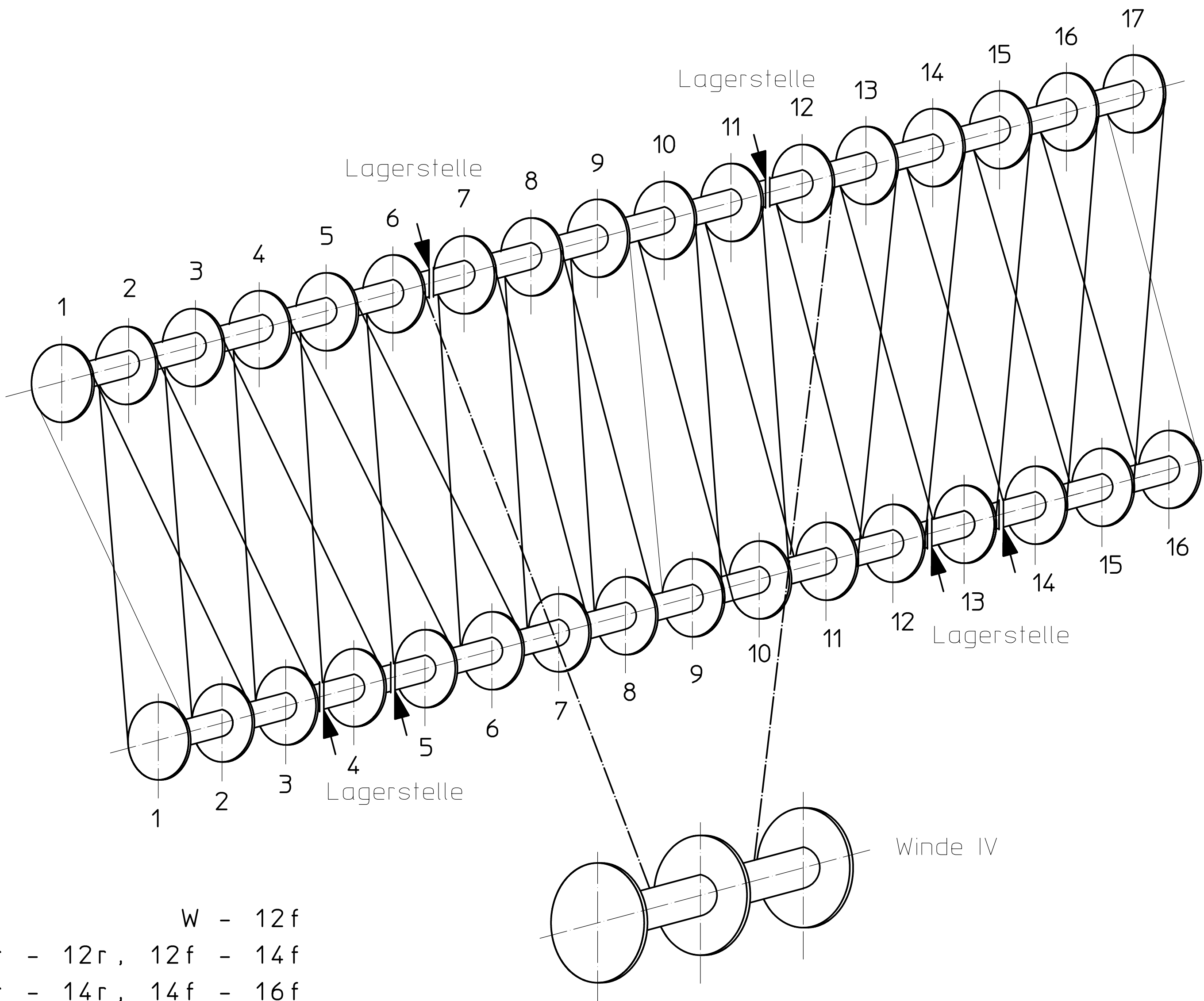
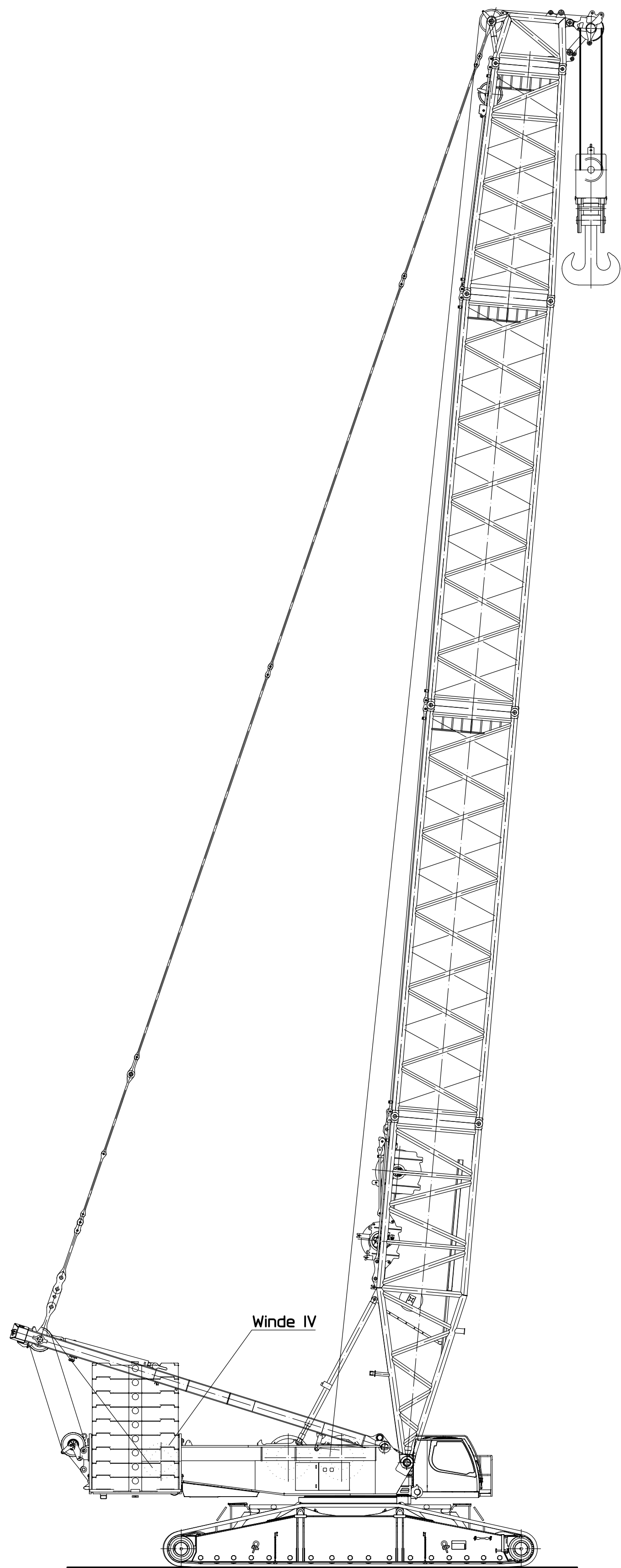


