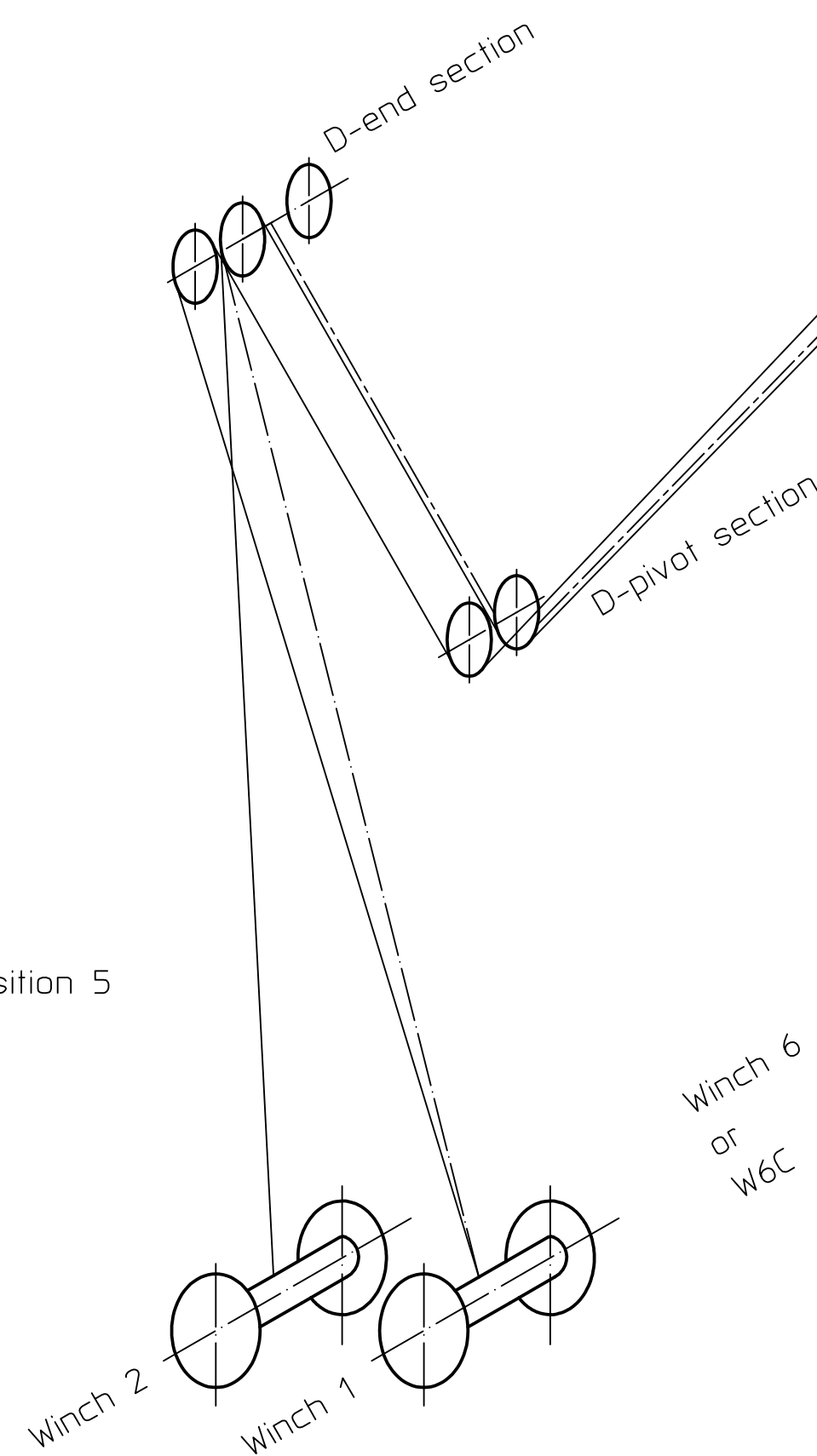
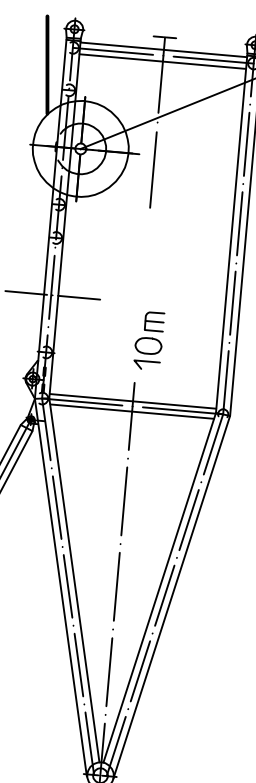


