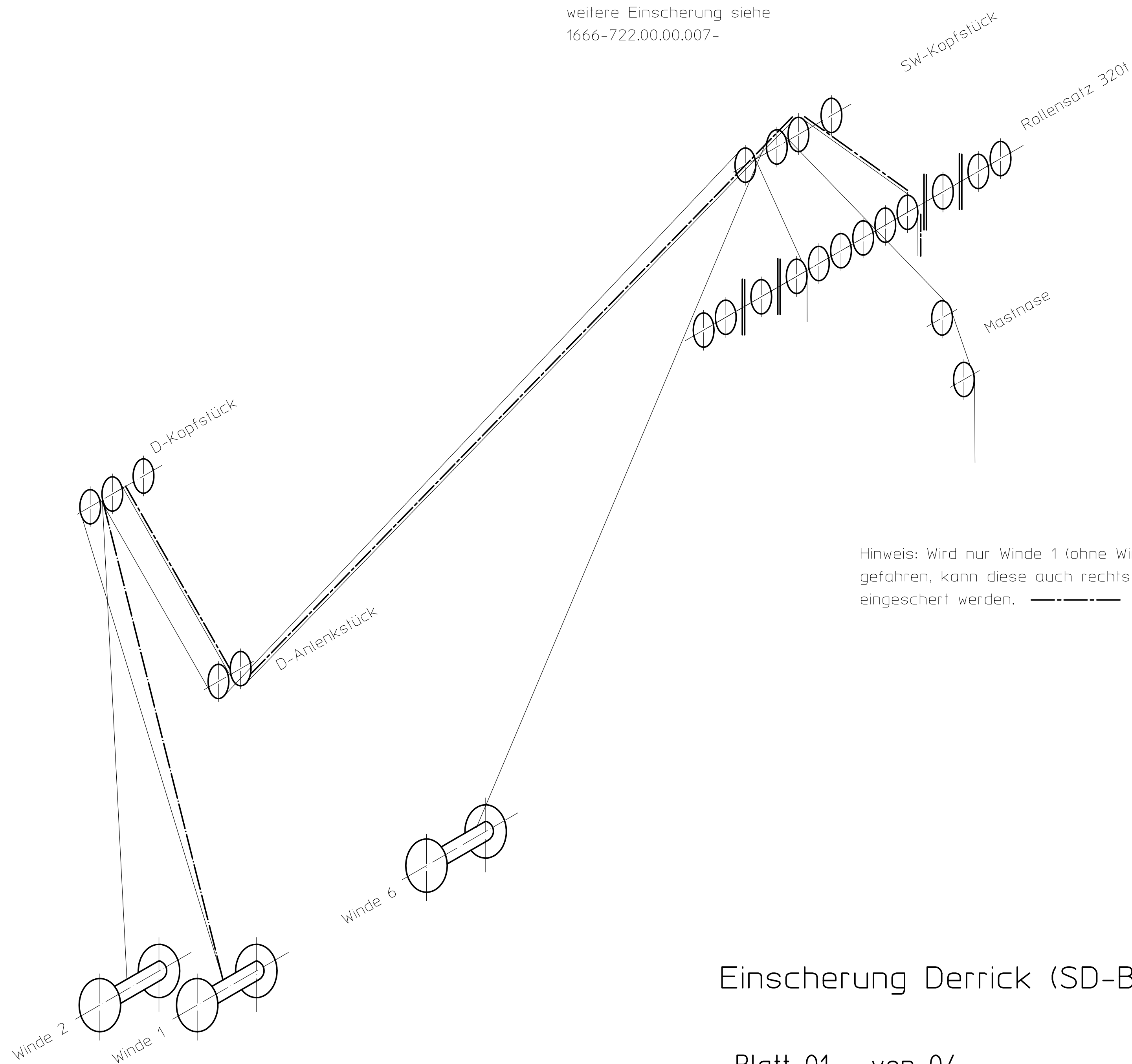


Einscherung:

