

cCO [w/w] cCO ₂ [w/w]							0,002	,	74 /		/	/		/	/	/	/		/		/	/	/ /	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/		/	/		,	/	/	/		/		
O_2 [W/W]	1	1	0,5769	0,0281	0,0281	0,0002	2 0,318	7 0,96	55 0,02	287 0,2	2522	0,002	0,0003	0,00143	/	/	/	0,00	143 0,00	143 0,0	00143	/	/ /	' /	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0,1512	0,1512	0,1512	! /	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/
[w/w]	/	/	0,0281	/	/	/	0,000	9 0,00	29 /	'	/	/	/	/	/	/	/		' /	'	/	/	/ /	' /	/	/	/	/	/	/	/	0,0174	0,7671	0,7671	0,725	0,725	0,725	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/
H ₄ [w/w]	/	/	0,1642	0,00022	0,00022	2 /	0,002	5 0,00	8 /		/	/	/	/	/	/	/		, ,	,	/	/	/ /	, ,	/	/	/	/	/	/	/	0,9826	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/		/
0 [w/w]	/	/	0,0004	0,3281	0,3281	0,3515	5 0,084	1 0,000	05 0,12	215 0,0	0046	0,1306	0,3392	0,00006	0,4249	0,000	0,99	0,00	006 0,00	006 0,0	00006 0,:	1821 0,4	1249 0,00	0,00	02 0,000	0,9844	0,9819	0,785	0,785	0,99	0,99	/	1	/	0,1238	0,1238	0,1238	1	1	1	1	ı	1	1	1	1	1	1	. —	1
H ₃ OH [w/w]	/	/	0,0058	0,6432	0,6432	0,6483	3 0,590	1 0,01	0,84	198 0,7	7017 (0,8775	0,6605	0,9985	0,5751	0,999	0,0	L 0,9	985 0,99	985 0,9	9985 0,8	3179 0,5	5751 0,99	998 0,99	98 0,999	0,0156	0,0181	1	1	0,01	0,01	1	1	1	1	/	1	/	/	1	1	/	/	1	/	/	1	1	$\overline{}$	7
· [w/w]	/	/	0.098	0.0001	0.0001	1	0.001	3 0.004	11 /		7	1		1	1 /	1	1		, ,	, '	1	/	/	, ,	1	1	1 /	1	1	1	1	1	1 /	1	1	/	1	1	1	1	1	,	/	1	/	1	1	1		/
[w/w] Cl [w/w]	1	/		1 /	1	1	1	' /			7	7		' ,	' ,	'	'		, ,	,	/	/	/ /	· · /	1	' ,	 	0,215	0,215	1	 	1 /	'	' ,	1	7	'	1	' ,	'	1	,	/		,	' ,	1	'		/
ν ₂ [w/w]	,	/		1	1	1	,	1			7	,		1	1	1	7		, ,	,	1	/	/ /	, ,	1	1	1	1	1	1	1	1	0,2329	1,2329	1	7	1	1	1	1	7	/	/	1	,	' ,	1	7		7
O ₂ [w/w] C [w/w]	1			1	1	' ,	1	1		·	/	/		<i>'</i>	1	1	1		, ,	,	/	/	/ /	, ,	1	/	' ,	1	1	1	1	1	1 /	1	' ,	1	1	1	1	1	1	/	/		,	1	1	1		/
ero corrente:	812	813	814	815	816	817	819	821	82	2 8	23	824	825	826	827	828	829	8:	10 83	1 8	832 8	33 8	34 83	5 83	6 837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	:2 5	854	855	901	902	903	904	4 90	205
ero corrente.	1		1	1	1	G G		1	G/			G G		1	6	020	1	0.	10 00	-	1	1 0	1 1	3 63	1	1	G	G G	G G	_	1		6	6	6	6	1	1	1	1	1	,,	1	1	- 1	1	1 1	1		+
a [kg/h]		844800	28360	28360	28360	21030		0 732			-	23030	16600	16600	6436	61140	0 6114	0 254	300 254	300 31	.5400 50	1100 816	6500 816	500 530	0 8112	00 306100	15210	56120	56120		10000	10000	66120	7795	7795	58320	58320	5323	72420	16600	8695		86950	296100	81570	81570	40535	6 40535	56 110	02238
eratura [°C]	20	85	85		239.8	239,8						189.3	189.3	109,3	189,3				5 16				14,5 11:				111,3	120,3	224,8	_	111.3	133.5	210,9	210.9			132,3			78,7				111,3	20	40	_			20
				00,20			100,			_	,	1.48	1.48	1.382	1.48	9.77	_	_					672 1.4	_			1.48	1.48	3.158	1.48	3.059	2.96	2.96	2.96	1.086	2.96	2.86			1.283			1.382	1.48	1 48	1.382	1.4	1.3	_	1.4
	9.869	9.77	9.77	32.57	32.47	32.47	' 1.48	32.4	7 1.4	18 1	.48	1.48																																						
