

i age or	H OIII	O 4					i
	Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung			Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz	В
1			Tolerance tolérance	ISO	8015	further specifications see parts master record	
Dokumentation	Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique		2768-mk	autres spécifications cf. nomenclature	
Distribution Documentation			Schweißkonstruktion welded structure ISO 13920 BF Constructions soudées			Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply	
:			Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	IS0	9013-442		
Projektion E	Datum Date/Date	Name Name/Nom					
gezeichnet/drawn/dessiné Modulverantwortlicher Subdomain officer/responsible section	30.01.2008	SAR					

Maßstab
Scale
Echelle

DEEVING DIAN

REEVING PLAN
DERRICK

LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH

Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin

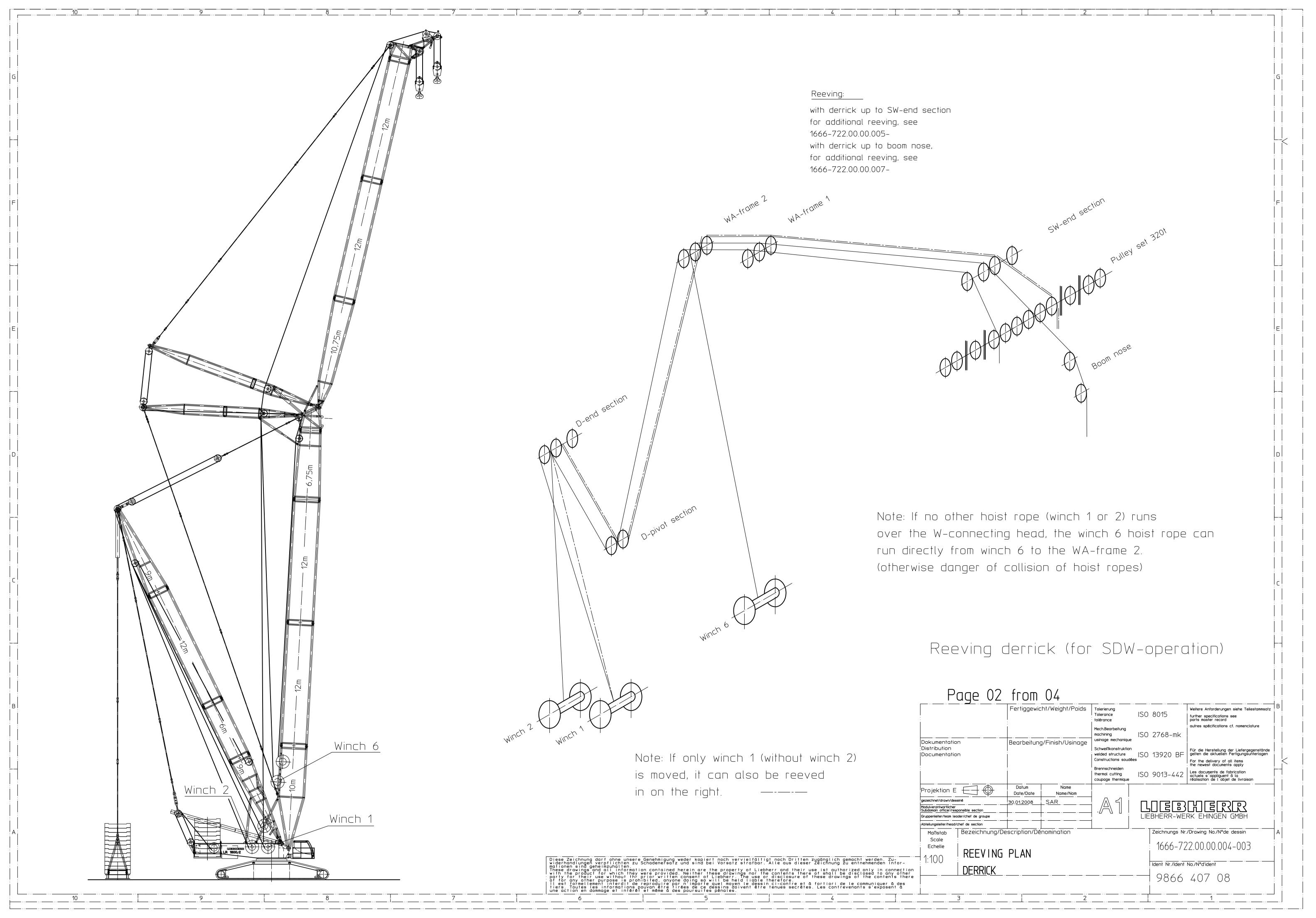
Ident Nr./Ident No./N°d'ident
9866 407 08