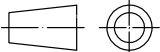
mit Derrick bis SW-Kopfstück,  
weitere Einscherung siehe  
1666-722.00.00.005-  
mit Derrick bis Mastnase,  
weitere Einscherung siehe  
1666-722.00.00.007-



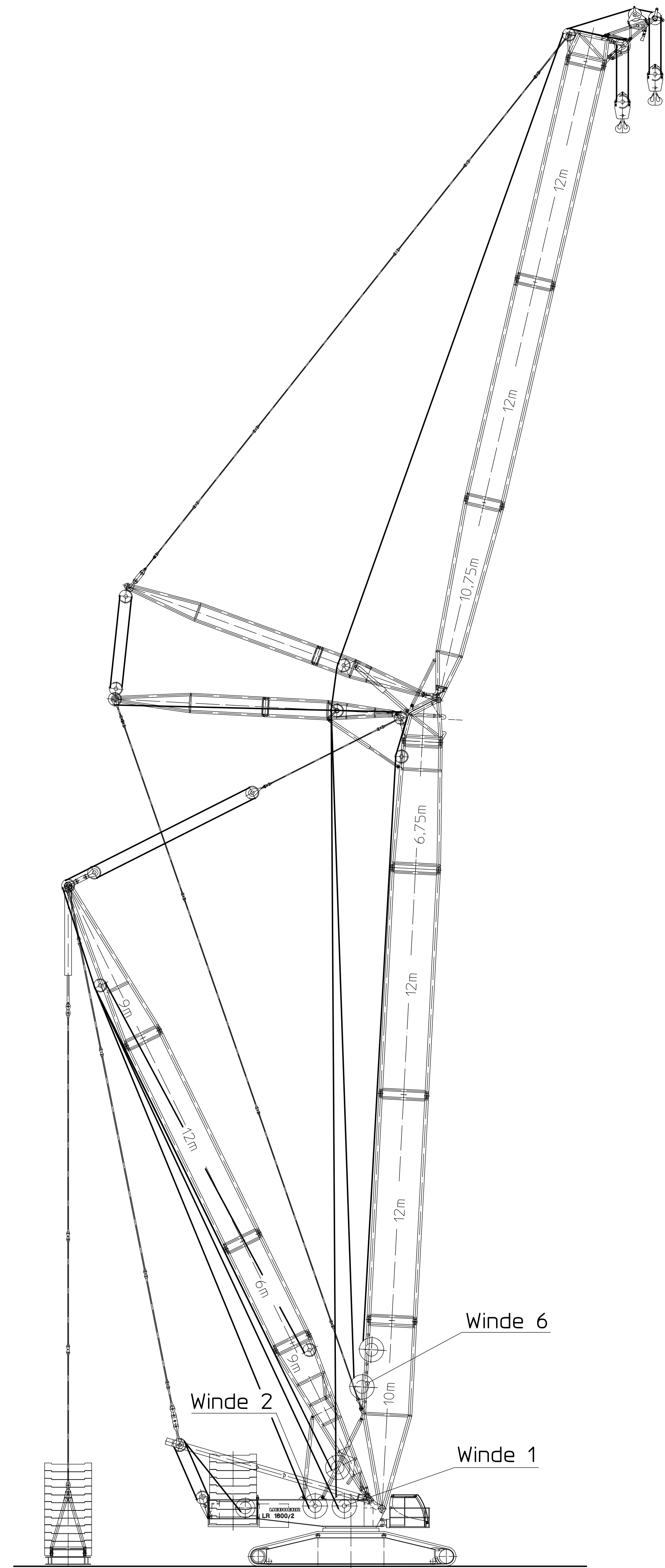
Hinweis: Wird nur Winde 1 (ohne Winde 2)  
gefahren, kann diese auch rechts  
eingeschert werden. -----

Einscherung Derrick (SD-Betrieb)

