T.P.N°5: Uniones Abulonadas

1. Dimensionar la unión de tipo aplastamiento con bulones de alta resistencia tipo A325, de un perfil UPN 160 con una cartela de 3/8"de espesor que está sometida a un esfuerzo de tracción de $450 \mathrm{kN}$. Verificar el bloque de corte. El acero utilizado para los perfiles y la cartela es F-24.

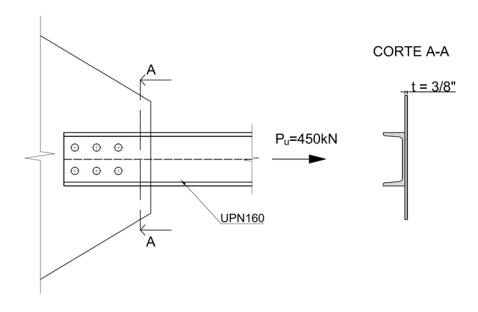


Figura 1: Unión entre un perfil UPN 160 y una cartela de 3/8"

2. Dimensionar la unión de tipo aplastamiento con bulones de alta resistencia de grado 5, entre una viga principal formada por un IPN240 y una viga secundaria formada por IPN200, que transmite un esfuerzo de corte de 100kN indicadas en el dibujo. La pieza de unión es un perfil ángulo de 3"x 3"x 1/4". El material de los perfiles es F-24. Verificar el bloque de corte.

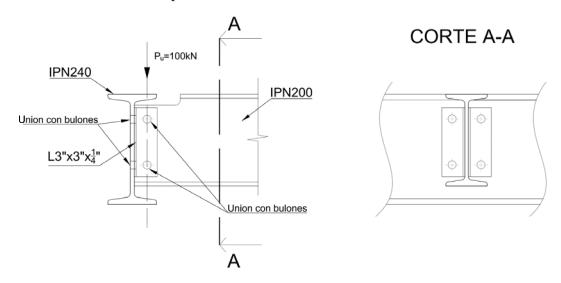


Figura 2: Unión entre una viga principal IPN240 y una viga secundaria IPN200

Solución

- 1. Unión tipo aplastamiento entre un perfil UPN 160 y una cartela de 3/8"
 - <u>Datos</u>

Acero F-24

 $F_u = 370MPa$

 $F_y = 235MPa$

UPN160

 $t_1 = 0.75cm$

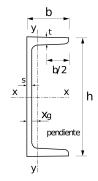
Cartela 3/8

 $t_2 = 0.952cm$

Bulón A325

 $F_u = 825MPa$

 $F_y = 650MPa$



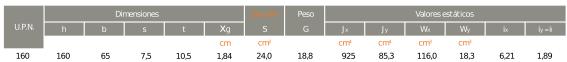


Figura 3: Perfil UPN160

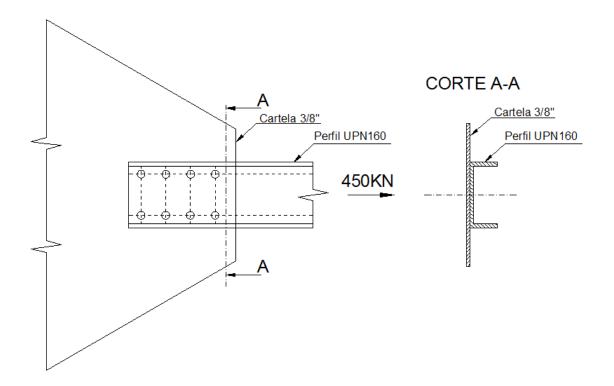


Figura 4: Unión entre un perfil UPN 160 y una cartela de 3/8"

• Predimensionado del bulón

$$d = \sqrt{5 \cdot t_{min}} - 0.2 = \sqrt{5 \cdot 0.75cm} - 0.2 = 1.73cm$$

Adopto bulón 3/4" $\Rightarrow A_b = 2,83cm^2$ y d = 1,90cm con la rosca fuera del plano de corte.

