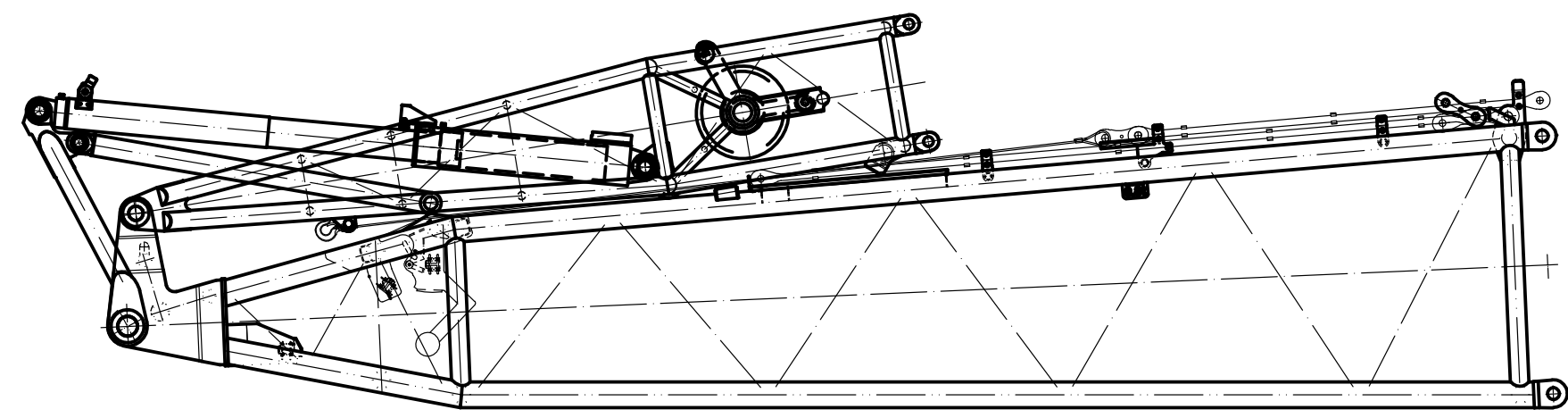


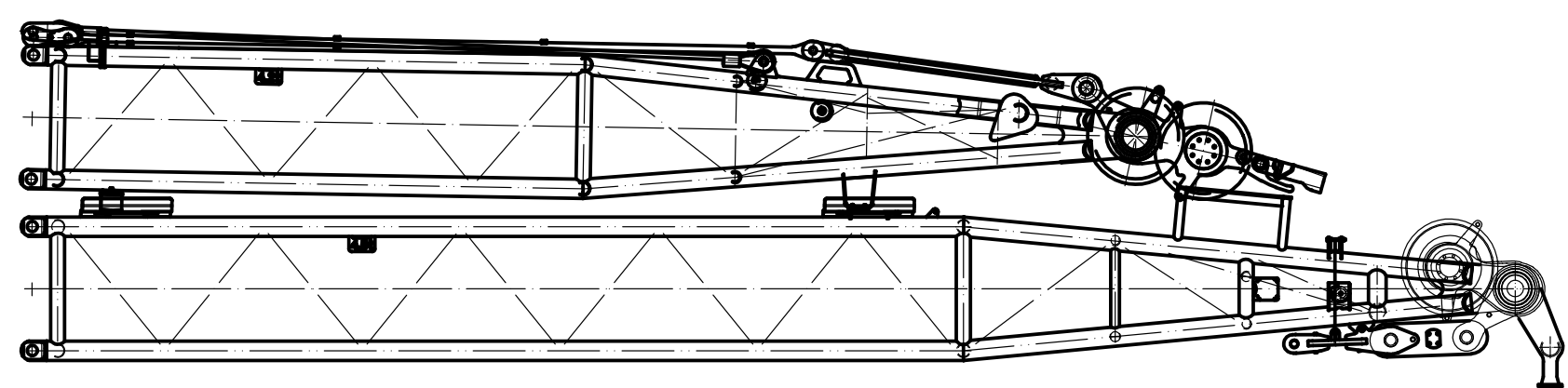
Transporteinheit 1 ca.10t

W-Anlenkstück  
WA-Bock 1 Anlenkstück  
W-Rückhaltesicherung



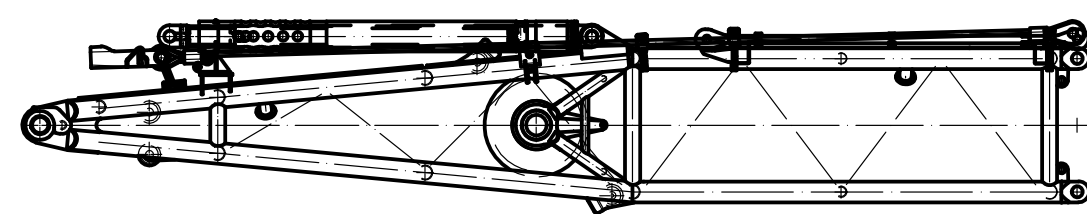
Transporteinheit 2 ca.9t

WA-Bock 1 Kopfstück  