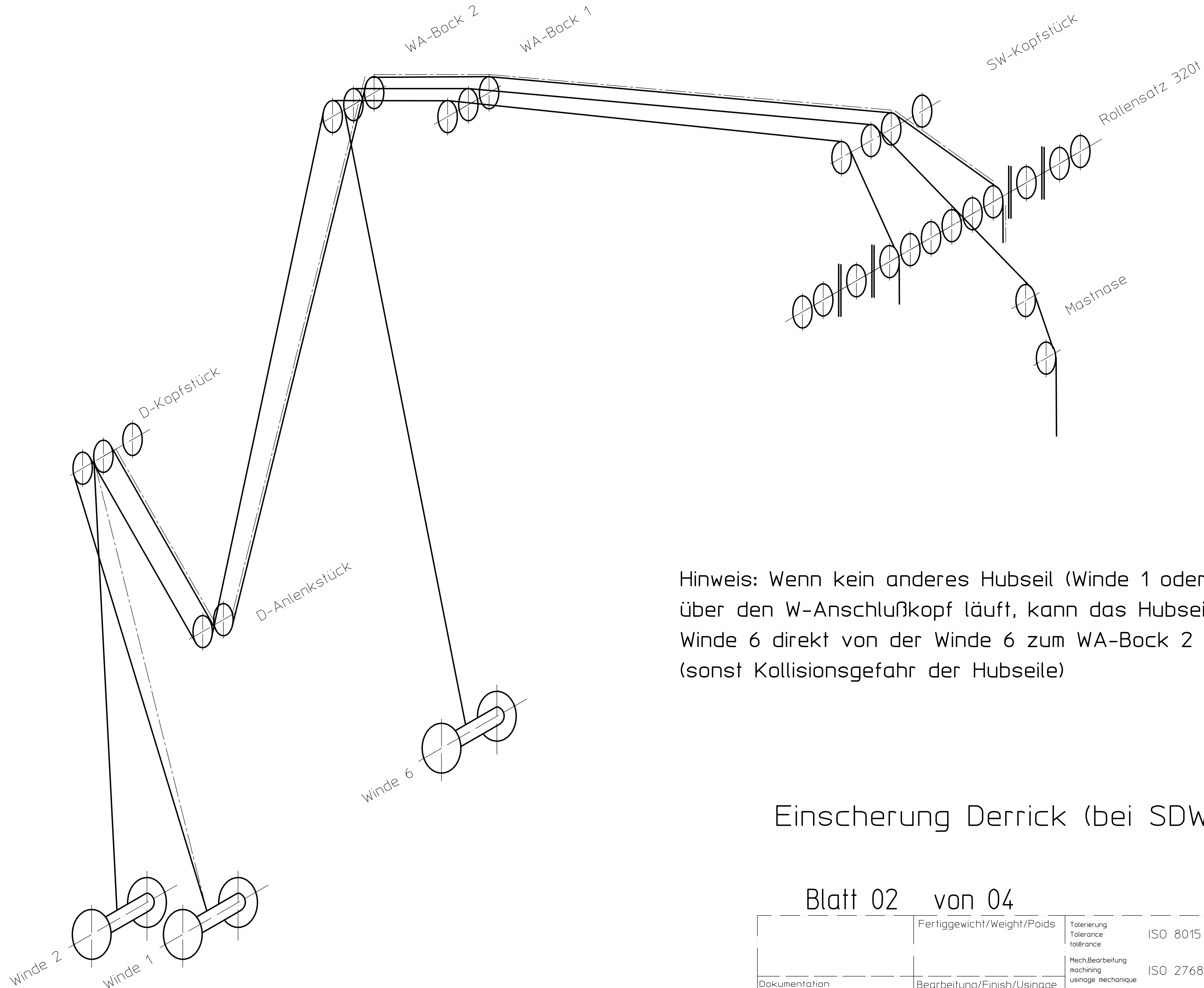
Blatt 01 von 04

	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teistelamatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	
		Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E 	Datum Date/Date	Name Name/Nom	<div>A1</div> <div>LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>	
gezeichnet/drawn/dessiné	30.01.2008	SAR		
Modulverantwortlicher Substation officer/responsible section				
Gruppenleiter/head leader/chef de groupe				
Abteilungsleiter/head/chef de section				
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination			Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin
1:100	EINSCHERPLAN			1666-722.00.00.004-004
	DERRICK			Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident
				9866 407 08

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu-  
widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-  
mationen sind geheimzuhalten.  
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection  
with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other  
party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there  
of for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.  
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des  
tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à  
une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.