• Resistencia de diseño al corte

$$R_d = \phi \cdot F_n \cdot A_b \cdot (10^{-1})$$
 $F_n = F_v = 415 MPa \quad \text{de tabla J.3.2}$
 $R_d = 0.75 \cdot 415 MPa \cdot 2.83 cm^2 \cdot (10^{-1}) = 88.08 KN$
La cantidad necesaria de bulones es:
$$n = \frac{T_u}{R_d} = \frac{450 KN}{88.08 KN} = 5.10$$

Adopto 8 bulones de 3/4"tipo A325.

Universidad Nacional de la Patagonia San Juan Bosco Cátedra: Construcciones Metálicas y Madera

Distancias y separaciones

- Distancias mínimas al borde: Según la tabla J.3.4 para bulones de 3/4 y bordes laminados $d_{borde}=26mm$
- Separación mínima entre bulones: $s_{min} = 3 \cdot d = 3 \cdot 1,90cm = 5,70cm$
- Separación máxima entre bulones: Para barras no pintadas de acero resistente a la corrosión atmosférica se debe cumplir:

$$s_{max} \le 14 \cdot t_{min}$$

$$s_{max} \le 14 \cdot 0.75cm = 10.5cm$$

$$s_{max} \le 180mm$$

 \blacksquare Verificación al aplastamiento

La resistencia de diseño al aplastamiento de la chapa en los agujeros será:

$$\begin{split} R_d &= \phi \cdot R_n \Rightarrow \text{ con } \phi = 0.75 \\ R_{n1} &= 1.2 \cdot L_c \cdot t \cdot F_u \cdot (10^{-1}) \\ R_{n1} &= 1.2 \cdot \left[2 \cdot (3cm - \frac{1.90cm}{2}) + 6 \cdot (6cm - 1.90cm) \right] \cdot 0.75cm \cdot 370MPa \cdot (10^{-1}) \\ R_{n1} &= 955.71KN \\ R_{n2} &= 2.4 \cdot d \cdot t \cdot F_u \cdot (10^{-1}) \\ R_{n2} &= 2.4 \cdot 1.90cm \cdot 0.75cm \cdot 370MPa \cdot (10^{-1}) \\ R_{n2} &= 126.54KN \text{ por bulón} \\ R_{n1} &\leq \text{n° de bulones} \cdot R_{n2} \\ 955.71KN &\leq 8 \cdot 126.54KN \\ 955.71KN &\leq 1012.32KN \quad \checkmark \text{ Verifica} \\ &\Rightarrow R_d &= \phi \cdot R_n = 0.75 \cdot 955.71KN = \boxed{716.78KN} \\ R_d &> T_u \\ 716.78KN &> 450KN \quad \checkmark \text{ Verifica} \end{split}$$

Verificación del bloque de corte

$$A_{gv} = 2 \cdot 0.75cm \cdot (6cm + 6cm + 6cm + 3cm) = \boxed{31,50cm^2}$$

$$A_{nv} = 2 \cdot 0.75cm \cdot [3 \cdot (6cm - 1.90cm) + (3cm - \frac{1.90cm}{2})] = \boxed{21,53cm^2}$$

$$A_{gt} = 0.75cm \cdot 10cm = \boxed{7,5cm^2}$$

$$A_{nt} = 0.75cm \cdot (10cm - 1.90cm) = \boxed{6.07cm^2}$$

Se debe cumplir la condición:

$$F_u \cdot A_{nt} \cdot (10^{-1}) < 0.6 \cdot F_u \cdot A_{nv} \cdot (10^{-1})$$

 $370MPa \cdot 6.07cm^2 \cdot (10^{-1}) < 0.6 \cdot 370MPa \cdot 21.53cm^2 \cdot (10^{-1})$
 $224.59KN < 477.96KN \quad \checkmark \quad \text{Verifica}$

