Практическое занятие по дисциплине «БЖД»

Тема занятия:

«Способы организации вентиляции и кондиционирования для создания благоприятных микроклиматических условий на рабочих местах, определение требуемой производительности»

Время: 2 часа.

Обеспечение комфортных условий жизнедеятельности.

1. Промышленная вентиляция и кондиционирование.

Эффективным средством обеспечения надлежащей чистоты и допустимых параметров микроклимата воздуха рабочей зоны является промышленная вентиляция.

Вентиляцией называется организованный и регулируемый воздухообмен, обеспечивающий удаление из помещения грязного воздуха и подачу на его место свежего.

По способу перемещения воздуха различают системы <u>естественной и</u> механической вентиляции.

Система вентиляции, в которой осуществляется перемещение воздушных масс благодаря возникающей разности давлений снаружи и внутри здания, называется естественной вентиляцией.

Вентиляция, с помощью которой воздух подается в производственные помещения или удаляется из них по системам вентиляционных каналов с использованием для этого специальных механических побудителей, называется механической вентиляцией.

Механическая вентиляция по сравнению с естественной вентиляцией имеет ряд преимуществ:

- большой радиус действия вследствие значительного давления, создаваемого вентилятором;
- возможность изменять или сохранять необходимый воздухообмен независимо от температуры наружного воздуха и скорости ветра;
- подвергать вводимый в помещение воздух предварительной очистке, осушке или увлажнению, подогреву или охлаждению;
- организовывать оптимальное воздухораспределение с подачей воздуха непосредственно к рабочим местам;
- улавливать вредные выделения непосредственно в местах их образования и предотвращать их распространение по всему помещению;
- очищать загрязненный воздух перед выбросом его в атмосферу.

<u>К недостаткам механической вентиляции</u> следует отнести значительную стоимость сооружения и эксплуатации ее и необходимость проведения мероприятий по борьбе с шумом.

<u>Системы механической вентиляции подразделяются</u> на общеобменные, местные, смешанные, аварийные и системы кондиционирования.

<u>Общеобменная вентиляция</u> предназначена для ассимиляции избыточной теплоты, влаги и вредных веществ во всем объеме рабочей зоны помещений.

Она применяется в том случае, если вредные выделения поступают непосредственно в воздух помещения, рабочие места не фиксированы, а располагаются по всему помещению.

По способу подачи и удаления воздуха различают четыре схемы общеобменной вентиляции:

- приточная;
- вытяжная;
- приточно-вытяжная;
- система с рециркуляцией.

Расчет потребного воздухообмена при общеобменной вентиляции производят, исходя из условий производства и наличия избыточной теплоты, влаги и вредных веществ.

Для качественной оценки эффективности воздухообмена применяют понятие кратности воздухообмена $\mathbf{K}_{\text{в}}$ - отношение количества воздуха, поступающего в помещение в единицу времени $\mathbf{L}(\mathsf{m}^3/\mathsf{q})$, к объему вентилируемого помещения $\mathbf{V}_{\text{п}}(\mathsf{m}^3)$. При правильно организованной вентиляции кратность воздухообмена должна быть значительно больше единицы:

$$oxed{K_{\scriptscriptstyle B} = rac{L}{V_{\scriptscriptstyle \Pi}}}, \;$$
где $oxed{K_{\scriptscriptstyle B}} >> 1$

При нормальном микроклимате и отсутствии вредных выделений количество воздуха при общеобменной вентиляции принимают в зависимости от объема помещения, приходящегося на одного работающего.

Отсутствие вредных выделений — это такое их количество в технологическом оборудовании, при одновременном выделении которых в воздухе помещения концентрация вредных веществ не превысит предельно допустимую.

В производственных помещениях с объемом воздуха на одного работающего (V_{nl}) :

- 1. $V_{\pi 1} < 20 \ \text{м}^3$ расход воздуха на 1 работающего (L_1) $L_1 > 30 \ \text{м}^3/\text{ч}$
- 2. $V_{\pi 1} = 20^{\div}40 \text{ м}^3$ расход воздуха на 1 работающего (L_1) $L_1 > 20 \text{ м}^3/\text{ч}$
- 3. $V_{\pi 1} > 40~\text{ м}^3~\text{и}$ при наличии естественной вентиляции воздухообмен не рассчитывают. В случае отсутствия естественной вентиляции (герметичные кабины) расход воздуха на одного работающего должен составлять не менее $60~\text{m}^3/\text{ч}$

Смешанная система вентиляции является сочетанием местной и общеобменной вентиляции. Местная система удаляет вредные вещества из кожухов

и укрытий машин. Однако часть вредных веществ через неплотности укрытий проникают в помещение. Эта часть удаляется общеобменной вентиляцией.