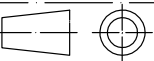
Einsicherung:  
mit Derrick bis SW-Kopfstück,  
weitere Einsicherung siehe  
1666-722.00.00.005-  
mit Derrick bis Mastnase,  
weitere Einsicherung siehe  
1666-722.00.00.007-



Hinweis: Wenn kein anderes Hubseil (Winde 1 oder 2)  
über den W-Anschlußkopf läuft, kann das Hubseil  
Winde 6 direkt von der Winde 6 zum WA-Bock 2 laufen.  
(sonst Kollisionsgefahr der Hubseile)

Einsicherung Derrick (bei SDW-Betrieb)

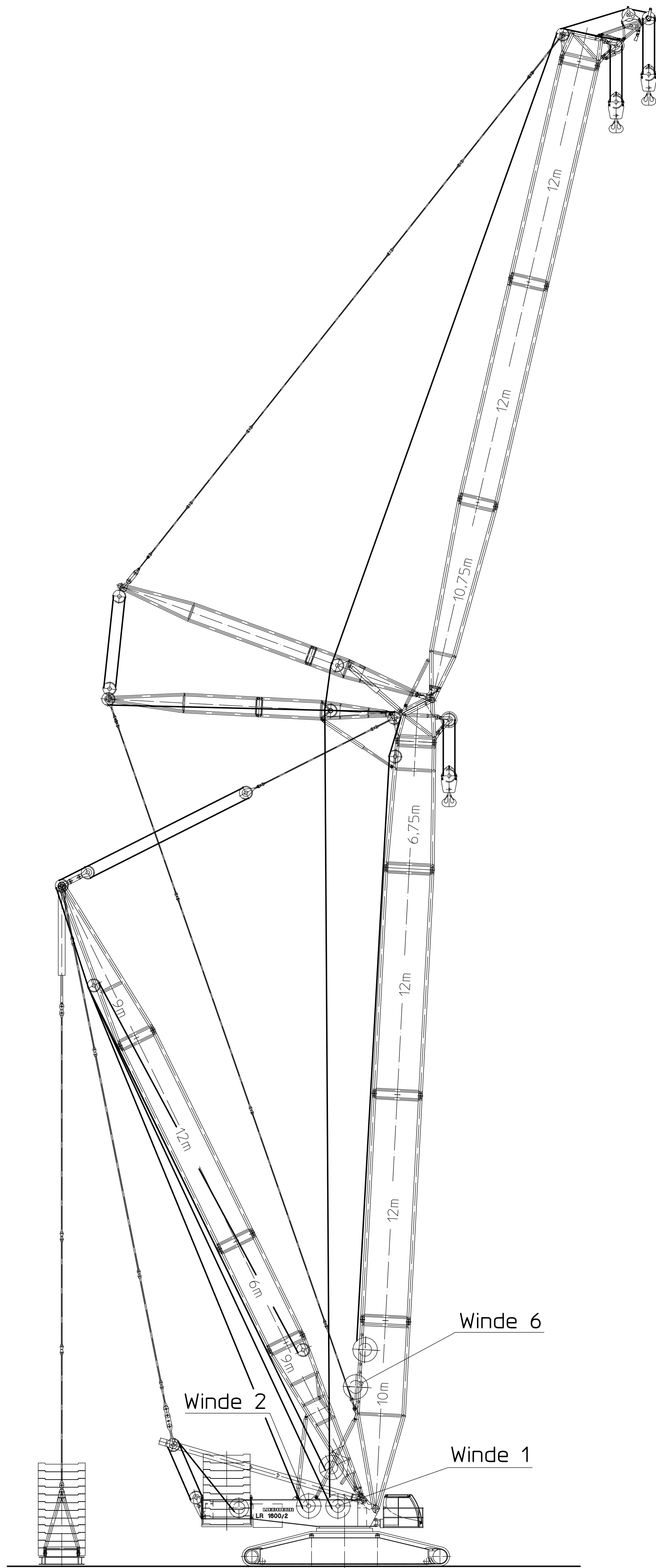
Blatt 02 von 04

		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilstammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature		
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk			
				Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply		
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison		
Projektion E				Datum Date/Date		Name Name/Nom		<div>A1</div> <div>LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>	
gezeichnet/drawn/dessiné				30.01.2008		SAR			
Modulverantwortlicher Substation officer/responsible section									