Entonces la resistencia del bloque de corte viene dada por:

$$\phi \cdot R_n = \phi \cdot [0.6 \cdot F_u \cdot A_{nv} + F_y \cdot A_{gt}] \cdot (10^{-1})$$

$$\phi \cdot R_n = 0.75 \cdot [0.6 \cdot 370MPa \cdot 21.53cm^2 + 235MPa \cdot 7.5cm^2] \cdot (10^{-1})$$

$$\phi \cdot R_n = \boxed{490.66KN} \quad \checkmark \quad \text{Verifica}$$

■ Disposición final de la unión

BLOQUE DE CORTE 30 mm 60 mm 60 mm 60 mm Perfil UPN160

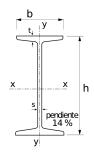
Figura 5: Bloque de Corte

- 2. Unión tipo aplastamiento entre una viga principal IPN240 y una viga secundaria IPN200
 - <u>Datos</u>

Acero F-24 $F_u = 370MPa$ $F_y = 235MPa$

 $IPN200 \\ s_1 = 0.75cm \\ IPN240 \\ s_2 = 0.87cm \\ Perfil \ L \ 3x1/4 \\ e_3 = 0.64cm$

Bulón Grado 5 $F_u = 840MPa$ $F_y = 670MPa$



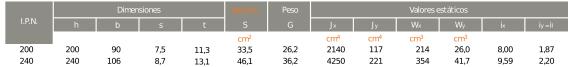


Figura 6: Perfiles IPN200 e IPN240

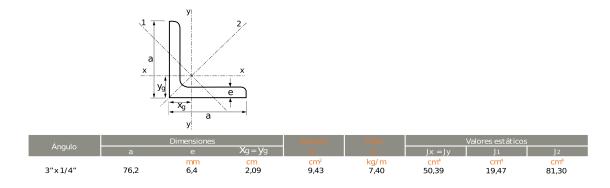


Figura 7: Perfil L 3"x1/4"

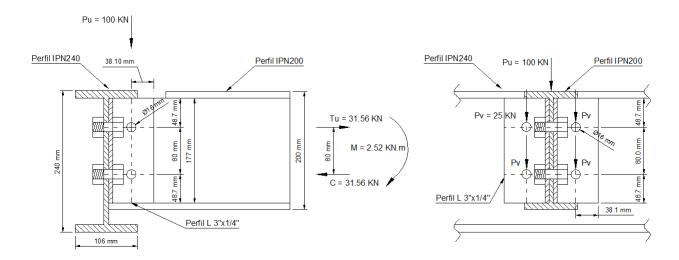


Figura 8: Unión entre una viga principal IPN240 y una viga secundaria IPN200

UNION CON LA VIGA SECUNDARIA VERIFICACIÓN AL CORTE

Predimensionado del bulón

$$d = \sqrt{5 \cdot t_{min}} - 0.2 = \sqrt{5 \cdot 0.64cm} - 0.2 = 1.58cm$$

Adopto bulón $5/8" \Rightarrow A_b = 1,98cm^2$ y d = 1,587cm con la rosca fuera del plano de corte.

■ Resistencia de diseño al corte

$$R_d = \phi \cdot F_n \cdot A_b \cdot (10^{-1})$$

 $F_n = F_v = 415MPa$ de tabla J.3.2
 $R_d = 0.75 \cdot 415MPa \cdot 1.98cm^2 \cdot (10^{-1}) = 61.62KN$

$$n = \frac{P_u}{R_d} = \frac{100KN}{61,62KN} = 1,62$$

Adopto 2 bulones de 5/8"tipo SAE Grado 5.

- Distancias y separaciones
 - Distancias mínimas al borde: Según la tabla J.3.4 para bulones de 5/8 y bordes laminados $d_{borde}=22mm$
 - Separación mínima entre bulones: $s_{min} = 3 \cdot d = 3 \cdot 1,587cm = 4,76cm$
 - Separación máxima entre bulones:
 Para barras no pintadas de acero resistente a la corrosión atmosférica se debe cumplir:

$$s_{max} \le 14 \cdot t_{min}$$

$$s_{max} \le 14 \cdot 0.64cm = 8.96cm$$

$$s_{max} \le 180mm$$

Verificación al aplastamiento

La resistencia de diseño al aplastamiento de la chapa en los agujeros será:

