

CONTROL Snc Via Attilio Monti, 15 48122 Ravenna (RA)

# SCHEDA CALIBRAZIONE APPARECCHI Equipment Calibration Record Card

SCHEDA N° Card No

MT 61 (SHEET 1 OF 2)

N° SERIE: Giogo MT Mod. PRO G1 APPARECCHIO TIPO: 17-2.3.19 Serial Number **Equipment Type** Twist Yoke Mod. PRO G1 PROCEDURA DI TARATURA : COSTRUTTORE: PRO NDT Manufacturer Calibration Procedure 12 MESI FREQUENZA DI CALIBRAZIONE: P6.2-01 - IOC-01 Calibration Frequency 12 MONTHS

## **REGISTRAZIONI - Recording**

REGISTRAZIONI - RECORDING				
<b>DATA</b> Date	<b>CALIBRATO DA</b> Calibrated by	CERTIFICATO N° Certificate No	ACCETTAZIONE DISPOSIZIONI FIRMA E DATA Acceptance - Dispositions Signature and date	DATA SCADENZA Expiration Date
19/07/2018	MICHELE LA ROSA	MT 01-61/B	RICCARDO MERCATALI III Lev. UT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/VT/UT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN/ISO 9712 ACCEPTED	19/07/2019
20/07/2019	MICHELE LA ROSA	MT 02-61/B	RICCARDO MERCATALI III Lev. UTRT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/VT/UT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EV/SO 9712 ACCEPTED	19/07/2020
03/07/2020	MICHELE LA ROSA	MT 03-61/B	RICCARDO MERCATALI III LOV. UTTRITITIMI SNT-TC-1A III LOV. RTN/TUTT/MMTUT TOFD PA UNI EN ISO 0712 ACCEPTED	03/07/2021
28/06/2021	CONSIGLIO SALVATORE	MT 04-61/B	Amore Glanfranco NDT Level 3 EN/ISO\$7/2 ASMT SNT-TC-1A WILCSWIP 3.1	28/06/2022
22/06/2022	CONSIGLIO SALVATORE	MT 05-61/B	Amore Glanfranco NDT Level 3 EN /13097/12 ASMT SMT-TC-1A WILCSWIP 3.1	22/06/2023
17/06/2023	CONSIGLIO SALVATORE	MT 06-61/B	Amore Glenfranco NDT Level 3 EN./18087/12 ASMT SMT-TC-1A WILCSWIP 3.1	16/06/2024
11/06/2024	CONSIGLIO SALVATORE	MT 07-61/B	Amore Gjenfranco NDT Level 3 EN./18087/12 ASMT SMT-TC-1A WILCSWIP 3.1	11/06/2025
07/06/2025	CONSIGLIO SALVATORE	MT 08-61/B	Amore Glanfranco NDT Level 3 EM./18087/12 ASMT.SMT.TC-1A WIJCSWIP 3.1	07/06/2026
NOTE - Notes		1		I



CONTROL Snc Via Attilio Monti, 15 48122 Ravenna (RA) Italy

## CALIBRATION CARD SCHEDA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No MT 08-61/B Data/Date issue 07/06/2025 Pagina 2 di/of 2

#### STRUMENTO IN SETTAGGIO/INSTRUMENT UNDER ADJUSTMENT

Descrizione/Description	Matricola Produttore/Manufacturer S.N.	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N.		
Giogo MT / MT Yoke	17-2.3.19	MT 61/B		
Modello/Model	Incertezza di misura/measurement uncertainty	Errore ammesso/Acceptance Level		
PRO G1	-	-0 / +n		
Anno di Costruzione/Construction Year	Descrizione U.M./Description M.U.	Unità di Misura/Measure Unit		
2018	Potenza di sollevamento / Lifting power	Kg		
Procedura/Applicable Procedure	Istruzione Operativa/Work instruction	In accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17020:2012		
P6.2-01 Rev.4	IOC-01 rev 1	YES		
Temperatura di prova/Test Temperature	Umidità Relativa di prova/Test Umidity	Illuminazione di prova/Test lightness		
22°C	53% U.R.	850 lux		
Freq. di calibrazione (giorni) /Calibration freq.	Data Settaggio/Adjustment Date	Scadenza Settaggio/Expiring Adjustment		
365	07/06/2025	07/06/2026		

### RIFERIBILITA' STRUMENTO CAMPIONE/MASTER INSTRUMENT TRACEABILITY

Descrizione/Description	Matricola Produttore/Manufacturer S.N.	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N.
Test weight 4.5 Kg / Peso campione 4.5 kg	S.T.W. 043	TW-02
Modello/Model	Livello strumento/Instrument level	N° Rapporto ACCREDIA/ACCREDIA report No
Parallelepipedo	1	LAT 147 3387M22
Anno di Costruzione/Construction Year	Descrizione U.M./Description M.U.	Unità di Misura/Measure Unit
2011	Peso / Weight	KG
Temperatura di prova/Test Temperature	Istruzione Operativa/Work instruction	Procedura/Applicable Procedure
20.1 °C ± 0,16°C	-	PL 16 01 r08 - 2022/07/27
Rapporto Calibrazione/Calibration Report	Data Taratura/Calibration Date	Scadenza Taratura/Expiring Calibration
LAT 147 3387M22	15/03/2025	15/03/2027

### SETTAGGIO / ADJUSTMENT

	Weight (Kg)			
Valore strumento campione Master instrument value	4,5			
Risultato test di sollevamento Lifting test result	SATISFACTORY			

Annotazioni/Notes		
Distanza poli giogo (mm)	200	
Prode spacing (mm)	200	
tipo di corrente elettrica	Alternating Current (AC)	
Current type	Alleriding Corein (AC)	
n° serie trasformatore		
Power supplier/transformer serial number	•	

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi dell'implicità abilità di conserva re la taratura nel tempo.

Risultato:	CONFORME A PROCEDURA

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: CONFORMING TO PROCEDURE

Data/Date	Settato da/Adjusted by	Accettato da/Accepted by
	Conselia Solvotoci	Amore Glanfranco NDT.Levyl 3 EN./ISO87/2 ASMT.SNT-TC-1A WIJCSWIP 3.4
07/06/2025		