Аварийная вентиляция предусматривается в тех производственных помещениях, в которых возможно внезапное поступление в воздух большого количества вредных или взрывоопасных веществ. Производительность аварийной вентиляции принимается такой, чтобы она вместе с основной вентиляцией обеспечивала в помещении не менее восьми воздухообменов за 1 час. Система аварийной вентиляции должна включаться автоматически при достижении ПДК вредных выделений или при остановке одной из систем общеобменной или местной вентиляции. Выброс воздуха аварийных систем должен осуществляться с учетом возможности максимального рассеивания вредных и взрывоопасных веществ в атмосфере.

2. Расчёт систем вентиляции (общеобменной)

Расчет ведется в соответствии с СНиП 41-01-2903 и МТСН 3.01.01.

Для определения требуемого расхода воздуха нам нужно рассчитать два значения воздухообмена по количеству людей и по кратности (этот параметр показывает, сколько раз в течение часа в помещении происходит полная смена воздуха) и, после чего выбрать большее из этих двух значений

1) Расчет воздухообмена по количеству людей:

$$\boxed{\boldsymbol{L_{\rm p} = N * L_{norm}}}_{\rm (M^3/4)} \tag{1.2}$$

 $L_{\rm p}$ - требуемая производительность приточной вентиляции м $^3/{\rm q}$

N - количество людей

L_{norm} – норма расхода воздуха на одного человека:

- в состоянии покоя 30 м³/ч;
- типовое значение (по СНи Π) M^3/Ψ ;
- 2) Расчет воздухообмена по кратности:

$$\boxed{\boldsymbol{L}_{\mathrm{Kp}} = \boldsymbol{n} * \boldsymbol{S} * \boldsymbol{H}}_{(\mathrm{M}^3/\mathrm{Y})} \tag{1.3}$$

 Γ де: $L_{\rm kp}$ — требуемая производительность приточной вентиляции, м³/ч

n – нормируемая кратность воздухообмена:

- для жилых помещений от 1 до 2;
- для офисов от 2 до 3;
- для производственных
 - **столярный** цех 2

- станочный цех $-2 \div 3$
- сварочный цех 4÷6

S - площадь помещения, м²;

Н – высота помещения, м.

Пример 1.

Определить необходимую производительность вентиляторов в цехе механообработки машиностроительного завода. Площадь помещения 120 м^2 , высота 4,5 м. Кратность воздухообмена n=3. Число работающих -12 человек.

Решение

- 1. Определяем производительность вентиляторов по количеству людей в цехе (L_p): $L_p = N \cdot L_H = 12 \cdot 60 = 720 \, \text{ M}^3 / \text{ y}$
- 2. Определяем производительность вентиляторов в цехе по кратности воздухообмена ($L_{\kappa p}$): $L_{\hat{e}\hat{o}} = n \cdot S \cdot H = 3 \cdot 120 \cdot 4, 5 = 1620 \hat{i}^{-3} / \div$
- 3. Находим производительность (L) (окончательную) вентиляторов в цехе исходя из сравнения найденных выше значений (выбираем max):

$$L = \max \begin{cases} L_p = 720 i^{-3} / \div; \\ L_{\dot{e}\dot{o}} = 1620 i^{-3} / \div; \end{cases}$$

Other: $L = L_{\kappa p} = 1620 M^3 / q$

Если вентиляция предназначена для удаления из помещения пыли или газов, её производительность рассчитывается по формуле:

$$L = \frac{P}{P_1 - P_0}; M^3/q \qquad (1.4)$$

Где: P – количество пыли (газов), выделяющихся в помещении, мг/ч

 P_1 - допускаемое количество пыли (газов) в помещении, мг/м³

 P_0 - содержание пыли (газов) в наружном воздухе, $_{MZ}/_{M^3}$

Пример 2.

В литейном цехе $(12\times8\times6\text{ м})$ авторемонтного завода при разливке жидкого чугуна в 1 ч выделяется 80 г окиси углерода. Рассчитать производительность вентиляторов, необходимую для поддержания в цехе атмосферы с нормальной концентрацией окиси углерода.

Решение:

1. Определим концентрацию окиси углерода в цехе при неработающей вентиляции:

$$P_{cp.} = \frac{P}{V} = \frac{80000}{12 \cdot 8 \cdot 6} = 138 \,\text{MT/M}^3$$

Где: P — количество выделяющейся за 1 г окиси углерода при разливке чугуна, мг. V — объем цеха, м 3 .

2. Находим необходимую кратность воздухообмена (n), если известно, что допустимая концентрация окиси углерода в литейных цехах по сан. нормам равна 20 мг/м^3 :

$$n = \frac{P_{\text{cp.}}}{P_{\text{Hodd.}}} = \frac{138}{20} = 6.9$$

3. Определяем производительность вентилятора в литейном цехе (L):

$$L = n \cdot V = 6.9 \times 12 \times 8 \times 6 = 3974 \,\mathrm{m}^3/\mathrm{g}$$

OTBET: $L = 3974 \, \text{M}^3 / \text{H}$.

