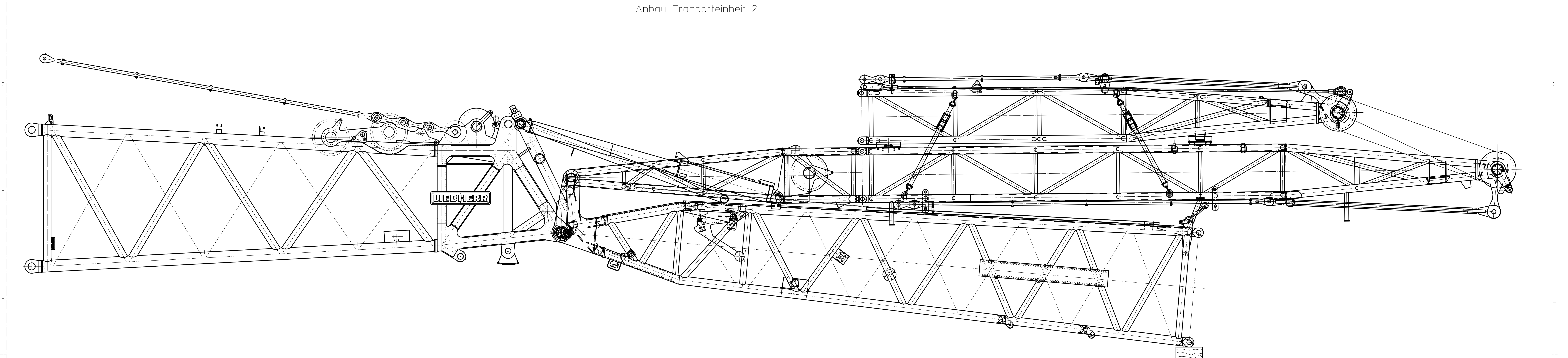
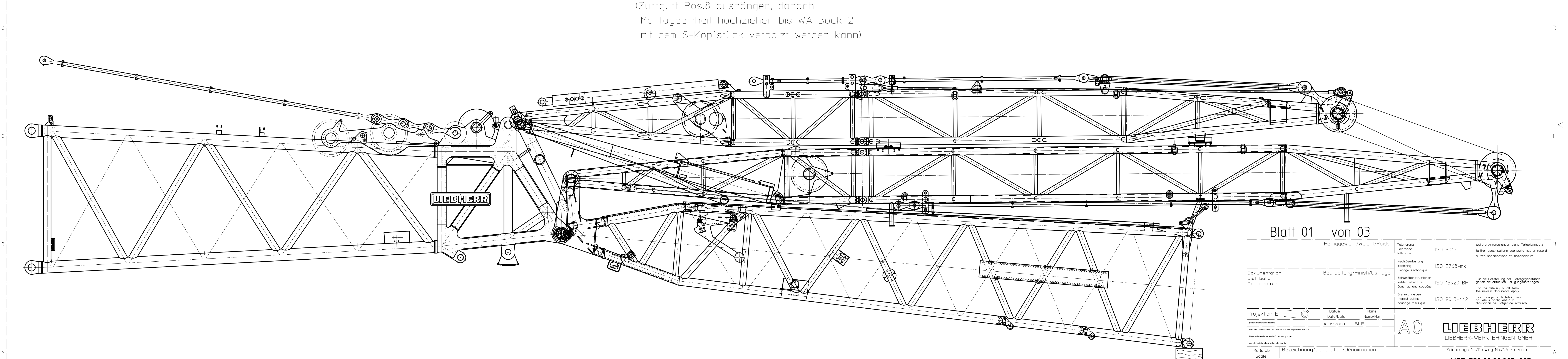


Anbau Tranporteinheit 1
(nach unten hängend anbauen)
Rollensatz Pos.16 anbolzen

Zusammenbau der W-Montageeinheit



Anbau Tranporteinheit 2



Anbau Tranporteinheit 3
(Zurrgurt Pos.8 aushängen, danach
Montageeinheit hochziehen bis WA-Bock 2
mit dem S-Kopfstück verbolzt werden kann)

