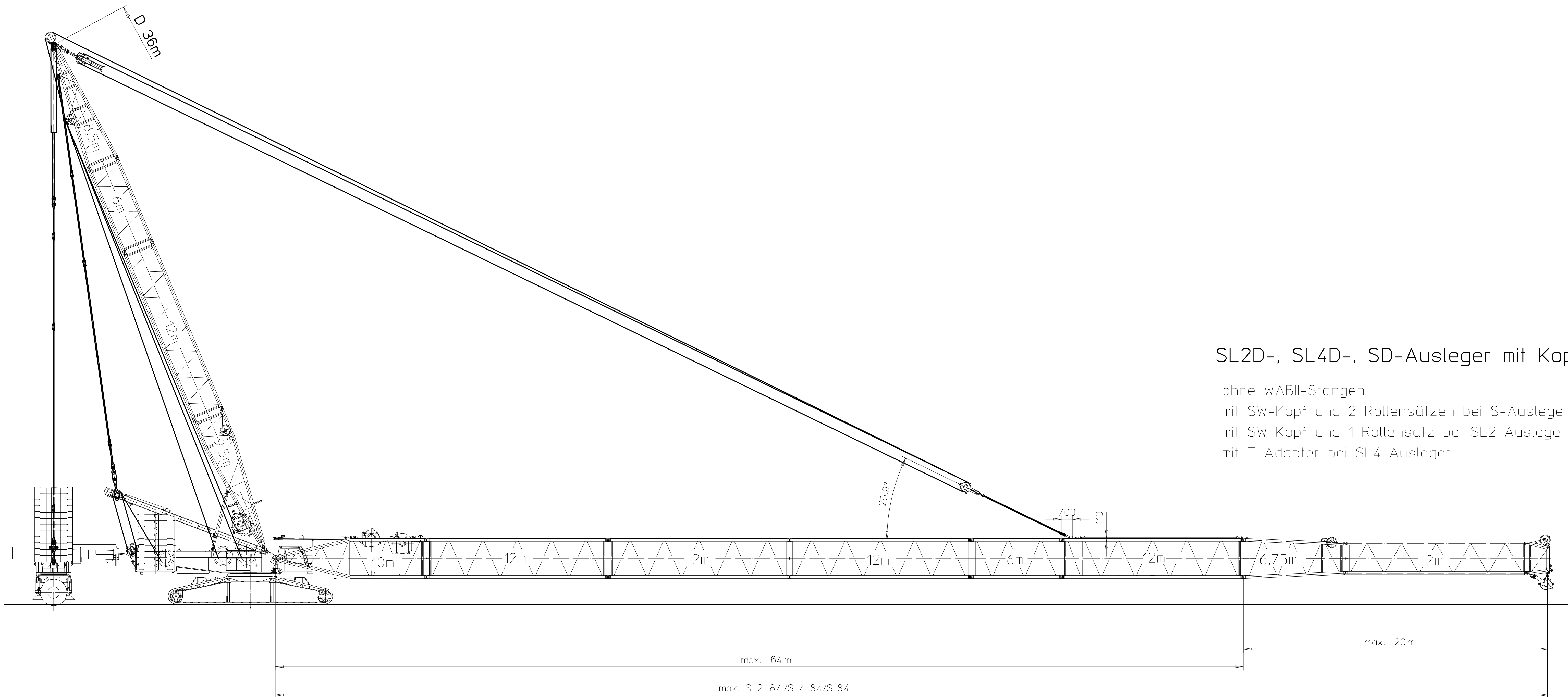


SLD-Ausleger mit SW-Kopf

ohne WABII-Stangen
mit SW-Kopf mit 1 Rollensatz



SL2D-, SL4D-, SD-Ausleger mit Kopf

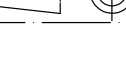
ohne WABII-Stangen
mit SW-Kopf und 2 Rollensätzen bei S-Ausleger
mit SW-Kopf und 1 Rollensatz bei SL2-Ausleger
mit F-Adapter bei SL4-Ausleger

