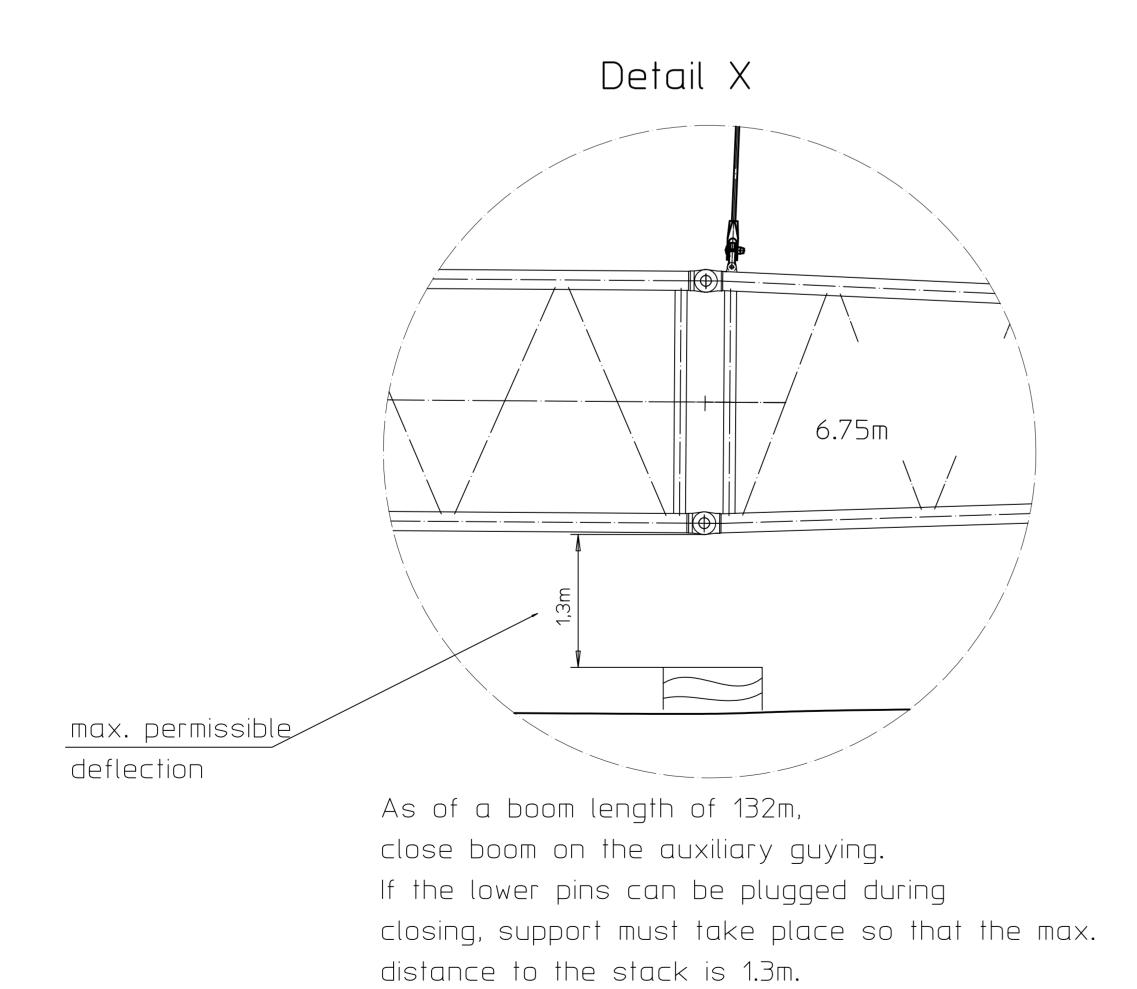


 14
 13
 14
 5
 14
 5
 14
 5
 14
 15
 16
 16
 17
 18
 19
 18
 19
 19
 19
 19
 19
 10
 10
 19
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10



Support H2_SLDBW/B/B2

	Dokumentation Distribution Documentation		Fertiggewicht/Weight/Poids Bearbeitung/Finish/Usinage		Tolerierung Tolerance tolérance Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique Schweißkonstruktionen welded structure	ISO 8015 ISO 2768-	-mk	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen	
					Constructions soudées Brennschneiden thermal cutting coupage thermique			For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s' appliquent à la réalisation de l'objet de livraison	 -
werden. Zu- menden Tu- nly in connection sed to any other he contents there	Projektion E		Datum Date/Date	Name Name/Nom					İ
	gezeichnet/drawn/dessiné		06.03.2017 SAR						
	Modulverantwortlicher/Subdomain officer/responsible section					كتاكتاكالحالكليخ			
	Gruppenleiter/team leader/ct	nef de groupe · · ·	<u> </u>		ļ	LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH			
	Abtellungsleiter/head/chef de section				L		·		
	Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination ASSEMBLY DRAWING H2_SLD. SUBSTRUCTURE				166	56-72 Nr./Ident	gs Nr./Drawing No./N°de dessin 1-720.00.03.026-000 Ident No./N°d ident	
muniquer à des s'exposent à	<u></u>	 3	·- <u>-</u>		2				:]
ii					<u> </u>	i		<u> </u>	