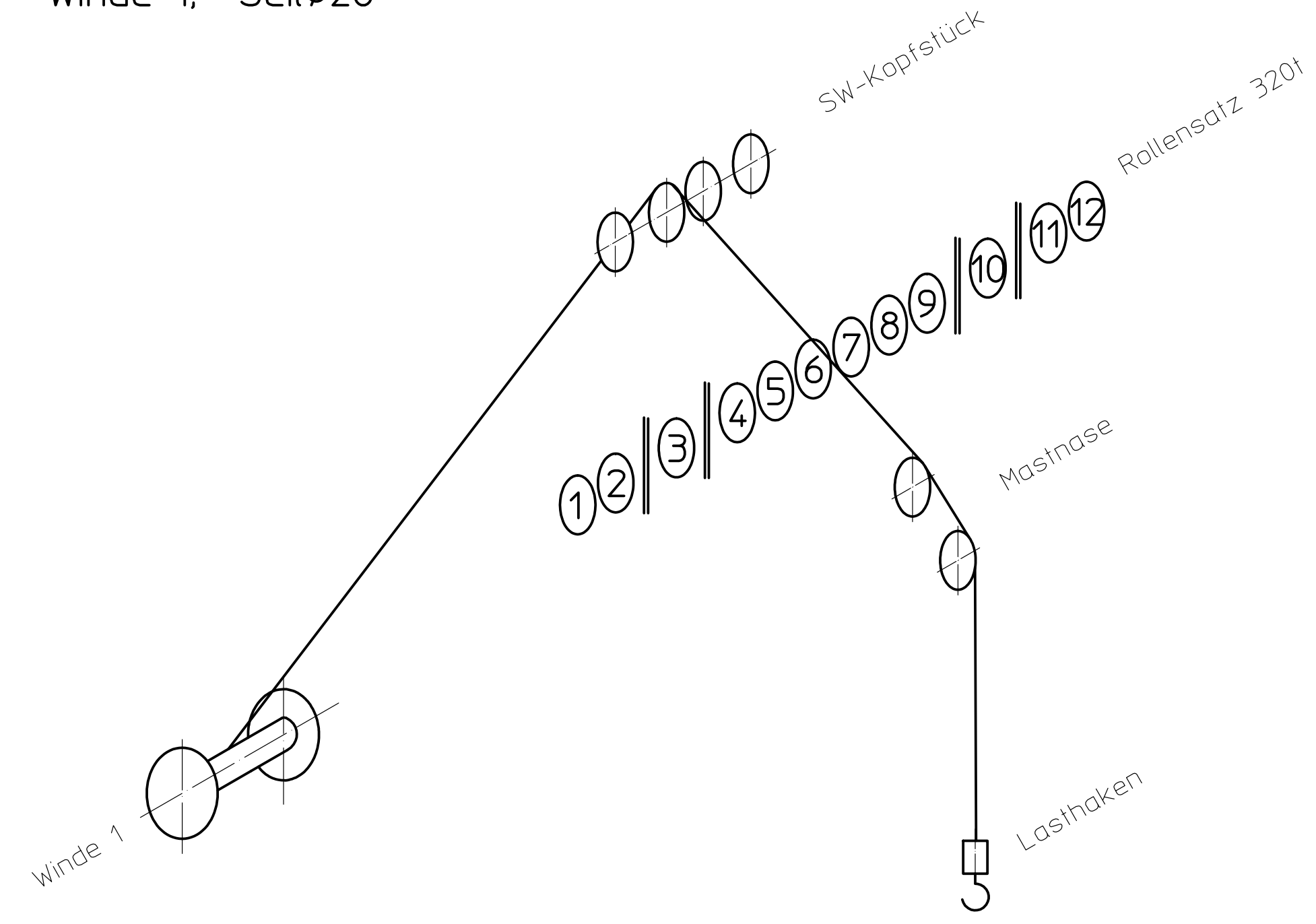
