

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение  
высшего образования

«Национальный исследовательский ядерный университет «МИФИ»  
(НИЯУ МИФИ)



На правах рукописи

Гусев Владислав Евгеньевич

**Каскадные схемы для обогащения регенерированного  
урана при его многократном рецикле в топливных  
циклах перспективных энергетических реакторов**

Специальность 01.04.14 —

«Теплофизика и теоретическая теплотехника»

Диссертация на соискание учёной степени  
кандидата физико-математических наук

Научный руководитель:

кандидат физико-математических наук, доцент

Сулаберидзе Георгий Анатольевич

Консультанты:

кандидат физико-математических наук

Смирнов Андрей Юрьевич

кандидат технических наук

Невиница Владимир Анатольевич

Москва — 2023

## Оглавление

	Стр.
<b>Введение . . . . .</b>	<b>6</b>
<b>Глава 1. Анализ литературы, патентов и обзор опыта</b>	
<b>применения разделительных каскадов для</b>	
<b>обогащения регенерированного урана . . . . .</b>	<b>15</b>
1.1 Проблема $^{232,234,236}\text{U}$ при обогащении регенерированного урана . .	15
1.2 Задача обогащения регенерированного урана с точки зрения	
разделительных технологий . . . . .	17
1.3 Промышленный опыт . . . . .	21
1.4 Обзор способов обогащения регенерата урана в каскадах	
центрифуг . . . . .	22
1.4.1 Каскадные схемы с разбавлением четных изотопов . . . .	23
1.4.2 Схемы с очисткой от $^{232}\text{U}$ . Двойные каскады . . . . .	31
1.5 Выводы из анализа предложенных способов обогащения	
регенерированного урана . . . . .	41
<b>Глава 2. Основные понятия и определения теории каскадов . . .</b>	
2.1 Основы теории разделения в каскадах . . . . .	43
2.1.1 Понятие разделительной ступени . . . . .	43
2.1.2 Симметричный противоточный каскад и система	
уравнений, описывающих для него массоперенос в общем	
виде . . . . .	47
2.1.3 «Квазиидеальный» каскад . . . . .	49
2.1.4 Каскад с несмешиванием относительных концентраций	
двух заданных компонентов смеси ( $R$ -каскад) . . . . .	51
2.1.5 Анализ типичных постановок задач расчёта параметров	
ординарного каскада на примере модельных каскадов . . .	54
<b>Глава 3. Анализ физических ограничений для решения задачи</b>	
<b>в ординарных и двойных каскадах . . . . .</b>	<b>57</b>

3.1	Модификации каскадных схем на основе ординарного каскада: методическая часть . . . . .	57
3.1.1	Схема с разбавлением природным ураном предварительно обогащенного регенерата . . . . .	62
3.1.2	Схема с разбавлением предварительно обогащенного регенерата низкообогащенным ураном . . . . .	66
3.1.3	Анализ схемы с разбавлением предварительно обогащенного природного урана регенератом . . . . .	69
3.1.4	Анализ схемы с разбавлением регенерата природным ураном перед подачей в ординарный трехпоточный каскад . . . . .	71
3.1.5	Аналитический подход к оценке возможности использования модификаций ординарного каскада для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла . . . . .	72
3.1.6	Общий вывод для схем возврата регенерата в ЯТЦ на основе ординарного каскада . . . . .	75
3.2	Обоснование необходимости составных схем . . . . .	76
3.3	Двойной каскад . . . . .	77
3.4	Выводы по Главе 3 . . . . .	87

<b>Глава 4. Модификация двойного каскада для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла . . . . .</b>	<b>89</b>
4.1 Разработка каскадной схемы для обогащения регенерированного урана с одновременным выполнением условия на отношение используемого регенерата по отношению к производимому продукту, а также ограничений на концентрации четных изотопов . . . . .	89
4.1.1 Описание предлагаемой схемы (рис. 4.1) . . . . .	89
4.1.2 Постановка задачи (продолжение раздела 3.1) и методика расчета каскадной схемы . . . . .	93
4.1.3 Пример использования схемы для обогащения регенерированного урана с повышенным содержанием четных изотопов . . . . .	101

4.2	Оценка эффективности модифицированного двойного каскада по различным критериям . . . . .	103
4.2.1	Сравнение интегральных параметров модифицированного двойного каскада с аналогичными параметрами для других способов обогащения регенерата урана . . . . .	108
4.2.2	Анализ закономерностей массопереноса изотопов урана в двойном модифицированном каскаде . . . . .	111
4.3	Анализ «устойчивости» предложенного подхода обогащения регенерата к изменению внешних условий . . . . .	116
4.3.1	Анализ влияния ограничений предельно допустимой концентрации $^{232}\text{U}$ в товарном НОУ на интегральные характеристики . . . . .	116
4.4	Выводы по результатам анализа схемы двойного каскада с НОУ-разбавителем . . . . .	119
4.5	Возможность утилизации легкой фракции второго каскада в схеме	121
4.5.1	О возможности утилизации легкой фракции путем ее перемешивания с регенератом, поступающим на обогащение	121
4.5.2	Анализ возможности использования легкой фракции второго каскада схемы двойного каскада с НОУ-разбавителем для получения дополнительной массы товарного НОУ . . . . .	128
4.5.3	Возможность утилизации легкой фракции путем ее перемешивания с обедненным ураном и последующим обогащением. Каскадная схема с возвратом потока $P_2$ в цикл . . . . .	134
4.6	Оценка эффективности тройного каскада по различным критериям . . . . .	139
4.6.1	Сравнение способов утилизации побочного продукта модифицированного двойного каскада . . . . .	142
Заключение . . . . .		145
Список сокращений и условных обозначений . . . . .		150

Список литературы . . . . . 153

Приложение . . . . . 164

## Введение

Построение ядерной энергетики нового типа, устойчивой к ресурсным ограничениям и предусматривающей решение проблемы обращения с радиоактивными отходами, связано с реакторами на быстрых нейтронах, нацеленными на воспроизводство делящегося материала – энергетического плутония. Однако, по оценкам [1], в ближайшие десятилетия переходного периода к двухкомпонентной ядерно-энергетической системе, делящиеся материалы будут повторно использованы в топливном цикле реакторов на тепловых нейтронах, так как они составляют основную часть парка энергоблоков.

На сегодняшний день мире в состоянии эксплуатации и сооружения насчитывают около 500 ядерных энергоблоков, подавляющее большинство из которых представляют собой легководные реакторы на тепловых нейтронах [2], работающие на ядерном топливе из низкообогащенного урана (НОУ). Работа каждого из энергоблоков создает необходимость в обеспечении его топливными ресурсами и выборе способа обращения с выгруженным из него облученным ядерным топливом (ОЯТ).

Как известно, основным материалом для производства топлива реакторов на тепловых нейтронах является природный уран, который предварительно обогащают на разделительных производствах, как правило, с использованием газовых центрифуг. В соответствии с доступными данными, мировые запасы урана оценивают в 59 мегатонн [3]. Но большую часть этих запасов, составляют ресурсы урана, для которых на сегодняшний день отсутствуют отработанные технологии добычи и, соответственно, стоимость такого урана не определена. По текущим оценкам лишь  $\approx 8$  мегатонн природного урана можно добыть с операционными затратами, не превышающими порогового значения в 260 \$/кг [4], которое оценивается как предельное для сохранения конкурентоспособности ядерной генерации по сравнению с другими источниками (на этом уровне затраты на топливную составляющую при генерации одного кВт\*ч превысят 1 евроцент (по данным 2015 года)) [5]. По существующим прогнозам, предсказывающие неизбежен разрыв между добычей и потреблением природного урана в будущем, что может привести к значительным проблемам с обеспечением топливом реакторов на тепловых нейтронах в перспективе 15–20 лет [6].

Дополнительным, а, возможно, и главным вызовом для ядерной промышленности является обращение с ОЯТ в долгосрочной перспективе. На текущий момент общемировая масса хранимого ОЯТ составляет более 400 килотонн [7]. С каждым годом эта масса прирастает примерно на 11 килотонн [8]. Учитывая сложности поиска новых мест для строительства хранилищ ОЯТ, а также негативное отношение общества к этой проблеме во многих странах, очевидно, что без выработки приемлемого со всех точек зрения решения, это затруднит развитие ядерной энергетики в будущем. Следует отметить, что основным материалом облученного ядерного топлива является уран, составляющий  $\approx 90-95\%$  его массы, за вычетом конструкционных материалов. Оставшаяся часть делится между плутонием и продуктами (осколками) деления. В большинстве случаев регенерированный уран содержит изотоп  $^{235}\text{U}$  с концентрацией на уровне  $\geq 0,85\%$  (мас. доли), то есть долю делящегося изотопа выше, чем в природном уране, что делает целесообразным его повторное использование и обогащение на изотопно-разделительном производстве [9]. Вовлечение регенерированного урана отдельно или совместно с плутонием в производство ядерного топлива реакторов на тепловых нейтронах может позволить существенно сократить объем захоронения радиоактивных отходов и снизить потребности в природном уране. Однако стоит отметить, что реакторы на тепловых нейтронах являются реакторами-«сжигателями», то есть в среднем воспроизводят делящихся материалов значительно меньше, чем распадается в активной зоне реактора в процессе облучения топлива. Этот факт говорит о том, что для реакторов данного типа невозможно полное замыкание ядерного топливного цикла, поскольку для их полноценного обеспечения топливом потребуются внешние источники делящихся материалов.

Следует также отметить существование проблем, связанных с переработкой ОЯТ и использованием регенерата урана в топливном цикле легководных реакторов на тепловых нейтронах.

Во-первых, переработка ОЯТ сама по себе представляет технологически сложную, капиталоемкую, радиационно-опасную и затратную процедуру. Лишь немногие страны на текущий момент обладают промышленными технологиями переработки и соответствующими мощностями, позволяющими рассматривать возможность замыкания топливного цикла.

Во-вторых, при облучении ядерного топлива в активной зоне реактора образуются искусственные изотопы урана, в первую очередь,  $^{232}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ . Кро-

ме того, как правило, возрастает и концентрация природного изотопа  $^{234}\text{U}$ . Изотоп  $^{232}\text{U}$  опасен тем, что является родоначальником цепочки распадов, среди дочерних продуктов которых есть, в частности,  $^{208}\text{Tl}$ , представляющий собой источник жесткого гамма-излучения, обуславливающего высокий уровень радиоактивного фона. Поэтому при производстве уранового топлива существуют нормативные ограничения на допустимое содержание  $^{232}\text{U}$  в низкообогащенном уране. На текущий момент в РФ допустимые концентрации (в мас. долях)  $^{232}\text{U}$  в НОУ не должны превышать предельно допустимых значений, в качестве которых в Российских нормативных документах приняты следующие величины:  $2 \cdot 10^{-7}\%$  и  $5 \cdot 10^{-7}\%$ . Проблема, связанная с изотопом  $^{236}\text{U}$  состоит в том, что он является паразитным поглотителем нейтронов в ядерном топливе и, следовательно, отрицательно воздействует на реактивность реактора и глубину выгорания топлива. При наличии в загружаемом в реактор топливе  $^{236}\text{U}$  для компенсации его отрицательного влияния и получения заданных ядерно-физических характеристик реактора нужно повышать среднее начальное обогащение топлива по  $^{235}\text{U}$ . Отдельно стоит подчеркнуть, что концентрации изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$  (четных изотопов), возрастают при обогащении регенерированного урана в ординарных (трехпоточных) каскадах газовых центрифуг, используемых для обогащения природного урана. Под «ординарным» каскадом понимают каскад, имеющий три внешних потока – питание, отбор и отвал. Фактически это означает необходимость развития способов обогащения регенерированного урана с учетом требований к изотопному составу производимого обогащенного продукта, отвечающих действующим техническим условиям на товарный низкообогащенный уран.

Настоящая диссертационная работа посвящена теоретическому обоснованию эффективных способов решения второй проблемы – обогащение регенерированного урана. Что касается переработки ОЯТ, предваряющей стадию обогащения восстановленного посредством нее регенерата, то в данной работе не будут затронуты теоретические и практические вопросы переработки ОЯТ. При этом отметим, что на текущий момент в РФ и некоторых странах существуют отработанные технологии переработки ОЯТ, что дает основания рассматривать и анализировать вопросы эффективного обогащения регенерированного урана, считая, что проблема его выделения из ОЯТ решена [10–13].

Перейдем к анализу проблем, возникающих для технологий разделения изотопов в контексте обогащения регенерированного урана. На сегодняш-



ний день предложен ряд технических решений, позволяющих решить задачу обогащения регенерированного урана до концентраций  $^{235}\text{U}$ , требуемых в современных топливных циклах энергетических реакторов на тепловых нейтронах (в частности отечественных ВВЭР), при одновременном выполнении принятых ограничений на содержание  $^{232}\text{U}$  в ядерном топливе и реализации необходимого дообогащения регенерата по  $^{235}\text{U}$  для компенсации негативного влияния  $^{236}\text{U}$ . Тем не менее далеко не все из них способны решить задачу обогащения регенерата с одновременной коррекцией его изотопного состава в условиях, когда исходное содержание четных изотопов может существенно меняться, например, в сторону увеличения. Последнее обстоятельство особо важно в контексте рассмотрения перспективных реакторов, имеющих относительно высокую глубину выгорания топлива и, как следствие, состав ОЯТ которых может характеризоваться относительно высоким содержанием четных изотопов. Помимо этого, необходимо учитывать, что замыкание топливного цикла реакторов на тепловых нейтронах подразумевает многократное обращение урана в топливе, что будет обуславливать дополнительное накопление четных изотопов в регенерате от цикла к циклу, учитывая, что при таком подходе исходное топливо на каждом цикле будет содержать четные изотопы еще до загрузки в реактор.

Очевидно, что вопросы коррекции изотопного состава регенерированного урана лежат в области теории и практики разделения изотопных смесей. Данное обстоятельство делает актуальной для разделительной науки задачу поиска эффективных способов обогащения регенерата урана с одновременной коррекцией его изотопного состава в условиях развития тенденции повышения глубины выгорания топлива и многократного использования урана в нем (многократный рецикл урана). В дополнение к этому отдельно стоит вопрос выбора оптимальной каскадной схемы для дообогащения регенерированного урана, которая должна обеспечить максимально эффективное использование ресурса регенерированного урана при минимальных затратах работы разделения.

Для теоретического обоснования возможных способов решения указанных задач целесообразно использовать активно развивающуюся в последние десятилетия теорию каскадов для разделения многокомпонентных изотопных смесей. Существующие в этой теории модели массопереноса компонентов в многоступенчатых разделительных установках позволяют анализировать ключевые закономерности изменения интегральных характеристик таких установок

в процессе разделения изотопных смесей, включая и смесь регенерированного урана, с целью поиска оптимальных условиях такого процесса.

**Целью** диссертационной работы является теоретическое обоснование эффективных способов обогащения регенерированного урана в каскадах центрифуг при его многократном использовании в регенерированном ядерном топливе для реакторов на тепловых нейтронах.

Для достижения поставленной цели решены следующие **задачи**:

1. Проанализированы предложенные к текущему моменту способы обогащения регенерированного урана с учетом ограничений на концентрации четных изотопов в товарном НОУ. Теоретически оценена возможность их применения для решения задачи оптимального использования поступающей в обогащение массы регенерированного урана;
2. Выявлены физические ограничения решения задачи обогащения регенерата произвольного изотопного состава в одиночном каскаде и простых модификациях двойного каскада при одновременном выполнении условий на концентрации изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$  в получаемом продукте – низкообогащенном уране, и расходовании заданной массы регенерата на единицу получаемого продукта;
3. Физически обоснованы принципы построения двойных каскадов, позволяющих корректировать изотопный состав регенерата по концентрациям изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$  с одновременным расходованием максимального количества подлежащего обогащению регенерата при различных исходных концентрациях четных изотопов в нем. Разработаны и апробированы оригинальные методики расчета и оптимизации предложенной модификации двойного каскада. Показана возможность использования предложенной схемы при различных внешних условиях, а также различных концентрациях четных изотопов в исходном регенерированном уране;
4. Обоснован способ эффективной «утилизации» загрязненной четными изотопами фракции, возникающей в двойных каскадах при очистке от  $^{232}\text{U}$ , с учетом полной или частичной подачи данной фракции: а) в третий каскад с предварительным перемешиванием ее с природным, обедненным и/или низкообогащенным ураном; б) в отдельный двойной каскад, осуществляющий наработку низкообогащенного урана для последующей топливной кампании реактора;

5. Изучены физические закономерности изменения изотопного состава регенерата урана в зависимости от выбора параметров модифицированного двойного каскада при обогащении регенерированного урана с различным исходным содержанием четных изотопов в питающей смеси.

### **Научная новизна:**

1. Впервые предложены оригинальные методики расчета различных модификаций двойных каскадов, позволяющие корректировать изотопный состав регенерата по концентрациям изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$  с одновременным расходом всего подлежащего обогащению регенерата при различных исходных концентрациях четных изотопов в нем и различных внешних условиях;
2. Обоснованы физические принципы построения тройных и двойных каскадных схем для «утилизации» фракции, загрязненной четными изотопами при обогащении регенерированного урана в двойных каскадных схемах;
3. Выполнены оригинальные исследования по изучению физических закономерностей изменения изотопного состава регенерата от конфигураций каскадных схем (под конфигурацией каскада понимаем его технологические параметры: количества ступеней в обеднительной и обогатительной части, номера ступеней с подачей питающих смесей, а также функцию распределения потока по длине каскада) и интегральных характеристик модифицированных двойных и тройных каскадах при обогащении регенерированного урана с различным исходным содержанием четных изотопов;
4. Проанализированы различные подходы к утилизации высокоактивного «нештатного» отхода, образующегося в процессе обогащения регенерированного урана в двойном каскаде.

### **Практическая значимость**

1. Разработаны модификации двойных и тройных каскадов, позволяющие обогащать регенерированный уран с одновременным выполнением ограничений на концентрации четных изотопов и вовлечением требуемой массы регенерата;
2. Предложенные методики оптимизации параметров каскадных схем двойного и тройного каскадов позволяют находить наиболее эффективные с точки зрения таких критериев, как расход работы разделения,

- расход природного урана, степень извлечения  $^{235}\text{U}$ , наборы их параметров, позволяющие осуществлять возврат всей массы регенерированного урана в цикл и одновременно удовлетворять ограничения по концентрациям четных изотопов. Предложенные методики оптимизации систем каскадов могут быть адаптированы к расчету и оптимизации параметров различных вариантов каскадных схем для многокомпонентных смесей неурановых элементов;
3. Полученные результаты могут быть использованы в расчетных группах на предприятиях и организациях, связанных как с проектированием и построением разделительных каскадов, так и непосредственным производством изотопной продукции (АО «Уральский электрохимический комбинат», АО «Сибирский химический комбинат», АО «ТВЭЛ», АО «Восточно-Европейский головной научно-исследовательский и проектный институт энергетических технологий», АО «ПО «ЭХЗ» и др.);
  4. Предложенные методики расчета могут лечь в основу имитационных моделей топливного цикла реакторов на тепловых нейтронах, использующих регенерированное урановое топливо.

**Методология и методы исследования.** Исследование проводит систематизацию научно-технической литературы, посвященной заявленной теме. Применены подходы, известные в современной теоретической физике, и в частности, в теории разделения изотопов в каскадах. В работе теоретически обоснованы принципы построения анализируемых каскадов, разработаны программные коды расчета и оптимизации их параметров для различных постановок задач, проведено их компьютерное моделирование. При разработке программных кодов использована теория модельных каскадов – квазиидеального каскада и его разновидности  $R$ -каскада, для которого выполняется условие несмешивания относительных концентраций пары выбранных компонентов. При подготовке программных кодов использованы современные программные средства языков программирования Julia и Python и подключаемых библиотек, таких как NLsolve.jl, Optim.jl, SciPy, предназначенных для решения систем нелинейных уравнений и оптимизационных процедур, Matplotlib и PGFPlots.jl для визуализации результатов.

#### **Основные положения, выносимые на защиту:**

1. Физико-математические модели, методики расчета и оптимизации модифицированных двойных и тройных каскадных схем для обогащения

- регенерата урана с одновременным выполнением условий на концентрации четных изотопов и максимальным вовлечением исходного материала;
2. Результаты анализа физических закономерностей массопереноса компонентов смеси регенерированного урана в ординарном каскаде, позволяющие однозначно определить условия при которых возможно/невозможно получение необходимого количества конечного продукта на основе регенерированного урана различного исходного состава путем обогащения в одиночном каскаде;
  3. Практические рекомендации по «утилизации» загрязненной четными изотопами фракции, получаемой в двойных каскадах при обогащении регенерата.

**Достоверность.** Надежность, достоверность и обоснованность научных положений и выводов, сделанных в диссертации, следует из корректности постановки задач, физической обоснованности применяемых приближений, использования методов, ранее примененных в аналогичных исследованиях, взаимной согласованности результатов. Корректность результатов вычислительных экспериментов гарантируется тестами и операторами проверки соответствия ограничениям, верифицирующими строгое выполнение заданных условий и соблюдение условий сходимости балансов (массовых и покомпонентных).

**Апробация работы.** Результаты, изложенные в материалах диссертации, доложены и обсуждены на конференциях:

- XVII International conference and School for young scholars “Physical chemical processes in atomic systems”, г. Москва, Россия. Доклад: Enrichment schemes for reprocessed uranium recycling, Авторы: V.E. Gusev;
- 16th International Workshop on Separation Phenomena in Liquids and Gases (SPLG-2021), On the problems of reusing reprocessed uranium by enrichment in schemes based on ordinary cascades, Авторы: V.E. Gusev;
- 15th International Workshop on Separation Phenomena in Liquids and Gases (SPLG-2019), г. Уси, Китай. Доклад: Method of Reprocessed Uranium Enrichment for NPP Fuel Supply, Авторы: A. Yu. Smirnov, V.E. Gusev, G.A.Sulaberidze;
- XVII International conference and School for young scholars “Physical chemical processes in atomic systems”, г. Москва, Россия. Доклад:

Physical regularities of recycling of recovered nuclear materials (uranium and plutonium) in thermal reactor fuel, Авторы: А. Yu. Smirnov, G.A.Sulaberidze, V.E. Gusev, V.A. Nevinitza.

По теме диссертации опубликовано 11 печатных работ, в том числе 7 в изданиях, индексируемых в международной системе цитирования Scopus. Автор принимал участие в проектах 77777777777777777777 в 2018–2022 гг.

**Личный вклад.** Автор принимал участие разработке каскадных схем, написании программных кодов, проведении вычислительных экспериментов, а также в обработке и в анализе результатов численных экспериментов.

**Объем и структура работы.** Диссертация состоит из введения, четырёх глав, заключения и двух приложений. Полный объём диссертации составляет 169 страниц, включая 44 рисунка и 3 таблицы. Список литературы содержит 113 наименований.

## Глава 1. Анализ литературы, патентов и обзор опыта применения разделительных каскадов для обогащения регенерированного урана

### 1.1 Проблема $^{232,234,236}\text{U}$ при обогащении регенерированного урана

Регенерированный уран, являющийся основным источником делящихся материалов ОЯТ, может быть обогащен с использованием передового промышленного метода обогащения природного урана – газовой центрифуги – для производства на его основе так называемого регенерированного уранового топлива (РУТ).

Интерес к проблеме вовлечения регенерированного урана в топливный цикл существует уже не одно десятилетие. Первые работы, посвященные этой проблеме, относятся к 1970–1980-м годам [14–22]. Одновременно начали развиваться и подходы к обогащению регенерированного урана. В результате предложены различные варианты каскадных схем для обогащения регенерированного урана. Помимо этого, с использованием некоторых из предложенных каскадных схем проведен ряд исследований, направленных на изучение закономерностей многократного рецикла урана в составе РУТ и смешанных видов топлива легководных реакторов, в частности, типа ВВЭР [14; 23–25].

С обогащением регенерата связаны и некоторые сложности, обусловленные появлением в уране в процессе его облучения в реакторе нежелательных искусственных изотопов  $^{232,234,236}\text{U}$ . Эти «четные» изотопы усложняют обогащение регенерата урана, поскольку их содержание в конечном товарном продукте – низкообогащенном уране – строго регламентировано, что требует очистки от них в процессе обогащения.

Наличие строгих ограничений на «четные» изотопы обусловлено их нейтронно-физическими и радиационными свойствами [23; 26; 27].

Для примера приведём изотопные составы регенерированного урана, соответствующего однократному облучению в реакторах ВВЭР-440 и ВВЭР-1000 (таблица 1).

Следует подчеркнуть, что нежелательные изотопы  $^{232,234,236}\text{U}$  не могут быть отделены от целевого  $^{235}\text{U}$  химическим путём. Поэтому единственная

Таблица 1 — Изотопные составы регенерата первого цикла. Обозначения: С — концентрация.

ВВЭР	Массовое число	232	233	234	235	236
440	С, %	$6,62 \cdot 10^{-7}$	$1,19 \cdot 10^{-6}$	$3,28 \cdot 10^{-2}$	1,43	0,9932
1000	С, %	$1,03 \cdot 10^{-6}$	$1,3 \cdot 10^{-6}$	$3,91 \cdot 10^{-2}$	1,07	1,45

возможность решения проблемы состоит в коррекции изотопного состава регенерата в процессе его обогащения до нужного содержания  $^{235}\text{U}$ .

Кратко проанализируем нежелательные свойства изотопов  $^{232,234,236}\text{U}$ . Изотоп  $^{232}\text{U}$  является родоначальником длинной цепочки распадов, в которую входят нуклиды-излучатели жёстких гамма-квантов. Основным дочерним источником интенсивного гамма-излучения (2,6 МэВ) является короткоживущий  $^{208}\text{Tl}$  ( $t_{\frac{1}{2}} = 3,65$  мин.) [28; 29]. Гамма активность облученного урана достигает своего пикового значения через  $\approx 10$  лет после извлечения облученной тепловыделяющей сборки (ОТВС) из активной зоны реактора [30].

Изотоп  $^{234}\text{U}$  является активным  $\alpha$ -источником, который присутствует и в уране природного происхождения. Однако в регенерированном уране его содержание оказывается выше, чем в природной смеси [28; 31]. При этом,  $^{234}\text{U}$ , лишь частично выгорает в ходе облучения на протяжении реакторной кампании [30]. Поэтому действующие технические условия ограничивают содержанием данного изотопа во избежании осложнения радиационной обстановки при обращении с низкообогащенным ураном, в первую очередь, на заводах по изготовлению ядерного топлива.

$^{236}\text{U}$ , являясь паразитным поглотителем тепловых нейтронов, препятствует развитию цепной ядерной реакции, тем самым ухудшая нейтронно-физические свойства ядерного топлива. Кроме того, после захвата нейтрона изотопом  $^{236}\text{U}$  конечным продуктом цепочки его распада является изотоп  $^{232}\text{U}$  [32]. Этот фактор способствует росту концентрации  $^{232}\text{U}$  при многократном рецикле урана. Эффект отравления реактора, заключающийся в снижении его реактивности из-за захвата нейтронов изотопом  $^{236}\text{U}$ , должен быть скомпенсирован дополнительным количеством делящегося  $^{235}\text{U}$  в топливе. Для обеспечения требуемого эквивалента уровня обогащения по  $^{235}\text{U}$ , к заданной концентрации  $^{235}\text{U}$  в продукте для случая обогащения природного урана необходимо обеспечить добавку делящегося  $^{235}\text{U}$ . Ее величина определяется концентрацией  $^{236}\text{U}$ :  $(C_{235,P})_{\text{эkv.}} = (C_{235,P})_{\text{прир.}} + \Delta C_{235}$ , где  $\Delta C_{235}$  соответствует некоторой функции.



В простейшем случае компенсирующую добавку рассчитывают как линейную функции от концентрации  $^{236}\text{U}$ :  $f(C_{236,P}) = K_{236} \times C_{236,P}$ , где  $K_{236}$  – это коэффициент компенсации реактивности. Его значение в зависимости от нейтронных характеристик топливной кампании может находиться в пределах 0,2–0,6 [18; 33; 34].

Отметим также, что  $^{234}\text{U}$  имеет тенденцию захватывать нейтрон и превращаться в делящийся  $^{235}\text{U}$ , что должно уменьшить необходимую компенсацию  $^{236}\text{U}$  [35]. Однако во многих расчетных исследованиях этот фактор не учитывается ввиду его слабого влияния.

## 1.2 Задача обогащения регенерированного урана с точки зрения разделительных технологий

Специфика задачи обогащения регенерированного урана заключается в том, что она представляет собой более сложную разделительную проблему, чем, обогащение природного урана. Это обусловлено тем, что, регенерированный уран нельзя рассматривать как квазибинарную изотопную смесь, что усложняет процесс разделения. Кроме того, помимо обогащения целевого изотопа –  $^{235}\text{U}$ , при решении этой задачи необходимо одновременно выполнить ограничения на еще три изотопа –  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ .

В этой связи, начиная с 1980-х годов появляются публикации и патенты, направленные на поиск эффективного решения задачи обогащения регенерированного урана [14; 15; 17; 18; 36–39]. Однако для многих из них теоретическое обоснование проводили, опираясь на относительно «чистый» состав регенерата, соответствующий ОЯТ реакторов ВВЭР-440 или РБМК. С развитием новых поколений реакторов и изменением характерных для них глубин выгорания и уровней обогащения используемого топлива многие из предложенных на текущий момент способов не могут эффективно решить рассматриваемую задачу. Другим немаловажным фактором является то, что в большинстве предложенных способов подразумевается, что обогащению подлежит регенерат, который получен из облученного топлива, изготовленного из природного урана. В настоящий же момент активно изучают вопросы многократного рециклирования урана, когда регенерированное урановое топливо восстанавливается и исполь-

зудется несколько раз [40; 41]. Суть этого процесса можно пояснить на схеме рисунка 1.1.

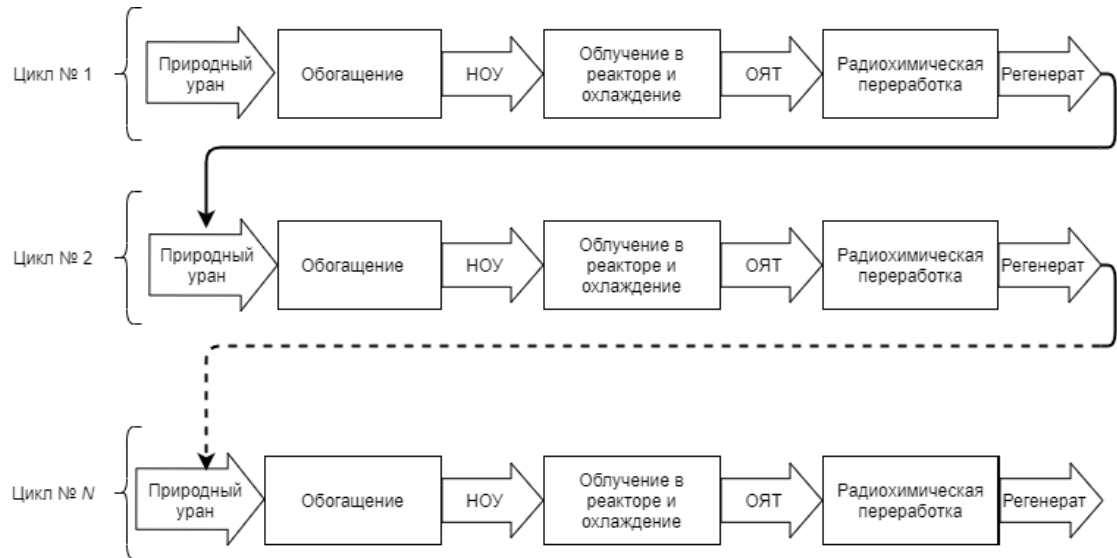


Рисунок 1.1 — Схема многократного рециклирования урана

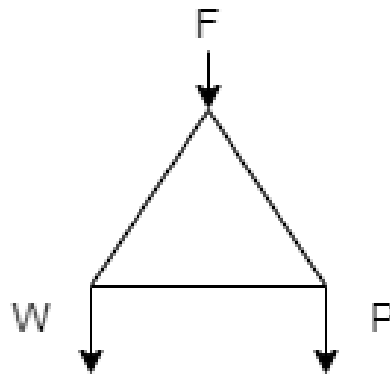


Рисунок 1.2 — Схема ординарного трехпоточного каскада.  $F$  – поток питания;  $P$  – поток отбора;  $W$  – поток отвала.

В соответствии со схемой рис. 1.1 предполагаем, что первичная загрузка реактора осуществлена топливом, изготовленном из обогащенного природного урана. Далее, при обогащении регенерированного урана природный уран используется в качестве материала подпитки, обеспечивающего необходимое количество дополнительного  $^{235}\text{U}$  для изготовления требуемой массы свежего топлива. Далее, процесс рецикла урана с добавлением природного сырья повторяют  $N$  раз. Заметим, что материал подпитки необходим в рассматриваемой принципиальной схеме рецикла, так как в реакторе на тепловых нейтронах не достижимо расширенное воспроизводство ядерного топлива, из-за того, что

коэффициент воспроизводства делящегося нуклида  $^{235}\text{U}$  в таком типе реакторов меньше единицы [42]. При этом очевидно, что природный уран является наиболее удобным материалом для добавлению к регенерату при производстве топлива новой загрузке. Тем не менее, вместо природного урана можно использовать и другие доступные урановые смеси, в которых либо очень низкая, либо нулевая концентрация четных изотопов. Например, это может быть НОУ с обогащением 1-1,5%, обедненный уран и др..

Как следует из анализа результатов исследований, посвященных вопросам многократного рецикла урана в топливе легководных реакторов, в ходе рециклирования происходит рост (до нескольких раз) концентраций четных изотопов в регенерате после облучения в реакторе [23]. При этом ввиду относительной малости концентрации  $^{232}\text{U}$  на первом (или, в некоторых случаях, на первых двух) рециклах не происходит достижения концентрацией этого изотопа предельных значений в финальном продукте [43]. После роста концентраций четных изотопов на первых рециклах, наблюдается их постепенный выход на «плато», начиная с  $\approx 3$ -го рецикла, что обусловлено фиксацией концентрации изотопа  $^{232}\text{U}$  в продукте на уровне  $5 \cdot 10^{-7}\%$ , что доказывает возможность многократного рециклирования облученной урановой топливной составляющей.

Таким образом, при анализе вопросов замыкания топливного цикла реакторов на тепловых нейтронах с использованием регенерированного урана необходимо учитывать такие факторы, как общая тенденция к повышению глубины выгорания в современных реакторах, так и рост концентраций четных изотопов в процессе рециклирования урана [44]. Это факторы делают актуальными разработку каскадных обогатительных схем, позволяющих эффективно использовать регенерированный уран при производстве товарного НОУ с учетом всех описанных выше требований и ограничений, в том числе, в условиях многократного рецикла урана.

Отметим ещё один важный фактор. Очевидно, что для извлечения максимальной выгоды из осуществляемой переработки ОЯТ, целесообразно максимально вовлекать в повторное использование весь выделенный из него регенерат. Это означает, что если рассматривать отдельный реактор, то логично при получении НОУ из регенерированного урана использовать при его производстве весь выделенный из ОЯТ этого же реактора регенерат. Это будет означать, во-первых, минимизацию потерь  $^{235}\text{U}$  в топливном цикле, во-вторых, максимально эффективное использование потенциала ОЯТ для воспроизвод-

ства топлива, а, в-третьих, отсутствие нежелательного накопления регенерата на складах [45]. При этом следует сделать акцент на том, что подобное условие не является физическим требованием, а скорее призвано повысить эффективность замыкания топливного цикла реакторов на тепловых нейтронах по урановой составляющей. Схематично это условие иллюстрирует рисунок 1.3.

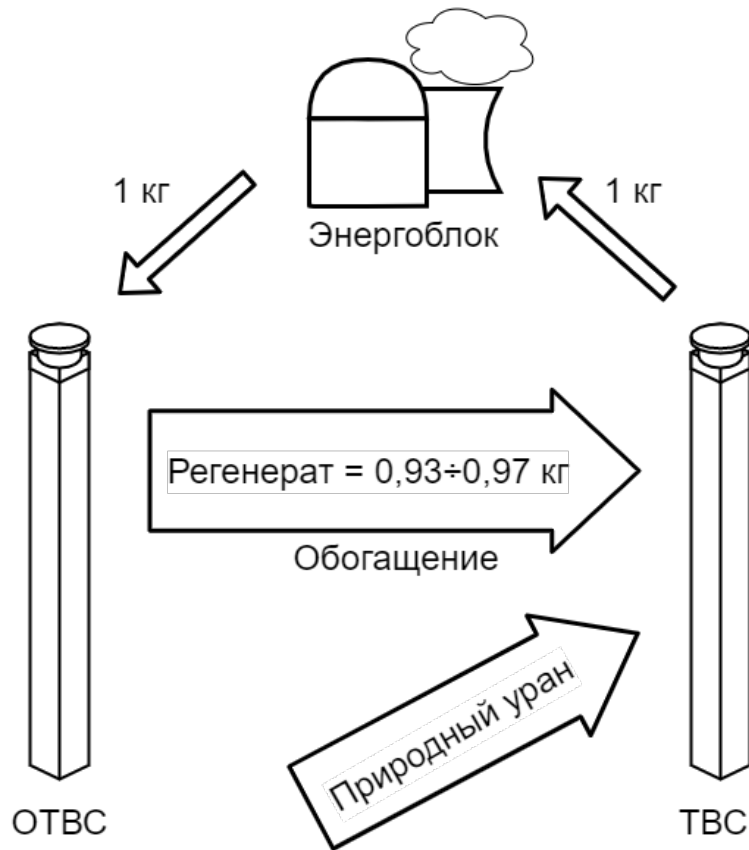


Рисунок 1.3 — Схема замыкания урановой топливной составляющей

Учитывая сказанное выше, задача обогащения регенерата в общем случае может быть сформулирована как: получение заданной массы товарного НОУ требуемого обогащения по  $^{235}\text{U}$  из сырьевого регенерата урана (в том числе многократно рециклированного) с одновременным выполнением ограничений на концентрации четных изотопов при условии расходования всей массы регенерата, выделенного из ОЯТ данного реактора.

Таким образом, с обогащением регенерата урана в каскадах газовых центрифуг связаны определенные сложности, требующие модификации подходов, принятых на разделительных производствах при обогащении природного урана. Все перечисленные факторы обуславливают актуальность разработки в области поиска оптимальных каскадных схем для обогащения регенерированного урана с учетом требований, предъявляемых к получаемому продукту – НОУ.

Оптимальность той или иной каскадной схемы зависит от выбранных критериев эффективности. В качестве таких критериев, как правило, используют минимум затрат работы разделения и расхода природного урана для получения единицы товарного НОУ. Эти характеристики в значительной мере определяют величину удельных затрат на получение товарного НОУ.

### 1.3 Промышленный опыт

Возврат урана в топливный цикл по представленной выше схеме опирается на три ключевые технологии:

1. Радиохимическую переработку ОЯТ;
2. Изотопное обогащение регенерированного урана;
3. Изготовление топлива на основе восстановленного отработавшего топлива.

Что касается первого пункта, в странах, лидирующих в развитии ядерных технологий, с середины прошлого века широко используется технология гидрометаллургической переработки облученного топлива, называемая PUREX [46]. В России, технологии связанные с переработкой ОЯТ развиваются особенно успешно благодаря ориентированности отрасли на замыкание ЯТЦ [47; 48]. В виду такого стратегического курса отечественной атомной отрасли, запланирован ввод новых мощностей, которые рассчитаны на переработку принимаемого ОЯТ из-за рубежа [49]. С 2016 г. на «ФГУП ПО «МАЯК» осуществляется переработка партий ОТВС ВВЭР-1000 [50].

Что касается технологии изотопного обогащения урановых смесей, российская атомная промышленность имеет опыт обогащения регенерированного урана из реакторов ВВЭР-440, который затем использовался в качестве топлива РБМК [51]. Для этого используют метод прямого обогащения в трехпоточной каскадной схеме. Такая схема реализована для производства исходного сырья для изготовления топлива РБМК на заводе РТ-1 [52]. Этот вариант также апробирован для изготовления опытных тепловыделяющих сборок (ТВС) для реакторов ВВЭР, требующих более высокого уровня обогащения [26].

Что касается заключительного пункта, Росатом на одном из заводов фабрикации ядерного топлива осуществлял изготовление опытных образцов

тепловыделяющих сборок в том числе на основе зарубежного облученного топлива (из Франции) с повышенным содержанием  $^{232}\text{U}$  [53].

Имеющийся в России опыт рециклирования ядерного топлива базируется на смешении регенератов урана, извлекаемых из ОЯТ ВВЭР и ОЯТ транспортных реакторов с высоким содержанием  $^{235}\text{U}$  [54].

При этом зарубежный опыт базируется на однократном использовании МОХ-топлива [54].

Таким образом, сложившаяся к текущему моменту в России научно-производственная база с наращиваемыми объемами промышленных разделительных мощностей, основанных на центробежном методе разделения, является основным аргументом в пользу готовности к вовлечению регенерата в топливный цикл легководных реакторов.

Однако, для практической реализации долгосрочных планов отрасли по замыканию ЯТЦ и расширению предложения международных топливных поставок, что предусматривает многократное рециклирование делящихся материалов, необходимо решить задачу возврата регенерата в ЯТЦ, подразумевая наличие вышеизложенных ограничений [55; 56].

Для анализа возможности решения задачи рецикла урана в рамках поставленных ограничений с помощью ранее предложенных схем, перейдем к их подробному рассмотрению.

#### 1.4 Обзор способов обогащения регенерата урана в каскадах центрифуг

Ниже приведены результаты критического анализа основных из предложенных к настоящему моменту каскадных схем, что позволяет охарактеризовать их достоинства и недостатки, и сделать вывод о возможности их использования для решения задачи обогащения регенерата урана в условиях его многократного рецикла в топливе современных реакторов на тепловых нейтронах.

Очевидно, что непосредственное применение штатной схемы обогащения – ординарного или трехпоточного каскада имеет в рассматриваемом случае существенные ограничения и в общем случае поставленную задачу не решает.

Главная причина состоит в том, что подобный каскад имеет всего один выходящий поток отбора, в котором, одновременно будут концентрироваться, как целевой  $^{235}\text{U}$ , так и четные изотопы. В результате ординарный каскад позволяет лишь обогащать относительно «чистые» составы регенерата, в которых исходные содержания четных изотопов меньше (на порядок или более), чем их допустимые пределы в товарном НОУ. Однако эти условия, очевидно, невыполнимы при многократном рецикле урана. Проведенный сравнительный анализ предложенных способов обогащения регенерата позволяет условно разделить их на 3 типа: схемы с разбавлением четных изотопов, схемы с отделением четных изотопов, «гибридные» схемы. Ниже проанализированы каскадные схемы каждого из указанных типов. В Приложении представлены результаты тестовых расчётов обогащения регенерата различного исходного состава для большинства рассмотренных ниже схем с целью оценки их эффективности для решения поставленной задачи.

#### 1.4.1 Каскадные схемы с разбавлением четных изотопов

Ряд из предложенных каскадных схем обогащения регенерата в качестве основного фактора, корректирующего изотопный состав регенерата в процессе его обогащения, используют разбавление четных изотопов урановой смесью, которая их не содержит. В качестве таких разбавителей чаще всего рассматривают природный уран, однако это могут быть также обедненный или низкообогащенный уран.

Простейшие схемы с разбавлением основаны на использовании штатного ординарного каскада. Рассмотрим такие схемы, которые могут быть реализованы следующими способами (рис. 1.4) [17; 18; 36; 37]:

1. Смешивание регенерированного урана и природного (или обедненного) урана перед подачей в каскад рис. (рис. 1.4.1).
2. Получение обогащенной фракции из регенерата и последующее ее разбавление природной урановой смесью (рис. 1.4.2).
3. Получение НОУ из природного урана путем его прямого обогащения, с последующим разбавлением регенератом (рис. 1.4.3).

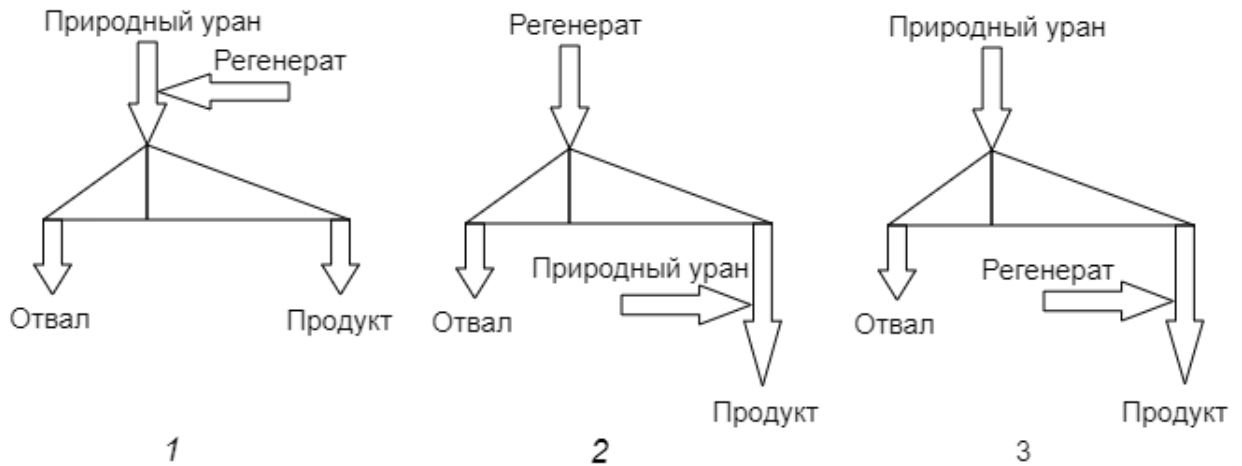


Рисунок 1.4 — Схемы на основе ординарного каскада

Для всех вариантов схем рис. 1.4 соотношение между расходом регенерата и разбавителем природного происхождения определяется пределом допустимой концентрации  $^{232}\text{U}$  в конечном продукте – низкообогащенном уране. Также компенсируется отрицательная реактивность  $^{236}\text{U}$  с помощью добавочной концентрации  $^{235}\text{U}$  к той, что требуется для НОУ-топлива с заданными свойствами.

Основным преимуществом таких схем является простота реализации, поскольку нет необходимости в модификации самого каскада, так как операции разбавления осуществляются за его пределами.

В качестве недостатков таких схем можно выделить:

1. отсутствие возможности очищать регенерированный уран от четных изотопов, так как такие схемы основаны исключительно на разбавлении четных изотопов до допустимых концентраций;
2. потери работы разделения, возникающие из-за смешения потоков с различными изотопными концентрациями  $^{235}\text{U}$ ;
3. невозможность выполнения условия «полного использования регенерированного урана» при многократном рецикле [43] (см. Приложение/-глава 3);
4. выполнение ограничений по концентрации  $^{232}\text{U}$  в продукте напрямую зависит от концентрации указанного изотопа в поступившем на обогащение регенерате;
5. для схем рис. 1.4.1–1.4.2 имеет место загрязнение 100% задействованных в обогащении регенерированного урана разделительных мощностей, что делает проблематичным их дальнейшее «перепрофили-



рование» на обогащение природного урана, по крайней мере в случае длительной (в течение нескольких лет) работы с регенерированным ураном.

Подытоживая рассмотрение простейших разбавляющих схем обогащения регенерата можно отметить, что их использование не позволяет очищать регенерат от чётных изотопов, вся масса которых в значительной мере переносится в отбор каскада, что затрудняет использование таких схем в условиях многократного рецикла, когда концентрации чётных изотопов возрастают. Поэтому такие каскадные схемы потенциально применимы только для обогащения относительно «чистого» состава регенерата, в котором содержание  $^{232}\text{U}$  меньше допустимой нормы на порядок и более, что нехарактерно для изотопных составов выгружаемого из активной зоны современных ВВЭР облученного топлива при многократном рецикле урана [57].

Другие варианты каскадных схем с разбавлением чётных изотопов основаны на использовании так называемых многопоточных каскадов [58]. В отличие от предыдущих вариантов в рассматриваемом случае разбавление регенерата осуществляют непосредственно в каскаде путем подачи одного или нескольких разбавителей в качестве дополнительного питания каскада параллельно с самим регенерированным ураном. Подобное разбавление одним или несколькими разбавителями можно осуществить в каскадах с двумя или тремя внешними питаниями (рисунки 1.5, 1.6).

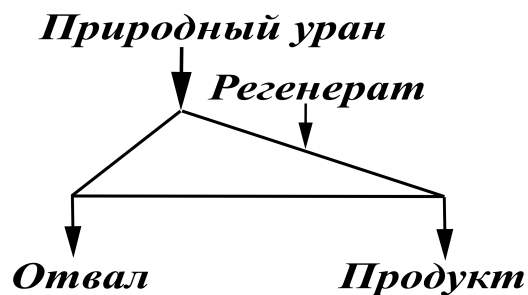


Рисунок 1.5 — Каскад с дополнительным потоком питания

Ключевые отличие от рассмотренных выше схем на основе ординарного каскада в этих случаях состоит в том, что разбавление регенерата происходит

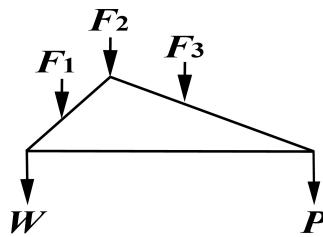


Рисунок 1.6 — Каскад с тремя потоками питания

непосредственно внутри каскада. При этом подача разбавителя(лей) в каскад в виде дополнительных потоков питания преследует цель минимизации потерь работы разделения при смешивании потоков с различным содержанием изотопа  $^{235}\text{U}$ . Это достигается за счет подачи потоков регенерированного урана и разбавителя в ступени каскада с близкими концентрациями изотопа  $^{235}\text{U}$ . На рисунке 1.5 изображен вариант каскада с двумя питаниями: обогащаемый регенерированный уран, разбавитель – природный уран. Как следует из результатов исследования [23] в условиях многократного рецикла в топливе ВВЭР данная схема не способна обеспечить выполнение условия «полного использования регенерата», начиная со второго или третьего рецикла в зависимости от заданной величины допустимой концентрации  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ ( $2 \cdot 10^{-7}\%$  или  $5 \cdot 10^{-7}\%$ ) [40; 41].

Схема, представленная на рисунке 1.5, также является разбавляющей. Основное отличие от предыдущего варианта состоит в том, что разбавление регенерированного урана осуществляют с использованием комбинации разбавителей [59]. В одном из вариантов наряду с природным ураном для разбавления в каскад подают обедненный уран. В других случаях, наоборот, природный уран может быть заменен НОУ с обогащением 1,0–2,0% [60].

