

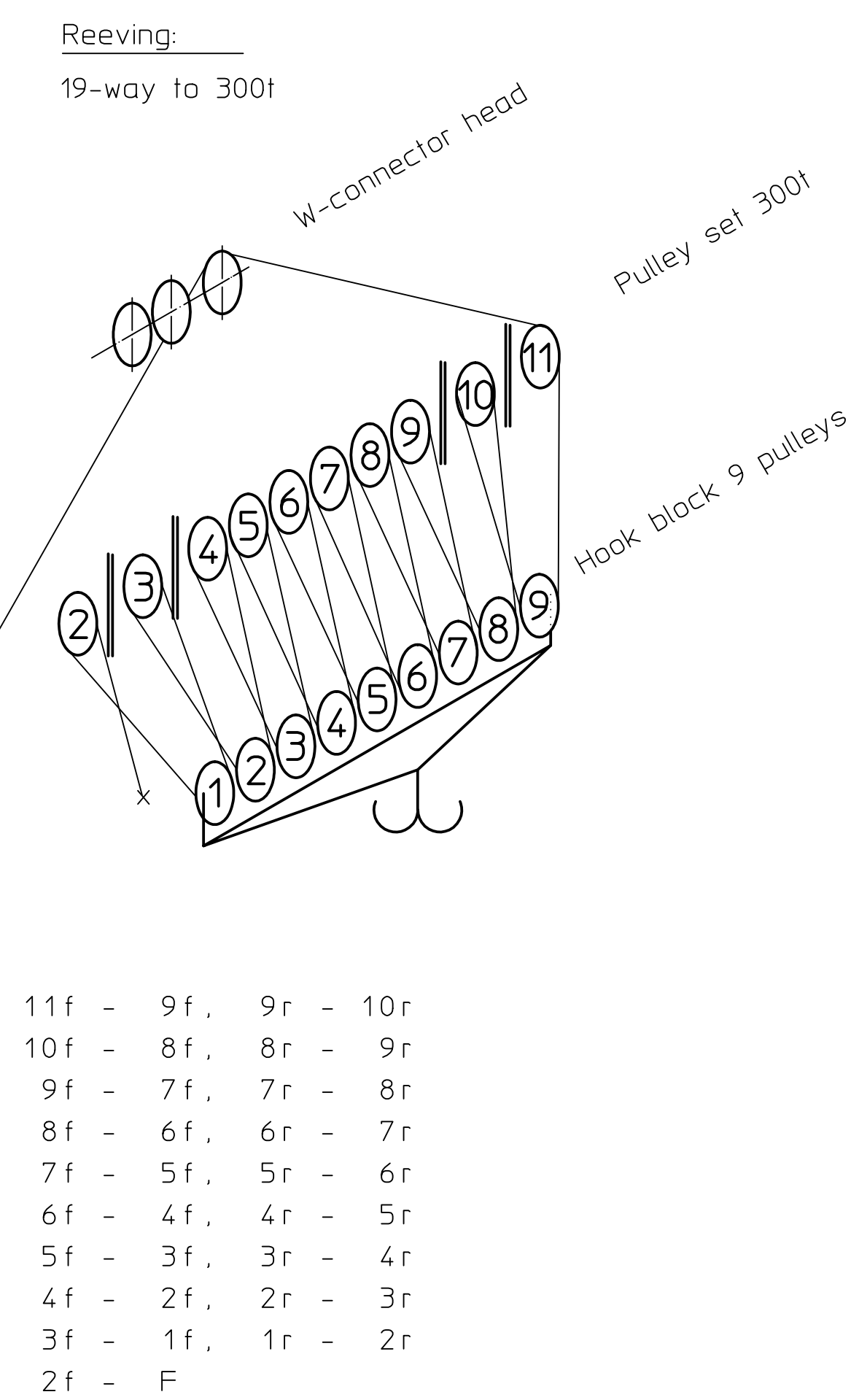
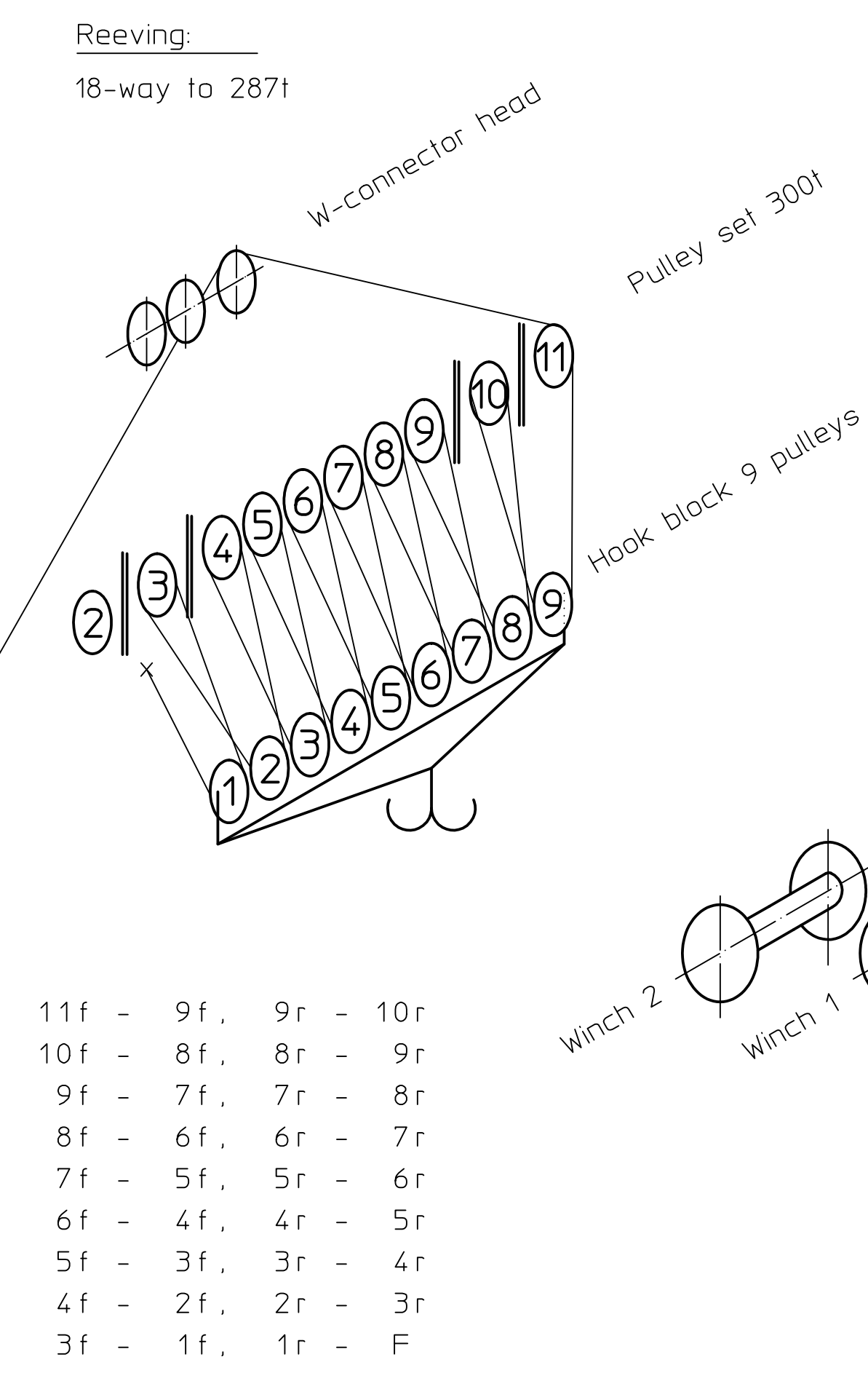
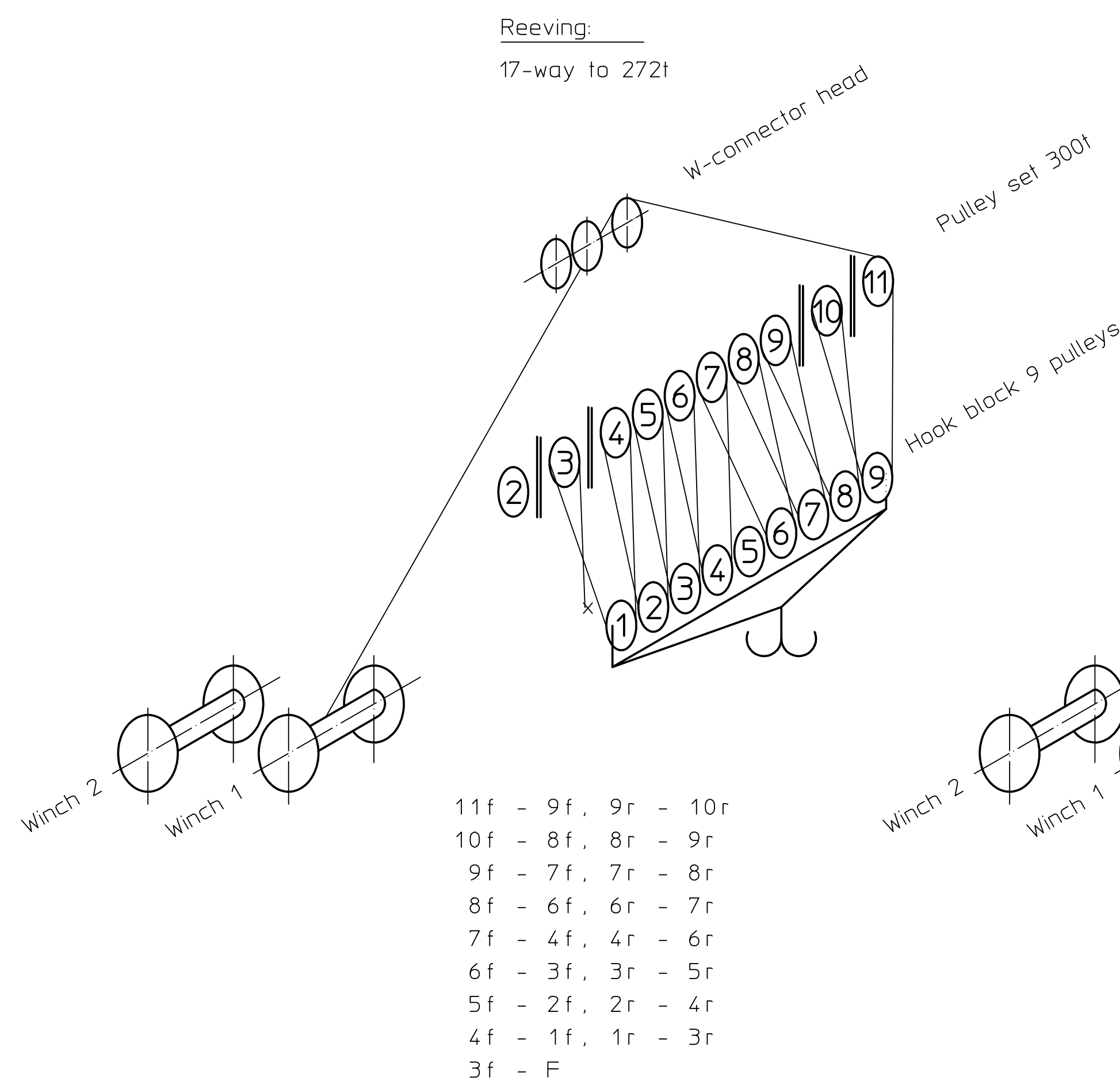
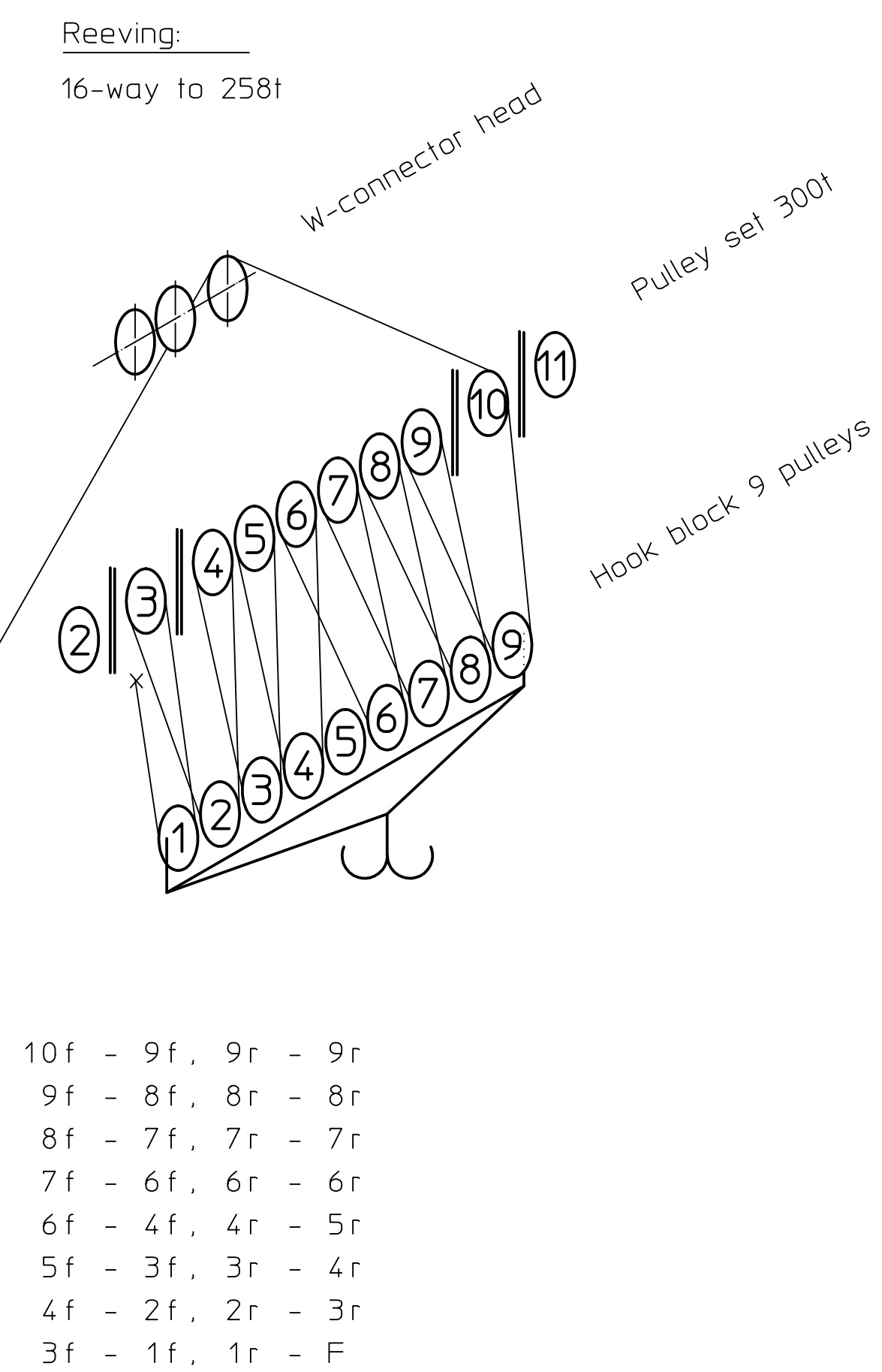
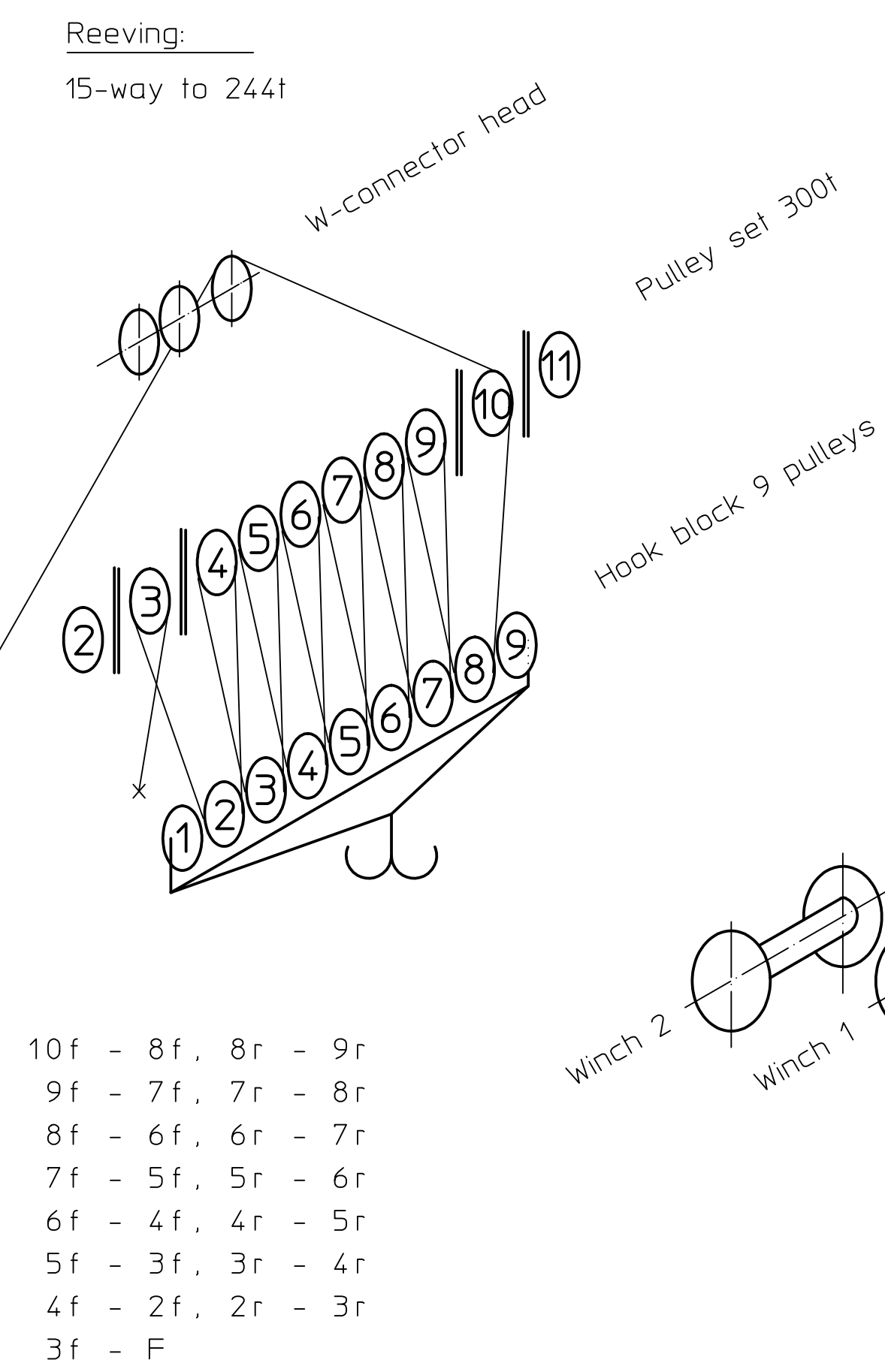
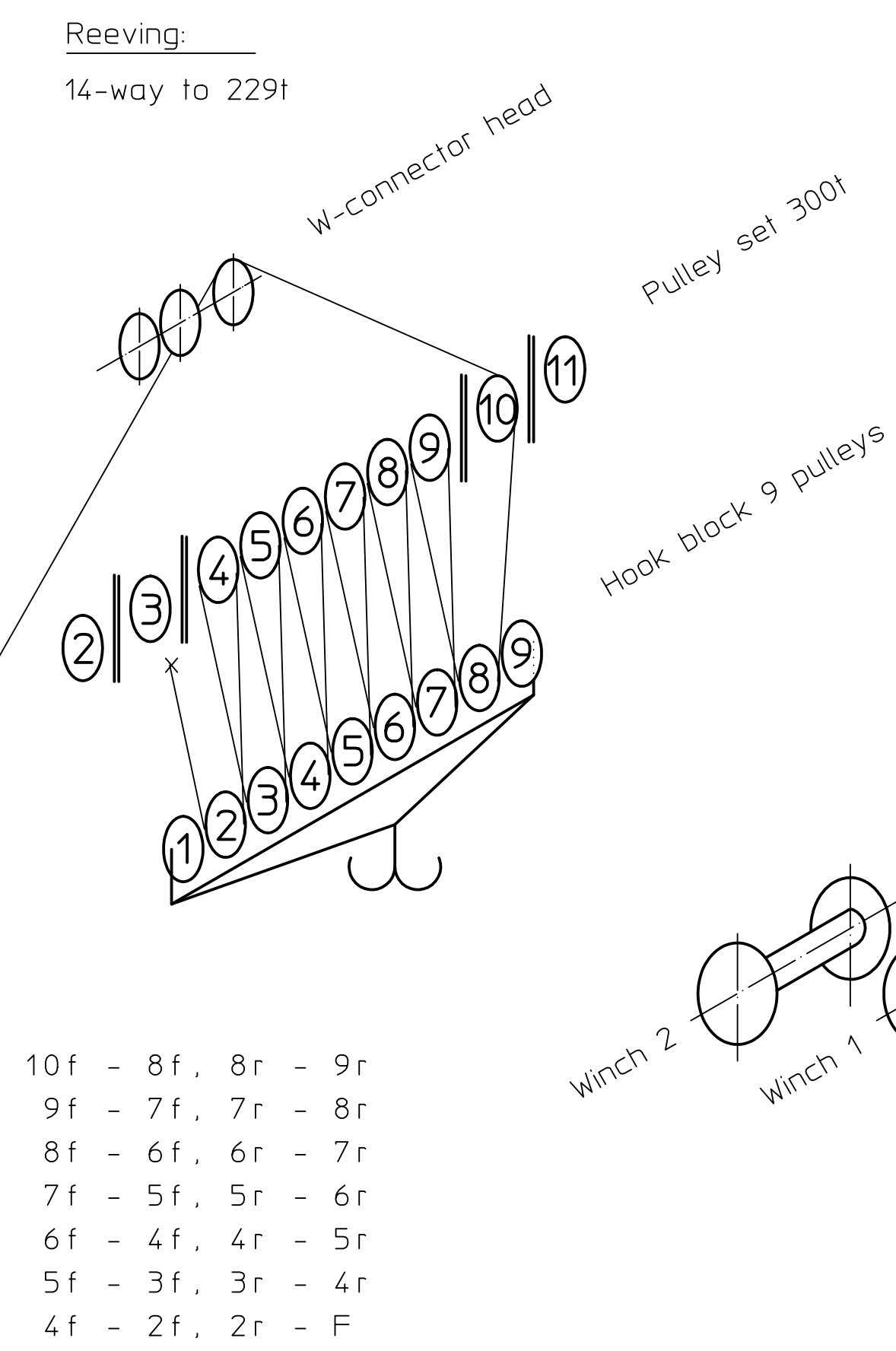
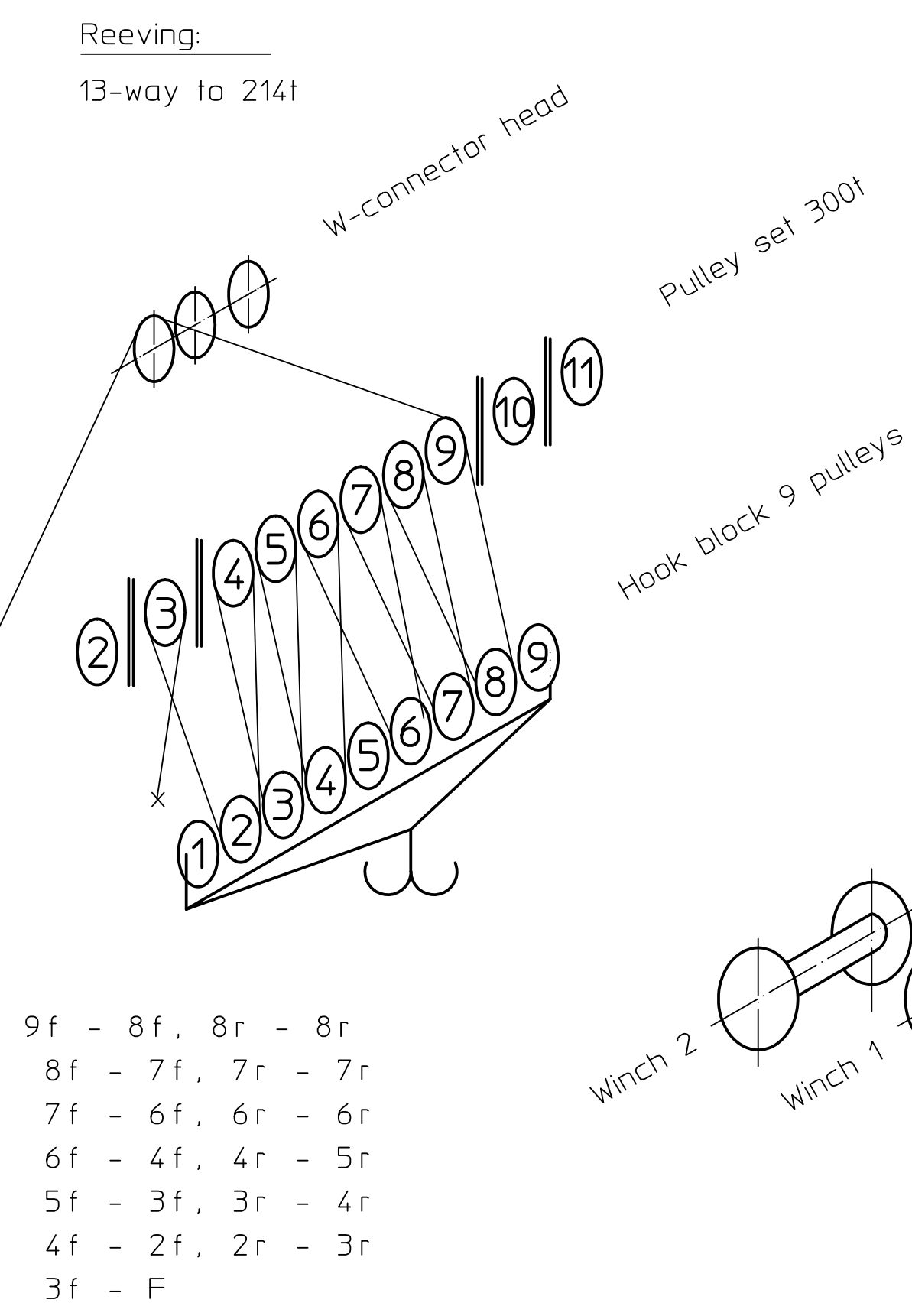
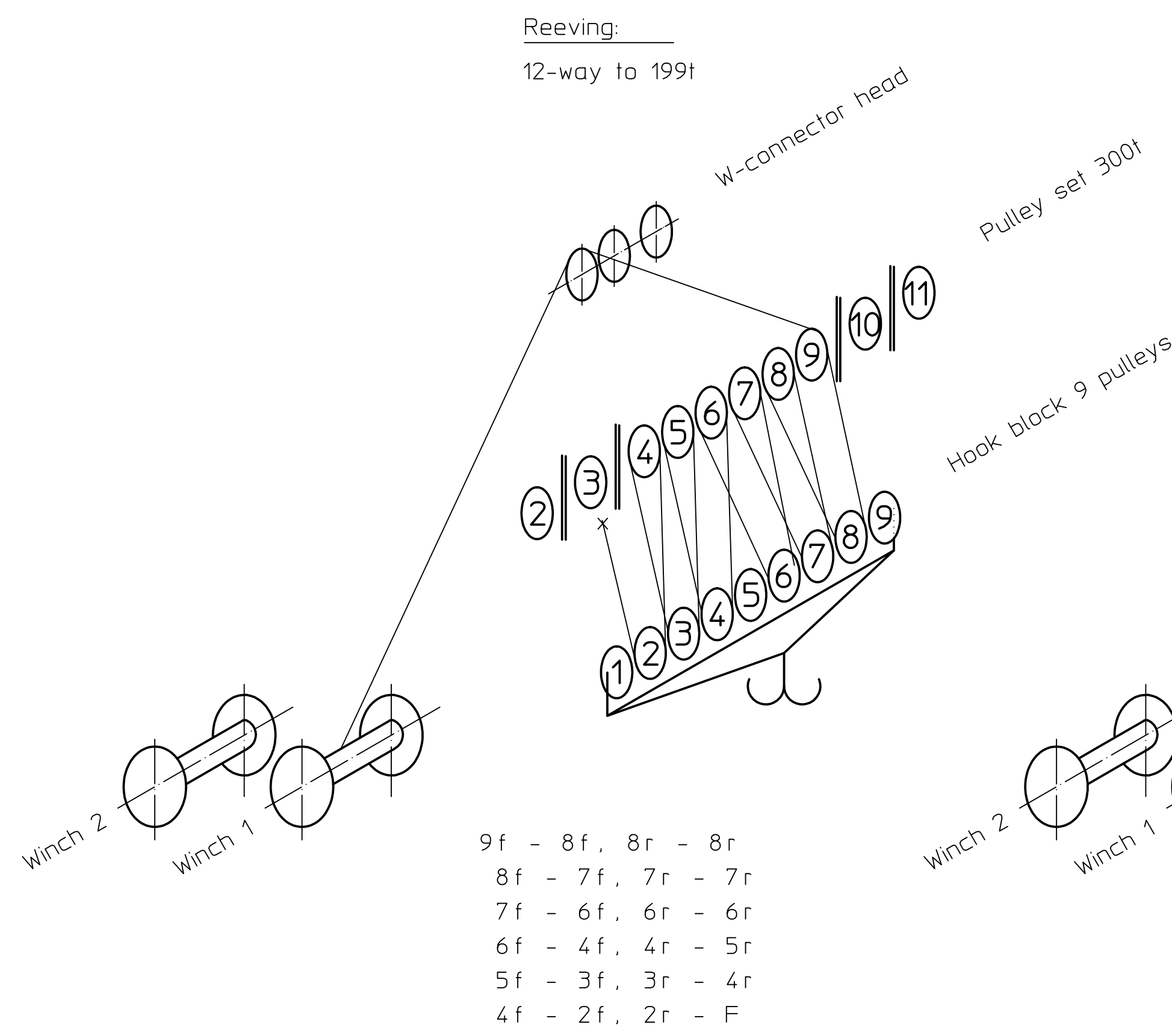
Reeving W-connector head  
with load hook  
Hook block 1 pulley  
Hook block 3 pulleys  
