

Modellierung und Optimierung mit OPL

6 Einfache Techniken der stochastischen Optimierung

Andreas Popp



6.2 Wahrscheinlichkeitsbeschränkte Optimierung

6.1 Szenarienmethode

Beispiel: Relieve Äthiopien

Langfristige Lagerhauskapazität: 8

Lagerhausbedarf:

Ressource	Szenario I (30%)	Szenario II (30%)	Szenario III (25%)	Szenario IV (15%)
Nahrung	4	2	3	4
Trinkwasser	3	5	3	5
Medikamente	3	3	1	4

Kurzfristige Lagerhauskosten

- ▶ 3500\$ für ein Nahrungsmittel-Lagerhaus
- ▶ 1600\$ für ein Trinkwasser-Lagerhaus
- ▶ 5200\$ für ein Lagerhaus für Medikamente

Zweistufige stochastische Optimierung

6 Einfache techniken der stochastischen Optimierung

CC-BY-SA
A. Popp



6.1 Szenarienmethode

Szenarienmethode

- ▶ Spezialfall der zweistufigen stochastischen Optimierung
- ▶ Zufallsereignis = Eintritt eines von endlich vielen Szenarien
- ▶ stochastische Zielfunktion wird meist durch deren Erwartungswert ersetzt

Äquivalentes deterministisches Modell bei der Szenarienmethode

6 Einfache techniken der stochastischen Optimierung

CC-BY-SA
A. Popp

- ▶ Indexmenge I der Szenarien
- ▶ Parameter p_I : Eintrittswahrscheinlichkeit von Szenario $i \in I$
- ▶ Szenariounabhängige Parameter und Here-and-Now-Entscheidungsvariablen haben keinen Szenarioindex
- ▶ Szenarioabhängige Parameter und Wait-and-See-Entscheidungsvariablen haben einen Szenarioindex
- ▶ Erwartungswert der Zielfunktion ist bei endlichen Szenarien eine Konvexkombination und damit linear

6.1 Szenarienmethode

CC-BY-SA
A. Popp

Modell: Stochastisches Produktionsproblem (Variante 1)

6 Einfache techniken der stochastischen Optimierung

CC-BY-SA
A. Popp

6.2 Wahrscheinlichkeitsbeschränkte Optimierung

Indexmengen:

/ Menge der Produkte

R Menge der Ressourcen

Parameter:

v_i Verkaufspreis von Produkt $i \in I$

c_r Kapazität von Ressource $r \in R$

a_{ri} Kapazitätsbedarf von Produkt $i \in I$ an Ressource $r \in R$

D_i Nachfrage nach Produkt $i \in I$ (Zufallsvariable)

 α α -Servicegrad

Entscheidungsvariablen:

x_i Produktionsmenge von Produkt $i \in I$

Modellbeschreibung:

$$\min \sum_{i \in I} v_i \cdot x_i$$

$$\text{s.t.} \quad \sum_{r \in R} a_{ri} x_i \leq c_r \quad \forall r \in R \quad (\text{I})$$

$$\begin{aligned} P(D_i \leq x_i) &\geq \alpha & \forall i \in I & \quad \text{(II)} \\ x_i &> 0 & \forall i \in I & \end{aligned}$$

Äquivalentes deterministisches Modell bei wahrscheinlichkeitsbeschränkter Optimierung

Am Beispiel des stochastischen Produktionsproblems:

- ▶ $P(D_i \leq x_i) = F_{D_i}(x_i)$ (*Verteilungsfunktion*)
- ▶ $P(D_i \leq x_i) \geq \alpha \iff x_i \geq F_{D_i}^{-1}(\alpha)$ (*Konstante*)

6.1 Szenarienme-
thode

6.2 Wahrschein-
lichkeitsbeschränk-
te
Optimierung

Vorberechnete Konstanten des Beispiels

i	l_1	l_2	l_3
$F_{D_i}^{-1}(0,95)$	41,4	18,2	29,5

Indexmengen:

/ Menge der Produkte

R Menge der Ressourcen

Parameter:

v_i Verkaufspreise von Produkte $i \in I$

c_r Kapazität von Ressource $r \in R$

a_{rj}	Kapazitätsbedarf von Produkt $i \in I$ an Ressource $r \in R$
----------	---

$$F_{D_i}^{-1}(\alpha) \quad \alpha\text{-Quantil der Nachfrage nach Produkt } i \in I$$

Entscheidungsvariablen:

x_i	Produktionsmenge von Produkt $i \in I$
-------	--

Modellbeschreibung:

$$\min \sum_{i \in I} v_i \cdot x_i$$

$$\text{s.t.} \quad \sum_{r \in R} a_{ri} x_i \leq c_r \quad \forall r \in R \quad (\text{I})$$

$$x_i \geq F_{D_i}^{-1}(\alpha) \quad \forall i \in I \quad (\text{II})$$

$$x_i \geq 0 \quad \forall i \in I$$

6.2 Wahrscheinlichkeitsbeschränkte Optimierung