



**DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN SOCIAL
FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA**

CARRERA:

TÉCNICO INDUSTRIAL OPCIÓN SEGURIDAD OCUPACIONAL

NOMBRE DEL PROYECTO:

ASISTENCIA OPERATIVA EN EL CENTRO DE MECANIZADO Y SOLDADURA
CIUDAD UNIVERSITARIA UNIVO

RESPONSABLE:

JUAN DIEGO VENTURA MEMBREÑO U20190259

CICLO:

02-2024

LUGAR Y FECHA DE ENTREGA:

CIUDAD UNIVERSITARIA UNIVO, QUELEPA, 5 DE SEPTIEMBRE DEL 2024

INDICE

1. UBICACIÓN DE PROYECTO	1
2. REGIÓN:.....	1
3. ÁREA DE EJECUCIÓN:	1
5. DESCRIPCIÓN.....	1
6. IDENTIFICACIÓN DEL PROBLEMA:	2
7. JUSTIFICACION:.....	2
8. OBJETIVOS:	3
10. METAS.....	4
11. POBLACIÓN BENEFICIADA	4
12. HORARIO DE TRABAJO	4
13. PERIODO DE REALIZACIÓN	4
14. INSTITUCIONES PARTICIPANTES.....	5
15. RECURSOS	5
16. PRESUPUESTO	5
17. CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES	6

1. UBICACIÓN DE PROYECTO

Nombre de la institución: **“Centro de Mecanizado y Soldadura UNIVO”**

Dirección: Ciudad Universitaria UNIVO, Quelepa, San Miguel.

Teléfono: 73256150

Persona Responsable de supervisar a los estudiantes en la institución: **Ing. Antonio Lovo**

Cargo: **Encargado de Centro de Mecanizado y Soldadura**

2. **REGIÓN:** Oriental.

3. **ÁREA DE EJECUCIÓN:** Economía, Administración y Comercio.

4. **LINEA DE ACCIÓN DE VINCULACIÓN SOCIAL:** Desarrollo Económico - Social

5. DESCRIPCIÓN

El proyecto en el Centro de Mecanización y Soldadura tiene como objetivo proporcionar apoyo operativo. Realizando tareas como utilizando diferentes herramientas y equipos de mecanizado, como tornos, fresadoras y otros dispositivos especializados. Además de operar en el centro de mecanización, se permitirá adquirir más habilidades prácticas en la manipulación de maquinaria y profundizar los conocimientos teóricos sobre los principios en el mecanizado y la soldadura.

6. IDENTIFICACIÓN DEL PROBLEMA:

El problema identificado en el Centro de Mecanizado y Soldadura reside en la escasez de personal con la formación necesaria para gestionar de manera eficaz el aumento en la carga de trabajo y garantizar la calidad de los productos. Esta situación impacta de manera adversa en los plazos de entrega, y la satisfacción del cliente, y la adecuada realización de los proyectos en el CMS. La falta de dominio en técnicas de soldadura provoca tardías en la producción. Para abordar este problema, el proyecto propone la incorporar practicante que colabore en las operaciones, con el objetivo de aumentar la eficiencia y calidad del proceso de producción.

7. JUSTIFICACION:

Se ha optado implementar este proyecto en el Centro de Mecanizado y Soldadura se justifica, dado que es necesario reforzar el equipo operativo y optimizar tanto la eficiencia como la calidad de la producción, se incorporarán nuevas habilidades y conocimientos actualizados. Esto ayudará a disminuir la carga laboral del personal permanente, además de acortar los tiempos de producción y reducir los errores o defectos.

Con la ejecución del proyecto se promoverá una valiosa experiencia práctica, fundamental para el crecimiento profesional en las áreas de mecánica y manufactura. Al mismo tiempo, el centro no solo incrementa su eficiencia operativa de forma inmediata, sino que también mejora su competitividad a largo plazo mediante la incorporación de nuevas tecnologías y la optimización de procesos.

8. OBJETIVOS:

Objetivo General:

Dar asistencia operativa en el Centro de Mecanización y Soldadura.

Objetivos específicos:

- ✓ Ejecutar operaciones de estructuras metálicas.
- ✓ Cooperar en actividades de registro de herramientas.
- ✓ Brindar apoyo en el mantenimiento y manejo de equipos.