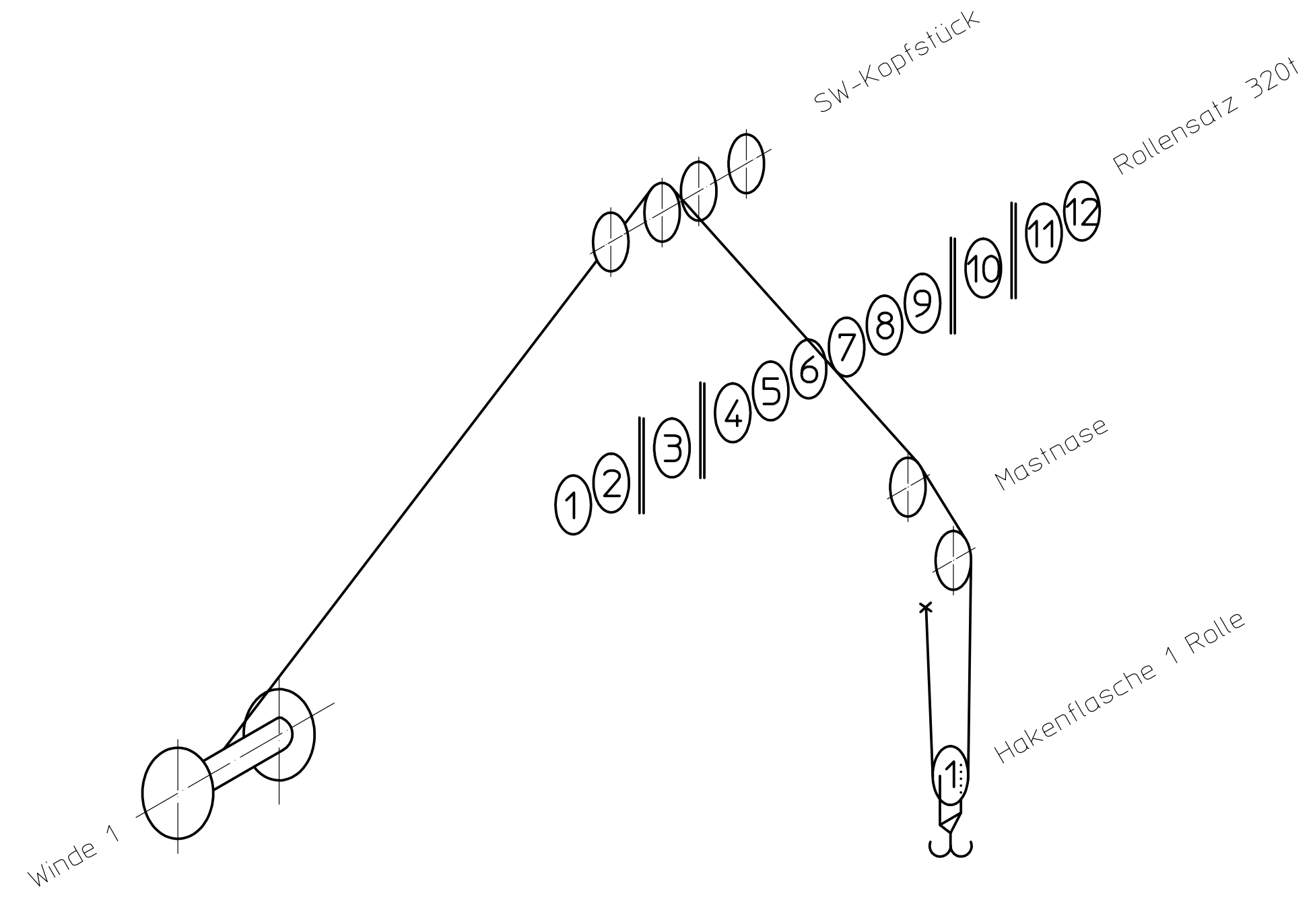


