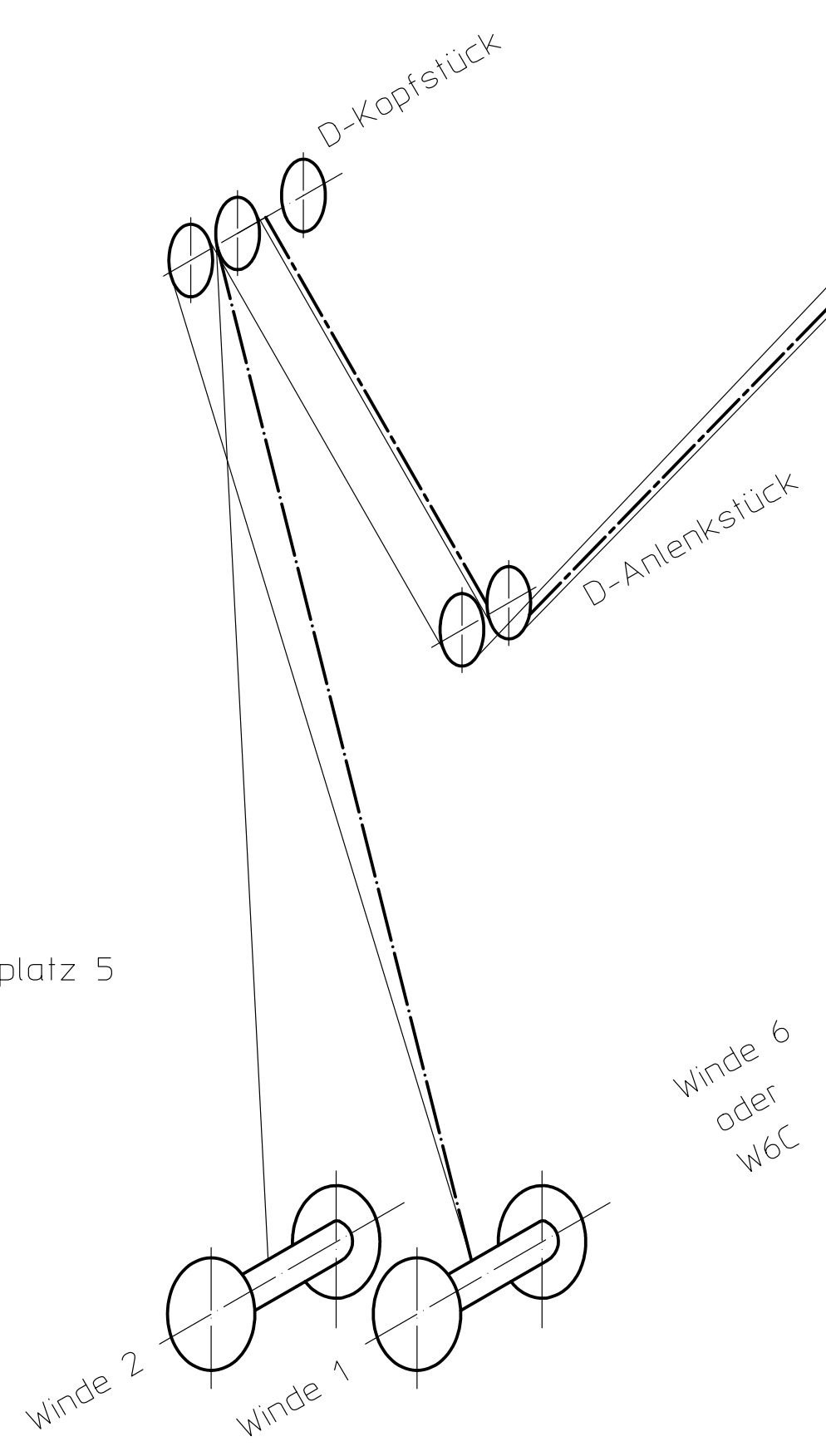
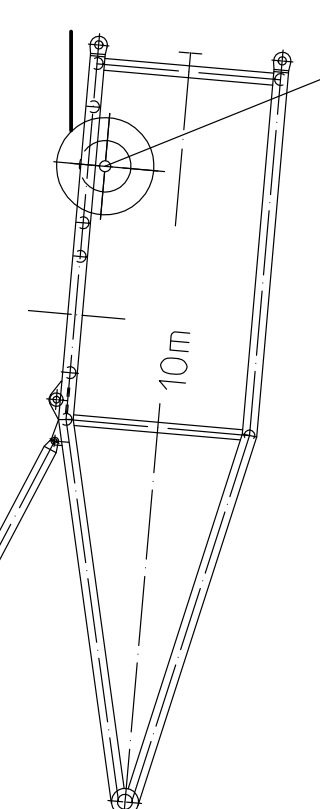