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe									
Abteilungsleiter/head/chef de section									
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination						Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:100		EINSCHERPLAN DERRICK						1666-722.00.00.004-004	
								Ident-Nr./Ident No./N°d'ident	
								9866 407 08	

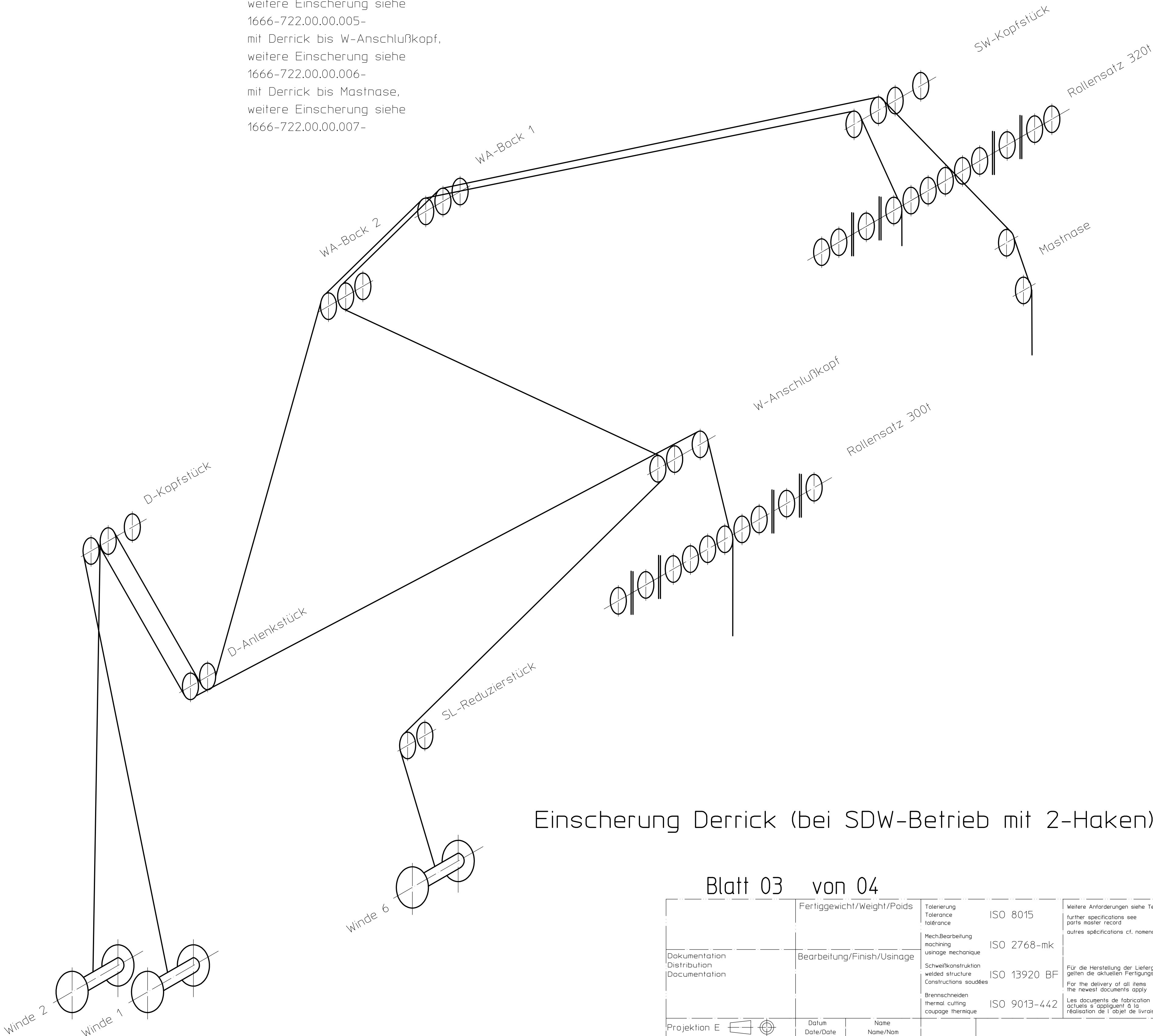
Hinweis: Wird nur Winde 1 (ohne Winde 2)  
gefahren, kann diese auch rechts  
eingesichert werden.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu-  
widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-  
mationen sind genehmigungsfrei.  
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection  
with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other  
party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof  
for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.  
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des  
tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à  
une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