Winch 2

Winch 1

Winch 6

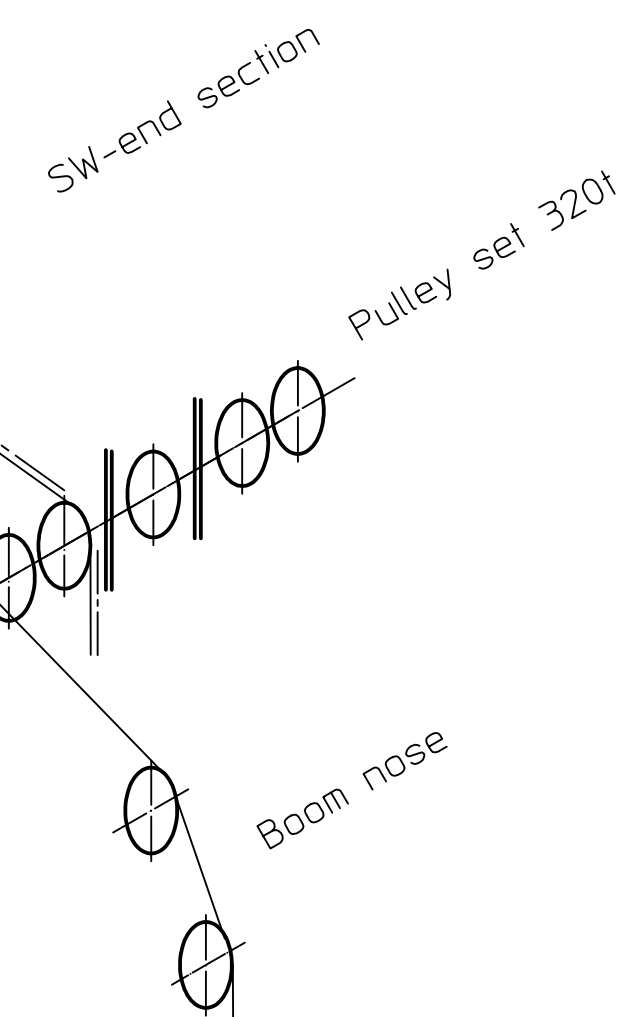
Winch 6C
W6C
installed at winch position 5



Winch 6
or
W6C

Reeving: _____

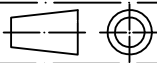
with derrick up to SW-end section
for additional reeving, see
1666-722.00.00.005-
with derrick up to boom nose,
for additional reeving, see
1666-722.00.00.007-



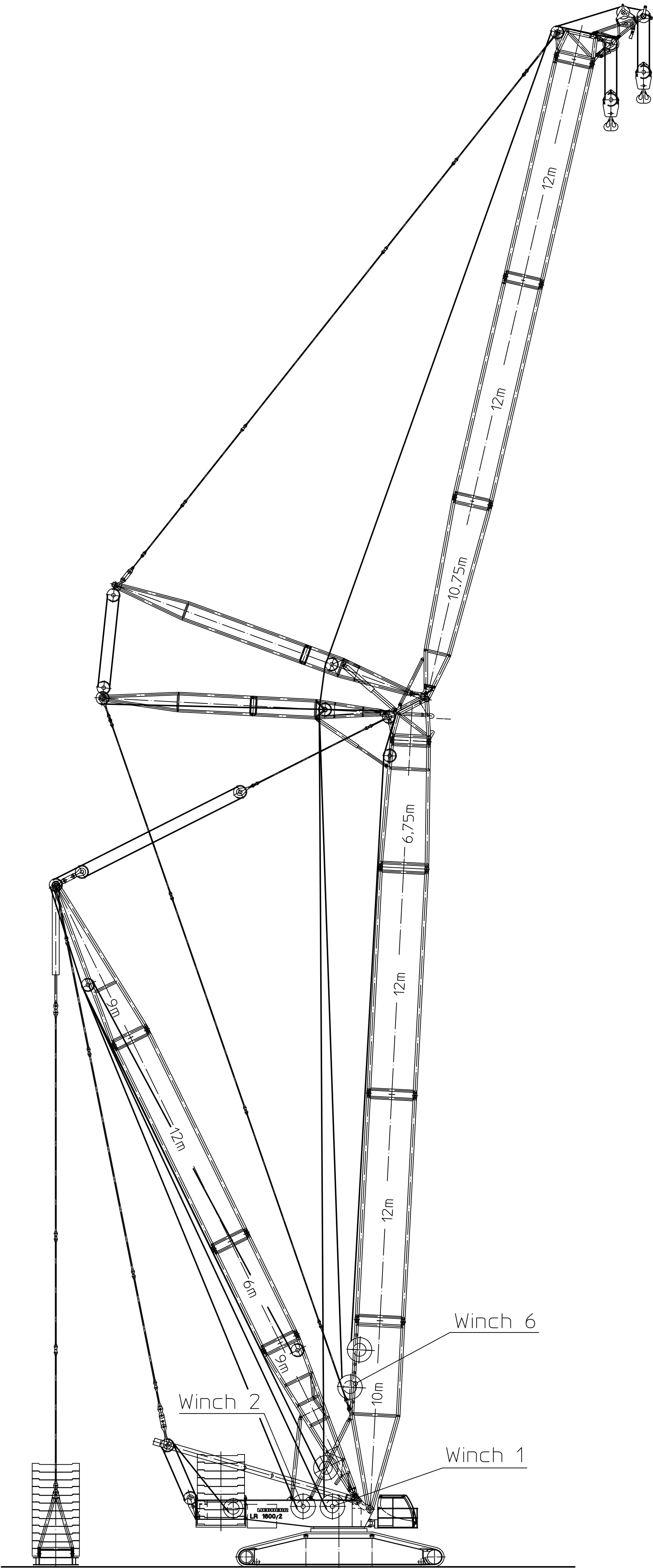
Note: If only winch 1 (without winch 2)
is moved, it can also be reeved
in on the right. _____