Winde 2 Winde 1

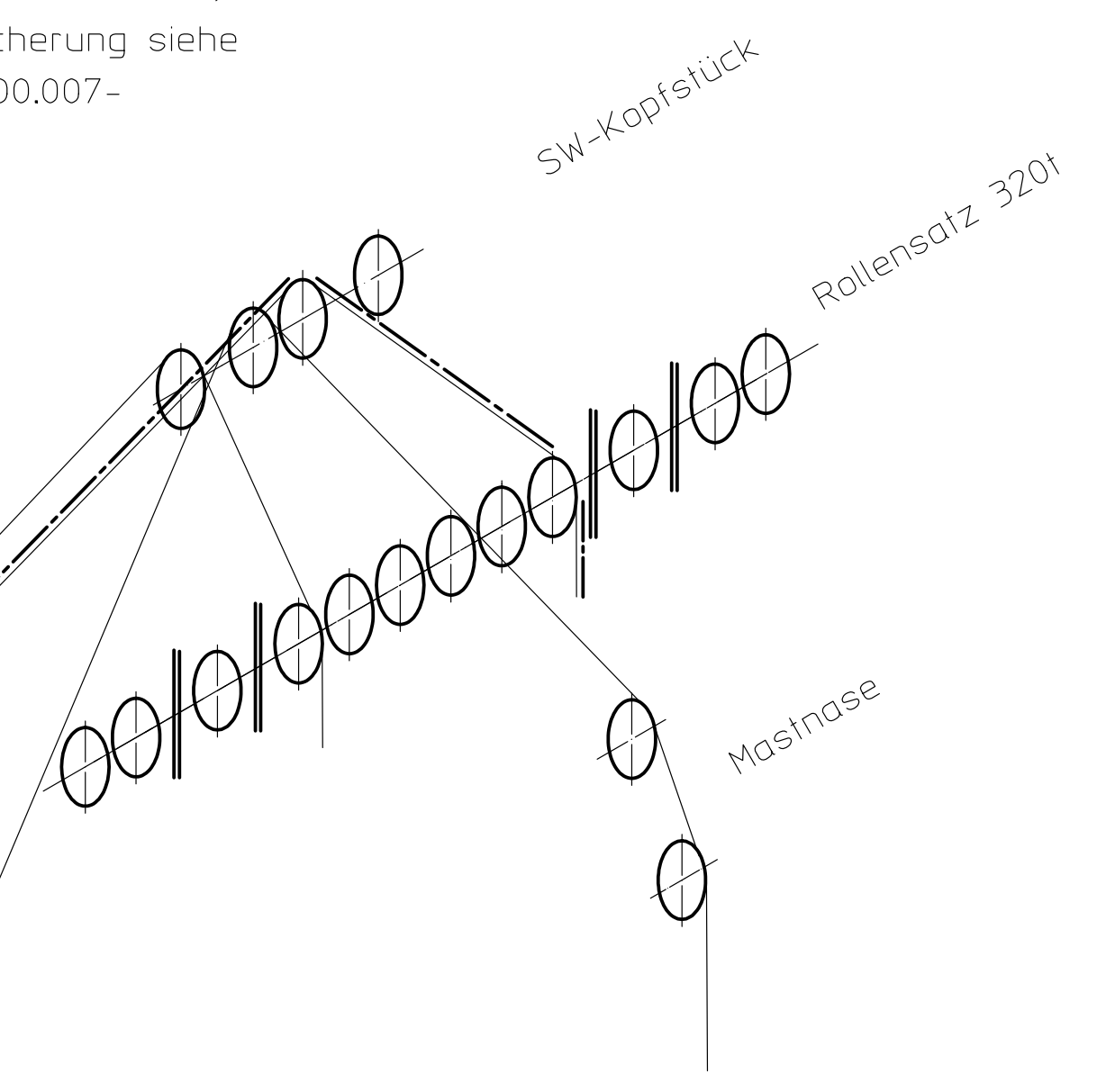
Winde 6

Winde 6C
W6C
eingebaut auf Windenplatz 5



Winde 6
oder
W6C

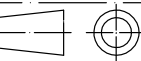
Einscherung:
mit Derrick bis SW-Kopfstück,
weitere Einscherung siehe
1666-722.00.00.005-
mit Derrick bis Mastnase,
weitere Einscherung siehe
1666-722.00.00.007-



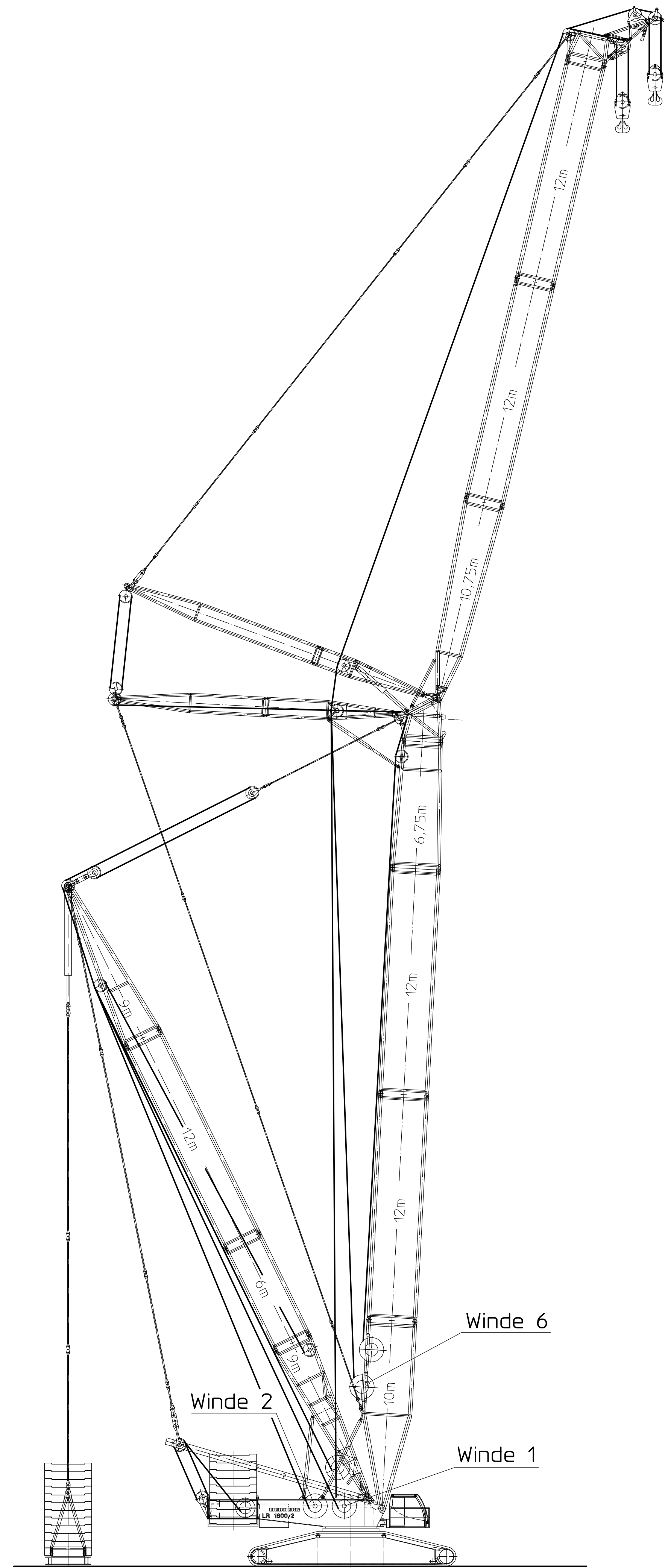
Hinweis: Wird nur Winde 1 (ohne Winde 2)
gefahren, kann diese auch rechts
eingeschert werden. -----