WA-Bock 2 Kopfstück

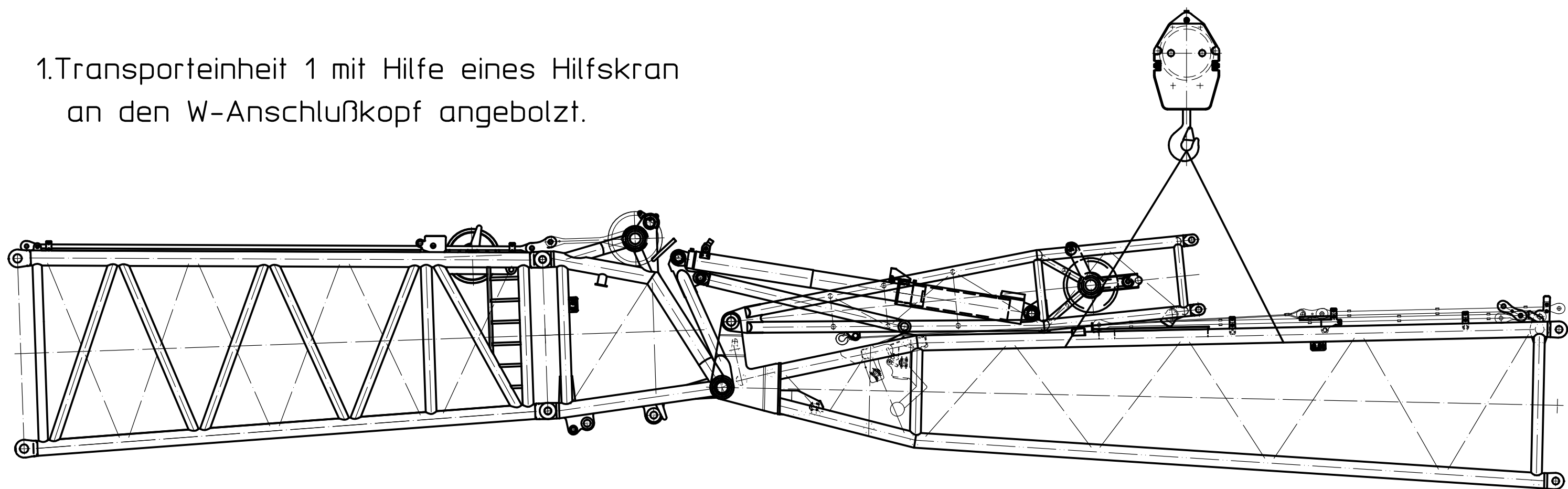


Transporteinheit 3 ca.4t

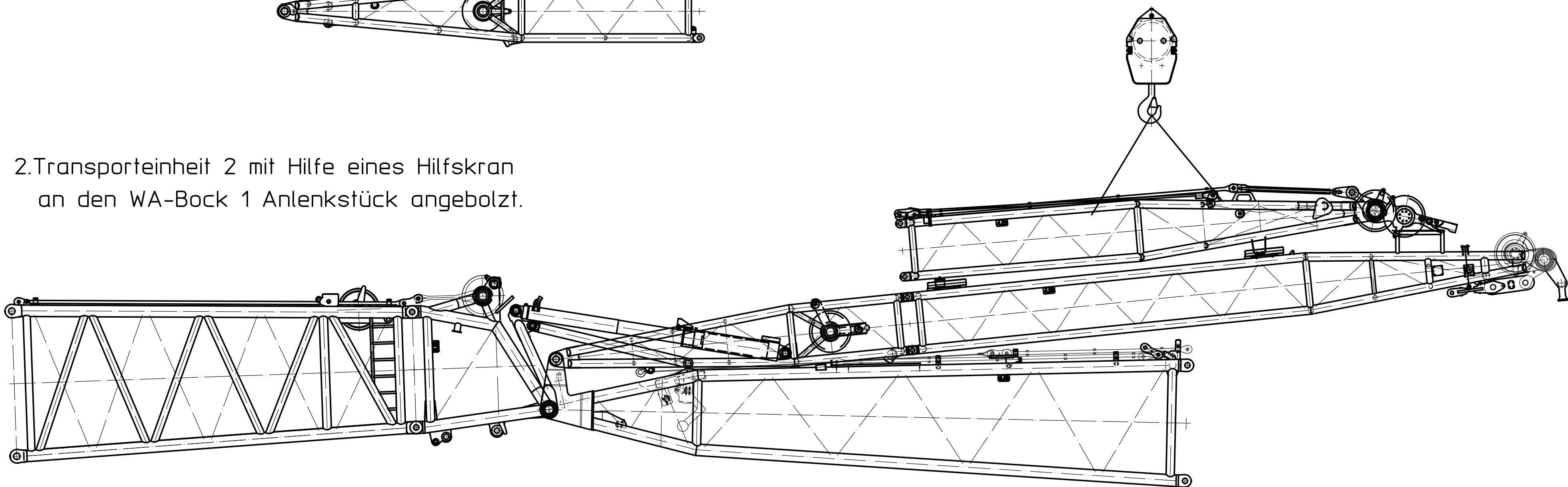
WA-Bock 2 Anlenkstück



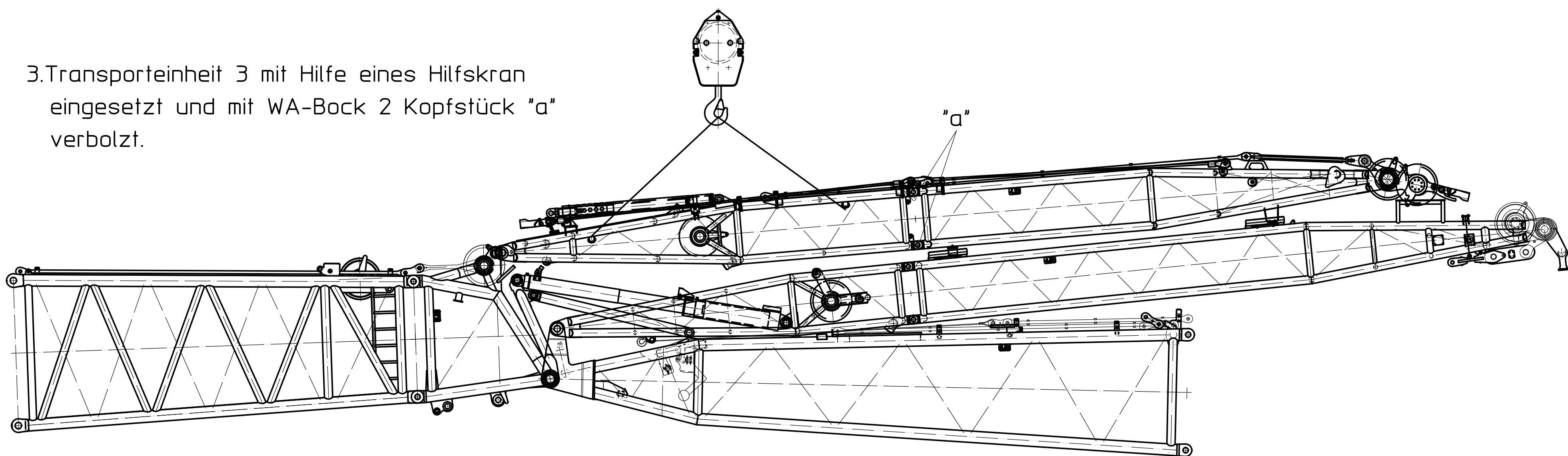
1.Transporteinheit 1 mit Hilfe eines Hilfskran  
an den W-Anschlußkopf angebolzt.