Reeving derrick (SD-operation)

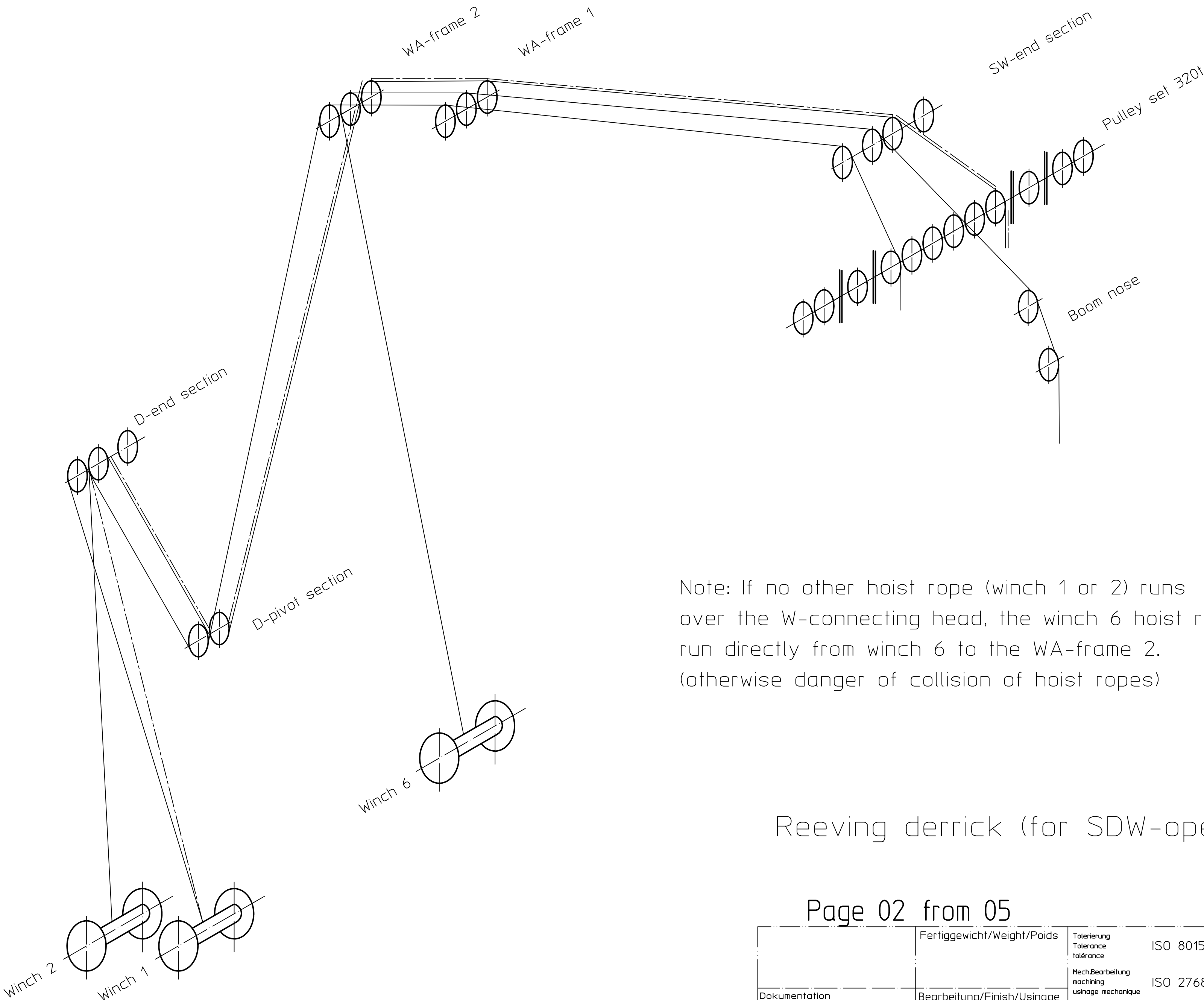
Page 01 from 05

		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilesammler Further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk		
				Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison	
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442		
Projektion E 		Datum Date/Date		Name Name/Nom		<div>A1</div> <div>LIEBHERR</div> <div>LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>		
gezeichnet/drawn/dessiné		30.01.2008		SAR				
Modulverantwortlicher Subsystem officer/responsible section								
Gruppenteiler/team leader/chef de groupe								
Ableitungsteiler/head/chef de section								
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination					Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:100		REEVING PLAN DERRICK					1666-722.00.00.004-005	
							Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident	
							9866 407 08	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geistiges Eigentum.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof for any other purpose is prohibited; anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.