G  
F  
E  
D  
C  
B  
A

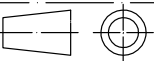


Einscherung:  
mit Derrick bis SW-Kopfstück,  
weitere Einscherung siehe  
1666-722.00.00.005-  
mit Derrick bis W-Anschlußkopf,  
weitere Einscherung siehe  
1666-722.00.00.006-  
mit Derrick bis Mastnase,  
weitere Einscherung siehe  
1666-722.00.00.007-



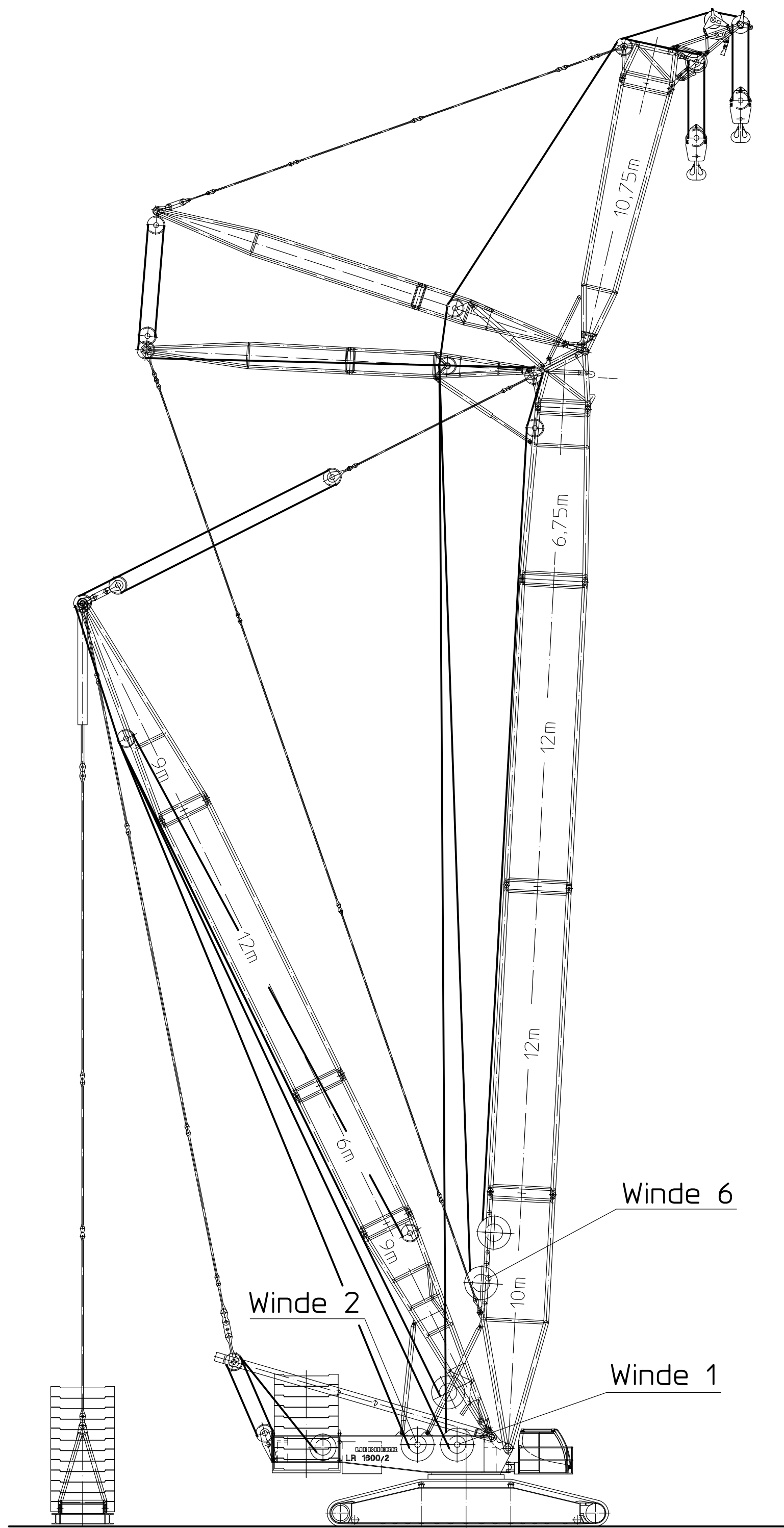
Einscherung Derrick (bei SDW-Betrieb mit 2-Haken)