Einscherung Derrick (SD-Betrieb)

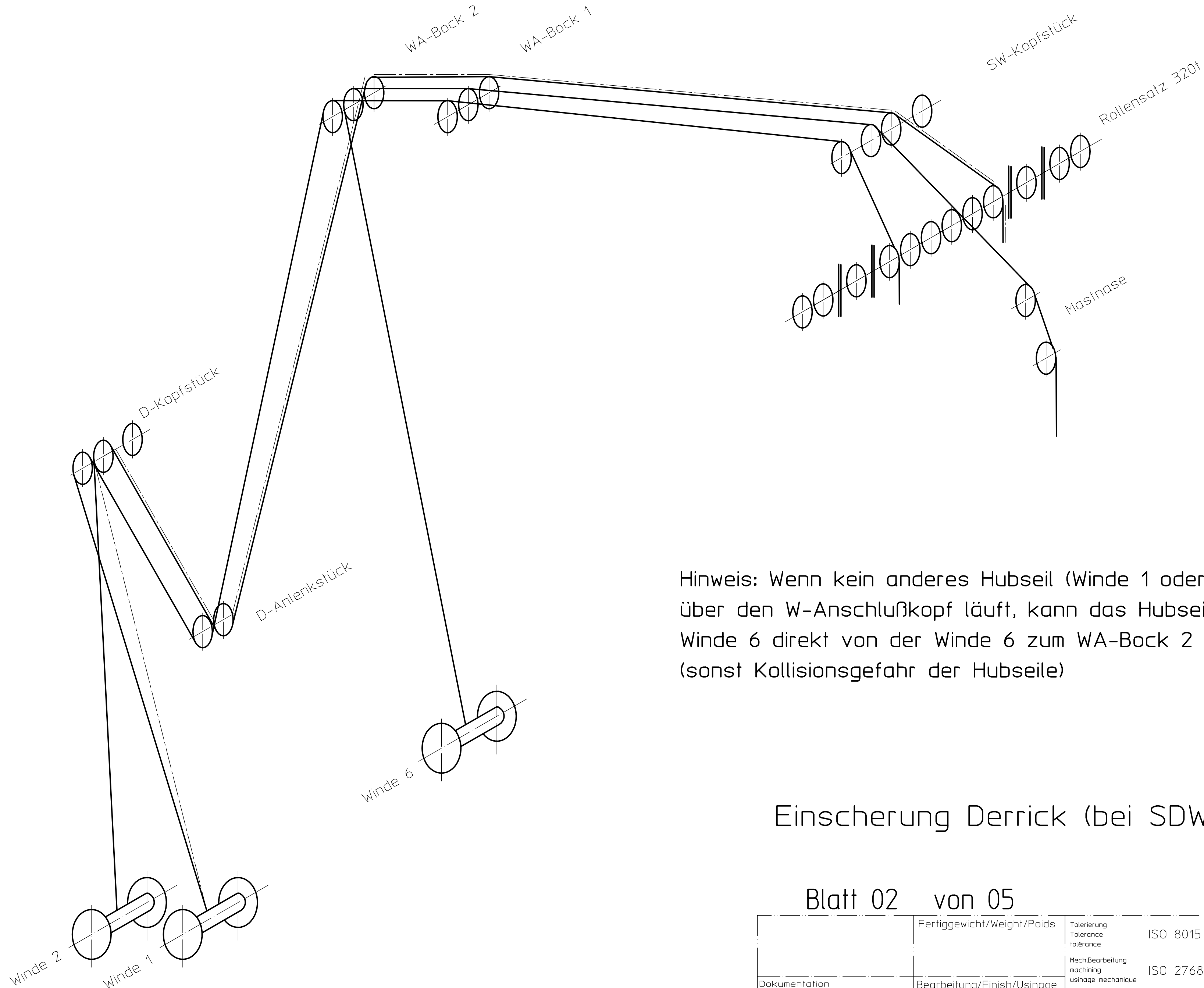
Blatt 01 von 05

Blatt 01 von 03		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilstammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	
				Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E 		Datum Date/Date	Name Name/Nom	<div>A1</div> <div>LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>		
gezeichnet/drawn/dessiné		30.01.2008	SAR			
Maschinenverantwortlicher Substation officer/responsible section						
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe						
Abteilungsleiter/head/chef de section						
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination			Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin		
1:100	EINSCHERPLAN DERRICK			1666-722.00.00.004-005		
				Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident.		
				9866 407 08		

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind genehmigungsfrei.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents thereof for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.