Mastnase gefahren mit
Winde 1, SeilØ28

Einsicherung:
1 fach bis 18t

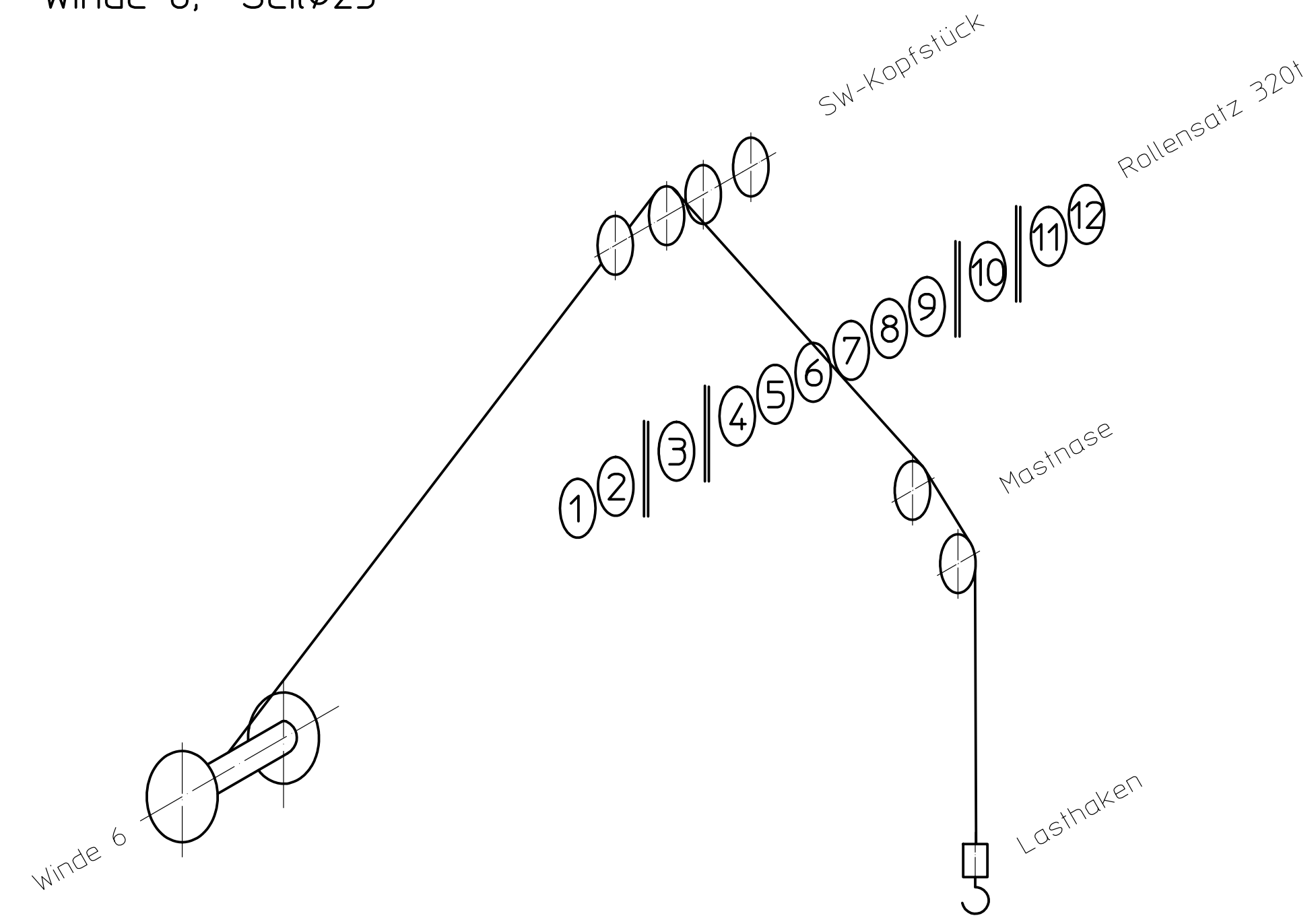


Einsicherung:
2-fach bis 35t

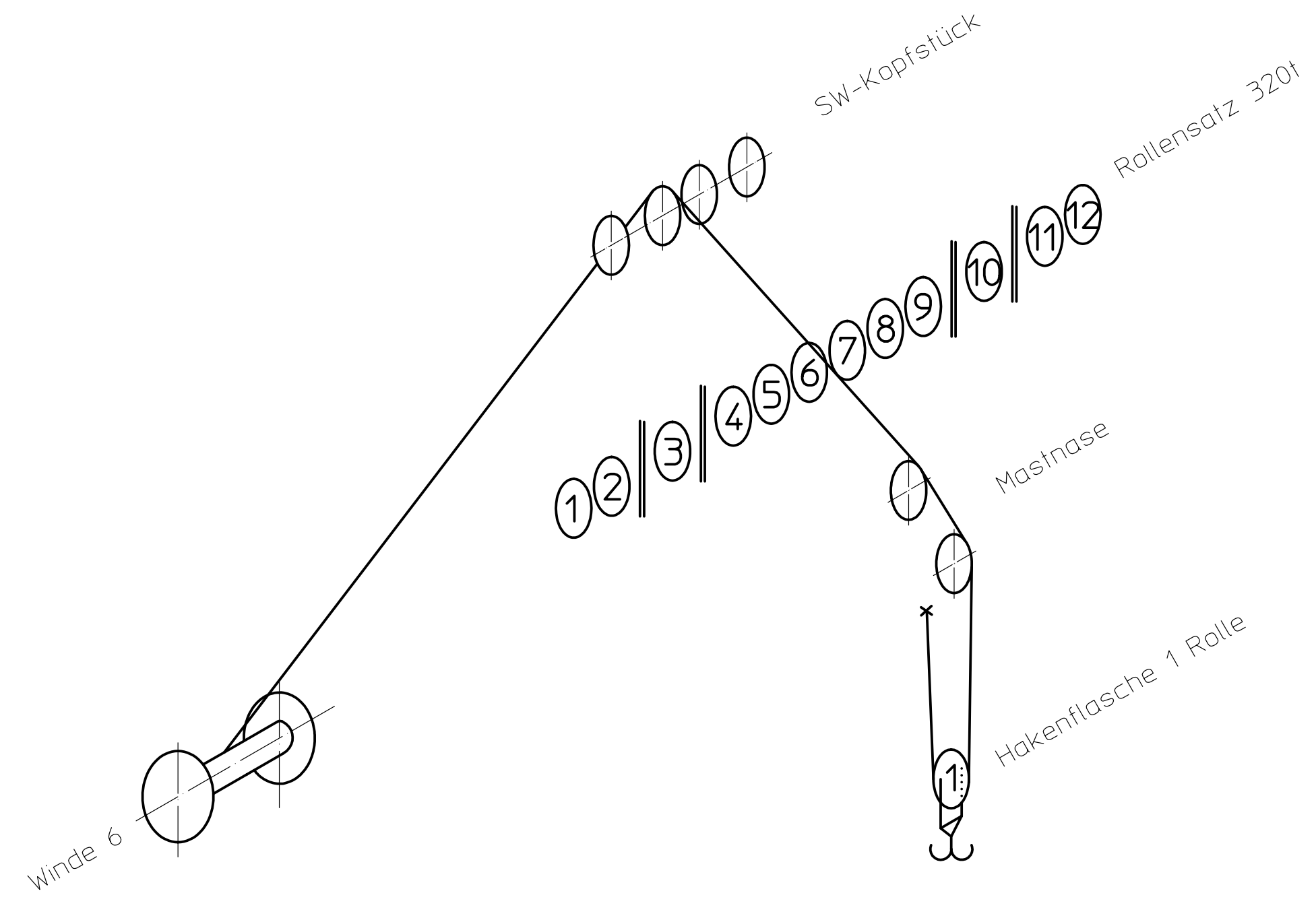


Mastnase gefahren mit
Winde 6, SeilØ25

Einsicherung:
1 fach bis 12t

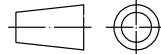


Einsicherung:
2-fach bis 24t



Einsicherung Mastnase (SW-Kopfstück)

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geheimzuhalten.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents thereof for any other purpose is prohibited; anyone doing so will be held liable therefore. The use or disclosure of these drawings of the contents thereof is formally prohibited.
Il est formellement interdit de reproduire par quelque moyen que ce soit le dessin ci-contre, et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	
		Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
		Brennscheiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E		Datum Date/Date	Name Name/Nom	<div>A1</div> <div>LIEBHERR</div> <div>LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>
gezeichnet/drawn/dessiné		30.01.2008	SAR	
Modulverantwortlicher Substation officer/responsible section				
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe				
Ableitungsführer/head/chef de section				
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination			Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin
1:100	EINSCHERPLAN			1666-722.00.00.007-002
				Ident-Nr./Ident No./N°d'ident
				9866 410 08