Расчет местной вытяжной вентиляции

Основным направление защиты человека от воздействия химических факторов, действующих через воздушную среду на производстве и в жилой среде, является уменьшение выделения вредных веществ в источнике. Это может достигаться путем использования технологий с меньшим выделением вредных паров, газов и аэрозолей. Однако, уменьшение пылегазовыделения в источнике не всегда достижимо, поэтому защита воздушной среды осуществляется за счет использования специальных методов и средств. К ним относится герметизация высокоопасных технологических процессов, местная и общеместная вентиляция, очистка вентиляционного воздуха и технологических газов перед выбросом в атмосферу. При низких концентрациях вредных веществ в отработанном воздухе и незначительных его расходах используется рассеивание выбросов в атмосфере, однако, этот метод не является экологичным. Защита человека временем и расстоянием может обеспечить безопасность в производственных условиях, но неприемлема в жилой среде. Таким образом, основными способами защиты воздушной среды являются местная вентиляция и очистка вентиляционного воздуха и технологических газов от вредных паров, газов и аэрозолей. В настоящее время разработано большое число разновидностей местной вытяжной вентиляции и аппаратов по очистке воздуха от вредных примесей. Местная вытяжная вентиляция является наиболее эффективным средством защиты воздуха рабочей зоны и производственных помещений, так как она локализует источники выделения вредных веществ и предотвращает попадание этих веществ в воздух помещений. Кроме того, локализация вредных веществ создает необходимые условия улавливания вредных примесей с помощью специальных аппаратов и установок. В итоге снижается объем очищаемого воздуха по сравнению общеобменной вентиляцией, возрастают концентрации вредных веществ в очищаемом воздухе, что повышает эффективность очистки и снижает затраты на очистку. При разработке технологического оборудования, являющегося источником выделений вредных

паров, газов и аэрозолей, необходимо предусматривать специальные встроенные аспирационные системы или размещение внутри вентиляционного укрытия. Существует ряд классификаций местных отсосов, однако их виды имеют вполне определенные схемы и названия. По расположению источников выделений и воздухоприемников местные отсосы обычно разделяются на две большие группы: местные отсосы открытого типа и укрытия с отсосом. К местным отсосам открытого типа относятся вытяжные шкафы, вытяжные камеры защитно-обеспыливающие (вентилируемые камеры), кожухи (кожухивоздухоприёмники) и аспирируемые укрытия. Специальными видами местной вытяжной вентиляции являются пылестружкоприемники и отсосы, встроенные в оборудование.

3. Местная вентиляция. Расчет местной вентиляции

С помощью местной вентиляции необходимые метеорологические параметры создаются на отдельных местах.

Например, улавливание вредных веществ непосредственно у источника возникновения. Наиболее широкое распространение находит местная вытяжная локализующая вентиляция.

Основной метод борьбы с вредными выделениями заключается в устройстве и организации отсосов от укрытий.

Конструкции местных отсосов могут быть полностью закрытыми, полуоткрытыми или открытыми. Наиболее эффективны закрытые отсосы. К ним относятся кожухи, камеры, герметичные или плотно укрывающие технологическое оборудование. Если такие укрытия устроить невозможно, то применяют отсосы с частичным укрытием или открытые:

- зонты;
- отсасывающие панели;
- вытяжные шкафы;
- бортовые отсосы и др.

Один из самых простых видов местных отсосов – вытяжной зонт (Рис.1).

Он служит для улавливания вредных веществ, имеющих меньшую плотность, чем окружающий воздух.

Зонты устанавливают над ваннами различного назначения, электро- и индукционными печами и над отверстиями для выпуска металла и шлака из вагранок.

Отсасывающие панели применяют для удаления вредных выделений, увлекаемых конвективными потоками, при таких ручных операциях, как электросварка, пайка, газовая сварка, резка металла и т.н. Вытяжные шкафы — наиболее эффективное устройство по сравнению с другими отсосами, так как почти полностью укрывают источник выделения вредных веществ.

Необходимый воздухообмен в устройствах местной вытяжной вентиляции рассчитывают, исходя из условия локализации примесей, выделяющихся из источника образования. Требуемый часовой объем отсасываемого воздуха определяют, как произведение площади приемных отверстий отсоса $F(M^2)$ на скорость воздуха в них. Скорость воздуха в проеме отсоса $V_{\Pi}(M/C)$ зависит от класса опасности вещества и типа воздухоприемника местной вентиляции ($V_{\Pi}=0,5^{\div}5,0$ м/с).

3.1 Вытяжные зонты.

Вытяжные зонты применяются чаще всего для локализации вредных веществ с тепловыделениями, создающими устойчивый восходящий поток. Вытяжные зонты устанавливаются над ваннами различного назначения, электро- и индуктивными печами, и отверстиями выпуска металла и шлака из вагранок.

Зонты делают открытыми со всех сторон и частично открытыми: с одной, двух и трех сторон. Эффективность работы вытяжного зонта зависит от размеров, высоты подвеса и угла раскрытия. Чем больше размеры и чем ниже установлен зонт над местом выделения веществ, тем он эффективнее. Наиболее равномерное всасывание обеспечивается при угле раскрытия зонта ф не менее 60.