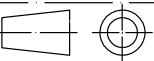
Einsicherung:
mit Derrick bis SW-Kopfstück,
weitere Einsicherung siehe
1666-722.00.00.005-
mit Derrick bis Mastnase,
weitere Einsicherung siehe
1666-722.00.00.007-



Hinweis: Wenn kein anderes Hubseil (Winde 1 oder 2)
über den W-Anschlußkopf läuft, kann das Hubseil
Winde 6 direkt von der Winde 6 zum WA-Bock 2 laufen.
(sonst Kollisionsgefahr der Hubseile)

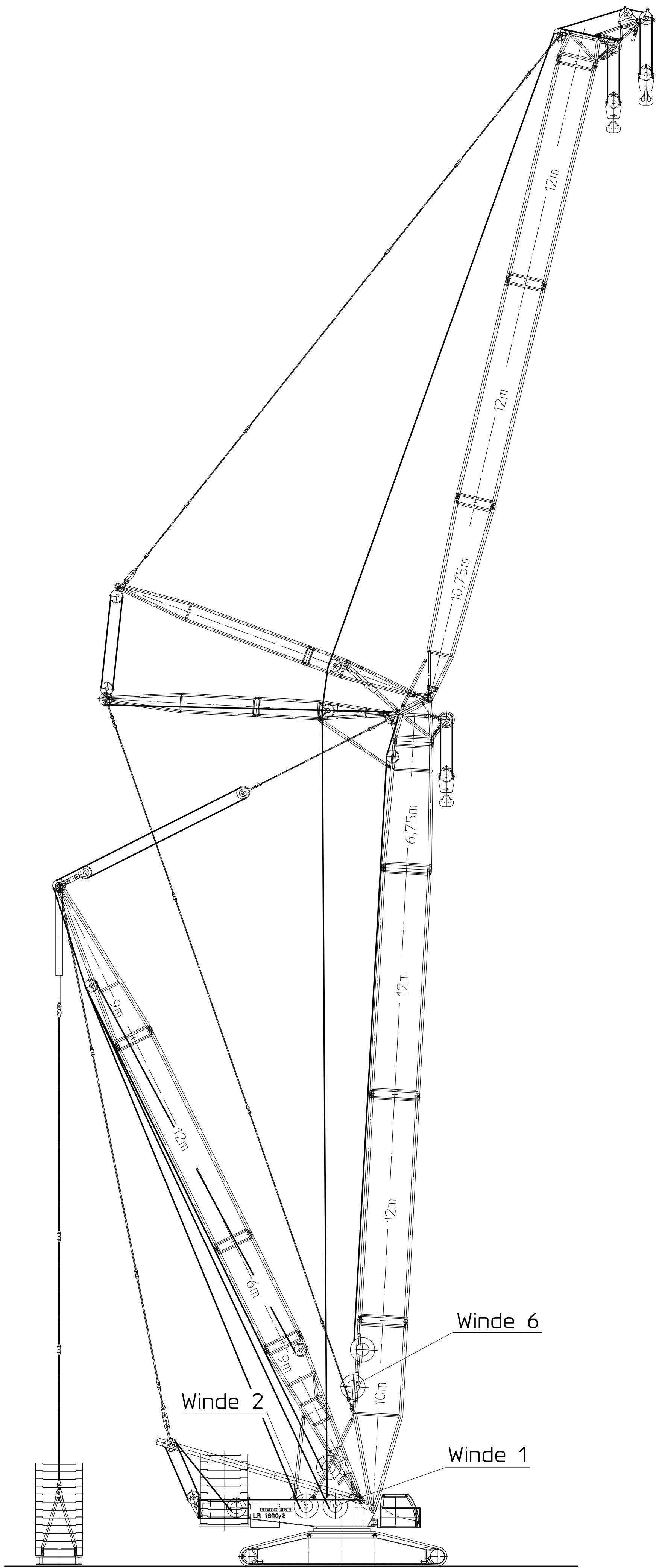
Einsicherung Derrick (bei SDW-Betrieb)

Blatt 02 von 05

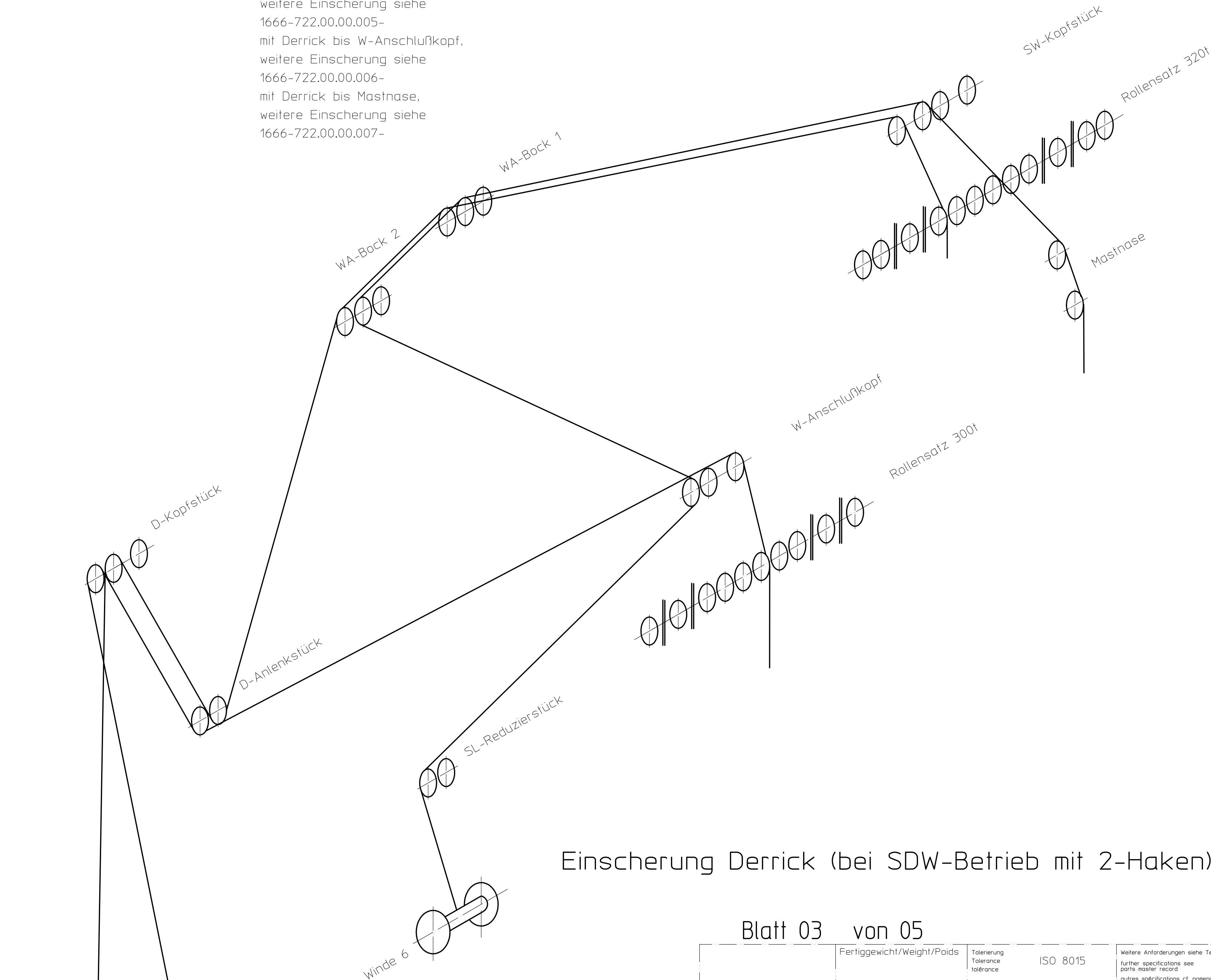
		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilstammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature		
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk			
				Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply		
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison		
Projektion E				Datum Date/Date		Name Name/Nom		<div>A1</div> <div>LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>	
gezeichnet/drawn/dessiné				30.01.2008		SAR			
Modulverantwortlicher Substation officer/responsible section									
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe									
Abteilungsleiter/head/chef de section									
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination						Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:100		EINSCHERPLAN DERRICK						1666-722.00.00.004-005	
								Ident-Nr./Ident No./N°d'ident	
								9866 407 08	