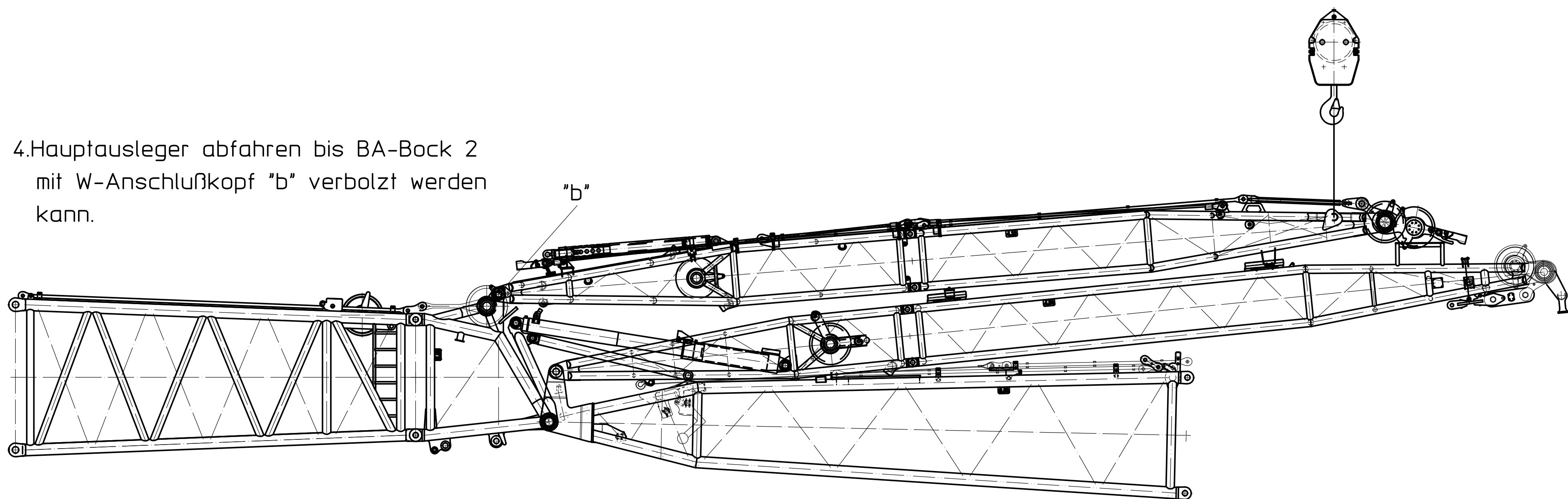
2.Transporteinheit 2 mit Hilfe eines Hilfskran  
an den WA-Bock 1 Anlenkstück angebolzt.



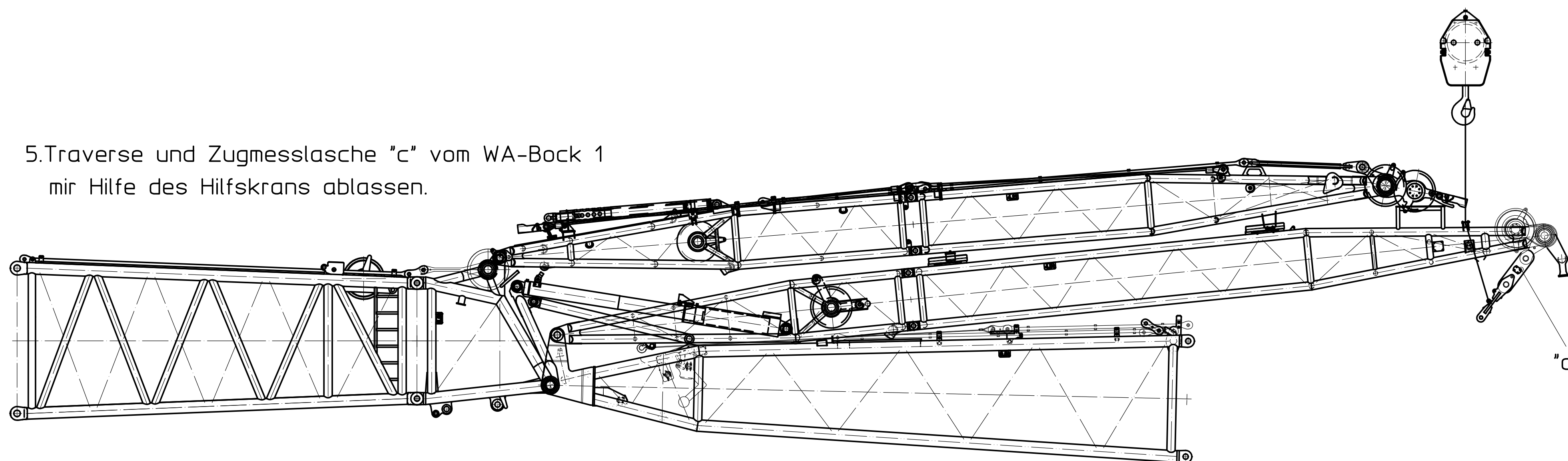
3.Transporteinheit 3 mit Hilfe eines Hilfskran  
eingesetzt und mit WA-Bock 2 Kopfstück "a"  
verbolzt.



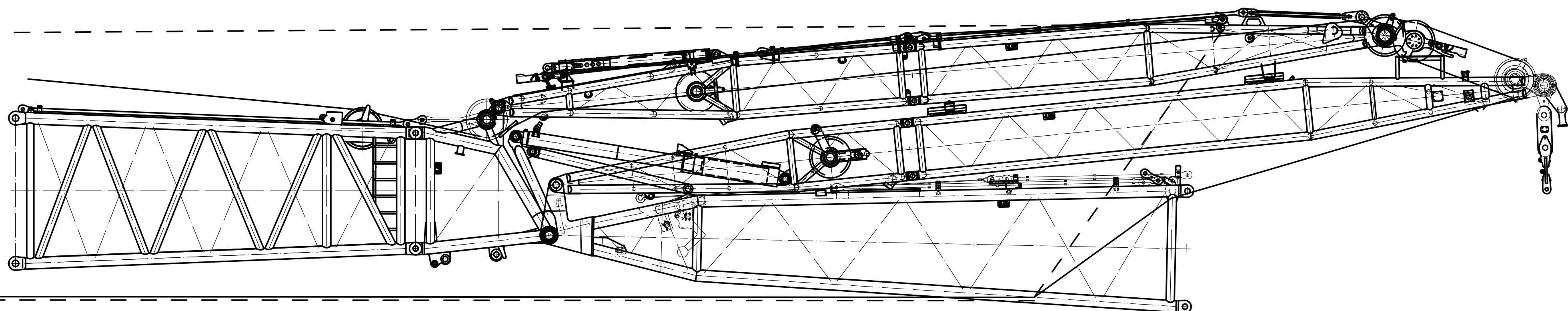
4.Hauptausleger abfahren bis WA-Bock 2  
mit W-Anschlußkopf "b" verbolzt werden  
kann.