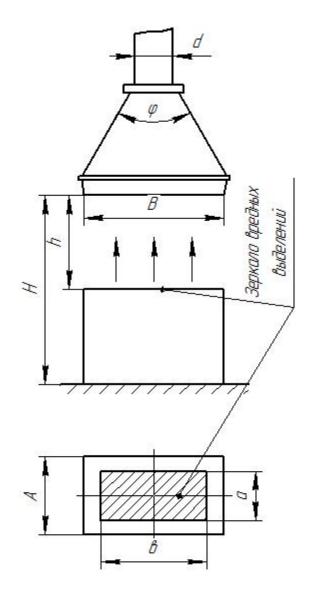


Рис. 1. Вытяжной зонт

Размеры прямоугольного зонта ($Puc.\underline{1}$.) в плане определяются в зависимости от расстояния от зеркала вредных выделений до нижнего приёмного отверстия зонта h:

$$A = a + 0.8h;$$
 $B = b + 0.8h;$ (3.1)

где а и b – стороны перекрываемого зеркала вредных выделений (Рис. 1) Для круглого зонта:

$$A_{3}=d_{0}+0.8h;$$
 (3.2)

где d_0 – диаметр перекрываемого зеркала вредных выделений.

Объем удаляемого через вытяжной зонт воздуха определяется из выражения:

$$L = F_{\pi} * V_{\pi} (M^3/c)$$
 (3.3)

где: F_{II} – площадь приемного отверстия зонта, M^2 ;

 V_{II} — скорость воздуха в рабочем приеме зонта, м/с.

Скорость воздуха в приемном сечении зонта при удалении нетоксичных выделений для открытых зонтов принимается равной $0.15 \div 0.25$ м/с.

При удалении токсичных выделений:

- для открытых зонтов:

$$V_{\pi} = 1.05 \div 1.25 \text{ m/c};$$

- для зонтов, открытых с трех сторон:

$$V_{II} = 0.9 \div 1.05 \text{ m/c};$$

- для зонтов, открытых с двух сторон:

$$V_{\Pi} = 0.75 \div 0.9 \text{ m/c};$$

- для зонтов, открытых с одной стороны:

$$V_{II} = 0.5 \div 0.75 \text{ M/c};$$

Когда зонт расположен над источником тепла, объем воздуха в теплой струе, поднимающийся над источником:

$$L = 2340^{\sqrt[3]{Q * F^2 * h}} (M^3/4).$$
 (3.4)

где: Q - количество конвенционного тепла (ккал*с)

F – горизонтальная проекция источника ($^{M^2}$).

Эта формула справедлива при $h \le 1.5^{\sqrt{F}}$ т.е. когда количеством подмешиваемого воздуха можно пренебречь.

Теплоотдача конвекции с нагретой поверхности (Q):

$$Q = \alpha_T * F * (t_{\Pi} - t_{oxp})$$
(3.5)

 $\Gamma \partial e$: $\alpha_T = 3.26 \sqrt[4]{t_\Pi - t_{\text{окр}}}$ -коэффициент теплоотдачи

 t_{Π} и $t_{
m okp}$ — соответственно температуры тепловыделяющей поверхности и окружающей среды.

При $h > 1,5^{\sqrt{F}}$ объем и скорость воздуха на входе в зонт подсчитывается по формулам:

$$L = 468 * Q^{\frac{1}{3}} (h + 1.62\sqrt{F})^{\frac{1}{5}} : (M^3/4)$$
 (3.6)

$$V_n = \frac{0.82}{\left(h+1,62\sqrt{F}\right)^{0.293}} * Q^{\frac{1}{3}}$$

$$: {\rm (M/C)}$$
(3.7)

Пример 3.

Определить размер зонта и количество удаляемого воздуха от ванны для хромирования металлоизделий. Вредности, выделяемые при хромировании изделий, улавливаются с помощью зонта, установленного на высоте h=0.8м, размер ванны a*b=800*600(мм).

Решение.

1) Над ванной необходимо установить зонт прямоугольного сечения. Размеры вытяжного зонта в классе определим по формулам (3.1):

2) В процессе хромирования металла выделяется хромовый ангидрид и пары серной кислоты. В этом случае, в приемном сечении зонта, открытого с четырех сторон, принимается скорость воздуха (см. с.10) Vn=1.15м|с. Отсюда количество удаляемого воздуха определим по формуле:

$$L=F_{\Pi}*V_{\Pi}=1.44*1.24*1.15=2.06^{M^3/C}$$
 (1400^{M³/Y})

Ответ: $L=1400^{M^3/4}$

Пример 4.

Определить среднюю скорость и расход воздуха через зонт, если он установлен на расстоянии h=0,5 м над плитой, нагретой до 100 °C и имеющей размеры 0,6*0,5м. Температура окружающего воздуха $t_{\rm okp}$ =20 °C.

