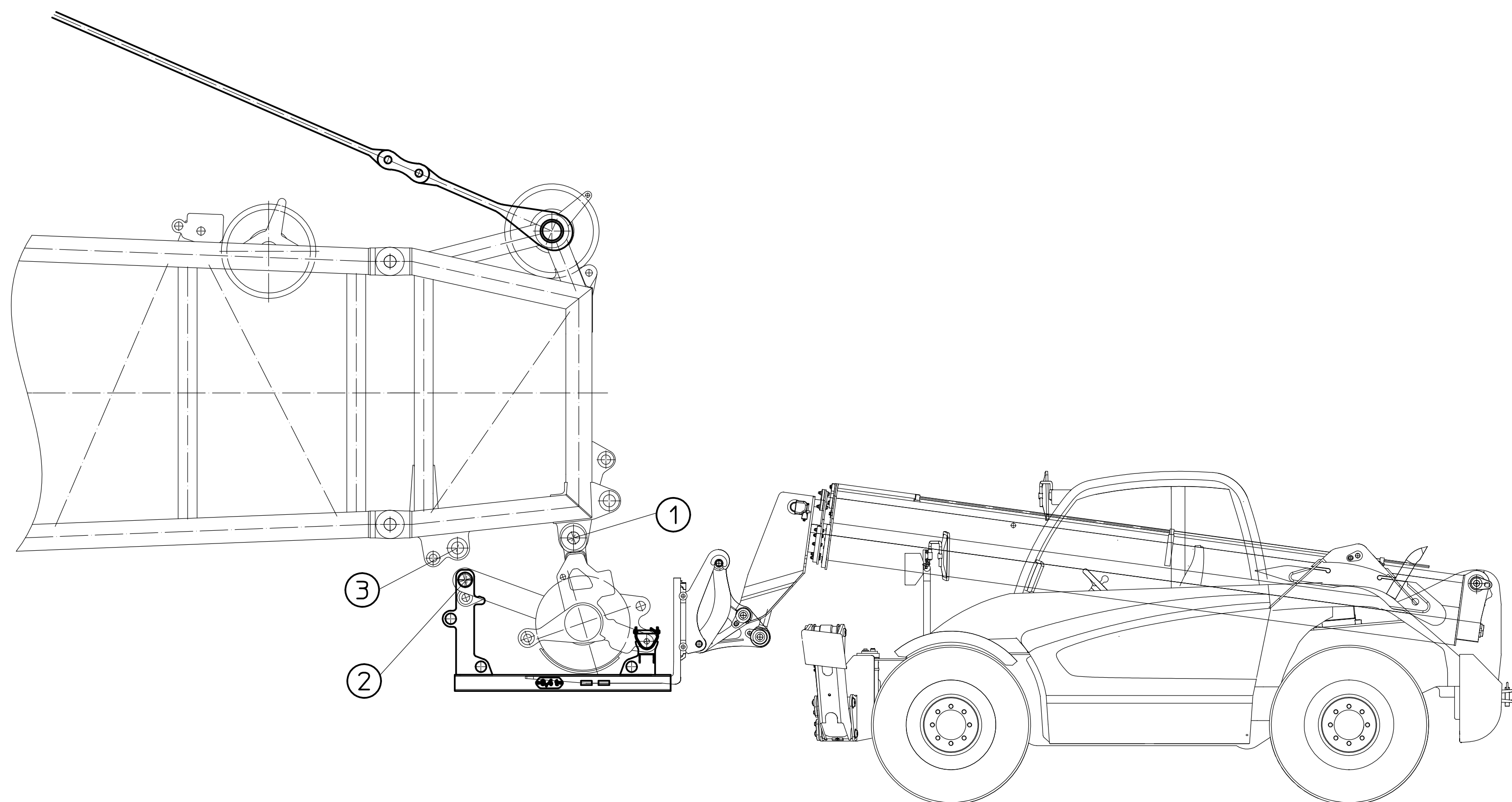
