

SCHEDA CALIBRAZIONE APPARECCHIEquipment Calibration Record Card

SCHEDA N° Card No

UT 29/B

APPARECCHIO TIPO: Equipment Type	EPOCH 600	N° SERIE: Serial Number 100059612
COSTRUTTORE: Manufacturer	OLYMPUS	PROCEDURA DI TARATURA : Calibration Procedure
FREQUENZA DI CALIBRAZIONE: Calibration Frequency	12 MESI 12 MONTHS	P6.2-01 - PRC-01 - PSG 7.6-01 IOC-06

REGISTRAZIONI - Recording

		REGISTRAZIONI - Recording		
DATA Date	CALIBRATO DA Calibrated by	CERTIFICATO N° Certificate No	ACCETTAZIONE DISPOSIZIONI FIRMA E DATA Acceptance - Dispositions Signature and date	DATA SCADENZA Expiration Date
12/02/2018	LA ROSA Michele	UT 08-29/B	RICCARDO MERCATALI III Lev. 147-77-17M SNT-TC-1A III Lev. RT/VT/UT/P/MT/UT TOFD-PA UNI EV/SO 9712 ACCEPTED	12/02/2019
11/12/2018	OLYMPUS (Centro UKAS 4387)	01702-03-01941	RICCARDO MERCATALI III Lev. UTTTTTPT/MT SNT-TC-1A III Lev. RTV/TUTTPT/MT/TUT TOFD-PA UNI ELVISO 8712 ACCEPTED	11/12/2019
27/01/2020	OLYMPUS (Centro UKAS 4387)	01702-01-03736	RICCARDO MERCATALI III Lev. UT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/VT/UT/PT/MT/UT/TOFD-PA UNI EN/180 8712 ACCEPTED	26/01/2021
03/02/2021	OLYMPUS (CAI K2371)	OCG KL_503893	Amore Glanfranco NDT Level 3 EN /18057/2 ASMT SNT-TC-1A WIJCSWIP 3-1	03/02/2022
07/02/2022	OLYMPUS (CAI K2371)	OCG KL_02787	Amore Glanfranco NDT Level 3 EN /1808/12 ASMT SW1-70-1A WIJ CSW1P 3.1	07/02/2023
04/02/2023	BARCHI Luca	UT 09-29/B	Amore Glanfranco NDT Level 3 EN //SQ\$/12 ASNT/SNT-TG-1A WIJCSWIP 3.1	04/02/2024
03/02/2024	BARCHI Luca	UT 10-29/B	Amore Gianfranco NDT Levyl 3 EN /18097/2 ASMT/SNT-TC-1A WIJCSWIP 3.1	02/02/2025
18/01/2025	RANDAZZO SALVATORE	UT 11-29/B	Amore Glanfranco NDT Level 3 EN /13097/2 ASMT/SNT-TC-1A WIJCSWIP 3.1	18/01/2026
			ACCEPTED	



CALIBRATION CARD SCHEDA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No	UT 11-29/B	Data/Date issue	18/01/2025	Pagina	1 di/of	3

STRUMENTO IN SETTAGGIO/INSTRUMENT UNDER ADJUSTMENT

Descrizione/Description	Matricola Produttore/Manufacturer S.N.	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N.
OLYMPUS PULSE ECHO	021408905	UT 29/B
Modello/Model	Incertezza di misura/measurement uncertainty	Errore ammesso/Acceptance Level
EPOCH 600	-	-0 / +n
Anno di Costruzione/Construction Year	Descrizione U.M./Description M.U.	Unità di Misura/Measure Unit
2010	-	dB
Procedura/Applicable Procedure	Istruzione Operativa/Work instruction	In accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17020:2012
P6.2-01 Rev.4 - PRC-01 Rev.7 - PSG 7.6-01 Rev.3	IOC-06 rev 1	NO
Temperatura di prova/Test Temperature	Umidità Relativa di prova/Test Umidity	Illuminazione di prova/Test lightness
19°C	52%	NA
Freq. di calibrazione (giorni) /Calibration freq.	Data Settaggio/Adjustment Date	Scadenza Settaggio/Expiring Adjustment
365	18/01/2025	18/01/2026

RIFERIBILITA' STRUMENTO CAMPIONE/MASTER INSTRUMENT TRACEABILITY

Descrizione/Description	Matricola Produttore/Manufacturer S.N.	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N.	
UT Block / Blocco UT	S.N.29455	BC 04	
Modello/Model	Livello strumento/Instrument level	N° Rapporto ACCREDIA/ACCREDIA report No	
ASTM E317	1	NO	
Anno di Costruzione/Construction Year	Descrizione U.M./Description M.U. Unità di Misura/Measure Unit		
2010	-	-	
Temperatura di prova/Test Temperature	Istruzione Operativa/Work instruction Procedura/Applicable Procedure		
-	-	OILM R 111-1	
Rapporto Calibrazione/Calibration Report Data Taratura/Calibration Date		Scadenza Taratura/Expiring Calibration	
CC0N29455	09/10/2015	06/10/2025	

SETTAGGIO / ADJUSTMENT

SEE PAGES 2-3/3

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi dell'implicità abilità di conserva re la taratura nel tempo.

