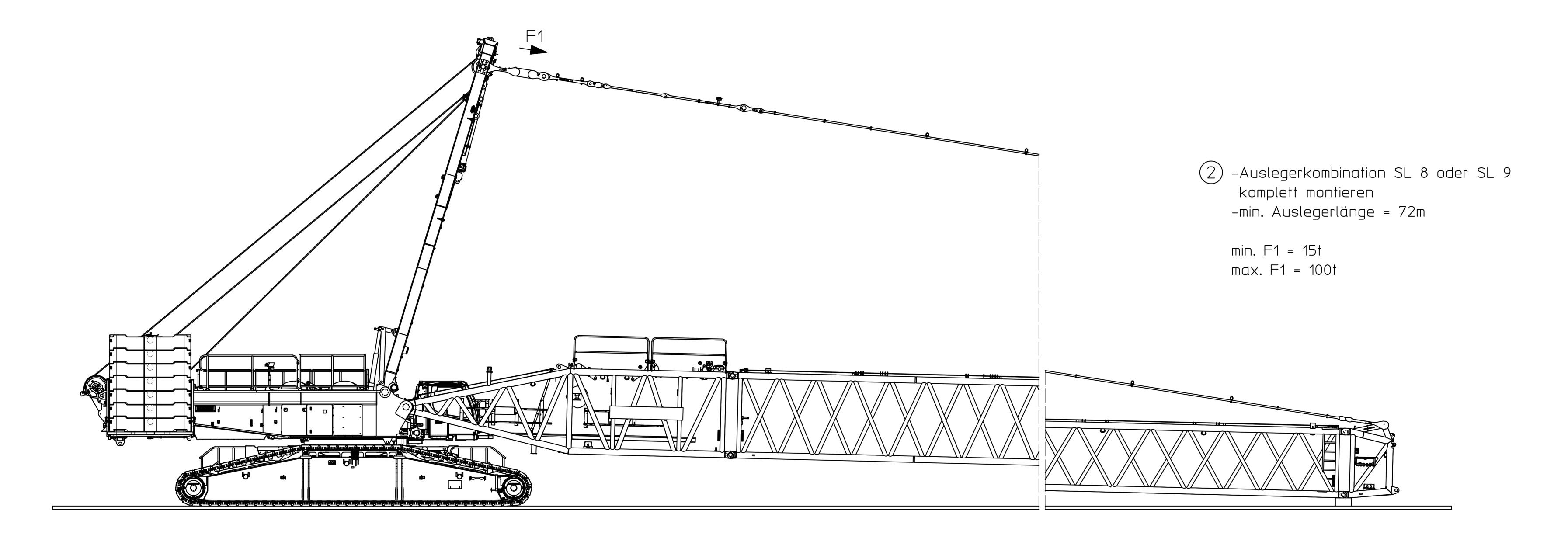


- 1) -Grundgerät auf ebenem und tragfähigen Untergrund abstellen
  - -für die weitere Montage muß folgendes montiert sein:
  - \*Zentralballast: 65t
  - \*Drehbühnenballast: 150t



Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record Dokumentation Bearbeitung/Finish/Usinage usinage mechanique Schweißkonstruktionen Schweißkonstruktionen | Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen Distribution Documentation Constructions soudées thermal cutting ISO 9013-442 Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison Projektion E

Datum
Date/Date
Name/Nom

gezeichnel/drawn/dessiné

2016/09/29 LWESCO2

Modulverantwortlicher/subdomain officer/responsible section LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin Scale 1:50 MONTAGE DB-VERLAENGERUNG Ident Nr./Ident No./N°d ident

Bemerkung:

Abteilungsleiter