Hinweis: Wird nur Winde 1 (ohne Winde 2)
gefahren, kann diese auch rechts
eingesichert werden.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu-
widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-
mationen sind genehmigungsfrei.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection
with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other
party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof
for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des
tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à
une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

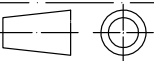


Einscherung:
mit Derrick bis SW-Kopfstück,
weitere Einscherung siehe
1666-722.00.00.005-
mit Derrick bis W-Anschlußkopf,
weitere Einscherung siehe
1666-722.00.00.006-
mit Derrick bis Mastnase,
weitere Einscherung siehe
1666-722.00.00.007-

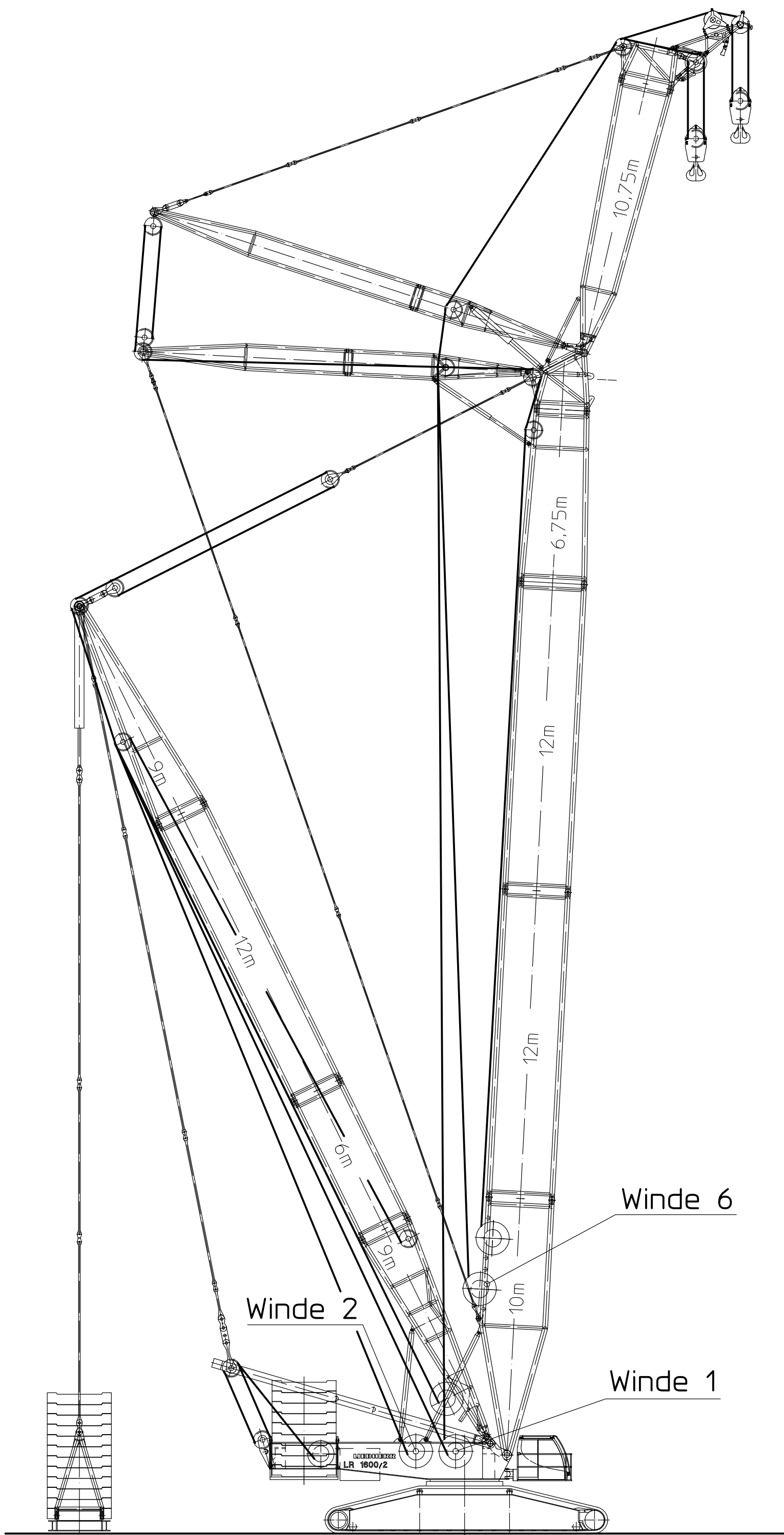


Einscherung Derrick (bei SDW-Betrieb mit 2-Haken)