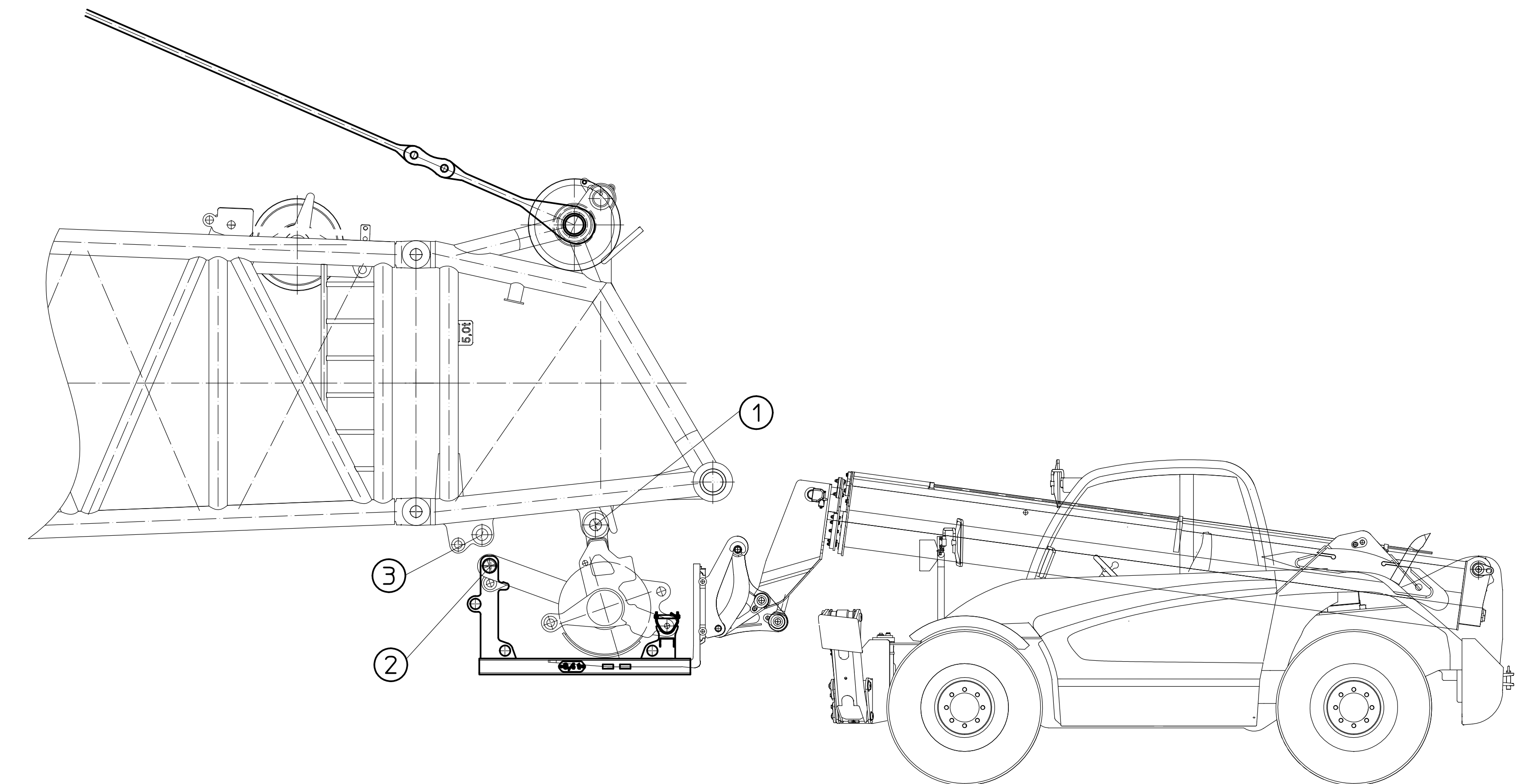


