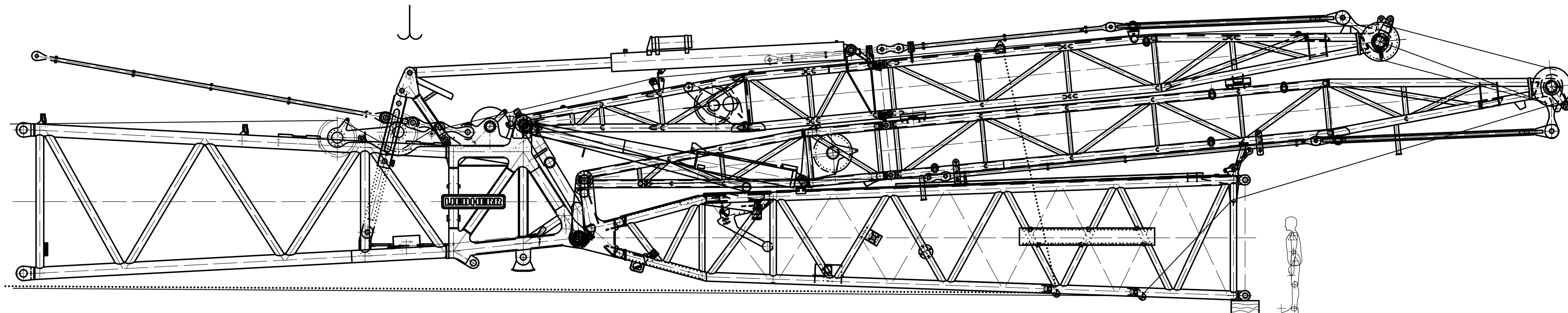


Aufbau zum Betrieb

1

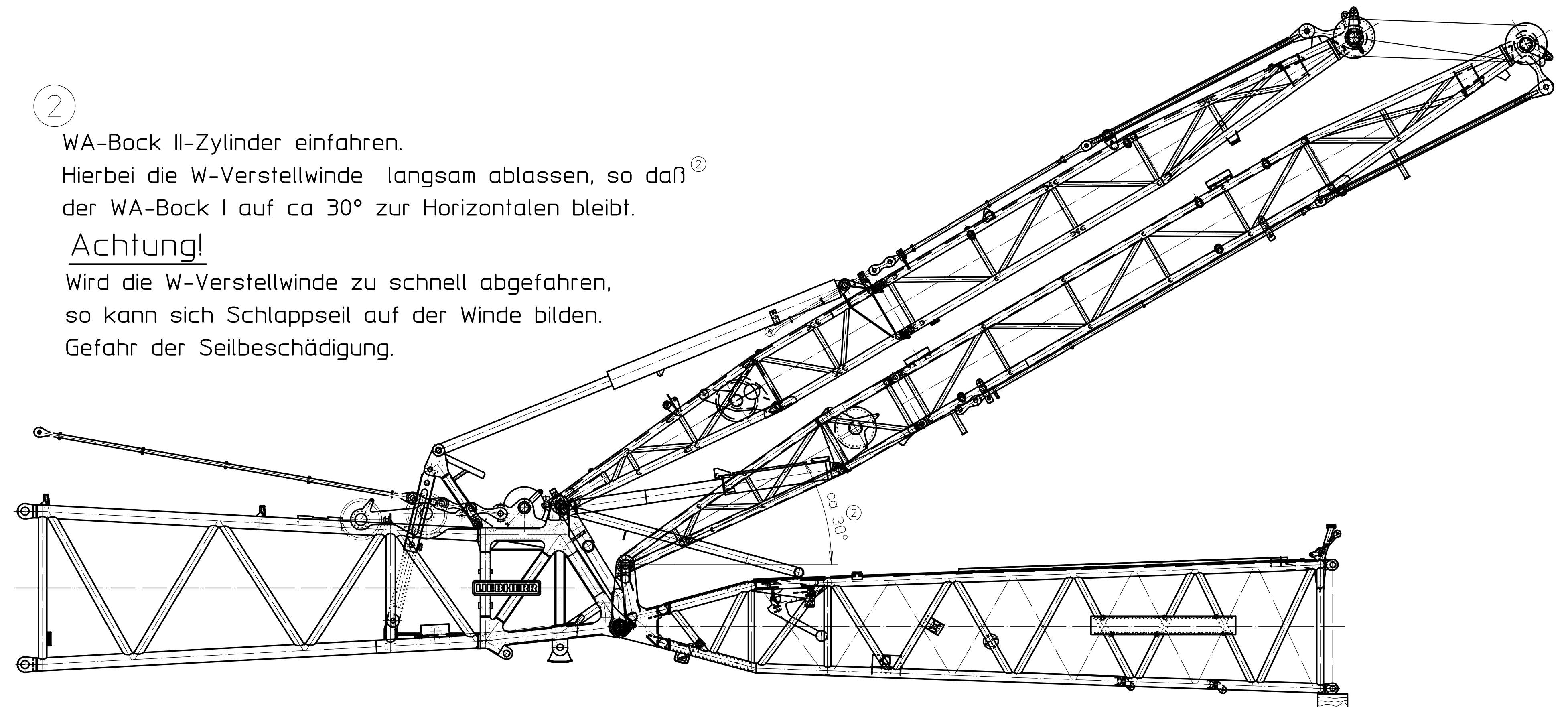
Aufrichtbock mit dem Hilfskran hochziehen und die Verstellaschen mit dem kleinen Sicherungsbolzen in der oberen Stellung verriegeln. Hydraulikleitungen zwischen Montagehilfsgerät und WA-Bock II verbinden.
WA-Bock II-Zylinder ausfahren, bis sie mit dem Aufrichtbock verbolzt werden können.
Nach dem Verbolzen muss der Sicherungsstecker, der den ausgefahrenen Zustand des Aufrichtbocks absichert, herausgenommen werden und in die Parkposition eingesteckt werden.