Blatt 01 von 03

Fertigsgewicht/Weight/Poids

Toleranz
Tolerance
tolérance

ISO 8015

Weitere Anforderungen siehe Teilschnittansatz
further specifications see parts master record
autres spécifications et nomenclature

Heft/Bestellung
machining
usinage technique

ISO 2768-MS

Schweißkonstruktionen
welded structure
constructions soudées

ISO 13920 BF

Für die Herstellung der Liefergegenstände
gemäß der aktuellen Fertigungsunterlagen
for the delivery of all items
the newest documents apply

Brennschneiden
thermal cutting
coupage thermique

ISO 9013-442

Les documents de fabrication
actuels s'appliquent à la
réalisation de l'objet de livraison

Projektion E

Datum
Date/Date

18.05.2020

Name
Name/Non

RLF

Material
Scale
Echelle

1:25

Bezeichnung/Description/Dénomination

W-MONTAGE

AO

LIEBHERR

LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH

Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin

1657-720.00.00.005-003

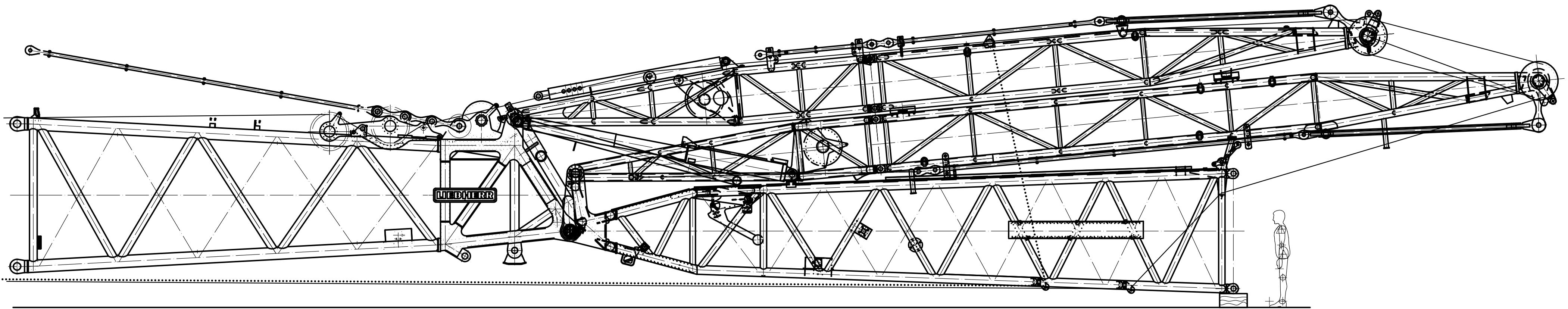
Ident Nr./Ident No./N°d'ident

9819 933 08

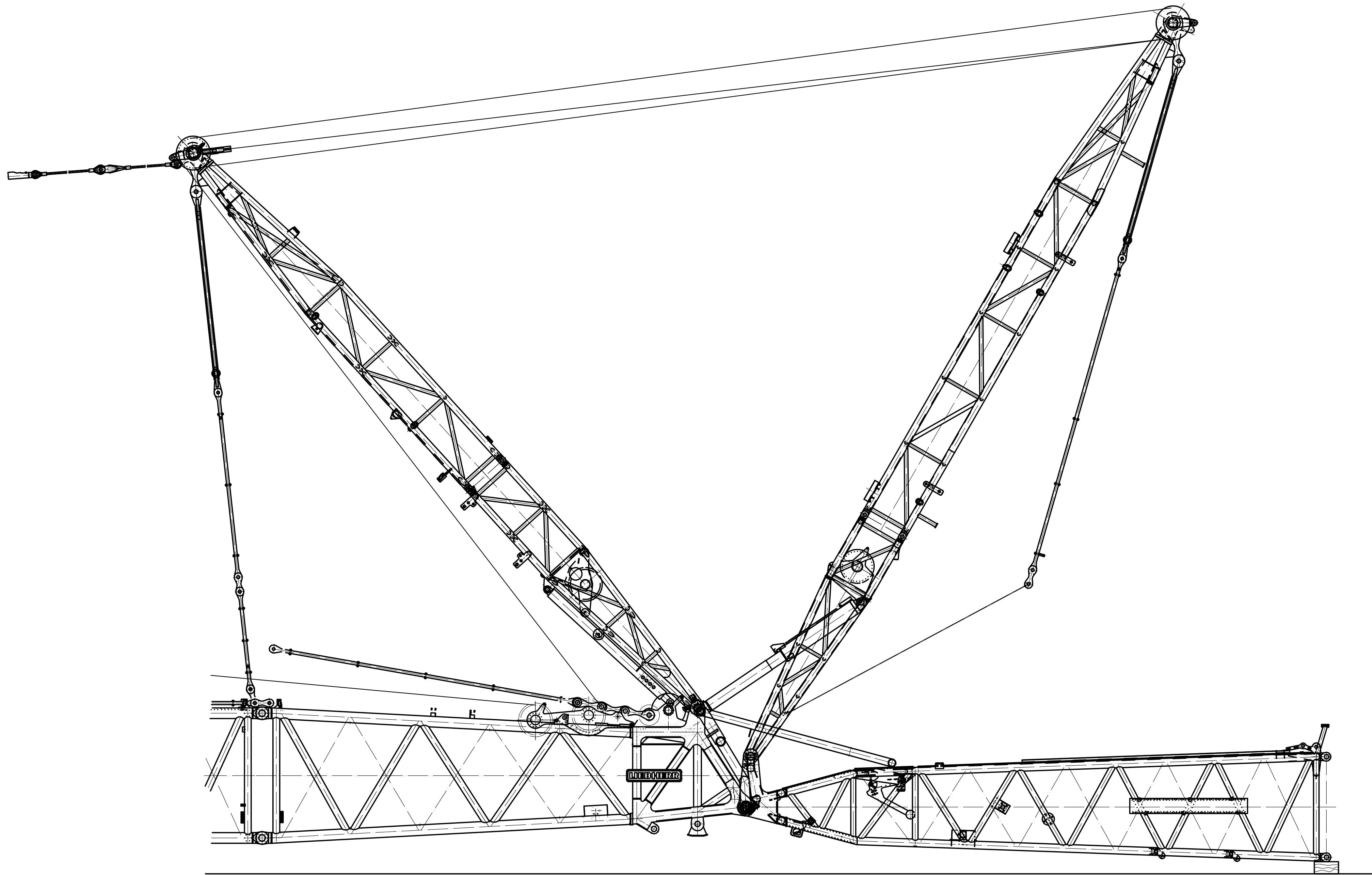
Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt nach Dritten zugänglich gemacht werden. Zuerst der Herstellung, schließlich der Schweißung und der Montage einzuordnen. Alle auf dieser Zeichnung enthaltenen Informationen sind Eigentum der Liebherr Group. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr Group ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist auf die Herstellung der Liebherr Group beschränkt. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr Group ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist auf die Herstellung der Liebherr Group beschränkt. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr Group ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist auf die Herstellung der Liebherr Group beschränkt.