Reeving: _____
with derrick up to SW-end section
for additional reeving, see
1666-722.00.00.005-
with derrick up to boom nose,
for additional reeving, see
1666-722.00.00.007-

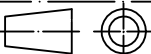


Note: If no other hoist rope (winch 1 or 2) runs over the W-connecting head, the winch 6 hoist rope can run directly from winch 6 to the WA-frame 2. (otherwise danger of collision of hoist ropes)

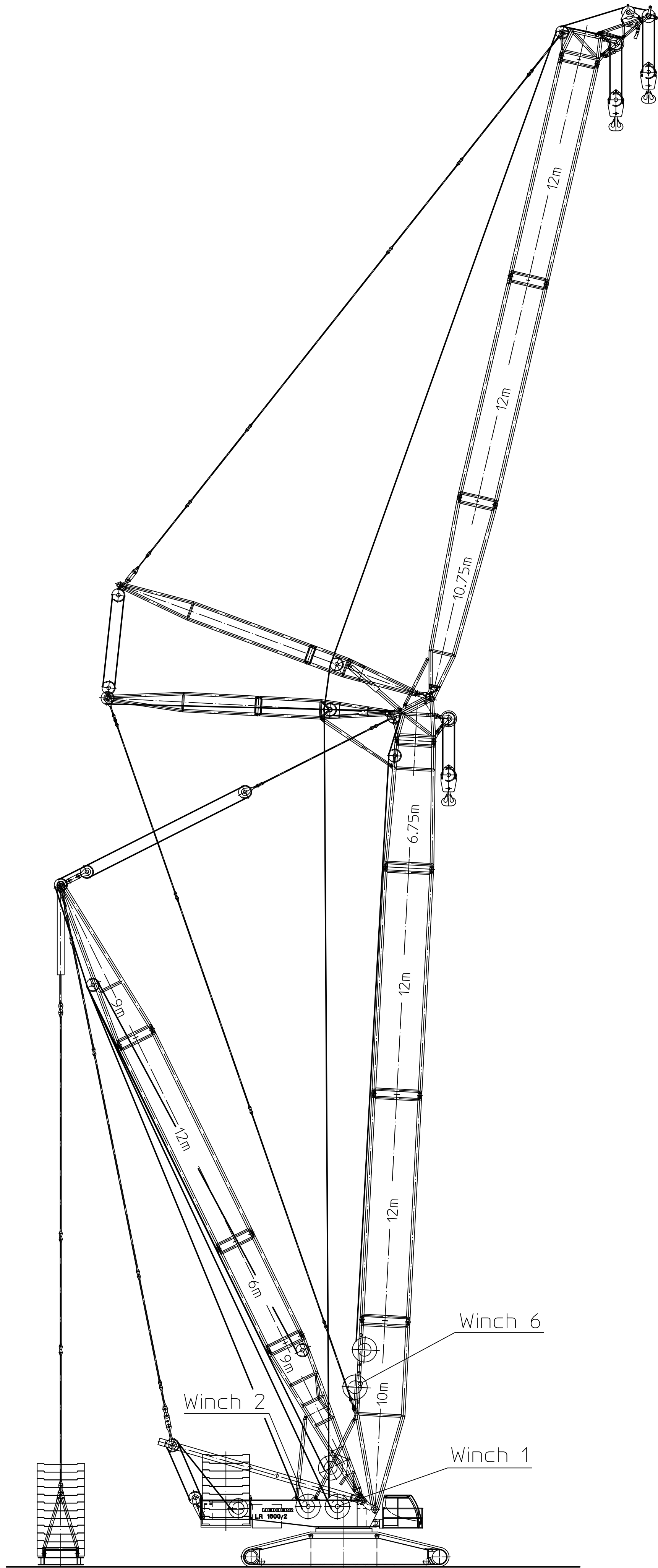
Note: If only winch 1 (without winch 2) is moved, it can also be reeved in on the right. _____

Reeving derrick (for SDW-operation)

