



- W - 8f  
8r - 7r, 7f - 7f  
7r - 6r, 6f - 6f  
6r - 5r, 5f - 5f  
5r - 4r, 4f - 4f  
4r - 3r, 3f - 3f  
3r - 2r, 2f - 2f  
2r - 1r, 1f - 1f  
1r - F

W = winch = Winde  
f = front = vorne  
r = rear = hinten  
F = fixpoint = Festpunkt

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind genehmigungsfrei.  
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents thereof for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.  
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

|   |                                      |  |  |   |
|---|--------------------------------------|--|--|---|
|   | Fertiggewicht/Weight/Poids           | Tolerierung<br>Tolerance<br>tolérance                            | ISO 8015                               | Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz<br>further specifications see<br>parts master record<br>autres spécifications cf. nomenclature             |
| Dokumentation<br>Distribution<br>Documentation                  | Bearbeitung/Finish/Usinage           | Mech.Bearbeitung<br>machining<br>usinage mécanique               | ISO 2768-mk                            |   |
|   |                                      | Schweißkonstruktion<br>welded structure<br>Constructions soudées | ISO 13920 BF                           | Für die Herstellung der Liefergegenstände<br>gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen<br>For the delivery of all items<br>the newest documents apply |
|   |                                      | Brennschneiden<br>thermal cutting<br>coupage thermique           | ISO 9013-442                           | Les documents de fabrication<br>actuels s'appliquent à la<br>réalisation de l'objet de livraison  |
| Projektion E  | Datum<br>Date/Date                   | Name<br>Name/Nom   |  |   |
| gezeichnet/drawn/dessiné  | 30.01.2008                           | SAR  |  |   |
| Modulverantwortlicher<br>Substation officer/responsible section |                                      |  |  |   |
| Gruppenleiter/team leader/chef de groupe                        |                                      |  |  |   |
| Abschnittsleiter/head/chef de section                           |                                      |  |  |   |
| Maßstab<br>Scale<br>Echelle                                     | Bezeichnung/Description/Dénomination |  | Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin |   |
| 1:100   | EINSCHERPLAN<br>S-VERSTELLUNG        |  | 1666-722.00.00.003-001                 |   |
|   |                                      |  | Ident-Nr./Ident No./N°d'ident          |   |
|   |                                      |  | 9866 406 08                            |   |