Aufbau zum Betrieb

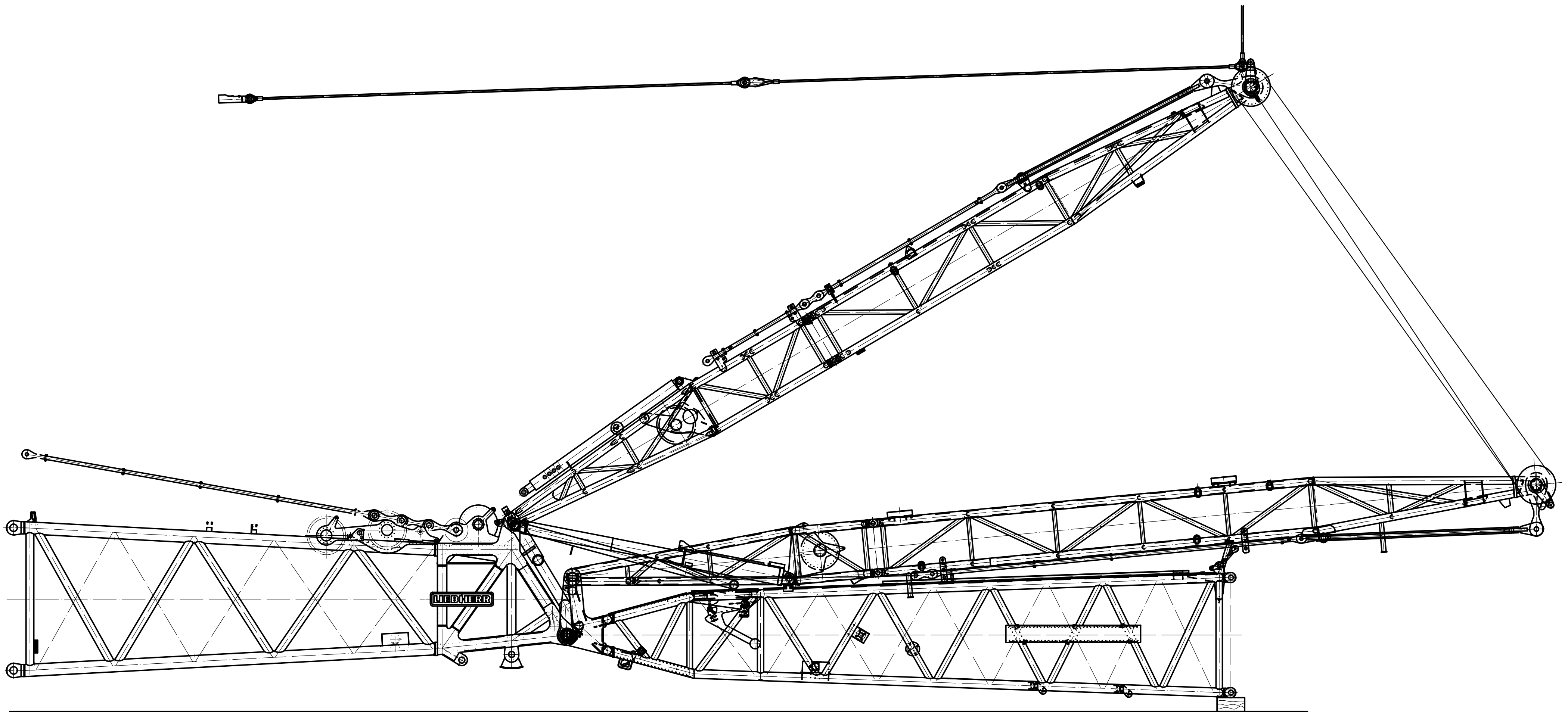
..... Seilverlauf beim holen des N-Verstellseiles
—— Seilverlauf beim einziehen des N-Verstellseiles