Seilverlauf beim holen des N-Verstellseils
Seilverlauf beim einziehen des N-Verstellseils



2

WA-Bock II-Zylinder einfahren.
Hierbei die W-Verstellwinde langsam ablassen, so daß² der WA-Bock I auf ca 30° zur Horizontalen bleibt.
Achtung!
Wird die W-Verstellwinde zu schnell abgefahren, so kann sich Schlappseil auf der Winde bilden.
Gefahr der Seilbeschädigung.



4

Sind die WA-Bock II Zylinder vollständig eingefahren, muss die Zuführungsleitung zu einem Hydraulikzylinder durch Schließen des entsprechenden Kugelhahnes abgesperrt werden.

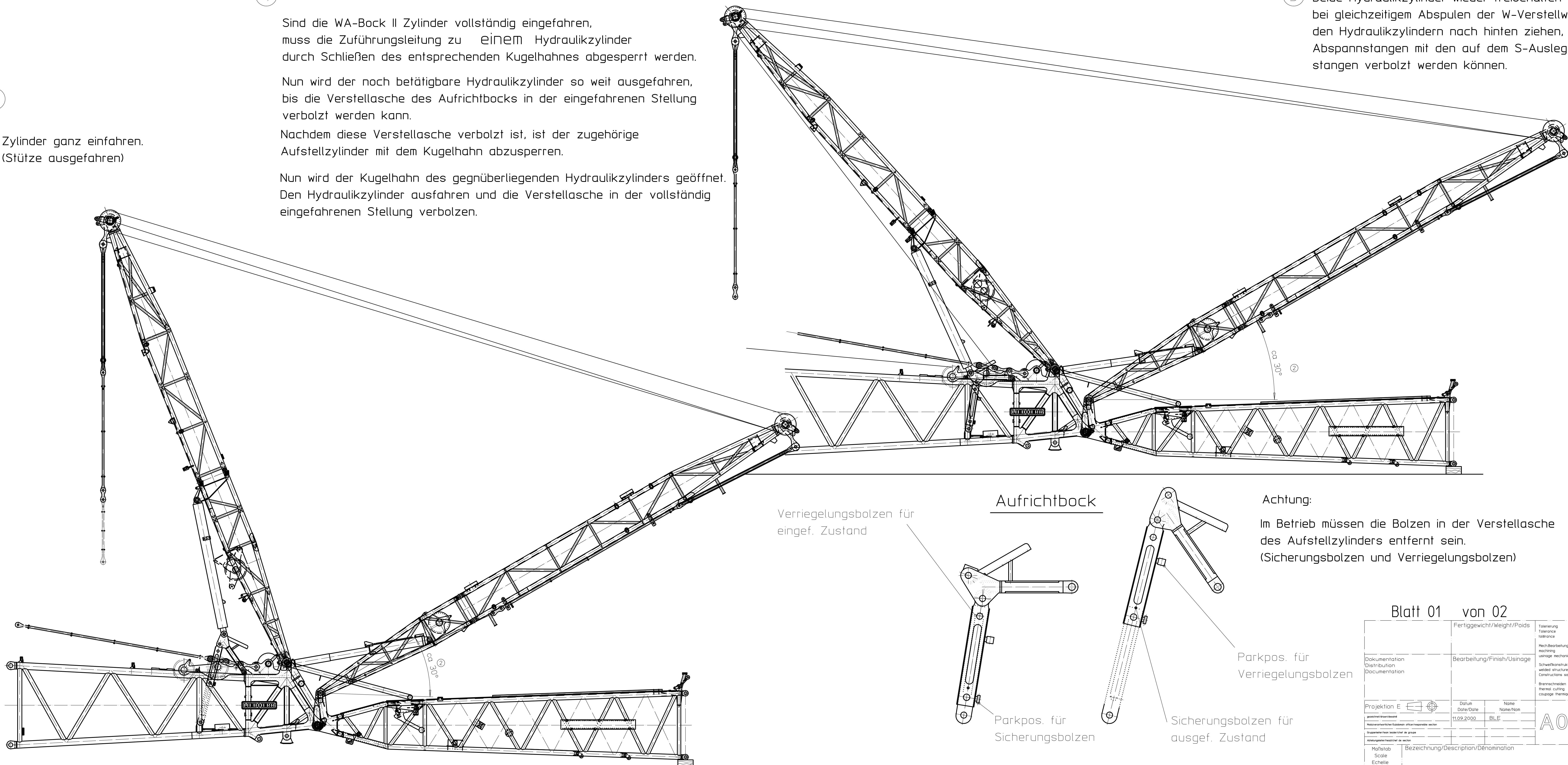
Nun wird der noch betätigbare Hydraulikzylinder so weit ausgefahren, bis die Verstellasche des Aufrichtbocks in der eingefahrenen Stellung verbolzt werden kann.

