



**DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN SOCIAL
FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA**

CARRERA:
INGENIERÍA INDUSTRIAL

NOMBRE DEL PROYECTO:
**ASISTENCIA OPERATIVA EN EL CENTRO DE MECANIZADO Y
SOLDADURA CIUDAD UNIVERSITARIA UNIVO**

RESPONSABLE:
LUIS FERNANDO ARGUETA CRUZ U20200351

CICLO:
02-2024

LUGAR Y FECHA DE ENTREGA:
CIUDAD UNIVERSITARIA UNIVO, QUELEPA, 28 DE MAYO DEL 2024

TABLA DE CONTENIDOS

1.- UBICACIÓN DE PROYECTO:	3
2.- REGIÓN:	3
3.- ÁREA DE EJECUCIÓN	3
5. DESCRIPCIÓN	3
6. IDENTIFICACIÓN DEL PROBLEMA:	4
7. JUSTIFICACIÓN	4
8. OBJETIVOS	5
8.1 OBJETIVO GENERAL:	5
8.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS:	5
9.- ACTIVIDADES	5
10. METAS	6
11. POBLACIÓN BENEFICIADA	6
12. HORARIO DE TRABAJO:	6
13. PERIODO DE REALIZACIÓN:	6
14. INSTITUCIONES PARTICIPANTES:	6
15. RECURSOS:	7
16. PRESUPUESTO:	7
17. CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES:	8
NÚMEROS DE CONTACTO	9

1.- UBICACIÓN DE PROYECTO:

Nombre de la institución: **Centro de Mecanizado y Soldadura UNIVO**

Dirección: Ciudad Universitaria UNIVO, Quelepa, San Miguel.

Teléfono: +503 7325 6150

Persona Responsable de supervisar al estudiante en la institución: **Ing. Antonio Lovo**

Cargo: **Encargado de Centro de Mecanizado y Soldadura**

2.- REGIÓN: Oriental.

3.- ÁREA DE EJECUCIÓN: Economía, Administración y Comercio.

5. DESCRIPCIÓN: El proyecto en el centro de mecanizado y soldadura tiene como objetivo brindar apoyo operativo en diversas actividades clave. Se colaborará en la preparación y ejecución de trabajos de mecanizado, incluyendo la operación de tornos, fresadoras y otras herramientas CNC. Además, participaren tareas de soldadura, aplicando técnicas MIG, TIG y de arco. La experiencia proporcionará una comprensión profunda de los procesos de fabricación, desde la lectura de planos técnicos hasta la inspección de calidad de las piezas producidas, de modo que se puedan adquirir habilidades prácticas y conocimientos en un entorno de manufactura industrial.

6. IDENTIFICACIÓN DEL PROBLEMA: El problema identificado en el centro de mecanizado y soldadura radica en la falta de personal capacitado para manejar eficientemente la creciente carga de trabajo y asegurar la calidad de los productos. La ausencia de operarios con habilidades adecuadas en el manejo de maquinaria CNC y técnicas de soldadura avanzada resulta en retrasos en la producción y un incremento en los defectos de fabricación. Esta situación afecta negativamente los tiempos de entrega y la satisfacción del cliente, y la correcta ejecución del proyecto que se llevan a cabo en el CMS. El proyecto busca mitigar este problema al incorporar un practicante que pueda apoyar las operaciones diarias, mejorando la eficiencia y calidad del proceso productivo, y ofreciendo una valiosa experiencia práctica en el ámbito industrial.

7. JUSTIFICACIÓN: La implementación de este proyecto en el centro de mecanizado y soldadura se justifica por la necesidad de fortalecer el equipo operativo y mejorar la eficiencia y calidad de la producción. Se aportarán habilidades frescas y conocimientos actualizados, aliviando la carga de trabajo del personal permanente y reduciendo los tiempos de producción y los defectos. Además, este proyecto ofrece una valiosa experiencia práctica, crucial para el desarrollo profesional en el campo de la mecánica y manufactura, de igual manera, el centro no solo mejora su capacidad operativa a corto plazo, sino que también contribuye a la formación continua de nuevos profesionales.

8. OBJETIVOS:

8.1 OBJETIVO GENERAL:

- Brindar apoyo operativo a las actividades del Centro de Mecanizado y Soldadura.

8.2 OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

- Realizar operaciones de medición, corte y soldadura para la fabricación de productos de metalmecánica.
- Brindar apoyo en tareas de inventariado de insumos y herramientas.
- Velar por el cumplimiento en tiempo de los diferentes proyectos a desarrollarse en el centro de mecanizado.

