




Ausführung der Stichtingwerke: Execution of steel structures:	<b>DN EN 1090-2, EXC 3 / und / and 98395108</b>
Bearbeitungsgruppe: Quality level:	<b>DN EN ISO 5817-B / und / and 98395108</b>
Geometrische Toleranzen: Geometrical tolerances:	<b>grundlegend / essentially: DN EN 1090-2, D15, Klasse A eingetragen / functional: DN EN ISO 10002-BF / und / and 98395108</b>
Schweißsymbol: Welding symbol:	<b>DN EN ISO 2553-A</b>
Unbearbeitete Kehnähne: Non-dimensioned fillet welds:	
Bearbeitete Kehnähne: Dimensioned fillet welds:	
Schweißfächenschicht geprüft: Inspected by welding technology:	Datum/Date:  Name/Name:
Bemerkungen:	

Statisch geprüft:		Datum	Name	Unterschrift
	Sachbearbeiter			
	Gruppenleiter			
Bemerkung:	Abteilungsleiter		Henkel	

## Reparaturanweisung LR1600-2

<h1>Blatt 1 von 1</h1>		U(m)=	F(m)=
Werkstoff/Material/Matériau	Fertigungsgewicht/Weight/Poids  <div>kg</div>	Toleranz/ Tolerance/ tolérance	ISO 8015
Dokumentation/ Distribution/ Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Nachbearbeitung/ reining/ usinage technique	ISO 2768-mk
		Werkstoffstruktur/ material structure/ structure des matériaux	ISO 13920 BF
		thermisch/ thermal/ traitement thermique	ISO 9013-42
Projektion E 	Datum Date/Date	Name Name/Non	Für die Herstellung der Leistungserzeugnisse gehen die aktuellen Fertigungsunterlagen in der Version der letzten Freigebe- und Freigabe- nach Dokumenten gültig Les documents de fabrication sont à jour de la dernière version de la version
allgemeine Normen/ general standards	2016/07/12	Dr. Wilfried	
Normenprojekte/Standards still in progress			
allgemeine Normen/standards in force			
Maßstab/ Scale/ Echelle  <div>1:20</div>	Bezeichnung/Description/Dénomination  <div>RAUPENMITTELTEIL SCHWK.</div>		Zeichnungs-Nr./Drawing No./Plans dessin  <div>1066-130.07.02.999- 000</div>
			Ident-Nr./Ident-No./No. ident.  <div>98029383</div>

[illegible]