Nachdem diese Verstellasche verbolzt ist, ist der zugehörige Aufstellzylinder mit dem Kugelhahn abzusperrn.

Nun wird der Kugelhahn des gegenüberliegenden Hydraulikzylinders geöffnet. Den Hydraulikzylinder ausfahren und die Verstellasche in der vollständig eingefahrenen Stellung verbolzen.

3

Zylinder ganz einfahren.
(Stütze ausgefahren)



5

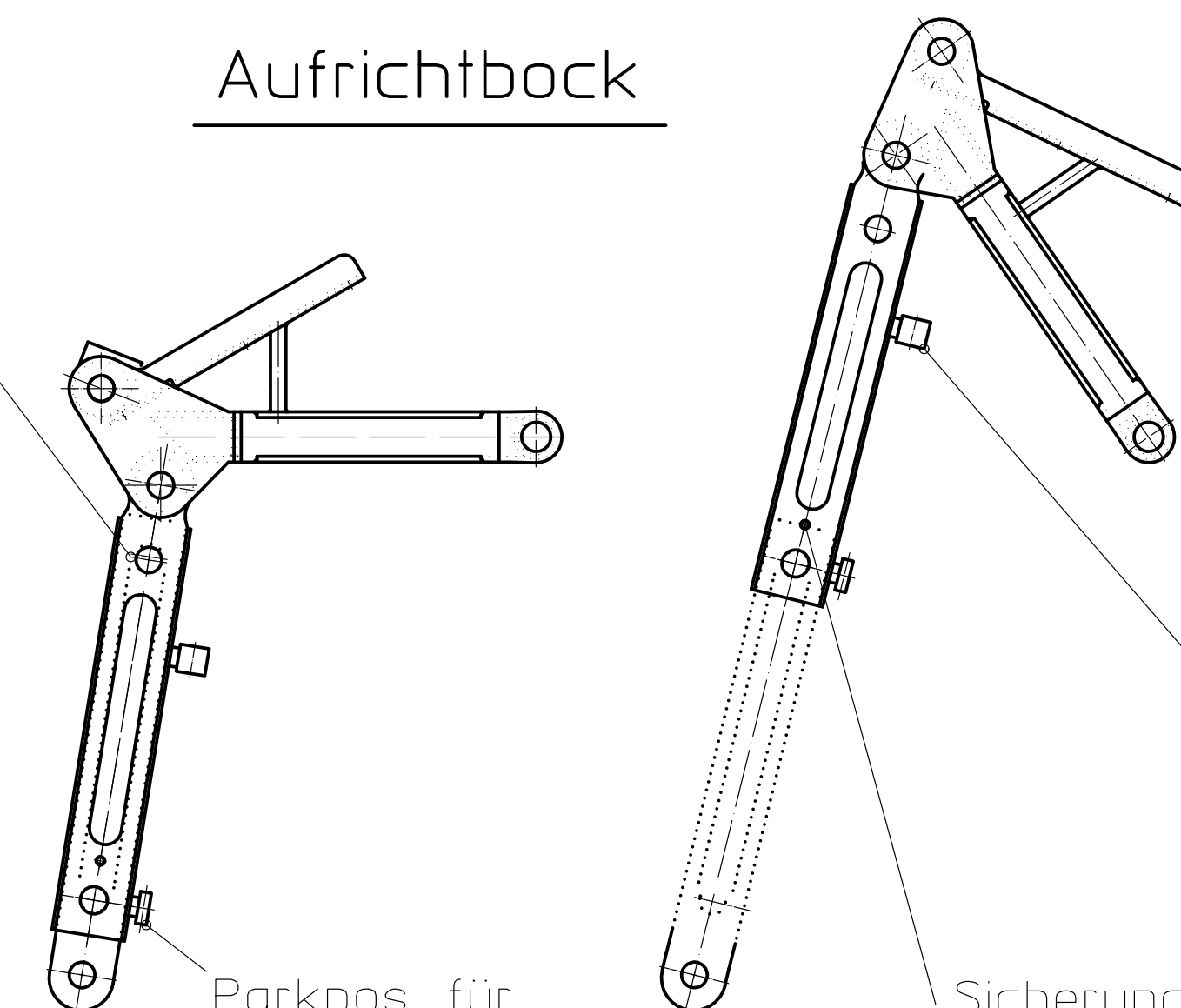
Beide Hydraulikzylinder wieder freischalten und den WA-Bock, bei gleichzeitigem Abspulen der W-Verstellwinde, so weit mit den Hydraulikzylindern nach hinten ziehen, bis die WA-Bock II Abspannstangen mit den auf dem S-Ausleger liegenden Abspannstangen verbolzt werden können.