Anbau Rollensatz auf Ablage am SW-Kopfstück mit Stapler



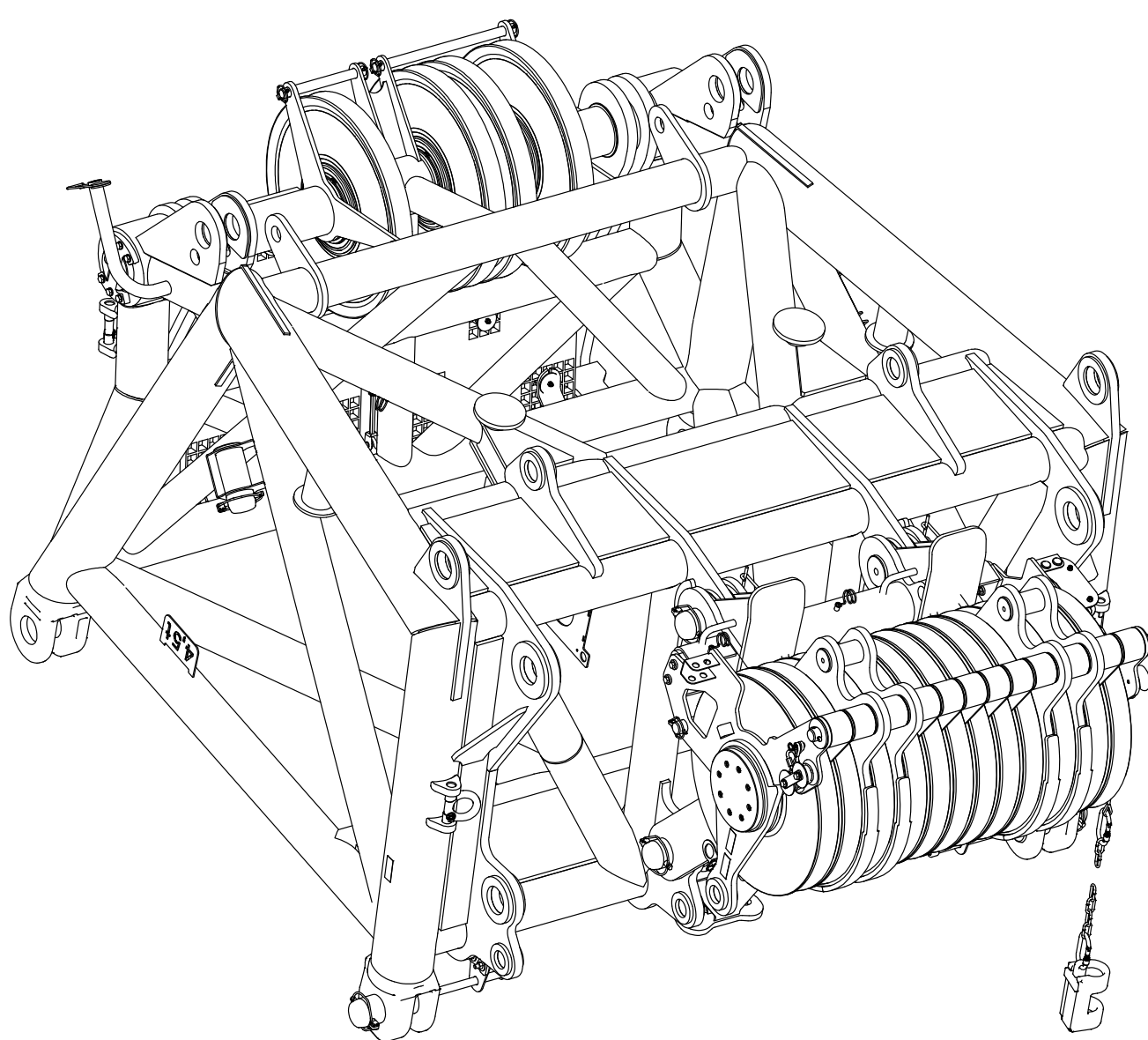
Anbau Rollensatz auf Ablage am W-Anschlußkopf mit Stapler