Использование комбинации разбавителей позволяет при заданных требованиях к продукту варьировать ключевые интегральные характеристики схемы: удельный расход природного урана и затраты работы разделения при получении товарного НОУ. Однако как и в случае с другими разбавляющими каскадными схемами при увеличении исходных концентраций четных изотопов в регенерате эффективность рассматриваемых схем с дополнительными питани-

ями снижается, а начиная с определенных концентраций  $^{232}\text{U}$  подобные схемы не могут обеспечить условие полного использования регенерата, тем самым не решая сформулированную выше в общем случае задачу обогащения регенерата. Ключевая причина снижения эффективности состоит в том, что данная схема, как и все предыдущие варианты имеет лишь один выводной поток, обогащенный по легким компонентам. В этом потоке неминуемо одновременно с целевым изотопом  $^{235}\text{U}$  концентрируются и все четные изотопы, включая  $^{236}\text{U}$ . Таким образом, комбинирование разбавителей лишь дает возможность варьировать расходные характеристики схемы, но не корректировать изотопный состав получаемого продукта. Невозможность решения задачи обогащения регенерированного урана произвольного состава в разбавляющих каскадных схемах легко проиллюстрировать аналитической оценкой, основанной на условии баланса материальных потоков в каскаде. Как известно, в стационарном режиме работы, в отсутствии потерь или источников рабочего вещества, внешние параметры ординарного каскада подчиняются следующим условиям, выражающим закон сохранения вещества [61]:

Как известно, в стационарном режиме работы, в отсутствии потерь или источников рабочего вещества, внешние параметры ординарного каскада подчиняются следующим условиям, выражающим закон сохранения вещества:

$$\begin{aligned} F &= P + W, \\ FC_{i,F} &= PC_{i,P} + WC_{i,W}, \quad i = 1, 2, \dots, m. \end{aligned} \quad (1.1)$$

где  $F$  – поток питания каскада,  $P$  – поток отбора каскада,  $W$  – поток отвала каскада,  $C_{i,F}$ ,  $C_{i,P}$ ,  $C_{i,W}$ , – концентрации  $i$ -го компонента в потоках  $F$ ,  $P$  и  $W$ , соответственно,  $m$  – число компонентов разделяемой смеси.

В случае, если регенерат подают в каскад совместно с разбавителем (например, природным ураном), независимо от способа его подачи в каскад выполняется следующее соотношение, выражающее закон сохранения  $i$ -го компонента смеси:

$$EC_{i,F} + E_n.C_{i,F_n} = PC_{i,P} + WC_{i,W}, \quad i = 1, 2, \dots, m. \quad (1.2)$$

где  $E$  – поток питающего каскад регенерата,  $F_n$  – поток природного урана с концентрациями компонентов, которые равны нулю для изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{233}\text{U}$ ,  $^{236}\text{U}$ . Следует отметить, что  $^{233}\text{U}$  является еще одним искусственным изотопом

урана, однако его присутствие не оказывает негативного влияния на характеристики НОУ. Напротив, его свойства близки к  $^{235}\text{U}$ , но в силу малости его содержания (на уровне  $10 \cdot 10^{-8}$ – $10 \cdot 10^{-7}\%$ ), данным фактором можно пренебречь.

Очевидно, что изотоп  $^{232}\text{U}$ , как наиболее легкий в разделяемой смеси, будет наиболее интенсивно обогащаться в отборе каскада и обедняться в его отвале. При этом для стандартных значений концентраций  $^{235}\text{U}$  в отвале каскада (0,1–0,2%) для концентрации  $^{232}\text{U}$  в этом потоке будет справедливо условие (индекс «1» соответствует изотопу  $^{232}\text{U}$ ). Учитывая условие  $W < F$ , из соотношения 1.2 легко получить следующее:

$$C_{232,P} \approx \frac{E}{P} C_{232,E} \quad (1.3)$$

Из соотношения 1.3 следует, что если необходимо выполнить условие «полного использования регенерата» и обеспечить величину  $\frac{E}{P} \approx 0,95$ , что характерно для случая возврата регенерата из ОЯТ реакторов ВВЭР, то величина концентрации может быть только больше соответствующего значения в исходном регенерате. По этой причине с использованием «разбавляющих» схем каскадов возможно обогащение только некоторых составов регенерата, соответствующих малым (до 40 МВт сут/кг) глубинам выгорания топлива и характеризующихся приемлемым исходным содержанием изотопа  $^{232}\text{U}$ .

Однако для современных величин глубины выгорания топлива, концентрация  $^{232}\text{U}$  даже в исходном регенерате может изначально превосходить величину ограничения. Например, это характерно для многократно рециклированного урана. Изменить эту ситуацию невозможно ввиду отсутствия параметров, позволяющих уменьшать относительную концентрацию изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$  одновременно с обогащением последнего (и здесь и далее под относительной концентрацией компонентов понимаем отношение их абсолютных массово-долевых концентраций).

Анализ показывает, что выполнение условия «полного использования регенерата» возможно только, если концентрация  $^{232}\text{U}$  в исходном регенерате не превышает требуемого ограничения на выходе из каскада. Это может оказаться невыполнимым условием для случая многократного рецикла урана в топливе ВВЭР, при котором концентрация  $^{232}\text{U}$  в исходном регенерате, как правило, превышает допустимые ограничения уже начиная со второго рецикла [40; 41]. Данное обстоятельство фактически делает невозможным использование любого

из описанных выше вариантов разбавляющих схем для решения сформулированной выше задачи обогащения регенерата урана в условиях многократного рецикла.

Помимо описанных выше вариантов разбавляющих каскадных схем, предложены и более сложные подходы, позволяющие с оговоркой получить очищенный регенерированный уран. Эффект очистки состоит в том, что в таком способе возможно получить регенерированный уран с концентрацией  $^{235}\text{U}$ , как в исходной смеси, но существенно сниженным содержанием четных изотопов. Пример такой каскадной схемы представлен на рисунке 1.7. Она представляет собой каскад с дополнительными питанием и дополнительным отбором [62]. Основным питанием каскада выступает разбавитель, в предложенном варианте - природный уран. Дополнительным питанием выступает обогащаемый регенерат. В отборе на конце такого каскада получают поток НОУ товарного качества. Поток дополнительного отбора представляет собой «очищенный» от чётных изотопов регенерат. Из полученного в дополнительном отборе полупродукта в дальнейшем может быть наработан товарный НОУ, для чего схему надо будет модифицировать, добавив еще один каскад.

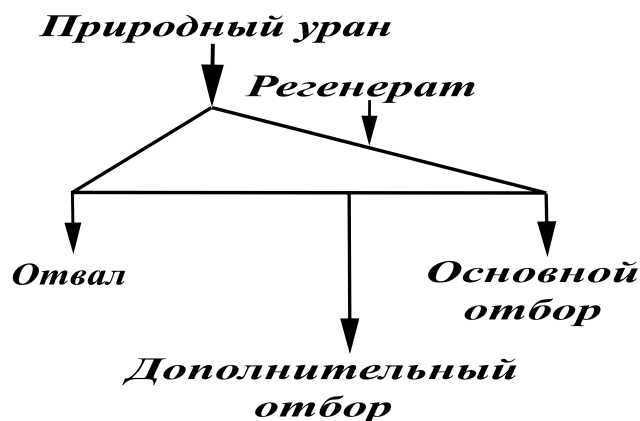


Рисунок 1.7 — Каскад с дополнительным потоком отбора для очистки регенерированного урана от минорных изотопов

По существу своей работы представленная на рисунке 1.7 каскадная схема является модификацией рассмотренной ранее схемы с двумя потоками питания. Отличие заключается в наличии потока дополнительного отбора, в котором получают очищенный регенерат. Однако наличие этого потока накладывает определенные ограничения на соотношения между потоками природного урана

и регенерата, поступающих в каскад. Это обусловлено тем, что заметного снижения содержания минорных изотопов в дополнительном отборе можно добиться лишь при значительном разбавлении регенерата природным сырьем, в соотношениях, лежащих в диапазоне (1-25)/100 [36; 62]. Фактически это означает, что основной эффект «очистки» здесь также обусловлен разбавлением и включением дополнительного отбора на ступени с концентрацией  $^{235}\text{U}$ , близкой к таковой в исходном регенерате. При этом в схеме не происходит фактического отделения  $^{235}\text{U}$  от четных изотопов. Важно также отметить, что в представленных в [62] расчётных примерах эффективность такой схемы проверяли на примере состава регенерата с относительно невысоким содержанием изотопа  $^{232}\text{U}$ . Проведенные в рамках настоящей работы тестовые расчёты на примере обогащения повторно рециклируемого регенерата показали её неспособность решить в общем случае задачу обогащения регенерата, что затрудняет использование такой схемы для его многократного рецикла (см Приложение 1).

Таким образом, рассматриваемая каскадная схема не может обеспечить решение сформулированной выше задачи обогащения регенерата в условиях многократного рецикла по тем же причинам, по которым подобную задачу не решают и другие «разбавляющие» схемы. Отдельного анализа требует также вопрос использования получаемого в дополнительном отборе очищенного регенерированного урана. В зависимости от входящего состава обогащаемого регенерированного урана данный материал может быть не пригоден для последующего прямого обогащения в ординарном каскаде, что ставит под сомнение целесообразность получения такого материала в принципе. Подытоживая проведенный краткий анализ способов обогащения регенерата, основанных на его разбавлении, отметим их общие достоинства и недостатки.

К достоинствам подобных схем можно отнести следующее:

1. позволяют снижать концентрацию четных изотопов при обогащении регенерата различного исходного состава;
2. относительная простота реализации на основе центробежного метода разделения;
3. в большинстве вариантов реализации «разбавляющие» схемы позволяют осуществить процесс обогащения без превышения допустимых концентраций четных изотопов на отдельных ступенях каскада.

К недостаткам «разбавляющих» схем можно отнести следующее:

1. эффект снижения концентрации четных изотопов в таких схемах связан преимущественно с их разбавлением продуктами, не содержащими четных изотопов (природный уран, обедненный уран, НОУ из природного урана), что делает невозможным решение сформулированной выше задачи обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла урана в топливе современных реакторов на тепловых нейтронах;
2. для большинства вариантов разбавляющих схем происходит загрязнение 100% разделительного оборудования, что может затруднить последующее его использование для обогащения смесей урана, не содержащих изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ .

Описанные выше недостатки «разбавляющих» схем стимулировали развитие иных подходов к обогащению регенерированного урана, которые описаны ниже.

#### 1.4.2 Схемы с очисткой от $^{232}\text{U}$ . Двойные каскады

Простейшим вариантом каскада, реализующим отделение  $^{232}\text{U}$  от  $^{235}\text{U}$  в процессе обогащения регенерата является двойной каскад – последовательное соединение двух каскадов (рис. 1.8).

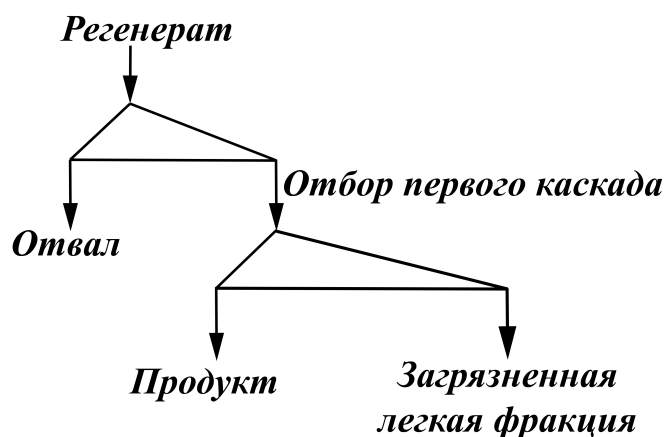


Рисунок 1.8 — Двойной каскад



Подобные каскадные схемы можно условно назвать «очищающими» от чётных изотопов. Идея работы подобных каскадов заключается в том, чтобы сконцентрировать нежелательные четные изотопы отдельно от целевого изотопа –  $^{235}\text{U}$ . В отличие от рассмотренных выше схем с разбавлением четных изотопов в данном случае действительно может быть реализована очистка от них (хотя бы частично).

В простейшем варианте реализации отделение четных изотопов от  $^{235}\text{U}$  может быть осуществлено следующим образом. Сначала, в первом каскаде обогащают изотоп  $^{235}\text{U}$  с одновременным обогащением изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ , затем полученную смесь направляют на вход второго каскада, где она делится на две группы: в первой обогащены легкие изотопы ( $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$ ), во второй обедняется  $^{235}\text{U}$  с более интенсивным обеднением  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$ . Таким образом, в условном «отвале» второго каскада возможно получить низкообогащенный уран, отвечающий требованиям по концентрациям изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  с одновременной компенсацией  $^{236}\text{U}$ .

Возможны варианты реализации двойного каскада, в которых изотоп  $^{235}\text{U}$  обогащают в потоке тяжелой фракции второго каскада. Например, в одной из модификаций двойного каскада перед отделением «легких» изотопов от  $^{235}\text{U}$  во втором каскаде, на выходе из первого каскада максимально обедняют изотоп  $^{236}\text{U}$  по отношению к изотопам  $^{232}\text{U}$ – $^{235}\text{U}$ . В этом случае во втором каскаде  $^{235}\text{U}$  можно обогащать на «тяжелом» конце каскада с последующим разбавлением материалом, не содержащим четных изотопов, например, обедненным ураном. В результате в получаемом товарном НОУ снижены не только концентрации изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$ , но и  $^{236}\text{U}$ , что крайне важно в условиях многократного рецикла урана, в котором  $^{236}\text{U}$ , будучи предшественником  $^{232}\text{U}$  в цепочке превращений, определяет динамику накопления изотопа  $^{232}\text{U}$  в ОЯТ [23].

Однако заметного эффекта очистки удастся достичь только при высоких обогащениях по  $^{235}\text{U}$  на выходе из первого каскада (вплоть до 90%). Это оказывается крайне нежелательным с учетом того, что согласно нормативным документам МАГАТЭ урановая смесь с концентрацией  $^{232}\text{U}$  более 20% считается материалом прямого использования [63]. Кроме того, в загрязненной фракции второго каскада концентрации  $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$  возрастают на несколько порядков по отношению к исходной смеси, тем самым делая затруднительным обращение с подобной фракцией из-за существенного уровня удельной активности.



К основным достоинствам схем на основе двойных каскадов следует отнести:

1. возможность очистки (хотя бы частично) продукта от изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$ , а не разбавления как в случае с ранее рассмотренными схемами;
2. возможность обеспечить выполнение условия компенсации  $^{236}\text{U}$  в получаемом товарном продукте.

Среди основных недостатков схем на основе двойных каскадов можно выделить следующие:

1. получаемый в отборе второго каскада изотопный материал представляет собой «концентрат» изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$ , что усложняет радиационную обстановку на разделительном производстве;
2. из-за высоких обогащений в схеме возникают потери работы разделения, поскольку высокообогащенный в первом каскаде поток урана приходится обеднять во втором каскаде, а в некоторых случаях ещё и разбавлять обедненным ураном;
3. в представленной модификации двойные каскады не решают проблему очистки от изотопа  $^{236}\text{U}$ ;
4. в представленной модификации данная схема не обеспечивает заданного отношения между исходным регенератом и продуктом, что делает невозможным выполнение условия полного использования регенерата.

Тем самым схема фактически не решает задачу обогащения урана в наиболее общей постановке. Отметим, что ввиду отсутствия в простейших вариантах двойных каскадов других источников  $^{235}\text{U}$ , кроме самого регенерата, для наработки требуемой массы товарного НОУ для фабрикация комплекта ТВС на загрузку реактора, необходимо привлечение НОУ, полученного из других источников. В частности, недостающее количество НОУ может быть получено путем прямого обогащения природного урана до эквивалентной концентрации  $^{235}\text{U}$ .

Помимо описанного выше варианта двойных каскадов предложены и более сложные. Рассмотрим кратко наиболее характерные варианты. В работе [39] предложена модификация двойного каскада, состоящая в том, что для эффективного удаления  $^{232}\text{U}$  из обогащаемой смеси предложено использовать так называемый «газ-носитель» или «буферный газ» – инертное соединение, имеющее массовое число, близкое к молекуле  $^{232}\text{UF}_6$  (рис. 1.9) [64; 65]. Процесс удаления  $^{232}\text{U}$  в такой схемы осуществляют следующим образом: первый каскад выделяет  $^{235}\text{U}$  в отборную фракцию, при этом в этом же потоке обогащен и

$^{232}\text{U}$ , а во втором каскаде  $^{232}\text{U}$  вместе с потоком буферного газа концентрируют на «легком» конце каскада, а товарный продукт (обогащенный изотопом  $^{235}\text{U}$ ) отбирают на его отвальном («тяжелом») конце (рисунок 1.9). «Газ-носитель», примешиваемый к отбору первого каскада перед подачей его во второй каскад увеличивает долю легкой фракции в каскаде и способствует более интенсивному концентрированию  $^{232}\text{U}$  в потоке отбора второго каскада. В результате, это уменьшает концентрацию данного изотопа в потоке тяжелой фракции второго каскада, из которого получают требуемый НОУ. В качестве «газа-носителя» предложено использовать фреон  $\text{C}_8\text{H}_3\text{F}_{13}$ , среднее массовое число для которого практически совпадает с массовым числом компонента  $^{232}\text{UF}_6$ .

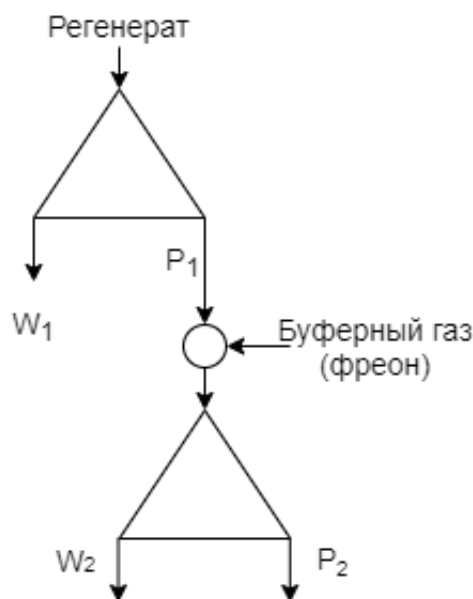


Рисунок 1.9 — Каскад с газом-носителем

Данная каскадная схема имеет схожие достоинства и недостатки с описанным выше вариантом двойного каскада. Характерным отличием схемы с газом-носителем является более высокая степень извлечения  $^{235}\text{U}$  и более высокая степень очистки от  $^{232}\text{U}$ . С другой стороны, рассматриваемая схема имеет и характерные недостатки, которые заключаются в следующем:

1. отделение  $^{232}\text{U}$  от  $^{235}\text{U}$  за счет использования «газа-носителя» провоцирует рост концентрации  $^{236}\text{U}$  в получаемом товарном НОУ. Данное обстоятельство может иметь негативные последствия в условиях многократного рецикла урана в топливе реакторов на тепловых нейтронах. Это связано с тем, что рост концентрации  $^{236}\text{U}$  на каждом рецикле будет способствовать росту концентрации  $^{232}\text{U}$  [23];

2. использование «газа-носителя» на разделительном производстве требует создания отдельной инфраструктуры по обращению с ним, а также отделению от него товарного гексафторида урана, что может сказаться на величине удельных затрат на получение товарного НОУ;

Рассмотрим некоторые другие модификации двойных каскадов. В работе [66] предложен вариант двойного каскада, состоящего из последовательно соединенных ординарного каскада и каскада с двумя внешними питаниями и дополнительным (промежуточным) потоком отбора (рис. 1.10).

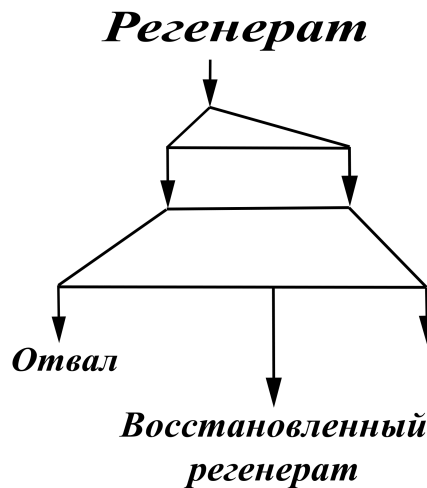


Рисунок 1.10 — Двойной каскад на основе пятипоточного каскада, производящий восстановленный регенерат в промежуточном потоке отбора

Как следует из рисунка 1.10 потоки отбора и отвала первого каскада поступают в качестве двух питаний второго каскада. Такая организация потоков между каскадами позволяет добиться разделения исходной смеси на группы, компоненты которых концентрируются в различных частях второго каскада. В итоге на внутренних ступенях оказывается сконцентрирован  $^{235}\text{U}$ , откуда его можно отобрать, используя включенный здесь дополнительный поток отбор. На концевых ступенях происходит отбор обедненного урана в потоке отвала второго каскада, а на другом конце каскада, в потоке лёгкой фракции получают поток, загрязненный изотопами  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$ , который фактически является

отходом рассматриваемой каскадной схемы. Тем не менее, в отличие от ранее рассмотренных вариантов двойного каскада в рассматриваемой схеме возможно избежать появления фракции, высокообогащенной по  $^{235}\text{U}$ , что важно с точки зрения вопросов обеспечения ядерного нераспространения. Однако, в соответствии с результатами [66] поток легкой фракции второго каскада имеет обогащение по  $^{235}\text{U}$  на уровне 20,0%, что означает потери изотопа  $^{235}\text{U}$  в этом потоке. При этом обогащение  $^{235}\text{U}$  в потоке отбора первого каскада составляет величины в диапазоне 5,0–10,0%.

Таким образом, в данной схеме удастся снизить потери работы разделения по сравнению с простейшими модификациями двойных каскадов. Однако остальные недостатки двойных каскадов присущи также и данной схеме.

Завершая обзор наиболее характерных вариантов двойных каскадных схем, отметим следующее. Ключевым достоинством двойных каскадов является то, что они позволяют менять соотношения между концентрациями четных изотопов и  $^{235}\text{U}$ . Иными словами в них происходит очистка, а не разбавление регенерата. Это обстоятельство особенно важно при рассмотрении вопросов обогащения регенерата в условиях его многократного рецикла, когда концентрации чётных изотопов урана возрастают от рецикла к рециклу.

Однако двойные каскады имеют и ряд общих недостатков, среди которых можно выделить:

- наличие отхода в виде фракции, загрязненной четными изотопами. Выработка стратегии по обращению с этой фракцией требует отдельных исследований. При этом наличие таких загрязненных фракций приводит к необходимости введения дополнительных мер радиационной безопасности на производстве. В результате практическая реализации подобных мер может изменить технологические подходы, принятые на разделительных производствах и, соответственно, повлиять на удельные затраты при производстве товарного НОУ;
- двойные каскады сами по себе принципиально не могут решить задачу «полного использования регенерата», поскольку принципиально производят продукта, в несколько раз меньше, чем требуется. Это обусловлено тем, что они практически не используют других источников изотопа  $^{235}\text{U}$ , кроме регенерированного урана, в котором недостаточно содержания  $^{235}\text{U}$  для формирования новой загрузки реактора. Учитывая сказанное выше, с использованием двойных каскадов возможно

обеспечить получение только части ТВС для новой загрузки реактора. Недостающая масса НОУ может быть получена, например, из природного урана путём его обогащения в ординарном каскаде.

### **Гибридные схемы каскадов для обогащения регенерата урана**

Учитывая, что двойные каскады в общем случае не могут полностью решить сформулированную выше задачу обогащения регенерата, к настоящему моменту предложены способы обогащения регенерата урана, в которых сочетаются характерные особенности каскадных схем с разбавлением чётных изотопов и двойных каскадов. Ниже кратко проанализированы подобные способы. Одним из вариантов таких гибридных схем является последовательное соединение одиночного каскада с двумя питаниями и ординарного каскада (рис. 1.11) [67]. Подобную схему можно реализовать двумя способами, отличающимися тем, какой из выходящих потоков первого каскада подают на вход второго (рис. 1.5).

В рассматриваемой схеме в первом каскаде получают НОУ промежуточного обогащения, меньшего, чем требуется для получения товарного НОУ. Затем, во втором каскаде данный промежуточный материал обогащают/обедняют в одном из выходящих потоков до уровня концентрации в исходном регенерированном уране, в зависимости от того из какого потока первого каскада был получен промежуточный материал. В результате с помощью схемы на выходных потоках второго каскада производится как обогащенный товарный продукт, так и урановая смесь с концентрацией  $^{235}\text{U}$  на уровне исходного регенерата, но с пониженным содержанием четных изотопов. Ключевым преимуществом данной схемы, в отличие от ранее рассмотренных двухкаскадных схем, является отсутствие на каких-либо ступенях каскада концентрации  $^{235}\text{U}$ , превышающей уровень низкообогащенного урана. Тем не менее, по своей сути схема является, во многом, «разбавляющей», поскольку основной эффект очистки связан с наличием в первом каскаде дополнительного питания, в котором туда поступает природный уран, выступающий в качестве разбавителя. Как показал анализ результатов вычислительных экспериментов, проведенных для данной схемы в рамках настоящей работы (Приложение 1), данная каскадная схема позволяет решить задачу обогащения регенерата в сформулированной

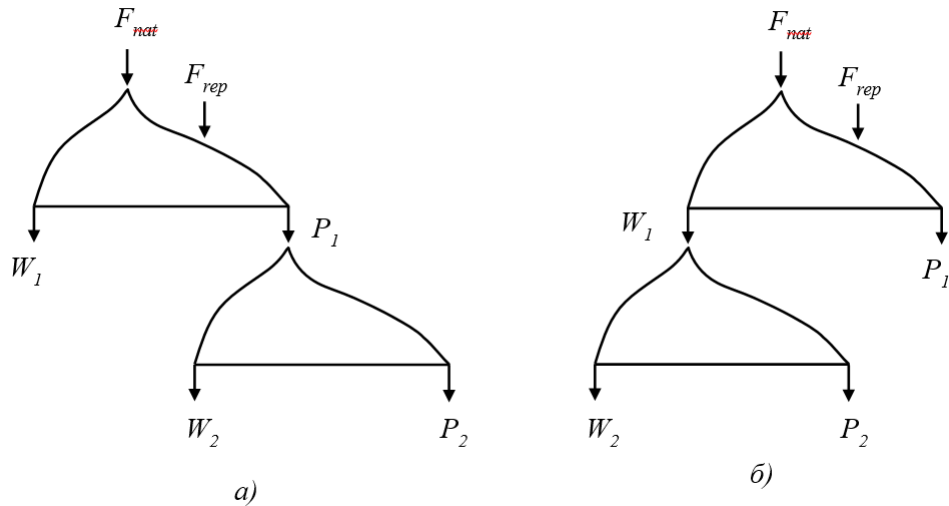


Рисунок 1.11 — Варианты соединения двухкаскадной схемы, состоящей из каскада с двумя потоками питания и ординарного каскада: а) случай подачи отбора первого каскада на питание второго; б) случай подачи отвала второго каскада на питание второго каскада. Обозначения:  $F_n$  — поток природного урана;  $F_{rep}$  — поток регенерата, направленного на обогащение;  $P_1$  — поток «легкой» фракции каскада 1;  $W_1$  — поток «тяжелой» фракции каскада 1;  $P_2$  — поток «легкой» фракции каскада 2;  $W_2$  — поток «тяжелой» фракции каскада 2

выше общей постановке только для случая обогащения состава регенерата с относительно невысоким исходным содержанием чётных изотопов. Это означает, что данную каскадную схему затруднительно использовать для обогащения регенерата в условиях его многократного рецикла.

Ещё одним вариантом гибридной схемы обогащения регенерированного урана можно считать каскадную схемы, основанную на очистке регенерата от четных изотопов в одиночном каскаде, имеющем так называемое «расширение» потока [68]. В этом подходе использован принцип выделения изотопов промежуточных массовых чисел из многокомпонентных смесей стабильных изотопов в каскадах с дополнительными потоками отбора [69—71]. Основная идея работы подобной схемы состоит в том, что, подобрав соответствующим образом вид функции распределения потока питания по ступеням каскада, возможно добиться концентрирования целевого промежуточного компонента на внутренних ступенях. Организовав на ступени в области максимума концентрации целевого промежуточного компонента внутри каскада поток дополнительного отбора, возможно получить фракцию с максимальным содержанием этого изотопа при

более низких по отношению к нему концентрациях легких изотопов, чем в отборе на конце каскада. Описываемый эффект продемонстрирован как на примере модельного Q-каскада, так и на примере каскада постоянной ширины [72]. Каскады, имеющие подобную особенность в распределении потока питания по ступеням были названы каскадами с «расширением» потока [70].

Учитывая, что изотоп  $^{235}\text{U}$  является промежуточным по массовому числу в смеси регенерированного урана этот способ можно применить и для концентрирования данного изотопа при обогащении регенерата урана. После чего, перемешав, полученный в промежуточном отборе такого каскада обогащенный регенерат, например, с обедненным ураном можно получить НОУ товарного качества.

Подобная каскадная схема схематично изображена на рисунке 1.12. Принцип работы данной схемы можно описать следующим образом. На вход каскада подают поток регенерированного урана  $E_1$ . Каскад имеет три выходящих потока: поток отвала  $W_1$ , поток дополнительного отбора  $G$  и поток основного отбора  $P_1$ . В потоке дополнительного отбора ( $G$ ) достигается максимальное обогащение по  $^{235}\text{U}$ , которое составляет величину около 90% или выше [68]. В потоке отбора  $P_1$  каскада нарабатывают смесь, высокообогащенную по  $^{234}\text{U}$  (до уровня 80% и выше) и изотопу  $^{232}\text{U}$  (до уровня 3–10%). Концентрация  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P_1$  лежит в диапазоне 10–20%. Материал, полученный в потоке  $G$ , далее необходимо перемешать с составом, имеющим низкое содержание  $^{235}\text{U}$ , для получения товарного продукта с одновременным снижением концентраций четных изотопов. В качестве разбавителя удобно использовать обедненный уран (поток  $F_D$ ). После смешивания потоков  $E_1$  и  $F_D$  получают состав урана, обладающий необходимой для товарного продукта концентрацией  $^{235}\text{U}$  и удовлетворяющий ограничениям на концентрации четных изотопов. Процесс очистки в данной схеме состоит в отделении легкой группы изотопов ( $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$ ) от целевого  $^{235}\text{U}$  при одновременном снижении относительной концентрации  $^{235}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ . Фактически данная схема очищает регенерат в процессе его обогащения одновременно от всех четных изотопов. После чего происходит разбавление обедненным ураном фракции с высоким содержанием изотопа  $^{235}\text{U}$ , получаемой в потоке дополнительного отбора. В процессе такого разбавления происходит также и окончательная коррекция содержания чётных изотопов в получаемой смеси. Как показали представленные в Приложении 1 расчёты, проведенные для подобной каскадной схемы, её эффективность и возможность решения по-



ставленной задачи обогащения регенерированного урана существенно зависят от состава исходной разделяемой смеси. Данный фактор затрудняет её использование в условиях многократного рецикла урана.

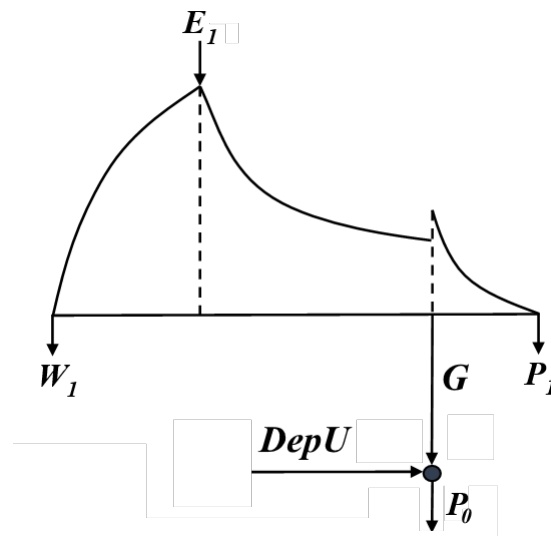


Рисунок 1.12 — Схема каскада концентрирования  $^{235}\text{U}$  в дополнительном отборе и последующим разбавлением обедненного урана для получения товарного НОУ. Обозначения:  $E_1$  — поток регенерата, направленного на обогащение;  $P_1$  — поток «легкой» фракции;  $W_1$  — поток отвала;  $G$  — поток дополнительного отбора;  $F_D$  — поток обедненного урана;  $P_0$  — поток товарного НОУ.

К достоинствам схемы можно отнести следующее:

1. полное отсутствие природного урана в схеме;
2. эффект коррекции изотопного состава достигается не только за счет разбавления, но и за счет снижения относительных концентрации четных изотопов к  $^{235}\text{U}$  (в первую очередь,  $^{236}\text{U}$ ) в самом каскаде.

К недостаткам схемы можно отнести следующее:

1. высокие уровни активности на разделительном производстве ввиду наличия потоков с концентрациями четных изотопов на порядки, превышающими допустимые пределы для низкообогащенного урана и уранового сырья. Возможность работы разделительного производства при уровне концентрации  $^{232}\text{U}$  свыше 10–3% и с фракцией, содержащей практически «чистый»  $^{234}\text{U}$  требует отдельной проработки с точки зрения вопросов радиационной безопасности и проблемы радиолиза рабочего вещества [73];



2. данная схема в общем случае не позволяет обеспечить условие «полного использования регенерата».

### 1.5 Выводы из анализа предложенных способов обогащения регенерированного урана

Итак, известные на сегодняшний день технические решения задачи обогащения регенерированного урана с одновременной коррекцией его изотопного состава основаны на:

1. разбавлении регенерированного урана материалами, не содержащими четных изотопов (например, природным ураном, обедненным ураном и т.д.), на входе в разделительный каскад, на выходе из разделительного каскада или внутри каскада при подаче разбавителей в качестве дополнительных внешних питаний каскада;
2. использовании каскадных схем, позволяющих понижать относительные концентрации чётных изотопов по отношению к  $^{235}\text{U}$  (преимущественно двойные каскады и их модификации);
3. комбинировании процессов разбавления регенерата материалами, не содержащими чётных изотопов, и его очистки за счёт выведения нежелательных фракций с относительно высоким содержанием  $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$  в виде отдельных потоков.

Проведенный теоретический анализ наиболее характерных каскадных схем каждого из типов позволяет сделать следующие выводы:

1. наиболее перспективные варианты решения задачи обогащения регенерата в условиях многократного рецикла могут быть основаны на использовании модификаций «гибридных» каскадных схем, поскольку они одновременно позволяют корректировать как изотопный состав регенерата за счёт его частичной очистки от чётных изотопов, так и массовые расходы за счёт варьирования величин потоков разбавителей;
2. ни одна из описанных выше схем не может быть применена для решения задачи обогащения регенерата в условиях многократного рецикла в наиболее общей постановке;

3. актуальным становится поиск каскадной схемы, позволяющей решить в общем случае задачу обогащения регенерата при различном исходном содержании регенерата в нём.

## Глава 2. Основные понятия и определения теории каскадов

Наряду с развитием технологий разделения изотопов развивается также и теория каскадов для разделения изотопных смесей. За последние десятилетия в ней достигнуты значительные успехи в части описания процессов молекулярно-селективного массопереноса при разделения многокомпонентных смесей. Основной вклад в развитие теории внесли научные группы НИЯУ МИФИ (Сулаберидзе Г.А., Борман В.Д., Борисевич В.Д.), УрФУ (под руководством проф. Палкина В.А.), а также коллектив технологов АО «СХК». Предложенные модели могут быть использованы, в том числе, для изучения физических закономерностей процесса обогащения регенерированного урана, который, в отличие от природного урана, нельзя упрощенно рассматривать в качестве бинарной смеси. Ниже, кратко приведены основные понятия из теории каскадов для разделения многокомпонентных смесей, а также использованные в рамках данной работы модели каскадов для разделения многокомпонентных смесей.

### 2.1 Основы теории разделения в каскадах

#### 2.1.1 Понятие разделительной ступени

Рассмотрим общие характеристики разделительных ступеней, предназначенных для разделения многокомпонентных изотопных смесей в газовой фазе. В качестве разделяемой изотопной смеси рассмотрена смесь, содержащая  $m$  химически не реагирующих между собой компонентов, содержание можно определять либо мольно-долевыми концентрациями, либо массовыми  $C_i$  ( $i = 1, 2, \dots, m$ ) [61]. Компоненты пронумерованы в порядке возрастания массовых чисел изотопов урана в смеси. В рамках настоящего исследования будут использованы массовые концентрации. С учетом этого, в случае разделения смесей изотопов тяжелых химических элементов, включая уран, численные значения массовых и мольных долей приблизительно совпадают [61]. Для концентраций компонентов разделяемой смеси справедливо очевидное тождество:

$$\sum_{j=1}^m C_j = 1 \quad (2.1)$$

Наряду с абсолютными концентрациями  $C_i$  часто используют относительные концентрации, определяемые по отношению к концентрации так называемого «опорного» компонента с фиксированным номером, например,  $k$ , то есть

$$R_{ik} = \frac{C_i}{C_k}, i = 1, 2, \dots, m. \quad (2.2)$$

В качестве «опорного» может быть выбран любой из компонентов смеси. Простая трехпоточная разделительная ступень имеет один входной поток и два выходных (рис. 2.1). На вход ступени поступает поток питания (производительность ступени)  $L$  (в системе СИ в кг/с) с концентрациями  $C_i$  ( $i = 1, 2, \dots, m$ ). Из ступени выходят два потока: легкая фракция (поток, обогащенный легкими компонентами) или отбор ступени  $L'$  и тяжелая фракция (поток, обедненный легкими компонентами) или отвал ступени  $L''$ . Концентрации компонентов в этих потоках  $C'_i$  и  $C''_i$ , соответственно.

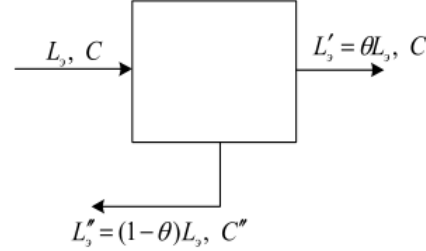


Рисунок 2.1 — Схема трехпоточной разделительной ступени

Коэффициент деления потоков смеси (срез)  $\theta$ , парциальные потоки компонентов  $G_i$ ,  $G'_i$ ,  $G''_i$  и срезы парциальных потоков  $\varphi_i$  можно определить по формулам:

$$\theta = \frac{L'}{L}, G_i = LC_i, G'_i = L'C'_i, G''_i = L''C''_i, \quad (2.3)$$

$$\varphi_i = \frac{G'_i}{G_i}, 1 - \varphi_i = \frac{G''_i}{G_i}, i = 1, 2, \dots, m. \quad (2.4)$$

В стационарном режиме работы и в отсутствие потерь рабочего вещества потоки ступени связаны уравнениями баланса:

$$L = L' + L'', \quad (2.5)$$

$$G_i = G'_i + G''_i, i = 1, 2, \dots, m. \quad (2.6)$$

Введенное в 2.3 определение среза потоков ступени дает возможность представить уравнения 2.6 в следующем виде:

$$C_i = \theta C'_i + (1 - \theta) C''_i. \quad (2.7)$$

Для каждого компонента  $i$  с относительной концентрацией вводят относительные коэффициенты разделения: полный  $q_{ik}$ , в отборе (потоке лёгкой фракции)  $\alpha_{ik}$  и в отвале (потоке тяжёлой фракции)  $\beta_{ik}$  и соответствующие коэффициенты обогащения  $\varepsilon_{ik}, \varepsilon'_{ik}, \varepsilon''_{ik}$

$$\begin{aligned} q_{ik} &= \frac{R'_{ik}}{R''_{ik}}, \quad \alpha_{ik} = \frac{R'_{ik}}{R_{ik}}, \quad \beta_{ik} = \frac{R_{ik}}{R''_{ik}}, \\ q_{ik} &= \frac{R'_{ik}}{R''_{ik}}, \quad \alpha_{ik} = \frac{R'_{ik}}{R_{ik}}, \quad \beta_{ik} = \frac{R_{ik}}{R''_{ik}} \\ \varepsilon_{ik} &= q_{ik} - 1, \quad \varepsilon'_{ik} = \alpha_{ik} - 1, \quad \varepsilon''_{ik} = 1 - \frac{1}{\beta_{ik}} \end{aligned} \quad (2.8)$$

При разделении изотопов молекулярно-кинетическими методами, включая метод газовой центрифуги, величины относительных коэффициентов разделения можно аппроксимировать соотношениями  $q_{ij} = q_0^{M_j - M_i}$ , где  $q_0$  – коэффициент разделения, приходящийся на единицу разности массовых чисел;  $M_i, M_j$  – массовые числа  $i$ -го и  $j$ -го компонентов, соответственно [61].

Если  $k \neq m$ , то при всех  $i < k$  значения всех коэффициентов разделения  $q_{ik}, \alpha_{ik}, \beta_{ik}$ , будут больше единицы, а при всех  $i > k$  – меньше единицы.

Полные коэффициенты разделения  $q_{ik}$ , как правило, не зависят от состава смеси. В некоторых случаях, что характерно для газовой центрифуги, коэффициенты  $q_{ik}$  могут зависеть от коэффициента деления потоков смеси (срез)  $\theta$  и от потока питания  $L$  (2.9) единичного разделительного элемента (ступени) [74]:

$$q_{ij} = f(\theta, L) \quad (2.9)$$

В практических расчетах при определении оптимальных параметров разделительного каскада необходимо учитывать конкретный вид зависимости (2.9), которой может быть получен теоретически путем решения задачи конвективной диффузии для одиночного разделительного аппарата. После чего зависимость может быть уточнена на основе экспериментальных данных. Анализ зависимостей вида (2.9) для различных газовых центрифуг показывает, что часть данной функции, определяемая величиной  $\theta$  представляет собой

гладкую функцию с одним экстремумом (максимумом). В теоретических исследованиях часто используют упрощенные подходы, в которых либо пренебрегают зависимостью коэффициентов разделения от какого-либо из указанных выше параметров, либо от всех, считая коэффициенты разделения одинаковыми на всех ступенях. Например, можно пренебречь зависимостью величины коэффициента разделения от  $\theta$ , осуществив предварительное усреднение функции (2.9) по этому параметру и выбрав оптимальную с точки зрения разделительной способности элемента величину потока питания  $L$ . Такой подход как в случае разделения бинарных, так и многокомпонентных смесей приводит к теории так называемых «модельных каскадов» (каскадов с одинаковыми по ступеням коэффициентами разделения [75]).

Данный подход использован и в настоящем исследовании (каскады, состоящие из разделительных элементов, имеющих одинаковые коэффициенты разделения и работающих в идентичных режимах). Учет зависимости от  $\theta$  ( $g(\theta)$ ) может быть использован в «уточняющих» расчетах.

В дополнение к введенным выше параметрам также используют величины  $g_i$ , которые можно рассматривать как отношение парциальных потоков компонентов в лёгкой и тяжёлой фракциях, покидающих ступень:

$$g_i = \frac{\varphi_i}{1 - \varphi_i} = \frac{G'_i}{G''_i}, i \neq k, \quad (2.10)$$

$$g_k = \frac{\varphi_k}{1 - \varphi_k} = \frac{G'_k}{G''_k}. \quad (2.11)$$

Нетрудно показать, используя 2.8–2.11, что величины  $g_i$  и  $g_k$  связаны с величинами относительных коэффициентов разделения следующими соотношениями:

$$g_i = \frac{\alpha_{ik}(\beta_{ik} - 1)}{\alpha_{ik} - 1}, i \neq k, \quad (2.12)$$

$$g_k = \frac{\beta_{ik} - 1}{(\alpha_{ik} - 1)\beta_{ik}} = \frac{\varepsilon''_{ik}}{\varepsilon'_{ik}}. \quad (2.13)$$

При этом

$$\frac{g_i}{g_k} = q_{ik}. \quad (2.14)$$

С использованием выражений 2.1–2.14 получим следующие соотношения, связывающие параметры отдельной ступени каскада:

$$L = \sum_{j=1}^m L_j = \sum_{j=1}^m \frac{g_j + 1}{g_j} L'_j, \quad (2.15)$$

$$C_i = \frac{g_i + 1}{g_i} \frac{L'_i}{L}, \quad (2.16)$$

### 2.1.2 Симметричный противоточный каскад и система уравнений, описывающих для него массоперенос в общем виде

Как известно, при практической реализации многих методов разделения используют многоступенчатые разделительные установки, называемые каскадами [61]. Подобные установки представляют собой последовательно соединенные ступени, состоящие из параллельно соединенных разделительных элементов, в частности газовых центрифуг.

Существуют различные способы коммутации ступеней в разделительных каскадах. Наиболее известен так называемый способ симметричного соединения ступеней в противоточной схеме (рис. 2.2), когда поперечное сечение, проведенное между любыми двумя ступенями каскада, будет пересекать две линии коммутации ступеней. Рассмотрим схему такого каскада, имеющего один входящий поток питания  $F$  и два выходящих: отбор  $P$ , обогащенный самым легким компонентом и отвал  $W$ , обогащенный самым тяжелым компонентом. Потоки  $F$ ,  $P$ ,  $W$  и концентрации компонентов в них  $C_{i,F}$ ,  $C_{i,P}$ ,  $C_{i,W}$  ( $i = 1, 2, \dots, m$ ) являются внешними параметрами каскада. Следует заметить, что в случае разделения многокомпонентных смесей понятия «отбор» и «отвал» условны, поскольку ценный компонент может обогащаться как вместе с самым легким компонентом смеси, так и вместе с самым тяжелым.

В стационарном режиме работы и в отсутствии потерь рабочего вещества на ступенях каскада, внешние параметры каскада должны удовлетворять уравнениям материального баланса

$$\begin{aligned} F &= P + W, \\ FC_{i,F} &= PC_{i,P} + WC_{i,W}, \quad i = 1, 2, \dots, m. \end{aligned} \quad (2.17)$$

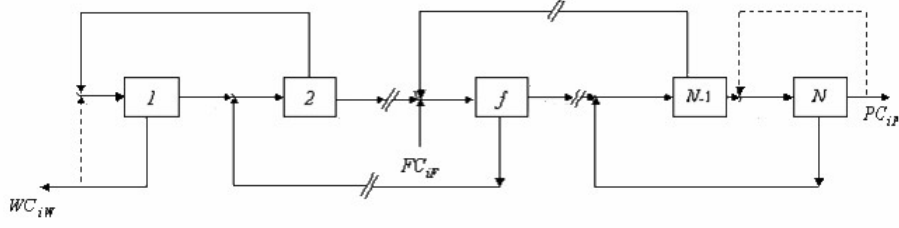


Рисунок 2.2 — Схема соединения ступеней в симметрично-противоточном каскаде

Ступени каскада пронумерованы последовательно от  $s = 1$  на отвальной ступени каскада до  $s = N$  на отборной ступени. Считаем, что внешнее питание каскада ( $F$ ) подают на вход ступени с номером  $f$ . Внутренние параметры произвольной ступени с номером  $s$  ( $L_s, L'_s, L''_s, G_{i,s}, G'_{i,s}, G''_{i,s}$ ), где  $L$  – потоки вещества, а  $G$  – парциальные потоки (изотопов с индексами  $i$ ) в стационарном режиме работы каскада, в отсутствие потерь рабочего вещества на ступенях каскада связаны уравнениями 2.5, 2.6.

Уравнения баланса в «узлах» (точках соединения межступенных потоков) при симметричном соединении ступеней имеют вид:

$$L_s = \theta_{s-1}L_{s-1} + (1 - \theta_{s+1})L_{s+1}, \quad s = 1, 2, \dots, f-1, f+1, \dots, N, \quad (2.18)$$

$$L_s C_{i,s} = \theta_{s-1}L_{s-1}C'_{i,s-1} + (1 - \theta_{s+1})L_{s+1}C''_{i,s+1}, \quad s = 1, 2, \dots, f-1, f+1, \dots, N, \quad i = 1, \quad (2.19)$$

Для ступени подачи питания  $f$  аналогичные уравнения выглядят так:

$$L_f = \theta_{f-1}L_{f-1} + (1 - \theta_{f+1})L_{f+1} + F, \quad (2.20)$$

$$L_f C_{i,f} = \theta_{f-1}L_{f-1}C'_{i,f-1} + (1 - \theta_{f+1})L_{f+1}C''_{i,f+1} + FC_{i,F}, \quad i = \overline{1, m}. \quad (2.21)$$

Внешние и внутренние параметры каскада связаны граничными условиями

$$L_0 = L'_0 = L''_0 = L_{N+1} = L'_{N+1} = L''_{N+1} = 0, \quad (2.22)$$

$$L'_N = \theta_N L_N = P, \quad (2.23)$$

$$L''_1 = (1 - \theta_1)L_1 = W, \quad (2.24)$$



$$C'_N = C_{i,P}, i = 1, 2, \dots, m, \quad (2.25)$$

$$C''_1 = C_{i,W}, i = 1, 2, \dots, m, \quad (2.26)$$

$$G'_{i,N} = PC_{i,P}, i = 1, 2, \dots, m, \quad (2.27)$$

$$G''_{i,1} = WC_{i,W}, i = 1, 2, \dots, m. \quad (2.28)$$

Соотношения (2.17)–(2.28) описывают простейшую физико-математическую модель противоточного симметричного каскада, предназначенного для разделения многокомпонентной смеси. Анализ данной системы показывает, что она представляют собой системы нелинейных разностных уравнений относительно функций  $C_{i,s}$ . Существенной проблемой при решении подобных систем является то, что в эти уравнения (либо в их граничные условия) входят значения концентраций, которые неизвестны заранее и должны быть определены из решения этих же уравнений. В общем случае, система (2.18)–(2.28) для своего решения требует использования численных методов.

Трудности решения (2.18)–(2.28) в общем случае, стимулировали развитие упрощенных подходов, которые позволяют получить её аналитическое решение при введении определенных предположений. Полученные в результате таких упрощений физико-математические модели симметрично-противоточного каскада сохраняют закономерности молекулярно-селективного массопереноса, но позволяют заметно упростить соответствующие расчетные процедуры для определения оптимальных параметров каскада. Такие каскады получили название модельных [33; 76–87].

Как показали результаты теоретического анализа модельные каскады фактически представляют собой частный случай рассмотренного выше симметрично-противоточного каскада, отвечающий условию постоянства по его длине относительных коэффициентов разделения [75]. Ниже кратко рассмотрены предложенные на текущий момент модельные каскады.