G
F
E
D
C
B
A



- W - 12f
12r - 12r , 12f - 14f
14r - 14r , 14f - 16f
16r - 16r , 16f - 17r
17f - 15f , 15r - 15r
15f - 13f , 13r - 13r
13f - 11f , 11r - 11r
11f - 10f , 10r - 10r
10f - 9f , 9r - 9f
9r - 8r , 8f - 8f
8r - 7r , 7f - 7f
7r - 6r , 6f - 5f
5r - 4r , 4f - 3f
3r - 2r , 2f - 1f
1r - 1f , 1r - 2r
2f - 3f , 3r - 4r
4f - 5f , 5r - 6r
6f - W

W = winch = Winde
f = front = vorne
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind genehmigt.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents thereof for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

LR 1600-2

	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilesamensatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	
		Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E gezeichnet/drawn/dessiné Modulverantwortlicher Subordon officer/responsible section Gruppenleiter/team leader/chef de groupe Abteilungsleiter/head/chef de section	Datum Date/Date 19.11.2007	Name Name/Nom KAU	A1	
Maßstab Scale Echelle 1:100	Bezeichnung/Description/Dénomination EINSCHERPLAN SA-BOCK			Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin 1666-722.00.00.001-001 Ident Nr./Ident No./N°d'ident 9863 474 08

B
K
A