



Support underneath min. 300mm above
lower edge of track pads



5



⑥



④



max. 90t


Support underneath min. 300mm above
lower edge of track pads

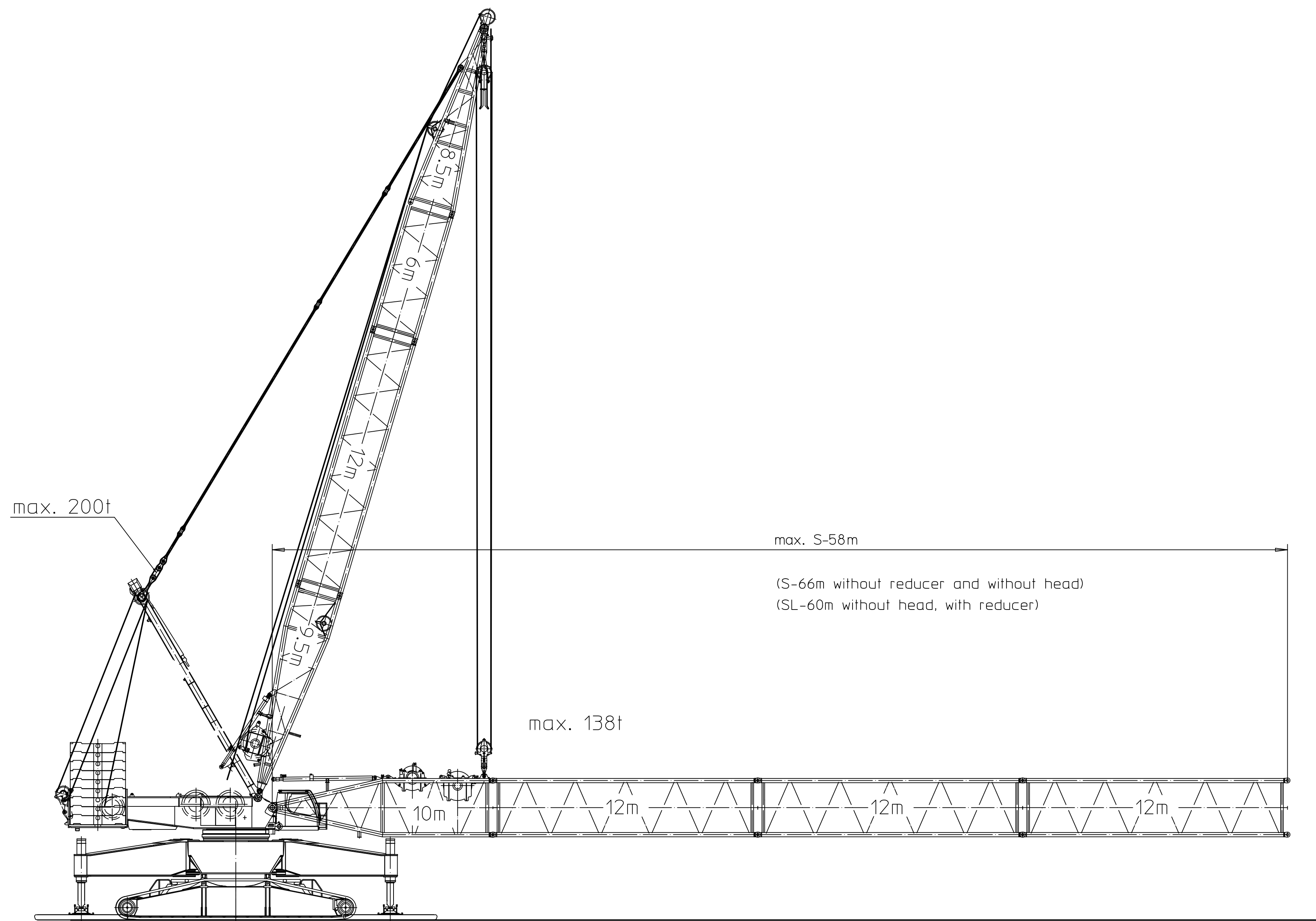
Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlung wird vergütlich als Schädigung und ist nach Gesetz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung entnehmenden Informationen sind geheimzuhalten.

This drawing and its contents are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other person without our prior written consent. Any disclosure or use for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefor.

