

[illegible]



CONTROL Snc
Via Attilio Monti, 15
48122 Ravenna (RA)
Italy

CALIBRATION CARD SCHEMA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No **UT 02-74/B** Data/Date issue **05/10/2024** Pagina 1 di/of 3

STRUMENTO IN SETTAGGIO/INSTRUMENT UNDER ADJUSTMENT

Descrizione/Description SIUI PULSE ECHO	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. M06322230435R	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. UT 74/B
Modello/Model SMARTOR FD	Incertezza di misura/measurement uncertainty -	Errore ammesso/Acceptance Level -0 / +n
Anno di Costruzione/Construction Year 2023	Descrizione U.M./Description M.U. -	Unità di Misura/Measure Unit dB
Procedura/Applicable Procedure P6.2-01 Rev.4 - PRC-01 Rev.7 - PSG 7.6-01 Rev.3	Istruzione Operativa/Work instruction IOC-06 rev 1	In accordo a UNI CEI EN ISO/IEC 17020:2012 -
Temperatura di prova/Test Temperature 21°C	Umidità Relativa di prova/Test Umidity 48%	Illuminazione di prova/Test lightness 830 Lux
Freq. di calibrazione (giorni) /Calibration freq. 365	Data Settaggio/Adjustment Date 05/10/2024	Scadenza Settaggio/Expiring Adjustment 05/10/2025

RIFERIBILITA' STRUMENTO CAMPIONE/MASTER INSTRUMENT TRACEABILITY

Descrizione/Description UT Block / Blocco UT	Matricola Produttore/Manufacturer S.N. S.N.29455	Matricola CONTROL/CONTROL Snc S. N. BC 04
Modello/Model ASTM E317	Livello strumento/Instrument level 1	N° Rapporto ACCREDIA/ACCREDIA report No NO
Anno di Costruzione/Construction Year 2010	Descrizione U.M./Description M.U. -	Unità di Misura/Measure Unit -
Temperatura di prova/Test Temperature -	Istruzione Operativa/Work instruction -	Procedura/Applicable Procedure OILM R 111-1
Rapporto Calibrazione/Calibration Report CC0N29455	Data Taratura/Calibration Date 09/10/2015	Scadenza Taratura/Expiring Calibration 06/10/2025

SETTAGGIO / ADJUSTMENT

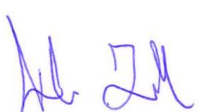

SEE PAGES 2-3/3

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi dell'implicita abilità di conservare la taratura nel tempo.

Risultato: **CONFORME A PROCEDURA**

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: **CONFORMING TO PROCEDURE**

Data/Date 05/10/2024	Settato da/Adjusted by 	Accettato da/Accepted by  Amore Gianfranco NDT Level 3 EN/ISO 9712 ASNT SNT-TC-1A WI CSWIP 3.1
--------------------------------	---	--



CONTROL Snc
Via Attilio Monti, 15
48122 Ravenna (RA)
Italy

CALIBRATION CARD
SCHEMA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No **UT 02-74/B**

Data/Date issue **05/10/2024**

Pagina 2 di/of 3

1) SCREEN HEIGHT LINEARITY

	H1 (80%)	H2 (40%)	dB ____48____
+2dB	100%	53%	
-2dB	60%	31%	
-4dB	50%	26%	
-6dB	40%	20%	
-8dB	30%	15%	
-10dB	25%	13%	
-12dB	20%	10%	

THE READING H2 MUST BE 50% OF H1 WITHIN 5% OF FULL SCREEN HEIGHT

RESULT ☒ PASS ☐ FALL

2) AMPLITUDE CONTROL LINEARITY

Indication Set at % of Full Screen	dB Control Change	Indication Height	Indications Limits % of Full Screen
80%	-6dB	40%	32 ÷ 48
80%	-12dB	20%	16 ÷ 24
40%	+6dB	80%	64 ÷ 96
20%	+12dB	81%	64 ÷ 96

RESULT ☒ PASS ☐ FALL

Transducer S.N.: IMG D10-4 3,5X10mm 4MHz S.N.2829

Block S.N.: ASTM E317 S.N.29455

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi del re la taratura nel tempo.

Risultato: **CONFORME A PROCEDURA**

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: **CONFORMING TO PROCEDURE**

Data/Date

05/10/2024

Settato da/Adjusted by

Al. ZM

Accettato da/Accepted by

Amore Gianfranco
NDT Level 3
EN 45007/12
ASNT SNT-TC-1A
WI CSWIP 3.1



CONTROL Snc
Via Attilio Monti, 15
48122 Ravenna (RA)
Italy

CALIBRATION CARD SCHEMA DI CALIBRAZIONE

Rapporto N°/Report No **UT 02-74/B**

Data/Date issue **05/10/2024**

Pagina 3 di/of 3

3) VERIFY OF HORIZONTAL LINEARITY

CALIBRATION BLOCK : V1 or ASTM E317

TRANSDUCER S.N : IMG D10-4 S.N.2829

RANGE : 275mm

Back wall echo	Sweep line position	Result (mm)	Limits of acceptability
[no]	[% of time axis 50%]	-	[% of time axis]
1 - 25mm		25,3	between -2 and 2
2 - 50mm		50,3	between 8 and 12
3 - 75mm	20% (pre-established point)	75,5	
4 - 100mm		100,4	between 28 and 32
5 - 125mm		125,6	between 38 and 42
6 - 150mm		151,2	between 48 and 52
7 - 175mm		176,1	between 58 and 62
8 - 200mm		201,3	between 68 and 72
9 - 225mm	80% (pre-established point)	226,2	
10 - 250mm		251,6	between 88 and 92
11 - 275mm		275,9	between 98 and 102

RESULT



PASS



FALL

Il settaggio è stato eseguito in conformità alla procedura applicabile ed alla rispettiva istruzione di lavoro. I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la verifica. Questi non sono significativi dell'implicita abilità di conservare la taratura nel tempo.

Risultato: **CONFORME A PROCEDURA**

Adjustment has been carried out in conformity with applicable procedure and related operative instruction. The results obtained are relevant to the instrument conditions found out during the verification. These are not to be considered significant for their capability to maintain the calibration in the time.

Result: **CONFORMING TO PROCEDURE**

Data/Date

05/10/2024

Settato da/Adjusted by

Accettato da/Accepted by

Amore Gianfranco
NDT Level 3
EN 41809712
ASNT SNT-TC-1A
WLCWIP 3.1