$$\begin{split} R_d &= \phi \cdot R_n \Rightarrow & \cos \phi = 0.75 \\ R_{n1} &= 1.2 \cdot L_c \cdot t \cdot F_u \cdot (10^{-1}) \\ R_{n1} &= 1.2 \cdot \left[(4.87cm - \frac{1.587cm}{2}) + (8cm - 1.587cm) \right] \cdot 0.64cm \cdot 370MPa \cdot (10^{-1}) \\ R_{n1} &= \frac{298.07KN}{2 \cdot \text{perfiles}} = \boxed{149.03KN} \\ R_{n2} &= 2.4 \cdot d \cdot t \cdot F_u \cdot (10^{-1}) \\ R_{n2} &= 2.4 \cdot 1.587cm \cdot 0.64cm \cdot 370MPa \cdot (10^{-1}) \\ R_{n2} &= \boxed{90.19KN} \text{ por bul\'on} \\ R_{n1} &\leq \text{n° de bulones} \cdot R_{n2} \\ 149.03KN &\leq 2 \cdot 90.19KN \\ 149.03KN &\leq 180.38KN \quad \checkmark \quad \text{Verifica} \\ &\Rightarrow R_d &= \phi \cdot R_n = 0.75 \cdot 149.03KN = \boxed{111.77KN} \\ R_d &> \frac{P_u}{2} \\ 111.77KN &> 50KN \quad \checkmark \quad \text{Verifica} \end{split}$$

Verificación del bloque de corte

$$\begin{split} A_{gv} &= 0.64cm \cdot (8cm + 4.87cm) = \boxed{8,24cm^2} \\ A_{nv} &= 0.64cm \cdot \left[(8cm - 1.587cm) + (4.87cm - \frac{1.587cm}{2}) \right] = \boxed{6.71cm^2} \\ A_{gt} &= 0.64cm \cdot 3.81cm = \boxed{2.43cm^2} \\ A_{nt} &= 0.64cm \cdot (3.81cm - \frac{1.587cm}{2}) = \boxed{1.93cm^2} \end{split}$$

Se debe cumplir la condición:

$$F_u \cdot A_{nt} \cdot (10^{-1}) < 0.6 \cdot F_u \cdot A_{nv} \cdot (10^{-1})$$

 $370MPa \cdot 1.93cm^2 \cdot (10^{-1}) < 0.6 \cdot 370MPa \cdot 6.71cm^2 \cdot (10^{-1})$
 $71.41KN < 148.96KN \quad \checkmark \quad \text{Verifica}$

Entonces la resistencia del bloque de corte viene dada por:

$$\phi \cdot R_n = \phi \cdot [0.6 \cdot F_u \cdot A_{nv} + F_y \cdot A_{gt}] \cdot (10^{-1})$$

$$\phi \cdot R_n = 0.75 \cdot [0.6 \cdot 370MPa \cdot 6.71cm^2 + 235MPa \cdot 2.43cm^2] \cdot (10^{-1})$$

$$\phi \cdot R_n = \boxed{154.55KN} \quad \checkmark \quad \text{Verifica}$$

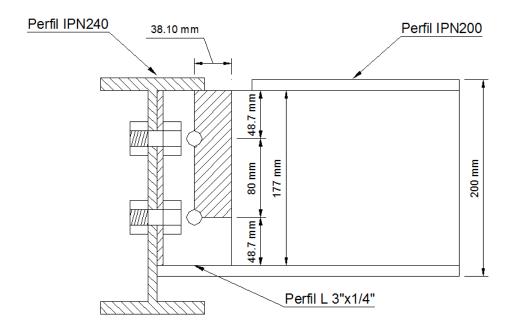


Figura 9: Bloque de Corte

Verificación del bloque de corte del alma de la viga secundaria IPN200

$$A_{gv} = 0.75cm \cdot (8cm + 4.87cm) = \boxed{9.65cm^2}$$

$$A_{nv} = 0.75cm \cdot [(8cm - 1.587cm) + (4.87cm - \frac{1.587cm}{2})] = \boxed{7.87cm^2}$$

$$A_{gt} = 0.75cm \cdot 3.81cm = \boxed{2.86cm^2}$$

$$A_{nt} = 0.75cm \cdot (3.81cm - \frac{1.587cm}{2}) = \boxed{2.26cm^2}$$

Se debe cumplir la condición:

$$F_u \cdot A_{nt} \cdot (10^{-1}) < 0.6 \cdot F_u \cdot A_{nv} \cdot (10^{-1})$$