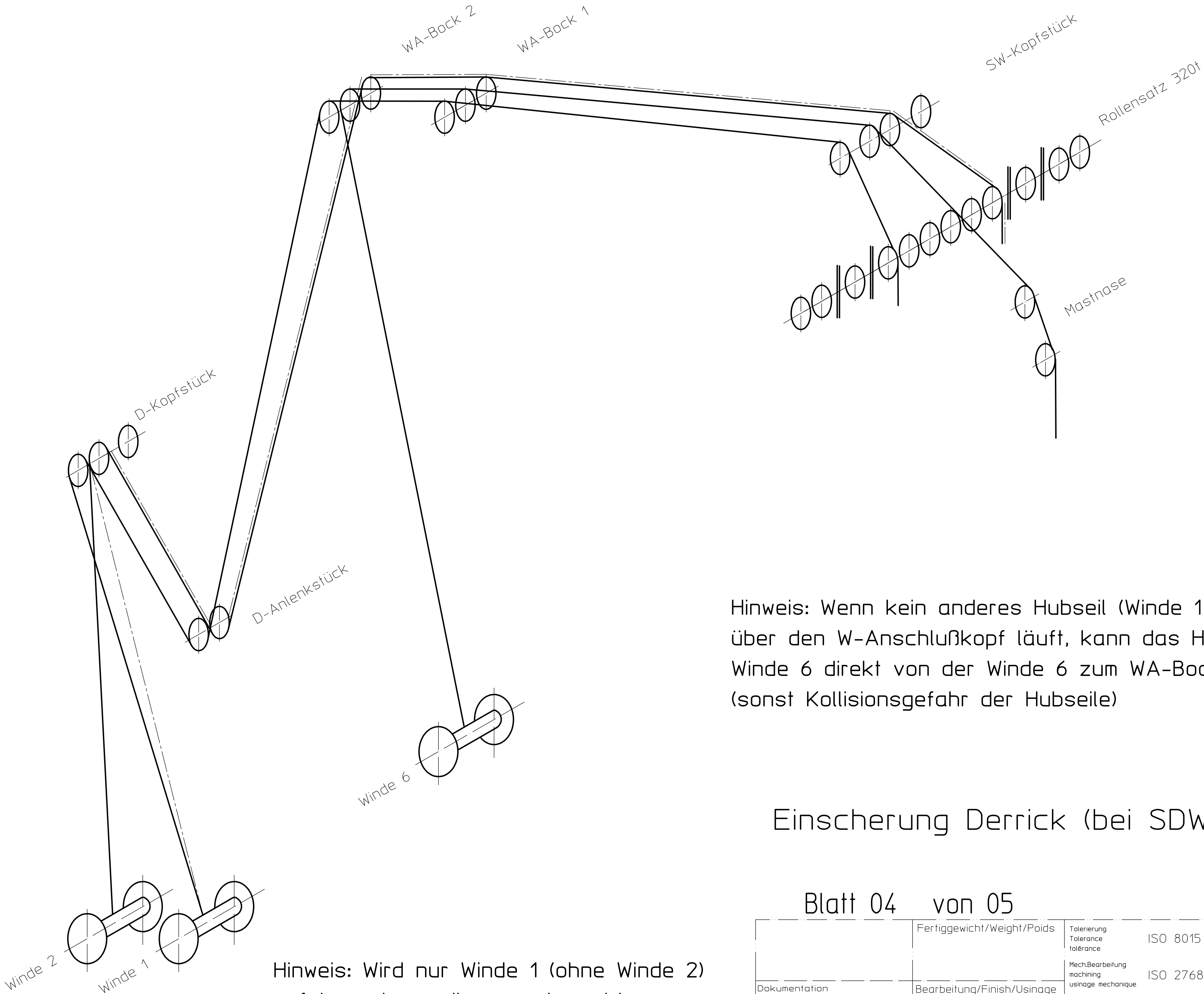
Blatt 03 von 05

		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilstammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature		
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk			
				Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply		
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison		
Projektion E				Datum Date/Date		Name Name/Nom		<div>A1</div> <div>LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>	
gezeichnet/drawn/dessiné				30.01.2008		SAR			
Modulverantwortlicher Substation officer/responsible section									
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe									
Abteilungsleiter/head/chef de section									
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination						Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:100		EINSCHERPLAN DERRICK						1666-722.00.00.004-005	
								Ident-Nr./Ident No./N°d'ident	
								9866 407 08	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu-
widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-
mationen sind genehmigungsfrei.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection
with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other
party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof
for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des
tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à
une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.