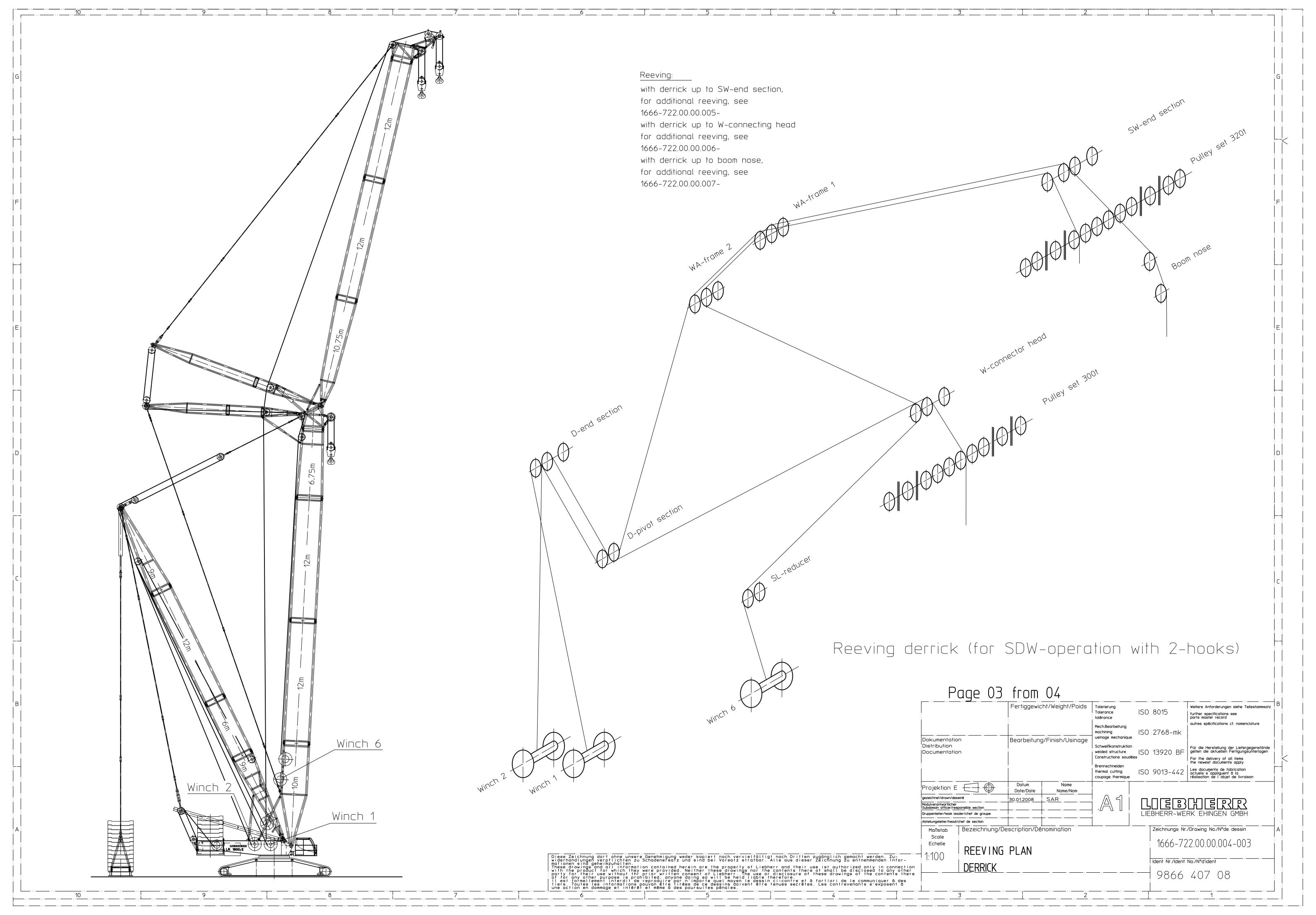
1666-722.00.00.004-003

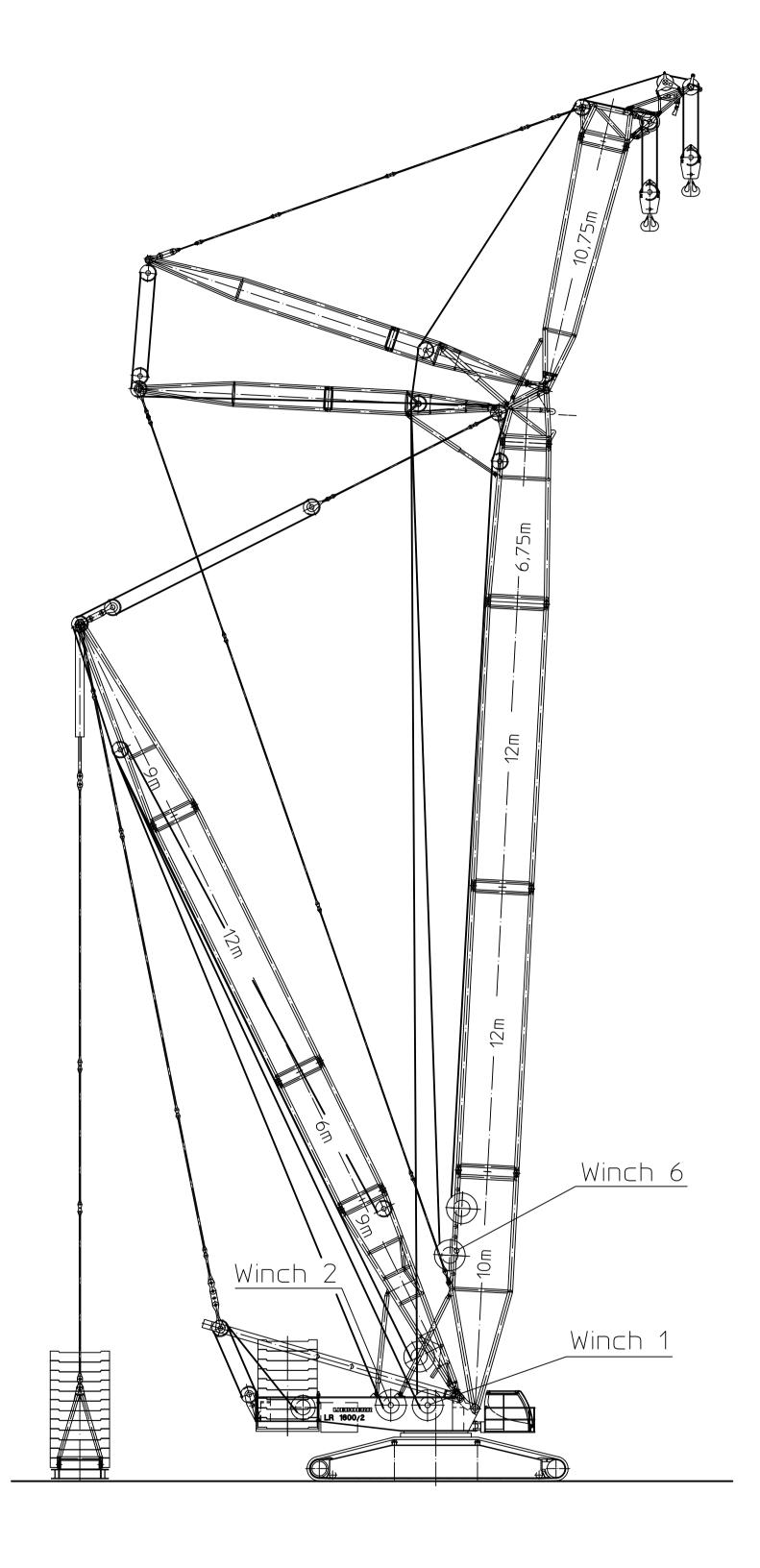
se Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuerhandlungen verpflichten zu Schadenersafz und sind bei Vorsafz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Inforonen sind geheimzuhalten.
se drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection
on the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other
by for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there
by for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there
by for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there
by for their use interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des

set formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des

set formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des







Reeving:

with derrick up to SW-end section for additional reeving, see 1666-722.00.00.005with derrick up to boom nose, for additional reeving, see 1666-722.00.00.007-

Note: If no other hoist rope (winch 1 or 2) runs over the W-connecting head, the winch 6 hoist rope can run directly from winch 6 to the WA-frame 2. (otherwise danger of collision of hoist ropes)

Reeving derrick (for SDWV-operation)

Page 04 from 04

Fertiggewicht/Weight/Poids Tolerierung Tolerance further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature Dokumentation Bearbeitung/Finish/Usinage Distribution Documentation Constructions soudées For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliguent á la réalisation de l'objet de livraison thermal cutting coupage thermique Datum Date/Date Projektion E 🛨 🕀 Name/Nom Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin Bezeichnung/Description/Dénomination 1666-722.00.00.004-003 REEVING PLAN Ident Nr./Ident No./N°d'ident DERRICK 9866 407 08

Note: If only winch 1 (without winch 2) is moved, it can also be reeved in on the right.