



Voraussetzungen:
Last und Schwebeballast sind auf dem Boden positioniert,
es wird mit einer definierten Kraft gezogen.

Werte siehe Tabelle in Betriebsanleitung

Montagezeichnung Wind außer Betrieb (WAB)

Diese Zeichnung darf, ohne unsere Genehmigung, weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction, copying, distribution or disclosure of this drawing without our written consent is prohibited. Any use or disclosure of this drawing without our written consent is prohibited. Any use or disclosure of this drawing without our written consent is prohibited. Any use or disclosure of this drawing without our written consent is prohibited.

Statisch geprüft:	Sachbearbeiter:	Datum:	Name:
	Abteilungsleiter:		J. Wehrstedt
	Bemerkung:		

		Artigewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015		Weitere Anforderungen siehe Teilleistensatz Further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	
				Bearbeitung/Finish/Usinage		Reibbeschreibung Reaching serrage technique		ISO 2768-mk	
Dokumentation Distribution Documentation						Schweißkonstruktionen Welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF	
						Bezeichnung Thermal curing cuisson thermique		ISO 9013-442	
Projektion E 		Datum Date/Date		Name Name/Nom					
projektionsschema Projection scheme schéma de projection		10.07.2016		SAR		AO		LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH	
Zeichnungsnummer Drawing number numéro de dessin									
Abgleichsbezeichnung in der Drawing description in German									
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination				Zeichnungs N./Drawing No./N°de dessin		1666-720.00.03.021-000	
1:150		MONTAGEZEICHNUNG						Ident. Nr./Ident. No./N°d'Ident.	
		WINDAUSSERBETR						9801 7502	