### 2.1.3 «Квазиидеальный» каскад

Рассмотрим случай симметричного противоточного каскада с постоянными по его длине относительными коэффициентами разделения  $q_{ik}$ ,  $\alpha_{ik}$ ,  $\beta_{ik}$  ( $i = 1, 2, \dots, m$ ;  $k$ –номер «опорного» компонента). Это условие обеспечивает

постоянство величин  $g_i$  и  $\varphi_i$ . Следовательно, соотношения (2.18)–(2.21) приводятся к виду [61]:

$$G'_i(s-1) + \frac{1}{g_i}G'_i(s+1) - \frac{g_i+1}{g_i}G'_i(s) + \delta_{sf}Fc_{iF} = 0, \quad i \neq k, \quad (2.29)$$

$$G'_k(s-1) + \frac{1}{g_k}G'_k(s+1) - \frac{g_k+1}{g_k}G'_k(s) + \delta_{sf}Fc_{kF} = 0, \quad (2.30)$$

где  $s$  – текущий номер ступени, отсчитываемый от «тяжелого» конца каскада к его «легкому» концу  $\delta_{sf} = \begin{cases} 0, & s \neq f \\ 1, & s = f \end{cases}$

Уравнения (2.29)–(2.30) представляют собой линейные разностные уравнения второго порядка относительно неизвестных функций  $G'_i(s)$ . Граничные условия для них имеют вид:

$$\begin{cases} G'_i(0) = G'_i(N+1) = 0, & i = 1, 2, \dots, m \\ G'_i(N) = PC_{i,P}, & i = 1, 2, \dots, m \\ G'_i(1) = g_iWC_{i,W}, & i \neq k \\ G''_k(1) = g_kWC_{i,W}. \end{cases} \quad (2.31)$$

Решение системы уравнений (2.29)–(2.30), с использованием уравнений баланса (2.17) и граничных условий (2.31), легко преобразуется в уравнения связи внешних параметров такого каскада с длинами его секций и параметрами ступени:

$$\frac{P}{F} = \sum_{j=1}^m C_{j,F} \frac{1 - g_j^{-f}}{1 - g_j^{-N-1}}, \quad s = f, \dots, N, \quad (2.32)$$

$$\frac{W}{F} = \sum_{j=1}^m C_{j,F} \frac{g_j^{N+1-f} - 1}{g_j^{N+1} - 1}, \quad s = 1, \dots, f-1, \quad (2.33)$$

$$C_{i,P} = C_{i,F} \frac{1 - g_i^{-f}}{1 - g_i^{-N-1}} / \sum_{j=1}^m C_{j,F} \frac{1 - g_j^{-f}}{1 - g_j^{-N-1}}, \quad i = 1, 2, \dots, m \quad (2.34)$$

$$C_{i,W} = C_{i,F} \frac{g_i^{N+1-f} - 1}{g_i^{N+1} - 1} / \sum_{j=1}^m C_{j,F} \frac{g_j^{N+1-f} - 1}{g_j^{N+1} - 1}, \quad i = 1, 2, \dots, m \quad (2.35)$$

Далее, распределение потока  $L(s)$ , концентраций компонентов и коэффициента деления потоков по ступеням каскада можно определить по формулам [61]:

$$L(s) = \sum_{j=1}^m G'_j(s) \frac{1+g_j}{g_j} = \begin{cases} P \sum_{j=1}^m \frac{g_j+1}{g_j-1} C_{j,P} (1 - g_j^{s-N-1}), & s = f, \dots, N \\ W \sum_{j=1}^m \frac{g_j+1}{g_j-1} C_{j,P} (g_j^s - 1), & s = 1, \dots, f-1 \end{cases} \quad (2.36)$$

Формулу для расчета относительного суммарного потока в каскаде легко получить из (2.36), суммированием по всем ступеням каскада

$$\sum_{s=1}^N \frac{L(s)}{P} = \sum_{i=1}^m \left\{ \frac{g_i+1}{g_i-1} \left[ \frac{W}{P} C_{i,W}(f) + C_{i,P}(N+1-f) \right] \right\}. \quad (2.37)$$

Рассмотренный выше каскад отличается тем, что относительные коэффициенты разделения  $q_{ik}$ ,  $\alpha_{ik}$ ,  $\beta_{ik}$  (и, соответственно, срезы парциальных компонентов  $\varphi_i$ ,  $\varphi_k$  и параметры  $g_i$ ,  $g_k$ ) остаются постоянными по длине каскада. Для таких каскадов в работе [86] был введен термин «квазиидеальный» каскад.

#### 2.1.4 Каскад с несмешиванием относительных концентраций двух заданных компонентов смеси ( $R$ -каскад)

Рассмотрим каскад, в котором выполняется несмешивание относительных концентраций  $n$ -го и  $k$ -го компонентов смеси. Данная каскадная модель является аналогом используемого в теории разделения бинарных смесей «идеального» каскада, в «узлы» которого входят потоки с одинаковой концентрацией компонентов. Условие несмешивания по относительным концентрациям  $n$ -го и  $k$ -го компонентов можно записать в виде:

$$R'_{nk}(s-1) = R_{nk}(s) = R''_{nk}(s+1). \quad (2.38)$$

Подобная модель получила название  $R$ -каскад [61]. Отметим, что  $R$ -каскады могут быть построены как в случае «слабого обогащения», так и для немалых обогащений на ступени. Рассмотрим второй из указанных случаев, как соответствующий разделению изотопов в газовых центрифугах.

При выполнении условия несмешивания по относительным концентрациям выбранных компонент (2.38), полные коэффициенты разделения  $\alpha_{nk}$  и  $\beta_{nk}$

совпадают для двух соседних ступеней. Таким образом, при постоянных полных коэффициентах разделения, имея

$$\alpha_{nk} = \beta_{nk} = \sqrt{q_{nk}} \quad (2.39)$$

из уравнений (2.32)–(2.35) выводятся уравнения каскада со ступенями симметричными относительно пары компонентов с номерами  $n$  и  $k$ :

$$\frac{P}{F} = \sum_{j=1}^m C_{j,F} \frac{(R_{nk,W})^{-d_j} - (R_{nk,F})^{-d_j}}{(R_{nk,W})^{-d_j} - (R_{nk,P})^{-d_j}}, \quad (2.40)$$

$$\frac{W}{F} = \sum_{j=1}^m C_{j,F} \frac{(R_{nk,F})^{-d_j} - (R_{nk,P})^{-d_j}}{(R_{nk,W})^{-d_j} - (R_{nk,P})^{-d_j}}, \quad (2.41)$$

При этом на всех ступенях каскада  $\alpha_{ik} \neq \beta_{ik}$  ( $i \neq n$ ).

$$C_{i,P} = C_{i,F} \frac{(R_{nk,W})^{-d_i} - (R_{nk,F})^{-d_i}}{(R_{nk,W})^{-d_i} - (R_{nk,P})^{-d_i}} / \sum_{j=1}^m C_{j,F} \frac{(R_{nk,W})^{-d_j} - (R_{nk,F})^{-d_j}}{(R_{nk,W})^{-d_j} - (R_{nk,P})^{-d_j}} \quad (2.42)$$

$$C_{i,W} = C_{i,F} \frac{(R_{nk,F})^{-d_i} - (R_{nk,P})^{-d_i}}{(R_{nk,W})^{-d_i} - (R_{nk,P})^{-d_i}} / \sum_{j=1}^m C_{j,F} \frac{(R_{nk,F})^{-d_j} - (R_{nk,P})^{-d_j}}{(R_{nk,W})^{-d_j} - (R_{nk,P})^{-d_j}} \quad (2.43)$$

$$d_i = \frac{\ln q_{ik}}{\ln g_n} - 1, \quad (2.44)$$

, где  $R_{nk,F}$ ,  $R_{nk,W}$  и  $R_{nk,P}$  – относительные концентрации целевого компонента в потоках  $F$ ,  $W$ , и  $P$ , соответственно.

Для молекулярно-кинетических методов разделения, соотношения (2.12)–(2.13) можно записать в следующем виде:

$$g_k = q_0^{-\frac{M_k - M_n}{2}}, \quad (2.45)$$

$$g_i = q_0^{M^* - M_i}, \quad (2.46)$$

, где

$$M^* = \frac{M_n + M_k}{2}, \quad (2.47)$$

Из (2.45)–(2.46) непосредственно следует, что для всех компонентов с  $M_i < M^*$  величины  $g_i > 1$ , если же  $M_i > M^*$ , то  $g_i < 1$ . Из соотношений (2.42) и

(2.43) при выполнении условий  $N - f + 1 \gg 1$ ,  $f - 1 \gg 1$  («длинный каскад») следует, что в таком  $R$ -каскаде компоненты с  $g_i > 1$  ( $M_i < M^*$  обогащаются к «легкому» выходящему потоку каскада, а компоненты с  $g_i < 1$  ( $M_i > M^*$  обогащаются к «тяжелому» выходящему потоку каскада. Следовательно, величина параметра  $M^*$  полностью определяет направление обогащения компонентов смеси в  $R$ -каскаде.

Суммарный поток  $R$ -каскада равен [61]:

$$\sum_{s=1}^N L(s) = \sum_{j=1}^m \frac{PC_{j,P} \ln R_{nk,P} + WC_{j,W} \ln R_{nk,W} - FC_{j,F} \ln R_{nk,F}}{\frac{g_j-1}{g_j+1} \ln g_n} \quad (2.48)$$

Отметим, что как следует из приведенных выше соотношений, выбор опорного компонента определяет величину  $M^*$ . При этом, строго говоря, величина  $M^*$  для любой  $m$ -компонентной смеси является дискретной функцией номера опорного компонента и, соответственно, имеет ограниченный набор допустимых значений, определяемых возможным количеством «опорных» компонентов смеси. В [87] предложено формально ввести в рассмотрение «виртуальные» компоненты с исчезающе малой концентрацией (на несколько порядков меньше наименьшей концентрации «реальных» компонентов смеси) и с массовыми числами, лежащими в пределах от  $M_1$  до  $M_m$ . В этом случае значение  $M^*$  может принимать любые значения в интервале от  $M_1$  до  $M_m$ . Это позволяет построить кривую зависимости суммарного потока в каскаде от величины  $M^*$  и найти ее минимум.

Тем самым, данный подход позволяет из бесконечного множества набора параметров  $R$ -каскадов, обеспечивающих получение заданных концентраций целевого компонента в выходящих потоках, выбрать параметры такого  $R$ -каскада, который отвечает минимуму величины суммарного потока [87]. При этом полученные параметры такого  $R$ -каскада будет незначительно (менее, чем на 1%) отличаться от параметров оптимального по величине суммарного потока каскада (при заданных концентрациях целевого компонента в потоках отбора и отвала) [88]. Такой  $R$ -каскад можно рассматривать как наилучший или «эталонный». С физической точки зрения варьирование величины  $M^*$  означает «перебор» различных вариантов функций распределения потока питания ступеней каскада, которые, в свою очередь, определяют закономерности массопереноса компонентов по длине каскада.

Приведенные выше свойства  $R$ -каскада делают его удобным инструментом для численного моделирования процессов молекулярно-селективного массопереноса в каскаде казовых центрифуг для разделения многокомпонентных смесей, таких как регенерированный уран.

### 2.1.5 Анализ типичных постановок задач расчёта параметров ординарного каскада на примере модельных каскадов

Как уже было отмечено в предыдущих разделах система уравнений (2.18)–(2.28) является системой нелинейных разностных уравнений относительно функций  $C_{i,s}$ . Существенной проблемой при решении подобных систем является то, что в эти уравнения (либо в их граничные условия) входят значения концентраций, которые неизвестны заранее и должны быть определены из решения этих же уравнений. Аналитическое решение подобных систем удастся найти лишь для некоторых частных случаев, таких как квазиидеальный каскад и его частные случаи. В общем случае, система (2.18)–(2.28) требует использования численных методов для своего решения. При этом, как правило, выделяют 2 типа задач расчета параметров каскада: поверочный расчет и проектировочный расчет.

Под поверочным расчетом каскада подразумевают следующую задачу: Задано: состав исходной разделяемой смеси, число ступеней в каскаде и величины питающих их потоков, величины внешнего потока питания и одного из выходящих потоков каскада (отбора или отвала), параметры ступени (например, относительные коэффициенты разделения ступеней и др.). Подлежат определению: концентрации всех компонентов в потоках отбора и отвала и распределение концентраций компонентов по ступеням каскада. Поверочный расчет каскада необходим при исследовании оптимального управления процессом разделения, при изменении режимов работы и отдельных параметров разделительного каскада [61]. Основные трудности поверочного расчета связаны с тем, что неизвестные концентрации компонентов в потоках отбора и отвала сами явно входят в основные уравнения переноса (или их граничные условия). Невозможность аналитического решения этих уравнений вызывает необходимость разработки численных методов, малочувствительных к заданию

начальных приближений для концентраций компонентов в выходящих потоках. На сегодняшний день предложены различные методы поверочного расчета, которые позволяют численно решить данную задачу [61; 89–93]. Однако в случае квазиидеального каскада и его частных случаев поверочный расчёт возможно выполнить аналитически, не прибегая к использованию численных методов. Такой расчёт можно осуществить, подставив в формулы (2.32)–(2.37) заданные при поверочном расчёте параметры и последовательно рассчитав остальные параметры каскада по этим же соотношениям. В случае с квазиидеальным каскадом, помимо состава исходной смеси и величины коэффициента разделения на единичную разность массовых чисел, следует задать величины  $N$ ,  $f$  и определить способ расчёта параметра  $g_i$  для всех компонентов смеси. Например, величины  $g_i$  для  $R$ -каскада могут быть определены заданием массового числа опорного компонента.

Под проектировочным расчетом каскада обычно подразумевают следующую задачу [61]. Задано: состав исходной разделяемой смеси ( $C_{i,F}$ ), один из выходящих потоков каскада (отбор  $P$  или отвал  $W$ ), концентрации одного из компонентов (целевого  $n$  или ключевого  $k$ ) в потоках отбора ( $C_{n,P}, C_{k,P}$ ) и отвала ( $C_{n,W}, C_{k,W}$ ), из уравнений 2.32–2.48. Подлежат определению: все внутренние параметры каскада (распределение потока  $L$  и концентраций компонентов  $C_i$  по ступеням каскада  $s$  и др.), концентрации остальных компонентов (всех кроме ключевого) в потоках отбора  $C_{i,P}$  и отвала  $C_{i,W}$ , из уравнений 2.32–2.48. При этом, очевидно, что найденные параметры каскада должны соответствовать оптимальным условиям разделения в каскаде (например, минимум суммарного потока в каскаде  $\sum_{s=1}^N L(s)$  (2.48)). Решение такой задачи требует использования численных методов как в общем случае, так и в случае модельных каскадов.

Рассмотрим алгоритм проектировочного расчёта параметров  $R$ -каскада.

В качестве заданных величин в этом случае выступают следующие:

1. концентрации целевого компонента в потоках отбора и отвала каскада ( $C_{n,P}, C_{n,W}$ );
2. концентрации компонентов в исходной разделяемой смеси ( $C_{i,F}$ );
3. величина коэффициента разделения, приходящаяся на единичную разность массовых чисел  $q_{ik}$ ;
4. величина одного из внешних потоков каскада (чаще всего потока отбора  $P$ );
5. номер опорного компонента ( $n$ ).

В процессе расчёта необходимо определить:

1. полное число ступеней в каскаде  $N$  и номер ступени подачи внешнего питания  $f$ ;
2. концентрации всех компонентов (кроме целевого) в потоках отбора  $C_{i,P}$  и отвала  $C_{i,W}$  каскада;
3. величины неизвестных внешних потоков  $(W, F)$ ;
4. распределения концентраций всех компонентов  $C_{i,F}(s)$ , потоков питания ступеней  $F(s)$  и коэффициентов деления потоков  $\theta(s)$  по длине  $N$  каскада;
5. величину суммарного потока каскада  $\sum_{s=1}^N L(s)$ .

Описанная постановка задачи проектировочного расчёта параметров  $R$ -каскада требует численного решения системы нелинейных уравнений (2.49–2.50), возникающих для расхождений в равенствах между заданными и фактическими концентрациями изотопа  $^{235}\text{U}$  в выходящих потоках  $P$  и  $W$  каскада. Эти расхождения в дисциплине используемых численных методов принято называть «невязками» (ниже обозначены как  $\Delta$ ) для получившейся системы уравнений:

$$\Delta_P = (C_{235,P})_{calc} - (C_{235,P})_{given} \quad (2.49)$$

$$\Delta_W = (C_{235,W})_{calc} - (C_{235,W})_{given} \quad (2.50)$$

, где  $(C_{235,P})_{calc}$ ,  $(C_{235,W})_{calc}$  - рассчитанные концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоках отбора и отвала каскада, соответственно;  $(C_{235,P})_{given}$ ,  $(C_{235,W})_{given}$  - заданные концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоках отбора и отвала каскада, соответственно;  $\Delta_P$ ,  $\Delta_W$  – невязки по концентрациям  $^{235}\text{U}$  в потоках отбора и отвала каскада, соответственно.

Для получения уравнений на невязки использованы соотношения (2.42), (2.43). Из решения подобной системы можно определить величины  $R_{nk,W}$  и  $R_{nk,P}$ , после чего аналитически рассчитать остальные внешние параметры  $R$ -каскада по соотношениям (2.40)–(2.48), как и в случае с квазиидеальным каскадом. При этом в простейшем случае перебирая все возможные варианты опорных компонентов для заданного целевого компонента возможно найти решение, отвечающее наилучшему значению заданного критерия эффективности, в частности суммарного потока каскада.



### Глава 3. Анализ физических ограничений для решения задачи в ординарных и двойных каскадах

Как уже было отмечено в главе 1, лишь некоторые из предложенных к настоящему моменту способов обогащения регенерированного урана потенциально способны решить задачу обогащения регенерата произвольного исходного состава в условиях одновременного выполнения ограничений на концентрации нескольких изотопов и при заданном отношении между массой получаемого НОУ и массой исходной смеси регенерированного урана, поступающего для обогащения в разделительный каскад. В первую очередь, это касается разбавляющих схем на основе ординарного каскада. Однако, проведенный в главе 1 теоретический анализ не позволяет априорно очертить границы применимости той или иной схемы. В рамках настоящей главы кратко представлены результаты вычислительных экспериментов и теоретического анализа с целью дать оценку возможности применения одиночных каскадных схем с разбавлением и двойных каскадов для получения обогащенного регенерированного урана в условиях многократного рецикла.

#### 3.1 Модификации каскадных схем на основе ординарного каскада: методическая часть

Вернемся к рассмотренным в Главе 1 модификациям каскадных схем, основанных на ординарном каскаде (рисунок 3.1), для обогащения регенерированного урана с одновременным разбавлением четных изотопов. Каждая из схем, представленных на рисунке 3.1 реализует один из возможных способов разбавления регенерированного урана. Способы отличаются либо узлом, где осуществляют разбавление регенерата, либо используемой в качестве разбавителя смесью. Например, в качестве разбавителя может выступать природный уран, НОУ из природного сырья.

Достоинства и недостатки подобных схем на теоретическом уровне подробно проанализированы в Главе 1. Однако, как следует из литературного обзора, для данных схем возможность их применения продемонстрирована, в

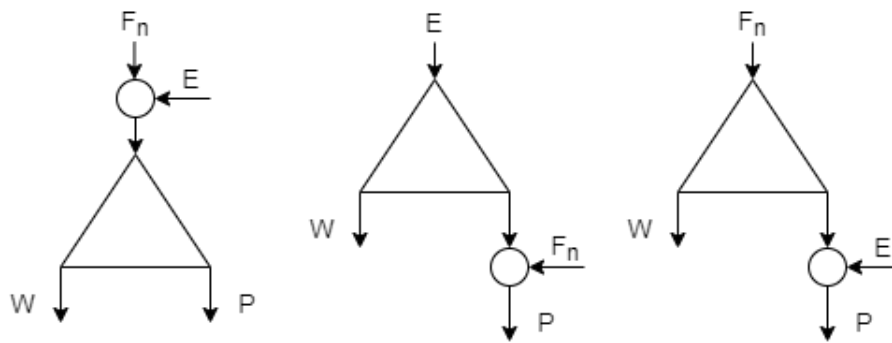


Рисунок 3.1 — Схемы на основе ординарного каскада. Обозначения:  $E$  – поток питающего схему регенерата,  $F_n$  – поток разбавителя (природного урана или низкообогащенного урана);  $W$  – поток отвального ОГФУ тяжелого конца каскада;  $P$  – товарный низкообогащенный уран

первую очередь, на примере составов, характеризующихся относительно низким содержанием четных изотопов. Например, концентрация изотопа  $^{232}\text{U}$  в поступающем в обогащение регенерате составляет величину  $1,5 \cdot 10^{-7}\%$ , что в разы ниже значений, которые могут достигаться в условиях многократного рецикла (вплоть до  $1 \cdot 10^{-6}\%$ ) [94]. Кроме того, при рассмотрении подобных каскадных схем, как правило, исходят из того, что уровень обогащения  $^{235}\text{U}$  регенерата или разбавителя в них, не превышает 10%. В связи с этим представляется целесообразным проведение дополнительного исследования, позволяющего изучить взаимосвязь параметров каскадных схем обогащения регенерата на основе ординарного каскада и оценить потенциал таких схем при различных внешних условиях.

Таким образом, основная цель описанных ниже вычислительных экспериментов – оценить возможности рассматриваемых модификаций ординарного каскада для обогащения регенерированного урана в условиях заметных (до одного порядка) колебаний концентраций четных изотопов, что характерно для его многократного рецикла. Рассмотрены случаи обогащения регенерированного урана двух составов с различным исходным содержанием чётных изотопов (см. таблицу 2). Выбранные составы отвечают регенерированному урану, выделенному из ОЯТ реакторов ВВЭР-1000 и -1200 при различных внешних условиях и заимствованы из работ, посвященных анализу закономерностей изменения изотопного состава регенерата при его многократном рецикле [94; 95]. Оба состава характеризуются содержанием  $^{232}\text{U}$ , которое превышает предельно допустимый уровень концентрации  $^{232}\text{U}$  в конечном НОУ-продукте ( $5 \cdot 10^{-7}\%$ ). Выбор подобных загрязненных четными изотопами составов регенерата имити-

рует сложности, которые могут возникать при обогащении регенерированного урана в условиях его многократного рецикла.

Здесь и далее в индексах концентраций, вместо порядкового номера изотопа в смеси, для удобства условимся использовать массовые числа, так как в изотопных смесях регенерата и смесях на основе природного урана отличается количество входящих в состав изотопов. Например, вместо  $C_{n,P}$ , где  $n$  – номер целевого компонента  $^{235}\text{U}$ , будет использоваться обозначение  $C_{235,P}$ .

Таблица 2 — Изотопные составы регенерата различных циклов. Обозначения:  $C$  – концентрация.

Состав №	Массовое число	232	233	234	235	236
1	$C, \%$	$6,62 \cdot 10^{-7}$	$1,19 \cdot 10^{-6}$	$3,28 \cdot 10^{-2}$	1,43	0,9932
2	$C, \%$	$1,03 \cdot 10^{-6}$	$1,3 \cdot 10^{-6}$	$3,91 \cdot 10^{-2}$	1,07	1,45

При реализации вычислительных экспериментов общая постановка задачи соответствовала формулировке, приведенной в Главе 1. С учётом конкретных выбранных ограничений ее можно представить в следующем виде.

Из заданной массы исходного регенерированного урана необходимо получить заданную массу товарного НОУ, отвечающего следующим требованиям:

1. Концентрация  $^{235}\text{U}$  в конечном продукте ( $C_{235,P_1}$ ) составляет 4,95%, значение характерно для современных легководных реакторов [96];
2. Расход регенерированного урана на единицу конечного продукта в виде низкообогащенного урана ( $\frac{E}{P}$ ): 0,93 кг на 1 кг НОУ [43];
3. Концентрация  $^{235}\text{U}$  в потоке отвала ( $C_{235,W_1}$ ) задана равной 0,1% [23];
4. Соотношение  $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}}$  не должно превышать значения 0,02;
5. Влияние изотопа  $^{236}\text{U}$  на нейтронно-физические характеристики топлива должно быть скомпенсировано дополнительным обогащением по  $^{235}\text{U}$ , для расчёта которого использована линейная функция  $\Delta C_{235,P} = K_c \times C_{236,P}$ , где  $K_c$  – коэффициент компенсации реактивности, принятый равным 0,29 [43];
6.  $C_{232,P}$  ограничена величиной  $5 \cdot 10^{-7}\%$  [43].

Решение подобной задачи означает поиск такого набора параметров каждой из представленных на рисунке 3.1 схем, который обеспечит одновременное удовлетворение перечисленных выше условий.

Каждая из схем подразумевает использование ординарного каскада, который обогащает либо регенерированный уран, либо природный в зависимости

от выбранного способа. Для моделирования процесса обогащения урана в каскаде в рамках работы была выбрана модель  $R$ -каскада [61]. При этом для всех рассматриваемых схем при расчёте параметров каскада задавали значения концентрации  $^{235}\text{U}$  в его внешних выходящих потоках. В этом случае, расчёт параметров такого каскада сводится к задаче проекторочного расчёта (см. Главу 2) и подразумевает следующую математическую постановку задачи.

Задано:

1. концентрации компонентов исходной смеси регенерированного урана –  $C_{i,E}, i = 232, \dots, 238$ ;
2. коэффициент разделения для единичной разности массовых чисел оди-  
ночного разделительного элемента –  $q_0$ ;
3. величина одного из внешних потоков каскада, например,  $P_1$ ,  $E$  или  $F_n$   
(см. рис. 3.1);
4. концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоках отбора и отвала каскада –  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,W_1}$ ;
5. компоненты, для которых выполнено условие несмешивания по относи-  
тельным концентрациям –  $n$  и  $k$ .

В процессе расчёта необходимо определить следующие параметры:

1. величины  $N$  и  $f$ ;
2. концентрации  $C_{i,P_1}$  и  $C_{i,W_1}$  ( $i \neq 235$ ) в потоках  $P_1$  и  $W_1$ ;
3. отношения внешних потоков каскада –  $\frac{P_1}{F}$ ,  $\frac{W_1}{F}$ , где  $F$  – поток питания  
каскада;
4. распределения потока и концентраций компонентов по ступеням каска-  
да –  $L_s, C_{i,s} (i = 232, \dots, 238)$ ;
5. значения срезов потоков на ступенях –  $\theta_s$ ;
6. остальные внутренние параметры каскада ( $g_i, d_i, R_{nk,F}, R_{nk,W}$  и  $R_{nk,P}$ ,  
 $\sum_{s=1}^N \frac{L(s)}{P}, \sum_{s=1}^N \frac{L(s)}{W}$ ).

Описанная постановка задачи расчёта параметров ординарного  $R$ -каскада требует численного решения системы нелинейных уравнений, аналогичных уравнениями (2.49)–(2.50) и позволяющих определить величины  $N$  и  $f$ , отвечающие заданным значениям концентраций целевого компонента во внешних потоках (см. раздел 2.1.4). Такая система уравнений может быть записана в следующем виде:

$$\begin{cases} \Delta_P = (C_{235,P})_{calc} - (C_{235,P})_{given} \\ \Delta_W = (C_{235,W})_{calc} - (C_{235,W})_{given} \end{cases} \quad (3.1a) \quad (3.1b)$$

, где  $(C_{235,P})_{calc}$ ,  $(C_{235,W})_{calc}$  – рассчитанные концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоках отбора и отвала каскада, соответственно;  $(C_{235,P})_{given}$ ,  $(C_{235,W})_{given}$  – заданные концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоках отбора и отвала каскада, соответственно; а  $\Delta_P$ ,  $\Delta_W$  – невязки по  $C_{235,P}$  и  $C_{235,W}$ , соответственно.

Суть процедуры расчета параметров каскада состоит сначала в итерационном поиске величин  $N$  и  $f$ , после чего возможно аналитически рассчитать остальные параметры каскада, пользуясь соотношениями (2.40)–(2.48). Итерирование величин  $N$  и  $f$  осуществляют на основе одного из известных методов решения систем нелинейных уравнений, например, метода Ньютона, применяя их к системе (3.1a–3.16).

При использовании модели  $R$ -каскада в указанных выше уравнениях удобно использовать соотношения (2.42), (2.43). В этом случае из решения системы определяют величины  $R_{nk}^W$  и  $R_{nk}^P$ , после чего аналитически рассчитать остальные внешние параметры  $R$ -каскада по соотношениям (2.40)–(2.48), а также рассчитать значения для  $N$  и  $f$ . Рассчитав  $(C_{i,P_1}, C_{i,W_1}, \frac{P_1}{F}, \frac{W_1}{F})$ , для второй и третьей схем, представленных на рис. , можно легко аналитически рассчитать состав получаемого конечного продукта  $C_{i,P}$  после смешивания отбора каскада ( $P_1$ ) с разбавителем ( $E$  или  $F_n$ ).

В последующих разделах настоящей главы представлены результаты моделирования обогащения регенерата в каждой из трёх схем, представленных на рисунке 3.1. Основная цель проведенного моделирования – оценить возможность использования схем на основе ординарного каскада для обогащения регенерированного урана с повышенным содержанием чётных изотопов и, в первую очередь,  $^{232}\text{U}$ . Во всех случаях первоначально в качестве обогащаемого состава был рассмотрен состав №1 (табл. 2), имеющий более низкое содержание чётных изотопов, по отношению к составу 2. Учитывая то, что основная цель вычислительных экспериментов состояла в оценке применимости рассматриваемых схем для решения поставленной задачи, рассмотрение сначала менее загрязненного состава, в случае невозможности получить решение, позволит сделать вывод о невозможности использования той или иной схемы и для более загрязненных четными изотопами составов.

Для моделирования представленных на рисунке 3.1 схем в рамках диссертационной работы разработан программный код на языке Julia, реализующий процедуры численного расчета параметров ординарных каскадов для различных постановок задач.

### 3.1.1 Схема с разбавлением природным ураном предварительно обогащенного регенерата

Рассмотрим каскадную схему, в которой регенерат сначала обогащают до уровня, превышающего необходимую для товарного НОУ концентрацию  $^{235}\text{U}$ , а затем разбавляют, например, природным ураном (рис. 3.2). Необходимо проверить существование такого набора параметров данной схемы, который одновременно обеспечит получение заданной массы товарного НОУ заданного обогащения по  $^{235}\text{U}$ , соблюдение ограничений на концентрации четных изотопов в НОУ, а также условие полного использования регенерата. Заметим, что данная схема допускает возможность использования в качестве разбавителя любой другой урановой смеси, не содержащей изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ . В качестве одного из вариантов разбавителей может быть использован и низкообогащенный уран, полученный обогащением природного урана.

Для получения обогащенного урана, удовлетворяющего заданным в 3.1 требованиям, необходимо определить величину  $C_{235,P_1}$  и отношение потоков  $P_1$  и разбавителя. Указанные параметры определяли итерационно по следующей схеме. Сначала задавали начальное приближение для  $C_{235,P_1}$ , после чего рассчитывали параметры каскада по описанной в предыдущем разделе процедуре. Далее, зная состав смеси урана в потоке  $P_1$ , с использованием балансных уравнений, определяли соотношение между потоками природного урана или обогащенного регенерата для получения финального продукта  $C_{i,P}$ . При этом полученный в результате смешивания поток товарного НОУ ( $P$ ) должен отвечать ограничениям по концентрациям чётных изотопов, а отношение  $P/E$  соответствовать заданной величине. Это означает, что для успешного решения задачи одновременно должны быть выполнены условия на концентрации изотопов  $^{232,234,235,236}\text{U}$  и обеспечено заданное отношение между расходом регенерата ( $E$ ) и конечным продуктом ( $P$ ).

Однако при заданной концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке разбавителя  $F_n$  управляющих параметров в такой схеме только два:  $C_{235,P_1}$  и отношение  $P_1/F_n$ . При этом существует четыре условия, которые должны быть выполнены одновременно: ограничение на концентрации изотопов  $^{232,234}\text{U}$ , достижение заданной концентрации  $^{235}\text{U}$  с учетом компенсации  $^{236}\text{U}$  и заданное соотношение между

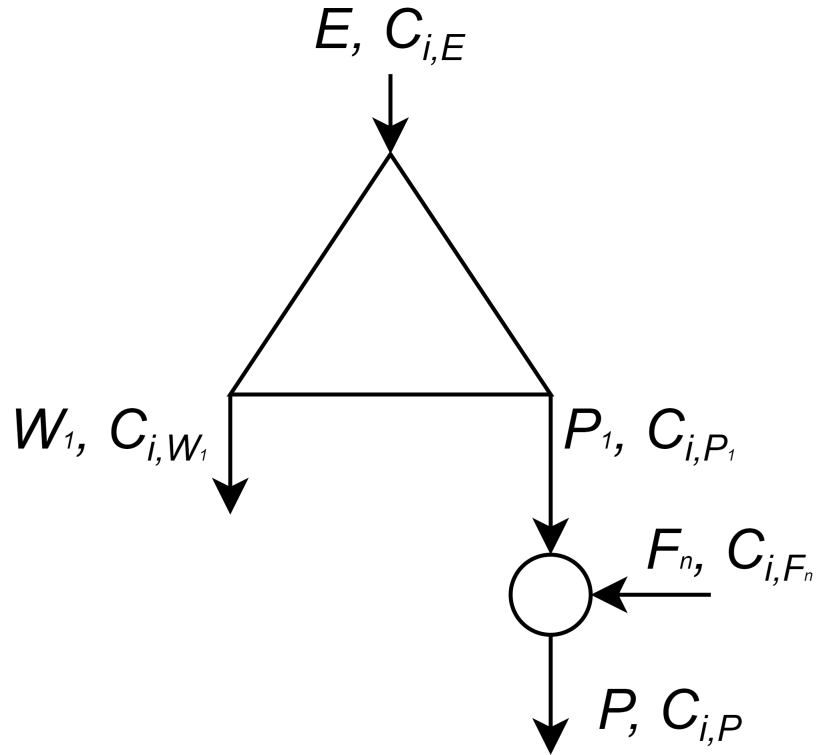


Рисунок 3.2 — Схема разбавления предварительно обогащенного регенерата природным ураном или низкообогащенным ураном. Обозначения:  $E$  — поток питающего схему регенерата;  $P_1$  — поток отбора легкой фракции каскада;  $F_n$  — поток разбавителя (природного урана или низкообогащенного урана);  $W$  — поток отвального ОГФУ тяжелого конца каскада;  $P$  — поток товарного низкообогащенного урана

потоками  $E$  и  $P$ . Очевидно, что в этом случае только для определенных исходных данных возможно определить требуемые параметры каскадной схемы.

Для иллюстрации сложности решения подобной задачи рассмотрим некоторые вспомогательные функции  $\chi_1$  и  $\chi_2$  (3.2а–3.2б).

$$\begin{cases} \chi_1 = [C_{235,P_{\text{эжв.}}} - (C_{235,PNU} + K_c \times C_{236,P})] \end{cases} \quad (3.2a)$$

$$\begin{cases} \chi_2 = [(C_{232,P})_{lim} - C_{232,P}] \end{cases} \quad (3.2б)$$

, где  $K_c$  — коэффициент компенсации реактивности,  $(C_{232,P})_{lim}$  — величина предельно допустимой концентрации  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ (в рассматриваемом примере  $5 \cdot 10^{-7}\%$ ).

По своему физическому смыслу величина  $\chi_1$  представляет собой отклонение  $C_{235,P}$  — концентрации изотопа  $^{235}\text{U}$  (выраженное в долях) в конечном продукте (после смешивания) — от заданной величины, с учетом компенсации



$^{236}\text{U}$ . Величина  $\chi_2$  представляет собой разность фактической концентрации  $^{232}\text{U}$  в окончательном продукте и требуемой величины в соответствии с принятым ограничением. Из таких определений очевидно, что в случае получения продукта, отвечающего необходимым условиям величина  $\chi_1$  должна быть равна 0 в пределах заданной точности решения задачи, а величина  $\chi_2$  должна быть  $\leq 0$  при одних и тех же параметрах схемы.

Оговоримся, что, строго говоря, к 3.2а–3.2б следует добавить аналогичное условие  $\chi_3 = [C_{234,P}/C_{235,P} - D]$  ( $D$  – заданное предельное значение  $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}}$  в конечном НОУ-продукте  $P$ ). Это означает, что ещё одним условием успешного решения задачи обогащения регенерата будет являться условие  $\chi_3 \leq 0$ . Однако для снижения величины  $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}}$  необходимы те же действия, что и для снижения отношения  $\frac{C_{232,P}}{C_{235,P}}$ , поэтому при расчётах в качестве основного ограничения выбрано ограничение на концентрацию  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ. А выполнение ограничения по концентрации  $^{232}\text{U}$  проверяли «пост-фактум». Как показали серии расчетов, в случае, если это концентрация изотопа  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ не превышает допустимых значений, то и величина  $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}}$  оказывается ниже ограничивающего значения.

В работе проведены вычислительные эксперименты, в которых варьировали концентрацию  $C_{235,P_1}$  и отношение потока  $P_1$  к разбавителю из природного урана. Варьирование величины  $C_{235,P_1}$  производилось в диапазоне до величины 90%, а отношение потока  $P_1$  к разбавителю варьировали в пределах 1–30. Для каждого случая пытались решить задачу обогащения регенерированного урана при описанных в разделе 3.1 внешних условиях. Концентрацию  $^{235}\text{U}$  в потоке  $W$  задавали равной 0,1%. При расчёте параметров ординарного  $R$ -каскада во всех случаях предполагали, что в каскаде было реализовано условие несмешивания по относительной концентрации компонентов  $^{235}\text{UF}_6$  и  $^{238}\text{UF}_6$ . Величина коэффициента разделения для компонентов  $^{235}\text{UF}_6$  и  $^{238}\text{UF}_6$  принята равной 1,2 [23]. Расчёты выполнены на примере регенерированного урана состава 1 (табл. 2).

На рис. 3.3–3.6 представлены зависимости величин  $\chi_1$  и  $\chi_2$  от соотношения смешиваемых потоков  $\frac{E}{P_1}$  (в диапазоне от 1 до 20, в который попадают все значимые для иллюстрации значения величин  $\chi_1$  и  $\chi_2$ ), взятых для различных значений  $C_{235,P_1}$  (рис. 3.3–3.6). Значения  $C_{235,P_0}$  на рис. 3.3–3.6 представлены в диапазоне от 7 до 50% в иллюстративных целях, также как и соотношения смешиваемых потоков, так как эти диапазоны достаточны, чтобы продемонстрировать невозможность одновременного удовлетворения условия компенсации



$^{236}\text{U}$  и выполнения заданного ограничения по  $^{232}\text{U}$  в получаемом товарном НОУ. Чтобы сопоставить указанные величины на одном рисунке, величина  $\chi_2$  была умножена на специально подобранный числовой коэффициент, равный  $10^6$ .

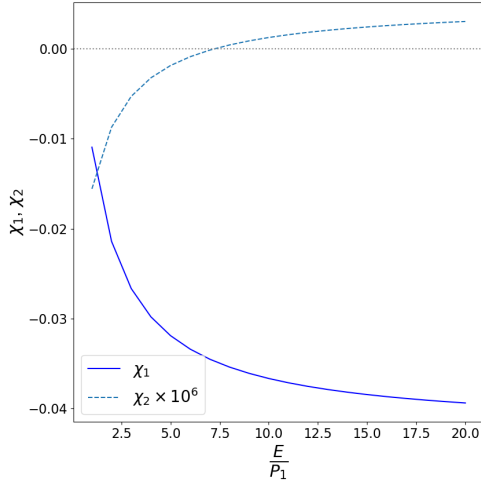


Рисунок 3.3 — Зависимость  $\chi_1$  и  $\chi_2$  от  $\frac{E}{P_1}$  при  $C_{235, P_1} = 7\%$

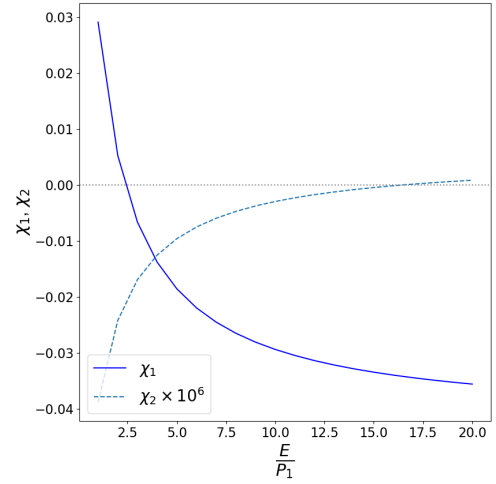


Рисунок 3.4 — Зависимость  $\chi_1$  и  $\chi_2$  от  $\frac{E}{P_1}$  при  $C_{235, P_1} = 15\%$

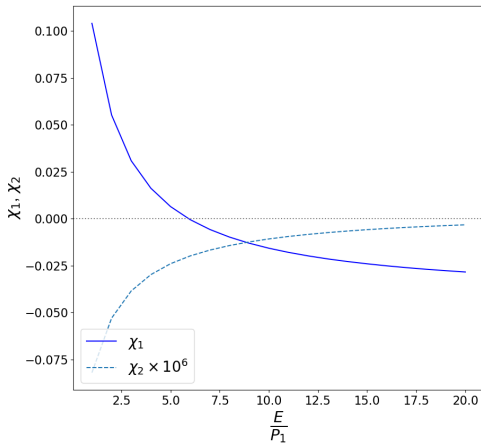


Рисунок 3.5 — Зависимость  $\chi_1$  и  $\chi_2$  от  $\frac{E}{P_1}$  при  $C_{235, P_1} = 30\%$

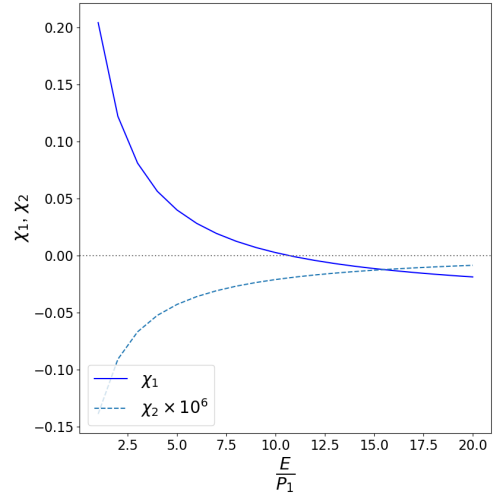


Рисунок 3.6 — Зависимость  $\chi_1$  и  $\chi_2$  от  $\frac{E}{P_1}$  при  $C_{235, P_1} = 50\%$

Как видно из рисунков 3.3-3.6 функции  $\chi_1$  во всех случаях оказывается равной 0 в случаях, когда  $\chi_2$  оказывается отрицательной, что означает превышение предельно допустимого значения концентрации  $^{232}\text{U}$  в продукте. Таким образом, полученные результаты показывают невозможность одновременного удовлетворения условия компенсации  $^{236}\text{U}$  и выполнения заданного ограничения по  $^{232}\text{U}$  в получаемом товарном НОУ. Очевидно, что в случае обогащения

регенерата состава №2 тем более невозможно достичь одновременного удовлетворения аналогичных условий, ввиду более высокого исходного содержания в таком составе четных изотопов, и, следовательно, невозможности обеспечить выполнение ограничений на концентрации  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  в товарном НОУ.

Полученные результаты свидетельствуют о том, что данную схему нельзя рассматривать в качестве способа обогащения регенерированного урана в условиях его многократного рецикла, по крайней мере для выбранных в данном примере ограничений на концентрацию  $^{232}\text{U}$ . Основная причина таких результатов состоит в том, что рассматриваемая схема имеет количество свободных параметров, меньшее, чем количество условий требующих одновременного выполнения. Поэтому только в частных случаях возможно решить задачу, например, когда в обогащение поступает регенерированный уран с относительно низким исходным содержанием четных изотопов, что может соответствовать, например, обогащению регенерата первого рецикла. Очевидно также, что с уменьшением допустимых предельных концентраций для изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$  в товарном НОУ подобные схемы также будут неприменимы.

### 3.1.2 Схема с разбавлением предварительно обогащенного регенерата низкообогащенным ураном

Если в схеме, рассмотренной выше (рис. 3.2), заменить разбавитель ( $F_n$ ) из природного урана на разбавитель из низкообогащенного урана, не содержащего четных изотопов (например, изготовленный из природного урана), то у подобной схемы появится дополнительный управляющий параметр – концентрация  $^{235}\text{U}$  в потоке  $F_n$ , которую можно также варьировать. Несмотря на это, в подобном варианте каскадной схемы все еще может быть не выполнено условие максимального использования регенерированного урана, состоящее в равенстве отношения  $\frac{E}{P}$  заданной величине, так как количество свободных параметров все равно будет меньшим, чем количество ограничительных условий. В качестве еще одного параметра схемы можно рассматривать концентрацию  $^{235}\text{U}$  в потоке отвала каскада –  $C_{235, W_1}$ , учитывая что данную величину можно варьировать только в относительно узком диапазоне от 0,05% до 0,5%.

Для оценки возможности решения задачи с использованием каскадной схемы рисунка 3.2 проведены вычислительные эксперименты, в рамках которых варьировали следующие параметры схемы:

1. концентрацию  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P_0$  ( $C_{235,P_1}$ );
2. концентрацию  $^{235}\text{U}$  в потоке  $F_n$  ( $C_{235,F_n}$ );
3. концентрацию  $^{235}\text{U}$  в потоке  $W_1$  ( $C_{235,W_1}$ ).

Появление дополнительного варьируемого параметра позволяет регулировать относительные концентрации компонентов в смеси, в частности, пары изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$ . Это позволяет обеспечивать получение серии вариантов изотопного состава конечного продукта, один из которых, возможно, сможет удовлетворить все заданные ограничения одновременно.

Для рассматриваемой каскадной схемы расчеты проводили при тех же значениях параметров, что и в примерах, описанных в разделе 3.1.2. Как показали результаты расчетов, рассматриваемая модификация каскадной схемы обогащения регенерата позволяет одновременно удовлетворить все ограничения на концентрации четных изотопов в продукте. Однако ни в одном из рассчитанных вариантов не удалось добиться получения заданного отношения между исходным регенератом и продуктом ( $\frac{E}{P}$ ) равного 0,93. Данное утверждение иллюстрирует рисунок 3.7. Анализ кривых на указанном рисунке показывает невозможность выполнить условия возврата заданной доли регенерата на единицу продукта в такой каскадной схеме в диапазоне варьирования её свободных параметров. Причем отношение используемого регенерата к НОУ-продукту меняется лишь незначительно с изменением  $C_{235,W_1}$ , и остается постоянным при разных концентрациях  $C_{235,P_1}$ . Последнее означает, что изменение величин  $C_{235,W_1}$  и  $C_{235,P_1}$  может оказывать влияние на величину затрат работы разделения или расхода природного урана, но не оказывает существенного влияния на долю возвращаемого в воспроизводство топлива регенерата.

Рисунок 3.8 иллюстрирует изменение концентрации  $^{235}\text{U}$  в разбавителе ( $F_n$ ) для различных концентраций этого же изотопа в потоках  $P_0$  и  $W$ . Для каждой из точки на графиков удалось выполнить все ограничения на концентрации четных изотопов в товарном НОУ. Как видно, несмотря на возможность варьирования концентрации  $^{235}\text{U}$  в разбавителе, допустимый диапазон оказывается фактически узким (от 4,1 до 4,6%). Данное обстоятельство можно объяснить тем, что при смешивании разбавителя и обогащенного регенерата основная доля по массе приходится на разбавитель. Это означает, что концентрация в нем не

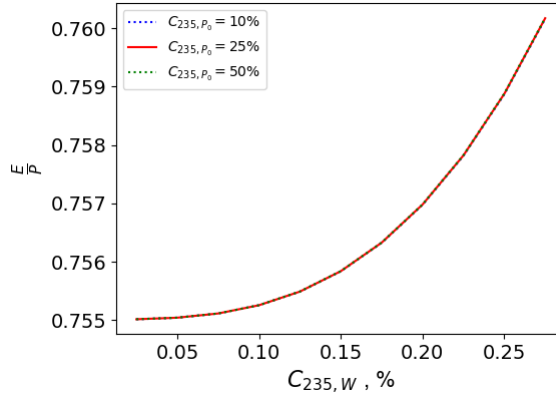


Рисунок 3.7 — Расход регенерата на единицу конечного НОУ-продукта для различных  $C_{235,P}$  и  $C_{235,W}$  каскада, обогащающего регенерат (кривые совпадают)

может заметно отличаться от требуемой концентрации  $^{235}\text{U}$  в конечном продукте.

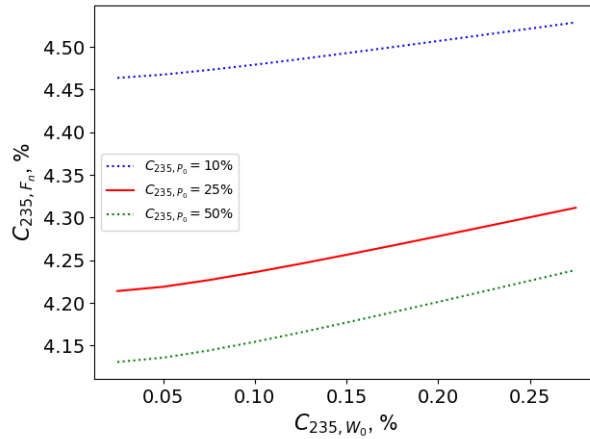


Рисунок 3.8 — Концентрация  $^{235}\text{U}$  в НОУ-разбавителе  $F_n$  для различных  $C_{235,P}$  и  $C_{235,W}$  каскада, обогащающего регенерат

Подытоживая анализ результатов вычислительных экспериментов для данной модификации ординарного каскада, можно заключить, что она непригодна для решения задачи обогащения в условиях многократного рецикла, так как с ее помощью не возможности использовать весь регенерированный уран на производство НОУ-продукта (рис. 3.7). Тем не менее, рассмотренная каскадная схема может быть использована для решения задачи повторного использования урана для возврата (дообогащения) регенерата с относительно низким исходным содержанием чётных изотопов, что соответствует первому рециклу или низкой глубине выгорания топлива [36].

### 3.1.3 Анализ схемы с разбавлением предварительно обогащенного природного урана регенератором

Проанализируем возможность решения задачи обогащения регенерированного урана со всеми ограничениями в каскадной схеме с разбавлением предварительно обогащенного природного урана регенератором (рис. 3.9). Принцип работы такой схемы состоит в том, что предварительно обогащенный природный уран смешивается с возвращаемым в топливный цикл регенерированным ураном. Уровень предварительного обогащения (перед смешением) природного урана и отношение потоков обогащенного природного урана к регенерату определяются исходя из условий задачи. Таким образом, данная схема в принципе аналогична схеме рисунка 3.2. Это означает, что ей присущ тот же принципиальный недостаток, что и упомянутой схеме, а именно: число ее управляющих параметров меньше, чем число условий, требующих одновременного выполнения.