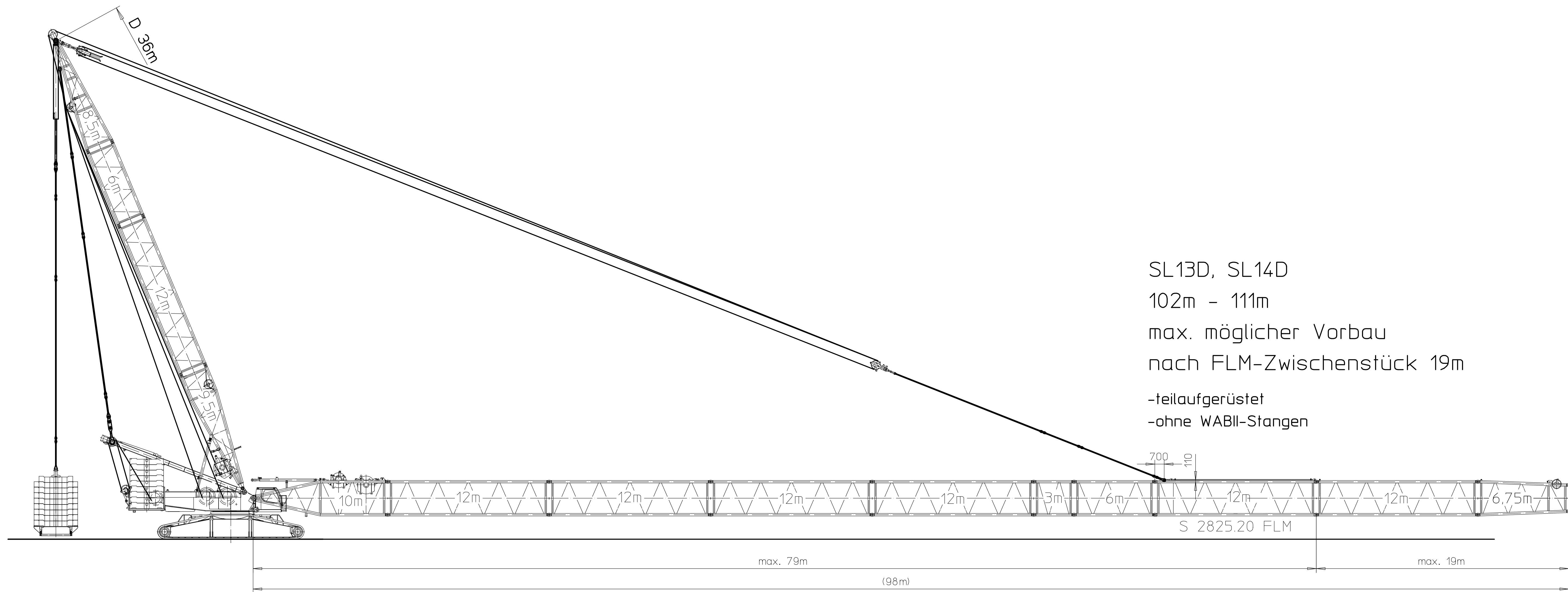
Ballast gemäß Aufrichtertabelle
entsprechend Auslegerlänge

Montage ohne Hakenflasche

Statisch geprüft:	Datum	Name
	Sachbearbeiter	J. Wehrstedt
Ableitungsleiter		
Bemerkung:	Änd.004 statisch irrelevant	

