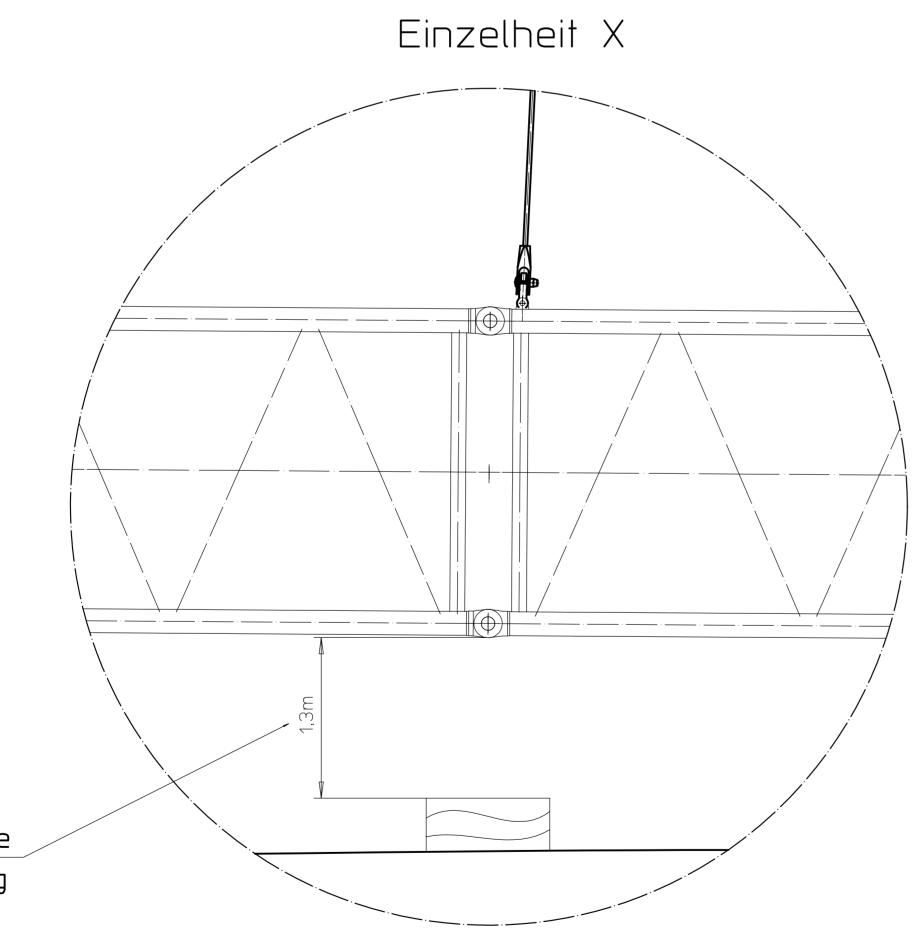


 14
 13
 14
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1
 1



Ab einer Auslegerlänge von 138m
Ausleger an der Zusatzabspannung schließen.
Wenn beim Schließen die unteren Bolzen gesteckt
werden können, muß so weit unterbaut werden, das
der max. Abstand zum Stapel 1,3m beträgt.

Unterbauen H2_SDBW/B/B2

					Fertiggewic	ht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
			Dokumentati		Bearbeitung	g/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique	ISO 2768-mk	
			Distribution Documentati	ion			Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
							Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Q	Datum		Projektion (E	Datum Date/Date 06.03.2017	Name Name/Nom			
Statisch geprüft:	Sachbearbeiter Gruppenleiter	Wehrstedt Henkel	Modulverantwortlicher/Subc	domain officer/responsible section	06.03.2017 SAR	JAR			BHERR -Werk ehingen gmbh
	Abteilungsleiter	Heriket	Abteilungsleiter/head/chef	illungsleiter/head/chef de section	-··		ELEBITETATI METAL ELITIGETA GLIBIT		
Bemerkung:			Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/D	escription/Dé	nomination			720.00.03.025-000
migung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zu- nersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Infor-			1:150	1:150 MONTAGEZE I CHNUNG				Ident Nr./Ident No./N°d ident	
ntained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there d, anyone doing so will be held liable therefore. duire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des être tirées de ce dessins doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à			on re	H2_SD. UNTERBAU				9803 3045	
nême à des poursuites pénales.		· · · · · · · · ·		··	·	··			