



DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN SOCIAL
FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA.

CARRERA:
INGENIERÍA INDUSTRIAL.

NOMBRE DEL PROYECTO:
OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS DE LOS EQUIPOS DE MEDICIÓN DE LA
PLANTA DE PROCESO DE NAUTERRA EL SALVADOR.

RESPONSABLE:

FERNANDO JOSÉ JIMÉNEZ EUCEDA U20181475

CICLO:

01-2024

LUGAR Y FECHA DE ENTREGA:

CIUDAD UNIVERSITARIA UNIVO, QUELEPA, 7 DE JUNIO DE 2024

Tabla de Contenido.

1.- UBICACIÓN DE PROYECTO:	3
2.- REGIÓN:.....	3
3.- ÁREA DE EJECUCIÓN:	3
4. LÍNEA DE ACCIÓN DE VINCULACIÓN SOCIAL:	4
Desarrollo Económico – Social.....	4
5. DESCRIPCIÓN:.....	4
6. IDENTIFICACIÓN DEL PROBLEMA:	4
7. JUSTIFICACIÓN:	5
8. OBJETIVOS:.....	5
9.- ACTIVIDADES:	6
10. METAS:.....	7
11. POBLACIÓN BENEFICIADA:	7
12. HORARIO DE TRABAJO:.....	7

13. PERIODO DE REALIZACIÓN:.....	7
14. INSTITUCIONES PARTICIPANTES:.....	8
15. RECURSOS:	8
16. PRESUPUESTO:	9
17. CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES:.....	11

1.- UBICACIÓN DE PROYECTO:

Nombre de la institución: NAUTERRA

Dirección: Calle a Playitas, Complejo Pesquero CORSAIN – Punta Gorda.

Teléfono: +503 2678-4700, +503 2678-4703

Persona Responsable de supervisar al estudiante en la institución:

Ingeniera Guadalupe María Arce

Cargo: Gerente de Control de Calidad.

2.- REGIÓN: Oriental.

3.- ÁREA DE EJECUCIÓN: Economía, Administración y Comercio

4. LÍNEA DE ACCIÓN DE VINCULACIÓN SOCIAL:

Desarrollo Económico – Social.

5. DESCRIPCIÓN:

El proyecto consistirá en diseñar un nuevo método para la identificación visual de los equipos de medición tales como las balanzas, los manómetros, termómetros y cada uno de los diferentes equipos que se utilizan en el proceso de producción, con esto se busca la actualización de los inventarios de instrumentaria existente en la planta, para poder mejorar los formatos de control que se llevan de estos, al rediseñar estos métodos se pretende actualizar los calendarios que se manejan en la planta para llevar un registro de las fechas en que se pueden programar las calibraciones y los controles de revisión, además se establecerán recomendaciones de mejora en el manejo de dichos equipos de medición.

6. IDENTIFICACIÓN DEL PROBLEMA:

Se han identificado diferentes aspectos dentro de la planta que se pueden tomar a consideración como problemáticas que pueden afectar en el manejo de los diferentes equipos de medición y esto conlleva a una afectación directa al proceso de producción. Sin embargo, se podría considerar que la correcta identificación y codificación de los equipos de medición tiene una relevancia mayor, ya que una identificación visual clara y precisa de dichos instrumentos pueden contribuir

significativamente a la prevención de errores, la agilidad de la operación y la seguridad en el proceso. Por lo tanto, garantizar una correcta identificación puede tener un impacto directo en la eficiencia y precisión de las actividades de producción de la planta.

7. JUSTIFICACIÓN:

Se pretende desarrollar un proceso de mejora en la identificación de los equipos esto podría hacerse implementando métodos metalúrgicos como el electro gravado o utilizando placas de características, haciendo esta mejora nos ayudara a la actualización de inventarios, fechas de calibración, instructivos de trabajo y también a los procedimientos que se deben seguir para un buen control y funcionamiento de estos equipos, permitiendo un mejora en la eficiencia y precisión en los procesos de producción y así cumplir con los estándares de calidad, además esto nos ayudara a prevenir errores de producción, agilizar el manejo de estos equipos y así garantizar la calidad en el proceso. Esto se pretende llevar a cabo con la participación de personal capacitado y siguiendo un plan de trabajo detallado el cual incluirá procedimientos y formatos de control proporcionados por el departamento de calidad.

.

8. OBJETIVOS:

OBJETIVO GENERAL:

Diseñar un proceso de mejora en la identificación de los equipos de medición (balanzas, manómetros, termómetros y diversos equipos de medición) de manera visual en el equipo, generando así la actualización de los inventarios documentales, instructivos de trabajo y formatos de control de procesos relacionados a dichos equipos.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS:

- Mejorar el proceso de identificación en equipos de medición.
- Actualizar todos los inventarios de equipos de medición.
- Implementar nueva calendarización de frecuencia de calibraciones anuales de la planta NAUTERRA El Salvador.
- Diseñar nuevos procedimientos de funcionamiento, control y revisión de los instrumentos de medición.

9.- ACTIVIDADES:

1. Evaluación del estado actual de identificación, codificación, calibración y registros de los equipos de medición en la planta.
2. Identificación de necesidades de mejora en la identificación visual de los equipos de medición.
3. Actualización de inventarios de equipos de medición y revisión de los calendarios de calibraciones anuales.
4. Revisión y actualización de procedimientos de funcionamiento, control y revisión de los instrumentos de medición.
5. Mejora en el sistema visual de identificación de los equipos de medición.
6. Evaluación de la condición de los equipos de medición y planificación de mantenimiento o cambio si es necesario.
7. Generación de documentación actualizada, incluyendo inventarios, calendarios de calibraciones, procedimientos de funcionamiento, instrucciones de trabajo y formatos de control.
8. Implementación de los cambios y mejoras en los procesos de identificación, codificación, calibración, verificación y registros de los equipos de medición.
9. Seguimiento y revisión de los resultados obtenidos tras la implementación de las mejoras.