9.- ACTIVIDADES:

Las actividades a realizar como parte de este proyecto son:

- **Inducción a los procesos del Centro de Mecanizado y Soldadura:** En esta etapa se llevará a cabo una inducción por parte del personal del CMS para conocer las funciones que se llevan a cabo dentro de las instalaciones, las herramientas para la fabricación de elementos de metalmecánica, y los diferentes actores dentro de las actividades referentes a mecanizado y soldadura.
- **Apoyo a actividades manuales para la fabricación:** En esta etapa se realizarán labores de apoyo enfocadas en el uso de herramientas manuales para el correcto desarrollo y programación de las actividades de los distintos proyectos del CMS, de modo que se dominen las herramientas y técnicas adecuadas para la fabricación.
- **Operaciones especializadas para la fabricación:** Se brindará apoyo en las actividades para la fabricación mediante el uso de equipo industrial especializado mediante el uso de equipos industriales eléctricos y mecánicos, con el fin de aumentar la productividad de los procesos de fabricación.

10. METAS:

- Optimizar la ejecución de actividades de fabricación en tiempo y método.
- Aumentar la productividad de la planta de fabricación del Centro de Mecanizado y Soldadura.
- Mejorar el grado de cumplimiento y efectividad de los diferentes proyectos del Centro de Mecanizado y Soldadura UNIVO.
-

11. POBLACIÓN BENEFICIADA:

HOMBRES	MUJERES	TOTAL
30	30	60

12. HORARIO DE TRABAJO:

HORA	DIA	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	DOMINGO
AM		8:00	8:00	8:00	8:00	8:00	-	-
PM		4:00	4:00	4:00	3:00	4:00	-	-

13. PERIODO DE REALIZACIÓN:

Fecha de inicio: 28 de mayo del 2024

Fecha de finalización: 21 de agosto del 2024

14. INSTITUCIONES PARTICIPANTES:

- Universidad de Oriente

15. RECURSOS:

➤ Humanos:

- Encargado de Centro de Mecanizado y Soldadura
- Personal de Centro de Mecanizado y Soldadura
- Pasante de Ingeniería Industrial UNIVO

➤ Materiales

- Computadora.
- Elementos de papelería.
- Herramientas manuales y mecánicas.

16. PRESUPUESTO:

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	COSTO UNITARIO	COSTO TOTAL
60	Alimentación	\$ 3. 75	\$225.00
120	Transporte	\$ 1.75	\$210.00
500	1 Colaborador	\$ 1.00	\$500.00
---	Otros, papelería, copias, impresiones, etc.	----	---
	Sub-Total		\$935.00
	Imprevistos (10%)		\$93.50
	TOTAL GENERAL		\$1,028.50


17. CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES:

Nº	ACTIVIDADES	MESES															
		MAYO				JUNIO				JULIO				AGOSTO			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Inducción a los procesos del Centro de Mecanizado y Soldadura																
2	Apoyo a actividades manuales para la fabricación																
3	Operaciones especializadas para la fabricación																


NÚMEROS DE CONTACTO

Nombre del estudiante: Luis Fernando Argueta Cruz
Código: U20200351
Teléfono: +503 7258 4518
Correo: lfernandoargueta20@gmail.com

Comprobante de pago:



DOCUMENTO TRIBUTARIO ELECTRÓNICO
FACTURA



Código de Generación: 187A49DA-F7BF-47E5-9514-F728DE2B2AB4

Número de Control: DTE-01-M001P001-000000000030375

Sello de Recepción: 2024AE8EAC2E70CC4B46A4EDF3D566708620GNCR

Módelo de Facturación: Transmisión normal

Tipo de Transmisión: Normal

Fecha y Hora de Generación: 16/05/2024 08:21:21

Emisor

Nombre: UNIVERSIDAD DE ORIENTE

Correo electrónico: facturacionelectronica@univo.edu.sv

Dirección: 4A. Calle Poniente, Barrio San Felipe, 705, San Miguel, San Miguel

Teléfono: 26683700 NIT: 12173110810022

NRC: 1028731 Actividad económica: EDUCACION

Receptor

Nombre: LUIS FERNANDO ARGUETA CRUZ

Correo electrónico: lfernandoargueta20@gmail.com

Dirección: BARRIO ROMA CIUDAD BARRIOS SAN MIGUEL

Teléfono: 72584518 DUI: 06154866-3

Nº	Cant.	Unidad	Descripción	Precio Unitario	Venta no sujeta	Venta exenta	Venta gravada
1	1.00	Unidad	Aporte Social e inducción para servicio social PREGRADO (segunda asignación)	\$100.0000	\$0.00	\$0.00	\$100.00
				Suma de Ventas:			\$100.00
				Sumatoria de ventas:			\$100.00
				Sub-Total:			\$100.00
				IVA Retenido :			\$0.00
				Monto Total de la Operación:			\$100.00
				Total a Pagar:			\$100.00