 $370MPa \cdot 2.26cm^2 \cdot (10^{-1}) < 0.6 \cdot 370MPa \cdot 7.87cm^2 \cdot (10^{-1})$
 $83.71KN < 174.65KN \quad \checkmark \quad \text{Verifica}$

Entonces la resistencia del bloque de corte viene dada por:

$$\phi \cdot R_n = \phi \cdot [0.6 \cdot F_u \cdot A_{nv} + F_y \cdot A_{gt}] \cdot (10^{-1})$$

$$\phi \cdot R_n = 0.75 \cdot [0.6 \cdot 370MPa \cdot 7.87cm^2 + 235MPa \cdot 2.86cm^2] \cdot (10^{-1})$$

$$\phi \cdot R_n = \boxed{181.35KN} \quad \checkmark \quad \text{Verifica}$$

BLOQUE DE CORTE - ALMA DEL PERFIL IPN200

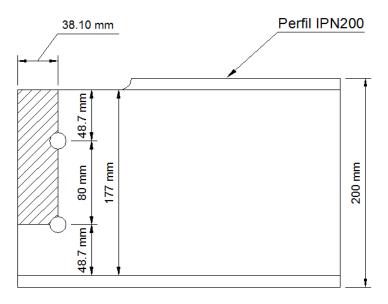


Figura 10: Bloque de Corte

<u>UNION CON LA VIGA PRINCIPAL</u> VERIFICACIÓN A TRACCIÓN Y CORTE COMBINADOS

Predimensionado del bulón

$$d = \sqrt{5 \cdot t_{min}} - 0.2 = \sqrt{5 \cdot 0.64cm} - 0.2 = 1.58cm$$

Adopto bulón $5/8" \Rightarrow A_b = 1,98cm^2$ y d = 1,587cm con la rosca fuera del plano de corte.

Distancias y separaciones

- \bullet Distancias mínimas al borde: Según la tabla J.3.4 para bulones de 5/8 y bordes laminados $d_{borde}=22mm$
- Separación mínima entre bulones: $s_{min} = 3 \cdot d = 3 \cdot 1,587cm = 4,76cm$
- Separación máxima entre bulones: Para barras no pintadas de acero resistente a la corrosión atmosférica se debe cumplir:

$$s_{max} \le 14 \cdot t_{min}$$

$$s_{max} \le 14 \cdot 0.64cm = 8.96cm$$

$$s_{max} \le 180mm$$

• Estado de cargas

$$\begin{split} M &= P_u \cdot (X_g + \frac{s_2}{2}) \\ M &= 100KN \cdot (2,09cm + \frac{0,87cm}{2}) \cdot \frac{1m}{100cm} = \boxed{2,52KN \cdot m} \\ T_u &= \frac{M}{z} = \frac{2,52KN \cdot m}{0,08m} = \boxed{31,56KN} \quad \text{Tomado con dos bulones} \\ P_v &= \frac{P_u}{4} = \frac{100KN}{4} = \boxed{25KN} \quad \text{Tomado con cuatro bulones} \end{split}$$