9. ACTIVIDADES

Las actividades para realizar como parte de este proyecto son:

- ✓ **Inducción a los procesos del Centro de Mecanizado y Soldadura:** En esta fase, por parte del personal del CMS realizará una inducción para familiarizar con las operaciones que se desarrollan en las instalaciones, así como con las herramientas utilizadas en la fabricación de componentes metalmecánicos. Además, se presentarán los distintos roles involucrados en las actividades relacionadas con el mecanizado y la soldadura."
- ✓ **Apoyo en actividades manuales para la fabricación:** En esta fase, implica asistir en tareas operativas que requieren habilidades prácticas, como la manipulación de herramientas y equipos, el ensamblaje de piezas, y la realización de procesos como corte, pulido, y ajuste de materiales. Estas tareas son fundamentales en la creación de productos o componentes, y conocimiento técnico para garantizar la calidad en la manufactura:
- ✓ **Operaciones especializadas para la fabricación:** Esta fase requieren conocimientos y habilidades avanzadas para asegurar precisión, eficiencia y calidad en la creación de productos. Que involucran el uso de maquinaria especializada, tecnologías avanzadas, y métodos de

trabajo optimizados, para cumplir con los estándares y especificaciones requeridos para cada producto.

10.METAS

- ✓ Mejorar la realización de las actividades de fabricación en términos de tiempo y procedimiento.
- ✓ Incrementar la capacidad productiva de la planta del Centro de Mecanizado y Soldadura.
- ✓ Mejorar el nivel de eficacia en los diversos proyectos del Centro de Mecanizado y Soldadura.

11.POBLACIÓN BENEFICIADA

HOMBRES	MUJERES	TOTAL
30	30	60

12.HORARIO DE TRABAJO

HORA	DIA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	VIERNES	SABADO
AM		8:00	8:00	8:00	8:00	8:00
PM		4:00	4:00	4:00	4:00	4:00

13.PERIODO DE REALIZACIÓN

Fecha de inicio: 9 de septiembre de 2024

Fecha de finalización: 6 de noviembre de 2024

14. INSTITUCIONES PARTICIPANTES

- ✓ Universidad de Oriente.

15. RECURSOS

- ✓ Humanos:
 - Encargado de Centro de Mecanizado y Soldadura.
 - Personal de Centro de Mecanizado y Soldadura.
 - Pasante de Ingeniería Industrial UNIVO.
- ✓ Materiales:
 - Computadora.
 - Elementos de papelería
 - Herramientas manuales y mecánicas.

16. PRESUPUESTO

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	COSTO UNITARIO	COSTO TOTAL
60	Alimentación	\$4.00	\$240.00
120	Transporte	\$ 2.50	\$300.00
300	1 colaborador	\$1.00	\$300.00
----	Otra papelería, copias, impresiones, etc.	----	----
	Sub-total		\$840.00
	Imprevistos (10%)		\$84.00
	TOTAL, GENERAL		\$ 924.00

17. CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES

Nº	ACTIVIDADES	MESES											
		SEPTIEMBRE				OCTUBRE				NOVIEMBRE			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Inducción a los procesos del Centro de Mecanizado y Soldadura.												
2	Apoyo en actividades manuales para la fabricación:												
3	Operaciones especializadas para la fabricación												

Nombre del estudiante: Juan Diego Ventura Membreño.

Código: U20190259

Teléfono: 70553776

Correo: Diegojuanventura@gamil.com



**DOCUMENTO TRIBUTARIO ELECTRÓNICO
FACTURA**



Código de Generación: F8B032C7-73B2-43FE-AE65-EDB4FC3EB4C1
Número de Control: DTE-01-S002P001-00000000058493
Sello de Recepción: 2024E758DEE472FF4187B3A532AB7B8FEA90BGLV

Módelo de Facturación: Transmisión normal
Tipo de Transmisión: Normal
Fecha y Hora de Generación: 04/09/2024 10:21:25

Emisor

Nombre: UNIVERSIDAD DE ORIENTE
Correo electrónico: facturacionelectronica@univo.edu.sv
Dirección: Carr. Panamericana km. 126, #S/N, Salida A San Salvador, Quelepa, San Miguel
Teléfono: 26683700 **NIT:** 12173110810022
NRC: 1028731 **Actividad económica:** EDUCACION

Receptor

Nombre: JUAN DIEGO VENTURA MEMBREÑO
Correo electrónico: diegojuanventura@gmail.com
Dirección: CASERIO LOS RAMIREZ OSICALA, MORAZÁN
Teléfono: 70553776 **DUI:** 06155056-3

Nº	Cant.	Unidad	Descripción	Precio Unitario	Venta no sujeta	Venta exenta	Venta gravada
1	1.00	Unidad	Aporte Social e inducción para servicio social PREGRADO (primera asignación)	\$75.0000	\$0.00	\$0.00	\$75.00
				Suma de Ventas:			\$75.00
				Sumatoria de ventas:			\$75.00
				Sub-Total:			\$75.00
				IVA Retenido :			\$0.00
				Monto Total de la Operación:			\$75.00
				Total a Pagar:			\$75.00