0	ETP – E	Nº: ETP-001-ARM			
USINA SANTA FE S.A.	REVISÃO N° <b>03</b>	DATA DA EMISSÃO 14/09/2016	DATA DA REVISÃO <b>30/11/2020</b>	DATA DA PRÓXIMA REVISÃO <b>29/11/2022</b>	PÁGINA 1 de 3
TÍTULO	FICHA TÉCNICA DO AÇÚCAR CRISTAL ESPECIAL				

#### 1 OBJETIVO

Definir as características químicas, físico-químicas e microbiológica dos açucares produzidos pela Usina Santa Fé S.A.

## 2 ASPECTO GERAL

Açúcar obtido por fabricação direta a partir da cana de açúcar, apôs clarificação do caldo da cana por tratamentos físicos-químicos, seguindo de evaporação, cristalização, centrifugação e secagem.

#### 3 PRAZO DE VALIDADE

24 meses

## 4 ARMAZENAMENTO

Conservar o produto em local seco e fresco, sem contato com produtos químicos e com odores fortes, sem variações bruscas de temperatura e com umidade relativa do ar de no máximo 65%.

Não estocar diretamente sobre o pis<u>o</u> e manter preferencialmente (1 metro), afastados das paredes.

## 5 EMBALAGEM

Saco de polipropileno com revestimento de polietileno com 25 e 50 kg.

Saco de polietileno transparente de 2 e 5 kg.

Contentor flexível com capacidade para 1000, 1200 e 1250 kg.

Outras embalagens poderão ser fornecidas sob consulta.

## 6 CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS, FÍSICO – QUÍMICAS E MICROBIOLÓGICAS

Características Químicas e	Unidades		Especificações			Método de
Físico - Químicas			C1	C2	C3	Ensaio
Cor ICUMSA	UI	Máx.	≤150	151 a 180	≥ 181	POP-003-LAB
Polarização	٥Z	Mín.	≥ 99,50	≥ 99,50	≥ 99,50	POP-004-LAB
Pontos Pretos	Nº/100 g	Máx.	≤ 15	≤ 20	≤ 20	POP-001-LAB
Resíduo Insolúvel	0 a 10	Máx.	≤ 6	≤ 7	≤ 9	POP-002-LAB
Cinzas Condutimétricas	%	Máx.	≤ 0,07	≤ 0,07	≤ 0,07	POP-005-LAB
Umidade	%	Máx.	≤ 0,05	≤ 0,08	≤ 0,10	POP-067-LAB
Partículas Magnéticas	mg/kg	Máx.	≤ 5	≤ 5	≤ 5	POP-010-LAB
Dextrana	mg/kg	Máx.	≤ 200	≤ 200	≤ 200	POP-006-LAB
Sulfite	mg/kg	Máx.	≤ 10	≤ 10	≤ 10	POP-008-LAB

Sonara Ferreira Piassi Elaborado por Analista Padrões da Qualidade Márcio José Dosvaldo
Analisado por
Gerente de Qualidade

Claudio Camara
Analisado por
Gerente Industrial

Diego E. Vasconcellos
Analisado por
Gerente de Divisão
Industrial

Acir Jardim C. Filho
Aprovado por
Diretor



Turbidez		TU	Máx.	20	20	2	20 POP-007-LAB	
Organolépticas / Sensoriais								
Gosto	-	1	Doce, característico		CTC-LA-MT1-023 v02			
Odor	-	ı	Característico, sem odor desagradável			CTC-LA-MT1-024 v02		
Aparência	-	1	Cristal Branco sem materiais estranhos ou empedramento visivel		CTC-LA-MT1-022 v 02			
Contaminantes Químicos/ Inorgânicos								
Chumbo	mg/Kg	Máx.	≤ 0,10 /		LAB EXTERNO			
Arsênio	mg/Kg	Máx.	≤ 0,10		LAB EXTERNO			
Cobre	mg/Kg	Máx.	≥2,0		LAB EXTERNO			
Ferro	mg/Kg	Máx.	≤ 2,0		LAB EXTERNO			
Mercúrio	mg/Kg	Máx.	0,05		LAB EXTERNO			
Cádmio	mg/Kg	Máx.	0,5		5		LAB EXTERNO	
Microbiológicas **								
Coliformes a 45 °C/g	NMP/g	Máx.	≤ 10²		POP-218-LAB			
Salmonellas		Máx.	Ausente em 25 gramas		POP-210-LAB			
Macroscópicas e Microscópicas								
Matérias Estranhas		ı	Ausente		POP-059-LAB			
Outras Análises								
Defensivo Agrícola	mg/kg	Máx.		≤ 0,0	01		LAB EXTERNO	
Dioxinas e Furanos	mg/kg	Máx.	Ausente		LAB EXTERNO			

<sup>\*</sup>Análise quadrimestral de amostra composta dos lotes produzidos no quadrimestre, em laboratório externo.