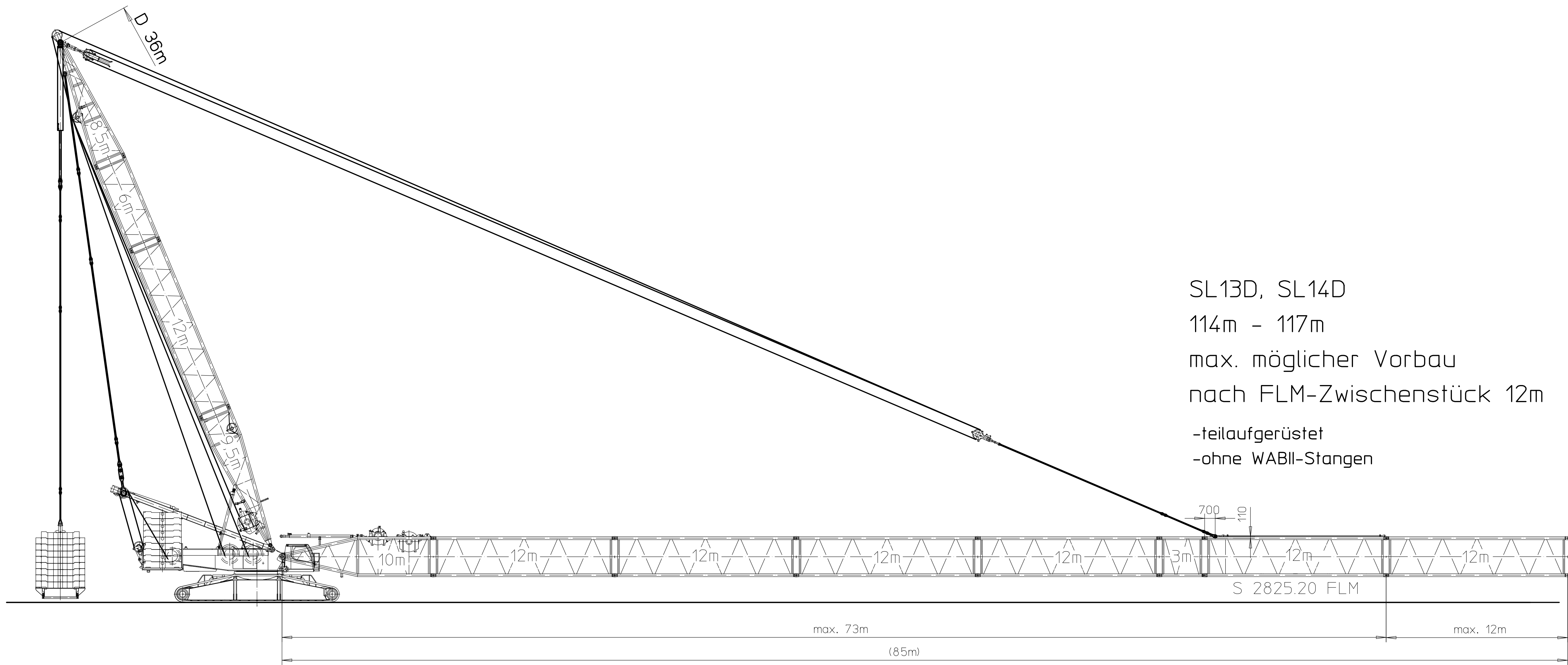
Blatt 01 von 03

	Fertigsgewicht/Weight/Poids	Toleranz Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungsantrag further specifications see parts master record autres spécifications et nomenclature
		Hochbearbeitung machining usinage technique	ISO 2768-mk	
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Schweißkonstruktionen welded structure constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gemäß der aktuellen Fertigungsanforderungen For the delivery of all items the newest documents apply
		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E 	Datum Date/Date	Name Name/Non		
perspective pers				