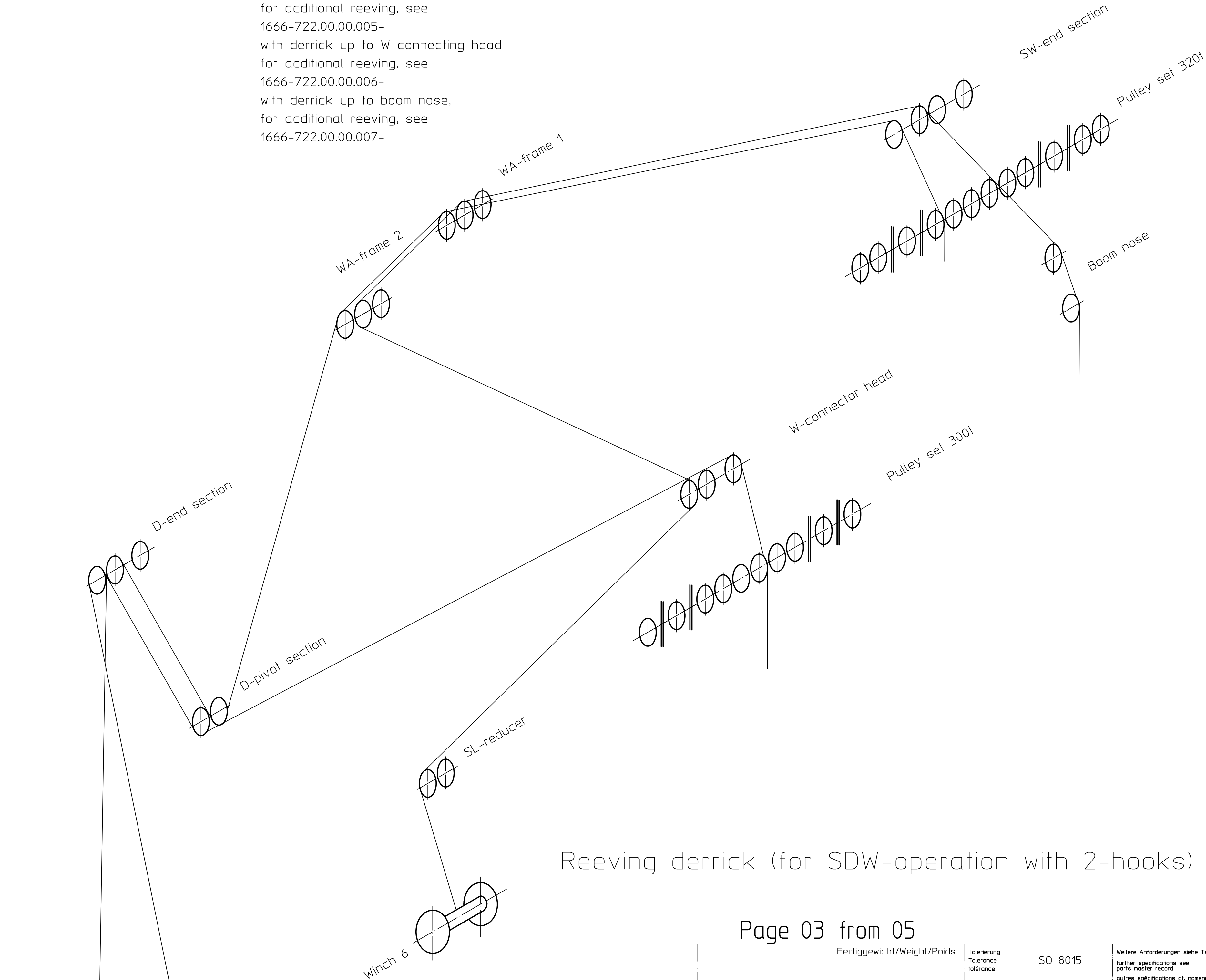
Page 02 from 05

		Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilesammsatz Further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	
			Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	
			Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	
Projektion E 		Datum Date/Date	Name Name/Nom	<div>A1</div> <div>LIEBHERR</div> <div>LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>	
gezeichnet/drawn/dessiné		30.01.2008	SAR		
Modulverantwortlicher Subsystem officer/responsible section					
Gruppenteiler/team leader/chef de groupe					
Ableitungsteiler/head/chef de section					
		Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin	
Maßstab Scale Echelle				1666-722.00.00.004-005	
1:100		REEVING PLAN		Ident Nr./Ident No./N°d'ident	
		DERRICK		9866 407 08	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geistiges Eigentum.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

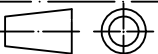


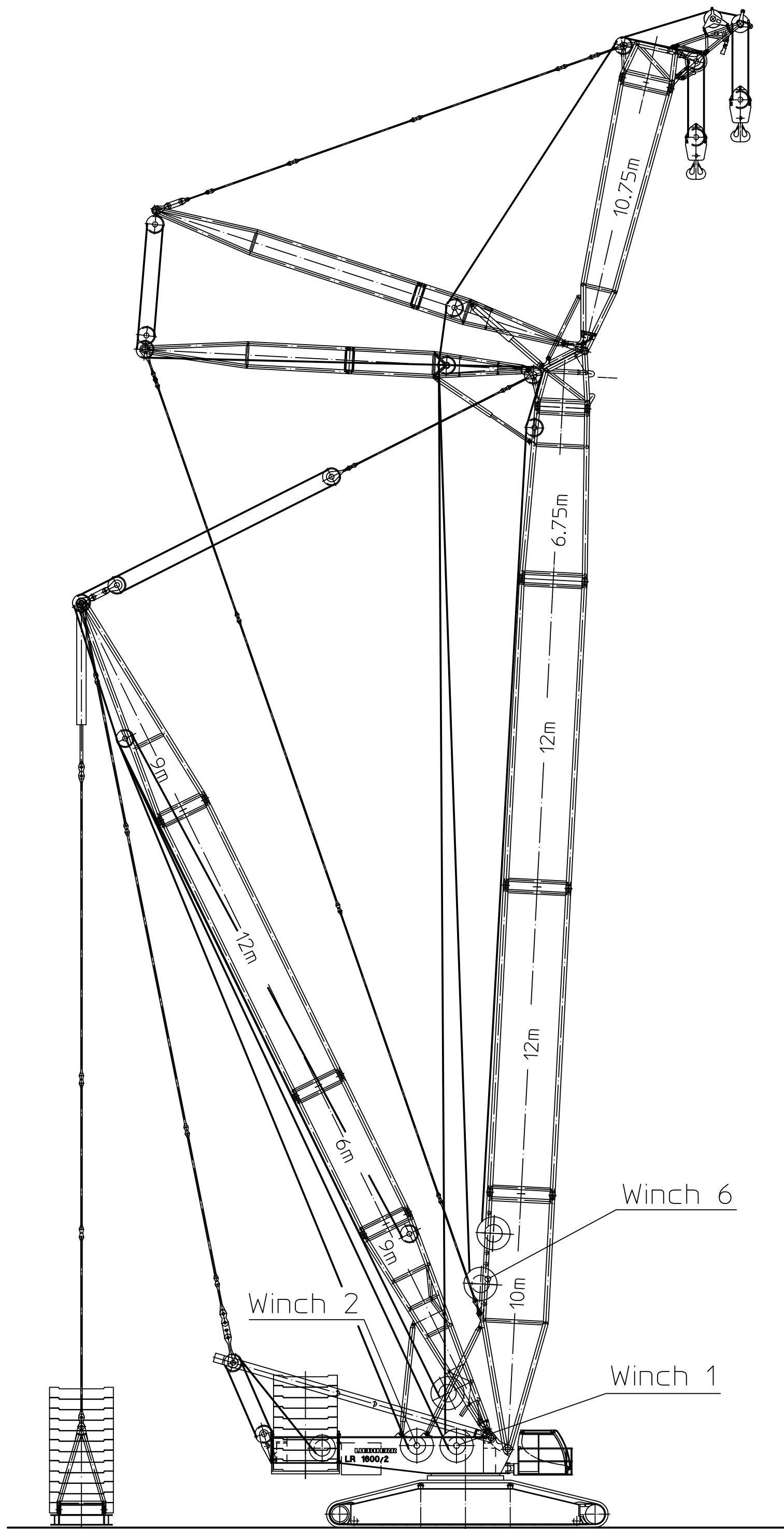
Reeving:
with derrick up to SW-end section,
for additional reeving, see
1666-722.00.00.005-
with derrick up to W-connecting head
for additional reeving, see
1666-722.00.00.006-
with derrick up to boom nose,
for additional reeving, see
1666-722.00.00.007-



