



ATIVIDADE 01

Acadêmico: André Luis de Souza Lima R.A.: 21150930-5

Curso: Bacharelado em Engenharia de Software

Disciplina: ATIVIDADE 1 - ESOFT - PESQUISA OPERACIONAL - 51_2025

Valor da atividade: 0,50 **Prazo:** 24/02/2025 08:00 a

06/04/2025 23:59

Uma empresa produtora de monitores para computadores possui três fábricas de produção (X, Y e Z) e cinco centros de distribuição (A, B, C, D, E). Os custos diários de expedição das fábricas de produção para os centros de distribuição, a capacidade de distribuição de cada centro de distribuição e a produção de cada fábrica nas Tabelas 1, 2 e 3 são, respectivamente:

Tabela 1 – Custo de expedição, em R\$, por monitorFábrica de produçãoCentro de distribuiçãoABCDEX4232333936

Х 42 32 33 39 36 Υ 34 36 37 32 34 40 35 38 31 35

Fonte: o autor.

Tabela 2 – Capacidade de cada centro de distribuição

Centro de distribuição	Capacidade de distribuição
	(monitores/mês)
Α	até 18.000
В	até 16.000
С	até 14.000
D	até 12.000
E	até 10.000

Tabela 3 – Produção	
monitores/mês	
até 40.000	
até 45.000	
até 50.000	

Fonte: o autor.

A partir dessas informações, o engenheiro de software ficou responsável por formular o problema de pesquisa operacional para tornar mínimo o custo de transporte entre as fábricas de produção e os centros de distribuição. Nessas condições, escreva esse problema de programação linear, apontando a função objetivo, as restrições de produção, as restrições de capacidade de distribuição e as restrições de não negatividade. **Atenção: NÃO resolva o problema.**





De acordo com o cenário apresentado, para a definição das *variáveis de decisão*, elas serão relacionadas de acordo com o seguinte: adotar-se-á Mij a quantidade de monitores expedidos da fábrica i (1 = X; 2 = Y; 3 = Z) para o centro de distribuição j (1 = A; 2 = B; 3 = C; 4 = D; 5 = E).

→ Função objetivo:

min(Z) = 42.MXA + 32.MXB + 33.MXC + 39.MXD + 36.MXE + 34.MYA + 36.MYB + 37.MYC + 32.MYD + 34.MYE + 38.MZA + 31.MZB + 40.MZC + 35.MZD + 35.MZE (custo total do transporte está relacionado com as somas parciais do transporte de monitores);

→ Sujeito às restrições:

R1: 42.MXA + 32.MXB + 33.MXC + 39.MXD + 36.MXE ≤ 40.000 (restrição de produção de monitores para a fábrica X);

R2: 34.MYA + 36.MYB + 37.MYC + 32.MYD + 34.MYE ≤ 45.000 (restrição de produção de monitores para a fábrica Y);

R3: 38.MZA + 31.MZB + 40.MZC + 35.MZD + 35.MZE ≤ 50.000 (restrição de produção de monitores para a fábrica Z);

R4: 42.MXA + 34.MYA + 38.MZA ≤ 18.000 (restrição para a capacidade de distribuição do centro A);

R5: 32.MXB + 36.MYB + 31.MZB ≤ 16.000 (restrição para a capacidade de distribuição do centro B);

R6: 33.MXC + 37.MYC + 40.MZC ≤ 14.000 (restrição para a capacidade de distribuição do centro C);

R7: 39.MXD + 32.MYD + 35.MZD ≤ 12.000 (restrição para a capacidade de distribuição do centro D);

R8: 36.MXE + 34.MYE + 35.MZE ≤ 10.000 (restrição para a capacidade de distribuição do centro E);

R9: MXA + MXB + MXC + MXD + MXE + MYA + MYB + MYC + MYD + MYE + MZA + MZB + MZC + MZD + MZE ≥ 0 (restrições de não negatividade).