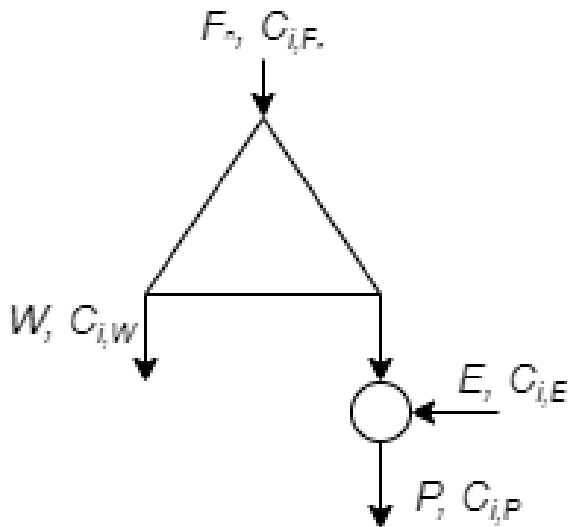


Рисунок 3.9 — Схема каскада с разбавлением предварительно обогащенного природного урана регенератором. Обозначения:  $E$  – регенерат,  $F_n$  – природный уран;  $W$  – поток отвального ОГФУ тяжелого конца каскада;  $P$  – поток товарного низкообогащенного урана

Для ответа на вопрос о возможности использования данной схемы для обогащения регенерата в условиях многократного рецикла были проведены вычислительные эксперименты, в рамках которых варьировали величину концентрации  $^{235}\text{U}$  в обогащенном природном уране и отношение, в котором

смешиваются разбавитель с регенератом с целью найти такой набор параметров схемы, при которых сформулированная в разделе 3.1 задача будет решена. Как и в рассмотренных выше примерах моделирование процесса обогащения урана в каскаде осуществляли с использованием  $R$ -каскада. Концентрацию  $^{235}\text{U}$  в отвале каскада задавали равной 0,1%.

Ниже приведены результаты расчетов использования схемы с разбавлением предварительно обогащенного природного урана регенератом при сформулированных условиях.

Таблица 3 — Концентрации изотопов в товарном НОУ (поток  $P$ ) и выходящих потоках каскада I (поток  $P_1$ ,  $W_1$ )

Массовое число	$C_i^{P_1}, \%$	$C_i^{W_1}, \%$	$C_i^P, \%$
232	—	—	$5,0 \cdot 10^{-7}$
233	—	—	$1,41 \cdot 10^{-6}$
234	0,14	$2,1 \cdot 10^{-4}$	$5,93 \cdot 10^{-2}$
235	16,72	0,1	5,17
236	—	—	0,75
238	Остальное	Остальное	Остальное

В таблице 10 приведены интегральные параметры рассматриваемой схемы: величины удельных затрат работы разделения  $\frac{\Delta A}{P}$  и расхода природного урана  $\frac{F_{NU}}{P}$ , а также их относительное изменение по сравнению с аналогичными характеристиками ординарного каскада для обогащения природного урана в открытом топливном цикле с теми же внешними условиями.

Таблица 4 — Параметры схемы с разбавлением предварительно обогащенного природного урана регенератом

$\frac{F_{NU}}{P}$	$\delta(\frac{F_{NU}}{P}), \%$	$\frac{\Delta A}{P}$	$\delta(\frac{\Delta A}{P}), \%$	$\frac{E}{P}$
6,647	13,58	12,03	−1,86	0,755

Из результатов вычислительных экспериментов следует, что для рассматриваемой схемы возможно получение решения, удовлетворяющего заданным ограничениям на концентрации изотопов  $^{232,234,236}\text{U}$ . Однако, как и в случае применения схемы рис. 3.2, одновременно с этими условиями не удаётся удовлетворить условие возврата заданной массы регенерата. В результате вместо заданной величины отношения массы исходного регенерата к продукту —

0,93, фактические значения не превысили величины 0,755. Данные результаты свидетельствуют о том, что такая схема обогащения регенерата не решает поставленную задачу для произвольного изотопного состава регенерата и, следовательно, не может быть применена в условиях многократного рецикла урана в топливе легководных реакторов.

### 3.1.4 Анализ схемы с разбавлением регенерата природным ураном перед подачей в ординарный трехпоточный каскад

Еще одним вариантом каскадной схемы для обогащения регенерированного урана, основанной на использовании ординарного каскада является схема, в которой смешивание и разбавление регенерата происходит непосредственно перед подачей в каскад для последующего обогащения (рис. 3.10). В качестве разбавителя здесь, как правило, рассматривают природный уран. Соотношение, в котором следует смешать природный и регенерированный уран определяют, исходя из ограничений на концентрации четных изотопов в конечном НОУ-продукте.

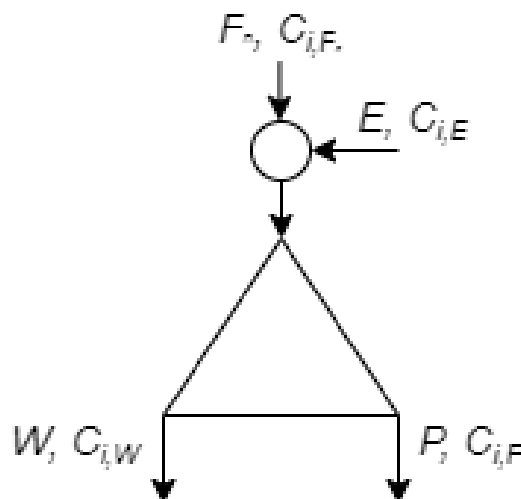


Рисунок 3.10 — Схема каскада со смешением регенерата и природного урана перед подачей на питание ординарного каскада. Обозначения:  $E$  – поток питающего схему регенерата,  $F_n$  – поток разбавителя;  $W$  – поток отвального ОГФУ тяжелого конца каскада;  $P$  – поток товарного низкообогащенного урана

В случае, если разбавитель известен, то для такой схемы существует единственный управляющий параметр – это отношение, в котором смешиваются потоки регенерата и природного урана. Очевидно, что с ростом доли регенерата в совокупном питании каскада (смесь потоков  $E$  и  $F_n$ ) будут возрастать концентрации чётных изотопов в потоке отбора каскада. Это обуславливает тот факт, что существует некоторое критическое значение этого отношения, начиная с которого уже невозможно будет соблюсти, как минимум, ограничение на концентрацию изотопа  $^{232}\text{U}$ . Для рассматриваемой схемы проведены вычислительные эксперименты, в которых варьировали отношение разбавления между регенератом и разбавителем, в качестве которого рассматривали уран природного состава. Кроме того, в диапазоне 0,05–0,3% варьировали концентрацию изотопа  $^{235}\text{U}$  в потоке отвала каскада –  $C_{235,W}$ . Как и во всех рассмотренных в рамках данной главы примерах исходные условия соответствовали задаче, описанной в разделе 3.1, а в качестве расчётной модели использован  $R$ -каскад. Расчёты проведены на примере состава 1 таблицы 2.

На рис. 3.11 отражена взаимозависимость отношения потоков  $E/P$  и концентрации  $^{232}\text{U}$  в конечном продукте. Кривые построены при различных  $C_{235,W}$ . Как следует из анализа представленных зависимостей, во всех случаях величина концентрации  $^{232}\text{U}$  достигает предельного значения ( $5 \cdot 10^{-7}\%$ ) ранее, чем отношение между исходным регенератом и продуктом достигнет требуемого значения – 0,93. Это означает, что и эта схема также не позволяет решить полностью задачу обогащения регенерата с относительно высоким содержанием чётных изотопов. Иными словами схема также оказывается непригодной к обогащению регенерированного урана в условиях многократного рецикла.

### 3.1.5 Аналитический подход к оценке возможности использования модификаций ординарного каскада для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла

Описанные выше результаты вычислительных экспериментов, показали не применимость схем на основе ординарного каскада в условиях многократного рецикла. Это обусловлено ухудшением изотопного состава урана по мере прохождения им серии топливных циклов (накопление  $^{232}\text{U}$  и других чётных



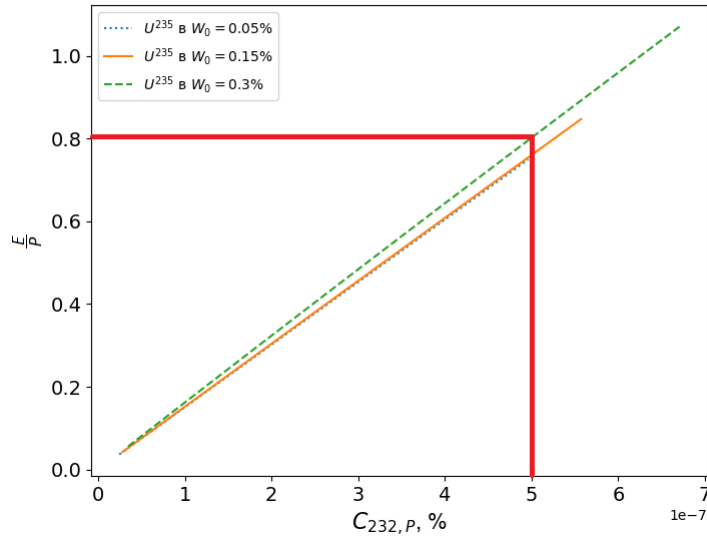


Рисунок 3.11 — Расход регенерированного урана на единицу НОУ-продукта при различной концентрации  $^{232}\text{U}$  в питающем потоке каскада для различных концентраций  $^{232}\text{U}$  в потоке НОУ-продукта

изотопов). При этом исходная концентрация  $^{232}\text{U}$  питающей смеси, начиная со второго рецикла, превышает уровень допустимый в конечном продукте, поэтому схемы, основанные на ординарном каскаде, которые только «разбавляют» этот изотоп, не эффективны для решения поставленной задачи. Тем не менее, если рассматривать подобные схемы для обогащения регенерированного урана, прошедшего только однократное облучение или допустить «послабление» ограничений на концентрации чётных изотопов, то подобные схемы, безусловно, могут быть применены для решения задачи обогащения регенерированного урана.

При этом закономерно возникает следующий вопрос: возможно ли априорно оценить возможность решить поставленную в (3.1) задачу в таких модификациях ординарного каскада?

На этот вопрос можно ответить, обратившись к уравнениям баланса компонентов в каскаде (2.17) по крайней мере в случае вариантов каскадных схем, где регенерированный уран поступает в каскад для обогащения. Запишем уравнение материального баланса для изотопа  $^{232}\text{U}$  и, учитывая, его малую концентрации в исходной смеси, сделаем предположение о том, что его концентрация в отвале каскада будет стремиться к нулю. Данное предположение может быть вполне оправдано, если отвальная часть каскада имеет достаточное число ступеней. В этом случае  $^{232}\text{U}$ , являясь самым лёгким в смеси регенери-

рованного урана, будет активнее остальных компонентов концентрироваться в отборе каскада. Это означает, что для изотопа  $^{232}\text{U}$  уравнение материального баланса можно переписать в следующем виде, пренебрегая слагаемым с потоком отвала каскада:

$$E + F = P + W \quad (3.3)$$

$$F_n C_{232, F_n} + E C_{232, E} = P C_{232, P} + W C_{232, W} \quad (3.4)$$

$$C_{232, F_n} = 0, C_{232, W} \rightarrow 0 \Rightarrow \quad (3.5)$$

$$C_{232, P} \approx \frac{E}{P} C_{232, E} \quad (3.6)$$

Величина  $\frac{E}{P}$  в приведенном выше уравнении и является отношением (исходный регенерат)/продукт. Очевидно, что условие  $\frac{E}{P} \approx 0,9-0,95$  будет выполнено только, если концентрация  $^{232}\text{U}$  в исходном регенерате ниже, чем величина предельно допустимого значения  $^{232}\text{U}$  в конечном продукте. С помощью уравнения (3.6) можно вычислить максимально возможную долю питающего потока, содержащего  $^{232}\text{U}$ , как неизвестную переменную уравнения (3.6). Например, для состава 1 таблицы 2, который был использован в рассмотренных выше примерах получаем:

$$\frac{E}{P} \leq 0,755 \quad (3.7)$$

Снова анализируя представленные в предыдущих разделах данные, легко увидеть, что полученные в результате прямого численного расчёта предельные величины отношений (исходный регенерат)/продукт приблизительно и составляют такую величину.

Важно сделать акцент на том, что получая  $\frac{E}{P} \leq 0,755$  вместо требуемых в рассматриваемом примере  $\frac{E}{P} = 0,93$ , в процессе возврата урана в топливный цикл, ещё до начала его обогащения, происходит потеря  $^{235}\text{U}$  равная 17,5% ( $0,93-0,755=0,175$ ), который остается незадействован в воспроизводстве НОУ. То есть эта потеря предшествует потерям, которые затем возникают в процессе изотопного разделения из-за вывода из каскада существенной доли целевых изотопов  $^{235}\text{U}$  в поток отвала. Это означает, что фактические потери целевого изотопа  $^{235}\text{U}$  в таком каскаде будут ещё больше, достигая 25-30% от исходной массы  $^{235}\text{U}$  в поступившей в обогащение массе регенерата.

Используя уравнение (3.6), легко оценить максимальное содержание  $^{232}\text{U}$  в исходном регенерате, при котором еще будет возможно решить задачу обогащения регенерата. Это можно сделать, подставив в (3.6) величины  $C_{232,P}$  и  $\frac{E}{P}$  и вычислив  $C_{232,E}$ . Например, для  $\frac{E}{P} = 0,93$  и  $C_{232,P} = 5 \cdot 10^{-7}\%$  получаем величину  $\approx 5,37 \cdot 10^{-7}\%$ , что оказывается меньше, чем в составах №1 и №2 таблицы 2.

Описанный выше подход позволяет аналитически оценить возможность применения схем на основе простейших модификаций ординарного каскада, исходя из изотопного состава регенерата. Следует отметить, что подобные оценки можно также применять и для каскадных схем, в которых регенерат разбавляют уже внутри каскада, путём его подачи в качестве дополнительного питания, поскольку такие схемы по сути являются также только разбавляющими, а балансные соотношения для них будут выглядеть аналогично (3.3–3.4).

### 3.1.6 Общий вывод для схем возврата регенерата в ЯТЦ на основе ординарного каскада

Обобщая описанные выше результаты вычислительных экспериментов, проведенных для различных модификаций ординарного каскада для обогащения и разбавления регенерированного урана, можно сделать следующие основные выводы:

1. Представленные на рисунке 3.1 варианты каскадных схем принципиально не решают задачу обогащения регенерированного урана при одновременном выполнении условий на концентрации четных изотопов в товарном НОУ и обеспечения расходования заданной массы регенерата на получение этого НОУ для составов регенерата с исходным высоким содержанием четных изотопов. Например, для концентраций  $^{232}\text{U}$ , исходно превышающих предельные значения для товарного НОУ.
2. Основная причина невозможности решения задачи состоит в том, что в рассматриваемых схемах число свободных параметров оказывается меньшим, чем число условий, которые необходимо одновременно удовлетворить. В результате такие схемы могут обеспечить решение задачи только в некоторых частных случаях, например, когда в обогащение поступает регенерированный уран с относительно низкими

исходными концентрациями четных изотопов, то есть выделенный из однократно облученного уранового топлива – так называемый регенерат первого рецикла.

3. Продемонстрирован аналитический подход, позволяющий осуществить оценку возможности применения схем на основе ординарного каскада для решения задачи возврата регенерата в ядерный цикл без проведения расчета каскадной схемы. Этот подход основан на анализе балансных соотношений между  $^{232}\text{U}$  в исходном поступающем на обогащение регенерированном уране и произведенном на его основе НОУ-продукте.
4. Полученные результаты однозначно свидетельствует о том, что для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла необходимо использование более сложных вариантов каскадных схем, которые смогут позволить полностью решить поставленную задачу обогащения регенерата безотносительно к его исходному составу и другим внешним условиям.

### 3.2 Обоснование необходимости составных схем

Как следует из описанных выше результатов, на текущий момент в принципе имеются способы, позволяющие обеспечить выполнение требований по четным изотопам урана при обогащении регенерата. Однако основной проблемой, решаемой в рамках настоящей диссертационной работы, является поиск варианта каскадной схемы, позволяющей одновременно выполнить ограничения по концентрациям четных изотопов и задействовать в обогащении весь имеющийся регенерат в условиях неопределенности его изотопного состава при многократном рецикле.

Если анализировать причины невозможности возврата массы регенерата в производство топлива в различных модификациях ординарного каскада для обогащения регенерата в условиях многократного рецикла, то становится очевидным, что это, во многом, связано с нарастанием относительных концентраций «легких» изотопов (в первую очередь  $^{232}\text{U}$ ) и  $^{235}\text{U}$ . Поскольку данные изотопы концентрируются вместе на легком «конце» каскада, то единственным

способом понизить отношение их концентраций – это разбавить материалом, не содержащим  $^{232}\text{U}$ ,  $^{236}\text{U}$ . Как показали результаты, описанных в этой главе вычислительных экспериментов, для составов с относительно высоким исходным содержанием  $^{232}\text{U}$  невозможно подобрать такой разбавитель, чтобы удовлетворить одновременно и условие полного возврата массы регенерата в цикл и ограничения на содержание четных изотопов.

Из приведенного выше анализа следует, что эффективная каскадная схема для обогащения регенерата урана при многократном рецикле должна обеспечивать не только разбавление регенерата, но и частично его очистку от чётных изотопов. Поэтому возможные варианты решения задачи, по-видимому, должны быть основаны на использовании схем двойных каскадов, в том числе, описанных в Главе 1. В связи с этим представляет интерес оценка возможности прямого обогащения регенерата с повышенным содержанием чётных изотопов в двойном каскаде с целью решения задачи обогащения регенерата в наиболее общей постановке. Этот вопрос и рассмотрен в следующих разделах настоящей главы.

### 3.3 Двойной каскад

Двойной каскад для обогащения регенерата рассмотрен в литературном обзоре (см. 1.4.2) и представляет собой последовательное соединение двух каскадов (рис. 3.12).

Напомним кратко суть работы этой схемы. Двойной каскад позволяет сконцентрировать нежелательные четные изотопы отдельно от изотопа  $^{235}\text{U}$ . Для этого сначала в каскаде I обогащают изотоп  $^{235}\text{U}$  с одновременным обогащением изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$ ,  $^{236}\text{U}$ , а затем полученную смесь направляют на вход каскада II (рис. 3.12), где она делится на две группы: в первой обогащены легкие изотопы ( $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$ ), во второй обедняется  $^{235}\text{U}$  с более интенсивным обеднением  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$ . Это позволяет в потоке  $W_2$  получить низкообогащенный уран, отвечающий требованиям по концентрациям изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  с одновременной компенсацией  $^{236}\text{U}$ .

Нужно учитывать, что для двойного каскада выполнено очевидное условие  $E > W_2$ , а чаще всего -  $E \gg W_2$ . Это означает, что при рассмотрении

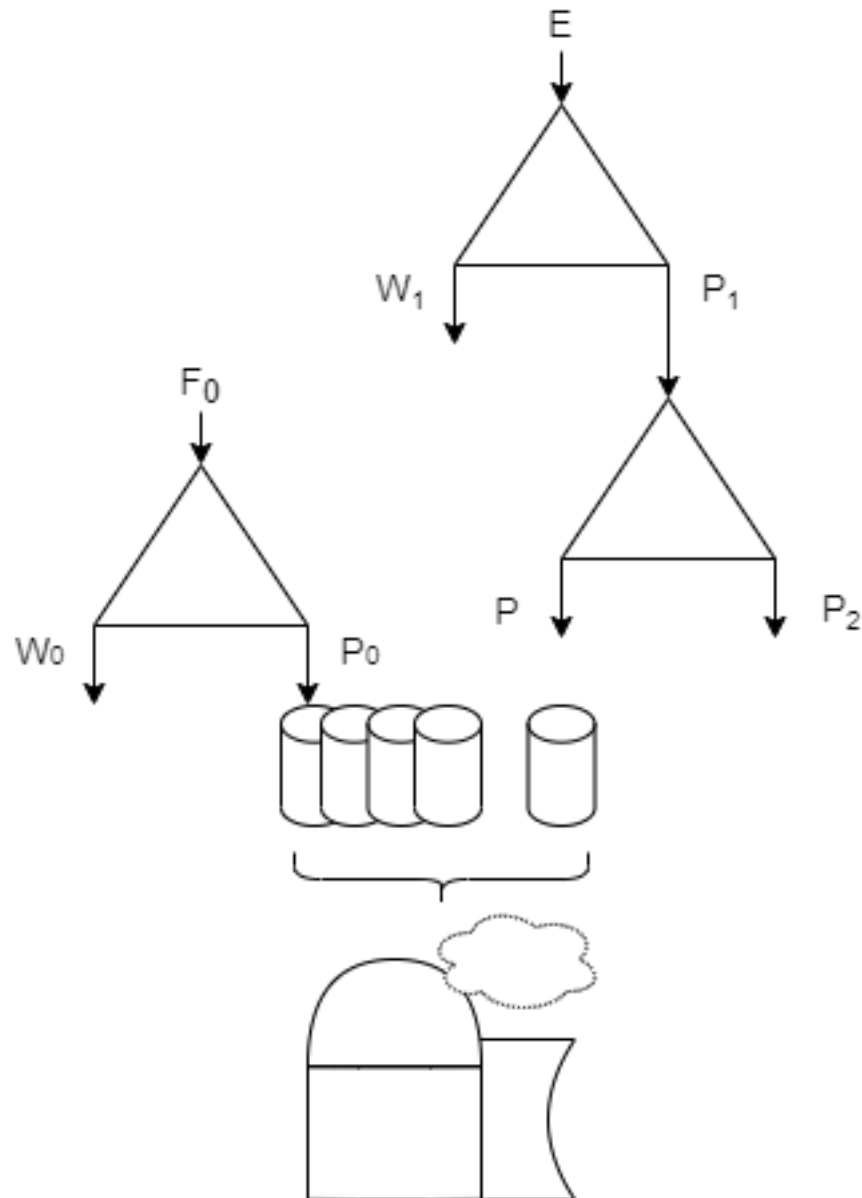


Рисунок 3.12 — Двойной каскад. Обозначения:  $E$  – поток питающего схему регенерата,  $W_1$  – поток отвального ОГФУ тяжелого конца каскада;  $P$  – конечный НОУ продукт на основе регенерата;  $P_2$  – отход двойного каскада в виде высокообогащенного урана;  $F_0$  – природный уран;  $P_0$  – дополнительно производимый НОУ продукт для возможности загрузить активную зону реактора

в рамках топливного цикла и необходимости обеспечения реактора ядерным топливом такой каскад может произвести лишь небольшую часть топлива для загрузки реактора. Остальную массу необходимо получить другим путём, например, обогащением природного урана. Это иллюстрирует третий каскад на рис. 3.12, который нарабатывает недостающую массу ядерного топлива для загрузки реактора. В этом контексте интерес представляет оценка эффективности

такой каскадной схемы в топливном цикле при условии обогащения регенерированного урана с относительно высоким содержанием чётных изотопов. Для этого в рамках работы проведены вычислительные эксперименты, направленные на получение ответа на эти вопросы. В качестве модели для описания процессов селективного массопереноса в каждом из каскадов схемы использован  $R$ -каскад.

При этом рассматривали разделительную задачу в следующей постановке.

Задано:

- концентрации компонентов в обогащаемом регенерированном уране –  $C_{i,E}$ ;
- величина концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке  $W_1$  –  $C_{235,W_1}$ ;
- параметры одиночного разделительного элемента (центрифуги) – величины потока питания центрифуги ( $l$ ) и коэффициента разделения, приходящегося на единичную разность массовых чисел ( $q_0$ );
- величина потока  $E$  (определяется массой поступившего в обогащение регенерата);
- в случае использования  $R$ -каскада необходимо задание пары компонентов, по которым должно быть выполнено условие несмешивания их относительных концентраций (подробнее см. Главу 2).

Параметры каскадной схемы должны соответствовать требованиям, предъявляемым к получаемому товарному НОУ:

- величина концентрации  $^{235}\text{U}$  в продукте (товарном НОУ, поток  $P$  ( $P \equiv W_2$ ) на схеме рис. 4.1) –  $C_{235,P}$ ;
- величины предельных концентраций изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$  в конечном продукте  $P$  –  $(C_{232,P})_{lim}$ ;
- величины предельно допустимого отношения концентраций изотопа  $^{234}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$  в конечном продукте  $P$  –  $C_{234,P}/C_{235,P}$ ;
- величина концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке отвала каскада I –  $C_{235,W_1}$ ;
- вид функции  $f(C_{236,P})$ , в соответствии с которой рассчитывают конечную (эквивалентную) величину обогащения по  $^{235}\text{U}$  в продукте, с учётом компенсации присутствия  $^{236}\text{U}$ :  $(C_{235,P})_{экв.} = (C_{235,P})_{нрп.} + f(C_{236,P})$ .

Расчёт параметров рассматриваемой каскадной схемы строится на основе результатов последовательного расчёта каждого из каскадов схемы. Причём для отдельных каскадов осуществляют проектировочный расчёт их параметров (см. Главу 2), когда в качестве заданных величин выступают концентрации

одного из компонентов смеси в потоках отбора и отвала каскада, а искомыми параметрами выступают полное число ступеней в каскаде и номер ступени подачи внешнего питания для R-каскада. Таким образом, для каждого из каскадов при заданных концентрациях компонентов в потоках питания, величине одного из внешних потоков ( $F$ ,  $P$  или  $W$ ), параметрах одиночного разделительного элемента, для расчёта их остальных параметров необходимо задать ещё 2 величины. Такой парой параметров как раз и могут выступать концентрации целевого компонента в потоках отбора и отвала каскада. Задание этих величин позволяет, используя уравнения (2.42), (2.43), определить неизвестные величины  $N$  и  $f$  для каждого из каскада и далее по соотношениям (2.40)-(2.48) рассчитать все их внешние и внутренние параметры. Тем самым имеем ситуацию, при которой для последовательного расчёта параметров каждого из каскадов схемы, учитывая, что величина  $C_{235,W_1}$  задана по условию, необходимо задать ещё 3 величины:  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,P_2}$  и  $C_{235,P} \equiv C_{235,W_2}$ . Причём концентрация  $C_{235,P}$  также попадает в эту группу, поскольку точное определение данной величины возможно только, если известна конечная концентрация  $^{236}\text{U}$  в НОУ, которую нужно скомпенсировать. Таким образом, неизвестными переменными задачи будут величины  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,P_2}$  и  $C_{235,P}$ , определяющие полные числа ступеней и номера ступеней подачи питания в каскадах I и II.

Для нахождения 3-х неизвестных, имеем 2 независимых уравнения:

$$\Delta_{236} = C_{235,P_{\text{экв.}}} - (C_{235,P_{NU}} + \Delta C_{235}) \quad (3.8)$$

, где  $\Delta_{236}$  – невязка по концентрации  $^{235}\text{U}$  в конечном НОУ-продукте, с учетом поправки на присутствие изотопа  $^{236}\text{U}$ .  $C_{235,P_{\text{экв.}}}$  – эквивалентная концентрация  $^{235}\text{U}$  в потоке товарного НОУ,  $C_{235,P_{NU}}$  – требуемая концентрация  $^{235}\text{U}$  в товарном НОУ без учёта компенсации влияния  $^{236}\text{U}$ ,  $\Delta C_{235}$  – величина добавочного обогащения изотопа  $^{235}\text{U}$  для компенсации влияния  $^{236}\text{U}$ .

$$\Delta_{232} = |C_{232,P_{\text{calc}}} - C_{232,P_{\text{given}}}| \quad (3.9)$$

, где  $\Delta_{232}$  – разница (по абсолютной величине) между рассчитанным значением концентрации  $^{232}\text{U}$  в конечном НОУ-продукте ( $C_{232,P_{\text{calc}}}$ ) и заданной предельной величиной для концентрации этого изотопа ( $C_{232,P_{\text{given}}}$ ).



Величины  $\Delta_{232}$  и  $\Delta_{236}$  определяют выполнение условия компенсации  $^{236}\text{U}$  и требований к максимально допустимой концентрации изотопа  $^{232}\text{U}$  в продукте. Отметим, что условие (3.9) представляет собой частный случай более общего условия  $C_{232, P_{calc}} - C_{232, P_{given}} \leq 0$ , которое более корректно отражает суть требования о непревышении концентрацией  $^{232}\text{U}$  заданного предела. Однако для решения задачи более удобно строго задать ограничение в виде равенства.

Уравнения системы (3.8)-(3.9) отражают неявные зависимости величин концентраций изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P$  (или  $W_2$ ) от искомым концентраций  $C_{235, W_2}$ ,  $C_{235, P_1}$ ,  $C_{235, P_2}$ . Это означает, что возможно только численное решение системы уравнений (3.8)-(3.9) с расчётом параметров каскадов I и II на каждой итерации процедуры решения. Причём для расчета параметров каскадов I-II для каждой итерации решения системы (3.8)-(3.9) необходимо отдельно численно решать системы уравнений вида (2.49)-(2.50) для каждого из каскадов схемы. Решение систем уравнений (3.8)-(3.9) и (3.8)-(3.9) возможно осуществить одним из известных численных методов решения систем нелинейных уравнений.

Однако, как уже было сказано выше, переменных в задаче три, что означает, что одна из них является свободным параметром задачи, что позволяет проводить оптимизацию каскадной схемы по выбранному критерию эффективности. В рамках проведенных вычислительных экспериментов в работе в качестве оптимизационной переменной рассматривали величину  $C_{235, P_2}$ , а величины  $C_{235, W_2}$ ,  $C_{235, P_1}$  определяли из решения системы уравнений (3.8)-(3.9).

Для расчёта и оптимизации параметров каскадной схемы рис. 3.12 предложена оригинальная методика, состоящая из следующих шагов:

1. задание исходных параметров задачи:  $C_{i, E}$ ,  $q_0$ ,  $C_{235, W_0}$ ,  $C_{235, W_1}$ ,  $E$  и требований к товарному НОУ;
2. выбор пары компонентов, для относительных концентраций которых выполнено условие несмешивания (2.38) и расчёт величины  $M^*$  (см. формулу (2.46)) для каждого из каскадов;
3. задание концентрации  $C_{235, P_2}$ ;
4. численное решение системы уравнений (??)-(??) для каскада I и последующий расчёт внешних и внутренних параметров каскада I, включая набор концентраций  $C_{i, P_1}$ , которые выступают в качестве концентраций в потоке питания каскада II;
5. численное решение системы уравнений (3.8)-(3.9) с одновременным численным решением системы (??)-(??) для каскада II и последующий

- расчёт внешних и внутренних параметров каскада II, включая набор концентраций  $C_{i,W_2}$ , для каждой итерации внешней процедуры решения системы (3.8)-(3.9). В случае невозможности решить систему (??)-(??) возврат к п. 2;
6. по рассчитанному значению  $W_2$  расчёт величины выбранного критерия эффективности, проверка условий выхода из оптимизационной процедуры (определяется выбором метода оптимизации и заданной точностью решения задачи). В случае выполнения условия выхода, завершение процедура оптимизации схемы по величине  $C_{235,P_2}$ , в противном случае выбор новых значений  $C_{235,P_2}$  и повтор п. 3-6;
  7. для выбранных пар опорных компонентов в каскадах I и II сравнение величин критерия эффективности со значением для соответствующей пары на предыдущей итерации, отвечающей наилучшему значению. В случае, если на текущей итерации величина критерия эффективности оказывается предпочтительнее, то фиксация нового наилучшего значений критерия эффективности и возврат к п. 2. Если все комбинации пар опорных компонентов для каскадов перебраны, то завершение процедуры расчёта и оптимизации параметров и вывод параметров схемы, отвечающих наилучшему значению критерия эффективности.

Описанная выше оптимизационная методика состоит фактически из двух процедур, одна из которых обернута в другую. На внешних итерациях осуществляют перебор возможных величин  $M^*$  для каждого из каскадов, а на внутренней итерации осуществляют поиск оптимальных значений концентрации  $C_{235,P_2}$ . Такой подход реализован по причине того, что величины  $M^*$  в случае использования в качестве опорных компонентов только «реальных» компонентов представляют собой дискретно меняющиеся переменные, а величина  $C_{235,P_2}$  может меняться непрерывно. В результате задача поиска оптимальных значений дискретных переменных  $M^*$  может быть в данном случае решена простым перебором, учитывая, что количество возможных комбинаций параметров не превышает нескольких десятков, а задачу поиска непрерывной величины  $C_{235,P_2}$  решают численно.

В качестве критерия эффективности для двойного каскада целесообразно использовать критерий минимума удельных затрат работы разделения  $\frac{A}{P}$  для всей каскадной схемы, которые в рамках работы рассчитывали как величину

ну, прямо пропорциональную величине суммарного потока рассматриваемого двойного каскада.

Для реализации описанной выше методики разработан оригинальный программный код на языке программирования Julia. При этом оптимизацию проводили используя метод Trust-region (TRM) – численный алгоритм для решения систем нелинейных уравнений, который базируется на определении области вокруг лучшего решения, в котором квадратичная модель аппроксимирует целевую функцию [97]. Реализация этого численного метода для решения целевой системы уравнений заимствована из открытой программной библиотеки семейства решателей JuliaNLSolvers [98]. Выбранный алгоритм позволяет с помощью автоматического дифференцирования вычислять матрицы Якоби и Гессе, не требуя их передачи в функцию (подпрограмму) решателя в явном виде, что является преимуществом этого алгоритма [99; 100].

Для решения возникающих в процессе расчёта параметров каскада систем нелинейных алгебраических уравнений (СНАУ) использован метод Trust-region (TRM) – численный алгоритм для решения систем нелинейных уравнений, который базируется на определении области вокруг лучшего решения, в котором квадратичная модель аппроксимирует целевую функцию [97]. Реализация этого численного метода для решения целевой системы уравнений заимствована из открытой программной библиотеки семейства решателей JuliaNLSolvers [98]. Выбранный алгоритм позволяет с помощью автоматического дифференцирования вычислять матрицы Якоби и Гессе, не требуя их передачи в функцию (подпрограмму) решателя в явном виде, что является преимуществом этого алгоритма [99; 100].

С использованием разработанной методики для рассматриваемой схемы проведены расчёты на примере обогащения изотопных составов 1 и 2 (табл. 2) при следующих условиях задачи:

- концентрация  $C_{235,P} = 4,95\%$ ;
- функция для расчёта компенсирующего  $^{236}\text{U}$  добавочного обогащения изотопа  $^{235}\text{U}$  приняли линейной  $f(C_{236,P}) = K_{236} \cdot C_{236,P}$ , где  $K_{236}$  – коэффициент компенсации реактивности, принятый равным 0,29 [23];
- концентрации  $C_{235,W_1} = 0,1\%$ ;
- коэффициент деления на единичную разность массовых чисел  $q_0 = \sqrt[3]{1,2}$  [23];

- предельно допустимое значение концентрации  $C_{232,P}$  задано равным  $5 \cdot 10^{-7}\%$ ;
- предельно допустимое отношение  $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}} = 0,02$  [38].

Параметры (переменные) оптимизации: концентрация  $C_{235,P_1}$  и величины массовых чисел опорных компонентов для каскадов I и II –  $M_{k1}$  и  $M_{k2}$ .

В табл. 5–7 представлены результаты расчёта параметров каскадной схемы рис. 3.12.

Таблица 5 — Параметры схемы двойного каскада для возврата регенерата в рецикл.

Параметр \ Состав р-та №	1	2
$\frac{\Delta A}{P}$	11,317	12,798
$\delta(\frac{\Delta A}{P}), \%$	4,17	-8,37
$\frac{F_{NU}}{P}$	6,172	7,0517
$\delta(\frac{F_{NU}}{P}), \%$	24,6	9,05
$Y_E, \%$	89,0	64,9
$\frac{E}{P}$	4,71	11,2
$\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}}$	0,0195	0,0246

Таблица 6 — Концентрации потоков схемы двойного каскада для возврата регенерата состава 1 в рецикл.

П \ Схема	$C_{i,P_1}, \%$	$C_{i,W_1}, \%$	$C_{i,P_2}, \%$	$C_{i,P(W_2)}, \%$	$C_{i,E}, \%$
$^{232}\text{U}$	$3,10 \cdot 10^{-6}$	$2,69 \cdot 10^{-10}$	$5,73 \cdot 10^{-4}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$6,62 \cdot 10^{-7}$
$^{233}\text{U}$	$8,74 \cdot 10^{-6}$	$4,46 \cdot 10^{-9}$	$1,11 \cdot 10^{-3}$	$3,73 \cdot 10^{-6}$	$1,19 \cdot 10^{-6}$
$^{234}\text{U}$	0,117	$4,44 \cdot 10^{-4}$	7,81	0,117	$3,28 \cdot 10^{-2}$
$^{235}\text{U}$	6,324	0,1	78,0	5,996	1,43
$^{236}\text{U}$	3,630	0,278	8,323	3,609	0,9932

Исходя из анализа данных, представленных в табл. 5, схема двойного каскада позволяет решить поставленную выше (3.1) задачу в части коррекции изотопного состава по концентрациям четных изотопов. Хотя отдельного изучения может потребовать вопрос о допустимости полученных относительно высоких значений концентраций изотопа  $^{236}\text{U}$ , которые для составляют существенную величину в несколько процентов и, самое главное, приводит к

Таблица 7 — Концентрации потоков схемы двойного каскада для возврата регенерата состава 2 в рецикл.

П \ Схема	$C_{i,P_1},\%$	$C_{i,W_1},\%$	$C_{i,P_2},\%$	$C_{i,P(W_2)},\%$	$C_{i,E},\%$
$^{232}\text{U}$	$1,07 \cdot 10^{-5}$	$8,78 \cdot 10^{-10}$	$1,46 \cdot 10^{-4}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$1,03 \cdot 10^{-6}$
$^{233}\text{U}$	$1,35 \cdot 10^{-5}$	$5,46 \cdot 10^{-9}$	$1,6 \cdot 10^{-4}$	$2,54 \cdot 10^{-6}$	$1,3 \cdot 10^{-6}$
$^{234}\text{U}$	0,4	$7,94 \cdot 10^{-4}$	3,19	0,19	$3,91 \cdot 10^{-2}$
$^{235}\text{U}$	10,17	0,1	43,0	7,717	1,07
$^{236}\text{U}$	10,31	0,5	20,2	9,54	1,45

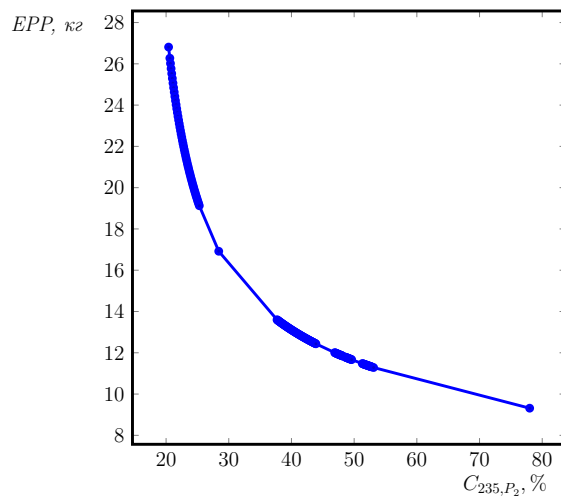


Рисунок 3.13 — Зависимость экономии работы разделения от концентрации  $C_{235,P_2}$  для состава 1.

существенному росту концентрации  $^{235}\text{U}$  в таком товарном НОУ (примерно 6% для состава № 1 и 7% для состава № 2). Также имеет место фактор влияния  $^{236}\text{U}$  на динамику накопления изотопа  $^{232}\text{U}$  в регенерированном уране при его рециклировании, так как  $^{236}\text{U}$  является предшественником  $^{232}\text{U}$  в цепочке ядерных превращений, имеющих место в активной зоне реактора [23]). Учитывая, что ограничение на содержание  $^{232}\text{U}$  в свежем ядерном топливе — является основным препятствием для использования регенерата в производстве низкообогащенного урана, такое обстоятельство негативно сказывается на пригодности такого материала в условиях многократного рецикла. Принимая во внимание всё выше сказанное, можно констатировать, что возможность использования топлива с такими относительно высокими концентрациями  $^{235}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ , по-видимому, требует отдельного обоснования, но это выходит за рамки темы настоящего диссертационного исследования.

Другой оставшейся проблемой является то, что такая каскадная схема способна наработать лишь некоторую часть от требуемой массы обогащенного регенерата для загрузки в реактор. Например, для состава 1 эта часть примерно соответствует 0,2 от общей массы загрузки, для состава 2 – 0,09. Иными словами, схема двойного каскада позволяет израсходовать весь регенерированный уран на производство конечного НОУ-продукта, однако изотопа  $^{235}\text{U}$  недостаточно для воспроизводства топлива для повторной загрузки активной зоны реактора (АЗ), поэтому для получения требуемой массы товарного НОУ необходимо дополнять НОУ, произведенный на основе регенерата, низкообогащенным ураном, полученным отдельно, например, обогащением природного урана. Это позволяет оценить расход природного урана в цикле при использовании такой каскадной схемы.

Произведем расчет расхода природного урана в цикле из условия производства 1 т конечного продукта для загрузки реактора на основе смеси НОУ, полученного из регенерата в схеме двойного каскада и из обогащенного природного урана (рис. 3.12). Из  $\frac{E}{P}$  равного 4,71 и 11,2, получаем доли регенерата в конечном продукте: 197,4 кг и 83 кг для составов 1 и 2, соответственно, на 1 тонну НОУ. В результате массы НОУ из природного урана составят 803,4 кг и 917 кг соответственно для составов регенерата № 1 и 2. Исходя из этого, можно рассчитать величину расхода природного урана и затрат работы разделения во всем топливном цикле (табл. 5).

Подытоживая, можно отметить следующее:

- двойной каскад принципиально позволяет решить задачу обогащения регенерированного урана с учётом выполнения всех необходимых требований к получаемому составу товарного НОУ по концентрациям чётных изотопов в условиях многократного рецикла в топливе легководных реакторов;
- без добавления других сырьевых источников  $^{235}\text{U}$  такая каскадная схема может производить лишь некоторую часть от требуемой для загрузки реактора массы НОУ, остальная масса может быть произведена с использованием обогащенного природного урана;
- среди недостатков двойного каскада можно отметить то, что получаемый в тяжелой фракции второго каскада товарный НОУ имеет относительно высокое содержание  $^{236}\text{U}$ , что обуславливает необходимость повышения обогащения по  $^{235}\text{U}$  вплоть до 6-7%, что означает

дополнительные затраты работы разделения в топливном цикле. Кроме того, использование такого НОУ в качестве топлива может потребовать дополнительного обоснования с точки зрения эксплуатации реактора. Последнее особенно важно, учитывая, что остальные ТВС в реакторе могут быть изготовлены из обогащенного природного урана и, соответственно, иметь существенно другие изотопные составы топлива.

- Двойные каскады можно рассматривать в качестве базовой схемы для поиска более эффективных вариантов каскадных схем обогащения регенерата в условиях его многократного рецикла.

### 3.4 Выводы по Главе 3

1. Показано, что способы обогащения регенерированного урана, основанные на использовании одиночного каскада и принципе разбавления регенерата, например, природным ураном, принципиально не решают задачу обогащения регенерированного урана при одновременном выполнении условий на концентрации четных изотопов в товарном НОУ и обеспечения расходования заданной массы регенерата на получение этого НОУ для составов регенерата с исходным высоким содержанием четных изотопов. Например, для концентраций  $^{232}\text{U}$ , исходно превышающих предельные значения для товарного НОУ.
2. Основная причина невозможности решения задачи состоит в том, что подобные каскадные схемы по своей сути являются разбавляющими и не позволяют производить очистку регенерата от чётных изотопов. В результате такие схемы могут обеспечить решение задачи только в некоторых частных случаях, например, когда в обогащение поступает регенерированный уран с относительно низкими исходными концентрациями четных изотопов, что может соответствовать обогащению регенерата первого рецикла.
3. Продемонстрирован аналитический подход к оценке возможности применения схем на основе ординарного каскада для решения задачи, основанный на анализе исходного изотопного состава поступающего в обогащение регенерированного урана и позволяющий априори предска-

зять сможет ли схема на основе одиночного каскада решить задачу для конкретных внешних условий.

4. Двойной каскад принципиально позволяет решить задачу обогащения регенерированного урана с учётом выполнения всех необходимых требований к получаемому составу товарного НОУ по концентрациям чётных изотопов в условиях многократного рецикла в топливе легководных реакторов. Однако, без добавления других сырьевых источников  $^{235}\text{U}$  такая каскадная схема может производить лишь некоторую часть от требуемой для загрузки реактора массы НОУ, остальная масса может быть произведена с использованием обогащенного природного урана.
5. Среди недостатков двойного каскада можно отметить то, что получаемый в тяжелой фракции второго каскада товарный НОУ имеет относительно высокое содержание  $^{236}\text{U}$ , что обуславливает необходимость повышения обогащения по  $^{235}\text{U}$  вплоть до 6-7%, что означает дополнительные затраты работы разделения в топливном цикле. Кроме того, использование такого НОУ в качестве топлива может потребовать дополнительного обоснования с точки зрения эксплуатации реактора. Последнее особенно важно, учитывая, что остальные ТВС в реакторе могут быть изготовлены из обогащенного природного урана и, соответственно, иметь существенно другие изотопные составы топлива.
6. Полученные результаты однозначно свидетельствуют о том, что для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла необходимо использование многокаскадных схем, позволяющих очищать регенерат от чётных изотопов. При этом в качестве базового варианта таких каскадных схем можно использовать двойной каскад.



## Глава 4. Модификация двойного каскада для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла

### 4.1 Разработка каскадной схемы для обогащения регенерированного урана с одновременным выполнением условия на отношение используемого регенерата по отношению к производимому продукту, а также ограничений на концентрации четных изотопов

#### 4.1.1 Описание предлагаемой схемы (рис. 4.1)

Основной проблемой, подлежащей решению в настоящей работе, является поиск варианта каскадной схемы, позволяющей одновременно выполнить условия по четным изотопам и задействовать в обогащение весь поступивший регенерат при различных внешних условиях и различных исходных составах регенерата. Под внешними условиями следует понимать величины требуемой концентрации  $^{235}\text{U}$  в продукте с учетом компенсации  $^{236}\text{U}$ , концентрации  $^{235}\text{U}$  в отвале каскада, а также ограничения на  $^{232,234}\text{U}$ .

Невозможность возврата регенерата в производство топлива с использованием многочисленных модификаций каскада для обогащения многократно облученного регенерата, во многом, связана с ростом величин  $C_{232,P}/C_{235,P}, C_{233,P}/C_{235,P}, C_{234,P}/C_{235,P}$  в поступающем в обогащение регенерате. Далее, в процессе обогащения относительные концентрации (формула 2.2) легких изотопов по отношению к  $^{235}\text{U}$  ( $C_{232,P}/C_{235,P}, C_{233,P}/C_{235,P}, C_{234,P}/C_{235,P}$ ) продолжают расти. Это связано с тем, что при обогащении  $^{235}\text{U}$  более легкие изотопы концентрируются вместе с ним. При использовании схем на основе одиночного ординарного каскада единственным способом понизить относительную концентрацию изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$  является разбавление смеси обогащаемого регенерата материалом, не содержащим  $^{232}\text{U}$ , например на входе в каскад [36]. Однако, результаты вычислительных экспериментов, проведенных для различных разбавителей показывают, что для составов с высоким исходным содержанием  $^{232}\text{U}$  (выше предельных значений для товарного НОУ) невозмож-

но подобрать разбавитель такой, чтобы удовлетворить одновременно условия полного возврата регенерата в цикл и заданные ограничения на концентрации четных изотопов в товарном продукте (см. Главу 3).

Решение данной проблемы может быть основано на использовании двойных каскадов, позволяющих частично отделить друг от друга изотопы  $^{232}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$ , что позволяет выполнить ограничения на концентрации четных изотопов в товарном НОУ без разбавления регенерата сырьем, не содержащим  $^{232}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ . Однако, как показано в Главе 3, простой вариант двойного каскада имеет определенные недостатки, стимулирующие поиск более эффективных способов решения задачи.

Предлагаемый вариант каскадной схемы состоит из двух подсистем (рис. 4.1): первая представляет собой двойной каскад (каскады I и II на рис. 4.1), вторая представляет собой ординарный каскад для обогащения природного урана (каскад III на рис. 4.1). В первом каскаде подсистемы I обогащают исходный регенерат изотопами  $^{232,233,234,235,236}\text{U}$ . В каскаде II смесь делится на две фракции, так, чтобы в потоке тяжелой фракции ( $W_2$ ) было понижено содержание  $^{232,233,234}\text{U}$  по отношению к питающей второй каскад смеси – потоку  $P_1$ .

Концентрация  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P_1$  должна быть больше концентрации  $^{235}\text{U}$  в конечном продукте, ввиду того, что во втором каскаде получаемый продукт будет обедняться по  $^{235}\text{U}$ . Что касается верхней границы концентрации  $C_{235,P_1}$ , то она с физической точки зрения может быть ограничена только предельно достижимой концентрацией  $^{235}\text{U}$  в этом потоке, определяемой по известным соотношениям [80; 85]. С другой стороны при задании параметров каскадов подсистемы I необходимо согласовывать значения концентраций  $C_{235,P_1}$  и  $C_{235,P_2}$ , поскольку должно выполняться очевидное соотношение  $C_{235,P_2} > C_{235,P_1}$ . Выбор  $C_{235,P_2}$  может определяться не только физическими соображениями, но и формальными. Учитывая, что поток  $P_2$  является одним из внешних, выходящих из схемы рис. 4.1 потоков, то на него могут распространяться, например, требования о непревышении порога обогащения в 20%. Такое ограничение обусловлено тем, что уран, обогащенный до 20% и выше, по критериям МАГАТЭ считают материалом прямого использования, т.е. пригодным для создания ядерно-взрывных устройств [101; 102]. Превышение данного порога может оказаться критичным с формальной с точки зрения нормативных документов, однако данное ограничение не является физическим, что позволяет потенциально рассматривать и значения концентраций  $C_{235,P_2}$  выше этой величины.