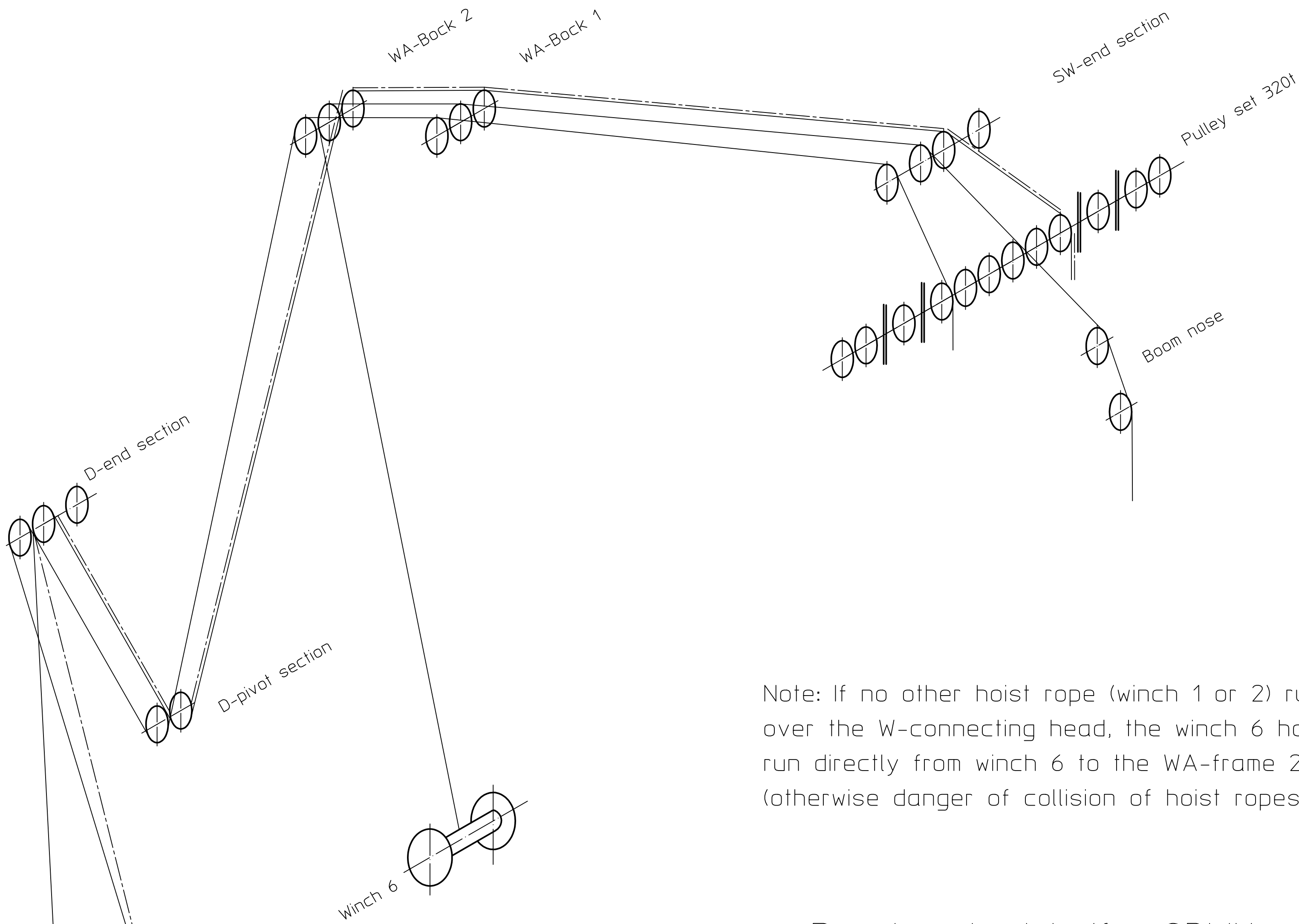
Reeving derrick (for SDW-operation with 2-hooks)

