



**DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN SOCIAL
FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA**

CARRERA:

INGENIERÍA INDUSTRIAL

NOMBRE DE LA MEMORIA:

**ASISTENCIA OPERATIVA EN EL CENTRO DE MECANIZADO Y
SOLDADURA CIUDAD UNIVERSITARIA UNIVO.**

RESPONSABLE:

LUIS FERNANDO ARGUETA CRUZ U20200351

CICLO:

02-2024

LUGAR Y FECHA DE ENTREGA:

**CIUDAD UNIVERSITARIA UNIVO, QUELEPA, 13 DE SEPTIEMBRE DEL
2024**

CONTENIDO:

I. MEMORIA DE LABORES	3
1. INTRODUCCIÓN:	3
2. DESARROLLO:	3
3. LOGROS ALCANZADOS:	4
4. LOGROS EN CUANTO A LA FORMACIÓN PROFESIONAL:	4
5. LIMITACIONES ENCONTRADAS:	5
5. CONCLUSIONES:	5
6. RECOMENDACIONES:	6
8. LUGAR Y FECHA DE EJECUCIÓN DEL PROYECTO:	6
9. DATOS DE LA ACTIVIDAD MEDIO AMBIENTAL:	7
II. ANEXOS	8
FOTOGRAFÍAS – ACTIVIDADES REALIZADAS	8
FOTOGRAFÍAS - ACTIVIDAD MEDIO AMBIENTAL	10

I. MEMORIA DE LABORES

1. INTRODUCCIÓN:

El proyecto tiene como objetivo principal brindar apoyo operativo a las actividades del Centro de Mecanizado y Soldadura, ubicado en Ciudad Universitaria UNIVO, mediante actividades como realizar operaciones de medición, corte y soldadura para la fabricación de productos de metalmecánica, brindar apoyo en tareas de inventariado de insumos y herramientas y velar por el cumplimiento en tiempo de los diferentes proyectos a desarrollarse en el centro de mecanizado. El proyecto tuvo impacto en la fabricación de estructuras destinadas al mejoramiento de la infraestructura de las instalaciones de la Universidad de Oriente.

2. DESARROLLO:

Como parte del desarrollo de las actividades del proyecto, se logró cumplir satisfactoriamente con las mismas según lo planificado, alcanzado un nivel de conocimiento técnico y práctico en actividades especializadas para la fabricación, mediante la inducción a los procesos de fabricación que se llevan a cabo en el CMS, desarrollo de habilidades manuales y prácticas para el apoyo operativo dentro del CMS, así como la planificación y asignación de actividades. Se adquirió el conocimiento necesario en el uso de herramientas y técnicas para la fabricación, ahondando en el uso de equipo de corte, equipo de soldadura por arco eléctrico y equipos especializados como oxicorte y cortadora de plasma. Además del apoyo en los procesos de fabricación, también se brindó apoyo en el ámbito académico en el rol de instructor de prácticas a estudiantes de tercer año de ingeniería industrial, enfocadas en el uso y manejo de equipos especializados.

3. LOGROS ALCANZADOS:

Como contribuciones principales del proyecto, se brindó apoyo en las operaciones de fabricación destinadas a estructuras funcionales como portones y compuertas para el uso en las instalaciones de la Universidad de Oriente, así mismo se brindó apoyo en labores de mantenimiento dentro del Centro de Mecanizado y Soldadura, así como reparaciones de activos de la universidad como pupitres, mesas, escritorios, entre otros. Además de brindar apoyo a la formación práctica de estudiantes de ingeniería industrial, y el apoyo a actividades académicas como visitas técnicas de alumnos de bachillerato.

4. LOGROS EN CUANTO A LA FORMACIÓN PROFESIONAL:

En cuanto a logros en la formación profesional, se considera al proyecto como una experiencia de alto impacto en la vida profesional del estudiante, ya que se adquirieron conocimientos avanzados sobre el uso de equipo industrial, materiales para la fabricación y los procesos productivos dentro del rubro. Además de brindar una experiencia valiosa en la participación de actividades de formación continua, como el apoyo a la inducción a nuevos pasantes dentro del CMS, la impartición de prácticas a estudiantes de ingeniería industrial, la participación de actividades como concursos y Open House UNIVO, todas estas experiencias de valor para la formación del estudiante encargado del proyecto.

5. LIMITACIONES ENCONTRADAS:

Con respecto de las limitaciones, en lo que refiere a la planificación inicial de tiempo en el que se realizarían las actividades, en su totalidad se vio extendido este tiempo debido a contratiempos ajenos a las labores del CMS como la suspensión de actividades por las inclemencias del clima, o las distintas fallas en la red eléctrica de las instalaciones de la universidad. Sin embargo, se facilitó la adquisición de conocimientos y habilidades prácticas gracias al apoyo de todo el equipo de trabajo del Centro de Mecanizado y Soldadura, desde los encargados del taller, los instructores y los coordinadores.

5. CONCLUSIONES:

Correspondiente al desarrollo y correcto desenlace del proyecto, se ha logrado un impacto significativo, cumpliendo con los objetivos del proyecto, con respecto al cumplimiento de actividades enfocadas a incrementar la eficiencia en las operaciones de fabricación del CMS, se logró establecer un ritmo de trabajo optimizado en las actividades, velando por el cumplimiento en tiempo y regla con los requerimientos de los distintos proyectos y trabajos. En lo referente al desempeño de los involucrados del proyecto, el estudiante responsable da por terminado el proyecto de forma satisfactoria habiendo adquirido múltiples conocimientos que refuerzan las habilidades para la vida profesional, así también habiendo creado un impacto positivo para el bien de la universidad, como para la unidad del Centro de Mecanizado, de la cual se destaca un alto nivel de profesionalismo, sin dejar de lado los principios de la formación continua para la comunidad estudiantil y un alto sentido de compañerismo por parte del equipo de trabajo.