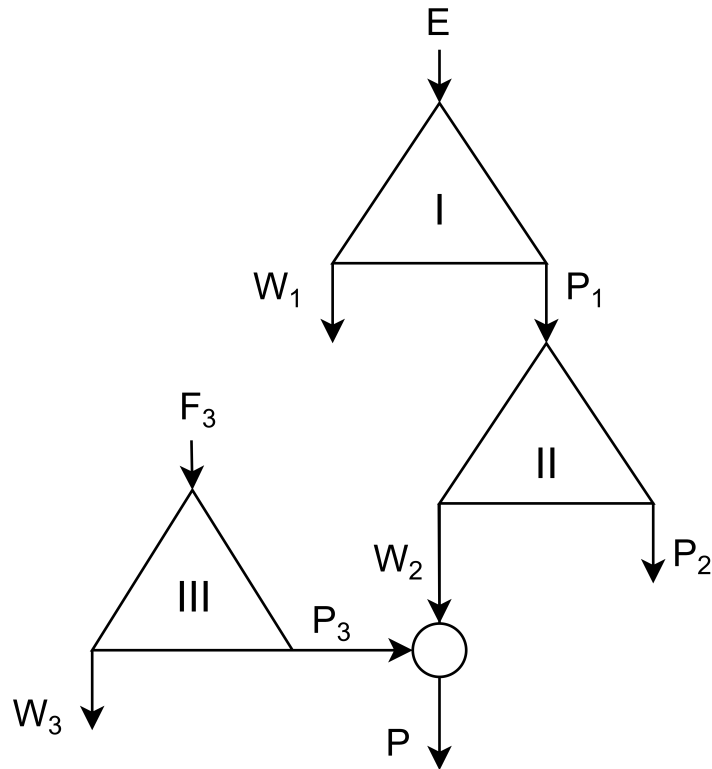


Рисунок 4.1 — Схема модифицированного двойного каскада для обогащения регенерированного урана. Обозначения:  $E$  – поток регенерированного урана;  $P_1$  – поток отбора первого каскада, выступающий питанием второго каскада;  $P_2$  – поток отбора второго каскада;  $W_1$  – поток отвала первого каскада;  $W_2$  – поток тяжелой фракции (условный «отвал») второго каскада;  $P_3$  – поток НОУ-разбавителя;  $P$  – финальный продукт (товарный низкообогащенный уран (НОУ))

Финальным шагом к получению конечного НОУ-продукта является разбавление потока  $W_2$  второго каскада сырьем, не содержащим искусственных изотопов урана для выполнения ограничений по  $^{232}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ . Для этого используют вторую подсистему (каскад III), предназначенную для наработки разбавителя заданной массы и заданного обогащения по  $^{235}\text{U}$ . Необходимо учесть то, что при заданных концентрациях  $^{235}\text{U}$  в потоках  $P_1, W_1, P_2, W_2$  и отношении потоков  $E/P$ , отношение потоков  $W_2/P$  также будет заданным, что подтверждает приведенное ниже выражение:

$$\frac{W_2}{P} = \frac{P_1}{E} \cdot \frac{W_2}{P_1} \cdot \frac{E}{P} \quad (4.1)$$

, где  $E$  – поток исходного регенерата, а  $P$  – поток конечного продукта НОУ-продукта.

В дополнение к 4.1 запишем очевидное равенство:

$$\frac{P_3}{P} = 1 - \frac{W_2}{P} \quad (4.2)$$

Из 4.1 и 4.2 следует, что отношение потоков  $W_2/P_3$  также будет заданным. Иными словами, соотношение между потоками  $W_2$  и  $P_3$  при их смешивании зависит от выбора параметров каскадов подсистемы I. В этом случае единственным параметром, влияющим на концентрацию  $^{235}\text{U}$  в товарном НОУ является концентрация данного изотопа в разбавителе (поток  $P_3$  на схеме рис. 4.1), которая связана с остальными параметрами соотношением, выражающим закон сохранения вещества для узла смешивания потоков  $W_2$  и  $P_3$ :

$$C_{235,P_3} = C_{235,P} \left(1 + \frac{W_2}{P_3}\right) - \frac{W_2}{P_3} \cdot C_{235,W_2} \quad (4.3)$$

Фактически подмешивание НОУ-разбавителя призвано добиться выполнения требуемых условий на концентрации четных изотопов, а также достижения заданного отношения  $E/P$ .

Принимая во внимание очевидные неравенства для потоков в каскадах I и II каскадной схемы:

$$W_2 < P_1 < E \quad (4.4)$$

а также характерный диапазон изменения величины потока  $E$  в сравнении с потоком  $P$ :

$$E = (0,90 - 0,97)P \quad (4.5)$$

можно легко увидеть, что величина потока  $W_2$  будет в несколько раз меньше, чем величина потока  $E$ , и, соответственно, конечного продукта в виде потока  $P$ . Следовательно, поток разбавителя  $P_3$  должен в несколько раз превосходить по величине поток  $W_2$ .

Таким образом, при заданных концентрациях  $^{235}\text{U}$  в выходящих потоках каскадов I и II, для рассматриваемой схемы единственным параметром, позволяющим корректировать концентрацию в  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P$  является концентрация данного изотопа в  $P_3$ . Однако, если в качестве разбавителя использовать, например, природный уран, может оказаться невозможным достижение требуемой концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P$ . Причиной этому является фиксированность концентрации  $^{235}\text{U}$  таком разбавителе. В этой связи целесообразно, в качестве

разбавителя использовать низкообогащенный уран, величина конкретного обогащения которого должна быть определена на основе расчета для каждого входящего состава регенерата и для каждого набора параметров каскадов I и II. В качестве сырья  $F_3$  для наработки такого разбавителя, наряду с природным ураном, может быть использован и складской обедненный уран, нарабатывавшийся в ходе производства обогащенного урана из природного урана. При этом такой разбавитель получают обогащением выбранного сырья в отдельном каскаде (каскад III).

Подытоживая выше сказанное, отметим, что каскады I и II в данной схеме работают только с регенерированным ураном, позволяя частично отделить  $^{235}\text{U}$  от более легких  $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$ . Роль каскада III состоит в наработке разбавителя  $P_3$ , необходимого для формирования требуемой массы конечного продукта с одновременным выполнением условий по четным изотопам в этом продукте. Заметим также, что каскад, нарабатывающий НОУ-разбавитель  $P_3$ , вообще говоря, не является неотъемлемой частью каскадной схемы. При практической реализации подобного подхода каскад для наработки разбавителя может быть обособленным и физически не связанным с каскадами, обогащающими регенерированный уран. Это означает, что разделительные мощности, связанные с обогащением регенерата в такой схеме полностью отделены от разделительных мощностей, работающих с природным ураном. В этом случае исключено загрязнение чётными изотопами разделительного оборудования, работающего с природным ураном. Кроме того, с технической точки зрения обособленность каскадов для обогащения регенерата позволяет при необходимости реализовать на таком производстве дополнительные меры радиационной и физической защиты, учитывая необходимость получать относительно высокие концентрации изотопа  $^{235}\text{U}$  и чётных изотопов, не затрагивая штатное производство по обогащению природного урана.

#### 4.1.2 Постановка задачи (продолжение раздела 3.1) и методика расчета каскадной схемы

В настоящем подразделе описана предложенная в работе методика расчёта предлагаемой схемы обогащения регенерированного урана в условиях его

многократного рецикла. В качестве модели для описания массопереноса в каскаде для разделения многокомпонентных смесей использован «квазиидеальный» каскад [86]. Выбор в качестве модели для данной задачи «квазиидеального» каскада позволяет использование в качестве дополнительных переменных оптимизации величин  $g_i$ , входящих в схему каскадов.

Опираясь на постановку, приведенную в 3.1, задача моделирования обогащения регенерированного урана в каскадной схеме рис. 4.1 может быть сформулирована следующим образом.

Задано:

- концентрации компонентов в обогащаемом регенерированном уране –  $C_{i,E}$ ;
- отношение потоков  $E/P$  – (исходный регенерат)/(финальный продукт);
- величина концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке  $W_1 - C_{i,W_1}$ ;
- параметры одиночного разделительного элемента (центрифуги) - величины потока питания центрифуги ( $l$ ) и коэффициента разделения, приходящегося на единичную разность массовых чисел ( $q_0$ );
- в случае использования моделей квазиидеального каскада или  $R$ -каскада необходимо либо непосредственное задание величины параметра  $g_i$  (см. формулу 2.10, либо выбор пары компонентов, по которым должно быть выполнено условие несмешивания их относительных концентраций (подробнее см. Главу 2).

Параметры каскадной схемы должны соответствовать требованиям, предъявляемым к получаемому товарному НОУ:

- величина концентрации  $^{235}\text{U}$  в продукте (товарном НОУ, поток  $P$  на схеме рис. 4.1) –  $C_{235,P}$ ;
- величины предельных концентраций изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{234}\text{U}$  в конечном продукте  $P - (C_{232,P})_{lim}$ ;
- величины предельно допустимого отношения концентраций изотопа  $^{234}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$  в конечном продукте  $P - C_{234,P}/C_{235,P}$ ;
- величина концентрации  $^{235}\text{U}$  в отвалных потоках каскадной схемы –  $C_{235,W_1}, C_{235,W_3}$ ;
- вид функции  $f(C_{236,P})$ , в соответствии с которой рассчитывают конечную (эквивалентную) величину обогащения по  $^{235}\text{U}$  в продукте, с учётом компенсации присутствия  $^{236}\text{U}$ :  $(C_{235,P})_{эжв.} = (C_{235,P})_{нприс.} + f(C_{236,P})$ .

Очевидно, что для определения интегральных характеристик всей каскадной схемы необходим последовательный расчёт каждого из каскадов схемы. При рассмотрении каждого из каскадов решали задачу проектировочного расчёта его параметров (см. Главу 2), т.е. расчёта на заданные концентрации. Это означало, что задаваемыми параметрами для каждого из каскадов в схеме были величины концентрации одного из изотопов в выходящих потоках этого каскада. Целесообразно для всех каскадов выбирать в качестве такого компонента –  $^{235}\text{U}$ .

Анализируя приведенную выше постановку задачи, набор заданных величин и учитывая использование модели «квазиидеального» каскада для расчёта параметров каждого из каскадов, отметим следующее. Для каждого из каскадов при заданных концентрациях в потоках питания, величине одного из внешних потоков ( $F$ ,  $P$  или  $W$ ), параметрах одиночного разделительного элемента, для расчёта их параметров необходимо задать ещё 2 величины. Это могут быть полное число ступеней  $N$  и номер ступени подачи внешнего питания –  $f$ . Другим вариантом такой пары параметров могут выступать концентрации целевого компонента в потоках отбора и отвала каскада. Задание этих величин позволяет далее по соотношениям (2.32)-(2.37) для квазиидеального каскада и (2.40)-(2.48) для  $R$ -каскада рассчитать все их внешние и внутренние параметры. Тем самым имеем ситуацию, при которой для последовательного расчёта параметров каждого из каскадов схемы необходимо задать в совокупности 6 величин, например: 1)  $N_1, f_1, N_2, f_2, N_3, f_3$  (индексы соответствуют номеру каскада на рис. 4.1) или 2)  $C_{235,W_1}, C_{235,P_1}, C_{235,W_2}, C_{235,P_2}, C_{235,W_3}, C_{235,P_3}$ . Перечисленные переменные однозначно связаны друг с другом через соотношения (2.34)-(2.35), поэтому могут заменять друг друга.

Как следует из постановки задачи, по условию заданы только 2 из перечисленных выше величин:  $C_{235,W_1}, C_{235,W_3}$ . Оставшиеся 4 переменные подлежат определению в процессе расчёта, например: концентрации  $C_{235,P_1}, C_{235,P_2}, C_{235,W_2}, C_{235,P_3}$ . Однако для их нахождения можно записать только 2 независимых уравнения:

$$\Delta_{236} = C_{235,P_{\text{экв}}} - (C_{235,P_{NU}} + \Delta C_{235}) \quad (4.6)$$

, где  $\Delta_{236}$  – невязка по концентрации  $^{235}\text{U}$  в конечном НОУ-продукте, с учетом поправки на присутствие изотопа  $^{236}\text{U}$ .  $C_{235,P_{\text{экв}}}$  – эквивалентная концентрация  $^{235}\text{U}$  в потоке товарного НОУ,  $C_{235,P_{NU}}$  – требуемая концентрация



$^{235}\text{U}$  в товарном НОУ без учёта компенсации влияния  $^{236}\text{U}$ ,  $\Delta C_{235}$  – величина добавочного обогащения изотопа  $^{235}\text{U}$  для компенсации влияния  $^{236}\text{U}$ .

$$\Delta_{232} = |C_{232, P_{calc}} - C_{232, P_{given}}| \quad (4.7)$$

, где  $\Delta_{232}$  – разница (по абсолютной величине) между рассчитанным значением концентрации  $^{232}\text{U}$  в конечном НОУ-продукте ( $C_{232, P_{calc}}$ ) и заданной предельной величиной для концентрации этого изотопа ( $C_{232, P_{given}}$ ).

Величины  $\Delta_{232}$  и  $\Delta_{236}$  определяют выполнение условия компенсации  $^{236}\text{U}$  и требований к максимально допустимой концентрации изотопа  $^{232}\text{U}$  в продукте. Отметим, что условие (3.9) представляет собой частный случай более общего условия  $C_{232, P_{calc}} - C_{232, P_{given}} \leq 0$ , которое более корректно отражает суть требования о непревышении концентрацией  $^{232}\text{U}$  заданного предела. Однако для решения задачи более удобно строго задать ограничение в виде равенства. Подчеркнем, что уравнения системы (4.6)-(4.7) отражают неявные зависимости величин концентраций изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P$  от искомых концентраций  $C_{235, W_2}$ ,  $C_{235, P_3}$ . Это означает, что для расчёта величин  $\Delta_{232}$  и  $\Delta_{236}$  необходимо предварительно рассчитывать параметры каскадов II и III на основе некоторых начальных приближений для искомых концентраций  $C_{235, W_2}$ ,  $C_{235, P_3}$ . Поэтому возможно только численное решение системы уравнений (4.6)-(4.7) с расчётом параметров каскадов II и III на каждой итерации процедуры решения. При этом для расчета параметров каскадов I-III для каждой итерации решения системы (4.6)-(4.7) необходимо отдельно численно решать системы уравнений вида (2.49)-(2.50) для каждого из каскадов схемы. Решение систем уравнений обоих видов возможно осуществить одним из известных численных методов решения систем нелинейных уравнений.

В рамках работы для решения возникающих в процессе расчёта параметров каскада СНАУ использован метод Trust-region, ранее уже описанный в разделе 3.3.

Таким образом, для нахождения четырех неизвестных концентраций  $^{235}\text{U}$  в потоках  $P_1$ ,  $P_2$ ,  $W_2$  и  $P_3$  имеем 2 уравнения – (4.6)-(4.7). Это означает, что две из четырех переменных задачи можно рассматривать в качестве варьируемых параметров, которые должны быть заданы из каких-либо соображений, о чём ещё будет дано пояснение ниже. Например, в процессе решения системы (4.6)-(4.7) можно найти концентрации  $C_{235, W_2}$  и  $C_{235, P_3}$ , а концентрации



$C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,P_2}$  рассматривать в качестве свободных параметров, задание которых замыкает указанную систему уравнений и позволяет провести расчёт всех параметров каскадной схемы.

Как следует из приведенных выше рассуждений, достижение требуемых внешних условий возможно при формально бесконечном множестве комбинаций концентраций  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,P_2}$ . Для того, чтобы выбрать из этого набора определенный вариант, необходимо проведение оптимизационного расчёта с использованием некоторого критерия эффективности.

Цель решения оптимизационной задачи: при заданных внешних условиях и выполнении заданных ограничений на концентрации чётных изотопов в потоке продукта, а также выполнении условия полного использования регенерата состоит в поиске набора параметров каскадной схемы, обеспечивающего достижение минимального (максимального) значения критерия эффективности (целевой функции) в зависимости, например, от концентраций  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,P_2}$ .

С математической точки зрения подобная оптимизационная задача является задачей оптимизации с ограничениями для целевой функции, определенной на многомерном пространстве переменных, что требует использования соответствующих численных методов оптимизации. В работе предложена оригинальная методика расчёта и оптимизации разработана оригинальная методика параметров каскадной схемы рис. 4.1 при заданных внешних условиях, состоящая из следующих шагов в случае использования модели  $R$ -каскада:

1. задание исходных параметров задачи:  $C_{i,E}$ ,  $E/P$ ,  $q_0$ ,  $C_{235,W_3}$ ,  $C_{235,W_1}$ , и требований к товарному НОУ;
2. задание концентраций  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,P_2}$ ;
3. выбор пары компонентов, для относительных концентраций которых выполнено условие несмешивания (2.38) и расчёт величины  $M^*$  (см. формулу (2.46));
4. решение системы уравнений (2.49)-(2.50) для каскада I и последующий расчёт внешних и внутренних параметров каскада I, включая набор концентраций  $C_{i,P_1}$ , которые выступают в качестве концентраций в потоке питания каскада II;
5. расчёт отношения  $P_3/P$  на основе данных п. 2 и 3 с использованием соотношений (4.1)-(4.2);
6. решение системы уравнений (4.6)-(4.7) для нахождения концентраций  $C_{235,W_2}$ ,  $C_{235,P_3}$  с одновременным численным расчётом параметров кас-

кадов II и III, в процессе которых определяют также отношение  $P_3/P$  с использованием (4.1)-(4.2). В случае невозможности найти решение, задание новых значений для концентраций  $^{235}\text{U}$  в потоках  $P_1$  и  $P_2$  и повтор п. 3-5.

7. расчёт концентраций всех компонентов в потоке  $P - C_{i,P}$  и проверка выполнения требуемого ограничения на концентрацию  $^{234}\text{U}$  в товарном НОУ;
8. расчёт величины выбранного критерия эффективности и проверка условий выхода из оптимизационной процедуры (определяется выбором метода оптимизации и заданной точностью решения задачи). В случае выполнения условия выхода завершение процедура расчёта, в противном случае выбор новых значений для концентраций  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,P_2}$  и повтор п. 3-7.
9. завершение процедуры расчёта в случае выполнения всех требования, предъявляемых к конечному продукту. В противном случае повтор п. 3-7 для других значений концентраций  $^{235}\text{U}$  в потоках  $P_1$  и  $P_2$

Предложенная методика оптимизации основана на использовании метода последовательного квадратичного программирования (Sequential quadratic programming (SQP)) и реализованная в виде программного кода на основе алгоритма «SLSQP», представленного в библиотеке нелинейной оптимизации NLOpt (с помощью интерфейса для языка программирования Julia NLOpt.jl) [103]. Выбор алгоритма оптимизации сделан в пользу SQP, предназначенного для оптимизации на основе градиента с нелинейными ограничениями (поддерживающий как ограничения неравенства, так и ограничения равенства), ввиду двух причин: 1) возможности задать как интервалы, в которых будет осуществляться поиск переменных, так и ограничения на диапазоны изменения переменных; 2) использование градиента позволяет увеличить скорость сходимости метода [97]. Что касается первого пункта, возможность введения ограничений представляется актуальной для рассматриваемой расчетной оптимизационной задачи, так как для оптимизационных переменных должно быть выполнено условие:  $C_{235,P_2} > C_{235,P_1}$ .

Для проверки корректности полученных результатов для некоторых рассчитанных вариантов оптимальной каскадной схемы проводили выборочное сравнение результатов, полученных с использованием других оптимизационных алгоритмов, в частности алгоритмов глобальной оптимизации, позволяющих

вводить ограничения на области значений переменных. Среди таких алгоритмов использовали следующие: simplicial homology global optimization (shgo из пакета алгоритмов SciPy для научных вычислений на языке программирования Python), а также алгоритм дифференциальной эволюции, представленный в пакете BlackBoxOptim.jl для языка программирования Julia [104–110].

Предложенная процедура расчёта и оптимизации каскадной схемы рис. 4.1 может быть реализована безотносительно выбранного критерия эффективности, что открывает возможность проведения оптимизационных расчётов с использованием различных критериев эффективности. В рамках работы рассматривали возможность оптимизации предложенной каскадной схемы по таким критериям эффективности как: минимум затрат работы разделения схемы  $\frac{\Delta A}{P}$  (2.43), (4.8), минимум величины удельного расхода природного урана (4.10), максимум суммарной степени извлечения  $^{235}\text{U}$  для всей схемы (4.11) и максимум степени извлечения  $^{235}\text{U}$  только из потока поступающего в обогащение регенерата (4.12):

$$\delta\left(\frac{\Delta A}{P}\right) = 1 - \frac{\Delta A}{P} / \left(\frac{\Delta A}{P}\right)_{ord}. \quad (4.8)$$

, где  $\left(\frac{\Delta A}{P}\right)_{ord}$  – удельная величина работы разделения для ординарного каскада, обогащающего природный уран в открытом топливном цикле при идентичных внешних условиях. Величина  $\frac{\Delta A}{P}$  пропорциональна суммарного потоку всей каскадной схемы и может быть рассчитана по формуле, учитывая, что  $P_1 = F_2$ :

$$\frac{\Delta A}{P} = \frac{A_{III} P_3}{P_3 P} + \left( \frac{A_I F_2}{P_1 W_2} + \frac{A_{II}}{W_2} \right) \frac{W_2}{P} \quad (4.9)$$

, где индексы при  $A$  в правой части уравнения соответствуют индексам составляющих схему каскадов.

$$\delta\left(\frac{F_{NU}}{P}\right) = 1 - \frac{F_{NU}}{P} / \left(\frac{F_{NU}}{P}\right)_{ord}. \quad (4.10)$$

, где  $\left(\frac{F_{NU}}{P}\right)_{ord}$  – величина удельного расхода природного урана для референтного ординарного каскада, вычисляемая с помощью уравнения 2.40, см. 4.6.1.

$$Y_f = \frac{P \cdot C_{235,P}}{F_3 \cdot C_{235,NU} + E \cdot C_{235,E}}, \quad (4.11)$$

$$Y_E = \frac{W_2 \cdot C_{235,W_2}}{E \cdot C_{235,E}} \quad (4.12)$$

Величины  $Y_f$  и  $Y_E$  в качестве критериев эффективности по следующим соображениям. Фактически они характеризуют эффективность использования как всех сырьевых материалов каскадной схемы (потoki  $E$  и  $F_3$ ), так и отдельно из обогащаемого регенерированного урана с точки зрения извлечения  $^{235}\text{U}$ .

Необходимо отметить, что к указанным выше переменным оптимизации  $C_{235,P_1}$  и  $C_{235,P_2}$  можно добавить также и величины параметров  $g_i$  2.10 для каждого из каскадов в схеме. Если использовать  $R$ -каскад (см. Главу 2), то варьирование величин  $g_i$  можно организовать перебором возможных опорных компонент  $M_{k1}$  и  $M_{k2}$  для каскадов I и II, входящих в схему. Фактически это будет означать перебор величин  $M^*$  для каждого из каскадов. Подобный подход используют при оптимизации параметров  $R$ -каскадов с заданными концентрациями целевого компонента в выходящих потоках [87; 88]. Это позволяет найти наилучший набор параметров каскада с точки зрения выбранного критерия эффективности. В самом простейшем варианте речь идёт о переборе массовых чисел «реальных» компонентов разделяемой смеси, поэтому возможный набор таких комбинаций, при которых в принципе будет возможно найти решение будет ограничен относительно небольшой величиной, не более 3-5 вариантов для каждого каскада. В этом случае включение  $M_{k1}$  и  $M_{k2}$  в общую оптимизационную процедуру нецелесообразно, поскольку задачу поиска оптимальных значений массовых чисел опорных компонентов можно легко решить методом полного перебора. Тоже самое справедливо и для третьего каскада. Однако случай использования в качестве сырья природного урана, должен соответствовать выбору в качестве опорного компонента  $^{238}\text{U}$ . Отметим, что для каждого набора значений опорных компонентов в каждом из каскадов схемы необходимо осуществить оптимизацию по свободным переменным ( $C_{235,P_3}$  и  $C_{235,W_2}$  в случае выбора в качестве оптимизационных переменных концентраций  $^{235}\text{U}$  в потоках  $P_1$  и  $P_2$ ) в соответствии с описанным выше алгоритмом. Предложенная методика оптимизации была опробована на примере обогащения изотопных составов регенерированного урана, представленных в таблице 2 (раздел 3.1).

### 4.1.3 Пример использования схемы для обогащения регенерированного урана с повышенным содержанием четных изотопов

Рассмотрим пример, иллюстрирующий решение задачи обогащения регенерированного урана на основе описанной в разделе 4.1.1 каскадной схемы. В качестве разделяемой смеси выбран регенерированный уран, испытавший несколько циклов облучения (состав 2 таблицы 2). Расчётное исследование проведено для следующих внешних условий:

- концентрация  $C_{235,P} = 4,95\%$ ;
- функция для расчёта компенсирующего наличие  $^{236}\text{U}$  добавочного обогащения изотопа  $^{235}\text{U}$  принята линейной  $f(C_{236,P}) = K_{236} \cdot C_{236,P}$ , где  $K_{236}$  – коэффициент компенсации реактивности, принятый равным 0,29 [23];
- концентрации  $C_{235,W_1} = 0,1\%$  и  $C_{235,W_3} = 0,1\%$ ;
- коэффициент разделения на единичную разность массовых чисел  $q_0 = \sqrt[3]{1,2}$  [23];
- предельно допустимое значение концентрации  $C_{232,P}$  задано равным  $5 \cdot 10^{-7}\%$ ;
- отношение потоков  $E/P = 0,93$  [38];
- предельно допустимое отношение  $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}} = 0,02$  [38].

В процессе оптимизации критерием эффективности выбран минимум работы разделения каскадной схемы. Параметры оптимизации: величины концентраций  $C_{235,P_1}$  и  $C_{235,P_2}$ , а также величины массовых чисел опорных компонентов для каскадов I и II –  $M_{k1}$  и  $M_{k2}$  (см. формулы 2.45–2.47).

В таблицах 8-10 представлены результаты расчета изотопных составов в выходящих потоках каскадов и интегральных параметров рассматриваемой каскадной схемы. Согласно данным таблиц 8-9, предложенный вариант двойного каскада принципиально позволяет решить поставленную задачу – получить товарный НОУ требуемого качества с одновременным удовлетворением всех ограничений на концентрации чётных изотопов в нём, а также обеспечением заданной величины  $E/P$ . При этом решением системы (4.6)–(4.7) получено, что требуемая концентрация  $^{235}\text{U}$  в разбавителе для оптимального варианта схемы составляет 5,18%. Это означает, что для оптимальной каскадной схемы может

потребуется обогащение разбавителя выше уровня НОУ, что может вызвать сложности с формальным соблюдением нормативных документов, регламентирующих допустимый уровень обогащения на разделительных производствах по обогащения урана для использования в реакторах на тепловых нейтронах. Однако отметим, что решения задачи удалось найти и для концентраций  $C_{235,P_3}$ , меньших 5%. Следовательно, в случае введения дополнительного условия в виде ограничения  $C_{235,P_3} < 5\%$  предложенная каскадная схема также способна решить задачу.

Таблица 8 — Концентрации изотопов в потоках первого каскада в схеме

Массовое число	$C_i^{P_1}, \%$	$C_i^{W_1}, \%$	$C_i^E, \%$
232	$6,42 \cdot 10^{-6}$	$9,4 \cdot 10^{-10}$	$1,0258 \cdot 10^{-6}$
233	$8,12 \cdot 10^{-6}$	$5,8 \cdot 10^{-9}$	$1,3017 \cdot 10^{-6}$
234	$2,4 \cdot 10^{-2}$	$8,3 \cdot 10^{-4}$	$3,9 \cdot 10^{-3}$
235	6,16	$1,0 \cdot 10^{-1}$	1,0675
236	6,56	$4,74 \cdot 10^{-1}$	1,4458
238	Остальное	Остальное	Остальное

Таблица 9 — Концентрации изотопов в НОУ-разбавителе (поток  $P_3$ ), товарном НОУ (поток  $P$ ) и выходящих потоках каскада II (поток  $P_2$ ,  $W_2$ )

Массовое число	$C_i^{P_2}, \%$	$C_i^{W_2}, \%$	$C_i^{P_3}, \%$	$C_i^P, \%$
232	$4,9 \cdot 10^{-5}$	$3,59 \cdot 10^{-6}$	—	$5,0 \cdot 10^{-7}$
233	$4,9 \cdot 10^{-5}$	$5,38 \cdot 10^{-6}$	—	$7,49 \cdot 10^{-7}$
234	1,1	$1,83 \cdot 10^{-1}$	$4,33 \cdot 10^{-2}$	$6,2 \cdot 10^{-2}$
235	19,76	5,26	5,18	5,19
236	13,75	6,08	—	$8,47 \cdot 10^{-1}$
238	Остальное	Остальное	Остальное	Остальное

В таблице 10 приведены интегральные параметры рассматриваемой схемы: величины удельных затрат работы разделения  $\frac{\Delta A}{P}$  и расхода природного урана  $\frac{F_{NU}}{P}$ , а также их относительное изменение по сравнению с аналогичными характеристиками ординарного каскада для обогащения природного урана в открытом топливном цикле с теми же внешними условиями. Относительные изменения величин  $\frac{F_{NU}}{P}$  и  $\frac{\Delta A}{P}$  рассчитаны с использованием соотношений (4.8) и (4.10).

Таблица 10 — Параметры схемы двойного каскада

$\frac{F_{NU}}{P}$	$\delta(\frac{F_{NU}}{P}), \%$	$\frac{\Delta A}{P}$	$\delta(\frac{\Delta A}{P}), \%$	$M_{k1}$	$M_{k2}$
7,157	9,76	12,47	−5,48	238	234

Как видно из данных таблиц 8-10, предложенный подход к обогащению регенерата позволяет полностью решить сформулированную в начале данного раздела задачу. В результате, расход природного урана примерно на 10% ниже, чем для штатного каскада для обогащения урана до концентрации 4,95% с отвалом 0,1% при затратах работы разделения, превышающих затраты для штатного каскада на природном уране на 5,5%. Учитывая исходное высокое содержание четных изотопов в рассмотренном составе регенерата урана, можно констатировать, что рассмотренный пример является консервативным вариантом. Согласно полученным результатам, предложенная каскадная схема позволяет обогатить регенерат практически любого исходного состава одновременно с полным возвратом всего материала в цикл, а полученные величины экономии природного урана и затрат работы разделения можно считать, соответственно, оценками «снизу» и «сверху» для соответствующих характеристик.

В последующих разделах настоящей главы приведены результаты серии вычислительных экспериментов, направленных на выявление ключевых закономерностей массопереноса компонентов в предложенном варианте каскадной схемы, изменения её интегральных характеристик, а также оценку эффективности применения схемы в условиях меняющихся внешних условий. Кроме того, проанализированы возможные пути утилизации возникающей фракции отхода (поток  $P_2$  на схеме рис. 4.1).

## 4.2 Оценка эффективности модифицированного двойного каскада по различным критериям

В данном разделе приведены результаты оптимизации параметров предложенной каскадной схемы по различным критериям эффективности (4.8)-(4.12). Рассмотренные примеры отвечают приведенной в разделе 4.1.2 постановке задачи. Расчёты проведены на примере двух изотопных составов регенерата (табл.



2), характеризующихся различным исходным содержанием четных изотопов и  $^{235}\text{U}$ . Внешние условия приняты теми же, что и в рассмотренном выше примере.

Основные параметры каскадной схемы, оптимизированной по одному из критериев эффективности представлены в таблице 11. Набор оптимальных параметров каскадной схемы для каждого из критериев соответствует отдельной колонке в указанных таблицах.

В табл. 11–12, представлены результаты для двух различных ограничений на максимально возможную концентрацию  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P_2$ : (1)  $C_{235,P_2} \leq 20\%$ , (2)  $C_{235,P_2} \leq 90\%$ . Ниже представлены результаты для состава 1 табл. 2. При этом все массовые расходы в представленных ниже результатах рассчитаны на 1 тонну товарного НОУ (в виде металлического урана).

Таблица 11 — Интегральные параметры модифицированного двойного каскада, оптимизированного по различным критериям эффективности при обогащении регенерата состава 1. Сокращения: П – параметр; К – критерий.

П \ К	$(C_{235,P_2})_{lim}, \%$	$(Y_f)_{max}$	$(Y_E)_{max}$	$(\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{min}$	$(\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{min}$
$Y_f, \%$	20	87.6	87.6	87.59	87.17
	90	89.33	89.33	88.48	89.33
$Y_E, \%$	20	87.57	87.59	87.56	84.71
	90	92.87	92.87	90.43	92.87
$\delta(\frac{\Delta A}{P}), \%$	20	1.504	4.773	4.773	-0.683
	90	-6.042	-6.042	5.645	-6.042
$\delta(\frac{F_{NU}}{P}), \%$	20	19.67	19.25	19.25	19.8
	90	23.84	23.84	20.44	23.84

Из анализа данных таблиц 11–12 видно, что для случая с ограничением  $C_{235,P_2} \leq 90\%$ , возможно найти более предпочтительные решения для каждого из представленных критериев эффективности, по сравнению с решениями, для которых введено ограничение  $C_{235,P_2} \leq 20\%$ . Например, для степеней извлечения  $Y_E$  и  $Y_f$  удастся найти значения на  $\approx 2-5\%$  выше. При увеличении допустимой концентрации  $C_{235,P_2}$  возрастает также и экономия природного урана ( $\approx 2-4\%$ ), однако возрастают и затраты работы разделения ( $\frac{\Delta A}{P}$ ).

Отдельно отметим, то, что при различных условиях либо совпадают, либо оказываются близки друг другу интегральные характеристики каскадной схемы, оптимизированной по различным критериям. Например, при ограничении



Таблица 12 — Параметры модифицированного двойного каскада, оптимизированного по различным критериям эффективности при обогащении регенерата состава 1. Сокращения: П – параметр; К – критерий.

П \ К		$(C_{235,P_2})_{lim}, \%$	$(Y_f)_{max}$	$(Y_E)_{max}$	$(\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{min}$	$(\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{min}$
$C_{232,P}, \%$	20	20	$4,939 \cdot 10^{-7}$	$4,938 \cdot 10^{-7}$	$4,938 \cdot 10^{-7}$	$4,992 \cdot 10^{-7}$
	90	90	$1,882 \cdot 10^{-10}$	$1,882 \cdot 10^{-10}$	$4,979 \cdot 10^{-7}$	$1,882 \cdot 10^{-10}$
$C_{235,P}, \%$	20	20	5,134	5,155	5,154	5,102
	90	90	5,025	5,025	5,147	5,025
$C_{236,P}, \%$	20	20	0,6351	0,7056	0,7049	0,5257
	90	90	0,26	0,26	0,68	0,26
$M_{k1}, M_{k2}$	20	20	6 6	8 6	8 6	6 4
	90	90	6 2	6 2	8 6	6 2
$C_{232,P_1}, \%$	20	20	$2,444 \cdot 10^{-6}$	$2,443 \cdot 10^{-6}$	$2,459 \cdot 10^{-6}$	$4,813 \cdot 10^{-6}$
	90	90	$3,51 \cdot 10^{-5}$	$3,51 \cdot 10^{-5}$	$4,938 \cdot 10^{-6}$	$3,51 \cdot 10^{-5}$
$C_{232,P_2}, \%$	20	20	$2,478 \cdot 10^{-5}$	$2,483 \cdot 10^{-5}$	$2,477 \cdot 10^{-5}$	$1,88 \cdot 10^{-5}$
	90	90	0,008287	0,008287	$2,15 \cdot 10^{-4}$	0,008287
$C_{235,P_1}, \%$	20	20	5,0	5,0	5,032	9,75
	90	90	70,49	70,49	10,04	70,49
$C_{235,W_2}, \%$	20	20	4,706	4,707	4,737	9,24
	90	90	70,59	70,59	9,673	70,59
$C_{235,P_2}, \%$	20	20	19,76	19,76	19,76	19,76
	90	90	45,7	45,7	84,76	45,7
$C_{235,P_n}, \%$	20	20	5,275	5,302	5,29	4,529
	90	90	3,859	3,859	4,506	3,859
$P_2, \text{ кг}$	20	20	7,278	7,259	7,278	9,192
	90	90	0,11	0,11	0,811	0,11

$C_{235,P_2} \leq 20\%$  фактически совпали параметры каскадной схемы, оптимизированной на минимум затрат работы разделения и на максимум степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из регенерата ( $Y_E$ ). Это можно объяснить тем, что максимальное извлечение  $^{235}\text{U}$  из регенерата сэкономить разбавитель, тем самым уменьшив затраты работы разделения в каскаде III, который даёт основной вклад в затраты работы разделения схемы. Отметим, что набор параметров для указанных двух критериев в целом можно рассмотреть, как наиболее «вы-

годный», поскольку для данного варианта каскадной схемы при незначительно (на  $\approx 0,5\%$ ) более низкой экономии природного урана обеспечивается гораздо более значительная экономия затраты работы разделения (до  $5\%$ ).

В случае ограничения  $C_{235,P_2} \leq 90\%$  оптимальные параметры каскадной схемы принимают близкие друг к другу значения при следующих критериях эффективности:  $(Y_E)_{\max}$ ,  $(Y_f)_{\max}$ ,  $(\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{\min}$ . Это можно объяснить тем, что каждый из этих трех критериев подразумевает наиболее эффективное использование  $^{235}\text{U}$ . Однако сравнение всех наборов оптимальных параметров показывает, что случай оптимизации по критерию минимума работы разделения  $((\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{\min})$  наиболее предпочтителен по следующим причинам. Поскольку, как видно из данных табл. 11, для этого варианта при относительно небольшом проигрыше  $\approx 3\%$  в величине экономии природного урана, обеспечивается выигрыш более  $5\%$  в величине работы разделения по отношению к открытому топливному циклу и более  $11\%$  по отношению к вариантам с прочими критериями эффективности.

С другой стороны, анализ остальных параметров каскадной схемы (табл. 12) показывает, что отдельного рассмотрения также заслуживает состав и масса получаемого отхода каскадной схемы в виде потока  $P_2$ . Как следует из представленных данных, концентрации как  $^{235}\text{U}$ , так и чётных изотопов в этом потоке могут сильно разниться, также, как и сама величина этого потока. Например, случая критерия  $(\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{\min}$  и ограничения  $C_{235,P_2} \leq 90\%$ , несмотря на большую массу «отхода»  $P_2$  (в  $\approx 7$  раз), содержание  $^{232}\text{U}$  в нем в  $\approx 40$  раз ниже ( $^{234}\text{U}$  в  $\approx 12$  раз ниже, в табл. не приведены), чем для результатов оптимизации по остальным критериям. Это означает, что такой «отход», может обладать меньшей удельной активностью, которую также необходимо учитывать при оценке издержек при обращении с образовавшимся нештатным отходом, хотя этот вопрос выходит за рамки диссертации.

Отметим, что для обоих составов регенерата, наиболее перспективным выглядит набор параметров, соответствующий оптимизации по величине затрат работы разделения в схеме. Однако нужно отметить, что ввиду того, что все рассчитанные варианты в целом оказались достаточно близки, а в некоторых случаях и совпали, то, данный вывод может оказаться лишь частным и справедливым только для рассмотренного состава регенерата. Рассмотрение других составов требует проведения аналогичной серии расчётов с целью определения оптимальных параметров для различных выбранных критериев

эффективности. Заметим также, что для окончательного выбора наилучшего набора параметров предложенной каскадной схемы целесообразно рассмотреть возможность введение некоторого обобщающего критерия эффективности, который мог бы включить в себя в качестве составных частей величины  $\frac{A}{P}$ ,  $\frac{F_{NU}}{P}$ ,  $Y_E$  и  $Y_f$ , но при этом учитывающий стоимость обращения с отходом в виде потока  $P_2$  и т.д. В частности, в качестве такого критерия могут выступать удельные затраты на реализацию топливного цикла или на единицу массы загружаемого в реактор свежего топлива. Однако введение в рассмотрение подобного критерия эффективности требует проведения отдельного исследования, а возможность проведения расчётов оптимальных параметров каскада требует знания экономических характеристик разделительного производства, которые не находятся в открытом доступе. Исходя из этого, в рамках настоящей работы принято решение сосредоточиться на проведении оптимизационных расчётов только с использованием упомянутых выше четырёх критериев эффективности, непосредственно затрагивающих процесс обогащения регенерата в каскадной схеме.

В приложении (таблицы A2–A3) представлены результаты аналогичного исследования для состава 2, соответствующего пятому рециклу, приведенному в табл. 2 и, соответственно, имеющим более высокие концентрации чётных изотопов урана.

Из анализа результатов, представленных в таблицах A2–A3 Приложения, видно, что, как и для случая обогащения регенерата состава 1, наибольший интерес представляет решение для максимума экономии работы разделения  $(\delta(\frac{A}{P}))_{\min}$  при  $(C_{235,P_2})_{\lim} = 90\%$ , так как оно позволяет получить НОУ-продукт с на порядок меньшим содержанием  $^{236}\text{U}$ , а также с  $\approx 3$ -кратно более низким содержанием  $^{232}\text{U}$ , по сравнению с решениями для остальных критериев. Однако в этом варианте образуется наименьшее количество побочного потока легкой фракции второго каскада, который требует особых условия хранения. Экономия работы разделения по сравнению с ординарным каскадом для обогащения природного урана, для всех остальных случаев принимает отрицательные значения, то есть необходим перерасход работы разделения.

При этом для такого варианта концентрация изотопа  $^{235}\text{U}$  в разбавителе  $(C_{235,P_n})$  не превышает 5%.

Решения для критериев  $(Y_f)_{\max}$  и  $(Y_E)_{\max}$  тождественны. Решение для критерия  $(\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{\min}$ , показывает пренебрежимо различные  $Y_E$  и  $Y_f$ , но требующее больших, чем остальные, затрат работы разделения.

#### 4.2.1 Сравнение интегральных параметров модифицированного двойного каскада с аналогичными параметрами для других способов обогащения регенерата урана

В данном разделе представлены результаты сравнения предложенной модификации двойного каскада с некоторыми типичными способами обогащения регенерата, рассмотренными ранее в литературе и патентах. В качестве сравниваемых вариантов каскадных схем рассмотрены следующие:

1. ординарный каскад с прямым обогащением регенерата с компенсацией  $^{236}\text{U}$ , изображенный на рис. 1.2 (далее - схема 1);
2. каскад с разбавлением регенерата на входе с компенсацией  $^{236}\text{U}$ , изображенный на рис. 1.4.1 (далее - схема 2);
3. каскад с разбавлением регенератом предварительно обогащенного природного урана с компенсацией  $^{236}\text{U}$ , изображенный на рис. 1.4.3 (далее - схема 3);
4. каскад с двумя потоками питания с компенсацией  $^{236}\text{U}$ , изображенный на рис. 1.5 (далее - схема 4);
5. двойной каскад с компенсацией  $^{236}\text{U}$ , изображенный на рис. 1.8 (далее - схема 5).

Сам модифицированный каскад далее будем обозначать как «схему 6». В расчётах полагали, что каждая из схем должна решить сформулированную в разделе 4.1.3 задачу для состава 1 при ограничении на обогащение  $^{235}\text{U}$  равном 20%. Сравнение проводили по четырем интегральным характеристикам:  $\frac{\Delta A}{P}$ ,  $\frac{F_{NU}}{P}$ ,  $Y_f$  и  $Y_E$ . При этом для каждой схемы оценивали сам факт возможности решения задачи, анализируя значения концентраций чётных изотопов в получаемом товарном НОУ, а также значение величины  $E/P$ .

Постановка задачи соответствует приведенной в 4.1.3, с некоторыми дополнительными входными условиями для расчета исследуемых схем:

- концентрация  $C_{235,P} = 4,95\%$ ;
- функция для расчёта компенсирующего наличие  $^{236}\text{U}$  добавочного обогащения изотопа  $^{235}\text{U}$  приняли линейной  $f(C_{236,P}) = K_{236} \cdot C_{236,P}$ , где  $K_{236}$  – коэффициент компенсации реактивности, принятый равным 0,29 [23];
- концентрации  $C_{235,W_1} = 0,1\%$  и  $C_{235,W_3} = 0,1\%$ ;

- коэффициент разделения на единичную разность массовых чисел  $q_0 = \sqrt[3]{1,2}$  [23];
- предельно допустимое значение концентрации  $C_{232,P}$  задано равным  $5 \cdot 10^{-7}\%$ ;
- отношение потоков  $E/P = 0,93$  [38];
- предельно допустимое отношение  $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}} = 0,02$  [38];
- для схемы с разбавлением регенерата на входе (схемы 2) в качестве разбавителя использовался природный уран, а переменной оптимизации являлось отношение потоков природного урана и регенерата, питающих каскад;
- для схемы 1, для нахождения параметров каскада численно решали СНАУ, составленную из второго уравнения системы (??) и уравнения (4.6). В качестве неизвестных переменных задачи выступали величины  $f$  и  $N$ , соответствующие длинам обеднительной части и всего каскада, соответственно. В результате получали систему уравнений 4.13;
- для схем 2-4 – к системе, аналогичной (4.13), добавляли выражение (4.7) для невязки по концентрации  $^{232}\text{U} - \Delta_{232}$ . В качестве дополнительной (третьей) переменной, помимо  $f$  и  $N$ , использовались следующие переменные:
  1. отношение потоков  $E/F_3$  для схем 2 и 4 (см. рис. 3.1);
  2. отношение потоков  $E/P_3$  для схемы 3 (см. рис. 3.1).
- ;
- постановка задачи для схемы 5 описана в части 3.3, из которой взяты результаты для данного сравнительного анализа;
- для схемы 1-4 в качестве опорного компонента выбран  $^{238}\text{U}$ , для схемы 5,  $M_{k1}$  и  $M_{k2}$  приведены в табл. 5, а для схемы 6 – в табл. 12 и А3.

$$\begin{cases} \Delta_{236} = C_{235,P_{\text{эжв.}}} - (C_{235,P_{\text{NU}}} + \Delta C_{235}) \\ \Delta_W = (C_{235,W})_{\text{calc}} - (C_{235,W})_{\text{given}} \end{cases} \quad (4.13)$$

В табл. 13 и 14 представлены результаты сравнения интегральных показателей для перечисленных схем для питающих составов 1 и 2 регенерата, соответственно.

Как следует из анализа данных табл. 13 и 14 только две из сравниваемых схем смогли полностью решить задачу в части очистки от чётных изотопов – это простой двойной каскад и предложенная схема. При этом простой двойной

Таблица 13 — Сравнение интегральных показателей (параметров П) схем для состава 1.

П \ Схема	1	2	3	4	5	6
$Y_f$	78,9	$5,3 \cdot 10^{-3}$	40,26	89,0	89,0	86,9
$Y_E$	78,9	48,2	1,0	—	89,0	86,9
$\delta(\frac{\Delta A}{P}), \%$	1,6	11,0	29,12	11,0	4,17	11,0
$\delta(\frac{F_{NU}}{P}), \%$	21,1	15,2	12,86	17,0	6,172	19,0
$\frac{P_2}{P}$	0	0	0	0	0	0,0051
$\frac{E}{P}$	4,4	0,76	0,6	0,76	4,71	0,93
$C_{232,P}, \%$	$2,9 \cdot 10^{-6}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$3,97 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$
$\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}}$	0,024	0,011	0,01085	0,011	0,0195	0,012
$C_{235,P}, \%$	5,95	5,10	5,12	5,12	6,0	5,1
$C_{236,P}, \%$	3,4	0,51	0,596	0,6	3,6	0,68

Таблица 14 — Сравнение интегральных показателей (параметров П) схем для состава 2.

П \ Схема	1	2	3	4	5	6
$Y_f, \%$	64,1	$4,6 \cdot 10^{-3}$	47,58	87,8	64,9	84,9
$Y_E, \%$	64,1	59,3	100	—	64,9	74,0
$\delta(\frac{\Delta A}{P}), \%$	11,62	12,0	24,08	12,0	-8,37	12,0
$\delta(\frac{F_{NU}}{P}), \%$	12,7	7,38	5,51	6,6	7,0517	9,9
$\frac{P_2}{P}$	0	0	0	0	0	0,0088
$\frac{E}{P}$	7,3	0,49	0,49	0,49	11,2	0,93
$C_{232,P}, \%$	$7,4 \cdot 10^{-6}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$
$\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}}$	0,039	0,011	0,011	0,011	0,0246	0,012
$C_{235,P}, \%$	7,11	5,09	5,15	5,1	7,72	5,2
$C_{236,P}, \%$	7,5	0,47	0,7	0,53	9,54	0,84

каскад проигрывает предложенной схеме как величинах экономии природного урана в цикле, так и в затратах работы разделения. Кроме того, следует отметить, что предложенная модификация двойного каскада позволяет получить товарный НОУ из регенерата, обеспечивая концентрацию  $^{236}\text{U}$  на уровне менее 1%, в то время, как в простом двойном каскаде данного изотопа достигает нескольких процентов.

Полученные результаты свидетельствует о том, что предложенная схема: (а) решает в полном объеме поставленную задачу; (б) оказывается более эффективной, чем простой вариант двойного каскада как с точки зрения интегральных показателей топливного цикла (расход природного урана, затраты работы разделения), так и с точки зрения качества получаемого товарного НОУ по содержанию  $^{236}\text{U}$ .

#### 4.2.2 Анализ закономерностей массопереноса изотопов урана в двойном модифицированном каскаде

Из анализа данных таблицы 11–12 видно, что концентрация  $^{235}\text{U}$  в отборе каскада II ( $C_{235,W_2}$ ) приближается к концентрации этого же изотопа в потоке  $P_1$ . Для объяснения этой закономерности с позиций селективного массопереноса компонентов в модифицированном двойном каскаде (рис. 4.1) проведено следующее расчетное исследование.

Для регенерата состава 1 (табл. 2) варьировали величину концентрации  $^{235}\text{U}$  в первом каскаде в диапазоне от 7 до 85%. При этом концентрация  $C_{235,W_2}$  во втором каскаде в отвале установлена на 1% ниже, чем  $C_{235,P_1}$ . Концентрация  $C_{235,P_2}$  была задана равной 90%, а опорные компоненты выбраны, опираясь на результаты, представленные в табл. 12, где для трех критериев оптимизации в случае ограничения на обогащение по  $^{235}\text{U}$  90%  $((Y_E)_{\max}, (Y_f)_{\max}, (\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{\min})$ ,  $M_{k1}, M_{k1}$  соответствуют массовым числам  $^{236}\text{U}$  и  $^{232}\text{U}$ . Остальные условия оставались прежними. Задание величин  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,W_2}$  и  $C_{235,P_2}$  уменьшило число неизвестных параметров схемы. В результате чего решали только одно уравнение (4.6), рассчитывая тем самым величину концентрации изотопа  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ вместо ее фиксирования.