5.Traverse und Zugmesslasche "c" vom WA-Bock 1  
mit Hilfe des Hilfskrans ablassen.



6.W-Verstellseil einziehen.



--- Seilverlauf beim holen des W-Verstellseiles  
— Seilverlauf beim einziehen des W-Verstellseiles

Statisch geprüft:	Sachbearbeiter	Datum	Name
	Ableitungsfahrer		
Bemerkung:			

Blatt 01 von 03

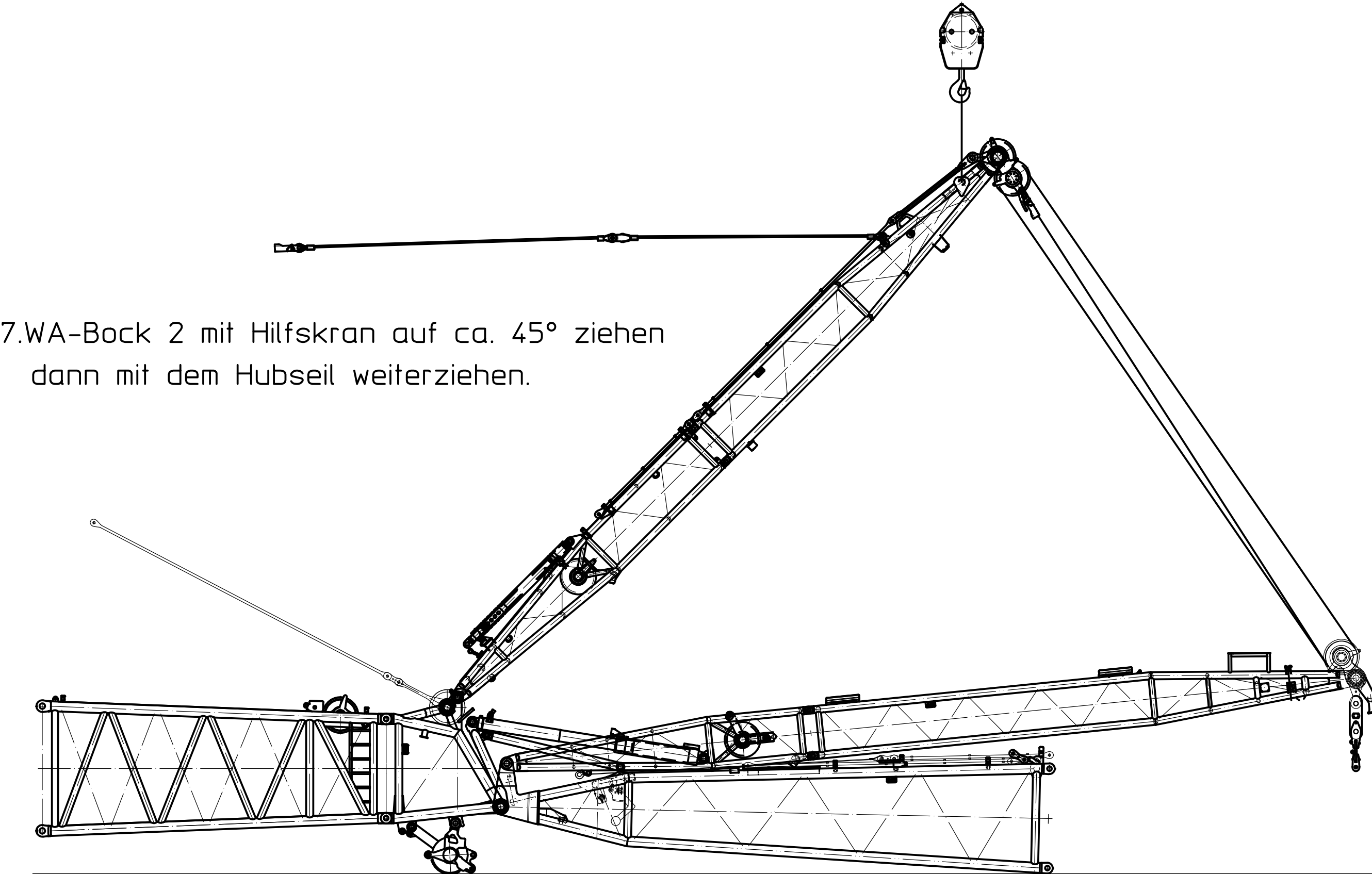
LWE\_CAD

15.02.2008 SAR

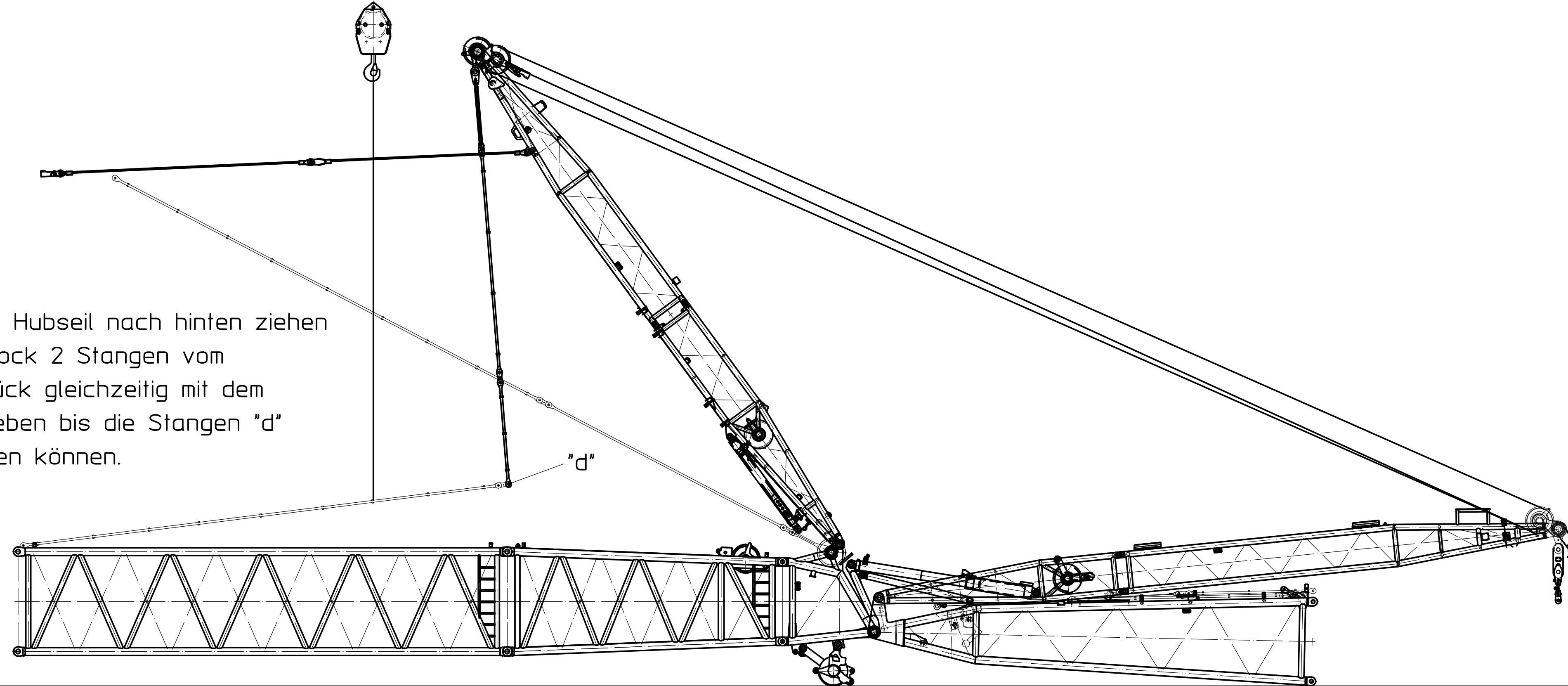
150 W-MONTAGE

1666-720.00.03.002-001

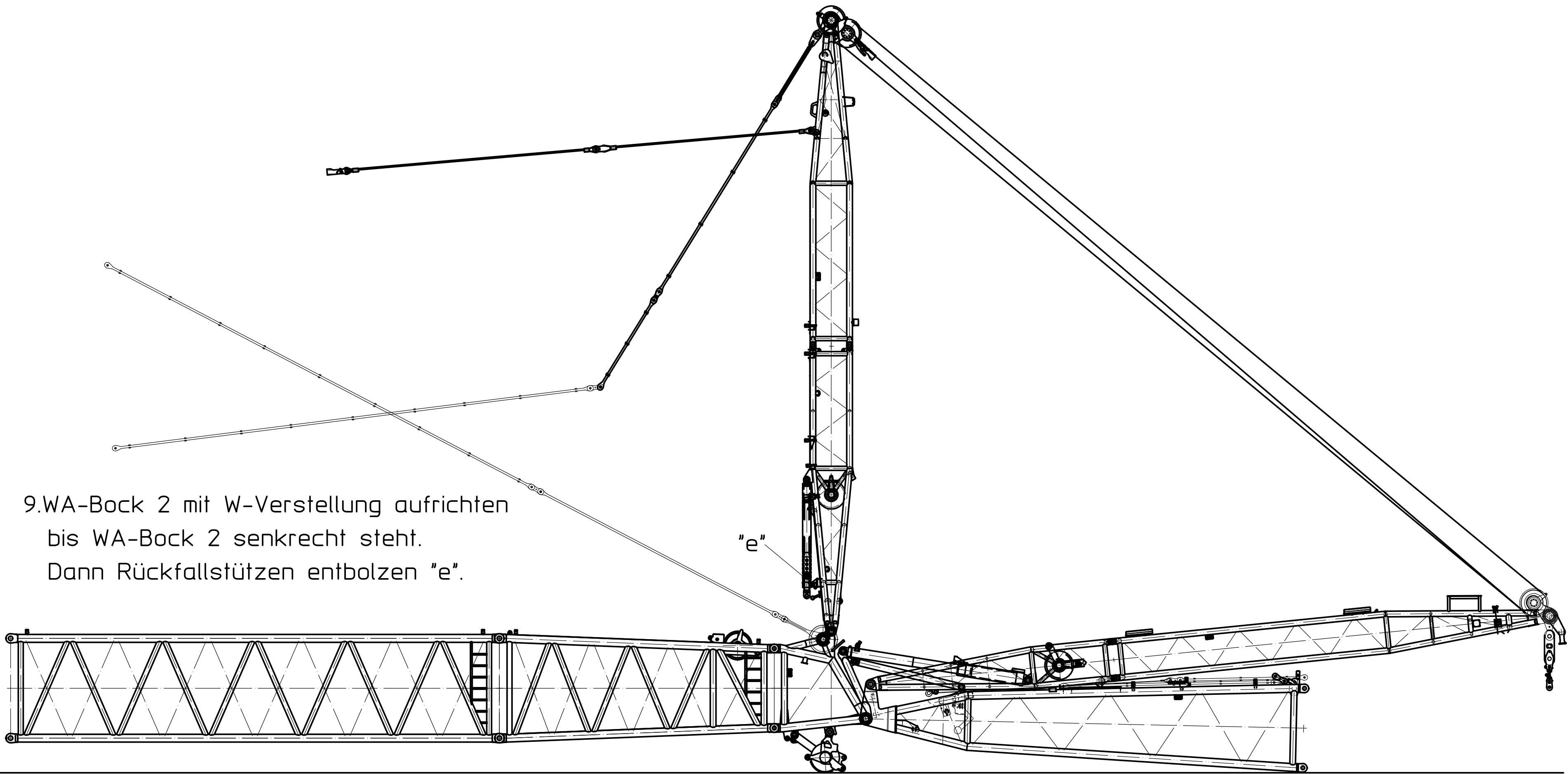
9866 563 08



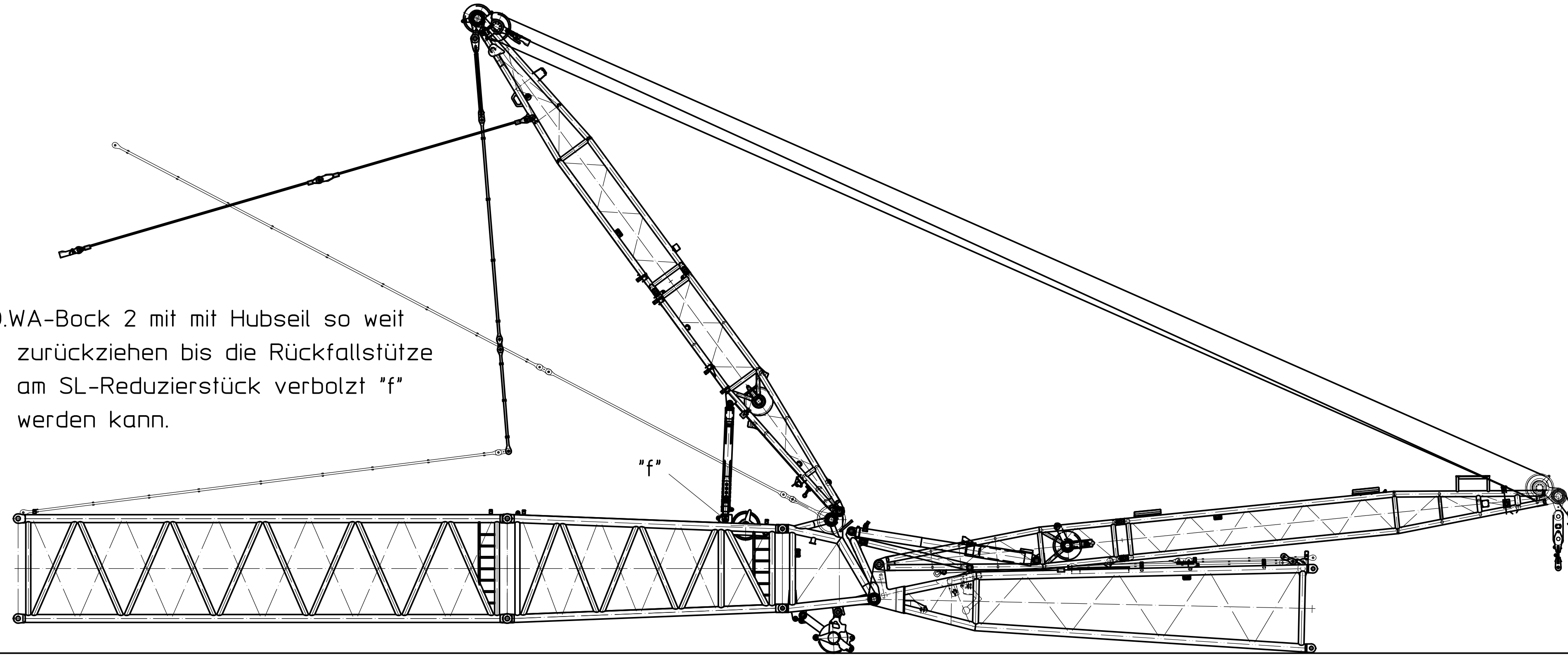
7.WA-Bock 2 mit Hilfskran auf ca. 45° ziehen  
dann mit dem Hubseil weiterziehen.



8.WA-Bock 2 mit Hubseil nach hinten ziehen  
und die WA-Bock 2 Stangen vom  
S-Zwischenstück gleichzeitig mit dem  
Hilfskran anheben bis die Stangen "d"  
verbolzt werden können.