Решение:

1. Определяем размеры вытяжного зонта по формулам (3.1):

2. Определим формулу для расчета расхода воздуха, для чего находим значение выражения $1.5^{\sqrt{F}}$, а именно:

$$1,5^{\sqrt{1,0*0,9}}$$
=1,5*0,95=1,42м высота подвеса h=0,5 (по условию задачи) следовательно, h<1,5 \sqrt{F} , т.к. 0,5<1,42.

Тогда нужно воспользоваться формулой (3.4)

$$L=2340^{\sqrt[2]{Q*F^2*h}}; (M^3/4)$$

где: Q=
$$\alpha_T$$
F $(t_{\Pi}$ - $t_{o\kappa p})$ (Вт).

3. Рассчитаем значение коэффициента теплоотдачи «α_т» от плиты к воздуху:

$$\alpha_T = 3.26 \sqrt[4]{t_{\Pi} - t_{okp}} = 3.26 \sqrt[4]{100 - 20} = 9.75 \text{ BT/(M}^2 * ^\circ\text{C})$$

4. Определим количество тепла (Q), отдаваемого плитой путем конвекции:

$$Q = \alpha_T *F* (t_{\Pi} - t_{okp}) = 9,75*(0,6*0,5)*(100-20) = 234 \ Bt (201 ккал/ч)$$

5. Находим величину расхода воздуха через зонт (L):

$$L=2340*\sqrt[3]{Q*F^2*h}=2340*\sqrt[3]{\frac{201}{3600}*0,3^2*0,5}=318,1 \text{ (M}^3/\text{H})$$

6. Определим величину скорости воздуха на входе в зонт. Считая сечение струи равным площади отсечения зонта, находим:

$$V_{\Pi} = \frac{L}{F_a} = \frac{318.1}{0.9} = 353.44$$
_{M/ч} (0.098 м/с)

Ответы:
$$V_{\Pi} = 0.098 \text{ м/c}$$
; $L = 318.1 \text{ м}^3/\text{ч}$.

4. Кондиционирование воздуха

Для создания оптимальных метеорологических условий в производственных помещениях применяют наиболее совершенный вид промышленной вентиляции – кондиционирование воздуха.

Кондиционированием воздуха называется его автоматическая обработка с целью поддерживания в производственных помещениях заранее заданных метеорологических условий независимо от изменений наружных условий и режимов внутри помещения.

При кондиционировании автоматически регулируется температура воздуха, его относительная влажность и скорость подачи в помещение в зависимости от времени года, наружных метеорологических условий и характера технологического процесса в помещении. Такие строго определённые параметры воздуха создаются в специальных установках, называемых кондиционерами. В ряде случаев помимо обеспечения санитарных норм микроклимата воздуха в кондиционерах производят специальную обработку: ионизацию, дезодорацию, озонирование и т.п.

Кондиционеры могут быть местными (для обслуживания отдельных помещений) и центральными (для обслуживания нескольких отдельных помещений).

Кондиционирование воздуха играет существенную роль не только с точки зрения безопасности жизнедеятельности, но и во многих технологических процессах, при которых не допускается колебания температуры и влажности воздуха (особенно в радиоэлектронике).

Поэтому установки кондиционирования в последние годы находят всё более широкое применение на промышленных предприятиях.

4.1 Типовой расчет мощности кондиционера

(квартира, коттедж, офис площадью $50-70^{\text{ M}^2}$)

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 \tag{4.1}$$

где:

1) Q_{1} — теплопритоки от окна, стен, пола и потолка

$$Q_1 = S * h * q/1000$$
 (4.2)

где: S - площадь помещения (M²);

h – высота помещения (м);

q – коэффициент, равный $30 \div 40 \, \binom{BT}{M^2}$

q = 30 для затененного помещения;

q = 35 при средней освещенности;

q = 40 для помещений, в которые попадает много солнечного света.

Если в помещение попадают прямые солнечные лучи, то на окнах должны быть светлые шторы или жалюзи.

Q_{2} <u>— сумма теплопритоков от людей</u>

Теплопритоки от взрослого человека:

0,1 кВт – в спокойном состоянии;

0,13 кВт – при легком движении;

0,2 кВт – при физической нагрузке.

3) Q_{2} — сумма теплопритоков от бытовых приборов.

Теплопритоки от бытовых приборов:

0,3 кВт – от компьютеров;

0,2 кВт – от телевизора;

Для других приборов можно считать, что они выделяют в виде тепла 30% от максимально потребляемой мощности (т.е. предполагается, что средняя потребляемая мощность составляет 30% от максимальной).

Мощность кондиционера должна лежать в диапазоне:

 $Q_{\text{конд.}}$ от -5% до +15% расчетной мощности Q.

Пример 5

Рассчитаем мощность кондиционера для офисного помещения площадью 26 ${\rm M}^2$, с высотой потолков 2,27 м в котором трудится один человек. В офисе есть компьютер, телевизор и небольшой холодильник с максимальной потребляемой мощностью 165 Вт. Помещение расположено на солнечной стороне. Компьютер и телевизор одновременно не работают, так как ими пользуется один человек.