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geistiges Eigentum der Liebherr-Gruppe.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilesamstanz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
		Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	
		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	
Projektion E 	Datum Date/Date	Name Name/Nom	<div>A1</div> <div>LIEBHERR</div> <div>LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>	
gezeichnet/drawn/dessiné	30.01.2008	SAR		
Modulverantwortlicher Subsystem officer/responsible section				
Gruppierender/Team leader/chef de groupe				
Ableitungseiter/head/chef de section				
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination			Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin
1:100	REEVING PLAN DERRICK			1666-722.00.00.004-005
				Ident Nr./Ident No./N°d'ident
				9866 407 08



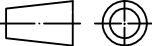
Reeving: _____
with derrick up to SW-end section
for additional reeving, see
1666-722.00.00.005-
with derrick up to boom nose,
for additional reeving, see
1666-722.00.00.007-

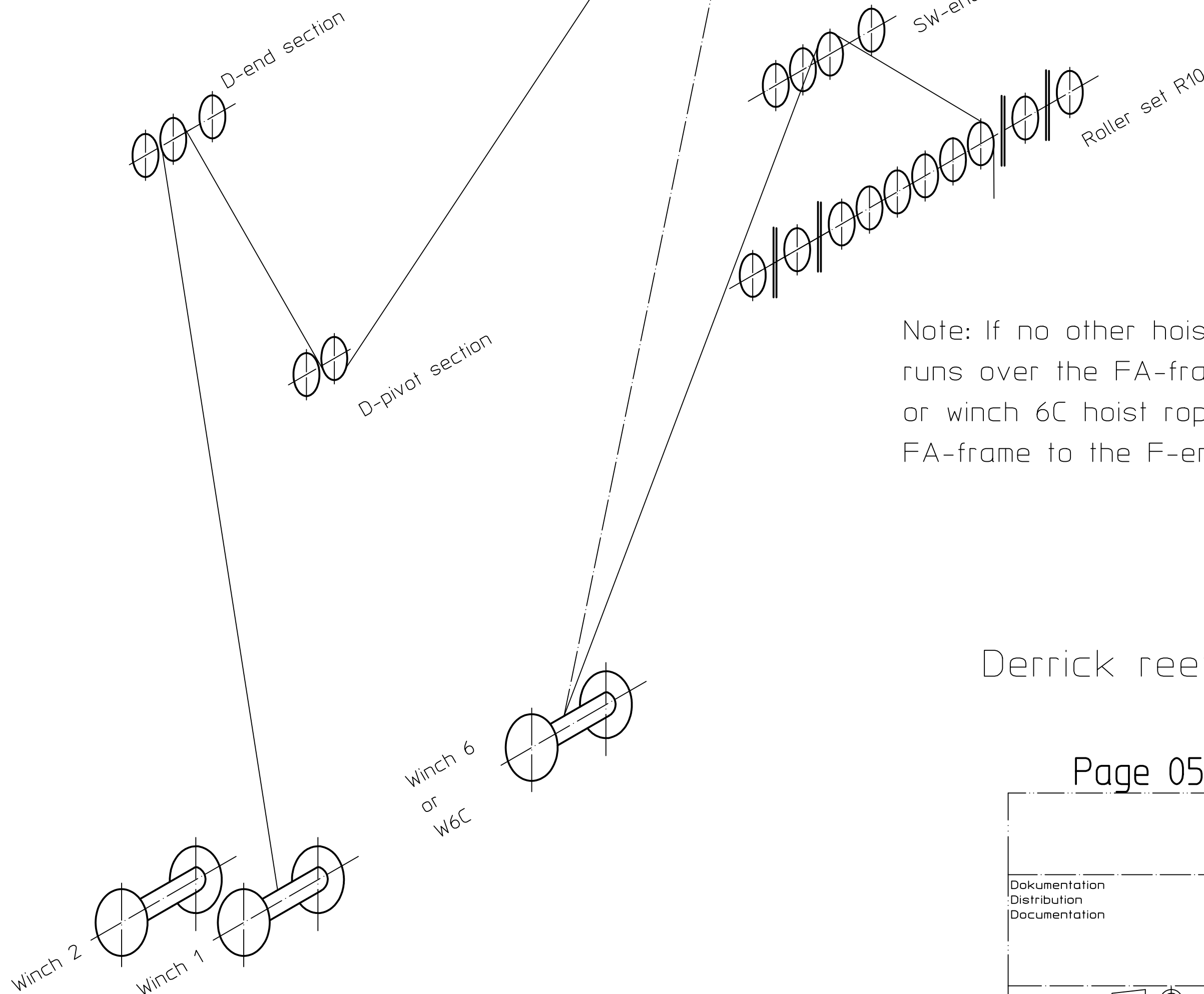
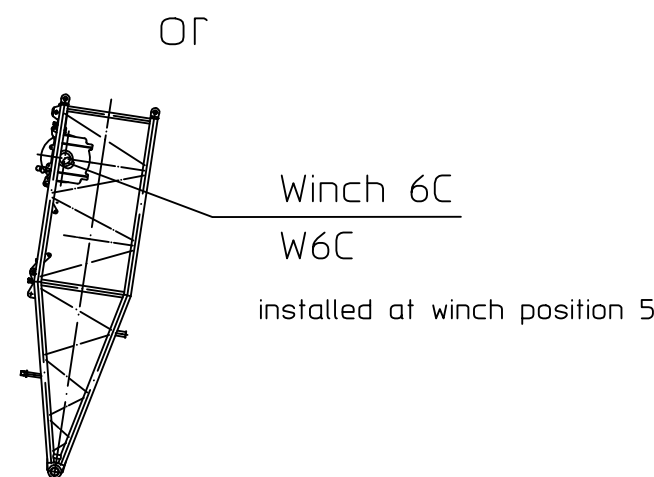
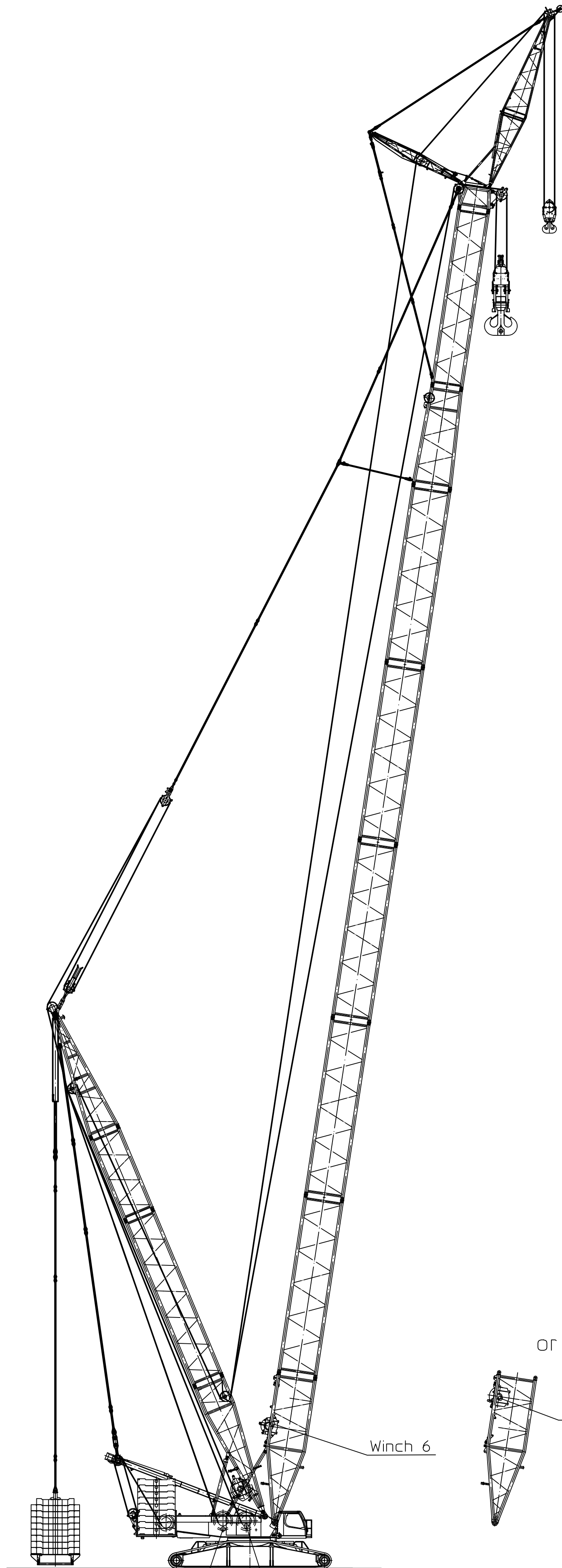