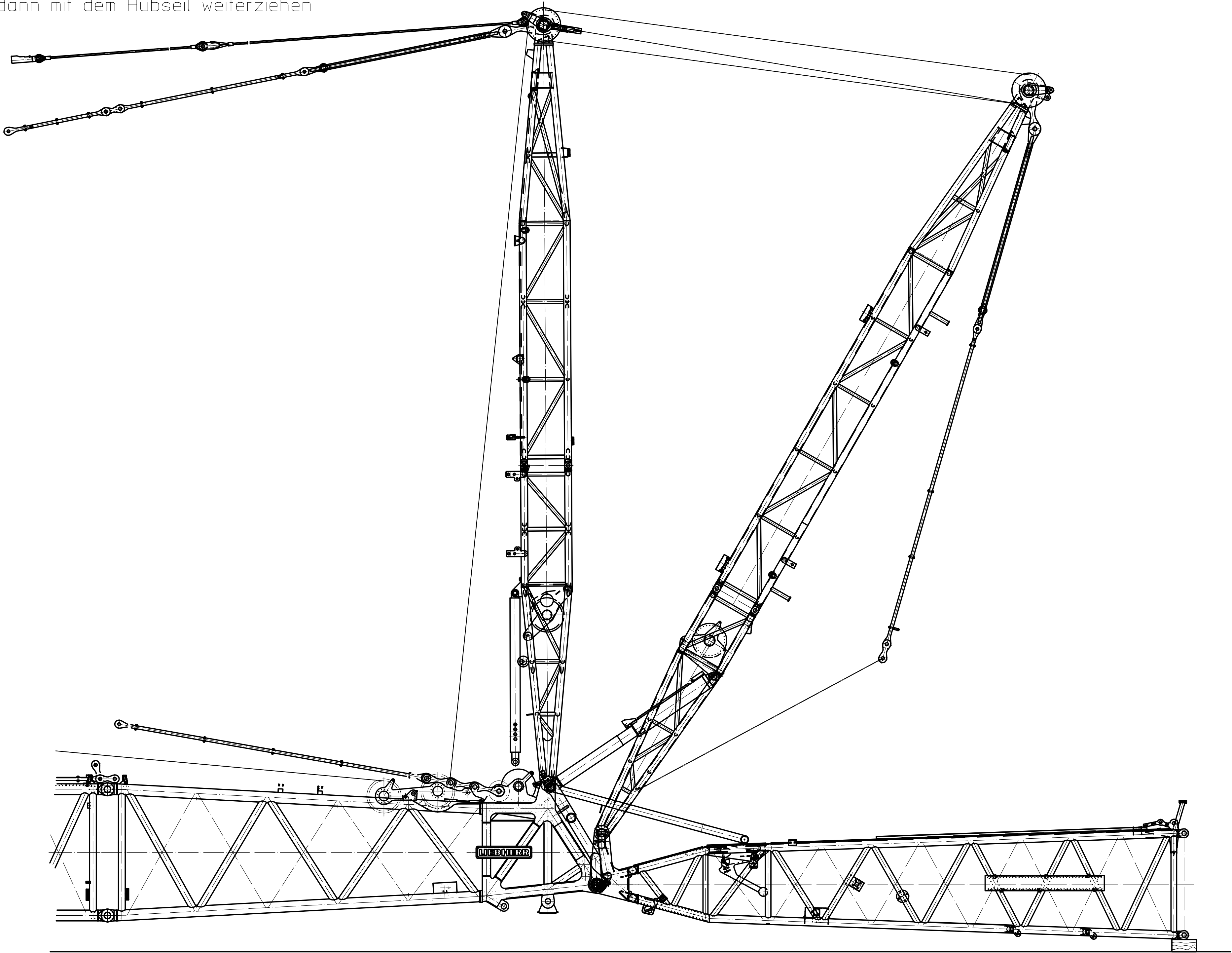
1.W-Verstellseil einziehen



3.WA-Bock2 mit Hilfskran und Hubwinde aufstellen
bis WA-Bock2 Abspannung verbolzt werden kann

