	CONTROL Snc Via Attilio Monti, 15 48122 Ravenna (RA) Italy	SCHEDA CALIBRAZIONE APPARECCHI Equipment Calibration Record Card		SCHEDA N° Card No UT 69/B
APPARECCHIO TIPO: Equipment Type EPOCH 650			N° SERIE: Serial Number 190957510	
COSTRUTTORE: Manufacturer OLYMPUS			PROCEDURA DI TARATURA : Calibration Procedure	
FREQUENZA DI CALIBRAZIONE: Calibration Frequency 12 MESI 12 MONTHS			P6.2-01 - PRC-01 - PSG 7.6-01 IOC-06	
REGISTRAZIONI - Recording				
DATA Date	CALIBRATO DA Calibrated by	CERTIFICATO N° Certificate No	ACCETTAZIONE DISPOSIZIONI FIRMA E DATA Acceptance - Dispositions Signature and date	DATA SCADENZA Expiration Date
19/10/2019	OLYMPUS	002-20191019-13524552	<div>RICCARDO MERCATALI III Lev. UT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/VT/UT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN ISO 9712</div> <div>ACCEPTED</div>	18/10/2020
09/10/2020	CERATO ALEX	UT 01-69/B	<div>RICCARDO MERCATALI III Lev. UT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/VT/UT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN ISO 9712</div> <div>ACCEPTED</div>	09/10/2021
14/10/2021	OLYMPUS Calibration Laboratory N° 2371	113-20211014-10032571	<div>Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI/CSWIP 3.1</div> <div>ACCEPTED</div>	14/10/2022
12/10/2022	SALVATORE RANDAZZO	UT 02-69/B	<div>Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI/CSWIP 3.1</div> <div>ACCEPTED</div>	12/10/2023
06/10/2023	SALVATORE RANDAZZO	UT 03-69/B	<div>Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI/CSWIP 3.1</div> <div>ACCEPTED</div>	05/10/2024
05/10/2024	ANDREA FUSIELLO	UT 04-69/B	<div>Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI/CSWIP 3.1</div> <div>ACCEPTED</div>	05/10/2025
NOTE - Notes				



CONTROL Snc
Via Attilio Monti, 15
48122 Ravenna (RA)
Italy

CALIBRATION CARD
SCHEMA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No **UT 04-69/B**

Data/Date issue **05/10/2024**

Pagina 1 di/of 3

STRUMENTO IN SETTAGGIO/INSTRUMENT UNDER ADJUSTMENT

Descrizione/Description PULSE ECHO	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. 190957510	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. UT 69/B
Modello/Model OLYMPUS EPOCH 650	Incertezza di misura/measurement uncertainty -	Errore ammesso/Acceptance Level -0 / +n
Anno di Costruzione/Construction Year 2019	Descrizione U.M./Description M.U. -	Unità di Misura/Measure Unit dB
Procedura/Applicable Procedure P6.2-01 Rev.4 - PRC-01 Rev.7 - PSG 7.6-01 Rev.3	Istruzione Operativa/Work instruction IOC-06 rev.1	In accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17020:2012 -
Temperatura di prova/Test Temperature 20°C	Umidità Relativa di prova/Test Umidity 46%	Illuminazione di prova/Test lightness -
Freq. di calibrazione (giorni) /Calibration freq. 365	Data Settaggio/Adjustment Date 05/10/2024	Scadenza Settaggio/Expiring Adjustment 05/10/2025

RIFERIBILITA' STRUMENTO CAMPIONE/MASTER INSTRUMENT TRACEABILITY

Descrizione/Description UT Block / Blocco UT	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. S.N.29455	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. BC 04
Modello/Model ASTM E317	Livello strumento/Instrument level 1	N° Rapporto ACCREDIA/ACCREDIA report No NO
Anno di Costruzione/Construction Year 2010	Descrizione U.M./Description M.U. -	Unità di Misura/Measure Unit -
Temperatura di prova/Test Temperature -	Istruzione Operativa/Work instruction -	Procedura/Applicable Procedure OILM R 111-1
Rapporto Calibrazione/Calibration Report CCON29455	Data Taratura/Calibration Date 09/10/2015	Scadenza Taratura/Expiring Calibration 06/10/2025

SETTAGGIO / ADJUSTMENT

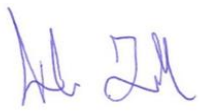

SEE PAGES 2-3/3

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi dell'implicita abilità di conservare la taratura nel tempo.