Note: If no other hoist rope (winch 1 or 2) runs over the W-connecting head, the winch 6 hoist rope can run directly from winch 6 to the WA-frame 2. (otherwise danger of collision of hoist ropes)

Reeving derrick (for SDWV-operation)

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geistiges Eigentum.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilesammler Further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk		
Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF		
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442		
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage			
Projektion E 	Datum Date/Date	Name Name/Nom		
gezeichnet/drawn/dessiné	30.01.2008	SAR	A1	LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH
Modulverantwortlicher Subsystem officer/responsible section				
Gruppierender/Team leader/chef de groupe				
Ableitungsführer/head/chef de section				
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:100	REEVING PLAN		1666-722.00.00.004-005	
	DERRICK		Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident	
			9866 407 08	

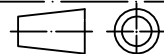


Reeving: _____
with derrick up to SW-end section,
for additional reeving, see
1666-722.00.00.005-
with derrick up to F-end section,
for additional reeving, see
1666-722.00.00.008-

Note: If no other hoist rope (winch 1 or 2)
runs over the FA-frame, the winch 6
or winch 6C hoist rope can run over the
FA-frame to the F-end section. — —

Derrick reeving (for SLDF-operation)

Page 05 from 05

		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015		Weitere Anforderungen siehe Teilesammsatz Further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature		
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk		Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison		
				Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF				
				Brennscheiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442				
Projektion E 		Datum Date/Date		Name Name/Nom						
gezeichnet/drawn/dessiné		30.01.2008		SAR		A1		LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH		
Modulverantwortlicher Subsystem officer/responsible section										
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe										
Ableitungsführer/head/chef de section										
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination							Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin 1666-722.00.00.004-005	
1:100		REEVING PLAN DERRICK							Ident Nr./Ident No./N°d'ident 9866 407 08	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu-
widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-
mationen sind geistiges Eigentum.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection
with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other
party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof
for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des
tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à
une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.