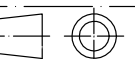


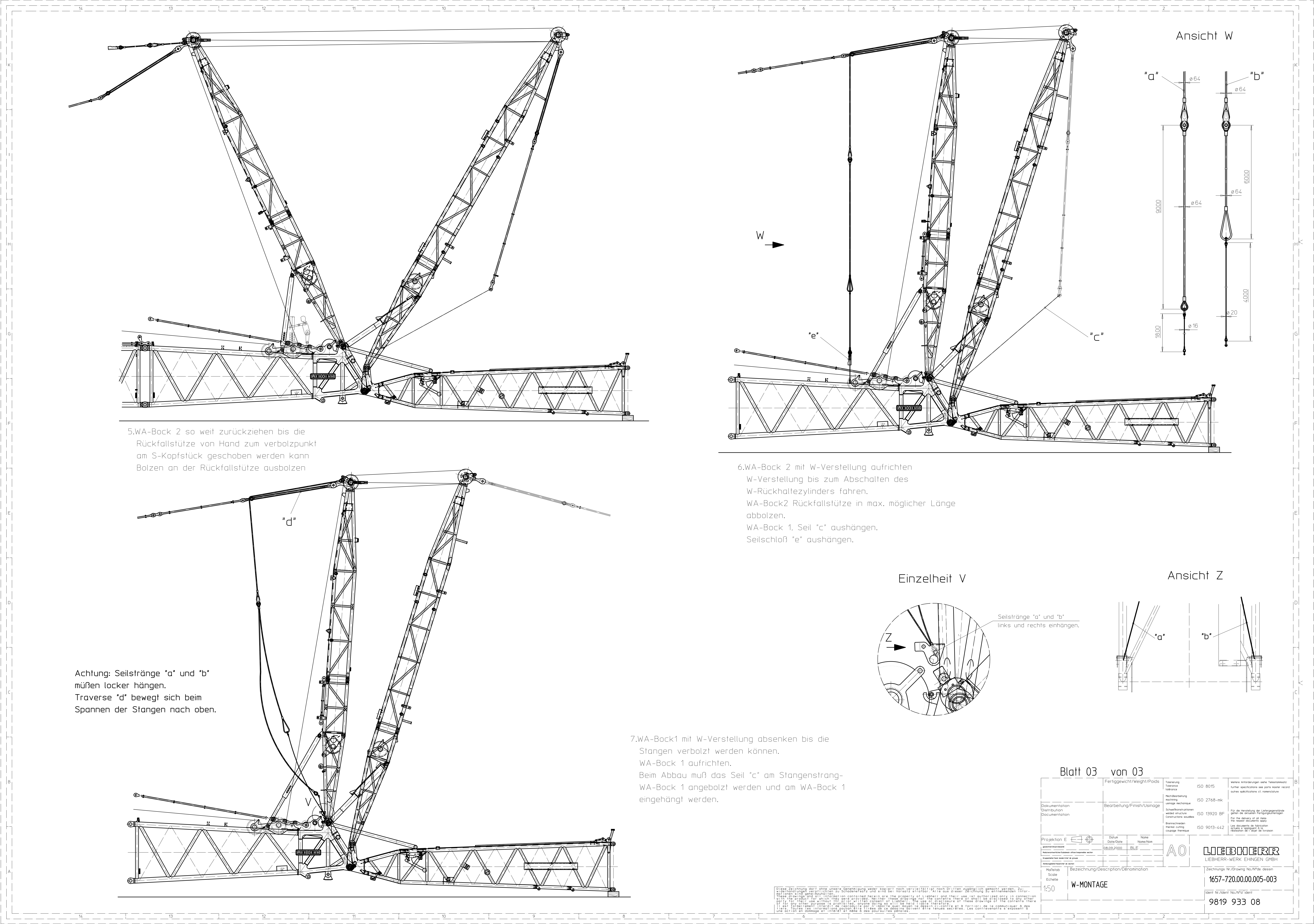
2.WA-Bock 2 mit Hilfskran bis ca.45° nach oben ziehen
dann mit dem Hubseil weiterziehen



4.WA-Bock 2 mit W-Verstellung aufrichten bis
WA-Bock 2 senkrecht steht.
Sicherung der Rückfallstütze ausbolzen

Blatt 02 von 03

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teileskizzen further specifications see parts master record autres spécifications et nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation		Reichzeichnung rekening levage technique	ISO 2768-nk	
Schweißkonstruktion welded structure soudure soudée		ISO 13920 BF		
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände gemäß der aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison	
Projektion E  perspective orthogonale Rechtsvorstellung/Représentation orthogonale selon Représentation selon l'ISO 128-1 Abbildungsmethode nach DIN 15004	Datum Date/Date 08.05.2020	Name Name/Non R.F.	AO LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH	
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination			
1:50	W-MONTAGE			
Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin		1657-720.00.00.005-003		
Ident Nr./Ident No./N°d'ident		9819 933 08		