Einsicherung:
mit Derrick bis SW-Kopfstück,
weitere Einsicherung siehe
1666-722.00.00.005-
mit Derrick bis Mastnase,
weitere Einsicherung siehe
1666-722.00.00.007-



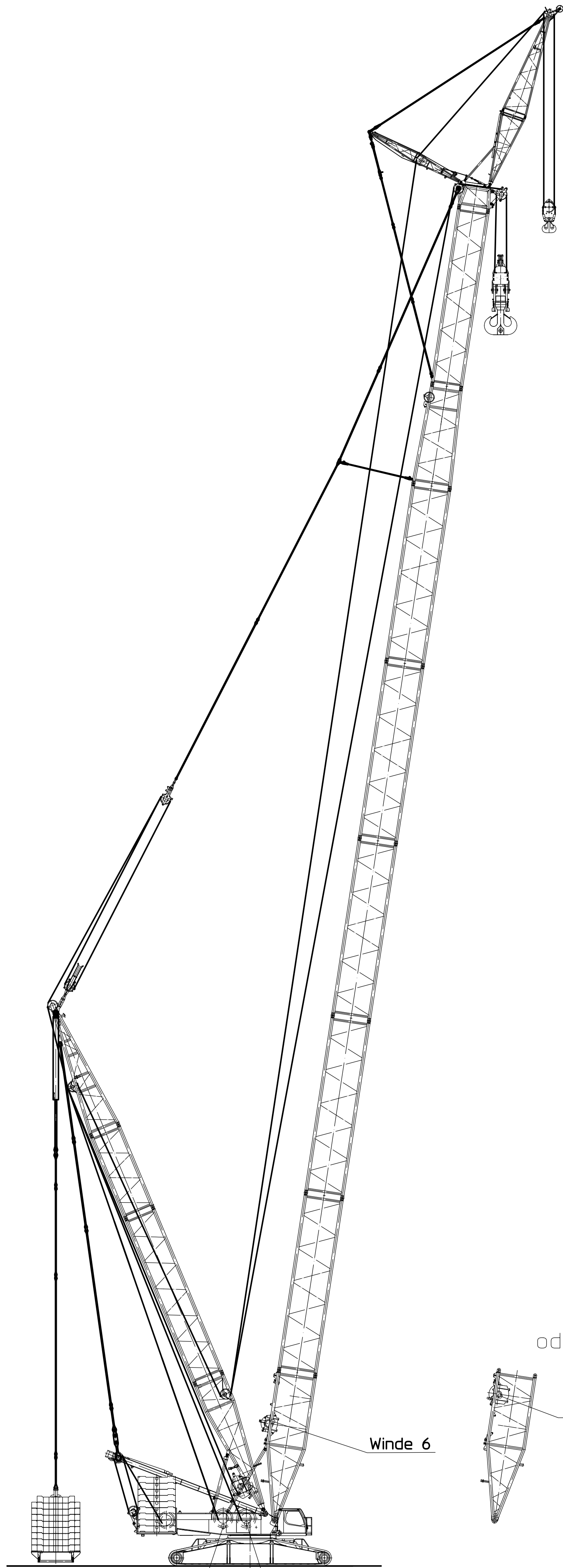
Hinweis: Wenn kein anderes Hubseil (Winde 1 oder 2)
über den W-Anschlußkopf läuft, kann das Hubseil
Winde 6 direkt von der Winde 6 zum WA-Bock 2 laufen.
(sonst Kollisionsgefahr der Hubseile)

Einsicherung Derrick (bei SDWV-Betrieb)

Blatt 04 von 05

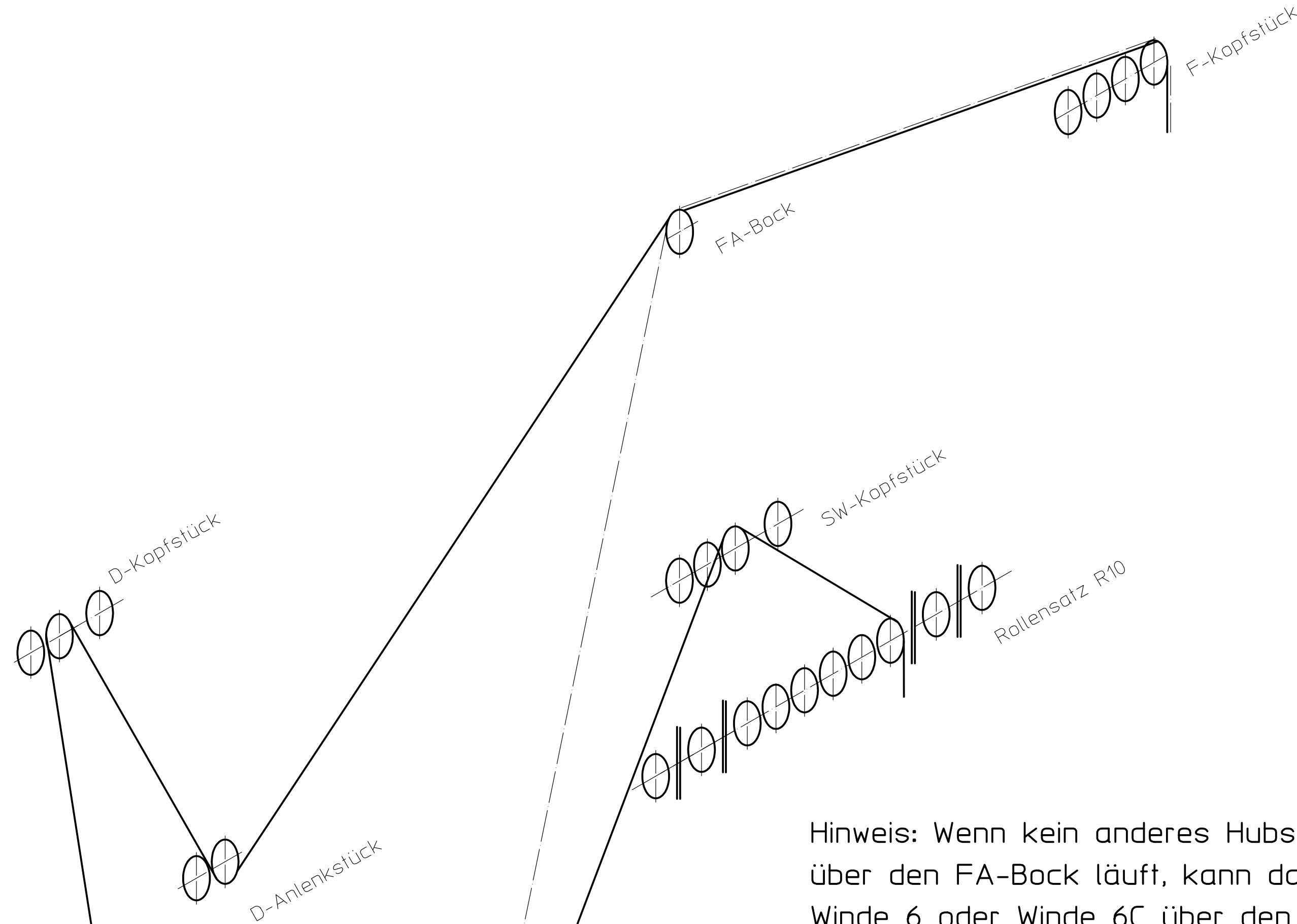
	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilstammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	
		Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E	Datum Date/Date	Name Name/Nom		
gezeichnet/drawn/dessiné	30.01.2008	SAR		
Modulverantwortlicher Substation officer/responsible section				
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe				
Abschnittsleiter/head/chef de section				
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:100	EINSCHERPLAN		1666-722.00.00.004-005	
	DERRICK		Ident. Nr./Ident No./N°d'ident	
			9866 407 08	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu-
widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-
mationen sind genehmigungsfrei.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection
with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other
party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof
for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des
tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à
une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.