Решение:

1.Определяем теплопритоки от окна, стен и потолка. Коэффициент q выберем равным 40, т.к. помещение расположено на солнечной стороне. По формуле (4.2):

$$Q_1=S*h*q/1000=26 M^2*2,75 M*40/1000=2,86 \text{ kBt}.$$

- 2. Теплопритоки от одного человека в спокойном состоянии составляет 0,1 кВт. Q_2 =0,1квт.
- 3. Находим теплопритоки от офисной техники, поскольку ПЭВМ и телевизор одновременно не работают, то в расчётах необходимо учитывать только один из этих приборов, а именно тот, который выделяет больше тепла. Это ПЭВМ тепловыделения которого составляют 0,3 кВт. Холодильник выделяет в виде тепла около 30% максимальной потребляемой мощности, то есть:
- $0.165 \text{kBt} \times 30\% / 100\% \approx 0.05 \text{kBt}$.
- $Q_3=0,3\kappa B_T+0,05\kappa B_T=0,35\kappa B_T.$
- 4. Определяем расчётную мощность кондиционера по формуле (4.1):

 $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 = 2,86 \kappa B \tau + 0,1 \kappa B \tau + 0,35 \kappa B \tau = 3,31 \kappa B \tau.$

- 5. Рекомендуемый диапазон мощности Qpeк=(-5%÷+15%)Q
- 3,14 кВт<Qрек<3,80кВт

Нам осталось выбрать модель подходящей мощности. Большинство производителей выпускают сплит-системы с мощностями, близкими к установленному ряду: 2кВт; 2,6кВт; 3,5кВт; 5,3кВт;7кВт.

Из этого ряда выбирается модель мощности 3,5кВт

<u>Ответ:</u> Q=3,5кВт

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ

Тема: СПОСОБЫ ОРГАНИЗАЦИИ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ДЛЯ СОЗДАНИЯ БЛАГОПРИЯТНЫХ МИКРОКЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА РАБОЧИХ МЕСТАХ, ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТРЕБУЕМОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Составитель: составитель старший преподаватель АСТАХОВА Л.В.

В практической работе специалист, планирующий развитие предприятия (хозяйства) должен знать и уметь рассчитать, хотя бы в первом приближении, как организовать и внедрить системы вентиляции и кондиционирования помещений для создания благоприятного микроклимата. Такие знания позволят организовать благоприятный и соответствующий требованиям микроклимат для работников.

Помочь в этом будущему специалисту – задача настоящей практической работы.

Задача 1

Определить необходимую производительность вентиляторов в цехе механообработки машиностроительного завода. Площадь помещения 120 м 2 , высота 4,5 м. Кратность воздухообмена n = 3. Число работающих – 12 человек.

Сначала определяем производительность вентиляторов по количеству людей в цехе (L_p) : $L_p = N \cdot L_H = 12 \cdot 60 = 720 \text{ m}^3 / \text{ y}$

Затем определяем производительность вентиляторов в цехе по кратности воздухообмена ($L_{\kappa p}$): $L_{\hat{e}\hat{o}} = n \cdot S \cdot H = 3 \cdot 120 \cdot 4, 5 = 1620 i^{-3} / \div$

Находим производительность (L) (окончательную) вентиляторов в цехе исходя из сравнения найденных выше значений (выбираем max):

$$L = \max \begin{cases} L_p = 720 i^{-3} / \div; \\ L_{\hat{e}\hat{o}} = 1620 i^{-3} / \div; \end{cases}$$

Вариант	N	n	S	Н	Lp	L_{kp}	L
1	12	3	120	4,50	720	1620	1620
2	10	2	160	5,50	600	1760	1760
3	11	1	170	6,50	660	1105	1105
4	9	3	100	4,00	540	1200	1200
5	13	2	140	5,00	780	1400	1400
6	8	1	180	6,00	480	1080	1080
7	7	3	130	3,50	420	1365	1365
8	14	2	110	3,00	840	660	840
9	15	1	150	2,50	900	375	900
10	6	3	90	7,00	360	1890	1890

Задача 2

В литейном цехе ($12 \times 8 \times 6$ м) авторемонтного завода при разливке жидкого чугуна в 1 ч выделяется 80 г окиси углерода. Рассчитать производительность вентиляторов, необходимую для поддержания в цехе атмосферы с нормальной концентрацией окиси углерода.

Сначала определим концентрацию окиси углерода в цехе при неработающей вентиляции:

$$P_{cp.} = \, \frac{P}{V} = \, \frac{80000}{12 \cdot 8 \cdot 6} = 138 \, \text{MT/m}^3$$

Где: Р – количество выделяющейся за 1 г окиси углерода при разливке чугуна, мг. V – объем цеха, м 3 .