Risultato: **CONFORME A PROCEDURA**

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: **CONFORMING TO PROCEDURE**

Data/Date 05/10/2024	Settato da/Adjusted by 	Accettato da/Accepted by  Amore Gianfranco NDT Level 3 EN/ISO9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1
------------------------------------	---	---



CONTROL Snc
Via Attilio Monti, 15
48122 Ravenna (RA)
Italy

CALIBRATION CARD
SCHEMA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No **UT 04-69/B**

Data/Date issue **05/10/2024**

Pagina 2 di/of 3

1) SCREEN HEIGHT LINEARITY

	H1 (80%)	H2 (40%)	dB ____50____
+2dB	100%	51%	
-2dB	60%	30%	
-4dB	50%	26%	
-6dB	40%	21%	
-8dB	30%	15%	
-10dB	25%	12%	
-12dB	20%	10%	

THE READING H2 MUST BE 50% OF H1 WITHIN 5% OF FULL SCREEN HEIGHT

RESULT ☒ PASS ☐ FALL

2) AMPLITUDE CONTROL LINEARITY

Indication Set at % of Full Screen	dB Control Change	Indication Height	Indications Limits % of Full Screen
80%	-6dB	40%	32 ÷ 48
80%	-12dB	20%	16 ÷ 24
40%	+6dB	80%	64 ÷ 96
20%	+12dB	80%	64 ÷ 96

RESULT ☒ PASS ☐ FALL

Transducer S.N.: IMG D10-4 3,5X10mm 4MHz S.N.2829

Block S.N.: ASTM E317 S.N.29455

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi del re la taratura nel tempo.

Risultato: **CONFORME A PROCEDURA**

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: **CONFORMING TO PROCEDURE**

Data/Date

05/10/2024

Settato da/Adjusted by

Handwritten signature

Accettato da/Accepted by

Amore Gianfranco
NDT Level 3
EN / ISO 9712
ASNT SNT-TC-1A
WI CSWIP 3.1



CONTROL Snc
Via Attilio Monti, 15
48122 Ravenna (RA)
Italy

CALIBRATION CARD SCHEDA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No **UT 04-69/B**

Data/Date issue **05/10/2024**

Pagina 3 di/of 3

3) VERIFY OF HORIZONTAL LINEARITY

CALIBRATION BLOCK : V1 or ASTM E317

TRANSDUCER S.N : IMG D10-4 S.N.2829

RANGE : 275mm

Back wall echo	Sweep line position	Result (mm)	Limits of acceptability
[no]	[% of time axis 50%]	-	[% of time axis]
1 - 25mm		25,2	between -2 and 2
2 - 50mm		50,4	between 8 and 12
3 - 75mm	20% (pre-established point)	75,5	
4 - 100mm		99,9	between 28 and 32
5 - 125mm		125,1	between 38 and 42
6 - 150mm		150,3	between 48 and 52
7 - 175mm		175,5	between 58 and 62
8 - 200mm		200,9	between 68 and 72
9 - 225mm	80% (pre-established point)	226,0	
10 - 250mm		250,1	between 88 and 92
11 - 275mm		275,9	between 98 and 102

RESULT



PASS



FALL

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi dell'implicità abilità di conservare la taratura nel tempo.

Risultato: **CONFORME A PROCEDURA**

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: **CONFORMING TO PROCEDURE**

Data/Date

05/10/2024

Settato da/Adjusted by

Handwritten signature

Accettato da/Accepted by

Amore Gianfranco
NDT Level 3
EN / ISO 9712
ASNT SNT-TC-1A
WLCSWIP 3.1

Handwritten signature