На рис. 4.2–4.5 представлены зависимости удельных затрат работы разделения и расхода природного урана, а также величин экономии для каждой из характеристик по отношению к случаю открытого топливного цикла при тех же внешних условиях. Из представленных кривых следует, что величина расхода природного урана имеет минимум в зависимости от концентрации  $C_{235,P_1}$ , а затраты работы разделения монотонно возрастают. Для ответа на вопрос о появлении минимума расхода природного урана рассмотрим рисунки 4.6–4.8, на

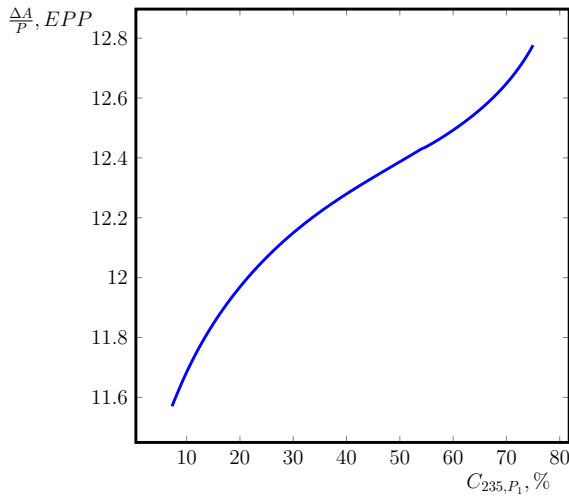


Рисунок 4.2 — Зависимость удельных затрат работы разделения в модифицированном двойном каскаде от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции каскада I ( $P_1$ )

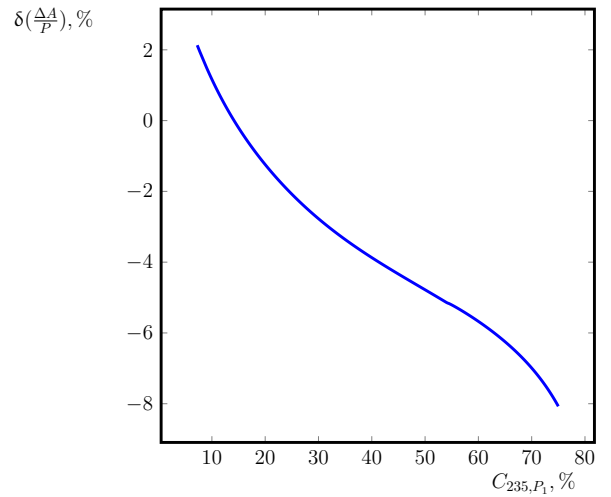


Рисунок 4.3 — Зависимость экономии работы разделения в модифицированном двойном каскаде от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции каскада I ( $P_1$ )

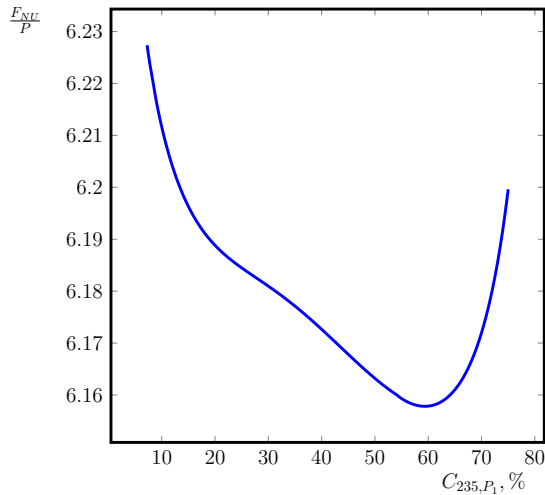


Рисунок 4.4 — Зависимость удельного расхода природного урана (безразмер.) от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

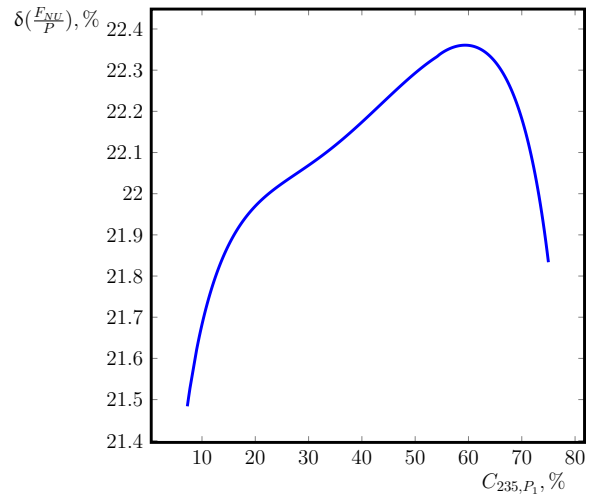


Рисунок 4.5 — Зависимость экономии природного урана от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

которых представлены зависимости концентраций изотопа  $^{235}\text{U}$  в потоках  $W_2$  и  $P_3$ , а также концентраций изотопа  $^{236}\text{U}$  в потоках  $W_2$  и  $P_1$  от величины концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P_1$ . Анализ представленных зависимостей показывает, что с ростом концентрации  $C_{235,P_1}$  концентрация  $C_{236,W_2}$  ведёт себя немонотонно, достигая максимума при значении  $C_{235,P_1} \approx 70\%$ . Это обусловлено тем, что с ростом концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P_1$  происходит снижение интенсивно-



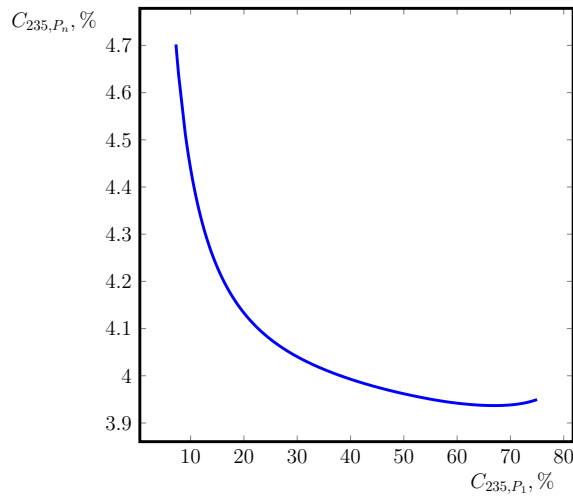


Рисунок 4.6 — Зависимость концентрации  $^{235}\text{U}$  в НОУ-разбавителе от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

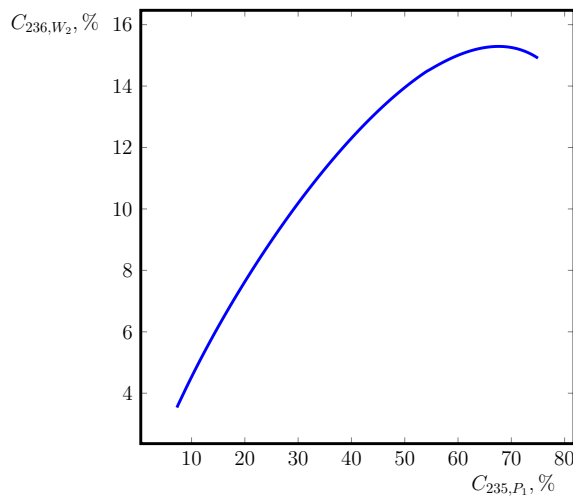


Рисунок 4.7 — Зависимость  $C_{236,W_2}$  от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

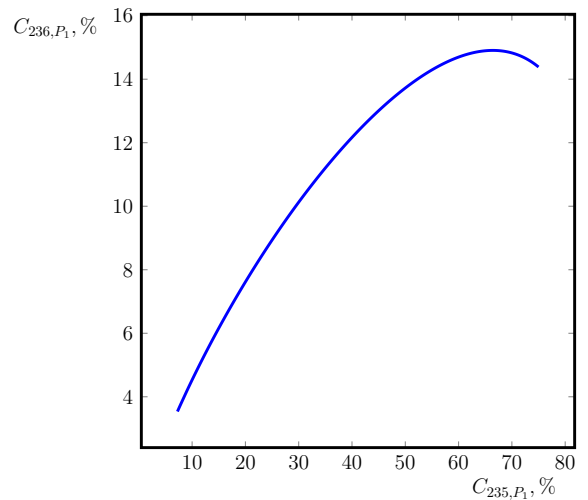


Рисунок 4.8 — Зависимость  $C_{236,P_1}$  от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

сти обогащения  $^{236}\text{U}$  в этом же потоке за счёт концентрирования более лёгких изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$ . С другой стороны происходит и постепенное уменьшение извлечения  $^{235}\text{U}$  в этот поток. Последний факт подтверждает рис. 4.9, на котором представлена зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  в поток  $P_1$ . При этом извлечённая в потоке  $P_1$  масса  $^{235}\text{U}$  по-разному распределяется между выходящими потоками каскада II (см. рисунки 4.10-4.11). С ростом концентрации  $C_{235,P_1}$  происходит сокращение обогатительной части каскада II, что приводит к росту величины самого потока  $P_2$  по отношению к  $P_1$  и  $W_2$ . В результате

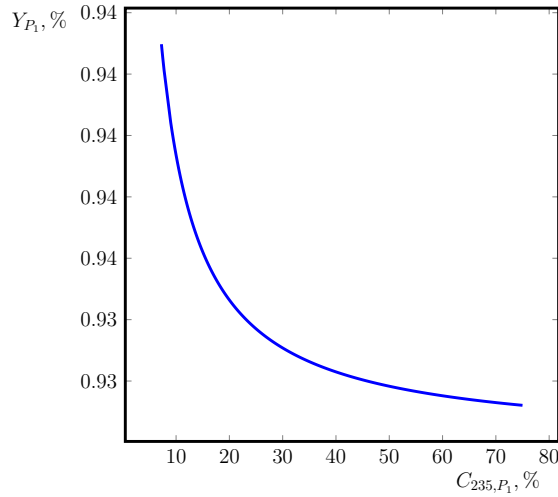


Рисунок 4.9 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  в первом каскаде от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

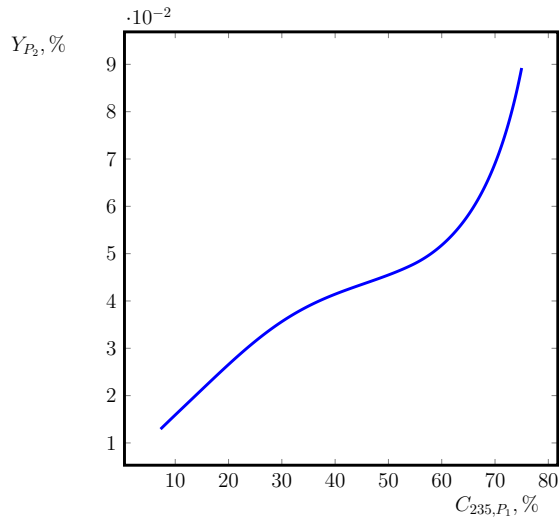


Рисунок 4.10 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  в потоке  $P_2$  второго каскада от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

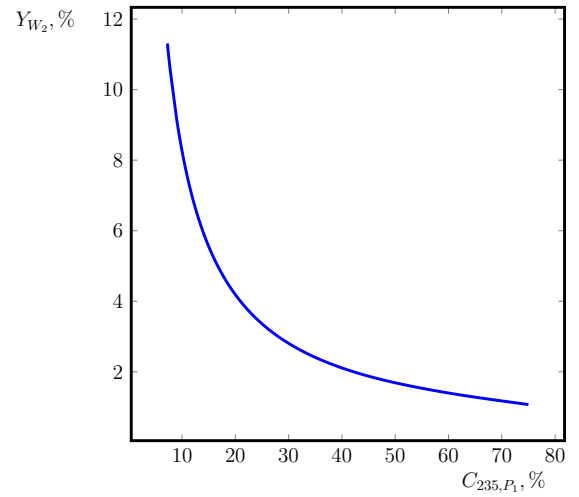


Рисунок 4.11 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  в потоке  $W_2$  второго каскада от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

степени извлечения  $^{235}\text{U}$  в потоке  $W_2$  второго каскада уменьшается, а в потоке  $P_2$  возрастает (рис. 4.10–4.11).

Величины степени извлечения на рис. 4.9–4.11 рассчитываются с использованием уравнений 4.14:

$$Y_{P_1} = \frac{P_1 \cdot C_{235,P_1}}{E \cdot C_{235,E}}, Y_{P_2} = \frac{P_2 \cdot C_{235,P_2}}{P_1 \cdot C_{235,P_1}}, Y_{W_2} = \frac{W_2 \cdot C_{235,W_2}}{P_1 \cdot C_{235,P_1}}. \quad (4.14)$$

Отметим, что с ростом концентрации изотопа  $^{235}\text{U}$  в отборе первого каскада наблюдается рост концентрации этого же изотопа в потоке  $W_2$ , что делает

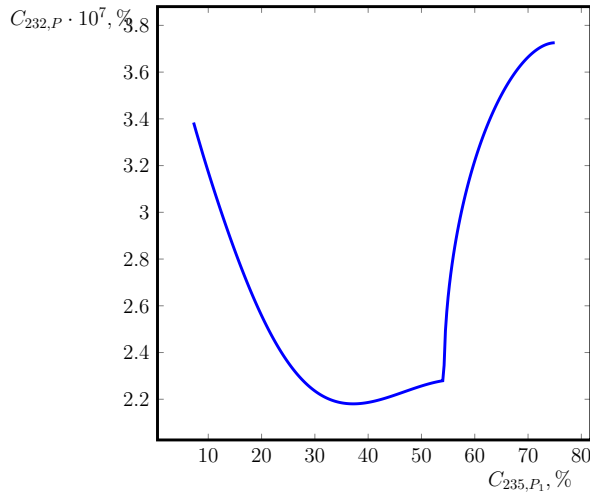


Рисунок 4.12 — Зависимость концентрации  $^{232}\text{U}$  в потоке НОУ-продукта от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

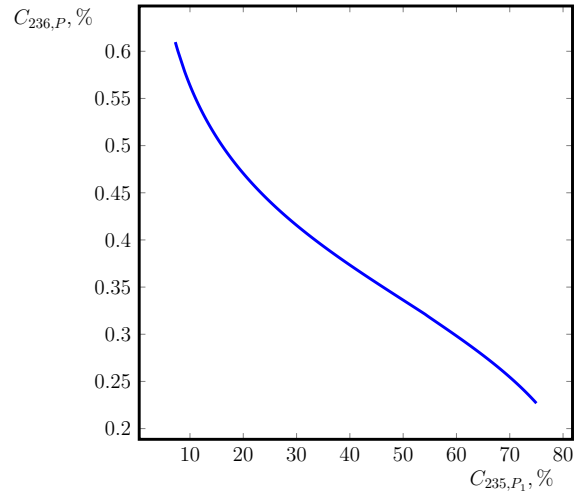


Рисунок 4.13 — Зависимость концентрации  $^{236}\text{U}$  в потоке НОУ-продукта от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

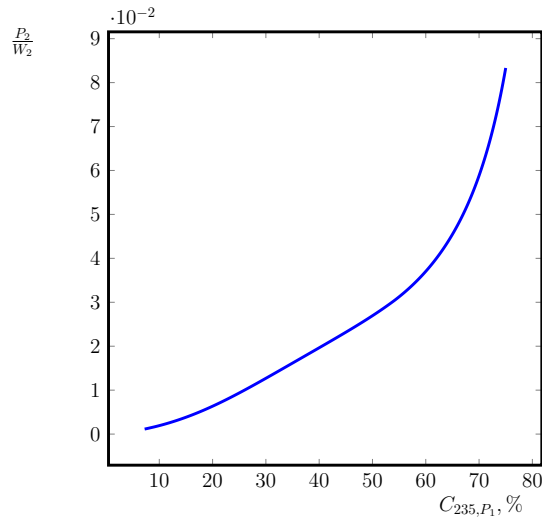


Рисунок 4.14 — Зависимость отношения потоков  $P_2$  к  $W_2$  от концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке легкой фракции первого каскада ( $P_1$ )

возможность понизить концентрации  $^{235}\text{U}$  в разбавителе, по-видимому, до того момента, пока масса  $^{235}\text{U}$  в потоке отвала второго каскада не становится настолько малой, что несмотря на рост концентрации данного изотопа, необходимо поднимать его концентрацию в  $P_3$ . Такая тенденция отражена на рис. 4.6, из которого видно, что точка минимума концентрации  $C_{235,P_3}$  приблизительно соответствует точке максимуму концентрации  $^{236}\text{U}$  в потоке  $W_2$  (см. рис. 4.7). Принимая во внимание, что расход природного урана в схеме полностью определяется каскадом, нарабатывающим из природного урана НОУ-разбавитель,

минимум концентрации  $C_{235,P_3}$  будет означать минимум расхода природного урана в схеме.

Таким образом, наилучшие варианты набора параметров каскадной схемы лежат в области, где концентрация  $^{235}\text{U}$  в отборе каскада II (поток  $P_2$ ) превышает 20%.

### **4.3 Анализ «устойчивости» предложенного подхода обогащения регенерата к изменению внешних условий**

#### **4.3.1 Анализ влияния ограничений предельно допустимой концентрации $^{232}\text{U}$ в товарном НОУ на интегральные характеристики**

В рассмотренных в предыдущих разделах примерах обогащения регенерированного урана заданы ограничения на концентрации чётных изотопов в товарном НОУ и соотношение между потоками исходного регенерата и конечного продукта, соответствующие требованиям действующих нормативных документов или по теме работы [23; 36]. Очевидно, что выбранные величины могут оказаться другими в будущем. То же касается величины концентрации  $^{235}\text{U}$  в продукте и отношения масс возвращаемого регенерата к производимому на его основе товарному НОУ (отношение  $E/P$ ). Как показывают результаты анализа каскадных схем обогащения регенерированного урана (Главы 1,3), их применимость зависит исходного состава регенерата. В связи с этим целесообразно проанализировать возможность применения рассматриваемой каскадной схемы при изменении внешних условий.

Для представленной на рис. 4.1 каскадной схемы проведены расчёты ее параметров при различных концентрациях  $^{235}\text{U}$  в продукте, ограничениях на концентрацию изотопа  $^{232}\text{U}$  в продукте, а также различных значений отношения потоков  $E/P$ .

Для вычислительных экспериментов были заданы следующие условия:

1. в обогащение поступает загрязненный состав регенерата (табл. 2);

2. требуемое обогащение по изотопу  $^{235}\text{U}$  ( $C_{235,P}$ ) составляло: 4,4%, 4,7%, 4,95%, 5,2%, 5,5%;
3. величина предельно допустимой концентрации изотопа  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте варьируется в интервале от  $1 \cdot 10^{-7}\%$  до  $1 \cdot 10^{-6}\%$ ;
4. концентрация  $C_{235,P_2}$  не превышает 20%, что соответствует порогу, принятому МАГАТЭ для материала прямого использования [111];
5. расход регенерированного урана на единицу продукта ( $E/P$ ) принят равным:
  - Случай 1: 0,93 кг на 1 кг НОУ-продукта;
  - Случай 2: 1,86 кг на 1 кг НОУ-продукта;
  - Случай 3: 2,79 кг на 1 кг НОУ-продукта; Такой выбор величины  $E/P$  моделирует ситуации использования ОЯТ из 1-3 реакторов для производства свежего топлива только для одного реактора.

В целом проведенные вычислительные эксперименты показали, что для различных внешних условий, описанных выше, удалось найти решение задачи. Иными словами предложенная схема может быть использована для обогащения регенерата урана в широком диапазоне внешних условий. Однако эффективность схемы в существенной мере зависит от выбора этих условий. Для примера на рис. 4.15-4.18 приведены зависимости экономии затрат работы разделения в топливном цикле по сравнению с открытым циклом, величины удельного расхода природного урана, степени извлечения  $^{235}\text{U}$  в схеме  $Y_f$  и из регенерата  $Y_E$  от величины предельно допустимой концентрации изотопа  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ при различных значениях параметра  $E/P$  для схемы. Представленные кривые построены для обогащения по изотопу  $^{235}\text{U}$  – 4,95%. Отметим, что решения задачи были найдены во всех случаях, кроме нескольких точек на кривой для случая  $E/P = 0,93$ , где не удалось найти решений при увеличении допустимой концентрации  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ. Такой результат связан с тем, что поступающей в каскадную схему массы  $^{232}\text{U}$  недостаточно, чтобы добиться равенства концентрации  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ заданной величине предельной концентрации, но возможно найти решения, для которых эта концентрация будет ниже, и такие решения можно рассматривать в качестве успешного решения поставленной задачи.

Из представленных зависимостей (рис. 4.15-4.18 и А2-А17 Приложения) следует вывод о том, что эффективность предложенной каскадной схемы с точ-

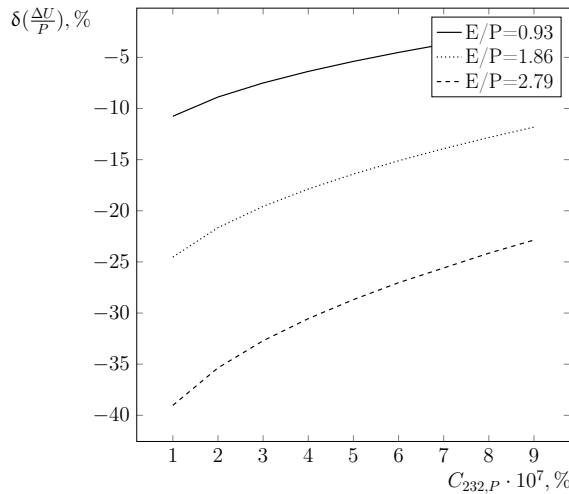


Рисунок 4.15 — Зависимость экономии работы разделения от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,95% для различных  $\frac{E}{P}$ .

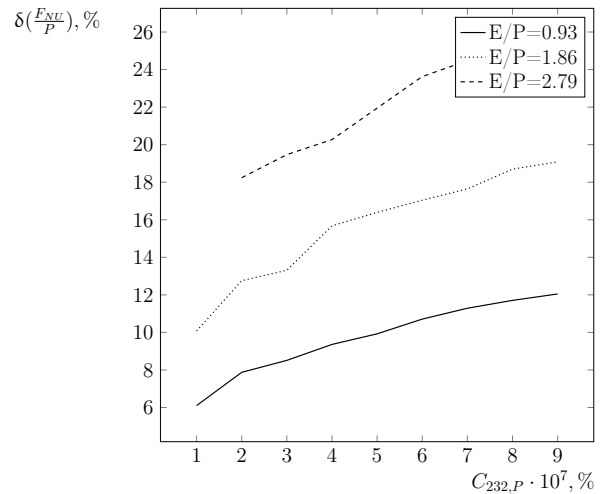


Рисунок 4.16 — Зависимость экономии расхода природного урана от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,95% для различных  $\frac{E}{P}$ .

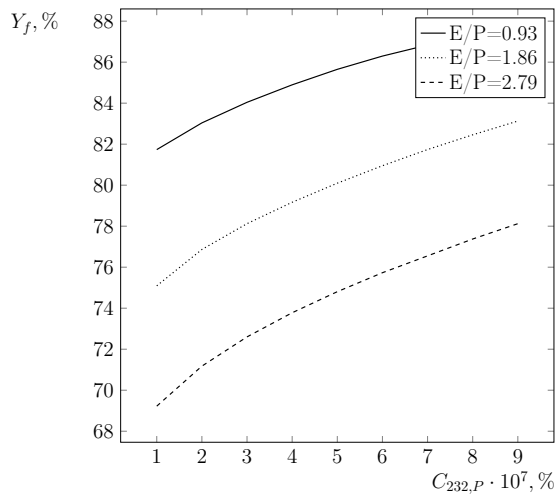


Рисунок 4.17 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,95% для различных  $\frac{E}{P}$ .

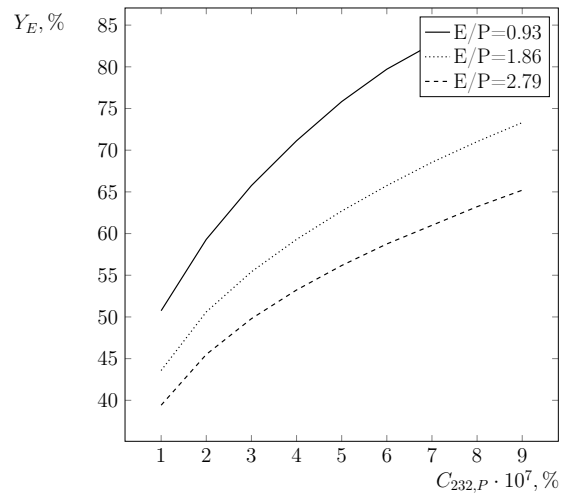


Рисунок 4.18 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из регенерата от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,95% для различных  $\frac{E}{P}$ .

ки зрения основных интегральных характеристик в существенной мере зависит внешних условий. Например, экономия природного урана в цикле возрастает при увеличении отношения  $E/P$ . С другой стороны, в этом же случае растёт перерасход работы разделения в цикле и падают степени извлечения  $^{235}\text{U}$  как из самого регенерата, так и в целом в схеме. Это означает, что выбор величины  $E/P$ , которая фактически определяет расход регенерированного урана в топливном цикле может стать предметом решения отдельной оптимизационной задачи,

направленной на минимизацию издержек и экономию сырьевых материалов в цикле. Отметим, что из характера представленных зависимостей следует, что уменьшение допустимого предела по концентрации изотопа  $^{232}\text{U}$  в продукте также значительно влияет на интегральные характеристики каскадной схемы. В частности, для всех рассмотренных значений  $E/P$  величина перерасхода работы разделения уменьшалась примерно вдвое в диапазоне изменения предельной концентрации  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ от  $1 \cdot 10^{-7}\%$  до  $1 \cdot 10^{-6}\%$ . Также с ростом предельной концентрации  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ на десятки процентов возрастали величины  $Y_f$  и  $Y_E$ . Это означает, что уменьшение допустимой концентрации  $^{232}\text{U}$  в продукте при фиксированном отношении  $E/P$  обуславливает ухудшение всех рассмотренных интегральных характеристик каскадной схемы.

Для других величин обогащения  $^{235}\text{U}$  получены результаты, показавшие качественно аналогичные закономерности изменения интегральных характеристик каскадной схемы при различных условиях.

Таким образом, полученные результаты позволяют сделать вывод о принципиальной применимости схемы двойного каскада с НОУ-разбавителем для решения задачи обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла и в широком диапазоне изменения внешних условий задачи.

#### 4.4 Выводы по результатам анализа схемы двойного каскада с НОУ-разбавителем

1. Предложена модификация двойного каскада с использованием дополнительного каскада для наработки НОУ-разбавителя для обогащения регенерированного урана различного состава в условиях многократного рецикла, позволяющая решить задачу обогащения регенерированного урана с одновременным выполнением условий на концентрации чётных изотопов в товарном НОУ и обеспечения условия полного использования регенерированного урана, поступившего в обогащение.
2. Разработана оригинальная методика расчёта и оптимизации параметров предложенной каскадной схемы по различными критериям эффективности (каскады смоделированы на основе R-каскада). С использованием разработанной методики реализован компьютерный код,

позволивший провести серию вычислительных экспериментов с целью оценки эффективности каскадной схемы при её оптимизации по различным критериям. По результатам проведенных численных исследований показано, что:

- схема применима для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла урана в топливе легководных реакторов, поскольку позволяет получать продукт, отвечающий всем требованиям на концентрации четных изотопов для регенерата различного исходного состава, включая случаи, когда исходное содержание  $^{232}\text{U}$  в регенерата в несколько раз превышает допустимые значения для товарного НОУ;
- показано, что с использованием предложенной схемы даже для составов с относительно высоким содержанием чётных изотопов возможно добиться экономии природного урана на уровне 15% и выше при практически нулевом перерасходе или даже экономии затрат работы разделения;
- схема устойчива в условиях изменения внешних ограничений и требований к получаемому продукту – товарному НОУ;
- наиболее предпочтительным критерием эффективности в рассмотренных случаях является величина затрат работы разделения, но так как решение зависит от исходного состава обогащаемого регенерата, для определения оптимальных условий обогащения того или иного состава регенерата целесообразно осуществлять расчёт и оптимизацию параметров каскадной схемы с использованием всех рассмотренных критериев эффективности;
- эффективность (получение более предпочтительных параметров схемы) предложенной каскадной схемы зависит от выбранного диапазона изменения концентрации  $^{235}\text{U}$  в потоке отбора каскада II –  $P_2$ . Наиболее выгодные с технико-экономической точки зрения наборы параметров каскадной схемы для каждого из критериев лежат в области, где  $C_{235,P_2} > 20\%$ . Это означает, что при практической реализации модифицированного двойного каскада целесообразно рассматривать возможность



получения в отдельных потоках такой схемы концентраций  $^{235}\text{U}$ , превышающих 20%, и, в первую очередь, в потоке  $P_2$ .

3. схема позволяет изолировать разделительные мощности для обогащения регенерированного урана (где разделительное оборудование будет подвержено загрязнению минорными изотопами – в рассматриваемом случае каскады I и II) от разделительных мощностей, обогащающих не содержащий  $^{232,236}\text{U}$  природный уран или ОГФУ – вспомогательный каскад III;
4. недостатком схемы можно считать накопление побочно производимого отхода в виде отбора второго каскада (поток  $P_2$ ). Стратегии дальнейшего обращения с данным отходом требуют отдельного анализа.

#### 4.5 Возможность утилизации легкой фракции второго каскада в схеме

##### 4.5.1 О возможности утилизации легкой фракции путем ее перемешивания с регенератом, поступающим на обогащение

#### Схема двойного каскада с НОУ-разбавителем с возвратом потока $P_2$ в цикл

В качестве модификации предложенной схемы двойного каскада с НОУ-разбавителем (рис. 4.1) предложен способ, позволяющий вернуть отход в виде потока  $P_2$  в топливный цикл для производства товарного НОУ. Предложенный способ проиллюстрирован на рис. 4.19 и состоит в следующем.

Учитывая, что каскадная схема рис. 4.1 может быть применена для обогащения регенерата с относительно высоким исходным содержанием изотопа  $^{232}\text{U}$ , то есть когда концентрация  $^{232}\text{U}$  в исходной смеси превышает предельно допустимый уровень в НОУ-продукте, её можно использовать для вовлечения в производство обогащенного урана ранее полученного в ней же отхода в виде потока отбора второго каскада ( $P_2$ ), загрязненного чётными изотопами. Для этого

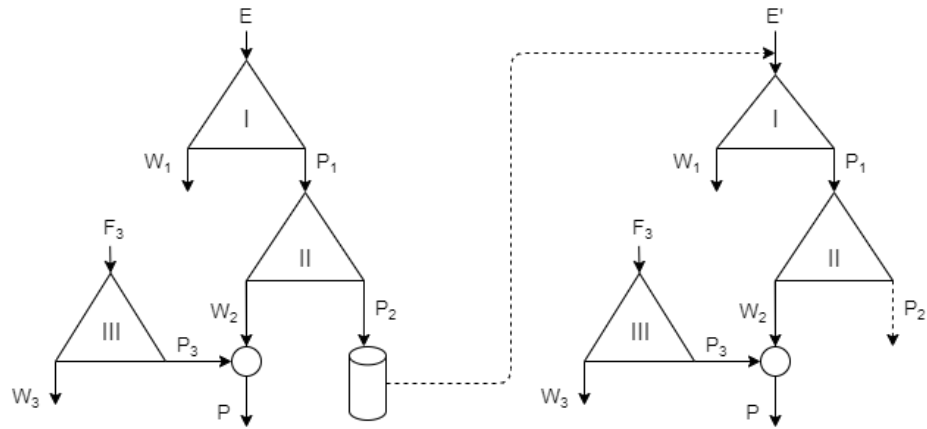


Рисунок 4.19 — Схема передачи загрязненного изотопом  $^{232}\text{U}$  состава гексафторида урана в двойном каскаде от первой партии дообогащенного регенерированного урана к последующей. Обозначения:  $E$  — поток регенерированного урана;  $P_1$  — поток отбора первого каскада, выступающий питанием второго каскада;  $W_1$  — поток отвала первого каскада;  $W_2$  — поток тяжелой фракции (условный «отвал») второго каскада;  $P_3$  — поток НОУ-разбавителя;  $P$  — финальный продукт (товарный низкообогащенный уран (НОУ));  $P_2$  — поток отбора второго каскада, который подается на питание последующего двойного каскада, перемешиваясь с регенератором очередного рецикла

гексафторид урана из потока  $P_2$  может быть перемешан с регенератором, полученным из следующей партии отработавшего топлива<sup>1</sup>. Полученная в результате такого смешивания смесь будет отправлена на последующее обогащение в модифицированном двойном каскаде (рис. 4.19), аналогичном представленному на рис. 4.1.

Подобный способ организации обогащения регенерированного урана призван замкнуть топливный цикл по урановой составляющей, вовлекая практически всю массу  $^{235}\text{U}$  из поступающего в обогащение регенерата. Единственным отходом производства останется ОГФУ, образующийся в отвале первого каскада (рис. 4.19), который можно считать штатным отходом обогатительного производства с отработанными технологиями обращения и хранения. При этом после завершения производственного цикла останется невостребованной только та масса отхода (поток  $P_2'$  на рис. 4.19), которая будет образована после обогащения последней партии регенерата. Таким образом, описываемый подход позволяет организовать возврат практически всей массы регенерированного

<sup>1</sup>в формулировке задачи принимали участие специалисты из НИЦ КИ

урана в топливный цикл в течение периода топливной кампании энергоблока АЭС [112]. Это должно обеспечить снижение потерь  $^{235}\text{U}$  за счет задействования потока  $P_2$  в производстве уранового топлива.

Для проверки возможности и потенциальной эффективности использования предложенного способа обогащения регенерированного урана с возвратом в топливный цикл отхода в виде потока  $P_2$  проведена серия вычислительных экспериментов с использованием модифицированной методики расчёта и оптимизации каскадной схемы рис. 4.1, описанной в подразделе 4.1.2. Суть модификации состояла в том, что при каждом расчёте обогащения регенерированного урана использовался состав питающей смеси регенерированного урана с учётом смешивания исходного регенерата, поступившего в обогащение и отхода ( $P_2$ ), оставшегося после прошлого цикла обогащения. Новый состав поступающей в обогащение смеси рассчитывали по очевидной формуле:

$$C_{i,E} = \frac{E_3}{E} C_{i,E_3} + \frac{P_2}{E} C_{i,P_2} \quad (4.15)$$

где  $E$  – поток регенерированного урана полученный в результате смешивания потока исходного регенерата  $E_3$  и отхода с предыдущего цикла обогащения –  $P_2$ ;  $C_{i,E}$ ,  $C_{i,E_3}$ ,  $C_{i,P_2}$  – концентрации  $i$ -го компонента в потоках  $E$ ,  $E_3$  и  $P_2$ , соответственно.

Постановка задачи расчёта и оптимизации параметров каскадной схемы при способе организации обогащения регенерированного урана как на рис. 4.19 следующая.

Задано:

- величины  $E_3$ ,  $P_2$ ,  $C_{i,E_3}$  и  $C_{i,P_2}$ ;
- коэффициент компенсации реактивности –  $K_{236}$ ;
- концентрации  $C_{235,W_1}$  и  $C_{235,W_3}$ ;
- коэффициент разделения на единичную разность массовых чисел  $q_0$ ;
- предельно допустимое значение концентрации  $C_{232,P}$ ;
- отношение потоков  $E_3/P$ ;
- предельно допустимое отношение  $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}}$ .

В процессе расчёта каскадной схемы необходимо определить:

- величины потоков  $P_3$ ,  $W_3$ ,  $P_1$ ,  $W_1$ ,  $P_2$ ,  $W_2$  и концентрации всех компонентов в указанных потоках;
- длины секций каждого из каскадов, определяемые величинами  $N_1$ ,  $f_1$ ,  $N_2$ ,  $f_2$ ,  $N_3$ ,  $f_3$  и прочие внутренние параметры каждого из каскадов;

- концентрации компонентов в потоке финального продукта – товарном НОУ –  $C_{i,P}$ .

При этом найденные величины параметров каскадов должны отвечать наилучшему значению выбранного критерия эффективности.

Для реализации методики расчёту и оптимизации параметров каскадной схемы рис. 4.19 для сформулированной выше задачи был адаптирован код, использовавшийся ранее для расчёта и оптимизации каскадной схемы рис. 4.1, реализующий описанный в 4.1.2 оригинальный алгоритм. В качестве критериев эффективности рассмотрены  $(Y_f)_{\max}$ ,  $(Y_E)_{\max}$ ,  $(\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{\min}$ ,  $(\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{\min}$ , а также минимум величины отхода каскада  $\Pi - (\frac{P_2}{E_3})_{\min}$ .

Вычислительные эксперименты проводили для следующих заданных величин параметров:

- обогащаемый регенерат соответствует составу 2 таблицы 2;
- $C_{235,P} = 4,95\%$ ;
- $K_{236} = 0,29$ ;
- $q_0 = \sqrt[3]{1,2}$ ;
- $C_{235,W_1} = C_{235,W_3} = 0,1\%$ ;
- $(C_{232,P})_{lim} = 5 \cdot 10^{-7}\%$ ;
- $\frac{E_3}{P} = 0,93$ .

При моделировании процесса возврата отхода от обогащения регенерированного урана в производство свежего НОУ исходили из того, что в процессе эксплуатация легководного реактора (например, ВВЭР-1000 или ВВЭР-1200) необходимо совершать так называемые перегрузки топлива, в рамках которых часть ТВС из активной зоны реактора удаляют, заменяя их новыми [112]. При этом в пределах одного полного рецикла топлива в таком реакторе (примерно 7 лет) может быть осуществлено до семи частичных перегрузок. Последовательность перегрузок можно описать следующим образом. Из рассматриваемого исходного состава регенерата изготавливают сначала топливо для первой перегрузки. Далее, загрязненную фракцию от обогащения регенерата для первой перегрузки перемешивают с регенератом исходного состава для второй перегрузки и направляют на последующее обогащение для получения топлива следующей перегрузки и так далее. В итоге было рассмотрено 7 таких перегрузок<sup>2</sup>. При расчёте параметров каскадной схемы для обогащения регенерата для каждой из перегрузок проводили также и оптимизацию с использованием

<sup>2</sup>в формулировке задачи принимали участие специалисты из НИЦ КИ

описанного в 4.1.2 алгоритма. При этом был проведен цикл расчётов, в котором каждая из серий отличалась выбором критерия эффективности. Иными словами были проведены серии из расчётов параметров каскадной схемы для семи перегрузок, отличающиеся тем, что в каждой серии оптимизацию проводили только по одному критерию эффективности. Ниже представлены результаты проведенных вычислительных экспериментов и проведен их краткий анализ.

На рис. 4.20 представлено изменение экономии природного урана при получении товарного НОУ для каждой из семи перегрузок и четырёх различных критериях эффективности. Как следует из анализа зависимостей, они близки и местами практически совпадают. Это можно объяснить тем, что данные критерии близки по своей сути. Например, максимум степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из поступающего в обогащение регенерата должен приводить к необходимости использования минимальной массы  $^{235}\text{U}$  из природного сырья, что и выражается в уменьшении расхода природного сырья. В целом все кривые представляют собой возрастающие с ростом номера перегрузки функции, что отражает факт возрастания с каждой перегрузкой массы исходного регенерата одновременно с повышением концентрации  $^{235}\text{U}$  в нем, тем самым замещающего собой природный уран.

На рис. 4.21-4.24 представлены кривые, отражающие зависимость критериев  $(Y_f)_{\max}$ ,  $(Y_E)_{\max}$ ,  $(\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{\min}$ ,  $(\frac{P_2}{E_3})_{\min}$  от номера перегрузки.

Как можно заметить общей тенденцией для всех случаев является снижение эффективности схемы по каждому из показателей. Например, можно видеть, что происходит уменьшение степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из регенерата на каждой последующей перегрузке, что, по-видимому, обуславливает также и увеличение перерасхода работы разделения. Эти эффекты являются следствием повышения с каждой перегрузкой концентрации чётных изотопов в питающем первый каскад регенерате и массы самого регенерата. Эти утверждения иллюстрируют рис. 4.24-4.27, отражающие изменений величины  $E/P$  и концентраций изотопов  $^{235}\text{U}$  и  $^{232,234,236}\text{U}$  в потоке обогащаемого регенерата после его смешивания с отходом обогащения регенерата для предыдущей перегрузки. Как видно, из указанных рисунков, концентрации чётных изотопов, особенно  $^{232,234}\text{U}$ , существенно (в несколько раз) возрастают от первой перегрузки к седьмой. Так, концентрация  $^{232}\text{U}$  достигает значений  $\approx 4 \cdot 10^{-6}\%$ , что в восемь раз больше, чем предельное значение для товарного НОУ. При этом на 0,5–0,6 %

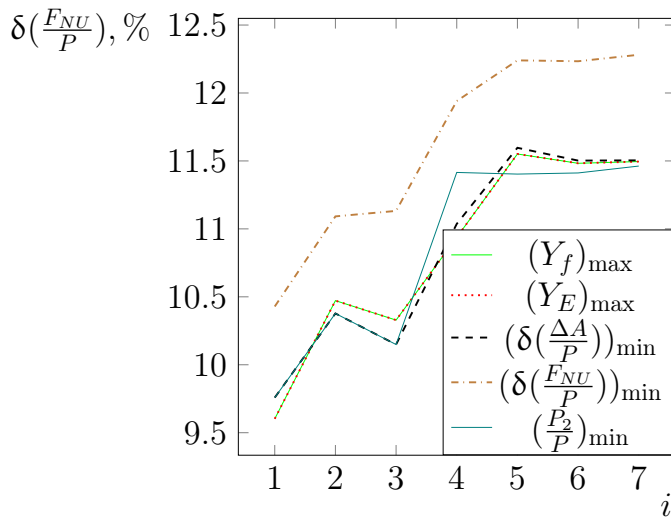


Рисунок 4.20 — Зависимость удельного расхода природного урана в двойном каскаде с замыканием в зависимости от номера перегрузки для различных критериев эффективности.

$$(C_{235,P} = 4,95\%)$$

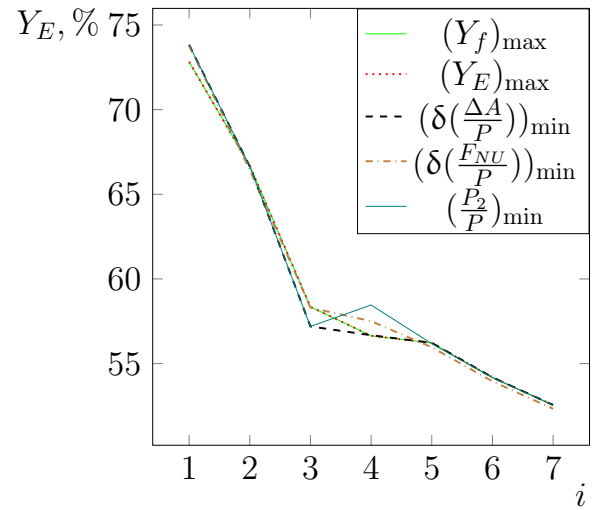


Рисунок 4.21 — Степень извлечения  $^{235}\text{U}$  из исходного регенерата в двойном каскаде с замыканием в зависимости от номера перегрузки для различных критериев эффективности.

$$(C_{235,P} = 4,95\%)$$

возрастает концентрация  $^{235}\text{U}$ , что и обеспечивает снижение расхода природного урана.

Итак, опираясь на результаты проведенных вычислительных экспериментов, можно сделать следующие выводы:

1. Предложенный способ возврата возникающего при обогащении регенерат отхода в виде потока  $P_2$  в производство НОУ применим для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла урана в топливе легководных реакторов, поскольку позволяет получать продукт, отвечающий всем требованиям решаемой задачи;
2. Схема позволяет решить проблему долговременного хранения нештатного отхода ( $P_2$ ) и связанные с этим затраты. Вовлечение  $P_2$  в наработку топлива позволяет снизить потери  $^{235}\text{U}$  в процессе рециклирования и увеличить экономию природного урана по сравнению с открытым топливным циклом;
3. Возврат фракции отхода (потока  $P_2$ ) в схему является причиной монотонного роста концентраций изотопов  $^{232,234}\text{U}$  в НОУ-продукте, что приводит к увеличению уровня обогащения получаемого НОУ и, тем самым, к росту затрат работы разделения (не более, чем на 2-3 %),

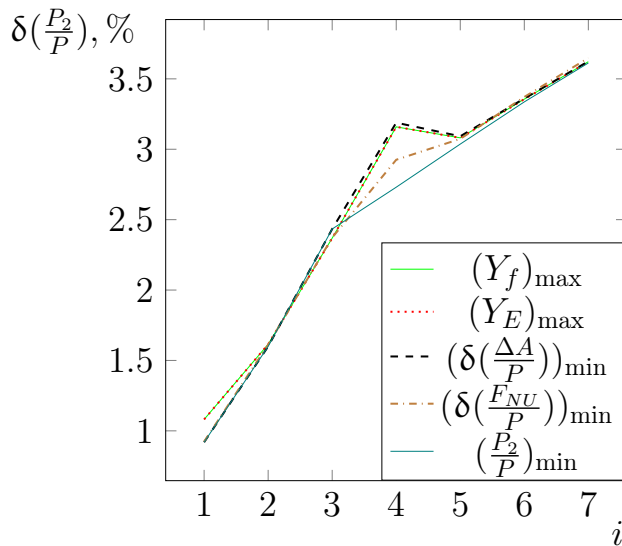


Рисунок 4.22 — Зависимость величины экономии природного урана в цикле от номера перегрузки для различных критериев эффективности. ( $C_{235,P} = 4,95\%$ )

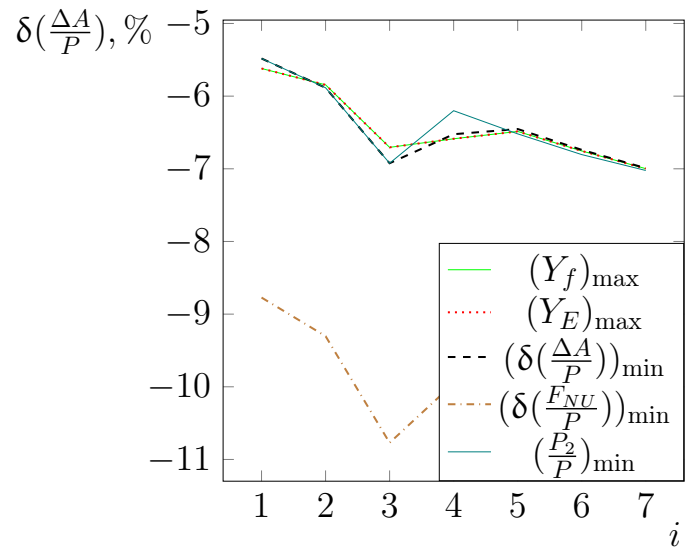


Рисунок 4.23 — Зависимость экономии работы разделения от номера перегрузки для различных критериев оптимальности. ( $C_{235,P} = 4,95\%$ )

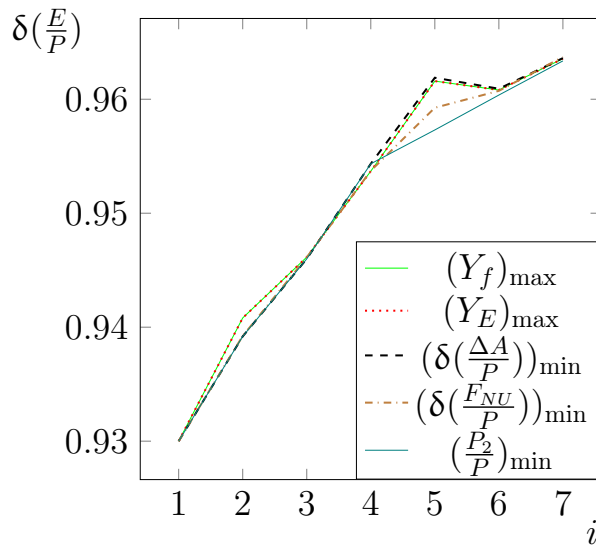


Рисунок 4.24 — Зависимость отношения потоков исходного регенерата и финального продукта (товарного НОУ) от номера перегрузки для различных критериев эффективности. ( $C_{235,P} = 4,95\%$ )

увеличению потока отхода при обогащении регенерата каждой последующей перегрузки, а также повышению концентрации изотопа  $^{235}\text{U}$  в НОУ-разбавителе ввиду необходимости компенсации влияния  $^{236}\text{U}$ , что снижает эффективность рассмотренного способа.



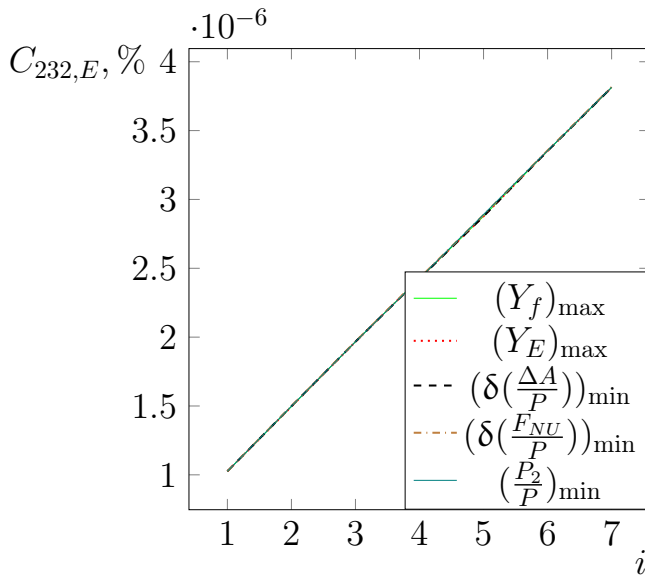


Рисунок 4.25 — Зависимость концентрации  $^{232}\text{U}$  в исходном регенерате от номера перегрузки для различных критериев эффективности. ( $C_{235,P} = 4,95\%$ )

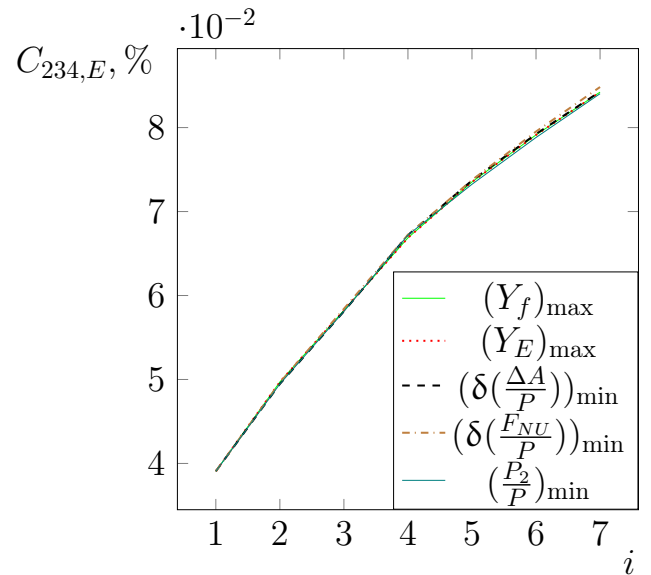


Рисунок 4.26 — Зависимость концентрации  $^{234}\text{U}$  в исходном регенерате от номера перегрузки для различных критериев эффективности. ( $C_{235,P} = 4,95\%$ )

#### 4.5.2 Анализ возможности использования легкой фракции второго каскада схемы двойного каскада с НОУ-разбавителем для получения дополнительной массы товарного НОУ

В работе предложен ещё один способ использования изотопной смеси, производимой в потоке  $P_2$  (рис. 4.1), в которой присутствуют изотопы  $^{232,234}\text{U}$  и содержится высокая концентрация  $^{235}\text{U}$  (20% и выше), для воспроизводства ядерного топлива.