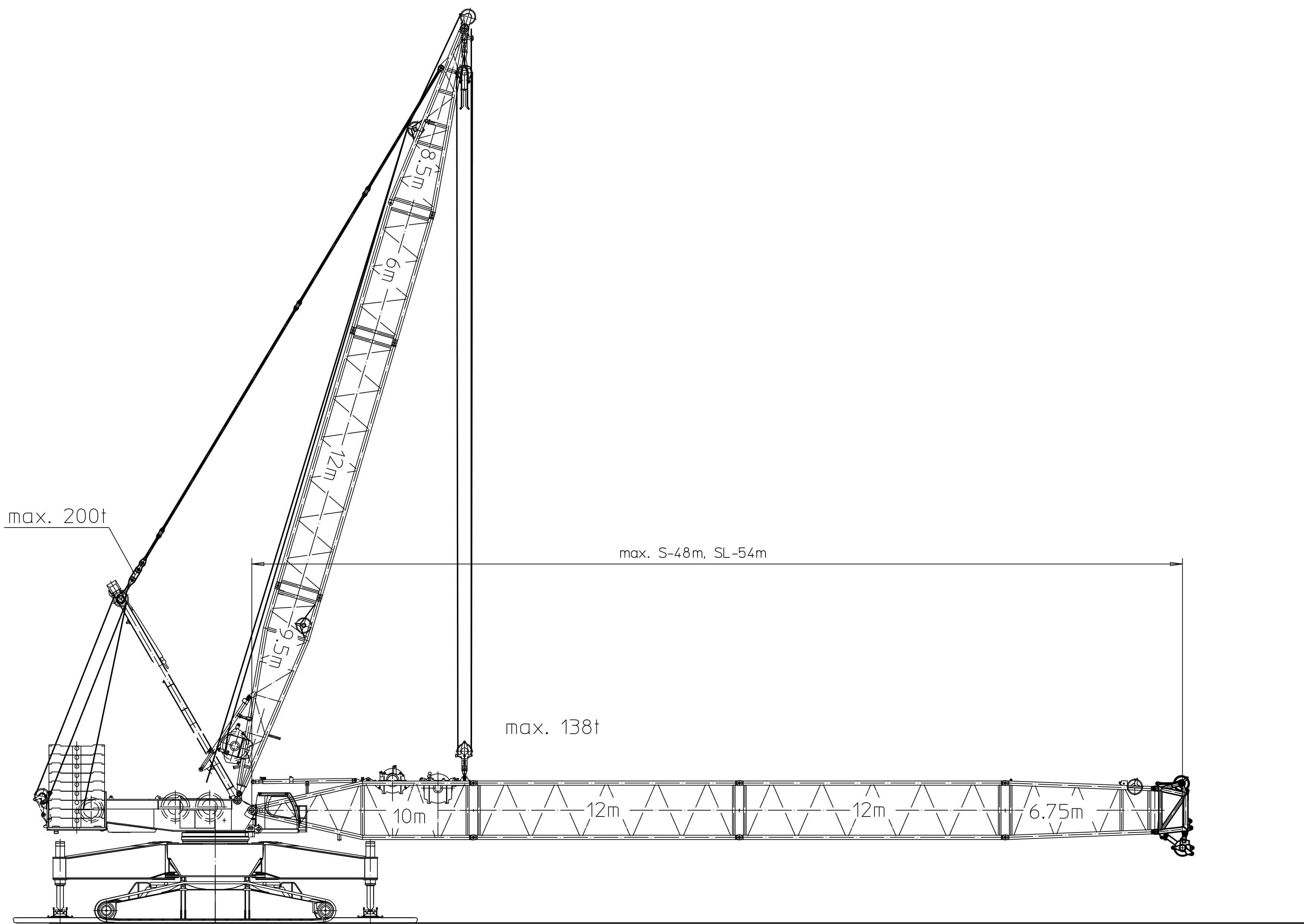
Tous renseignements relatifs à la conception de cet appareil sont strictement réservés à l'usage de la Liebherr. Toute révélation, toutes les informations doivent être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à des poursuites judiciaires.