Métodos de Ensaio conforme publicação do Centro de Tecnologia Canavieira, edição 2007, que tem como referência as metodologias ICUMSA em suas últimas revisões.

**Endereço:** Estr. Ant. Faz. Itaquerê s/n – Cx. Postal 11 – Nova Europa – SP CEP 14920-000 – Fone: (16) 3387-9900/ Fax: 3387-9905/ SAC:0800-7101522

Sonara Ferreira Piassi
Elaborado por
Analista Padrões da
Qualidade

Márcio José Dosvaldo
Analisado por
Gerente de Qualidade

Claudio Camara
Analisado por
Gerente Industrial

<u>Diego E. Vasconcellos</u>

Analisado por

Gerente de Divisão
Industrial

Acir Jardim C. Filho
Aprovado por
Diretor

<sup>\*\*</sup>Análise semanal de amostra composta dos lotes produzidos na semana.

0	ETP – E	Nº: ETP-001-ARM			
USINA SANTA FE S.A.	REVISÃO N° <b>03</b>	DATA DA EMISSÃO 14/09/2016	DATA DA REVISÃO <b>30/11/2020</b>	DATA DA PRÓXIMA REVISÃO 29/11/2022	PÁGINA 3 de 3
TÍTULO	FICHA TÉCNICA DO AÇÚCAR CRISTAL ESPECIAL				

#### 7 USO PRETENDIDO

Produto adequado para uso direto ou como ingredientes na indústria alimentícia, confeitaria, e adoçante de café, chá, sucos etc.

# 8 INFORMAÇÕES NUTRICIONAIS

	Quantidade por po	% VD (*)	
(+)	Valor energético	20 kcal = 85 kJ	1%
	Carboidratos	5 g	2%

\*Não contém quantidade de referência significativa de proteínas, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras trans, fibra alimentar e sódio.

\*% Valores Diários com base em uma dieta de 2.000 kcal ou 8.400 kJ. Seus valores diários podem ser maiores ou menores dependendo de suas necessidades energéticas.

# 9 POPULAÇÃO SENSÍVEL

Não há

## 10 REQUISITOS DE LEGISLAÇÃO

Este produto atende à Legislação Brasileira para alimentos pertinente à sua categoria.

# 11 INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

OGM: Produto não proveniente de organismos geneticamente modificados.

Insumos de origem animal: não utilizados em nenhuma das etapas do processo de fabricação do açúcar, insumos de origem animal.

Não contém Alergênicos conforme tabela da RDC nº 26, de 02 de Julho de 2015. Não contém glúten.

#### 12 REFERENCIAS

ICUMSA – International Commission for Uniform Methods of Sugar Analysis;

CTC – Centro de Tecnologia Canavieira – Método de ensaio – Versão 2007;

Resolução – RDC nº 42 – Dispõe sobre o Regulamento Técnico MERCOSUL sobre Limites Máximos de Contaminantes Inorgânicos em Alimentos;

Portaria RDC nº 12, de 02 de janeiro de 2001 - Regulamento Técnico sobre padrões Microbiológicos para Alimento

CODEX ALMORM 99/25;

Compendium of methods for the Microbiological Examination of Foods em sua última edição e ou revisão, assim como outras metodologias internacionalmente reconhecidas.

Resolução - RDC Nº 26, de 02 de Julho de 2015 - Dispõe sobre os requisitos para rotulagem obrigatória dos principais alimentos que causam alergias alimentares.

(+) RDC N° 360, de 23 de Dezembro 2003 - Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA

Sonara Ferreira Piassi
Elaborado por
Analista Padrões da
Qualidade

Márcio José Dosvaldo
Analisado por
Gerente de Qualidade

Claudio Camara
Analisado por
Gerente Industrial

Diego E. Vasconcellos
Analisado por
Gerente de Divisão
Industrial

Acir Jardim C. Filho
Aprovado por
Diretor