

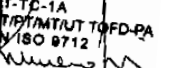




	CONTROL Snc Via Attilio Monti, 15 48122 Ravenna (RA) Italy	SCHEDA CALIBRAZIONE APPARECCHI Equipment Calibration Record Card		SCHEDA N° Card No	MT 42 (SHEET 1 OF 2)
APPARECCHIO TIPO: Equipment Type		Giogo MT Mod. PRO G1 Twist Yoke Mod. PRO G1		N° SERIE: Serial Number 17-2.3.20	
COSTRUTTORE: Manufacturer		PRO NDT		PROCEDURA DI TARATURA : Calibration Procedure	
FREQUENZA DI CALIBRAZIONE: Calibration Frequency		12 MESI 12 MONTHS		P6.2-01 Rev.2 - IOC-01 Rev.1	
REGISTRAZIONI - Recording					
DATA Date	CALIBRATO DA Calibrated by	CERTIFICATO N° Certificate No	ACCETTAZIONE DISPOSIZIONI FIRMA E DATA Acceptance - Dispositions Signature and date		DATA SCADENZA Expiration Date
09/07/2018	MICHELE LA ROSA	MT 01-42/B	RICCARDO MERCATALI III Lev. UT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/VT/UT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN ISO 9712  ACCEPTED		09/07/2019
08/07/2019	MICHELE LA ROSA	MT 02-42/B	RICCARDO MERCATALI III Lev. UT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/VT/UT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN ISO 9712  ACCEPTED		07/07/2020
03/07/2020	MICHELE LA ROSA	MT 03-42/B	RICCARDO MERCATALI III Lev. UT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/VT/UT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN ISO 9712  ACCEPTED		03/07/2021
04/07/2022	BLEDAR RAKO	MT 04-42/B	Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1  ACCEPTED		04/07/2023
03/07/2023	BLEDAR RAKO	MT 05-42/B	Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1  ACCEPTED		02/07/2024
25/06/2024	VESTITA FRANCESCO	MT 06-42/B	Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1  ACCEPTED		25/06/2025
23/06/2025	BARCHI LUCA	MT 07-42/B	Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1  ACCEPTED		23/06/2026
NOTE - Notes					



CONTROL Snc
Via Attilio Monti, 15
48122 Ravenna (RA)
Italy

CALIBRATION CARD
SCHEDA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No **MT 07-42/B** Data/Date issue **23/06/2025** Pagina 1 di/of 1

STRUMENTO IN SETTAGGIO/INSTRUMENT UNDER ADJUSTMENT

Descrizione/Description Giogo MT / MT Yoke	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. 17-2.3.20	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. MT 42/B
Modello/Model PRO G1	Incertezza di misura/measurement uncertainty -	Errore ammesso/Acceptance Level -0 / +n
Anno di Costruzione/Construction Year 2018	Descrizione U.M./Description M.U. Potenza di sollevamento / Lifting power	Unità di Misura/Measure Unit Kg
Procedura/Applicable Procedure P6.2-01 Rev.4	Istruzione Operativa/Work instruction IOC-01 rev 1	In accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17020:2012 YES
Temperatura di prova/Test Temperature 22°C	Umidità Relativa di prova/Test Umidity 55% U.R.	Illuminazione di prova/Test lightness 860 lux
Freq. di calibrazione (giorni) /Calibration freq. 365	Data Settaggio/Adjustment Date 23/06/2025	Scadenza Settaggio/Expiring Adjustment 23/06/2026

RIFERIBILITA' STRUMENTO CAMPIONE/MASTER INSTRUMENT TRACEABILITY

Descrizione/Description Test weight 4.5 Kg / Peso campione 4.5 kg	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. S.T.W. 043	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. TW-02
Modello/Model Parallelepipedo	Livello strumento/Instrument level 1	N° Rapporto ACCREDIA/ACCREDIA report No LAT 147 2832M20
Anno di Costruzione/Construction Year 2011	Descrizione U.M./Description M.U. Peso / Weight	Unità di Misura/Measure Unit KG
Temperatura di prova/Test Temperature 21.3 °C	Istruzione Operativa/Work instruction -	Procedura/Applicable Procedure PL 16 01 r06 - 2018.10.18
Rapporto Calibrazione/Calibration Report LAT 147 2832M20	Data Taratura/Calibration Date 29/07/2023	Scadenza Taratura/Expiring Calibration 28/07/2025

SETTAGGIO / ADJUSTMENT

	Weight (Kg)					
Valore strumento campione Master instrument value	4,5					
Risultato test di sollevamento Lifting test result	SATISFACTORY					

Annotazioni/Notes

Distanza poli giogo (mm) Probe spacing (mm)	200
tipo di corrente elettrica Current type	Alternating Current (AC)
n° serie trasformatore Power supplier/transformer serial number	-

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi dell'implicita abilità di conservare la taratura nel tempo.

Risultato: **CONFORME A PROCEDURA**

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: **CONFORMING TO PROCEDURE**

Data/Date 23/06/2025	Settato da/Adjusted by 	Accettato da/Accepted by Amore Gianfranco NDT Level 3 EN/ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CWIP 3.1
------------------------------------	----------------------------	--