Risultato:	CONFORME A PROCEDURA	

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: CONFORMING TO PROCEDURE

Data/Date	Settato da/Adjusted by	Accettato da/Accepted by
18/01/2025	1181	Amore Glanfranco NDT_evel 3 EM_100%/12 ASM_SWT-FG-1A WIJCSWID 3-1



CALIBRATION CARD SCHEDA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No UT 11-29/B Data/Date issue 18/01/2025 Pagina 2 di/of 3

1) SCREEN HEIGHT LINEARITY					
	H1 (80%)	H2 (40%)	dB46		
+2dB	100%	52%			
-2dB	60%	31%			
-4dB	50%	25%			
-6dB	40%	21%			
-8dB	30%	16%			
-10dB	26%	12%			
-12dB	20%	11%			
THE READING H2 MUST BE 50% OF	H1 WITHIN 5% OF FULL SCREEN HE	EIGHT			
RESULT PASS	FALL				
2) AMPLITUDE CONTROL LINEARITY	 (
Indication Set at % of Full Screen	dB Control Change	Indication Height	Indications Limits % of Full Screen		
80%	-6dB	40%	32 ÷48		
80%	-12dB	20%	16 ÷24		
40%	+6dB	80%	64 ÷96		
20%	+12dB	81%	64 ÷96		
RESULT PASS	FALL				
Transducer S.N.: IMG D10-4 3,5X1	0mm 4MHz S.N.2829				
Block S.N.: ASTM E317 S.N.29455					
II settaggio è stato eseguito in co	informità alla procedura applica	uhile ed alla rispettiva istruzione d	li lavoro. Lrisultati ottenuti sono		
relativi alle condizioni dello strum re la taratura nel tempo.					
,	A PROCEDURA				
		and the god related as a settler	instruction. The year life also be taken and		
Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their ca pability to maintain the calibration in the time.					
	TO PROCEDURE				
Data/Date	Settato da/Ac	djusted by	Accettato da/Accepted by		
		11/8/	Amoro Gianfranco NDT, Levyi 3 EN, 1/309/1/2 ASMT/SMT-TC-1A WUCSWIP 3-1		
18/01/2025		71	/711		



CALIBRATION CARD SCHEDA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No UT 11-29/B Data/Date issue 18/01/2025 Pagina 3 di/of 3

3) VERIFY OF HO	RIZONTAL LINEARITY				
-, · = · 51 110					
	OCK : V1 or ASTM E317				
TRANSDUCER S.N		2829			
RANGE :	275mm				
Γ	Back wall echo	Sweep line position	Result (mm)	Limits of acceptability	
	[no]	[% of time axis 50%]	-	[% of time axis]	
	1 - 25mm		25,3	between -2 and 2	
	2 - 50mm		50,4	between 8 and 12	
L	3 - 75mm	20% (pre-established point)	75,7		
L	4 - 100mm		100,4	between 28 and 32	
Į.	5 - 125mm	1	125,5	between 38 and 42	
-	6 - 150mm 7 - 175mm	+	150,4 175,8	between 48 and 52 between 58 and 62	
F	8 - 200mm	+	200,8	between 68 and 72	
	9 - 225mm	80% (pre-established point)	225,6		
	10 - 250mm		250,7	between 88 and 92	
	11 - 275mm		275,7	between 98 and 102	
relativi alle cono re la taratura ne Risultato: Adjustment has are relevant to t	dizioni dello strumento risce el tempo. CONFORME A PROCEI been carried out in confo	ormity with applicable procedure found out during the verification time.	sti non sono signif	icativi dell'implicità abilità di erative instruction. The results	conserva obtained
Data/Date		Settato da/Adjusted by	/	Accettato da/Acce	
	18/01/2025	Ma	81	Amore GI NDT/L EN/IS AS/II 384	oval 3 OSY/12 TI-TC-1A VIP 3.1
	, , 2020			<i>V</i>	