

Отдел	Внутр. номер	Сотрудник, ФИО	Должность	Вход. номер	Группа
Администрация ADM	200	Карбан Василий Иванович	Директор		5072994
	201	Каленская Светлана Леонидовна	Юрисконсульт		5072994
	202	Карбан Андрей Васильевич	Технический директор		5072994
	203	Мастерских Евгения Александровна	Переводчик		5072994
	205	Шевчук Анна Васильевна	Секретарь	5072994	5072994
	207	Стоцкая Наталья Семеновна	Зам. директора по экономике		5072994
	204	Бегун Оксана Анатольевна	Помощник руководителя		5072994
	209		Факс	3790458	3790458
Бухгалтерия BKP	350	Алексеева Светлана Юрьевна	Главный бухгалтер		5072997
	351	Кизим Виталий Владимирович	Бухгалтер		5072997
	352	Олийник Оксана Александровна	Бухгалтер		5072997
	353	Омельяненко Алла Алексеевна	Бухгалтер	5072997	5072997
	355	Кизим Татьяна Владимировна	Бухгалтер		5072997
	319		Факс		5072997
транспорт	310	Семенов Сергей Анатольевич	Заместитель главного инженера		5012015
	105	Гурьянов Сергей Александрович	Материально-техническое обесп.		5012015
Инженеры ENG	103	Стегний Анна Андреевна	Отдел кадров	5072996	5072996
	104	Недвичная Татьяна Александровна	Инспектор отдела кадров		5072996
	106	Омельяненко Алексей Иванович	Инженер по изоляции		5072996
	107	Исаева Дарья			5072996
	108	Колобов Сергей Викторович	Инженер монтажа		5072996
	111	Галка Александр Сергеевич	Инженер монтажа		5072996
	109		Факс		5072996
Конструкторы CON	300	Марчук Николай Викторович	Директор по производству	5072995	5072995
	301	Чумак Руслан Петрович	Инженер-конструктор		5012015
	302	Бондаревский Александр Леонидович	Инженер-конструктор		5012015
	303	Джалилова Рамиля Якубовна	Мен. фин.-произв. деятельности		5012015
	304	Скирский Тарас	Инженер-конструктор		5012015
	306	Свистун Сергей Викторович	Инженер-технолог		5012015
	307	Огородник Сергей Викторович	Инженер-конструктор		5012015
	308	Ревков Дмитрий Владимирович	Инженер-технолог		5012015
	311	Чичур Андрей Иванович	Инженер-конструктор		5012015
	309		Факс	5012014	5012014
	323	Ридкоус Владимир Васильевич	Ведущий инженер-технолог		5012015
ИТ	401	Якименко Александр Николаевич	Менеджер по развитию		5012015
	305	Руденко Сергей Владимирович	Специалист ИТ	610	5012015
	402	Козачук Игорь Алексеевич	Менеджер по продажам	5072998	5072998
Цех	411	Андриевский Василий Владимирович	3D конструктор		5012015
	611	Свистун Андрей Евгеньевич	Начальник цеха	611	5012015
	616	Богумирский Александр Валентинович	Мастер цеха	616	5012015
	613	Винниченко Виталий Иванович	Заведующий складом		5012015
	614	Келья пивовара			
	615	Шпаковский Николай Станиславович	Электромонтер		5012015
	102	Охрана		5012015	
Водители		Сичкаренко Олег	(067) 355-77-85		
		Овраменко Андрей Васильевич	(050) 380-53-03		
		Байдацкий Сергей Валериевич	(095) 281-77-42		

Обозначение сталей по различным стандартам

Примечания:

AISI – American Iron and Steel Institute

ASTM – American Society for Testing and Materials

UNS – Unified Numbering System

SS – Swedish Standard

BS – British Standard

Класс стали (grade) по AISI	UNS No	British Norm		Euronorm		Swedish SS	Japanese JIS	ГОСТ UA, RU
		BS	En	No	Name			
304	S30400	304S31	58E	1.4301	X5CrNi18-10	2332	SUS 304	05X18H10
304L	S30403	304S11	-	1.4306	X2CrNi19-11	2352	SUS 304L	03X18H11
316	S31600	316S31	58H, 58J	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	2347	SUS 316	08X17H13M2
316L	S31603	316S11	-	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	2348	SUS 316L	08X17H13M2
316Ti	S31609	316S51	-	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	2350	SUS 316Ti	08X17H13M2T
321	S32100	321S31	-	1.4541	X6CrNiTi18-10	2337	SUS 321	08X18H12T
430	S43000	430S15	-	1.4016	X6Cr17	2320	SUS 430	12X17