sione [atm]	9,869		3,,,	32,57 962	,	32,47 15.94	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	900	96	0 90	0 9	900 9	60 9		-,-	-,	940	0.855	0.835	1.41	940	940	1 632	1.36	1.36	0.5925	1.36	920	940	940	965	-,		990	940	1,10	996	1011	101	1 10)11
sione [atm] sità [kg/m³]	9,869 1011 /	9,77 960 /	9,77 960 /	32,37	32,47 808	,	=,		/-	-	,	0,708	0,708	940	0,708	-,	900	96	60 90	0 9	900 9	60 9)35 94 / /	-,-	-,	940	0,855	0,835	1,41	940	940	1,632	1,36	1,36	0,5925	1,36	920	940	940	965	-,		990	940	1011	996	1011	. 101:	1 10	.011
sione [atm] sità [kg/m³] H ₈ O ₃ [w/w]			3,,,	32,37	,	,	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	900	96	60 90	9	900 9	60 9		-,-	-,	940	0,855	0,835	1,41	940	940	1,632	1,36	1,36	0,5925	1,36	920	940	940	965	-,		990	940	1,10	996	1011	. 101:	1 10	011 /
sità [kg/m³] H ₈ O ₃ [w/w]			3,,,	32,37	,	,	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	900	96	60 90 / /	9	900 9	60 9		-,-	-,	940	0,855 / /	0,835 / /	1,41 / /	940 /	940 /	1,632 / /	1,36 / /	1,36 / /	0,5925 / / /	1,36	920 /	940	940	965	-,		990 / / /	940	1,10	996	1011	. 101:	.1 10	011 / / /
sità [kg/m³] H ₈ O ₃ [w/w] [w/w] [w/w]			3,,,	32,37	,	,	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	900	96	60 90 ' / ' /	9	900 9	60 9		-,-	-,	940 / / / / /	0,855 / / /	0,835 / / /	1,41 / / /	940 / / / /	940 / / / / /	1,632 / / /	1,36 / / /	1,36 / / /	0,5925 / / /	1,36 / / /	920 / / / / /	940	940	965	-,		990 / / / / / / / / / / / / / / / / / /	940 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	1,10	996 /	1011	. 101:		011 / / / / / / / / / / / / / / / / / /
sione [atm] sità [kg/m³] l ₈ O ₃ [w/w] [w/w] ₂ [w/w] [w/w]			3,,,	32,37	,	,	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	900	96	60 90 / / / / / / / /	9	900 9	60 9 / / / / /		-,-	-,	940	0,855 / / / /	0,835 / / / /	1,41 / / / /	940	940 / / / / / / / /	1,632 / / / /	1,36 / / / /	1,36 / / / /	0,5925 / / / /	1,36 / / / / /	920 / / / / / / / / /	940	940 / / / / / / / /	965	-,		990 / / / / / / / / / / / / / / / / / /	940 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	1,10	996 / / / / / / /	1011	. 101:		011 / / / / /
sione [atm] sità [kg/m³] l ₈ O ₃ [w/w] [w/w] ₂ [w/w] [w/w] ₄ [w/w]			3,,,	32,37	,	,	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	900	96	60 90 ' / ' / ' / ' /	9	900 9	60 9 / / / / / /		-,-	-,	940 / / / / / / 1	0,855 / / / / / / 1	0,835 / / / / / /	1,41 / / / / / /	940 / / / / / 1	940 / / / / / 1	1,632 / / / / / /	1,36 / / / / / / 1	1,36 / / / / / /	0,5925 / / / / / 1	1,36 / / / / / / 1	920 / / / / / / 1	940 / / / / / / 1	940 / / / / / 1	965 / / / / / / 1	-,		990 / / / / / / 1	940 / / / / / /	1,10	996 / / / / / 1	1011 / / / / / / 1	. 101: / / / / / / /	.1 1(011 / / / / / / / / / / / / / / / / / /
