
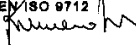




	CONTROL Snc Via Attilio Monti, 15 48122 Ravenna (RA) Italy	SCHEDA CALIBRAZIONE APPARECCHI Equipment Calibration Record Card		SCHEDA N° Card No	MT 73/B (SHEET 1 OF 2)
APPARECCHIO TIPO: Equipment Type		Giogo MT Twist Yoke		N° SERIE: Serial Number 04ALG-13	
COSTRUTTORE: Manufacturer		MAGNETICONTROL		PROCEDURA DI TARATURA : Calibration Procedure	
FREQUENZA DI CALIBRAZIONE: Calibration Frequency		12 MESI 12 MONTHS		P6.2-01 - IOC-01	
REGISTRAZIONI - Recording					
DATA Date	CALIBRATO DA Calibrated by	CERTIFICATO N° Certificate No	ACCETTAZIONE DISPOSIZIONI FIRMA E DATA Acceptance - Dispositions Signature and date		DATA SCADENZA Expiration Date
03/06/2019	MICHELE LA ROSA	MT 01-73/B	RICCARDO MERCATALI III Lev. RT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/RT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN ISO 9712  ACCEPTED		02/06/2020
01/06/2020	MORANDI MASSIMILIANO	MT 02-73/B	RICCARDO MERCATALI III Lev. RT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/RT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN ISO 9712  ACCEPTED		01/06/2021
01/06/2021	MICHELE LA ROSA	MT 03-73/B	Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1  ACCEPTED		01/06/2022
30/05/2022	MICHELE LA ROSA	MT 04-73/B	Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1  ACCEPTED		30/05/2023
27/05/2023	RAKO BLENDAR	MT 05-73/B	Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1  ACCEPTED		26/05/2024
24/05/2025	RAKO BLENDAR	MT 06-73/B	Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1  ACCEPTED		24/05/2026
NOTE - Notes					



CONTROL Snc
Via Attilio Monti, 15
48122 Ravenna (RA)
Italy

CALIBRATION CARD
SCHEDA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No	MT 06-73/B	Data/Date issue	24/05/2025	Pagina	2 di/of	2
-----------------------	-------------------	-----------------	-------------------	--------	---------	---

STRUMENTO IN SETTAGGIO/INSTRUMENT UNDER ADJUSTMENT

Descrizione/Description Gioigo MT / MT Yoke	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. 04ALG-13	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. MT 73/B
Modello/Model HR51	Incertezza di misura/measurement uncertainty -	Errore ammesso/Acceptance Level -0 / +n
Anno di Costruzione/Construction Year -	Descrizione U.M./Description M.U. Potenza di sollevamento / Lifting power	Unità di Misura/Measure Unit Kg
Procedura/Applicable Procedure P6.2-01 Rev.4 - PRC-01 Rev.7 - PSG 7.6-01 Rev.3	Istruzione Operativa/Work instruction IOC-01 rev 1	In accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17020:2012 YES
Temperatura di prova/Test Temperature 22°C	Umidità Relativa di prova/Test Umidity 47% U.R.	Illuminazione di prova/Test lightness 860 lux
Freq. di calibrazione (giorni) /Calibration freq. 365	Data Settaggio/Adjustment Date 24/05/2025	Scadenza Settaggio/Expiring Adjustment 24/05/2026

RIFERIBILITA' STRUMENTO CAMPIONE/MASTER INSTRUMENT TRACEABILITY

Descrizione/Description Test weight 4.5 Kg / Peso campione 4.5 kg	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. S.T.W. 043	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. TW-02
Modello/Model Parallelepipedo	Livello strumento/Instrument level 1	N° Rapporto ACCREDIA/ACCREDIA report No LAT 137 S1663/24
Anno di Costruzione/Construction Year 2011	Descrizione U.M./Description M.U. Peso / Weight	Unità di Misura/Measure Unit KG
Temperatura di prova/Test Temperature 20±0,5 °C	Istruzione Operativa/Work instruction -	Procedura/Applicable Procedure PDT.MET.S10 Rev. 06
Rapporto Calibrazione/Calibration Report LAT 137 S1663/24	Data Taratura/Calibration Date 31/10/2024	Scadenza Taratura/Expiring Calibration 31/10/2026

SETTAGGIO / ADJUSTMENT

	Weight (Kg)					
Valore strumento campione Master instrument value	4,5					
Risultato test di sollevamento Lifting test result	SATISFACTORY					



Annotazioni/Notes	
Distanza poli gioigo (mm) Prode spacing (mm)	200
tipo di corrente elettrica Current type	Alternating Current (AC)
n° serie trasformatore Power supplier/transformer serial number	OFF-15

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi dell'implicita abilità di conservare la taratura nel tempo.

Risultato: **CONFORME A PROCEDURA**

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: **CONFORMING TO PROCEDURE**

Data/Date 24/05/2025	Settato da/Adjusted by 	Accettato da/Accepted by  Amore Gianfranco NDT Level 2 EN 15097/2 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1
------------------------------------	---	---