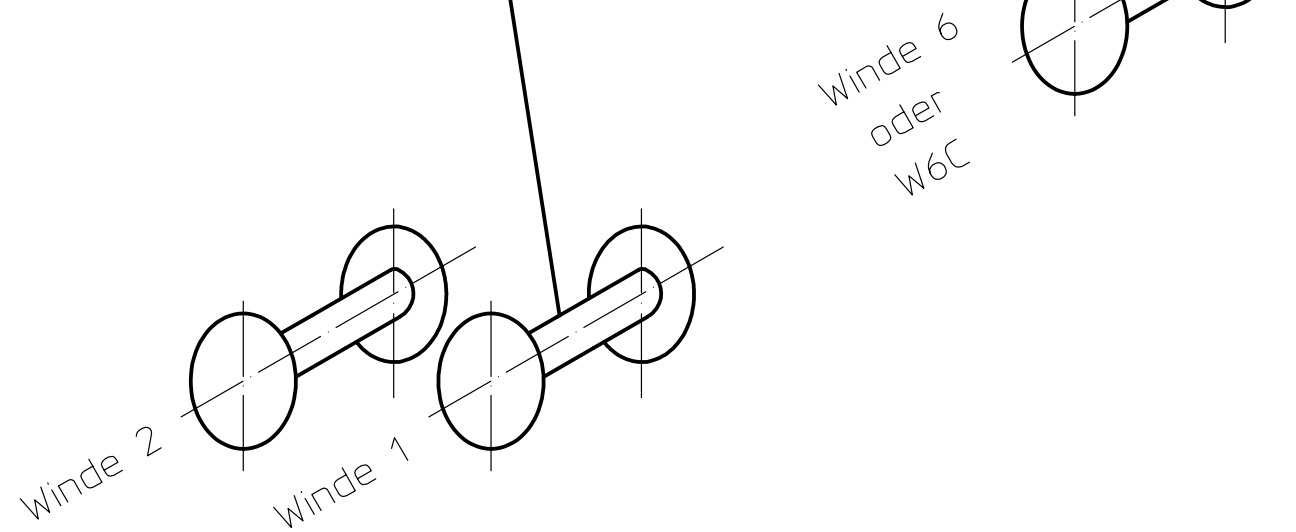
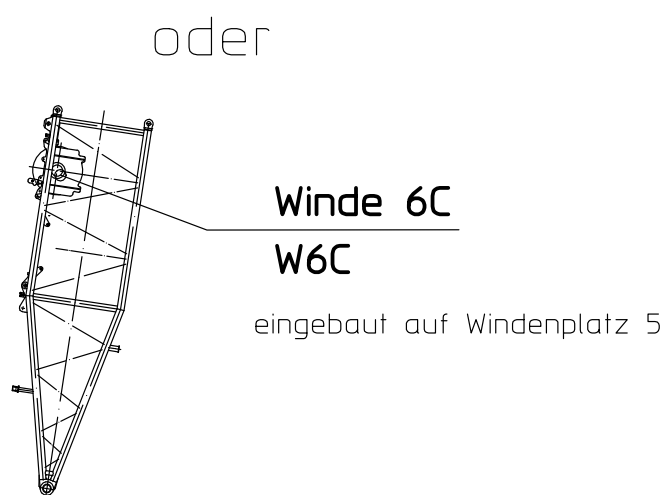
Einscherung:

mit Derrick bis SW-Kopfstück,
weitere Einscherung siehe
1666-722.00.00.005-
mit Derrick bis F-Kopfstück
weitere Einscherung siehe
1666-722.00.00.008-



Hinweis: Wenn kein anderes Hubseil (Winde 1 oder 2)
über den FA-Bock läuft, kann das Hubseil
Winde 6 oder Winde 6C über den FA-Bock zum
F-Kopfstück laufen.

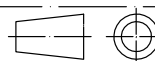
Einscherung Derrick (bei SLDF-Betrieb)



Hinweis: Statt Winde 1 kann
auch Winde 2 gefahren werden.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geistiges Eigentum der Liebherr Group.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

Blatt 05 von 05

		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilesamensatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	
				Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E 		Datum Date/Date	Name Name/Nom	<div>A1</div> <div>LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>		
gezeichnet/drawn/dessiné		30.01.2008	SAR			
Modulverantwortlicher Subdonor officer/responsible section						
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe						
Abteilungsleiter/head/chef de section						
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination			Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:100		EINSCHERPLAN			1666-722.00.00.004-005	
		DERRICK			Ident Nr./Ident No./N°d'ident	
					9866 407 08	