Blatt 03 von 04

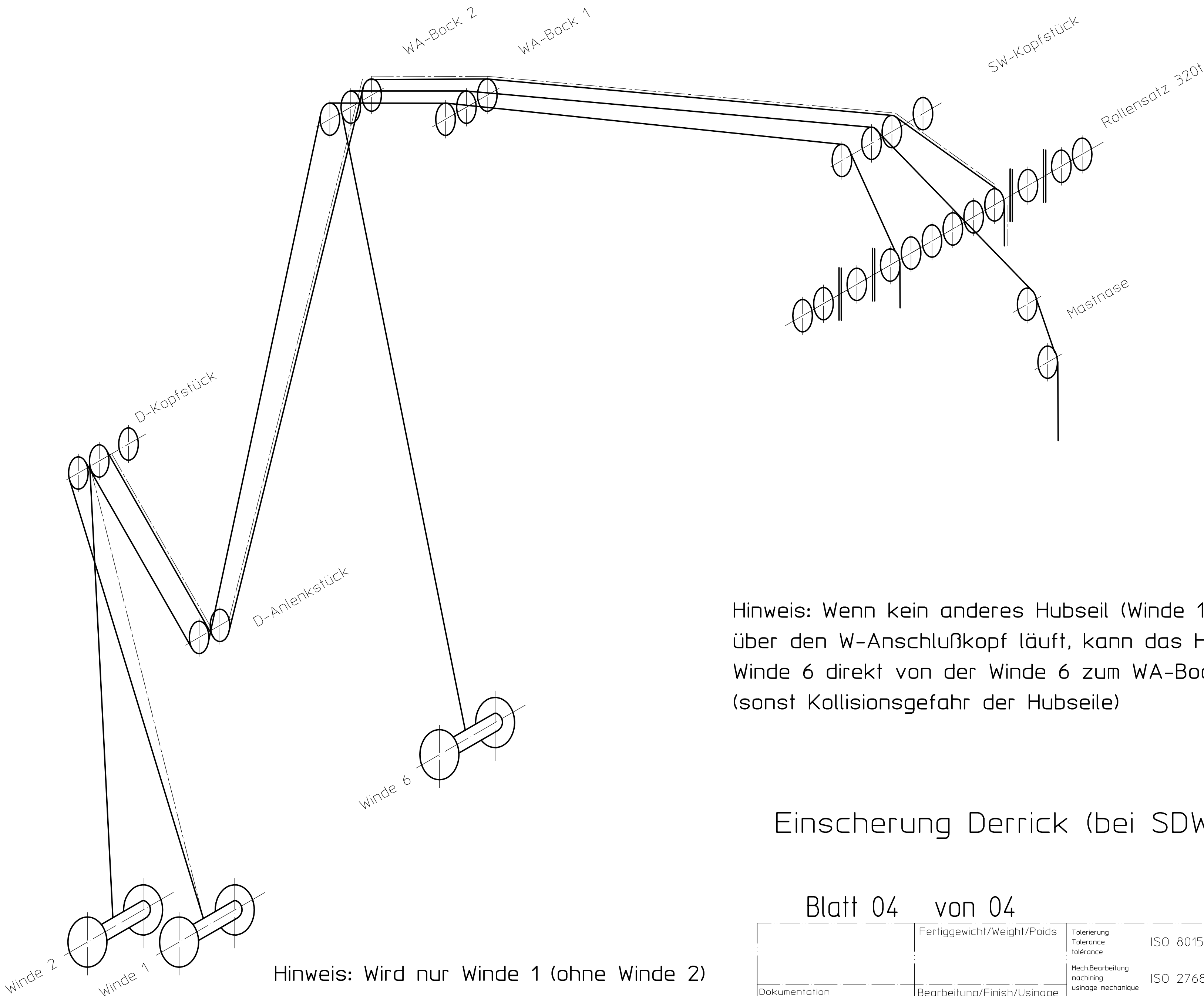
		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilstammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature		
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk			
				Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply		
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison		
Projektion E				Datum Date/Date		Name Name/Nom		<div>A1</div> <div>LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>	
gezeichnet/drawn/dessiné				30.01.2008		SAR			
Modulverantwortlicher Subordon officer/responsible section									
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe									
Abteilungsleiter/head/chef de section									
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination						Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:100		EINSCHERPLAN DERRICK						1666-722.00.00.004-004	
								Ident-Nr./Ident No./N°d'ident	
								9866 407 08	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu-  
widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-  
mationen sind genehmigungsfrei.  
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection  
with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other  
party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof  
for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.  
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des  
tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à  
une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



Einsicherung:  
mit Derrick bis SW-Kopfstück,  
weitere Einsicherung siehe  
1666-722.00.00.005-  
mit Derrick bis Mastnase,  
weitere Einsicherung siehe  
1666-722.00.00.007-



Hinweis: Wenn kein anderes Hubseil (Winde 1 oder 2)  
über den W-Anschlußkopf läuft, kann das Hubseil  
Winde 6 direkt von der Winde 6 zum WA-Bock 2 laufen.  
(sonst Kollisionsgefahr der Hubseile)

Einsicherung Derrick (bei SDWV-Betrieb)

Blatt 04 von 04

	Fertigsgewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilstammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	
		Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelfen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E	Datum Date/Date	Name Name/Nom		
gezeichnet/drawn/dessiné	30.01.2008	SAR		
Modulverantwortlicher Subdram officer/responsible section				
Gruppenleiter/tean leader/chef de groupe				
Ableitungsführer/head/chef de section				
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs Nr./Drawing Na/N°de dessin	
1:100	EINSCHERPLAN		1666-722.00.00.004-004	
	DERRICK		Ident Nr./Ident Na/N°d'ident	
			9866 407 08	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu-  
widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-  
mationen sind genehmigungsfrei.  
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection  
with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other  
party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there  
of for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.  
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des  
tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à  
une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.