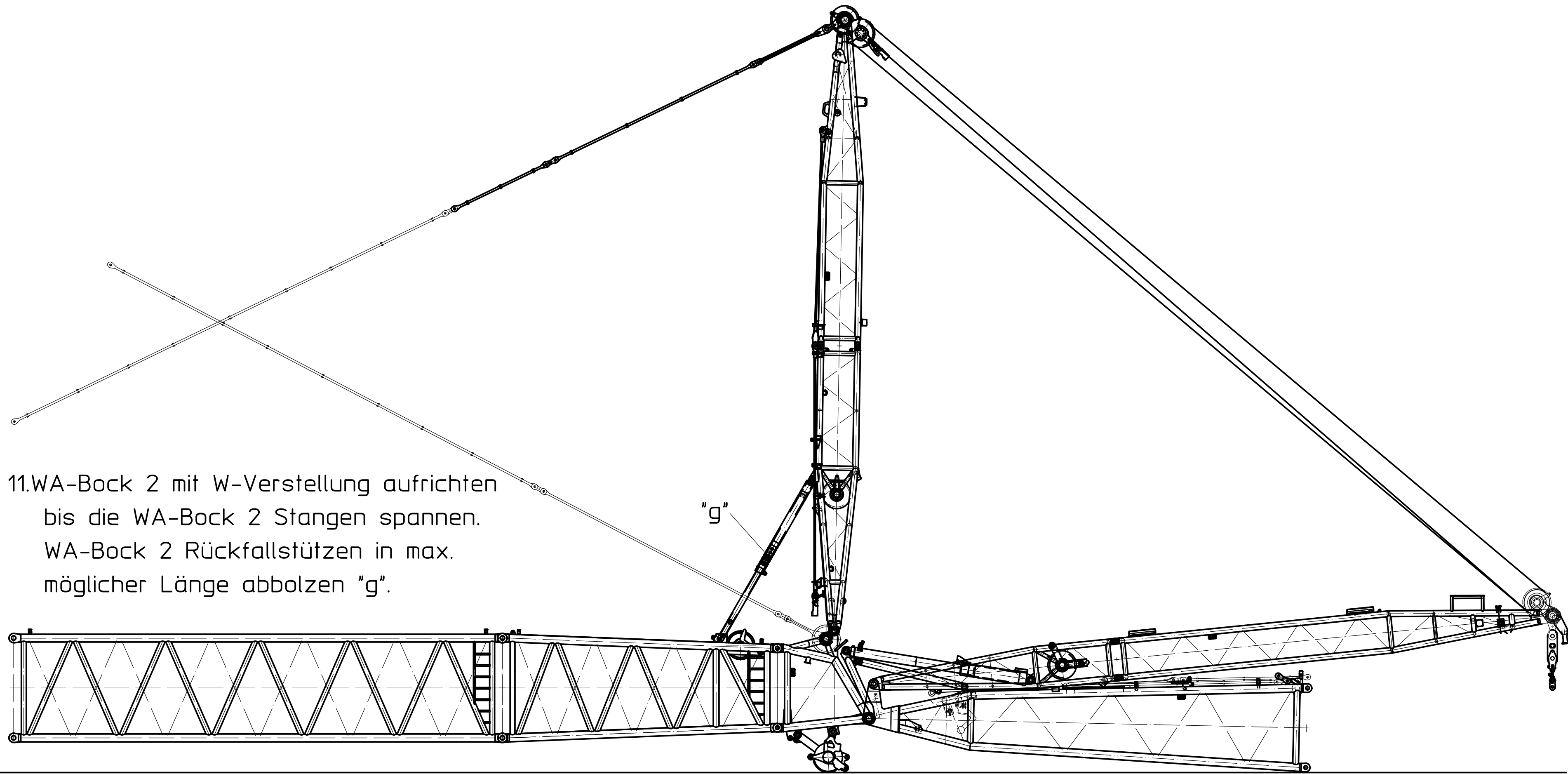


9.WA-Bock 2 mit W-Verstellung aufrichten  
bis WA-Bock 2 senkrecht steht.  
Dann Rückfallstützen entbolzen "e".

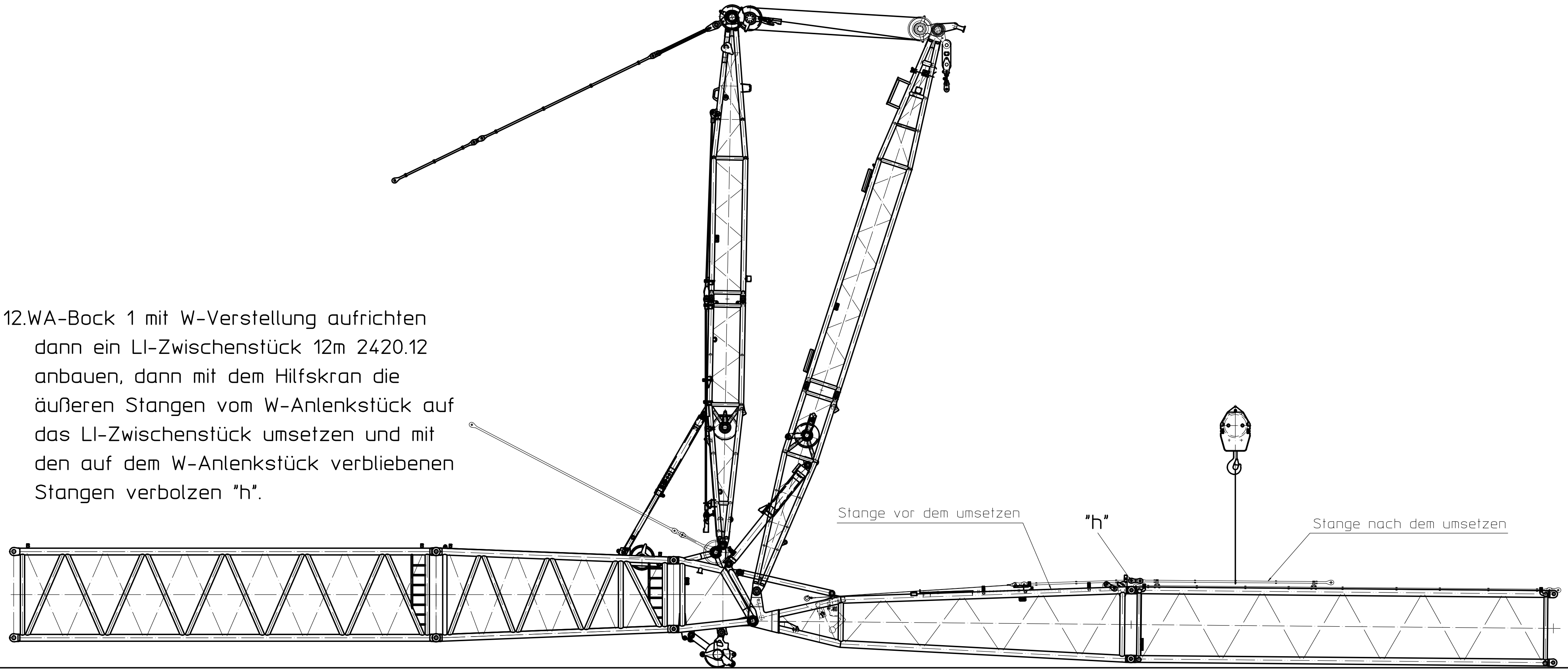


10.WA-Bock 2 mit mit Hubseil so weit  
zurückziehen bis die Rückfallstütze  
am SL-Reduzierstück verbolzt "f"  
werden kann.



