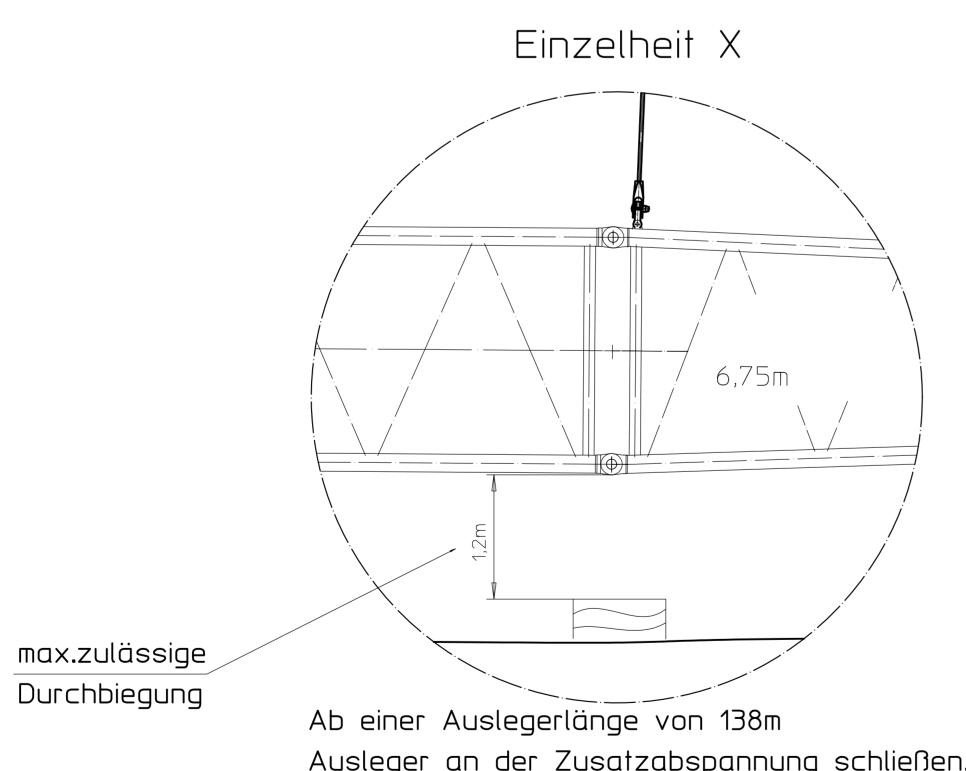


 14
 13
 14
 5
 14
 5
 14
 5
 14
 15
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10
 10



Ab einer Auslegerlänge von 138m
Ausleger an der Zusatzabspannung schließen.
Wenn beim Schließen die unteren Bolzen gesteckt
werden können, muß so weit unterbaut werden, das
der max. Abstand zum Stapel 1,2m beträgt.

Unterbauen H2\_SL4DFB

Dokumentation		Fertiggewicht/Weight/Poids  Bearbeitung/Finish/Usinage		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsai further specifications see parts master red autres spécifications cf. nomenclature
				Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique	ISO 2768-mk	
Distribution Documentation				Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliguent á la réalisation de l'objet de livraison
Projektion (		Datum Date/Date	Name Name/Nom		_ · ·	
gezeichnet/drawn/dessiné  Modulverantwortlicher/Subdomain officer/responsible section		21.06.2017	SAR			
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe  Abteilungsleiter/head/chef de section		<u></u>	<u> </u>			-WERK EHINGEN GMBH
Maßstab Scale	Bezeichnung/D	 Description/Dé	renomination	<del></del>		Nr./Drawing No./N°de dessin
Echelle 1:160	MONTAGE	UNTERE	BAUEN		<u> </u>	720.00.03.030-000
	H2_SL4.					nt No./N°d´ident
i					9803 4966	