6. RECOMENDACIONES:

Como recomendación, se alienta a la Universidad de Oriente a seguir brindando apoyo constante a esta unidad especializada, así como alentar a los estudiantes a conocer más del trabajo y las habilidades que se pueden adquirir en el Centro de Mecanizado y Soldadura. Se recomienda seguir impulsando una cultura de alto profesionalismo y la búsqueda constante del conocimiento en labores prácticas y técnicas, para que futuros pasantes del CMS puedan adquirir habilidades útiles en su vida profesional.

8. LUGAR Y FECHA DE EJECUCIÓN DEL PROYECTO:

Nombre de la institución: Centro de Mecanizado y Soldadura - UNIVO

Dirección: Ciudad Universitaria UNIVO, Quelepa, San Miguel.

Teléfono: 2645-0420

Persona Responsable de supervisar al estudiante en la institución: Ing. Edgar Isaac Fuentes

Periodo: 28 de marzo al 10 de septiembre del 2024

9. DATOS DE LA ACTIVIDAD MEDIO AMBIENTAL:



**DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN SOCIAL
SERVICIO SOCIAL ESTUDIANTIL
ACTIVIDAD AMBIENTAL (Artículo 39 Ley de Medio ambiente)**

FACULTAD: Facultad de Ingeniería y Arquitectura (FIA).

CARRERA: Ingeniería Industrial

NOMBRE DEL ESTUDIANTE: Luis Fernando Argueta Cruz

CÓDIGO: u20200351

NOMBRE DEL PROYECTO: Jornada de limpieza en Barrio Roma, Ciudad Barrios, San Miguel.

LUGAR DE EJECUCIÓN DEL PROYECTO: Barrio Roma, Ciudad Barrios, San Miguel.

FECHA: 7 de septiembre del 2024

ALIANZA:

JUSTIFICACIÓN:

La comunidad del Barrio Roma en Ciudad Barrios, es una de las más afectada por la contaminación a causa de las cantidades de basura que se arrastran con la corriente a causa de las lluvias. Es necesario mantener un aseo general de las calles de dicha comunidad a fin de evitar la contaminación y propagación de enfermedades por vectores, así como evitar la inundación de drenajes comunales que a su vez aumentan la cantidad de basura.

RECURSOS:

MATERIALES:

- Bolsas de para basura
- Guantes de latex

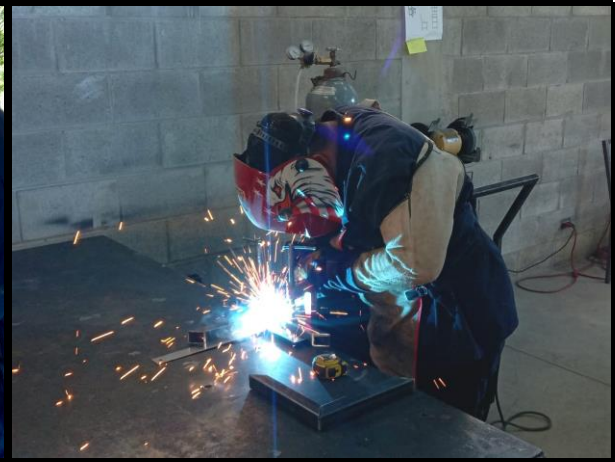
HUMANOS:

- Estudiante de ingeniería industrial

II. ANEXOS

FOTOGRAFÍAS – ACTIVIDADES REALIZADAS





FOTOGRAFÍAS - ACTIVIDAD MEDIO AMBIENTAL



UNIVO



**CENTRO DE MECANIZADO
Y SOLDADURA**

LA UNIDAD DEL CENTRO DE MECANIZADO Y SOLDADURA UNIVO, HACE CONSTAR QUE:

El bachiller: **LUIS FERNANDO ARGUETA CRUZ** código **U20200351** inscrito en la carrera de **INGENIERÍA INDUSTRIAL**, de la facultad de **INGENIERÍA Y ARQUITECTURA**, de la **UNIVERSIDAD DE ORIENTE**, realizo su SERVICIO SOCIAL ESTUDIANTIL, en el proyecto: "ASISTENCIA OPERATIVA EN EL CENTRO DE MECANIZADO Y SOLDADURA EN CIUDAD UNIVERSITARIA UNIVO". Cubriendo un total de quinientas (500) horas.

Durante el proyecto cumplió con las siguientes actividades: Inducción a los procesos del Centro de Mecanizado y Soldadura (100 horas), apoyo a actividades manuales para la fabricación (200 horas), operaciones especializadas para la fabricación (200 horas) en el periodo comprendido del 28 de mayo al 10 de septiembre del año 2024.

Y, para los usos legales correspondientes, se extiende, firma y sella la presente, en Ciudad Universitaria UNIVO, en el departamento de San Miguel, a los diez días del mes de septiembre del año dos mil veinticuatro.



**CENTRO DE MECANIZADO
Y SOLDADURA**

Ingeniero Edgard Isaac Fuentes

Gerente Centro de Mecanizado y Soldadura