Предложенный способ, также представляющий собой модификацию схемы рис. 4.1, представлен на рис. 4.29. Образовавшуюся во втором каскаде легкую фракцию  $P_2$  разбавляют потоком обедненного урана ( $F_D$ ) до достижения концентрацией  $^{235}\text{U}$  требуемой величины, с учетом компенсации  $^{236}\text{U}$  добавочным количеством  $^{235}\text{U}$ . Номинальное обогащение по  $^{235}\text{U}$  при этом соответствует заданной величине (например, 4,95 %). Затем, полученную смесь потоков  $P_2$  и  $F_D$  дополнительно смешивают с потоком низкообогащенного урана  $F_{leu}$ , полученным обогащением природного урана, до достижения в получаемом из этих трех потоков продукте  $P_{add}$  соответствия концентрации изотопа  $^{232}\text{U}$



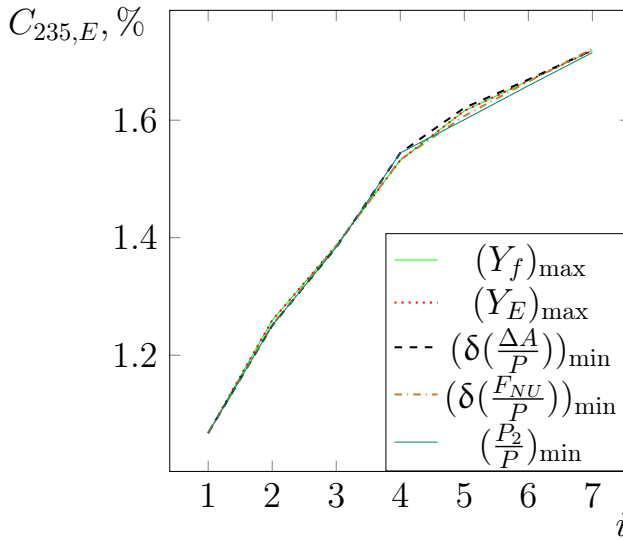


Рисунок 4.27 — Зависимость концентрации  $^{235}\text{U}$  в исходном регенерате от номера перегрузки для различных критериев эффективности. ( $C_{235,P} = 4,95\%$ )

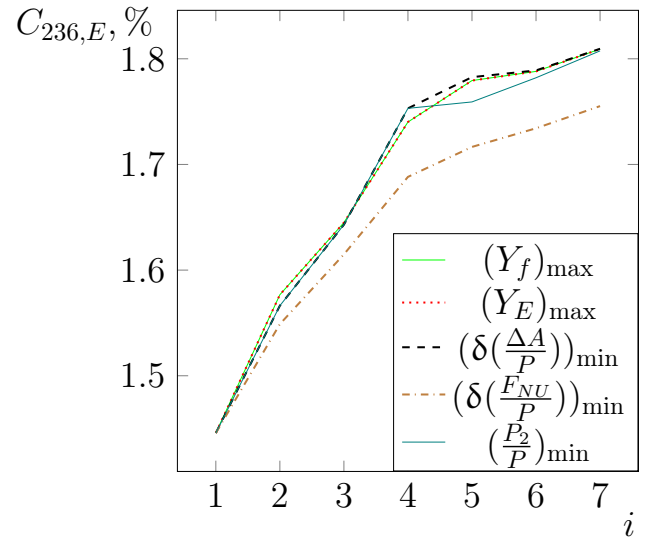


Рисунок 4.28 — Зависимость концентрации  $^{236}\text{U}$  в исходном регенерате от номера перегрузки для различных критериев эффективности. ( $C_{235,P} = 4,95\%$ )

величины  $5 \cdot 10^{-7}\%$  (предельное значение). Такая схема позволяет: (1) утилизировать побочный продукт  $P_2$ , образовавшийся в двойном модифицированном каскаде; (2) получить дополнительную экономию природного урана; (3) наряду с потоком  $P_2$  использовать для воспроизводства ядерного топлива накопленные запасы обедненного урана. Иными словами, такой подход позволяет использовать выделенный в поток  $P_2$  модифицированного двойного каскада  $^{235}\text{U}$  для получения дополнительной массы низкообогащенного урана, наряду с основной массой товарного НОУ, получаемого в потоке  $P$ , изотопный состав которого приведен в табл. 15

Расчет параметров получаемого дополнительного потока продукта  $P_{add}$ , а также интегральных характеристик всей схемы, можно осуществить, опираясь на уравнения баланса для узла смешивания потоков  $P_2$ ,  $F_D$  и  $F_{leu}$ :

$$\begin{aligned} P_2 + F_D + F_{leu} &= P_{add}, \\ P_2 C_{i,P_2} + F_D C_{i,F_D} + F_{leu} C_{i,F_{leu}} &= P_{add} C_{i,P_{add}}, \quad i = 1, 2, \dots, m. \end{aligned} \quad (4.16)$$

Используя уравнения (4.16), можно записать уравнения, выражающие ограничения на концентрации изотопов  $^{232}\text{U}$  и  $^{236}\text{U}$ . В результате получим си-

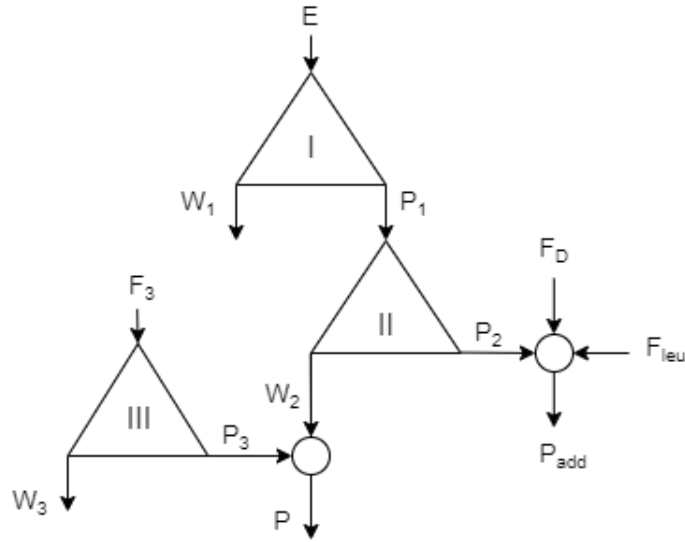


Рисунок 4.29 — Схема независимого вовлечения в производство НОУ загрязненной изотопом  $^{232}\text{U}$  фракции, смешанной с обедненным и природным ураном

систему уравнений, численно решив которую возможно определить отношения  $\frac{P_2}{F_D}$  и  $\frac{P_2}{F_{leu}}$ :

$$C_{235,P_{add}} = C_{235,P_{NU}} + \Delta C_{235} \quad (4.17)$$

$$\Delta C_{232} = |C_{232,P_{add}} - C_{232,P_{lim}}| \quad (4.18)$$

, где  $C_{235,P_{add}}$  — фактическая концентрация  $^{235}\text{U}$  в потоке товарного НОУ,  $C_{235,P_{NU}}$  — требуемая концентрация  $^{235}\text{U}$  в товарном НОУ без учёта компенсации влияния  $^{236}\text{U}$ ,  $\Delta C_{235}$  — величина добавочного обогащения изотопа  $^{235}\text{U}$  для компенсации влияния  $^{236}\text{U}$ ,  $C_{232,P_{add}}$  — фактическая концентрация  $^{232}\text{U}$  в потоке  $P_{add}$ ,  $C_{232,P_{lim}}$  — предельно допустимая величина концентрации  $^{232}\text{U}$  в товарном НОУ.

Для решения системы (4.17)-(4.18) необходимо предварительно рассчитать концентрации компонентов в потоке  $F_{leu}$ , используя, например, модель трехпоточного R-каскада. Получив решение системы (4.17)-(4.18), далее возможно рассчитать величину дополнительного продукта  $P_{add}$ . Используя данные расчёта каскада для получения потока  $F_{leu}$ , далее можно рассчитать удельные величины расхода природного урана и затрат работы разделения.

Приведем два примера расчёта параметров предлагаемой схемы для обогащения регенерированного урана составов №1 и №2 (см. постановку задачи в 4.1.2) при следующих условиях:

- Производится 1 т НОУ-продукта ( $P$ );
- Уровень обогащения  $^{235}\text{U}$  в  $P_2$  составляет 20% (изотопные составы смесей  $P_2$  см. в таблицах 11–12);
- Поток  $P_2$  перемешивают с ОГФУ с концентрацией  $^{235}\text{U}$  0,13%, получаемым при обогащении природного урана (состав приведен в табл. 15);
- Полученную на предыдущем шаге смесь смешивают с потоком  $F_{leu}$  с уровнем обогащения, соответствующим требуемой концентрации в продукте, 4,95% (состав также приведен в табл. 15);
- Финальный продукт в виде  $P_{add}$  (рис. 4.29), удовлетворяющий всем ограничениям по концентрациям чётных изотопов.

В таблице 16 представлены ключевые характеристики предлагаемого способа.

Таблица 15 — Изотопные составы смесей, формирующих дополнительный НОУ-продукт  $P_{add}$ . М – массовое число.

Состав	* \ М	232	233	234	235	236
$F_D$	С, %	0	0	$3,45 \cdot 10^{-4}$	0,13	0
$F_{leu}$	С, %	0	0	$4,13 \cdot 10^{-4}$	4,95	0
$P_{add, \text{состав } 1}$	С, %	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$1,41 \cdot 10^{-6}$	$5,23 \cdot 10^{-6}$	4,99	$1,48 \cdot 10^{-5}$
$P_{add, \text{состав } 2}$	С, %	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$6,35 \cdot 10^{-7}$	$5,09 \cdot 10^{-6}$	4,98	$1,15 \cdot 10^{-5}$

Таблица 16 — Параметры схемы для вовлечения потока  $P_2$  в производство дополнительной массы товарного НОУ. Обозначения:  $P_{add}$  – произведенный посредством схемы НОУ-продукт;  $P_+$  – величина, соответствующая удельной экономии природного урана.

Состав №	$P_2$ , кг	$F_D$ , кг	$F_{leu}$ , кг	$P_{add}$ , кг	$P_+$ , %
1	2,87	7,51	131,82	142,2	7,3
2	1,99	4,44	197,77	204,2	3,15

$P_2$  является побочным продуктом, образующимся в процессе производства НОУ из регенерата. В табл. 16 приведены значения его массы на 1 т произведенного НОУ (примерно двух ТВС по  $\approx 500$  кг).  $P_{add}$  – НОУ-продукт, произведенный путем смешивания  $P_2$ ,  $F_D$  и  $F_{leu}$  (рис. 4.29). Еще раз отметим, что  $P_{add}$  произведен дополнительно на основе  $P_2$ , являющегося побочным

продуктом схемы модифицированного двойного каскада (рис. 4.1), в которой нарабатывается 1 т НОУ продукта.

Величина  $P_+$ , приведенная в табл. 16, представляет собой долю «замещаемого» природного урана, используемого для получения свежего НОУ требуемого качества, и рассчитана по формуле:

$$P_+ = \frac{P_2 + F_D}{P_{add}} \cdot 100\%. \quad (4.19)$$

Как видно из 4.27, величина  $P_+$  соответствует доле смеси  $P_2$  с ОГФУ в общей массе дополнительно произведенного НОУ ( $P_{add}$ ). Фактически величина  $P_+$  определяет величины экономии природного урана  $\delta(\frac{F_{NU}}{P})$  и затрат работы разделения  $\delta(\frac{\Delta A}{P})$  по сравнению с открытым топливным циклом. Значение этой величины соответствует сэкономленному природному урану за счет применения схемы рис. 4.29, так как на эту величину можно «заместить» эквивалентный по нейтронно-физическим характеристикам НОУ, получаемый обогащением природного урана.

Из результатов, представленных в табл. 16, следует, что наиболее целесообразно использовать этот способ утилизации нештатного «отхода», образующегося в схеме на начальных рециклах, то есть при более низком содержании изотопа  $^{232}\text{U}$ , накопившегося в разделяемой смеси.

Результаты, представленные в таблице 16 позволяют заключить, что предлагаемый способ использования  $P_2$  в модифицированной схеме двойного каскада с НОУ-разбавителем позволяет экономить дополнительное количество природного урана относительно двойного модифицированного каскада без задействования потока легкой фракции второго каскада. Эффект экономии природного урана существеннее при использовании схемы на начальных стадиях рециклирования уранового топлива, как показано на примере состава №1 регенерированного урана (табл. 16). Значение экономии природного урана за счет использования предложенной схемы соответствует доле  $P_2$ , смешанной с обедненным ураном  $F_D$ , до того, как он будет смешан с НОУ-разбавителем  $F_{leu}$ , полученным из природного урана. Важно заметить, что значение этой доли соответствует экономии работы разделения, которая, в случае отказа от использования  $P_2$ , была бы затрачена на прямое обогащение природного урана в ординарном каскада для производства аналогичного замещающего количества свежего НОУ-продукта.

Оценим эффект от использования предложенной схемы с точки зрения обеспечения реактора ядерным топливом, для варианта вовлечения  $P_2$ , образовавшегося в ходе обогащения на предыдущем шаге состава №1. Исходя из того, что на 1 т топлива дополнительно можно произвести 144,2 кг  $P_{add}$ , на каждые 7 ТВС ( $\approx 3,5$  т свежего НОУ топлива), произведенных с помощью модифицированного двойного каскада, можно произвести дополнительную ТВС ( $\approx 0,5$  т).

Полезно будет привести следующие оценки. Для современного легководного реактора, такого как, например, российский ВВЭР-1200 или европейский PWR, где активная зона состоит из более чем 150 тепловыделяющих сборок, взяв за основу предложенную схему, можно изготовить дополнительно  $150 \text{ ТВС} \cdot \frac{142,2 \text{ кг}}{1000 \text{ кг}} \approx 21,3 \text{ ТВС}$ , сэкономя на их производство количество природного урана, требуемого для производства  $21,3 \text{ ТВС} \cdot P_+$ ,  $\% = 21,3 \text{ ТВС} \cdot 7,3\% \approx 1,55 \text{ ТВС}$ , что приблизительно соответствует  $1,55 \text{ ТВС} \cdot F_{1\text{ТВС}} = 1,55 \text{ ТВС} \cdot 3,83 \text{ т} \approx 5,5$  тоннам уранового концентрата<sup>3</sup>. А так как на производство 1 т уранового концентрата затрачивается от 200 до 400 т урановой руды [113] среднего сорта, то в результате схема позволяет сэкономить  $5,5 \cdot 200 \dots 5,5 \cdot 400 = 1100 \dots 2200$  т урановой руды на топливную загрузку активной зоны реактора.

Таким образом, предлагаемая схема задействия  $P_2$ , образовавшегося в результате работы модифицированного двойного каскада, позволяет добиться:

1. обеспечения полного возврата массы регенерированного урана в топливный цикл и повышения эффективности использования находящегося в нём делящегося изотопа  $^{235}\text{U}$ ;
2. увеличения экономии природного урана (дополнительно к полученной за счет использования модифицированного двойного каскада) на производство единицы свежего топлива для загрузки легководного реактора;
3. вовлечения в воспроизводство ядерного топлива обедненного урана, накопленного в значительных количествах на разделительном производстве.

---

<sup>3</sup>На основе данных табл. А1 приложения,  $F_{1\text{ТВС}} = P_{1\text{ТВС}} / (\frac{P}{F})_{ord.} = 0,5 \text{ т} / 0,13 = 3,83 \text{ т}$ , где  $F_{1\text{ТВС}}$  – питание каскада для производства НОУ для 1 ТВС,  $P_{1\text{ТВС}}$  – НОУ-продукт, формирующий 1 ТВС, составляющий  $\approx 0,5$  т

### 4.5.3 Возможность утилизации легкой фракции путем ее перемешивания с обедненным ураном и последующим обогащением.

#### Каскадная схема с возвратом потока $P_2$ в цикл

Другим предлагаемым способом утилизации загрязненной фракции (поток  $P_2$ ) является многокаскадная схема, предложенная в работе [43], принципиальный вид которой изображён на рис. 4.30.

Рассмотрим подробнее представленную на рис. 4.30 каскадную схему. Отличие представленной на рис. 4.30 каскадной схемы от схемы рис. 4.1 состоит в том, что поток легкой фракции второго каскада ( $P_2$ ) перемешивают с обедненным ураном (поток  $F_D$  на рис. 4.30 и направляют на последующее обогащение в дополнительный каскад (каскад IV). Отношение  $P_2/F_D$  подбирается таким образом, чтобы на выходе из каскада IV НОУ-продукт, отвечал всем требованиям (требуемая концентрация  $^{235}\text{U}$  с учетом компенсации  $^{236}\text{U}$ , выполнение ограничений по  $^{232,234}\text{U}$ , расход  $E/P$  равен заданной величине). При этом финальный продукт всей каскадной схемы формируется смешиванием трех потоков:  $P_3$ ,  $W_2$  и полученного при обогащении смеси потоков  $P_2$  и  $F_D$  потока  $F_3$ .

Одна из возможных задач обогащения регенерированного урана в рассматриваемой каскадной схеме выглядит следующим образом.

Задано:

- концентрации компонентов в обогащаемом регенерированном уране –  $C_{i,E}$ ;
- концентрации компонентов в потоке обедненного урана –  $C_{i,F_D}$ ;
- отношение потоков  $E/P$  – (исходный регенерат)/(финальный продукт);
- величина концентраций  $^{235}\text{U}$  в потоках  $W_3$ ,  $W_1$ ,  $W_4$  –  $C_{i,W_3}$ ,  $C_{i,W_1}$ ,  $C_{i,W_4}$ ;
- параметры одиночного разделительного элемента (центрифуги) – величины потока питания центрифуги ( $l$ ) и коэффициента разделения, приходящегося на единичную разность массовых чисел ( $q_0$ );
- в случае использование моделей квазиидеального каскада или  $R$ -каскада необходимо либо непосредственное задание величины параметра  $g_i$  (см. формулу 2.10), либо выбор пары компонентов, по которым должно быть выполнено условие несмешивания их относительных концентраций (см. 2.38).

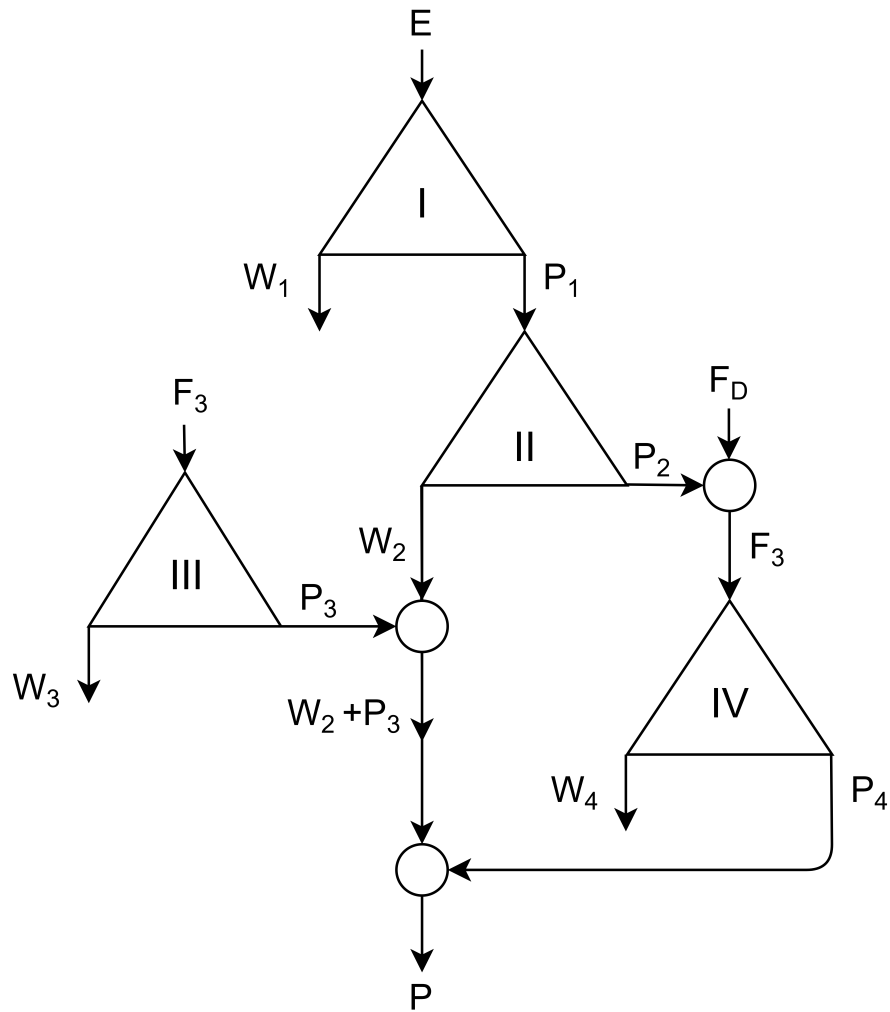


Рисунок 4.30 — Тройной каскад для обогащения регенерированного урана. Обозначения:  $E$  – поток регенерированного урана;  $P_1$  – поток отбора первого каскада, выступающий питанием второго каскада;  $P_2$  – поток отбора второго каскада;  $F_D$  – поток ОГФУ-разбавителя, смешиваемого с  $P_2$  перед подачей на вход третьего каскада;  $W_1$  – поток отвала первого каскада;  $W_2$  – поток тяжелой фракции (условный «отвал») второго каскада;  $P_3$  – поток НОУ-разбавителя;  $P$  – финальный продукт (товарный низкообогащенный уран (НОУ)), полученный смешиванием потоков  $W_2$ ,  $P_3$  и  $P_4$ , где  $P_4$  – отбор третьего каскада;  $W_4$  – отвал третьего каскада.

Параметры каскадной схемы должны соответствовать требованиям, предъявляемым к получаемому товарному НОУ, приведенным в разделе 3.1:

- $C_{235,P}=4,95\%$ ;
- $K_c=0,29$ ;
- $(C_{232,P})_{lim}=5 \cdot 10^{-7}\%$ ;
- $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}} \leq 0,02$ .

Для определения параметров всей каскадной схемы необходим последовательный расчёт каждого из составляющих её каскадов. При расчёте параметров каждого из каскадов решали задачу проектировочного расчёта (см. Главу 2). Это означало, что задаваемыми параметрами для каждого из каскадов в схеме были концентрации одного из изотопов в выходящих потоках этого каскада. Причём для всех каскадов удобно задать концентрации  $^{235}\text{U}$ .

Анализируя приведенную выше постановку задачи, набор заданных величин и учитывая использование модели  $R$ -каскада для расчёта параметров каждого из каскадов, можно прийти к следующим выводам. Для каждого из каскадов при заданных концентрациях в потоках питания, величине одного из внешних потоков ( $F$ ,  $P$  или  $W$ ), параметрах одиночного разделительного элемента, для расчёта их параметров необходимо задать ещё 2 величины. Это могут быть полное число ступеней  $N$  и номер ступени подачи внешнего питания –  $f$ , либо концентрации целевого компонента в потоках отбора и отвала каскада. Задание этих величин позволяет далее по соотношениям (2.40)-(2.48) рассчитать все их внешние и внутренние параметры. Для схемы рис. 4.30 ещё одной неизвестной величиной задачи является отношение потоков  $F_D/P_2$ . Тем самым имеем ситуацию, при которой для последовательного расчёта параметров каждого из каскадов схемы:

- имеется 9 переменных:  $C_{235,W_1}$ ,  $C_{235,W_3}$ ,  $C_{235,W_4}$ ,  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,W_2}$ ,  $C_{235,P_2}$ ,  $C_{235,P_3}$ ,  $C_{235,P_4}$  и  $\frac{P_2}{F_3}$ ;
- заданы постановкой задачи 3 из них  $C_{235,W_1}$ ,  $C_{235,W_3}$ ,  $C_{235,W_4}$
- оставшиеся 6 неизвестных переменных подлежат определению в процессе расчёта:  $C_{235,P_1}$ ,  $C_{235,W_2}$ ,  $C_{235,P_2}$ ,  $C_{235,P_3}$ ,  $C_{235,P_4}$  и  $\frac{P_2}{F_3}$ .

Однако для их нахождения можно записать только 2 независимых уравнения:

$$\Delta_{236} = 0 \quad (4.20)$$

$$\Delta_{232} = 0 \quad (4.21)$$

, где величины  $\Delta_{232}$  и  $\Delta_{236}$  определяют выполнение условия компенсации  $^{236}\text{U}$  и требований к максимально допустимой концентрации изотопа  $^{232}\text{U}$  в продукте и определяются соотношениями (4.6) и (4.7), соответственно.

Следует отметить, что в уравнения (4.20), (4.21) неявно входят все 6 неизвестных переменных, напрямую определяющие параметры каждого из каскадов



в схеме, а следовательно концентрации компонентов в формирующих конечный продукт потоках  $P_3$ ,  $W_2$ ,  $P_4$  и величинах самих этих потоков. Это означает, что для расчёта величин  $\Delta_{232}$  и  $\Delta_{236}$  необходимо предварительно рассчитывать параметры каскадов II-IV на основе некоторых начальных приближений для искомых концентраций  $C_{235,W_2}$ ,  $C_{235,P_3}$ ,  $C_{235,P_4}$ . Поэтому возможно только численное решение системы уравнений (4.6)-(4.7) с расчётом параметров каскадов II-IV на каждой итерации процедуры решения. Причём для расчета параметров каскадов I-IV для каждой итерации решения системы (4.6)-(4.7) необходимо отдельно численно решать системы уравнений вида (2.49)-(2.50) для каждого из каскадов схемы. Решение систем уравнений обоих видов возможно осуществить одним из известных численных методов решения систем нелинейных уравнений. Таким образом, для замыкания системы уравнений (4.20)-(4.21) необходимо задать 4 из неизвестных величин. Данные величины можно рассматривать в качестве оптимизационных переменных, поскольку их выбор будет напрямую определять величину выбранного критерия эффективности. Такой тип оптимизационной задачи также как и для предыдущих составных схем представляет собой задачу условной оптимизации функции многих переменных. Цель оптимизационной процедуры: при заданных внешних условиях и выполнении заданных ограничений на концентрации чётных изотопов в потоке продукта, а также выполнении условия полного использования регенерата, определить наилучшее значение критерия эффективности, в зависимости от следующих управляющих четырёх оптимизационных переменных: концентраций  $^{235}\text{U}$  в потоках  $P_1$ ,  $P_2$ ,  $P_3$  и отношение потоков  $\frac{P_2}{P_3}$ .

Нами разработана и предложена методика расчёта и оптимизации параметров каскадной схемы рис. 4.30, основанная на использовании метода SQP. Методика реализована на языке программирования Julia с использованием библиотеки NLOpt.jl [103] и состоит из следующих шагов:

1. Задание исходных параметров задачи:  $C_{i,E}$ ,  $C_{i,F_D}$ ,  $E/P$ ,  $q_0$ ,  $C_{235,W_3}$ ,  $C_{235,W_1}$ ,  $C_{235,W_4}$  и требований к товарному НОУ;
2. Задание 4-х варьируемых переменных: концентраций  $^{235}\text{U}$  в потоках  $P_1$  и  $P_2$ ,  $P_3$ , а также отношения  $\frac{P_2}{P_3}$ . При этом переменные варьируются в ограниченных диапазонах, выбранных на основе предварительных расчётов.

3. Выбор пар компонентов, для относительных концентраций которых выполнено условие несмешивания (2.38) и определение величины  $M^*$  (см. формулу (2.47)) для каскадов I–IV;
4. Решение системы уравнений (2.49)–(2.50) для каскада I и последующий расчёт внешних и внутренних параметров каскада I, включая набор концентраций  $C_{i,P_1}$ , которые выступают в качестве концентраций в потоке питания каскада II;
5. Решение системы уравнений (4.20)–(4.21) для нахождения концентраций  $C_{235,W_2}$ ,  $C_{235,P_3}$  с одновременным численным расчётом параметров каскадов II–IV. В случае невозможности найти решение, задание новых значений для варьируемых переменных и повтор п. 2–3.
6. Расчёт концентраций всех компонентов в потоке  $P - C_{i,P}$  и проверка выполнения требуемого ограничения на концентрацию  $^{234}\text{U}$  в товарном НОУ;
7. Расчёт заданного критерия эффективности и проверка условия выхода из оптимизационной процедуры;
8. Завершение процедуры расчёта в случае выполнения всех требований, предъявляемых к конечному продукту, а также достижения условия завершения оптимизационной процедуры (получение в ходе итерационного процесса невязок 4.20–4.21 заданной малости). В противном случае повтор п. 2–6 для других значений варьируемых переменных.

Возникающие в процессе расчёта параметров каскада системы нелинейных алгебраических уравнений также как и в ранее рассмотренных примерах решали методом «Trust-region». Также аналогично случаю модифицированного двойного каскада в качестве критериев эффективности каскадной схемы использовали следующие величины: минимум затрат работы разделения схемы  $\frac{\Delta A}{P}$  (2.43, 4.22), минимум величины удельного расхода природного урана (4.24), максимум суммарной степени извлечения  $^{235}\text{U}$  для всей схемы (4.25) и максимум степени извлечения  $^{235}\text{U}$  только из потока поступающего в обогащение регенерата (4.26). Расчёт указанных величин осуществляли по следующим формулам:

$$\delta\left(\frac{\Delta A}{P}\right) = 1 - \frac{\Delta A}{P} / \left(\frac{\Delta A}{P}\right)_{ord.} \quad (4.22)$$

, где  $\left(\frac{\Delta A}{P}\right)_{ord.}$  – удельная величина работы разделения для ординарного каскада (ord.). Величина  $\frac{\Delta A}{P}$  пропорциональна  $\sum_{s=1}^N \frac{L(s)}{P}$  в уравнении 2.37 и рассчитывается по формуле 4.23:

$$\frac{\Delta A}{P} = \frac{A_{III} P_3}{P_3 P} + \left( \frac{A_I F_2}{P_1 W_2} + \frac{A_{II}}{W_2} \right) \frac{W_2}{P} + \frac{A_{III} P_3}{P_3 P} \quad (4.23)$$

, где индексы при  $A$  в правой части уравнения соответствуют индексам каскадов I–IV.

$$\delta\left(\frac{F_{NU}}{P}\right) = 1 - \frac{F_{NU}}{P} / \left(\frac{F_{NU}}{P}\right)_{ord}. \quad (4.24)$$

, где  $\left(\frac{F_{NU}}{P}\right)_{ord}$  – величина удельного расхода природного урана для референтного ординарного каскада, вычисляемая с помощью уравнения 2.40.

$$Y_f = \frac{P \cdot C_{235,P}}{F_3 \cdot C_{235,NU} + E \cdot C_{235,E} + F_D \cdot C_{235,F_D}}, \quad (4.25)$$

$$Y_E = \frac{W_2 \cdot C_{235,W_2} + P_3 \cdot C_{235,P_3} \cdot \frac{P_2 \cdot C_{235,P_2}}{P_2 \cdot C_{235,P_2} + F_D \cdot C_{235,F_D}}}{E \cdot C_E^{235}} \quad (4.26)$$

Следует отметить, что в литературе по данной тематике отсутствуют методики оптимизации трех- и четырехкаскадных схем в случае разделения многокомпонентных смесей. Фактически подобные задачи решены впервые.

Укажем также, что к указанным выше переменным оптимизации были добавлены также величины  $M^*$  для каждого из  $R$ -каскадов. Однако поскольку данные величины варьировали через перебор массовых чисел «реальных» компонентов разделяемой смеси, тем самым ограничивая число возможных комбинаций несколькими десятками, то величины  $M^*$  для каждого из каскадов не включали в общую оптимизационную процедуру, а просто перебирали в качестве «внешнего цикла» при решении оптимизационной задачи.

## 4.6 Оценка эффективности тройного каскада по различным критериям

Ниже представлены результаты оценки эффективности схемы тройного каскада при ее оптимизации по различным критериям эффективности (4.8)–(4.12). Рассмотренные примеры отвечают приведенной в разделе 4.1.2 постановке задачи. Расчёты проведены на примере регенерата состава № 1 (табл. 2). Исходные условия для расчёта были следующими:

– концентрация  $C_{235,P} = 4,95\%$ ;

- коэффициент компенсации реактивности  $K_{236} = 0,29$ ;
- концентрации  $C_{235,W_1} = 0,1\%$ ,  $C_{235,W_3} = 0,1\%$ ;
- коэффициент разделения на единичную разность массовых чисел  $q_0 = \sqrt[3]{1,2}$ ;
- предельно допустимое значение концентрации  $C_{232,P}$  задано равным  $5 \cdot 10^{-7}\%$ ;
- отношение потоков  $E/P = 0,93$  ;
- предельно допустимое отношение  $\frac{C_{234,P}}{C_{235,P}} = 0,02$ .
- разбавление потока  $P_2$  осуществляют обедненным ураном, состав которого представлен в табл. 15

Из анализа результатов оценки эффективности модифицированного двойного каскада по различным критериям, приведенных в разделе 4.6, можно заключить, что получаемый в легкой фракции поток  $P_2$  целесообразно вовлекать только в случаях, когда на обогащение  $^{235}\text{U}$  в  $P_2$  введено ограничение 20%, так как в этом случае поток  $P_2$  на порядки меньше «загрязнен» изотопом  $^{232}\text{U}$ , при том что его количество увеличивается.

Основные параметры каскадной схемы, оптимизированной по одному из критериев эффективности представлены в таблице 11. Набор оптимальных параметров каскадной схемы для каждого из критериев соответствует отдельной колонке в указанных таблицах. Массы производимого на концах каскадов материала рассчитаны исходя из необходимости прозвести 1 т товарного НОУ в виде металлического урана.

Как следует из анализа данных табл. 17, наиболее предпочтительным оказывается вариант схемы, оптимизированной по критерию минимума затрат работы разделения, поскольку для этого варианта есть экономия как работы разделения ( $\approx 1,4\%$ ) так и природного урана ( $\approx 21,4\%$ ) по отношению к открытому топливному циклу. При этом вариант оптимизации по критерию минимум затрат работы разделения фактически тождественен варианту оптимизации по величине степени извлечения из регенерата ( $Y_E$ ). Отметим также, что оптимизации по критерию минимума расхода природного урана действительно обеспечивает заметную экономию природного урана ( $\approx 35\%$ ), которая, во многом, достигается за счёт замещения природного урана обедненным и роли потока  $P_3$  в формировании финального продукта. Однако эти факторы приводят к существенному росту затрат работы разделения, которые увеличились приблизительно на 40% по отношению к открытому ЯТЦ.

Таблица 17 — Параметры схемы тройного каскада с НОУ-разбавителем при различных критериях оптимизации для обогащения регенерата состава 1.

$\begin{array}{c} \text{К} \\ \text{П} \end{array}$	$(Y_f)_{\max}$	$(Y_E)_{\max}$	$(\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{\min}$	$(\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{\min}$
$Y_f, \%$	72.61	7,393	7,393	1.584
$Y_E, \%$	77.85	87,27	87,27	64.0
$\delta(\frac{\Delta A}{P}), \%$	-6.937	1,36	1,36	-40.03
$\delta(\frac{F_{NU}}{P}), \%$	22.11	21,41	21,41	35.33
$C_{232,P}, \%$	$5.0e - 7$	$5.0e - 7$	$5.0e - 7$	$3.793e - 7$
$C_{235,P}, \%$	5.115	5.146	5.146	5.086
$C_{236,P}, \%$	0.5691	0.6775	0.6775	0.469
$M_{k1}$	238	238	238	238
$M_{k2}$	234	232	232	238
$C_{235,P_1}, \%$	11.61	6,799	6,799	13.56
$C_{235,W_2}, \%$	10.62	6,458	6,458	12.58
$C_{235,P_n}, \%$	4.523	4.875	4.875	5.168
$C_{235,P_2}, \%$	18.26	19.26	19.26	16.26
$C_{232,P_1}, \%$	$5.74e - 6$	$3.34e - 6$	$4.34e - 6$	$6.71e - 6$
$C_{232,P_2}, \%$	$1.41e - 5$	$2,366e-5$	$2,366e-5$	$9.811e - 6$
$P_1, \text{ кг}$	158.7	272,6	272,6	135.7
$W_2, \text{ кг}$	138.1	265,4	265,4	99.75
$P_3, \text{ кг}$	1263.0	1181,0	1181,0	915.3
$P_2, \text{ кг}$	20.55	7,265	7,265	35.97
$P_4, \text{ кг}$	77.58	33,11	33,11	464.0
$\frac{P_2}{F_3}$	0.001365	$1.0e - 5$	$1.0e - 5$	$1.0e - 5$
$C_{235,W_4}, \%$	0.1299	0.13	0.13	0.1298
$C_{235,P_4}, \%$	4.959	4.309	4.309	3.312

Подытоживая анализ эффективности схемы тройного каскада рис. 4.30, отметим, что:

- предложенная модификация тройного каскада позволяет утилизировать фракцию отхода каскада II – поток  $P_2$ , обеспечивая при этом отсутствии нештатных отходов, кроме потоков обедненного урана с содержанием  $^{232,234}\text{U}$  в несколько раз ниже предельных значений;
- разработанная для расчёта и оптимизации предложенной схемы тройного каскада методика позволила показать, что схема может одновременно обеспечить экономию как природного урана, так и затрат работы разделения по отношению к открытому ЯТЦ даже в случае обогащения регенерата с высоким содержанием  $^{232}\text{U}$  (выше предельных значений для товарного НОУ);
- реализованный в схеме подход к обогащению регенерата может быть рассмотрен как один из возможных вариантов решения задачи в условиях многократного рецикла урана в топливе легководных реакторов.

#### 4.6.1 Сравнение способов утилизации побочного продукта модифицированного двойного каскада

В данном разделе представлены результаты сравнения вариантов для утилизации побочного продукта, образовавшегося в результате эксплуатации модификации двойного каскада. В качестве сравниваемых вариантов представлены рассмотренные ранее схемы:

1. модифицированный двойной каскад с возвратом в цикл, рассмотренный в ч. 4.5.1 (далее – сх. 1);
2. схема независимой утилизации (далее – сх. 2), рассмотренный в ч. 4.5.2;
3. тройной каскад с компенсацией  $^{236}\text{U}$ , рассмотренный в ч. 4.5.3 (далее – сх. 3).

Модифицированному каскаду как базовому варианту присвоим обозначение «схема 1». В расчётах полагали, что каждая из схем должна решать сформулированную в разделе 4.1.3 задачу при одних и тех же внешних условиях, обогащаемом регенерате состава 1, с ограничением на обогащение  $^{235}\text{U}$  равным 20%. Сравнение данных схем, используемых для получения загрузки

Таблица 18 — Сравнение интегральных показателей схем утилизации загрязненного продукта для состава 1.

П \ сх.	1			2			3		
	1	2	ср.	1	2	ср.	1	2	ср.
$\frac{E}{P}$	0,93	0,9489	-	0,93	1,0722	-	0,93	0,93	0,93
$\frac{F_{NU}}{P}$	6,2097	6,486	6,348	6,2097	6,3404	-	6,0436	6,0436	6,0436
$\frac{\Delta A}{P}$	11,246	11,606	11,426	11,246	11,2036	-	11,649	11,649	11,649
$\frac{P_2}{P}, \%$	1,389	2,958	2,174	1,3894	1,192	1,29	0	0	0

1, 2 и их среднего арифметического (столбец ср.), проводили по интегральным характеристикам:  $\frac{\Delta A}{P}$ ,  $\frac{F_{NU}}{P}$ , а также по расходу регенерата на единицу продукта ( $\frac{E}{P}$ ). Для сх. 1 и сх. 3 выбраны решения, соответствующие минимуму работы разделения.

Постановка задачи соответствует приведенной в 4.1.2, с некоторыми дополнительными входными условиями для отдельных схем.

В табл. 18 представлены результаты сравнения интегральных показателей для перечисленных схем для питающих составов 1 и 2 регенерата (табл. 2), соответственно.

В данном разделе представлены результаты сравнения предложенной модификации двойного каскада с некоторыми типичными способами обогащения регенерата, рассмотренными ранее в литературе и патентах. В качестве сравниваемых вариантов каскадных схем рассмотрены следующие:

Если при рассмотрении варианта независимой утилизации  $P_2$ , основную характеристическую величину  $P_+$ , соответствующую доле замещаемого природного урана, используемого для получения свежего НОУ требуемого качества, рассчитывали как

$$P_+ = \frac{P_2 + F_D}{P_{add}} \quad (4.27)$$

, где  $P_{add} = P_2 + F_D + F_{leu}$

, то при использовании добавки в виде  $P_{add}$  для формирования загрузки 2 сх.2, интересующими показателями будут выступать:

$$\frac{F_{NU}}{P} = \left(\frac{F_{NU}}{P}\right)_{cx.1} \cdot \left(1 - \frac{P_{add}}{1000}\right) + \left(\frac{F_{NU}}{P}\right)_{ord.} \cdot \frac{F_{leu}}{1000} \quad (4.28)$$

$$\frac{\Delta A}{P} = \left(\frac{\Delta A}{P}\right)_{\text{сх.1}} \cdot \left(1 - \frac{P_{add}}{1000}\right) + \left(\frac{\Delta A}{P}\right)_{ord.} \cdot \frac{F_{leu}}{1000} \quad (4.29)$$

, исходя из того, что массовые значения  $P_{add}$  и  $F_{leu}$  были рассчитаны на 1 т НОУ-продукта.



## Заключение

Основные результаты работы заключаются в следующем.

I. Результаты вычислительных экспериментов, проведенных для различных модификаций ординарного каскада для обогащения и разбавления регенерированного урана, показали:

- а) Основанные на ординарном каскаде каскадные схемы принципиально не решают задачу обогащения регенерированного урана при одновременном выполнении условий на концентрации четных изотопов в товарном НОУ и обеспечения расходования заданной массы регенерата на получение этого НОУ для составов регенерата с исходным высоким содержанием четных изотопов. Например, для концентраций  $^{232}\text{U}$ , исходно превышающих предельные значения для товарного НОУ.
- б) Основная причина невозможности решения задачи состоит в том, что в рассматриваемых схемах число свободных параметров оказывается меньшим, чем число условий, которые необходимо одновременно удовлетворить. В результате такие схемы могут обеспечить решение задачи только в некоторых частных случаях, например, когда в обогащение поступает регенерированный уран с относительно низкими исходными концентрациями четных изотопов, то есть выделенный из однократно облученного уранового топлива – так называемый регенерат первого рецикла.
- в) Продемонстрирован аналитический подход, позволяющий осуществить оценку возможности применения схем на основе ординарного каскада для решения задачи возврата регенерата в ядерный цикл без проведения расчета каскадной схемы. Этот подход основан на анализе балансных соотношений между  $^{232}\text{U}$  в исходном поступающем на обогащение регенерированном уране и произведенном на его основе НОУ-продукте.

- г) Полученные результаты свидетельствует о том, что для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла необходимо использование более сложных вариантов каскадных схем, которые смогут позволить полностью решить поставленную задачу обогащения регенерата безотносительно к его исходному составу и другим внешним условиям.
- II. Теоретически обоснованы способы обогащения регенерированного урана с одновременной коррекцией его изотопного состава по содержанию четных изотопов, основанных на модификациях двойных каскадов. Показана применимость предложенных модификаций двойного каскада в условиях обогащения регенерированного урана с исходным содержанием четных изотопов выше допустимых пределов, что в несколько раз превышает содержание указанных изотопов в составах регенерата ранее рассмотренных в теоретических исследованиях. Это означает возможность успешного использования предложенных подходов в условиях многократного рецикла, когда концентрации четных изотопов возрастают от рецикла к рециклу.
- III. Предложена модификация двойного каскада с НОУ-разбавителем из природного урана, применимая для обогащения регенерированного урана в условиях многократного рецикла урана в топливе легководных реакторов и позволяющая получить продукт, отвечающий всем требованиям на концентрации четных изотопов. Достоинствами схемы является возможность частичного отделения легких изотопов  $^{232}\text{U}$ ,  $^{234}\text{U}$  от  $^{235}\text{U}$ , а также обособленность участков обогащения регенерированного урана и природного урана. Последнее обеспечивает большую вариативность в возможностях практической реализации подобной схемы, а также позволяет избежать загрязнения значительной части разделительного оборудования изотопами  $^{232,234}\text{U}$ .

Процесс обогащения регенерата урана различного исходного состава в предложенной схеме смоделирован с использованием теории квазиидеального каскада. Разработаны методики расчета и оптимизации предложенной каскадной схемы по различным критериям эффективности. Проведена серия вычислительных экспериментов

для оценить ключевых интегральных характеристик предложенной модификации двойного каскада в широком диапазоне внешних условий. Результаты проведенных вычислительных экспериментов показали, что схема оказывается устойчивой и позволяет полностью решить задачу в широком диапазоне внешних условий, что создает базис для практической реализации подобной схемы и поиска наиболее эффективных режимов ее работы.

Анализ эффективности предложенной каскадной схемы с точки зрения потерь  $^{235}\text{U}$  показал, что схема позволяет извлечь более 85% от массы  $^{235}\text{U}$  из исходного регенерированного урана, поступившего на обогащение. Это обеспечивает экономию природного урана по сравнению с открытым топливным циклом на уровне 15-20% в зависимости от исходного изотопного состава регенерата. Таким образом, эта схема превышает аналогичные показатели для простейших разбавляющих схем практически вдвое.

IV. Обоснованы способы эффективной «утилизации» загрязненной четными изотопами фракции, возникающей в двойных каскадах при очистке от  $^{232}\text{U}$ , с учетом полной или частичной подачи данной фракции: а) в третий каскад с предварительным перемешиванием ее с природным, обедненным и/или низкообогащенным ураном; б) в отдельный двойной каскад, осуществляющий наработку низкообогащенного урана для последующей топливной кампании реактора; в) перемешивании этой фракции с потоками обедненного урана и низкообогащенного урана для получения дополнительной массы товарного НОУ. Для каждого из предложенных способов проведены вычислительные эксперименты, анализ результатов которых позволил сформулировать достоинства и недостатки каждого из способов и очертить возможные области их применения.

а) Предложенная модификация тройного каскада позволяет утилизировать фракцию отхода каскада II – поток  $P_2$ , обеспечивая при этом отсутствии нештатных отходов, кроме потоков обедненного урана с невысоким содержанием чётных изотопов (в несколько раз ниже допустимых в НОУ-продукте значений). Для такой каскадной схемы разработана методика расчёта и оптимизации её параметров

по различным критериям эффективности, что позволило показать, что схема может одновременно обеспечить экономию как природного урана, так и затрат работы разделения по отношению к открытому ЯТЦ даже в случае обогащения регенерата с высоким содержанием чётных изотопов, свойственному изотопным составам при многократном рециклировании.

- б) Характерными недостатками схемы двойного каскада с НОУ-разбавителем с возвратом потока загрязненной  $^{232}\text{U}$  фракции в цикл является возврат значительной части чётных изотопов на вход каскадной схемы. Это приводит к тому, что при повторении такого процесса концентрации чётных изотопов в исходном регенерате могут существенно возрастать (до нескольких раз), тем самым снижая эффективность обогащения регенерата в целом. Следовательно, такой подход применим для 1-3 таких возвратов.
- в) Схема утилизации загрязненной  $^{232}\text{U}$  фракции через ее разбавление обедненным ураном и НОУ из природного урана обеспечивает возможность наработки дополнительной массы отвечающего всем требованиям товарного продукта. При этом в схеме отсутствуют дополнительные каскады, что исключает дополнительные затраты работы разделения. Данный способ утилизации пригоден при обогащении различных вариантов составов исходного регенерата, что делает его перспективным в условиях многократного рецикла.

V. Результаты работы дают основу для проведения дальнейшего технико-экономического анализа каждой из схем на основе их интегральных показателей, таких как расход природного урана, затраты работы разделения, потери  $^{235}\text{U}$  в цикле в контексте всей цепочки ядерного топливного цикла, а также с учетом возникающих в этой цепочке изменений при использовании регенерата урана по отношению к открытому топливному циклу. Помимо этого, необходима проработка технологических проблем каждой из схем, в частности, с точки зрения возможности эксплуатации и обслуживания оборудо-

вания в условиях работы с материалами, имеющими более высокую, чем природный уран удельную активность.