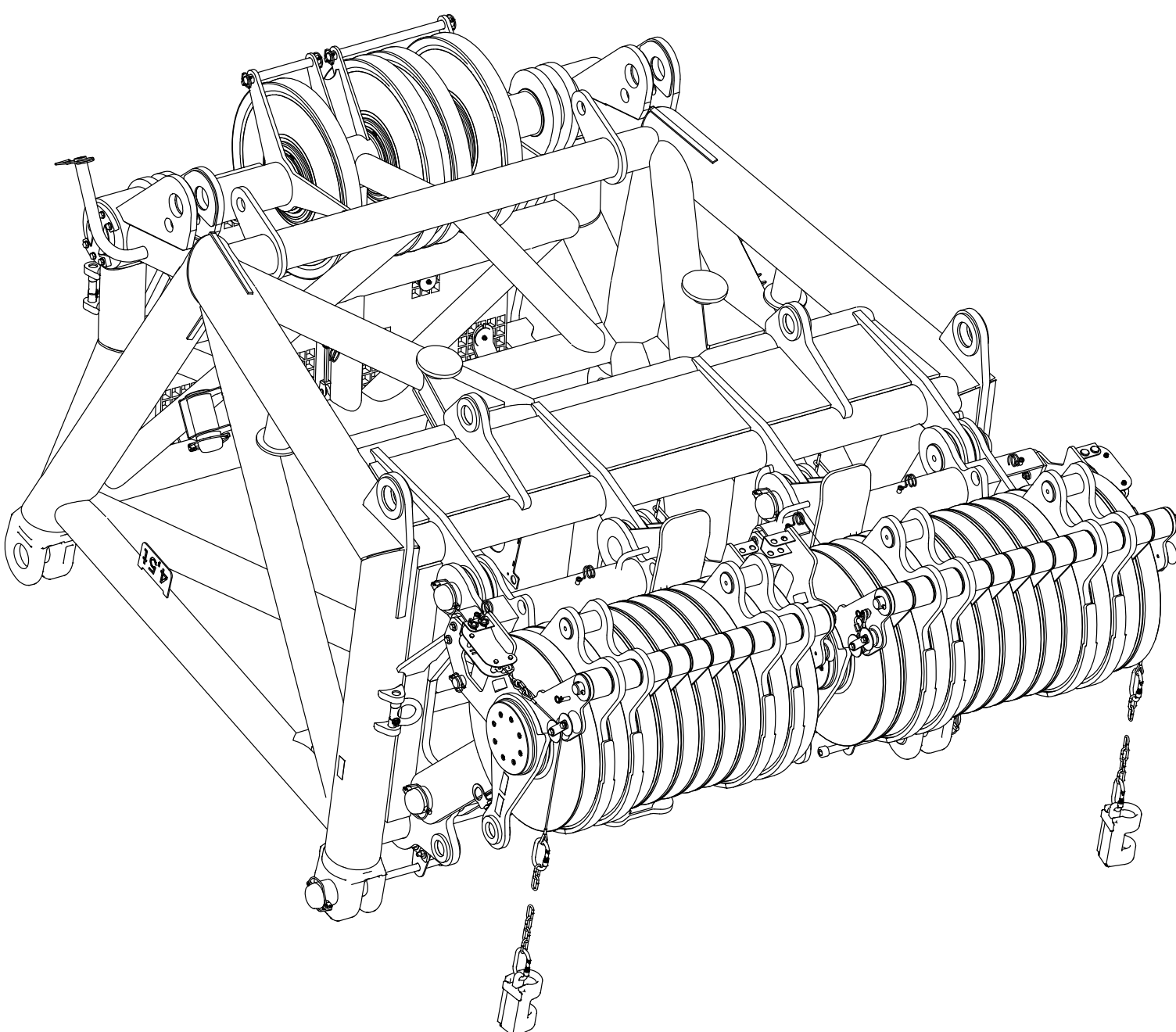
- Montageablauf:
- 1. Rollensatz auf Ablage mit Stapler bringen und anbolzen.
 - 2. Hintene Bolzen Ablage - Rollensatz ziehen.
 - 3. Rollensatz auf Ablage mit Telestapler drücken bis Rollensatz am Kopf verbolzt werden kann.