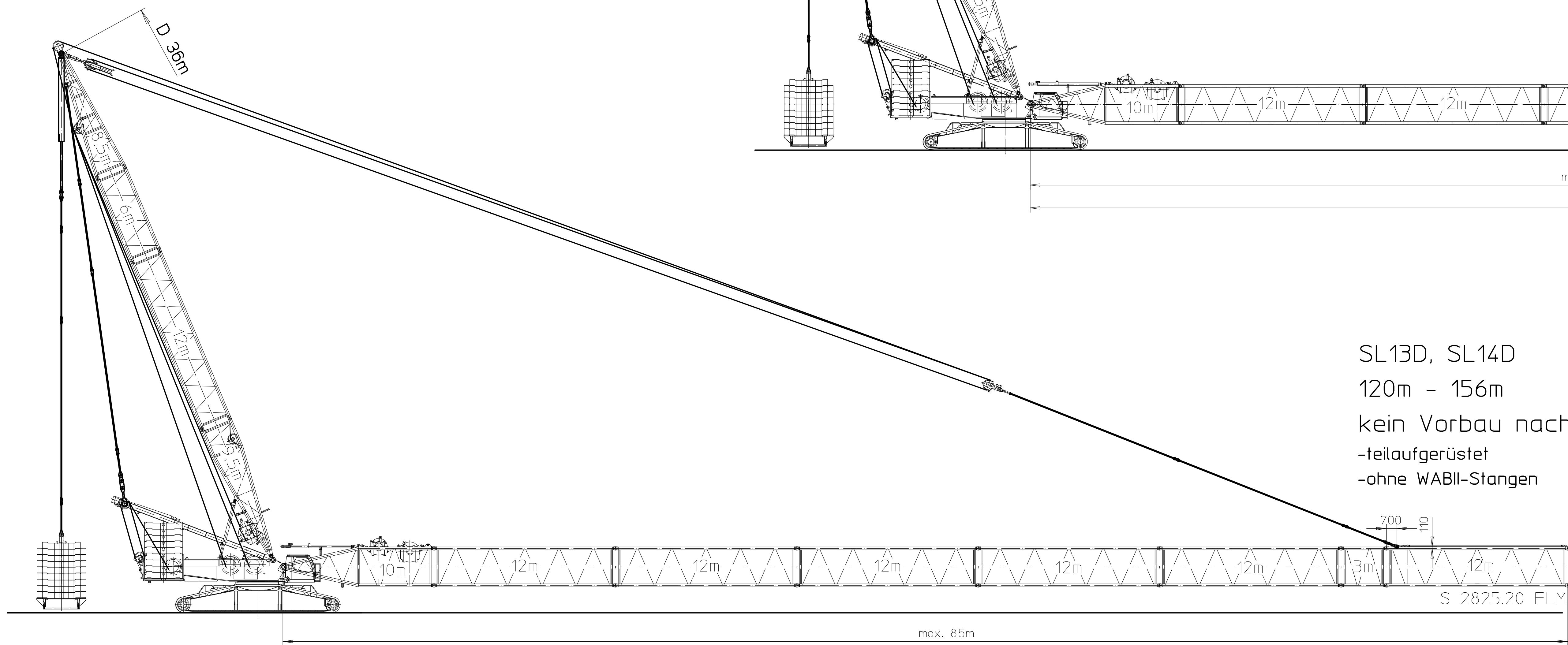
SL13D, SL14D
102m - 111m
max. möglicher Vorbau
nach FLM-Zwischenstück 19m

-teilaufgerüstet
-ohne WABII-Stangen



SL13D, SL14D
114m - 117m
max. möglicher Vorbau
nach FLM-Zwischenstück 12m

-teilaufgerüstet
-ohne WABII-Stangen



SL13D, SL14D
120m - 156m
kein Vorbau nach FLM-Zwischenstück möglich
-teilaufgerüstet
-ohne WABII-Stangen

Ballast gemäß Aufrichtetabelle
entsprechend vorgesehener
Auslegerlänge

Blatt 03 von 03

Documentation Distribution Documentation	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilespezifikation further specifications see parts master record autres spécifications et nomenclature
Documentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Nachbearbeitung machining usinage technique	ISO 2768-MS	Für die Herstellung der Liefergegenstände gemäß der aktuellen Fertigungsanforderungen for the delivery of all items the newest documents apply
Documentation Distribution Documentation	Schweißkonstruktionen welded structure soudure	ISO 13920 BF	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la fabrication des pièces livrées
Documentation Distribution Documentation	Bezeichnung/Description/Dénomination	S-SL-MONTAGE FL LEGEND MIT DERRICK	1666-720.00.03.010-004	9874 923 08