ssione [atm] sità [kg/m³] H ₈ O ₃ [w/w] D [w/w] D ₂ [w/w] [w/w] [w/w] U ₄ [w/w] O [w/w]			3,,,	32,37	,	,	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	900	96	90 90 // // // // // // // // // // // // //	9	900	60 9 // // // // // //		-,-	-,	940 / / / / / 1	0,855 / / / / / / 1	0,835 / / / / / 1	1,41 / / / / / 1	940 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	940 / / / / / / 1	1,632 / / / / / 1	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	0,5925 / / / / / / 1	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	920 / / / / / / 1	940 / / / / / 1	940 / / / / / 1	965 / / / / / 1	-,		990 / / / / / / / / / / / / / / / / / /	940 / / / / / / / 1	1,10	996 / / / / / / 1	1011 / / / / / / 1	. 101: / / / / / / / / 1		011 / / / / / / / / / / / / / / / / / /
ssione [atm] nsità [kg/m³] HgO₃ [w/w] D [w/w] D₂ [w/w] . [w/w] - [w/w] - [w/w] - [w/w] - [w/w] - [w/w] - [w/w]			3,,,	32,37	,	,	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	900	96	50 90 7 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	9	900 9	60 9 / / / / / / / 1		-,-	-,	940 / / / / / 1	0,855 / / / / / / 1 1	0,835 / / / / / 1 1	1,41 / / / / / 1	940 / / / / / 1	940 / / / / / 1	1,632 / / / / / / 1 1 /	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	0,5925 / / / / / / 1	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	920 / / / / / 1	940 / / / / / 1	940 / / / / / 1 1	965 / / / / 1	-,		990 / / / / / / / / / / / / / / / / / /	940 / / / / / / 1	1,10	996 / / / / / / 1	1011 / / / / / / 1	. 101: / / / / / / 1	.1 1(011 // // // // 1 //
ssione [atm] nsità [kg/m³] HgO₃ [w/w] D [w/w] D₂ [w/w] - [w/w]			3,,,	32,37	,	,	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	900	96		9	900 9 / / / / / / / 1 1 / /	60 9 / / / / / / / 1 1 / / / / / / / / / /		-,-	-,	940 / / / / / / 1 1	0,855 / / / / / / 1 1 / / / /	0,835 / / / / / 1 1 /	1,41 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	940 / / / / / 1 1 /	940 / / / / / 1 1 /	1,632 / / / / 1 1 /	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	0,5925 / / / / / / 1 1 /	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	920 / / / / / 1 1 /	940 / / / / / 1 1 /	940 / / / / / 1 1 / / / / / / / / / / / /	965 / / / / / 1 1 / / / / / / / / / / / /	-,		990 / / / / / / / / / / / / / / / / / /	940 / / / / / / 1 / / / / / / / / / / / /	1,10	996 / / / / / 1 1 / / / / / / / / / / / /	1011 / / / / / / / / / / / / / / / / / /	. 101: / / / / / / 1	.1 1(011 // // // // 1 1 //
ssione [atm] sità [kg/m³] sH ₈ O ₃ [w/w] O [w/w] O ₂ [w/w] L [w/w] H ₄ [w/w] O [w/w] H ₅ OH [w/w] L [w/w] L [w/w] U [w/w]			3,,,	32,37	,	,	=,		/-	-	,		-,	1,502		,	9000	96	50 900 / / / / / / / / / / / / / / / / /	9	900	60 9 // // // // 11 //		-,-	-,	940 / / / / / 1 / / / / / / / / / / / / /	0,855 // // // // 1 1 //	0,835 / / / / / 1 1 / /	1,41 / / / / / 1 1 / / /	940 / / / / 1 1 / / /	940 / / / / / 1 1 / /	1,632 / / / / / 1 1 / / /	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	0,5925 / / / / / / 1 1 / / /	1,36 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	920 / / / / 1 / / /	940 / / / / / / 1 1 / / / / / / / / / / /	940 // // // // // // // // // // // // //	965 / / / / / 1 1 / / / / / / / / / / / /	-,		990 / / / / / 1 / / / / /	940 / / / / / / 1 / / / / / / / / / / / /	1,10	996 / / / / / 1 1 / / / / / / / / / / / /	1011 / / / / / / 1011 / / / / / / / / /	. 101: / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	1 1(011 / / / / / / / / / / / / / / / / / /