10.METAS:

- 1. Reducción del tiempo de identificación de los equipos de medición en un 85%.
- 2. Aumento en la precisión de identificar cada uno de los equipos en un 95%
- 3. Actualización del 100% de los inventarios de equipos de medición.
- 4. Reducir tiempos que se utilizan para actualizar inventarios en un 90%
- 5. Actualización del 100% de las fechas de calibración anuales.
- 6. Cumplimiento del 100% de las calibraciones programadas en el nuevo calendario.
- 7. Implementación en un 95% de los nuevos procedimientos.
- 8. Mejora en la comprensión y seguimiento de los procesos por parte del personal en un 80%

11. POBLACIÓN BENEFICIADA:

HOMBRES	MUJERES	TOTAL
5	4	9

12. HORARIO DE TRABAJO:

HORA	DIA	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES	SÁBADO	DOMINGO
AM		7:00 am	7:00 am	7:00 am	7:00 am	7:00 am	-	-
PM		5:00 pm	5:00 pm	5:00 pm	5:00 pm	5:00 pm	-	-

13. PERIODO DE REALIZACIÓN:

Fecha de inicio: 3 de junio del 2024

Fecha de finalización: 3 de septiembre del 2024

14. INSTITUCIONES PARTICIPANTES:

- Universidad de Oriente
- NAUTERRA
- Grupo Calvo, Nostromo, Gomes de costa.

15. RECURSOS:

- Humanos: Gerente de Control de Calidad, Coordinador de Control de Calidad, Auditor de Control de calidad, Pasante de Universidad de Oriente.
- Materiales:
 - a) Inventarios de registros e identificación de los diferentes instrumentos de medición de procesos.
 - b) Calendario anual de calibraciones de los diferentes instrumentos de medición de proceso
 - c) Ampos de control de certificados de calibraciones.
 - d) Procedimientos de funcionamiento, instrucciones de trabajo, instrucciones de revisión y control de los diferentes instrumentos de medición.
 - e) Formatos de control de verificaciones de los diferentes instrumentos de medición.

16. PRESUPUESTO:

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	COSTO UNITARIO	COSTO TOTAL
50	alimentación	\$3.00	\$150.00
50	Transporté	\$0.50	\$25.00
500	1 colaborador (500 horas)	\$1.00	\$500.00
-----	Otros	----	----
	Sub- Total		\$ 650.00
	Imprevistos (10%)		\$ 65.00
	Total, general		\$ 740.00

17. CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES:

N	ACTIVIDADES	MESES											
		JUNIO				JULIO				AGOSTO			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Evaluación del estado actual de identificación, codificación, calibración y registros de los equipos de medición en la planta.												
2	Identificación de necesidades de mejora en la identificación visual de los equipos de medición.												
3	Actualización de inventarios de equipos de medición y revisión de los calendarios de calibraciones anuales.												
4	Revisión y actualización de procedimientos de funcionamiento,												

[illegible]

[illegible]

Números de contacto

Nombre del estudiante: Fernando José Jiménez Euceda

Teléfono: 7986-4689, 2604-0489

Correo: eucedafernando9@gmail.com



DOCUMENTO TRIBUTARIO ELECTRÓNICO
FACTURA



Código de Generación: A4CCCAA3-6E18-40B8-82F4-4B5DE9F37609
Número de Control: DTE-01-M001P001-00000000029288
Sello de Recepción: 20243CB85CC857584DDBADA467ABD3A54671RCYI

Módulo de Facturación: Transmisión normal
Tipo de Transmisión: Normal
Fecha y Hora de Generación: 12/05/2024 11:13:43

Emisor

Nombre: UNIVERSIDAD DE ORIENTE
Correo electrónico: facturacionelectronica@univo.edu.sv
Dirección: 4A. Calle Poniente, Barrio San Felipe, 705, San Miguel, San Miguel
Teléfono: 26683700 NIT: 12173110810022
NRC: 1028731 Actividad económica: EDUCACION

Receptor

Nombre: FERNANDO JOSÉ JIMENEZ EUCEDA
Correo electrónico: eucedafernando9@gmail.com
Dirección: BARRIO SAN ANTONIO CALLE A CONCHAGUA
Teléfono: 79864689 DUI: 05910616-2

Nº	Cant.	Unidad	Descripción	Precio Unitario	Venta no sujeta	Venta exenta	Venta gravada
1	1.00	Unidad	Aporte Social e inducción para servicio social PREGRADO (primera asignación)	\$75.0000	\$0.00	\$0.00	\$75.00
				Suma de Ventas:			\$75.00
				Sumatoria de ventas:			\$75.00
				Sub-Total:			\$75.00
				IVA Retenido :			\$0.00
				Monto Total de la Operación:			\$75.00
				Total a Pagar:			\$75.00

Valor en Letras: SETENTA Y CINCO 00/100 DÓLARES
Condición de la Operación: CONTADO
Observaciones: PAGO EN VENTANILLA

Responsable por parte del emisor: NATALIA ARELY RODRIGUEZ SANTOS

Nº de Documento: 65.443