



- W - 12r
- 12f - 11f, 11r - 11r
- 11f - 10f, 10r - 10r
- 10f - 9f, 9r - 9r
- 9f - 8f, 8r - 8r
- 8f - 7f, 7r - 7r
- 7f - 6f, 6r - 6r
- 6f - 5f, 5r - 5r
- 5f - 4f, 4r - 4r
- 4f - 3f, 3r - 3r
- 3f - 2f, 2r - 2r
- 2f - 1f, 1r - 1r
- 1f - F

W = winch = Winde  
 f = front = vorne  
 r = rear = hinten  
 F = fixpoint = Festpunkt

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu-  
 widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-  
 mationen sind genehmigungsfrei.  
 These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection  
 with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other  
 party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there-  
 of for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.  
 Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des  
 tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à  
 une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
		Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelfen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	
Projektion E	Datum Date/Date	Name Name/Nom		
gezeichnet/drawn/dessiné	30.01.2008	SAR		
Modulverantwortlicher Substation officer/responsible section				
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe				
Abschnittsleiter/head/chef de section				
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:150	EINSCHERPLAN W-VERSTELLUNG		1666-722.00.00.002-004	
			Ident-Nr./Ident No./N°d'ident	
			9866 405 08	