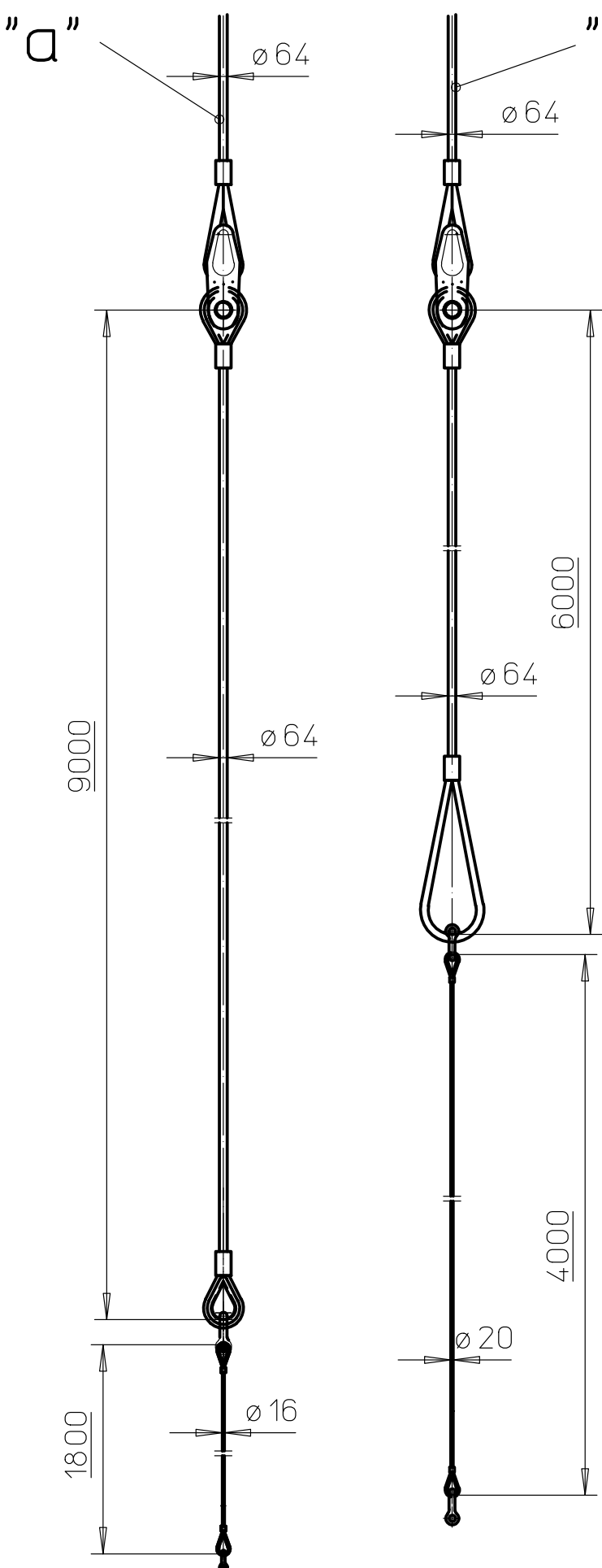
5.WA-Bock 2 so weit zurückziehen bis die Rückfallstütze von Hand zum verbolzpunkt am S-Kopfstück geschoben werden kann Bolzen an der Rückfallstütze ausbolzen

Achtung: Seilstränge "a" und "b" müssen locker hängen.
Traverse "d" bewegt sich beim Spannen der Stangen nach oben.