• Resistencia a Tracción y Corte combinados

$$F_{v} = \frac{P_{v}}{A_{b} \cdot 10^{-1}} = \frac{25KN}{1,98cm^{2} \cdot 10^{-1}} = \boxed{126,26MPa}$$

$$F_{t} = 808 - 2 \cdot F_{v} = 808 - 2 \cdot 126,26MPa = \boxed{555,48MPa}$$

$$F_{t} \leq 620MPa$$

$$555,48MPa \leq 620MPa \quad \sqrt{\text{Verifica}}$$

$$R_{d} = 0,75 \cdot F_{t} \cdot A_{b} \cdot 10^{-1} = 0,75 \cdot 555,48MPa \cdot 1,98cm^{2} \cdot 10^{-1} = \boxed{82,48KN}$$

$$R_{d} \geq \frac{T_{u}}{2}$$

$$82,48KN \geq \frac{31,56KN}{2}$$

$$82,48KN \geq 15,78KN \quad \sqrt{\text{Verifica}}$$

Verificación al aplastamiento

La resistencia de diseño al aplastamiento de la chapa en los agujeros será:

$$R_{d} = \phi \cdot R_{n} \Rightarrow \text{ con } \phi = 0.75$$

$$R_{n1} = 1.2 \cdot L_{c} \cdot t \cdot F_{u} \cdot (10^{-1})$$

$$R_{n1} = 1.2 \cdot (4.87cm - \frac{1.587cm}{2}) \cdot 0.64cm \cdot 370MPa \cdot (10^{-1})$$

$$R_{n1} = \boxed{115.83KN}$$

$$R_{n2} = 2.4 \cdot d \cdot t \cdot F_{u} \cdot (10^{-1})$$

$$R_{n2} = 2.4 \cdot 1.587cm \cdot 0.64cm \cdot 370MPa \cdot (10^{-1})$$

$$R_{n2} = \boxed{90.19KN} \text{ por bulón}$$

$$R_{n1} \leq \text{n° de bulones} \cdot R_{n2}$$

$$115.83KN \leq 2 \cdot 90.19KN$$

$$115.83KN \leq 180.38KN \quad \sqrt{\text{Verifica}}$$

$$\Rightarrow R_{d} = \phi \cdot R_{n} = 0.75 \cdot 115.83KN = \boxed{86.87KN}$$

$$R_{d} > P_{v}$$

$$86.87KN > 25KN \quad \sqrt{\text{Verifica}}$$

■ Verificación del bloque de corte

$$A_{gv} = 0.64cm \cdot (8cm + 4.87cm) = \boxed{8.24cm^2}$$

$$A_{nv} = 0.64cm \cdot [(8cm - 1.587cm) + (4.87cm - \frac{1.587cm}{2})] = \boxed{6.71cm^2}$$

$$A_{gt} = 0.64cm \cdot 3.81cm = \boxed{2.43cm^2}$$

$$A_{nt} = 0.64cm \cdot (3.81cm - \frac{1.587cm}{2}) = \boxed{1.93cm^2}$$

Se debe cumplir la condición:

$$F_u \cdot A_{nt} \cdot (10^{-1}) < 0.6 \cdot F_u \cdot A_{nv} \cdot (10^{-1})$$

 $370MPa \cdot 1.93cm^2 \cdot (10^{-1}) < 0.6 \cdot 370MPa \cdot 6.71cm^2 \cdot (10^{-1})$
 $71.41KN < 148.96KN \quad \checkmark \quad \text{Verifica}$

Entonces la resistencia del bloque de corte viene dada por:

$$\phi \cdot R_n = \phi \cdot [0.6 \cdot F_u \cdot A_{nv} + F_y \cdot A_{gt}] \cdot (10^{-1})$$

$$\phi \cdot R_n = 0.75 \cdot [0.6 \cdot 370MPa \cdot 6.71cm^2 + 235MPa \cdot 2.43cm^2] \cdot (10^{-1})$$

$$\phi \cdot R_n = \boxed{154.55KN} \quad \checkmark \quad \text{Verifica}$$

BLOQUE DE CORTE

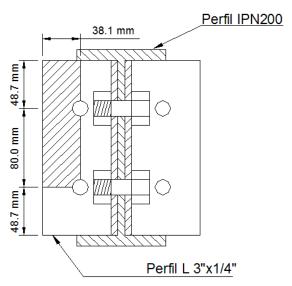


Figura 11: Bloque de Corte