Затем находим необходимую кратность воздухообмена (n), если известно, что допустимая концентрация окиси углерода в литейных цехах по сан. нормам равна 20 мг/м^3 :

$$n = \frac{P_{\text{cp.}}}{P_{\text{hopm.}}} = \frac{138}{20} = 6.9$$

Определяем производительность вентилятора в литейном цехе (L):

$$L = n \cdot V = 6.9 \times 12 \times 8 \times 6 = 3974 \,\mathrm{m}^3/\mathrm{g}$$

Вариант	Р	а	b	С	V	P _{cp}	n	L
1	80000	12	8	6	576,00	138,89	6,94	3997,44
2	70000	10	9	5	450,00	155,56	7,78	3501,00
3	85000	5	15	4	300,00	283,33	14,17	4251,00
4	75000	7	17	5	595,00	126,05	6,30	3748,00
5	60000	8	10	6	480,00	125,00	6,25	3000,00
6	65000	4	6	5	120,00	541,67	27,08	3249,60
7	90000	6	20	4	480,00	187,50	9,38	4502,40
8	95000	7	5	5	175,00	542,86	27,14	4749,50
9	100000	10	10	6	600,00	166,67	8,33	4998,00
10	55000	9	9	5	405,00	135,80	6,79	2749,95

Задача 3

Определить размер зонта и количество удаляемого воздуха от ванны для хромирования металлоизделий. Вредности, выделяемые при хромировании изделий, улавливаются с помощью зонта, установленного на высоте h = 0.8 м, размер ванны $a \times b = 800 \times 600 \text{ (мм)}$.

Над ванной необходимо установить зонт прямоугольного сечения. Размеры вытяжного зонта в классе определим по формулам:

$$A = a + 0.8h = 0.8 + 0.8 * 0.8 = 1.44 M$$

 $B = b + 0.8h = 0.6 + 0.8 * 0.8 = 1.24 M$

В процессе хромирования металла выделяется хромовый ангидрид и пары серной кислоты. В этом случае, в приемном сечении зонта, открытого с четырех сторон,

принимается скорость воздуха V_n =1.15 м / с. Отсюда количество удаляемого воздуха определим по формуле:

$$L = F_{\pi} * V_{\pi} = 1.44 * 1.24 * 1.15 = 2.06 M^{3/C} (1400 M^{3/Q})$$

Вариант	h	а	b	А	В	Fn	L
1	0,8	0,8	0,6	1,44	1,24	1,7856	2,05344
2	0,7	0,7	0,5	1,26	1,06	1,3356	1,53594
3	0,6	0,6	0,4	1,08	0,88	0,9504	1,09296
4	0,7	0,5	0,3	1,06	0,86	0,9116	1,04834
5	0,9	0,6	0,4	1,32	1,12	1,4784	1,70016
6	0,8	0,7	0,5	1,34	1,14	1,5276	1,75674
7	0,6	0,9	0,6	1,38	1,08	1,4904	1,71396
8	0,5	0,8	0,7	1,2	1,1	1,32	1,518
9	0,7	0,7	0,8	1,26	1,36	1,7136	1,97064
10	0,8	0,6	0,9	1,24	1,54	1,9096	2,19604

Задача 4

Определить среднюю скорость и расход воздуха через зонт, если он установлен на расстоянии h=0.5 м над плитой, нагретой до 100° С и имеющей размеры 0.6×0.5 м. Температура окружающего воздуха $t_{\text{окр}} = 20 \, ^{\circ}$ С.

Определяем размеры вытяжного зонта по формулам:

$$A = 0.6 + 0.8 * 0.5 = 1.0 M$$

$$B = 0.5 + 0.8 * 0.5 = 0.9 M$$

Определим формулу для расчета расхода воздуха, для чего находим значение выражения $1,5^{\sqrt{F}}$, а именно:

$$1,5*\sqrt{1,0*0,9}=1,5*0,95=1,42$$
 м; высота подвеса $h=0,5$ (по условию задачи), следовательно $h<1,5\sqrt{F}$, т.к. $0,5<1,42$.

Тогда нужно воспользоваться формулой

$$L = 2340 * \sqrt[2]{Q * F^2 * h} (M^3/ 4),$$

где:
$$Q = \alpha_T * F * (t_{\Pi} - t_{\text{окр}})$$
 (Вт).

Рассчитаем значение коэффициента теплоотдачи «α_т» от плиты к воздуху:

$$\alpha_{\rm T} = 3.26 * \sqrt[4]{t_{\rm II} - t_{\rm okp}} = 3.26 \sqrt[4]{100 - 20} = 9.75 \, {\rm Br} \, / \, ({\rm m}^2 * {\rm ^{\circ}C})$$

Определим количество тепла (Q), отдаваемого плитой путем конвекции:

Q =
$$\alpha_T$$
 * F * (t_Π - $t_{\text{окр}}$) = 9,75 * (0,6 * 0,5) * (100 - 20) = 234 Вт (201 ккал/ч)

Находим величину расхода воздуха через зонт (L):

$$L = 2340 * \sqrt[3]{Q * F^2 * h} = 2340 * \sqrt[3]{\frac{201}{3600}} * 0.3^2 * 0.5 = 318.1 (m^3/ y)$$