Класс стали (grade) по AISI		C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	N (Ti)
304	Min.	-	-	-	-	-	18.0	-	8.0	-
	Max.	0.08	2.0	0.75	0.045	0.03	20.0	-	10.5	0.10
304L	Min.	-	-	-	-	-	18.0	-	8.0	-
	Max.	0.03	2.0	0.75	0.045	0.03	20.0	-	12	0.10
316	Min	-	-	-	-	-	16.0	2.00	10.0	-
	Max	0.08	2.0	0.75	0.045	0.03	18.0	3.00	14.0	0.10
316L	Min	-	-	-	-	-	16.0	2.00	10.0	-
	Max	0.03	2.0	0.75	0.045	0.03	18.0	3.00	14.0	0.10
316Ti	Min	-	-	-	-	-	16.5	2.00	10.5	-
	Max	0.08	2.0	0.75	0.045	0.03	18.5	3.00	14.5	0.10 (0.40)
321	Min	-	-	-	-	-	17.0	2.00	9.0	-
	Max	0.08	2.0	0.75	0.045	0.03	19.0	3.00	12.0	0.10 (0.70)
430	Min	-	-	-	-	-	16.0	-	-	-
	Max	0.12	1.0	1.00	0.045	0.03	18.0	-	-	-

Класс стали		C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	N (Ti)	V	W	Cu
AISI 304	Min.	-	-	-	-	-	18.0	-	8.0	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	0.75	0.045	0.030	20.0	-	10.5	0.10	-	-	-
AISI 304L	Min.	-	-	-	-	-	18.0	-	8.0	-	-	-	-
	Max.	0.03	2.0	0.75	0.045	0.030	20.0	-	12	0.10	-	-	-
Аналог													
08X18H10 (ГОСТ5632-72)	Min.	-	-	-	-	-	17.0	-	9.0	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	0.8	0.035	0.02	19.0	0.3	11.0	(0.5)	0.2	0.2	0.4
08X18H10T (ГОСТ5632-72)	Min.	-	-	-	-	-	17.0	-	9.0	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	0.8	0.035	0.02	19.0	0.3	11.0	(0.7)	0.2	0.2	0.4
AIP по I-09 (Италия)	Min.	-	-	-	-	-	17.0	-	11.0	-	-	-	-
	Max.	0.08	1.0	1.5	0.04	0.03	19.0	-	13.0	-	-	-	-
AISI 316	Min.	-	-	-	-	-	16.0	2.00	10.0	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	0.75	0.045	0.03	18.0	3.00	14.0	0.10	-	-	-
AISI 316L	Min.	-	-	-	-	-	16.0	2.00	10.0	-	-	-	-
	Max.	0.03	2.0	0.75	0.045	0.03	18.0	3.00	14.0	0.10	-	-	-
AISI 316Ti	Min.	-	-	-	-	-	16.5	2.00	10.5	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	0.75	0.045	0.03	18.5	3.00	14.5	0.1 (0.40)	-	-	-
AISI 321	Min.	-	-	-	-	-	17.0	2.00	9.0	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	0.75	0.045	0.03	19.0	3.00	12.0	0.1 (0.70)	-	-	-
Аналог													
10X17H13M2T по ГОСТ5632-72	Min.	-	-	-	-	-	16.0	2.0	12.0	-	-	-	-
	Max.	0.1	2.0	0.8	0.035	0.02	18.0	3.0	14.0	(0.7)	0.2	0.2	0.3
08X17H13M2T по ГОСТ5632-72	Min.	-	-	-	-	-	16.0	2.0	12.0	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	0.8	0.035	0.02	18.0	3.0	14.0	(0.7)	0.2	0.2	0.3
17-11 МТ по I-08 (Италия)	Min.	-	-	-	-	-	16.5	2.0	10.5	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	1.0	0.045	0.03	18.5	2.5	13.5	(0.8)	-	-	-
APMT по I-09 (Италия)	Min.	-	-	-	-	-	16.5	2.0	10.5	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	1.0	0.045	0.03	18.5	2.5	13.5	-	-	-	-
F SUS 316Ti по JIS G 3214 (Япония)	Min.	-	-	-	-	-	16.0	2.0	10.0	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	1.0	0.045	0.03	18.0	3.0	14.0	-	-	-	-
2350 по SS (Швеция)	Min.	-	-	-	-	-	16.5	2.0	10.5	-	-	-	-
	Max.	0.08	2.0	1.0	0.045	0.03	18.5	2.5	14.0	(0.8)	-	-	-
AISI 430	Min.	-	-	-	-	-	16.0	-	-	-	-	-	-
	Max.	0.12	1.0	1.00	0.045	0.03	18.0	-	-	-	-	-	-
Аналог													
12X17 по ГОСТ 5632-72	Min.	-	-	-	-	-	16.0	-	-	-	-	-	-
	Max.	0.12	0.8	0.8	0.035	0.025	18.0	0.3	0.6	(0.2)	0.2	0.2	0.3
X-17 по I-09 (Италия)	Min.	-	-	-	-	-	16.0	-	-	-	-	-	-
	Max.	0.1	1.0	0.8	0.04	0.03	18.0	0.6	0.5	(0.2)	-	-	-
2320 по SS (Швеция)	Min.	-	-	-	-	-	16.0	-	-	-	-	-	-
	Max.	0.08	1.0	1.0	0.04	0.03	18.0	-	1.0	-	-	-	-
X9Cr17 по EN95- 79 (Еврономы)	Min.	-	-	-	-	-	16.0	-	-	-	-	-	-
	Max.	0.1	1.0	1.0	0.04	0.03	18.0	-	-	-	-	-	-
F SUS 430 по JIS G 3214 (Япония)	Min.	-	-	-	-	-	16.0	-	-	-	-	-	-
	Max.	0.12	1.0	0.75	0.04	0.03	18.0	-	0.6	-	-	-	-