Mögliche Kombinationen Kopf-Rollensatz

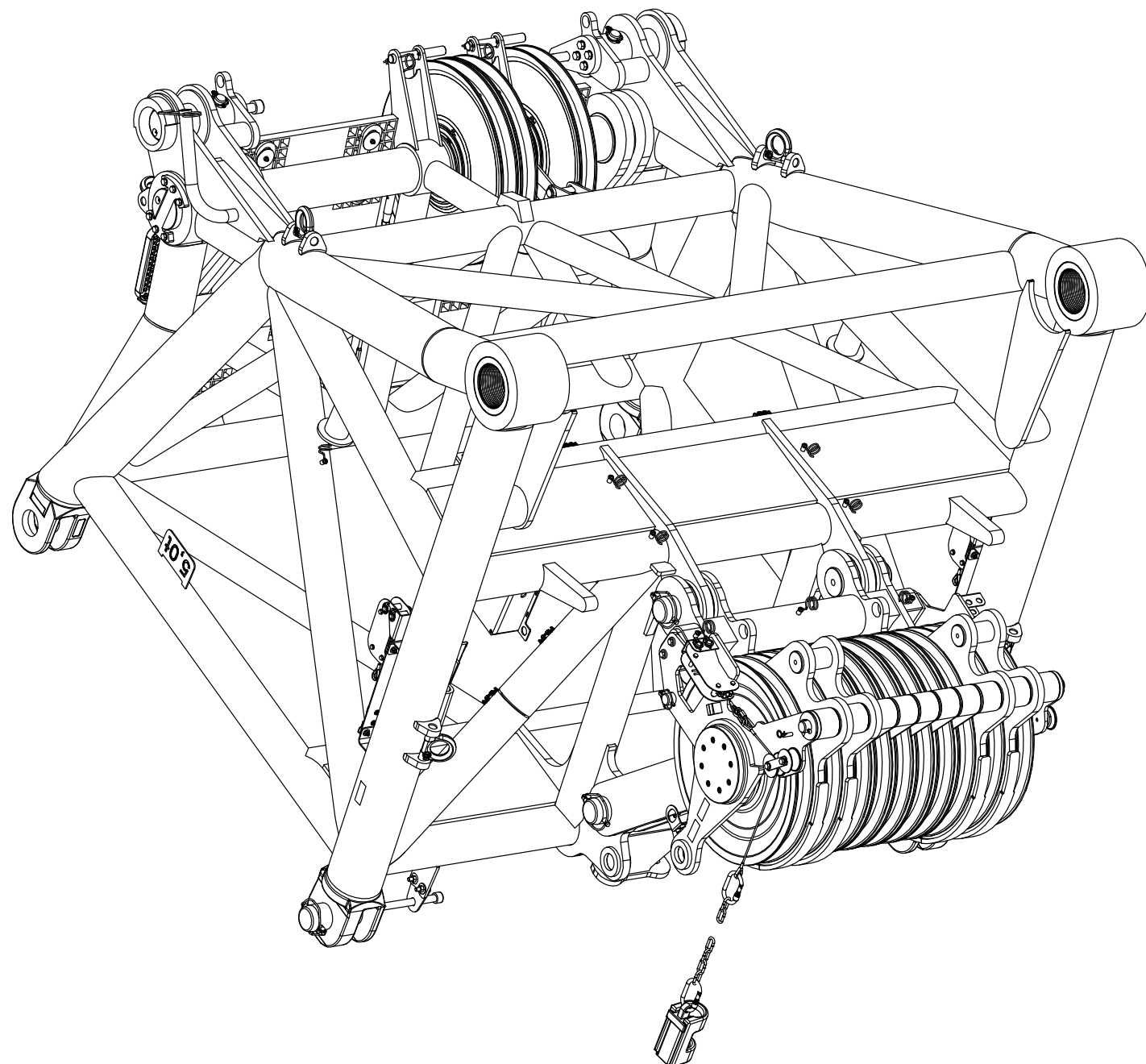
SW-Kopfstück
mit Rollensatz 320t



SW-Kopfstück mit zwei Rollensätzen
1x Rollensatz 300t
1x Rollensatz 320t



W-Anschlußkopf
mit Rollensatz 300t



ab Auftrag 097950

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt nach Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen werden rechtlich verfolgt. Diese Zeichnung und die Informationen, die sie enthält, sind Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe dieser Zeichnung oder der Informationen ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe untersagt. Diese Zeichnung ist Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe dieser Zeichnung oder der Informationen ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe untersagt. Diese Zeichnung ist Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe dieser Zeichnung oder der Informationen ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe untersagt.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Toleranz Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teleskopstapler further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique			ISO 2768-MS	
Schweißkonstruktionen welded structure constructions soudées			ISO 13920 BF	
Bearbeitung/Finish/Usinage				Für die Herstellung der Leitergegendrüse gérer la sécheresse et de l'air the newest documents easily
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique			ISO 9013-442	Les documents de fabrication achetés à appliquer à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E graphische Darstellung Rechtsvorzeichen/Right-hand graphische Darstellung in der abgebildeten Position in der	Datum Date/Date KS.12.2018	Name Name/Non SAR	AO	LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination			Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin 1666-720.00.03.024-000 Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident 9802 5629
1:25	MONTAGEZEICHNUNG ROLLENSATZ			