## Список сокращений и условных обозначений

	$q_0$	коэффициент разделения
	$\theta$	коэффициент деления потоков смеси (срез)
	$N$	длина каскада (число ступеней)
$f$ $N + 1 - f$	$\left. \begin{array}{c} \\ \end{array} \right\}$	число ступеней в обеднительной и обогатительной частях каскада
	$\left. \begin{array}{c} n \\ k \end{array} \right\}$	индексы целевого ( $^{235}\text{U}$ ) и опорного компонент разделяемой изотопной смеси
	$\left. \begin{array}{c} F_i \\ P_i \\ W_i \\ G_i \end{array} \right\}$	потоки питания, отбора и отвала, где $i$ – индекс каскада
	$\left. \begin{array}{c} G'_i \\ G''_i \end{array} \right\}$	парциальные потоки $i$ -го компонента в потоках питания, отбора и отвала
	$\varphi_i$	срез парциальных потоков $i$ -го компонента
	$\left. \begin{array}{c} C_{i,F} \\ C_{i,P} \\ C_{i,W} \end{array} \right\}$	концентрации $i$ -го компонента в потоках питания, отбора и отвала каскада
	<b>ЛВР</b>	легководный реактор
	<b>ВВЭР</b>	водо-водяной энергетический реактор
	<b>PWR</b>	водо-водяной энергетический реактор западного дизайна (Pressurized water reactor)
	<b>ЯТЦ</b>	ядерный топливный цикл
	<b>ЗЯТЦ</b>	замкнутый ядерный топливный цикл
	<b>ТВС</b>	тепловыделяющая сборка
	<b>ОТВС</b>	облученная тепловыделяющая сборка
<b>МОХ-топливо</b>		ядерное топливо, состоящее из смеси диоксидов урана и плутония
<b>ОЯТ</b>		Облученное ядерное топливо, извлеченное из ядерного реактора после использования и для этой цели в имеющейся форме более непригодное

<b>РАО</b>	Радиоактивные отходы. Существуют подклассы радиоактивных отходов: высокоактивные (ВАО), среднеактивные (САО), низкоактивные (НАО)
<b>НОУ</b>	низкообогащенный уран
<b>ВОУ</b>	высокообогащенный уран
<b>ОГФУ</b>	обедненный гексафторид урана
<b>РерУ</b>	регенерированный уран
<b>Е</b>	регенерированный уран
<b>NU</b>	природный уран
<b>РР</b>	работа разделения
<b>ЕРР</b>	1 кг работы разделения, единица работы по разделению изотопов. Мера усилий, затрачиваемых на разделение материала определённого изотопного состава на две фракции с отличными изотопными составами; не зависит от применяемого процесса разделения.
$UF_6$	гексафторид урана
$C_8H_3F_{13}$	фреон-346
<b>ASTM</b>	международное общество по испытаниям и материалам
<b>CHAU</b>	система нелинейных алгебраических уравнений
<b>СМ.</b>	смесь изотопных составов
<b>ord.</b>	ординарный каскад

Критерии эффективности каскадной схемы:

- $(Y_f)_{\max}$  – максимум суммарной степени извлечения схемы (4.11), соответствующий минимуму потерь  $^{235}\text{U}$  в схеме;
- $(Y_E)_{\max}$  – максимум степени извлечения из регенерата (4.12), соответствующий минимуму потерь  $^{235}\text{U}$  регенерата;
- $(\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{\min}$  – максимум экономии работы разделения, относительно референтной схемы трехпоточного каскада для обогащения природного урана, соответствующая минимуму удельного расхода работы разделения;
- $(\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{\min}$  – максимальная экономия природного урана относительно референтной схемы трехпоточного каскада для обогащения природного урана, соответствующая минимуму удельного расхода природного урана.

Обозначения параметров каскадных схем:

- $Y_f$  – суммарная степень извлечения  $^{235}\text{U}$  в схеме 4.11;
- $Y_E$  – степень извлечения  $^{235}\text{U}$  схемой из регенерированного урана 4.12;
- $\delta(\frac{\Delta A}{P})$  – экономия работы разделения относительно референтной схемы трехпоточного каскада для обогащения природного урана. Наибольшая экономия соответствует минимуму суммарного потока схемы 2.43. Если величина отрицательная, абсолютное значение соответствует потерям работы разделения, по сравнению с референтной схемой трехпоточного каскада для обогащения природного урана.
- $\frac{F_{NU}}{P}$  – удельный расход природного урана на единицу производимого товарного НОУ, где  $F_{NU}$  – поток природного урана, питающего каскад;
- $\delta(\frac{F_{NU}}{P})$  – экономия природного урана относительно референтной схемы трехпоточного каскада для обогащения природного урана. Наибольшая экономия соответствует минимуму удельного расхода природного урана схемы. Если величина отрицательная, абсолютное значение соответствует перерасходу природного урана, по сравнению с референтной схемой трехпоточного каскада для обогащения природного урана;
- $M_{k1}$  – масса изотопа, выбранного в качестве опорного компонента при расчете  $R$ -каскада (2.45)–(2.46), для первого каскада в схеме, в который поступает регенерат;
- $M_{k2}$  – масса изотопа, выбранного в качестве опорного компонента при расчете  $R$ -каскада (2.45)–(2.46), для второго каскада в схеме, на питание которого поступает поток легкой фракции первого каскада;
- $C_{232,P}, C_{234,P}, C_{235,P}, C_{236,P}$  – концентрации изотопов урана в конечном НОУ-продукте  $P$ ;
- $C_{232,x}, C_{234,x}, C_{235,x}, C_{236,x}$  – концентрации изотопов урана в потоках  $x$ ;
- $F_x$  – выходные потоки, выраженные в килограммах гексафторида урана ( $\text{UF}_6$ ), получаемые в схеме при производстве 1 тонны металлического урана НОУ-продукта.



## Список литературы

1. Андрианова, Е. А. Перспективные топливные загрузки реакторов для замкнутого топливного цикла ядерной энергетики / Е. А. Андрианова, В. Д. Давиденко, В. Ф. Цибульский // Атомная энергия. — 2015. — июнь. — т. 118, № 5. — с. 243—247.
2. PRIS - Home. — <https://pris.iaea.org/pris/home.aspx>.
3. *Agency, I. A. E. Uranium 2020* / I. A. E. Agency. — 2021. — с. 484.
4. World Distribution of Uranium Deposits (UDEPO). — Vienna : International atomic energy agency, 2018. — (TECDOC Series ; 1843).
5. Competition and Conflicts on Resource Use / ed. by S. Hartard, W. Liebert. — Cham : Springer International Publishing, 2015.
6. Storing Spent Fuel until Transport to Reprocessing or Disposal. — Vienna : International atomic energy agency, 2019. — (Nuclear Energy Series ; NF-T—3.3).
7. Кайгородцев, А. А. Проблемы И Перспективы Развития Атомной Энергетики В Глобализированном Мире / А. А. Кайгородцев // Научное Обозрение. Экономические Науки. — 2021. — № 1.
8. Use of Reprocessed Uranium : Text. — 02/2019. — <https://www.iaea.org/publications>
9. Б.В. Никипелов, В.Б. Никипелов, «Судьбы Уранового Регенерата», Бюллетень По Атомной Энергии, 9 (2002): 34.
10. Концепция По Обращению с Отработавшим Ядерным Топливом Госкорпорации «Росатом», Утвержденная Приказом Госкорпорации «Росатом» От 29.12.2008 № 721, с Изменениями От 15.09.2014 №1/871-П.
11. Economic Potential of Fuel Recycling Options: A Lifecycle Cost Analysis of Future Nuclear System Transition in China / R. Gao [et al.] // Energy Policy. — 2017. — Feb. — Vol. 101. — P. 526—536.
12. Recycling versus Long-Term Storage of Nuclear Fuel: Economic Factors / B. Y. Moratilla Soria [et al.] // Science and Technology of Nuclear Installations. — 2013. — July. — Vol. 2013. — e417048.

13. ECONOMICS OF NUCLEAR ENERGY PRODUCTION SYSTEMS : REACTORS AND FUEL CYCLE / J. Bouchard [et al.]. —
14. *Kazuki Hida*. Simultaneous Evaluation of the Effects of  $^{232}\text{U}$  and  $^{236}\text{U}$  on Uranium Recycling in Boiling Water Reactors / Kazuki Hida, S. Kusuno, S. Takeshi // Nuclear Technology. — 1986. — т. 75, № 2. — с. 148—159.
15. Исследование Каскадных Схем Для Разделения Многокомпонентной Смеси Изотопов Урана-232, -234, -235, -236, -238 При Регенерации Отработавшего Топлива АЭС / Р. Сиденко [и др.] // МИФИ, гос. рег. № ИК М31782. — 1985. — с. 30.
16. *de la Garza, A.* Uranium-236 in Light Water Reactor Spent Fuel Recycled to an Enrichment Plant / A. de la Garza // Nuclear Technology. — 1977. — т. 32. — с. 176—185.
17. Исследование Проблемы Вовлечения Отработанного Продукта в Топливный Цикл. Анализ Оптимального Использования Топлива в Реакторах ВВЭР и Возврата Отработавшего Горючего в Топливный Цикл. / Б. Ксенофонтов [и др.] // МИФИ. — 1988.
18. Исследование Проблемы Вовлечения Отработанного Продукта в Топливный Цикл. Обогащение Регенерированного Урана в Топливном Цикле ЯЭУ / А. Бородыня [и др.] // МИФИ. — 1989.
19. *Райс, Т.* Изготовление Оксидного Топлива Из Регенерированного Урана На Действующих Заводах / Т. Райс // Атомная техника за рубежом. — 1994. — № 12. — с. 19—22.
20. *Жиро, Ж.* Экономические Преимущества Переработки Ядерного Топлива / Ж. Жиро, Ж. Девезо де Лаверне // Атомная техника за рубежом. — 1997. — № 9. — с. 17—21.
21. *Лебедев, В.* Замкнутый Топливный Цикл АЭС России. Проблемы и Перспективы / В. Лебедев, В. Д. Давиденко, А. Архангельская // Известия ВУЗов. Ядерная энергетика. — 1999. — № 2. — с. 96—102.
22. Заключительный Отчет о НИР «Технико-экономический Анализ Возможных Вариантов Вовлечения Регенерируемых При Переработке ОЯТ Материалов в Топливные Циклы ВВЭР Большой Мощности» / В. Пшенин [и др.] // Институт промышленных ядерных технологий НИЯУ МИФИ, № ГР 01201278149. – Инв. № 700/О-39. — 2012. — с. 206.

23. Evolution of Isotopic Composition of Reprocessed Uranium during the Multiple Recycling in Light Water Reactors with Natural Uranium Feed / A. Y. Smirnov [et al.] // *Physics of Atomic Nuclei*. — 2012. — Dec. 1. — Vol. 75, no. 13. — P. 1616–1625.
24. Согласованный Подход к Моделированию Выгорания При Облучении и Молекулярно-Селективных Процессов в Разделительном Каскаде Для Оценки Перспектив Раздельного Рецикла Регенерированного Урана Топлива в Легководном Реакторе / В. Ю. Бландинский [и др.]. — 2018.
25. *Coleman, J. R.* Evaluation of Multiple, Self-Recycling of Reprocessed Uranium in LWR / J. R. Coleman, T. W. Knight // *Nuclear Engineering and Design*. — 2010. — May 1. — Vol. 240, no. 5. — P. 1028–1032.
26. *Проселков, В.* Анализ Возможности Использования Топлива На Основе Регенерата Урана в ВВЭР 1000 / В. Проселков, С. Алешин, С. Попов. — 2003.
27. Influence of  $^{236}\text{U}$  on the Efficacy of Recycling Regenerated Uranium in VVER Fuel / A. A. Dudnikov [et al.] // *Atomic Energy*. — 2016. — Feb. 1. — Vol. 119, no. 4. — P. 291–296.
28. *Матвеев, Л.* Уран-232 и Его Влияние На Радиационную Обстановку а Ядерном Топливном Цикле / Л. Матвеев, Э. Центер. — 1985.
29. Proliferation Resistance Features of Reprocessed Uranium in Light Water Reactor Fresh Fuel / K. Abbas [и др.] // *ESARDA Bulletin*. — 2013. — июль.
30. *Gresley, J.* Enriching Recycling Uranium / J. Gresley // *Uranium Institute Symposium in London*. — 1988.
31. Обогащенный Уран с Добавлением Изотопа  $^{232}\text{U}$ : Защищенность От Неконтролируемого Распространения / Э. Крючков [и др.]. — 2007.
32. Исследование Проблемы Вовлечения Отработанного Продукта в Топливный Цикл. Анализ Оптимального Использования Топлива в Реакторах ВВЭР и Возврата Отработавшего Горючего в Топливный Цикл. / Б. Ксенофонтов [и др.] // *МИФИ*. — 1988.
33. *De la Garza, A.* Multicomponent Isotope Separation in Cascades / A. de la Garza, G. A. Garrett, J. E. Murphy // *Chemical Engineering Science*. — 1961. — Sept. 1. — Vol. 15, no. 3. — P. 188–209.

34. Analysis of the Reuse of Uranium Recovered from the Reprocessing of Commercial LWR Spent Fuel : Report / G. D. DelCul [et al.]. — 01/02/2009.
35. *Дьяченко, А. И.* Использование Регенерированного Урана Из Топлива с Глубоким Выгоранием | Известия Вузов. Ядерная Энергетика / А. И. Дьяченко, Н. Балагуров, В. Артисюк. — 2012.
36. *Смирнов, А. Ю.* Каскадные Схемы в Задачах Исследования Закономерностей Изменения Изотопного Состава Многократно Регенерированного Урана / А. Ю. Смирнов, Г. А. Сулаберидзе, В. А. Невиница. — 2012.
37. *Сулаберидзе, Г. А.* О Некоторых Разделительных Проблемах При Вовлечении Регенерированного Урана в Топливный Цикл / Г. А. Сулаберидзе, В. Д. Борисевич, С. Цюаньсинь // (Сб. Докладов IX Всероссийской (Международной) Научной Конференции «Физико-Химические Процессы При Селекции Атомов и Молекул»). — Россия, Звенигород, 2004. — с. 78—85.
38. Обогащение Регенерированного Урана в Двойном Каскаде Газовых Центрифуг с Его Максимальным Возвратом в Воспроизводство Топлива / А. Ю. Смирнов [и др.]. — 2018.
39. *Прусаков, В.* Коррекция Изотопного Состава Регенерированного Урана По  $^{232}\text{U}$  Центробежным Методом с Введением Газа-Носителя / В. Прусаков, А. Сазыкин, Л. Соснин. — 2008.
40. Анализ технико-экономических характеристик двойной каскадной схемы для обогащения многократно рециклированного регенерированного урана / Е. В. Родионова [и др.] // Вопросы Атомной Науки И Техники. Серия: Физика Ядерных Реакторов. — 2019. — № 5. — с. 62—71.
41. Физико-технические проблемы обогащения регенерированного урана при многократном рецикле в легководных реакторах и пути их решения / А. Ю. Смирнов [и др.] // Атомная Энергия. — 2020. — т. 128, № 4. — Publisher: Редакция журнала "Атомная энергия".
42. *Игнатьев, В. Н.* Влияние Вида Топлива на Характеристики Воспроизводства В Реакторах Различного Типа / В. Н. Игнатьев, Г. С. Филиппов, В. А. Чирков // Научно-Технический Вестник Поволжья. — 2020. — № 6.
43. Applying Enrichment Capacities for Multiple Recycling of LWR Uranium / A. Y. Smirnov [и др.] // Journal of Physics: Conference Series. — 2018. — сент. — т. 1099. — с. 012001.

44. *Андреанова, Е. А.* Повышение выгорания топлива в ВВЭР / Е. А. Андреанова, В. Ф. Цибульский // Атомная энергия. — 2008. — т. 104, № 3. — с. 137—141.
45. *Tendall, D. M.* Nuclear Energy in Europe: Uranium Flow Modeling and Fuel Cycle Scenario Trade-Offs from a Sustainability Perspective / D. M. Tendall, C. R. Binder // Environ Sci Technol. — 2011. — Mar. — Vol. 45, no. 6. — P. 2442—2449.
46. *Selvaduray, G.* Survey of Nuclear Fuel Reprocessing Technologies / G. Selvaduray, M. K. Goldstein, R. N. Anderson // Conservation & Recycling. — 1979. — Jan. — Vol. 3, no. 2. — P. 93—134.
47. *Балихин, А. В.* О Состоянии И Перспективах Развития Методов Переработки Отработавшего Ядерного Топлива. Обзор / А. В. Балихин // Комплексное Использование Минерального Сырья. — 2018. — 1 (304). — с. 71—87.
48. *Ефименко, Н. А.* Проблемы И Перспективы Развития Бизнеса Госкорпорации "Росатом" В Сфере Back-End / Н. А. Ефименко, И. А. Ухалина, С. П. Агапова // Успехи Современной Науки И Образования. — 2017. — т. 2, № 1. — с. 144—147.
49. Проверка новых технологий переработки ОЯТ АЭС для завода РТ-2 // Технология Неорганических Веществ И Материалов. — 2005. — № 5.
50. Пятый Национальный Доклад Российской Федерации о Выполнении Обязательств, Вытекающих Из Объединенной Конвенции о Безопасности Обращения с Отработавшим Топливом и о Безопасности Обращения с Радиоактивными Отходами.
51. ВВЭР-1000/1200 - За Предел 5%. — <http://atominfo.ru/newsp/w0849.htm>.
52. *Волк, В.* Возврат Урана Из Отработавшего Топлива РБМК в Ядерный Топливный Цикл / В. Волк, А. Хаперская. — 2010.
53. *Кислов, А. и др.* Радиационные Аспекты Использования Регенерированного Урана На ОАО «МСЗ» При Производстве Ядерного Топлива / А. и др. Кислов. —.
54. Status and Advances in MOX Fuel Technology. — Vienna : International atomic energy agency, 2003. — (Technical Reports Series ; 415).

55. Росатом Госкорпорация «Росатом» Ядерные Технологии Атомная Энергетика АЭС Ядерная Медицина. — <https://www.rosatom.ru/journalist/news/nach>.
56. *Пантелей, Д.* Особенности Международного Сотрудничества в Области Атомной Энергетики На Современном Этапе / Д. Пантелей // МИР. — 2017. — т. 8, № 3.
57. *Борман, В. Д.* Техничко-Экономический Анализ Возможных Вариантов Вовлечения Регенерируемых При Переработке ОЯТ Материалов в Топливные Циклы ВВЭР Большой Мощности / В. Д. Борман, Г. А. Сулаберидзе, А. Ю. Смирнов ; Институт промышленных ядерных технологий НИЯУ МИФИ. — 2012. — с. 206. — ГР 01201278149.
58. *Sulaberidze, G. A.* Quasi-Ideal Cascades with an Additional Flow for Separation of Multicomponent Isotope Mixtures / G. A. Sulaberidze, V. D. Borisevich, Q. Xie // Theoretical Foundations of Chemical Engineering. — 2006. — Jan. 1. — Vol. 40, no. 1. — P. 5—13.
59. *Смирнов, А. Ю.* Обогащение регенерированного урана с одновременным разбавлением  $^{232}$ — $^{236}\text{U}$  природным сырьем и отвальным ураном / А. Ю. Смирнов, Г. А. Сулаберидзе. — 2014.
60. Обогащение регенерированного урана в каскаде газовых центрифуг с одновременным разбавлением  $^{232}$ — $^{236}\text{U}$  отвальным и низкообогащенным ураном / А. Ю. Смирнов [и др.]. — 2017.
61. *Сулаберидзе, Г. А.* Теория каскадов для разделения бинарных и многокомпонентных изотопных смесей; под ред. В. Д. Бормана / Г. А. Сулаберидзе, В. А. Палкин, В. Д. Борисевич. — 2011.
62. *Palkin, V. A.* Separation of Uranium Isotopes in a Cascade with Intermediate Product / V. A. Palkin // Perspekt. Mater. — 2010. — № 8. — с. 11—14.
63. Management of High Enriched Uranium for Peaceful Purposes: Status and Trends. — Vienna : International atomic energy agency, 2005. — (TECDOC Series ; 1452).
64. *Orlov, A. A.* Way to Obtain Uranium Hexafluoride / A. A. Orlov, R. V. Malyugin // Advanced Materials Research. — 2015. — т. 1084. — с. 338—341.
65. *Orlov, A.* Desublimation for Purification and Transporting  $\text{UF}_6$ : Process Description and Modeling / A. Orlov, A. Tsimbalyuk, R. Malyugin. — 2017.

66. Способ Изотопного Восстановления Регенерированного Урана - Патент РФ 2497210 - Мазин Владимир Ильич ,Водолазских Виктор Васильевич ,Журин Владимир Анатольевич ,Крутых Виктор Николаевич ,Мазур Роман Леонидович ,Фомин Артем Владимирович. — URL: <http://www.freepatent.ru/patents/2497210> (дата обр. 21.02.2020).
67. *Палкин, В. А.* Очистка Регенерированного Гексафторида Урана в Двухкаскадной Схеме При Обогащении  $^{235}\text{U}$  Менее 5% / В. А. Палкин // *At. Energy*. — 2013. — т. 115, № 1. — с. 28—33.
68. *Palkin, V.* Restoration of the Isotopic Composition of Reprocessed Uranium Hexafluoride Using Cascade with Additional Product / V. Palkin, E. Maslyukov // *Nuclear Engineering and Technology*. — 2020. — May 26.
69. *Смирнов, А. Ю.* Q-каскады для получения высоких концентраций промежуточных компонентов разделяемых смесей / А. Ю. Смирнов, Г. А. Сулаберидзе // *Теоретические Основы Химической Технологии*. — 2013. — т. 47, № 4.
70. *Смирнов, А. Ю.* Влияние профиля потока питания ступеней каскада на массоперенос промежуточных компонентов / А. Ю. Смирнов, Г. А. Сулаберидзе, В. Д. Борисевич // *Теоретические Основы Химической Технологии*. — 2010. — т. 44, № 6.
71. *Палкин, В. А.* Многопоточные каскады для разделения многокомпонентных изотопных смесей / В. А. Палкин // *Атомная энергия*. — 2015. — т. 119, № 6. — с. 101—105.
72. Design of Cascade with Locally Enlarged Flow for Enrichment of Intermediate Components of Multi-Isotope Mixtures / A. Y. Smirnov [et al.] // *Chemical Engineering Research and Design*. — 2015. — Mar. — Vol. 95. — P. 47—54.
73. Радиолиз обогащенного  $^{232,234}\text{U}$  гексафторида регенерированного урана на этапе временного хранения на разделительном производстве / И. А. Белов [и др.] // *Атомная энергия*. — 2019. — нояб. — т. 126, № 5. — с. 268—272.
74. Objective Function at Optimization of Separation Cascades / A. Mustafin [и др.] // *AIP Conference Proceedings*. — 2019. — апр. — т. 2101, № 1. — с. 020008.

75. Classification of Model Cascades for Separation of Multicomponent Isotope Mixtures / G. A. Sulaberidze [и др.] // Separation Science and Technology. — 2020. — 21 апр. — т. 0, № 0. — с. 1—11.
76. Миненко, В. К. Теории Каскадов Для Разделения Многокомпонентных Изотопных Смесей / В. Миненко, Р. Кучеров // Атомная энергия. — 1965. — т. 19, № 4. — с. 360—367.
77. Жигаловский, Б. Лекционные Материалы По Многокомпонентным Смесям. Новоуральск, УЭХК / Б. Жигаловский. — 1999.
78. Design of Cascades for Separating Isotope Mixtures / N. A. Kolokol'tsov [et al.] // Soviet Atomic Energy. — 1970. — Dec. 1. — Vol. 29, no. 6. — P. 1193—1198.
79. К вопросу о построении каскадов для разделения многокомпонентных изотопных смесей / Н. А. Колокольцов [и др.]. — 1970.
80. Миненко, В. П. Предельное обогащение промежуточных изотопов в отборе с концов каскада / В. П. Миненко. — 1972.
81. YAMAMOTO, I. Multicomponent Isotope Separating Cascade Composed of Elements with Large Separation Factors / I. YAMAMOTO, A. KANAGAWA // Journal of Nuclear Science and Technology. — 1978. — 1 авг. — т. 15, № 8. — с. 580—584.
82. Wu, J. The Study of Multicomponent Isotope Separation of Uranium in Cascades by Centrifugal Method / J. Wu, Z. Fu // Proc. of 6th Workshop on Separation Phenomena in Liquids and Gases 1998. Nagoya, Japan. October. — с. 18—21.
83. Борисевич, В. Д. О Расчете Каскадов с Дополнительным Отбором Для Разделения Многокомпонентных Изотопных Смесей / В. Д. Борисевич, Д. Потапов, Г. А. Сулаберидзе. — 1993.
84. Wood, H. G. On a Criterion Efficiency for Multi-Isotope Mixtures Separation / H. G. Wood, V. D. Borisevich, G. A. Sulaberidze // Sep. Sci. and Technol. — 1999. — т. 34, № 3. — с. 343—357.
85. Особенности обогащения компонентов с промежуточной массой в квази-идеальном каскаде / Г. А. Сулаберидзе [и др.] // Атомная энергия. — 2006. — т. 100, № 1. — с. 51—56.



86. *Сазыкин, А.* Квазиидеальные Каскады Для Разделения Многокомпонентных Смесей Изотопов / А. Сазыкин. — 2000.
87. *Сулаберидзе, Г. А.* О Сравнение Оптимальных и Модельных Каскадов Для Разделения Многокомпонентных Смесей При Произвольном Обогащении На Ступени / Г. А. Сулаберидзе, В. Д. Борисевич, Ц. Се // Теорет. основы хим. технологии. — 2008. — т. 42, № 4. — с. 1—7.
88. Comparative Study of the Model and Optimum Cascades for Multicomponent Isotope Separation / T. Song [и др.] // Separation Science and Technology. — 2010. — сент. — т. 45, № 14. — с. 2113—2118.
89. *Сазыкин, А.* Усовершенствованный Метод Расчета Разделения Многокомпонентных Смесей На Центробежных Каскадах / А. Сазыкин, А. Руднев // Сб. Докладов 2-Ой Всерос. Научн. Конф. «Физ.-Хим. Процессы При Селекции Атомов и Молекул». — ЦНИИАтоминформ, 1997. — с. 159—161.
90. *Wu, H.* Calculation Methods for Determining the Distribution of Components in a Separation Cascade for Multicomponent Mixture / H. Wu, C. Ying, G. Liu // Sep. Sci. and Techn. 33(6). — 1988. — с. 887—898.
91. Эффективный Метод Расчета Каскадов Для Разделения Многокомпонентных Изотопных Смесей / Л. Холпанов [и др.] // Хим. Пром. — 1998. — № 3. — с. 44—50.
92. On Calculation of Squared-off Cascades for Multicomponent Isotope Separation / D. Potapov [и др.] // Proc. 5th. Workshop of Separation Phenomena in Liquids and Gases. Iguacu Falls, Brazil. — 1996. — с. 13—23.
93. *Zeng, S.* A Robust and Efficient Calculation Procedure for Determining Concentration Distribution of Multicomponent Mixture / S. Zeng, C. Ying // Sep. Sci. and Techn. — 2000. — т. 35, № 4. — с. 613—622.
94. *Palkin, V. A.* Design-Analytical Research of a Refinement of the Recycled Uranium from  $^{236}\text{U}$  Isotope by Use of the Q-Cascade / V. A. Palkin, A. Y. Smirnov, G. A. Sulaberidze // (In: Proc. of SPLG-2010. Saint-Petersburg, Russia, 13—18 June). — 2010. — с. 142—149.

95. Топливный Цикл Легководного Реактора С Полным Использованием Регенерированного Урана / В. А. Невиница [и др.] // Вестник Национального Исследовательского Ядерного Университета Мифи. — 2019. — т. 8, № 6. — с. 498—506.
96. О ценности ОЯТ как сырья для топлива реакторов на тепловых нейтронах / А. П. Соловьева [и др.] // Известия Высших Учебных Заведений. Ядерная Энергетика. — 2019. — № 2. — с. 140—152.
97. Numerical Optimization. — Springer New York, 2006. — (Springer Series in Operations Research and Financial Engineering).
98. JuliaNLSolvers/NLsolve.jl: V4.5.1 / P. K. Mogensen [и др.] // Zenodo. — 2020.
99. *Айда-заде, К. Р.* Быстрое автоматическое дифференцирование на ЭВМ / К. Р. Айда-заде, Ю. Г. Евтушенко. — 1989.
100. *Revels, J.* Forward-Mode Automatic Differentiation in Julia / J. Revels, M. Lubin, T. Papamarkou. — 07.2016. — arXiv: [1607.07892](https://arxiv.org/abs/1607.07892) [cs].
101. *Brown, A.* On the Origins and Significance of the Limit Demarcating Low-Enriched Uranium from Highly Enriched Uranium / A. Brown, A. Glaser // Science & Global Security. — 2016. — May. — Vol. 24, no. 2. — P. 131—137.
102. *Пшакин, Г.* Ядерное Нераспространение. — 2006 — Электронная Библиотека «История Росатома» / Г. Пшакин.
103. *Johnson, S. G.* The NLOpt nonlinear-optimization package / S. G. Johnson. —
104. *Пантелеев, А. В.* Метаэвристические Алгоритмы Поиска Глобального Экстремума / А. В. Пантелеев. — Москва : изд-во МАИ-Принт, 2009. — (Научная Библиотека).
105. SciPy 1.0: Fundamental Algorithms for Scientific Computing in Python / P. Virtanen [et al.] // Nature Methods. — 2020. — Feb. 3. — P. 1—12.
106. *Endres, S.* A Simplicial Homology Algorithm for Lipschitz Optimisation / S. Endres, C. Sandrock, W. Focke // Journal of Global Optimization. — 2018. — окт. — т. 72.
107. *Mogensen, P. K.* Optim: A Mathematical Optimization Package for Julia / P. K. Mogensen, A. N. Riseth // Journal of Open Source Software. — 2018. — т. 3, № 24. — с. 615.

108. *Storn, R.* Differential evolution—a simple and efficient heuristic for global optimization over continuous spaces / R. Storn, K. Price // Journal of global optimization. — 1997. — т. 11, № 4. — с. 341—359.
109. *Price, K.* Differential Evolution: A Practical Approach to Global Optimization / K. Price, R. Storn, J. Lampinen. — Springer, 2005. — (Natural Computing Series).
110. *Feldt, R.* BlackBoxOptim.jl / R. Feldt. — 2018. — <https://github.com/robertfeldt/BlackBoxOptim.jl>.
111. The Concept of the Use of Recycled Uranium for Increasing the Degree of Security of Export Deliveries of Fuel for Light-Water Reactors / P. N. Alekseev [et al.] // Physics of Atomic Nuclei. — 2010. — Dec. 1. — Vol. 73, no. 14. — P. 2264—2270.
112. *Острейковский, В.* Эксплуатация Атомных Станций / В. Острейковский. — 1999. — (Москва: Энергоатомиздат).
113. *Бекман.* ЯДЕРНАЯ ФИЗИКА / Бекман. — URL: <http://profbeckman.narod.ru/YadFiz.htm> (дата обр. 13.04.2020).

## Приложение

### Референтный ординарный трехпоточный каскад.

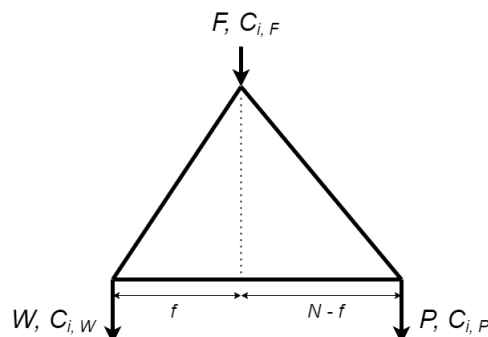


Рисунок А1 — Схема ординарного каскада для обогащения природного урана

Параметры ординарного каскада для обогащения природного урана (рис. А1) до 4,95% с 0,1% в отвале.

Таблица А1 — Параметры схемы ординарного каскада

$\frac{P}{F}$	$\frac{W}{F}$	$f$	$N$	$\frac{\Delta A}{P}, EPP$
0,13	0,87	15,64	30,41	11,81

**Оценка эффективности модифицированного двойного каскада по различным критериям. Дополнительные результаты: состав 2.**

Таблица А2 — Интегральные параметры модифицированного двойного каскада, оптимизированного по различным критериям эффективности при обогащении регенерата состава 2. Сокращения: П – параметр; К – критерий.

П \ К	$(C_{235,P_2})_{lim}, \%$	$(Y_f)_{max}$	$(Y_E)_{max}$	$(\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{min}$	$(\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{min}$
$Y_f, \%$	20	85.51	85.51	75.5	85.49
	90	88.21	88.21	75.5	87.27
$Y_E, \%$	20	74.53	74.53	6.83	74.46
	90	90.88	90.88	6.81	83.6
$\delta(\frac{\Delta A}{P}), \%$	20	-5.311	-5.311	0.487	-8.702
	90	-5.571	-5.571	0.509	-14.15
$\delta(\frac{F_{NU}}{P}), \%$	20	9.925	9.925	0.9767	10.62
	90	13.22	13.22	0.9801	16.11

Таблица А3 — Параметры модифицированного двойного каскада, оптимизированного по различным критериям эффективности при обогащении регенерата состава 2. Сокращения: П – параметр; К – критерий.

П \ К		$(C_{235,P_2})_{lim}, \%$	$(Y_f)_{max}$	$(Y_E)_{max}$	$(\delta(\frac{\Delta A}{P}))_{min}$	$(\delta(\frac{F_{NU}}{P}))_{min}$
$C_{232,P}, \%$	20		$5,0 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$1,424 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$
	90		$5,0 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$	$1,369 \cdot 10^{-7}$	$5,0 \cdot 10^{-7}$
$C_{235,P}, \%$	20		5,10	5,137	5,147	5,025
	90		5,195	5,195	4,969	5,161
$C_{236,P}, \%$	20		0,5165	0,6444	0,68	0,2597
	90		0,8463	0,8463	0,06389	0,7265
$M_{k1}, M_{k2}$	20		6 6	6 6	8 6	6 2
	90		8 2	8 2	4 2	6 2
$C_{232,P_1}, \%$	20		$6,80 \cdot 10^{-6}$	$6,80 \cdot 10^{-6}$	$8,17 \cdot 10^{-6}$	$6,74 \cdot 10^{-6}$
	90		$6,19 \cdot 10^{-5}$	$6,19 \cdot 10^{-5}$	$8,55 \cdot 10^{-6}$	$8,60 \cdot 10^{-5}$
$C_{232,P_2}, \%$	20		$5,15 \cdot 10^{-5}$	$5,15 \cdot 10^{-5}$	$1,83 \cdot 10^{-4}$	$5,13 \cdot 10^{-5}$
	90		$2,57 \cdot 10^{-3}$	$2,57 \cdot 10^{-3}$	$2,67 \cdot 10^{-3}$	$5,548 \cdot 10^{-4}$
$C_{235,P_1}, \%$	20		6,516	6,516	3,554	6,456
	90		5,943	5,943	3,657	81,19
$C_{235,W_2}, \%$	20		5,629	5,629	3,472	5,569
	90		5,866	5,866	3,625	80,75
$C_{235,P_2}, \%$	20		19,76	19,76	19,76	19,76
	90		73,3	73,3	73,76	86,65
$C_{235,P_n}, \%$	20		5,13	5,13	4,998	5,098
	90		5,074	5,074	4,994	4,211
$P_2, \text{ кг}$	20		13,01	13,01	0,1463	13,08
	90		0,2607	0,2607	0,01245	1,21

**Анализ «устойчивости» схемы двойного каскада с НОУ-разбавителем к изменению внешних условий. Дополнительные результаты.**

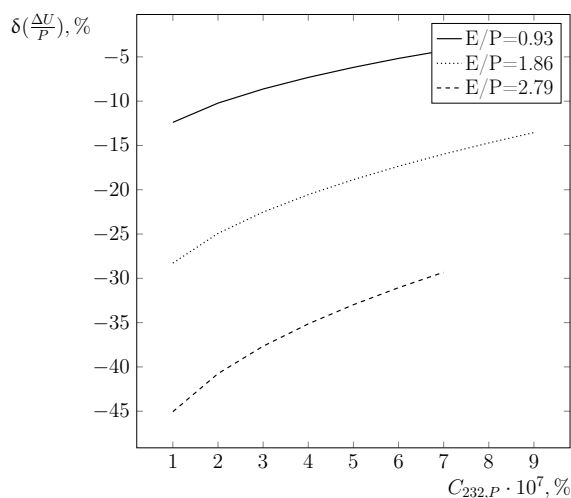


Рисунок А2 — Зависимость экономии работы разделения от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,4% для различных  $\frac{E}{P}$ .

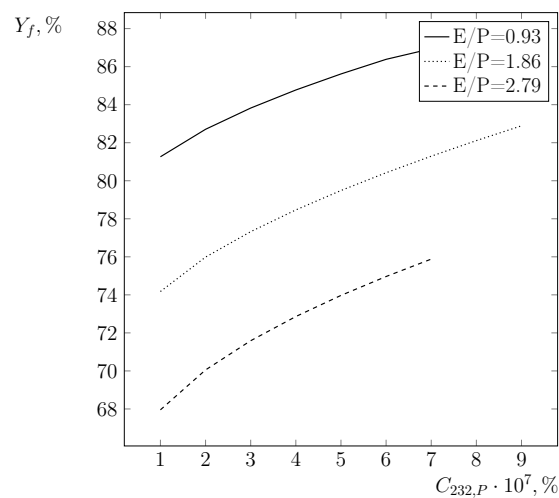


Рисунок А3 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из регенерата от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,4% для различных  $\frac{E}{P}$ .

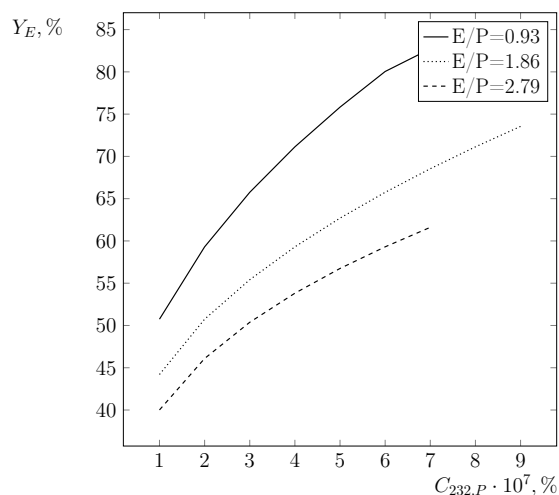


Рисунок А4 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из регенерата от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,4% для различных  $\frac{E}{P}$ .

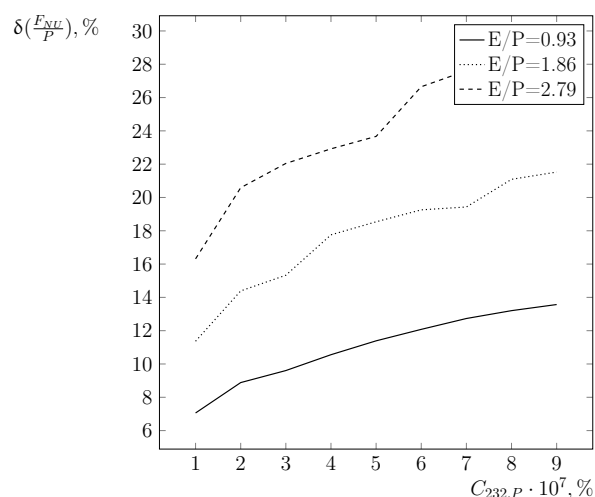


Рисунок А5 — Зависимость расхода природного урана от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,4% для различных  $\frac{E}{P}$ .

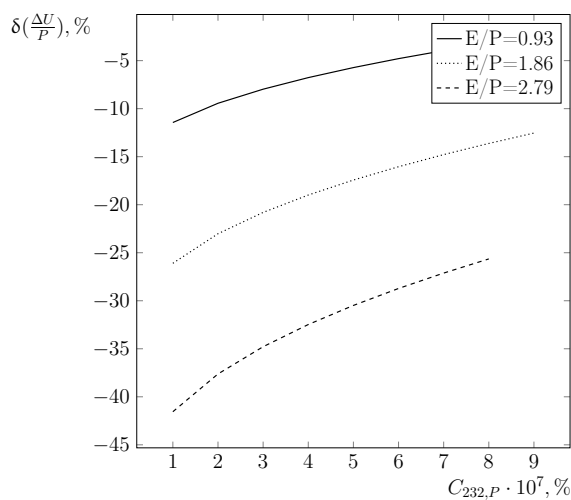


Рисунок А6 — Зависимость экономии работы разделения от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,7% для различных  $\frac{E}{P}$ .

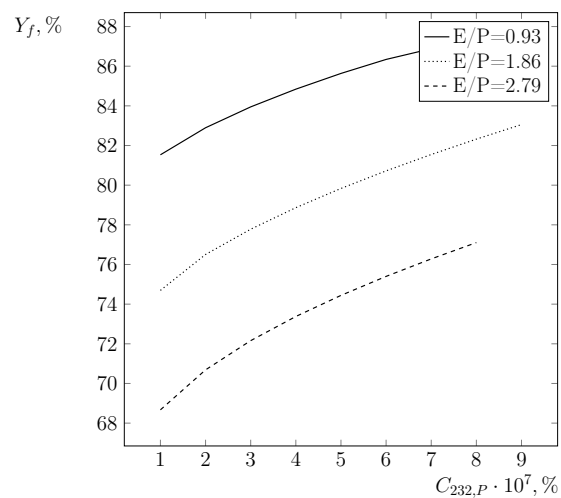


Рисунок А7 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,7% для различных  $\frac{E}{P}$ .

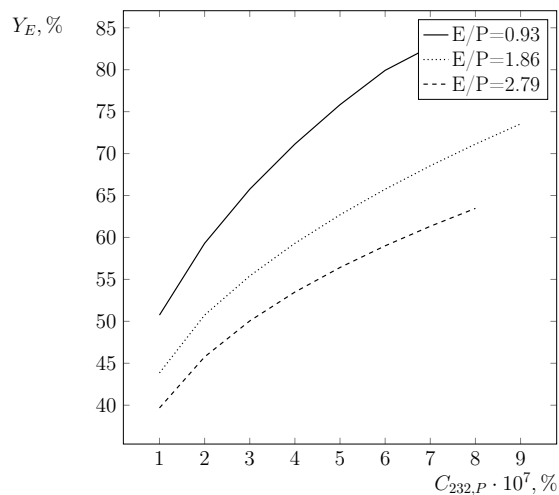


Рисунок А8 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из регенерата от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,7% для различных  $\frac{E}{P}$ .

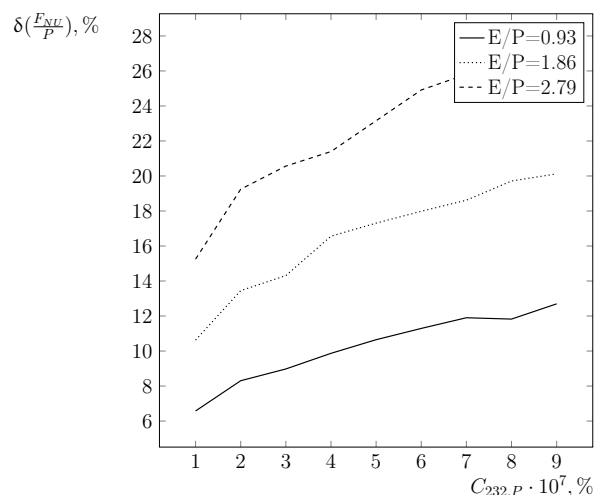


Рисунок А9 — Зависимость расхода природного урана от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 4,7% для различных  $\frac{E}{P}$ .

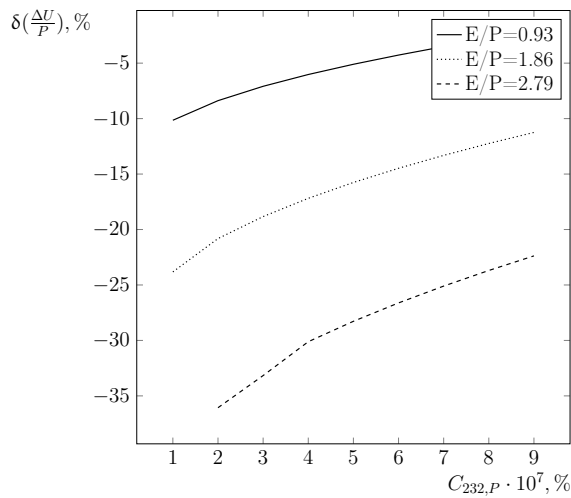


Рисунок A10 — Зависимость экономии работы разделения от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 5,2% для различных  $\frac{E}{P}$ .

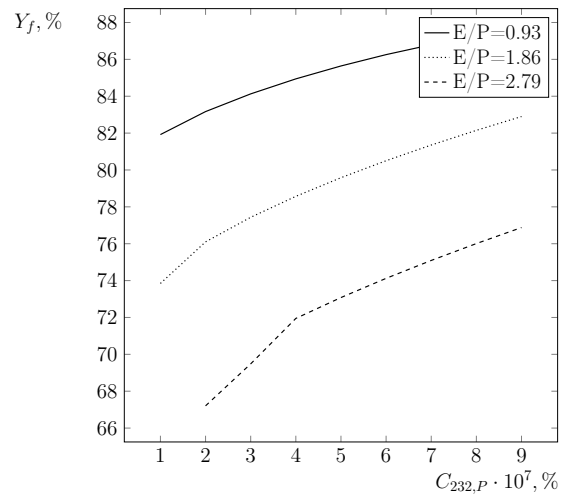


Рисунок A11 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из регенерата от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 5,2% для различных  $\frac{E}{P}$ .

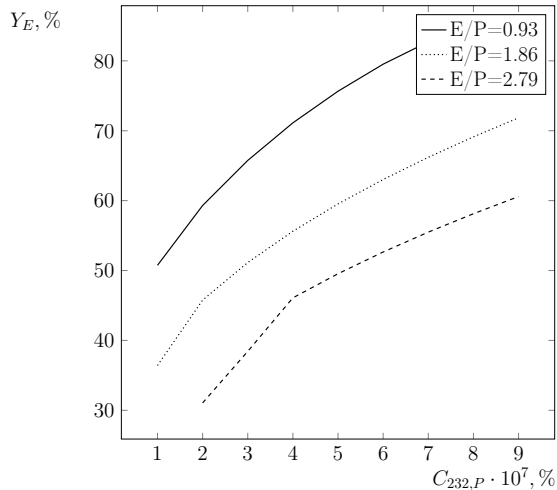


Рисунок A12 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из регенерата от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 5,2% для различных  $\frac{E}{P}$ .

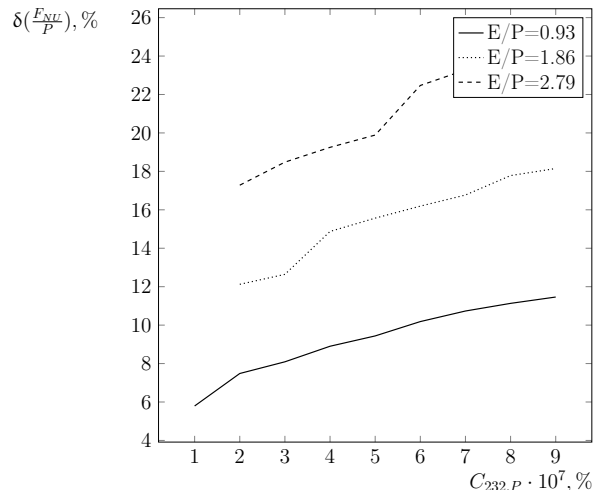


Рисунок A13 — Зависимость расхода природного урана от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 5,2% для различных  $\frac{E}{P}$ .



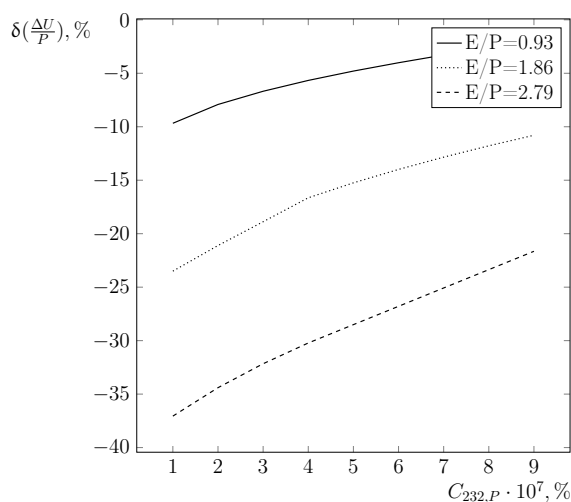


Рисунок A14 — Зависимость экономии работы разделения от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 5,5% для различных  $\frac{E}{P}$ .

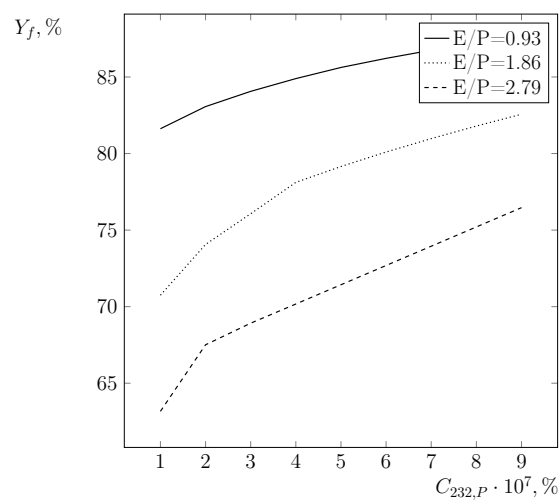


Рисунок A15 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 5,5% для различных  $\frac{E}{P}$ .

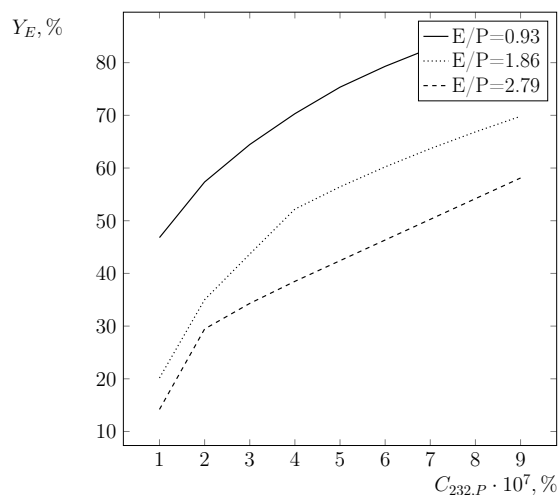


Рисунок A16 — Зависимость степени извлечения  $^{235}\text{U}$  из регенерата от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 5,5% для различных  $\frac{E}{P}$ .

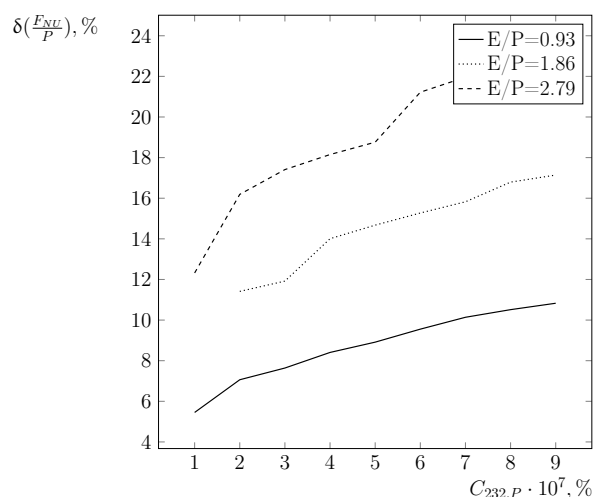


Рисунок A17 — Зависимость расхода природного урана от ПДК  $^{232}\text{U}$  в НОУ-продукте с обогащением до уровня 5,5% для различных  $\frac{E}{P}$ .