Марка основного материала	Способ сварки, защитная среда				
	MMA (111)	TIG (141)	Защитный газ	MAG (135)	Защитный газ
	Марка присадочного материала для сварки (сварочной проволоки, электрода)				
304	1(+),2(++),3(+++),4(++++)	1(+),2(++),3(+++),4(++++)	100%Ar	1(+),2(++),3(+++),4(++++)	100%Ar (MIG) Ar + 2÷2,5%CO ₂ , Ar+3%CO ₂ +1%H ₂
304L	1(+),2(++),3(+++),4(++++)	1(+),2(++),3(+++),4(++++)		1(+),2(++),3(+++),4(++++)	
316	3(+),4(++)	3(+),4(++)		3(+),4(++)	
316L	3(+),4(++)	3(+),4(++)		3(+),4(++)	
316Ti	3(+),4(+)	3(+),4(+)		3(+),4(+)	
321	3(+),4(+)	3(+),4(+)		3(+),4(+)	
430	1(+),5(+),2(++),3(+++),4(++++)	1(+),5(+),2(++),3(+++),4(++++)		1(+),5(+),2(++),3(+++),4(++++)	
Сварка разнородных материалов (нержавеющая сталь с не ₂ , низколегированной сталью)	1(+),2(+),3(+),4(+), 5(+)	1(+),2(+),3(+),4(+), 5(+)		1(+),2(+),3(+),4(+), 5(+)	
235	6(+)	-	-	6(+)	CO ₂ +18÷20%Ar 100%CO ₂

- 1 – MMA: BÖHLERFOX EAS 2-A; ESAB OK 61.25, OK 61.35; ЗИФ-9, ОЗЛ-8, ОЗЛ-36
TIG: Thermanit JE-308L; ESAB OK Tigrod 16.10, OK Tigrod 16.12; Св.-06X19H9T, Св.-01X18H10, Св.-01X19H9
MAG: Thermanit JE-308L Si; ESAB OK Autrod 16.12; Св.-06X19H9T, Св.-01X18H10, Св.-01X19H9
- 2 – MMA: BÖHLERFOX SAS 2-A; ESAB OK 61.80, OK 61.85; ЛНВ-13, АНВ-35, ЗИО-3, Л-40М, ОЗЛ-7, ЦТ-15, ЦТ-15-1
TIG: Thermanit H 347; ESAB OK Tigrod 16.11; Св.-06X19H9T, Св.-01X18H10, Св.-01X19H9
MAG: Thermanit H Si; ESAB OK Autrod 16.11; Св.-06X19H9T, Св.-01X18H10, Св.-01X19H9
- 3 – MMA: BÖHLERFOX EAS 4 M-A; ESAB OK 63.20, OK 63.35; НИАТ-1, ЭА-40010У, ЭА-40010Т, ЭНТУ 3М
TIG: Thermanit GE-316L; ESAB OK Tigrod 16.32; Св.-08X19H10МЗБ
MAG: Thermanit GE-316L Si; ESAB OK Autrod 16.32; Св.-08X19H10МЗБ
- 4 – MMA: BÖHLER FOX SAS 4-A; ESAB OK 63.80; АНВ-36, НЖ-13, ЭА-898 21
TIG: Thermanit A; ESAB OK Tigrod 16.31; Св.-06X19H10МЗТБ
MAG: Thermanit A Si; ESAB OK Autrod 16.31; Св.-06X20H11МЗТБ
- 5 – MMA: BÖHLERFOX CN 23/12-A, FOX CN 23/12 Mo-A; ESAB OK 67.60, OK 67.62; ЗИО-7, ЗИО-8, ОЗЛ-6, ЦЛ-9
TIG: Thermanit 25/14 E-309L; ESAB OK Tigrod 16.51, OK Tigrod 16.53
MAG: BÖHLER CN 23/12-IG; ESAB OK Autrod 16.51, OK Autrod 16.53
- 6 – MMA: BÖHLERFOX EV-50; АНО-36
MAG: BÖHLER EMK 6