Определим величину скорости воздуха на входе в зонт. Считая сечение струи равным площади отсечения зонта, находим:

$$V_{\Pi} = \frac{L}{F_3} = \frac{318,1}{0.9} = 353,44$$
_{M/4} (0,098 m/c)

Вариант	h	t _n	t _{окр}	а	b	Α	В	α,	Q	L	V _n
1	0,5	100	20	0,6	0,5	1	0,9	9,749674	233,9922	318,2383	0,098222
2	0,4	110	22	0,7	0,6	1,02	0,92	9,984775	369,0373	430,3523	0,127389
3	0,3	120	23	0,8	0,7	1,04	0,94	10,23082	555,7383	542,9215	0,154267
4	0,4	130	23	0,9	0,8	1,22	1,12	10,48488	807,7553	800,3552	0,162706
5	0,5	90	25	1	0,9	1,4	1,3	9,256482	541,5042	875,5886	0,133637
6	0,4	95	19	0,9	1	1,22	1,32	9,625449	658,3807	867,5381	0,149642
7	0,3	105	18	0,8	0,9	1,04	1,14	9,956287	623,6618	667,1031	0,156298
8	0,4	115	20	0,7	0,8	1,02	1,12	10,17767	541,4522	592,3975	0,144043
9	0,5	125	23	0,6	0,7	1	1,1	10,36019	443,8305	492,9956	0,124494
10	0,4	135	26	0,5	0,6	0,82	0,92	10,53354	344,4467	336,0645	0,123742

Задача 5

Рассчитаем мощность кондиционера для офисного помещения площадью 26 $^{\rm M^2}$, с высотой потолков 2,1 м в котором трудится один человек. В офисе есть компьютер, телевизор и небольшой холодильник с максимальной потребляемой мощностью 165 Вт. Помещение расположено на солнечной стороне. Компьютер и телевизор одновременно не работают, так как ими пользуется один человек.

Определяем теплопритоки от окна, стен и потолка. Коэффициент q выберем равным 40, т.к. помещение расположено на солнечной стороне. По формуле:

$$Q_1 = S * h * q / 1000 = 26 M^2 * 2,1 M * 40 / 1000 = 2,18 KBT.$$

Теплопритоки от одного человека в спокойном состоянии составляет 0,1 кВт. $Q_2 = 0,1$ квт.

Находим теплопритоки от офисной техники, поскольку ПЭВМ и телевизор одновременно не работают, то в расчётах необходимо учитывать только один из этих приборов, а именно тот, который выделяет больше тепла. Это ПЭВМ тепловыделения которого составляют 0,3 кВт. Холодильник выделяет в виде тепла около 30% максимальной потребляемой мощности, то есть:

$$0.165 \text{ kBt} * 30\% / 100\% \approx 0.05 \text{ kBt}.$$

$$Q_3 = 0.3 \text{ kBt} + 0.05 \text{ kBt} = 0.35 \text{ kBt}.$$

Определяем расчётную мощность кондиционера по формуле:

$$Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 = 2,18 \text{ kBt} + 0,1 \text{ kBt} + 0,35 \text{ kBt} = 2,63 \text{ kBt}.$$

Рекомендуемый диапазон мощности $Q_{\text{рек}} = (-5\% \div +15\%)Q$ 2,5 кBт $< Q_{\text{рек}} < 3,02$ кВт

Нам осталось выбрать модель подходящей мощности. Большинство производителей выпускают сплит-системы с мощностями, близкими к установленному ряду: 2 кВт; 2,6 кВт; 3,5 кВт; 5,3 кВт; 7 кВт.

Из этого ряда выбирается модель мощности 2,6 кВт.

Вариант	S	h	Q _{потр}	q	n	Q ₁	Q_2	Q ₃	Q	Q _{нижн}	Q _{верх}	Ответ
1	26	2,1	0,165	40	1	2,184	0,1	0,3495	2,6335	2,501825	3,028525	2,6

2	30	2,5	0,2	35	2	2,625	0,2	0,36	3,185	3,02575	3,66275	3,5
3	34	2,8	0,25	30	1	2,856	0,1	0,375	3,331	3,16445	3,83065	3,5
4	38	3	0,15	35	2	3,99	0,2	0,345	4,535	4,30825	5,21525	5,3
5	34	3,2	0,23	40	3	4,352	0,3	0,369	5,021	4,76995	5,77415	5,3
6	30	2,5	0,22	35	2	2,625	0,2	0,366	3,191	3,03145	3,66965	3,5
7	26	2,6	0,19	30	1	2,028	0,1	0,357	2,485	2,36075	2,85775	2,6
8	22	2,8	0,175	35	2	2,156	0,2	0,3525	2,7085	2,573075	3,114775	2,6
9	26	2,2	0,2	35	1	2,002	0,1	0,36	2,462	2,3389	2,8313	2,6
10	30	2,4	0,21	35	3	2,52	0,3	0,363	3,183	3,02385	3,66045	3,5