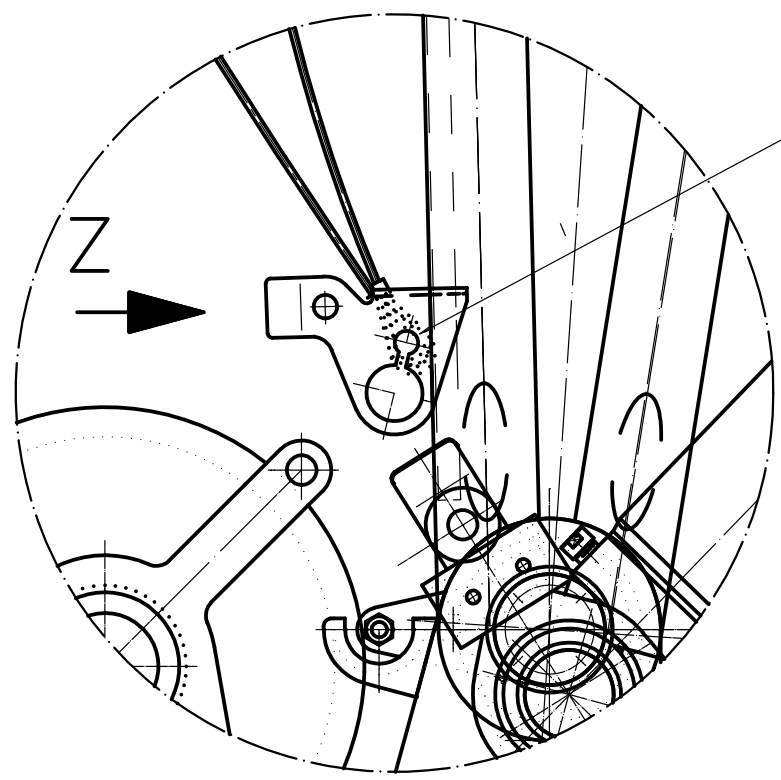
6.WA-Bock 2 mit W-Verstellung aufrichten
W-Verstellung bis zum Abschalten des W-Rückhaltezyinders fahren.
WA-Bock2 Rückfallstütze in max. möglicher Länge abbolzen.
WA-Bock 1, Seil "c" aushängen.
Seilschloß "e" aushängen.

7.WA-Bock1 mit W-Verstellung absenken bis die Stangen verbolzt werden können.
WA-Bock 1 aufrichten.
Beim Abbau muß das Seil "c" am Stangenstrang-WA-Bock 1 angebolzt werden und am WA-Bock 1 eingehängt werden.

Ansicht W

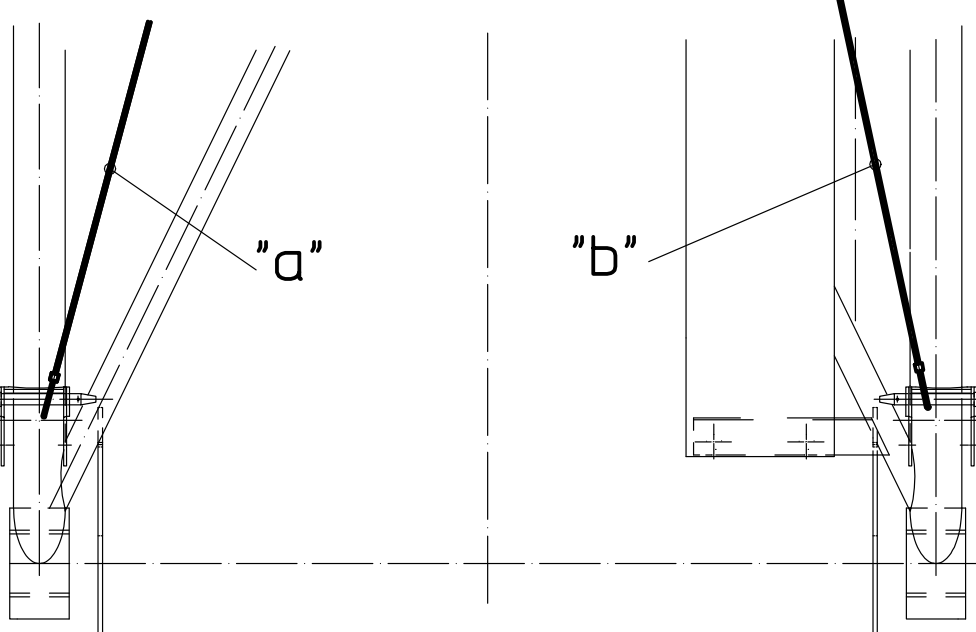


Einzelheit V

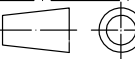


Seilstränge "a" und "b" links und rechts einhängen.

Ansicht Z



Blatt 03 von 03

		Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilspezifikation Further specifications see parts master record autres spécifications et nomenclature
			Reibschweißung resistance résistance	ISO 2768-nk	
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage	Schweißkonstruktionen welded structure structures soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gemäß der aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
			Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E		Datum Date/Date	Name Name/Name		
perspective perspective		08.09.2000	RLE	AO	LIEBHERR
perspective perspective					LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					
perspective perspective					