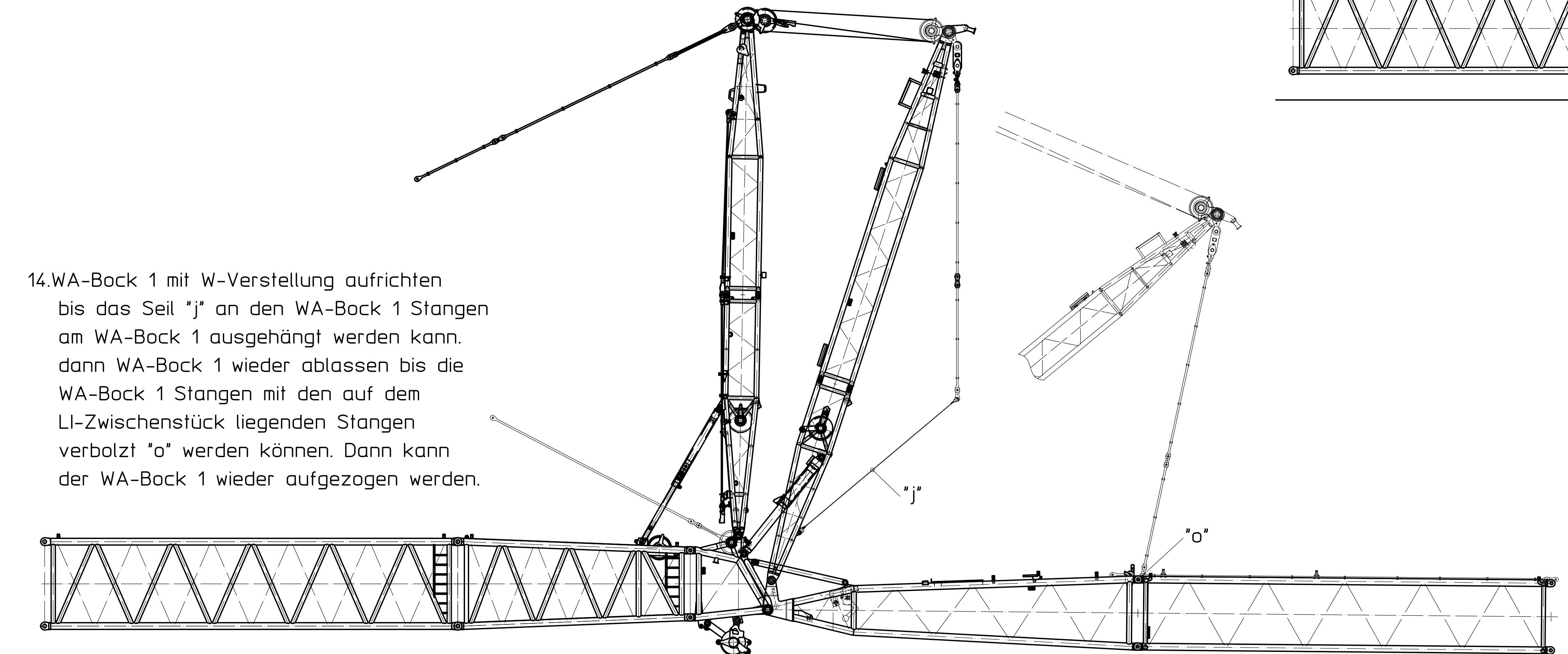


11.WA-Bock 2 mit W-Verstellung aufrichten  
bis die WA-Bock 2 Stangen spannen.  
WA-Bock 2 Rückfallstützen in max.  
möglicher Länge abbolzen 'g'.

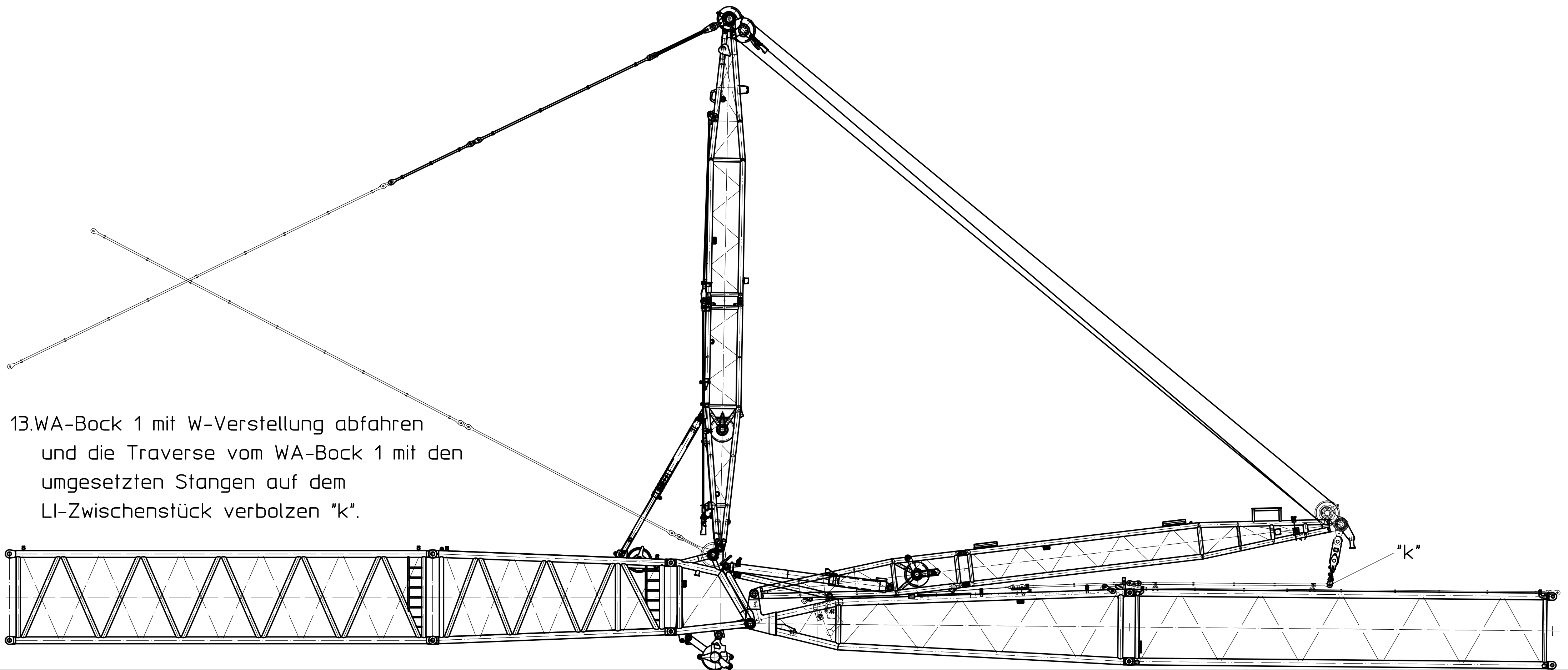


12.WA-Bock 1 mit W-Verstellung aufrichten  
dann ein LI-Zwischenstück 12m 2420.12  
anbauen, dann mit dem Hilfskran die  
äußeren Stangen vom W-Anlenkstück auf  
das LI-Zwischenstück umsetzen und mit  
den auf dem W-Anlenkstück verbliebenen  
Stangen verbolzen 'h'.

Stange vor dem umsetzen  
'h'  
Stange nach dem umsetzen



14.WA-Bock 1 mit W-Verstellung aufrichten  
bis das Seil 'j' an den WA-Bock 1 Stangen  
am WA-Bock 1 ausgehängt werden kann.  
dann WA-Bock 1 wieder ablassen bis die  
WA-Bock 1 Stangen mit den auf dem  
LI-Zwischenstück liegenden Stangen  
verbolzt 'o' werden können. Dann kann  
der WA-Bock 1 wieder aufgezozen werden.



13.WA-Bock 1 mit W-Verstellung abfahren  
und die Traverse vom WA-Bock 1 mit den  
umgesetzten Stangen auf dem  
LI-Zwischenstück verbolzen 'k'.