Hook block 5 pulleys

F = Fixpoint = Festpunkt  
f = front = Vorne  
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction without our permission is prohibited. This drawing and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Without the consent of Liebherr, the use or disclosure of these drawings or the contents thereof is strictly prohibited. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission de Liebherr est formellement interdite. Toute divulgation ou utilisation non autorisée de ces documents est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission de Liebherr est formellement interdite.

Page 01 from 02

Fertiggewicht/Weight/Poids		Toleranz Tolerance tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilekatalog further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Documentation Distribution Documentation		Hechtbearbeitung reworking usinage technique	ISO 2768-mk	
Bearbeitung/Finish/Usinage		Schweißkonstruktionen welded structure constructions soudées	ISO 13920 BF	
Projektion E		Brannschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsanweisungen for the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la fabrication réalisation de l'objet de livraison
geometrische Merkmale				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngrößenverhältnisse (Nenngrößen) werden				
Nenngr				



Reeving W-connecting head  
with hook block 9 pulleys

Page 02 from 02

F = Fixpoint = Festpunkt  
f = front = Vorne  
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction without our permission is prohibited. All rights reserved. This drawing is the property of Liebherr and its use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Without the consent of Liebherr, the use or disclosure of these drawings or the contents thereof is prohibited. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission de Liebherr est formellement interdite. Toute divulgation ou utilisation non autorisée de ces documents est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission de Liebherr est formellement interdite. Toute divulgation ou utilisation non autorisée de ces documents est formellement interdite.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilkonzert further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	
Rechtbezeichnung rechtung usage technique		ISO 2768-mk	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées		Für die Herstellung der Liefergegenstände gilt die aktuelle Fertigungsanweisung for the delivery of all items the newest documents apply
Bearbeitung/Finish/Usinage		ISO 13920 BF	Brennschneiden flame cutting coupage thermique		Les documents de fabrication appliqués à l'ouvrage s'y lisent de surcroît
ISO 9013-442					
Projektion E	Datum Date/Date	Name Name/Non			
SO.01/9008	SAR				
Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs Nr./Drawing No./N° de dessin			
1:100		1666-722.00.006-001			
REEVING PLAN		Ident. Nr./Ident. No./N° d'ident.			
W-CONNECTING HEAD		9866 409 08			