	CONTROL Snc Via Attilio Monti, 15 48122 Ravenna (RA) Italy	SCHEDA CALIBRAZIONE APPARECCHI Equipment Calibration Record Card		SCHEDA N° Card No	MT 76/B (SHEET 1 OF 2)
APPARECCHIO TIPO: Equipment Type		Giogo MT Twist Yoke		N° SERIE: Serial Number JY2-0456	
COSTRUTTORE: Manufacturer		JOHNSON & ALLEN		PROCEDURA DI TARATURA : Calibration Procedure	
FREQUENZA DI CALIBRAZIONE: Calibration Frequency		12 MESI 12 MONTHS		P6.2-01 - IOC-01	
REGISTRAZIONI - Recording					
DATA Date	CALIBRATO DA Calibrated by	CERTIFICATO N° Certificate No	ACCETTAZIONE DISPOSIZIONI FIRMA E DATA Acceptance - Dispositions Signature and date		DATA SCADENZA Expiration Date
03/06/2019	MICHELE LA ROSA	MT 01-76/B	<div>RICCARDO MERCATALI III Lev. RT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/TA/UT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN ISO 9712</div> <div>ACCEPTED</div>		02/06/2020
01/06/2020	MORANDI MASSIMILIANO	MT 02-76/B	<div>RICCARDO MERCATALI III Lev. RT/RT/PT/MT SNT-TC-1A III Lev. RT/TA/UT/PT/MT/UT TOFD-PA UNI EN ISO 9712</div> <div>ACCEPTED</div>		01/06/2021
01/06/2021	MICHELE LA ROSA	MT 03-76/B	<div>Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1</div> <div>ACCEPTED</div>		01/06/2022
01/06/2022	MICHELE LA ROSA	MT 04-76/B	<div>Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1</div> <div>ACCEPTED</div>		01/06/2023
27/05/2023	RAKO BLENDAR	MT 05-76/B	<div>Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1</div> <div>ACCEPTED</div>		26/05/2024
22/05/2024	ANDREA FUSIELLO	MT 06-76/B	<div>Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1</div> <div>ACCEPTED</div>		22/05/2025
14/05/2025	ANDREA FUSIELLO	MT 07-76/B	<div>Amore Gianfranco NDT Level 3 EN / ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1</div> <div>ACCEPTED</div>		14/05/2026
NOTE - Notes					



CONTROL Snc  
Via Attilio Monti, 15  
48122 Ravenna (RA)  
Italy

**CALIBRATION CARD**  
**SCHEMA DI CALIBRAZIONE**

Rapporto N°/Report No **MT 07-76/B** Data/Date issue **14/05/2025** Pagina 2 di/of 2

**STRUMENTO IN SETTAGGIO/INSTRUMENT UNDER ADJUSTMENT**

Descrizione/Description <b>Giogo MT / MT Yoke</b>	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. <b>JY2-0456</b>	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. <b>MT 76</b>
Modello/Model <b>JAY</b>	Incertezza di misura/measurement uncertainty <b>-</b>	Errore ammesso/Acceptance Level <b>-0 / +n</b>
Anno di Costruzione/Construction Year <b>-</b>	Descrizione U.M./Description M.U. <b>Potenza di sollevamento / Lifting power</b>	Unità di Misura/Measure Unit <b>Kg</b>
Procedura/Applicable Procedure <b>P6.2-01 Rev.4</b>	Istruzione Operativa/Work instruction <b>IOC-01 rev 1</b>	In accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17020:2012 <b>YES</b>
Temperatura di prova/Test Temperature <b>19°C</b>	Umidità Relativa di prova/Test Umidity <b>46% U.R.</b>	Illuminazione di prova/Test lightness <b>790 lux</b>
Freq. di calibrazione (giorni) /Calibration freq. <b>365</b>	Data Settaggio/Adjustment Date <b>14/05/2025</b>	Scadenza Settaggio/Expiring Adjustment <b>14/05/2026</b>

**RIFERIBILITA' STRUMENTO CAMPIONE/MASTER INSTRUMENT TRACEABILITY**

Descrizione/Description <b>Test weight 4.5 Kg / Peso campione 4.5 kg</b>	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. <b>S.T.W. 043</b>	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. <b>TW-02</b>
Modello/Model <b>Parallelepipedo</b>	Livello strumento/Instrument level <b>1</b>	N° Rapporto ACCREDIA/ACCREDIA report No <b>LAT 137 S1663/24</b>
Anno di Costruzione/Construction Year <b>2011</b>	Descrizione U.M./Description M.U. <b>Peso / Weight</b>	Unità di Misura/Measure Unit <b>KG</b>
Temperatura di prova/Test Temperature <b>20±0,5 °C</b>	Istruzione Operativa/Work instruction <b>-</b>	Procedura/Applicable Procedure <b>PDT.MET.S10 Rev. 06</b>
Rapporto Calibrazione/Calibration Report <b>LAT 137 S1663/24</b>	Data Taratura/Calibration Date <b>31/10/2024</b>	Scadenza Taratura/Expiring Calibration <b>31/10/2026</b>

**SETTAGGIO / ADJUSTMENT**

	<b>Weight (Kg)</b>					
<b>Valore strumento campione</b> <b>Master instrument value</b>	<b>4,5</b>					
Risultato test di sollevamento Lifting test result	<b>SATISFACTORY</b>					

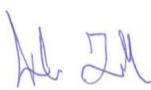

Annotazioni/Notes	
Distanza poli giogo (mm) Probe spacing (mm)	<b>200</b>
tipo di corrente elettrica Current type	
n° serie trasformatore Power supplier/transformer serial number	

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi dell'implicita abilità di conservare la taratura nel tempo.

Risultato: **CONFORME A PROCEDURA**

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: **CONFORMING TO PROCEDURE**

Data/Date  <b>14/05/2025</b>	Settato da/Adjusted by  	Accettato da/Accepted by   <b>Amore Gianfranco</b> <b>NDT Level 3</b> <b>EN/ISO 9712</b> <b>ASNT SNT-TC-1A</b> <b>W/CSWIP 3.1</b>
------------------------------------	---	---