5-101	POMPA DI ALIMENTAZIONE GLICEROLO	G-604	POMPA CENTRIFUGA
P-201	COMPRESSORE CENTRIFUGO	G-605	POMPA CENTRIFUGA
P-202	COMPRESSORE CENTRIFUGO	G-606	POMPA DI RICIRCOLO PRODOTTI DI TESTA C-602
-301	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	G-607	POMPA CENTRIFUGA
-302	CALDAIA A VAPORE A TUBI DI FUMO	D-601	SEPARATORE GAS LIQUIDO
6-301	POMPA DI ALIMENTAZIONE ACQUA DEMI	D-602	SERBATOIO DI STOCCAGGIO ACQUA DI PROCESSO
G-302	POMPA CENTRIFUGA	D-603	SERBATOIO DI RACCOLTA CONDENSE
-401	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	D-604	SERBATOIO DI RACCOLTA CONDENSE
-402	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	D-605	SERBATOIO DI RACCOLTA CONDENSE
-403	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO INTERSTADIO	D-606	SERBATOIO DI RACCOLTA CONDENSE
-404	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	C-601	COLONNA DI DISTILLAZIONE A PIATTI
-405	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	C-602	COLONNA DI DISTILLAZIONE A PIATTI
R-401	REATTORE DI REFORMING	J-601	TURBINA IDRAULICA
R-402	REATTORE DI WATER GAS SHIFT	J-701	TURBO ESPANSORE
-403	REATTORE DI WATER GAS SHIFT	P-701	VENTILATORE DI ALIMENTAZIONE ALLA FORNACE
-401	SERBATOIO DI RACCOLTA CONDENSE	P-702	COMPRESSORE CENTRIFUGO
-501	SCRUBBER	E-801	SCAMBIATORE ALETTATO A FASCIO TUBIERO
-502	SCRUBBER	E-802	CALDAIA A VAPORE A TUBI DI FUMO
-503	SEPARATORE GAS LIQUIDO	G-801	POMPA CENTRIFUGA
-501	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	G-802	POMPA CENTRIFUGA
-502	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	G-803	POMPA CENTRIFUGA
-503	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	G-804	POMPA CENTRIFUGA
-504	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	G-805	POMPA CENTRIFUGA
-505	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	G-806	POMPA CENTRIFUGA
i-501	POMPA DI ALIMENTAZIONE CO ₂	G-807	POMPA CENTRIFUGA
G-502	POMPA DI RICIRCOLO ACQUA DEMI	D-801	SEPARATORE GAS LIQUIDO
6-503	POMPA CENTRIFUGA	D-802	SEPARATORE GAS LIQUIDO
R-501	REATTORE DI SINTESI DEL METANOLO	D-803	SEPARATORE GAS LIQUIDO
-501	COMPRESSORE CENTRIFUGO	D-804	SEPARATORE GAS LIQUIDO
-502	COMPRESSORE CENTRIFUGO	D-805	SCRUBBER
-503	COMPRESSORE CENTRIFUGO	D-806	SERBATOIO DI STOCCAGGIO ACQUA DI SERVIZIO
-601	CONDENSATORE A INCONDENSABILI	J-801	TURBINA IDRAULICA
-602	SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO	J-802	TURBINA IDRAULICA
-603	CONDENSATORE TOTALE COLONNA DI DISTILLAZIONE	J-803	TURBINA A VAPORE
-604	REBOILER TIPO KETTLE	J-804	TURBINA IDRAULICA
-605	CONDENSATORE TOTALE COLONNA DI DISTILLAZIONE	J-805	TURBINA IDRAULICA
-606	REBOILER TIPO KETTLE	J-806	TURBINA IDRAULICA
6-601	POMPA DI RICIRCOLO ACQUA DI PROCESSO	J-807	TURBINA A VAPORE
6-602	POMPA CENTRIFUGA	P-801	COMPRESSORE CENTRIFUGO
TEM	DENOMINAZIONE	ITEM	DENOMINAZIONE
	LISTA APP	ARECCHIAT	TURE
		Francesca	Pia Cota
	Alliqui	Federico G	alli
	Allievi	Leopoldo (Gualerci
		Andrea Mi	lazzo
	P	Leonardo 1	
	Docente	Elisabetta	_
	ANALISI E SVII		
	Università di Pi		