Page 01 from 02

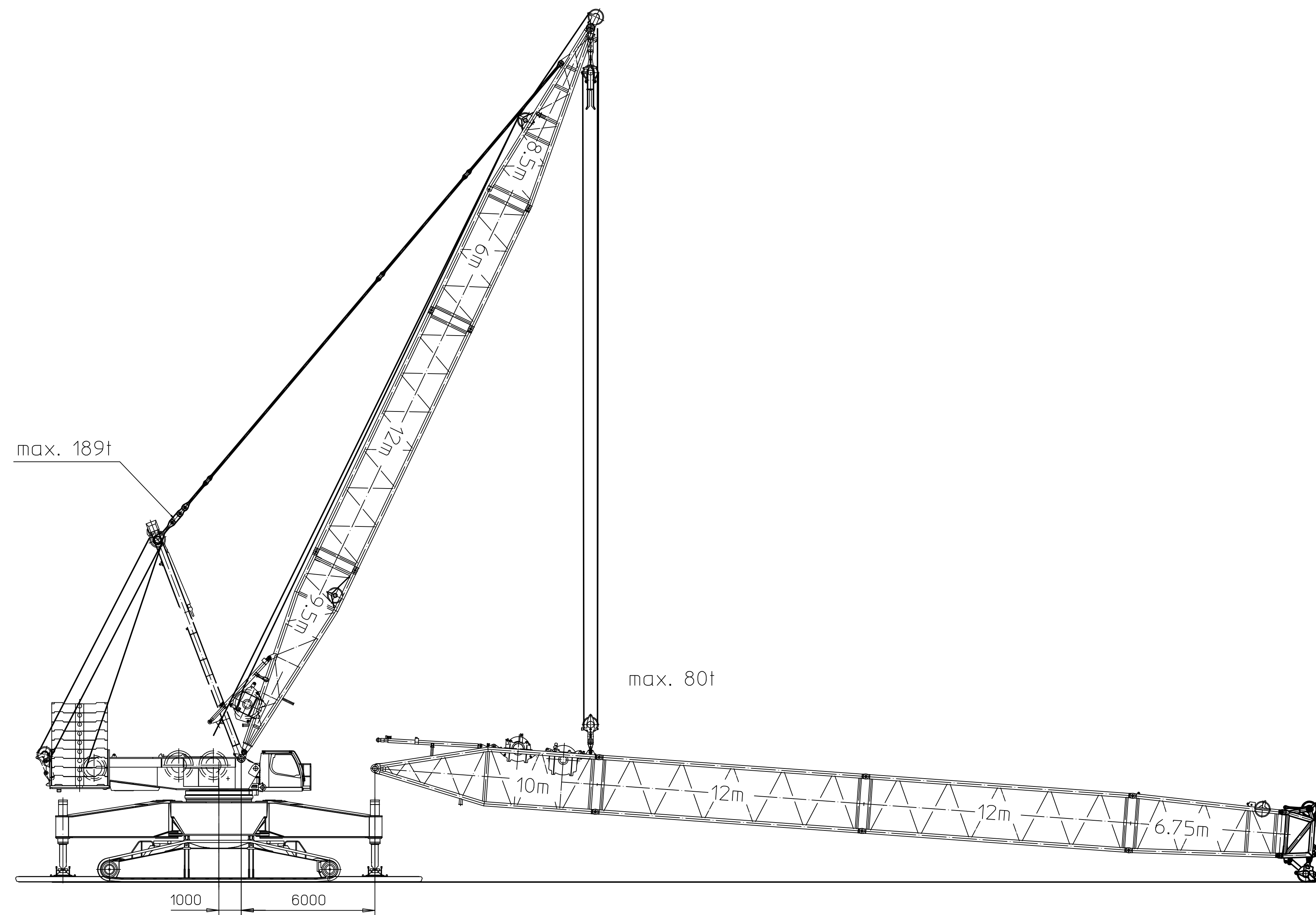
| | | | | |
|--|-----------------------------------|--|-----------------|--|
| | Fertigtwicht/Weight/Poids | Toleranz Tolerance tolerance | ISO 9015 | Keller Anforderungen siehe Telesonstanz Further specifications see parts master record autres spécifications et nomenclature |
| Dokumentation Distribution Documentation | Bearbeitung/Finish/Usinage | Nachbearbeitung finishing usinage mécanique | ISO 276-k-III | |
| | | Schweißnahtarten welded structures Constructions soudées | ISO 13920 BF | Für die Herstellung der Liebherrgegenstände offenen für aktuellen Fertigungszustand For the delivery of all items for present fabrication state |
| | | Brennschnitt thermal cutting coupage thermique | ISO 9013-142 | The documents of fabrication should always correspond to fabrication as of date of issuance |
| Projektion E  | Datum Date/Dia. | Name Name/Nom | | |
| Ausführungsart <i>Mechanical execution / Execution d'après schéma ou autre</i> | 06.11.2002 | SAR | LIEBHERR | |
| Bezeichnung/ <i>Designation</i> / <i>dénomination</i> | | | | LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH |
| Halterat. Scale Echelle | Zeichnungs-Nr./Drawing No./Dessin | | | 1666-720.00.03.012-002 |
| 1:25 | NARROW TRACK ASSEMBLY | | | |
| D | Ident.Nr./Ident.No./N° Ident | | | 9880 937 08 |



Turntable ballast min. 150t



Turntable ballast min. 150t



Turntable ballast min. 150t

Page 02 from 02

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| Fertiggewicht/Weight/Poids | | Tolerierung Tolerance tolérance | ISO 8015 | Weitere Anforderungen siehe Teilkonzept further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature |
| Dokumentation Distribution Documentation | | Rechtbearbeitung rectifying usage technique | ISO 2768-mk | |
| Bearbeitung/Finish/Usage | | Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées | ISO 13920 BF | |
| Projektion E Date/Date 06.10.2009 | | Name Name/Non SAR | Brannschneiden flame cutting coupage thermique | ISO 9013-442 |
| Material Scale Echelle | | Bezeichnung/Description/Dénomination | | Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin |
| 1:125 | | NARROW TRACK ASSEMBLY | | 1666-720.00.03.012-002 |
| D | | Ident Nr./Ident No./N°d'ident | | 9880 937 08 |

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Diese Zeichnung ist Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist auf den Zweck der Lieferung beschränkt. Die Weitergabe ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist auf den Zweck der Lieferung beschränkt.