Verriegelungsbolzen für
eingef. Zustand

Aufrichtbock

Achtung:

Im Betrieb müssen die Bolzen in der Verstellasche des Aufstellzylinders entfernt sein.
(Sicherungsbolzen und Verriegelungsbolzen)

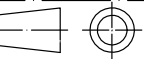


Parkpos. für
Sicherungsbolzen

Parkpos. für
Verriegelungsbolzen

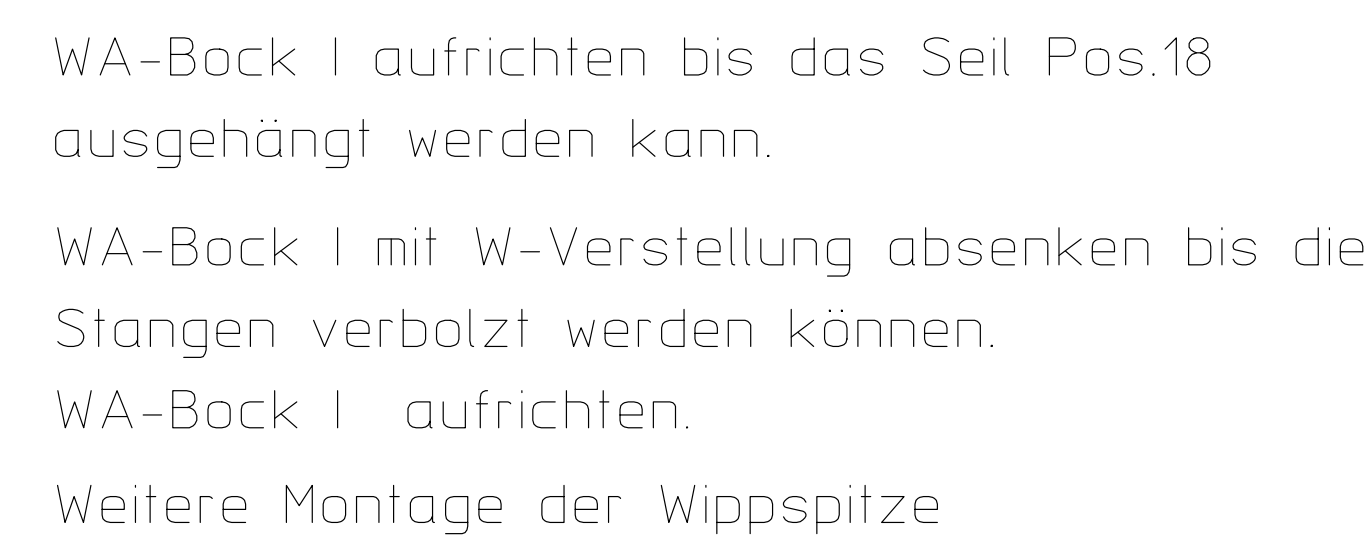
Sicherungsbolzen für
ausgef. Zustand

Blatt 01 von 02

Fertiggewicht/Weight/Poids		Toleranz Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teileskizzen further specifications see parts master record autres spécifications et nomenclature
Nachbearbeitung machining usinage technique		ISO 2768-mk		
Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF		
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442		
Projektion E Projection projections		Datum Date/Date 11.09.2008	Name Name/Non BLF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gem. der aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the relevant documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Bezeichnung/Description/Dénomination W-MONTAGE		LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH		
Maßstab Scale Echelle 1:50		Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin 1657-720.00.006-003		
Ident. Nr./Ident. No./N°de ident. 9820 049 08				



Im Betrieb müssen die Bolzen in der Verstellasche des Aufstellzylinders entfernt sein.
(Sicherungsbolzen und Verriegelungsbolzen)



Siehe Bild 1

[illegible]