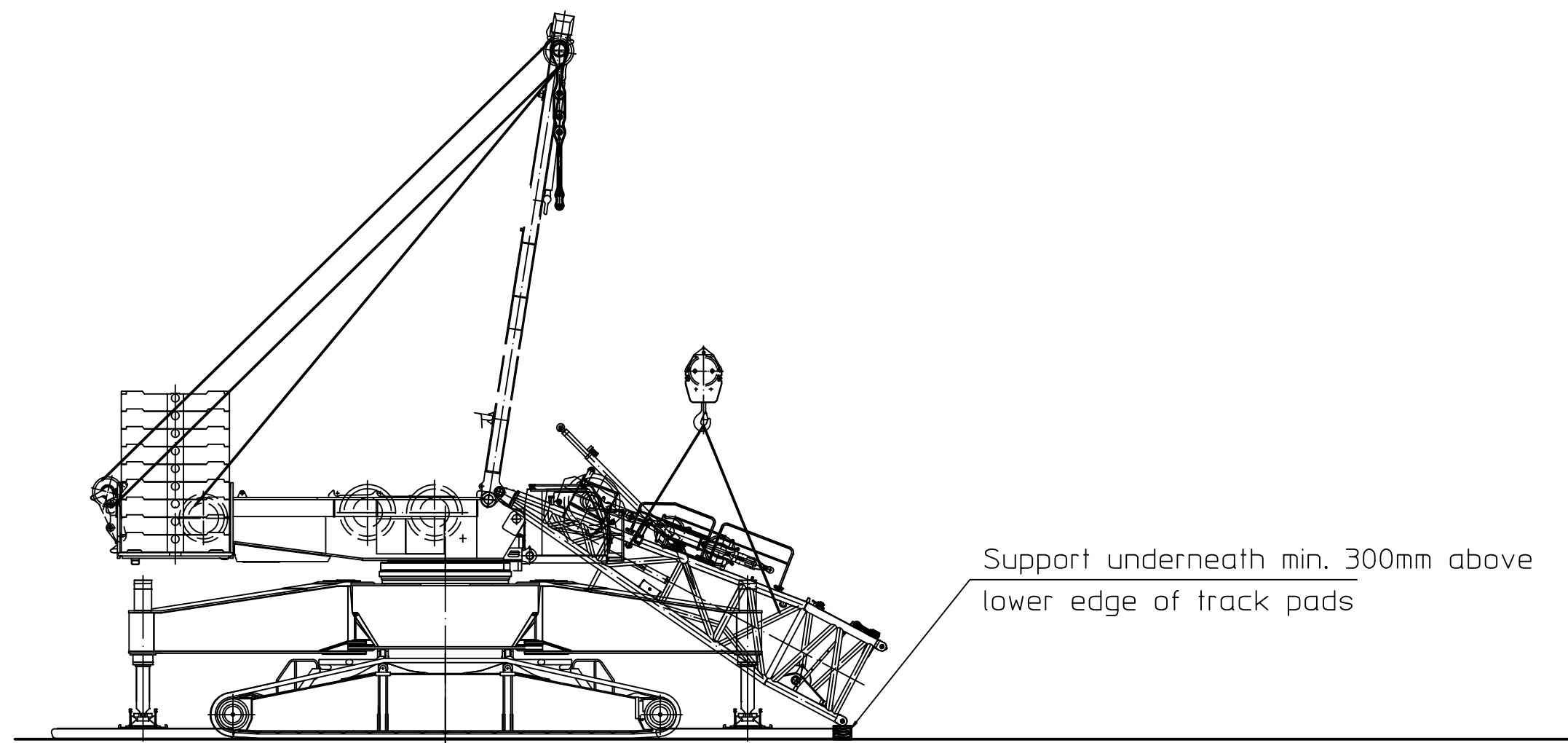
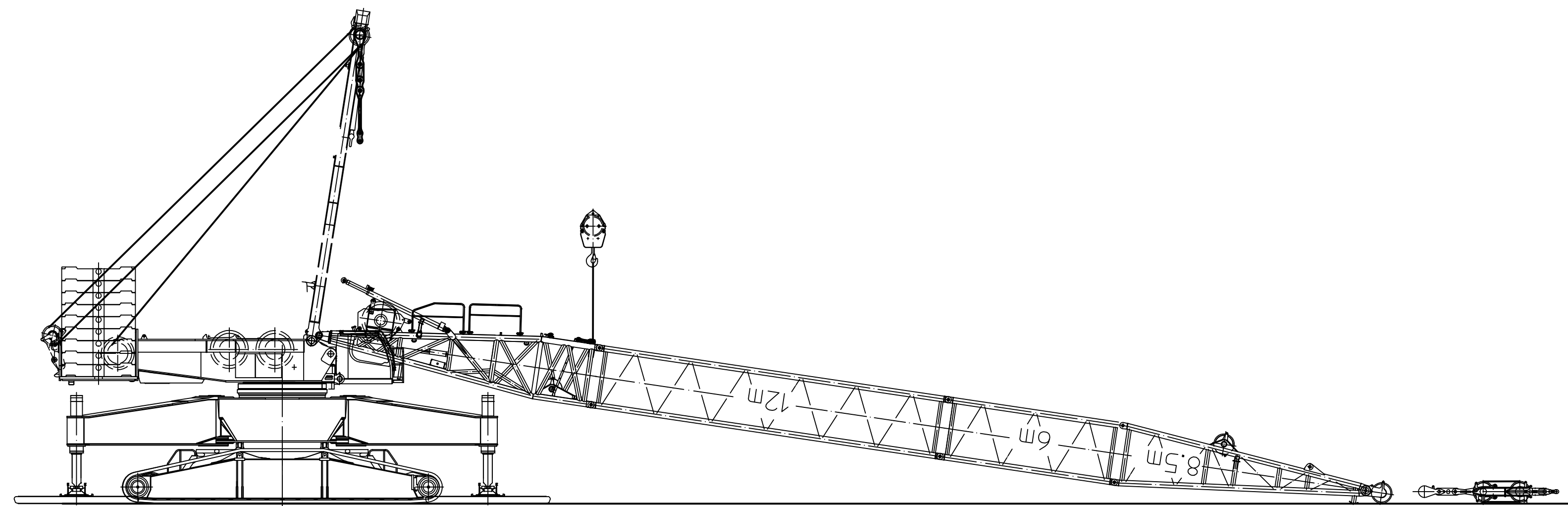


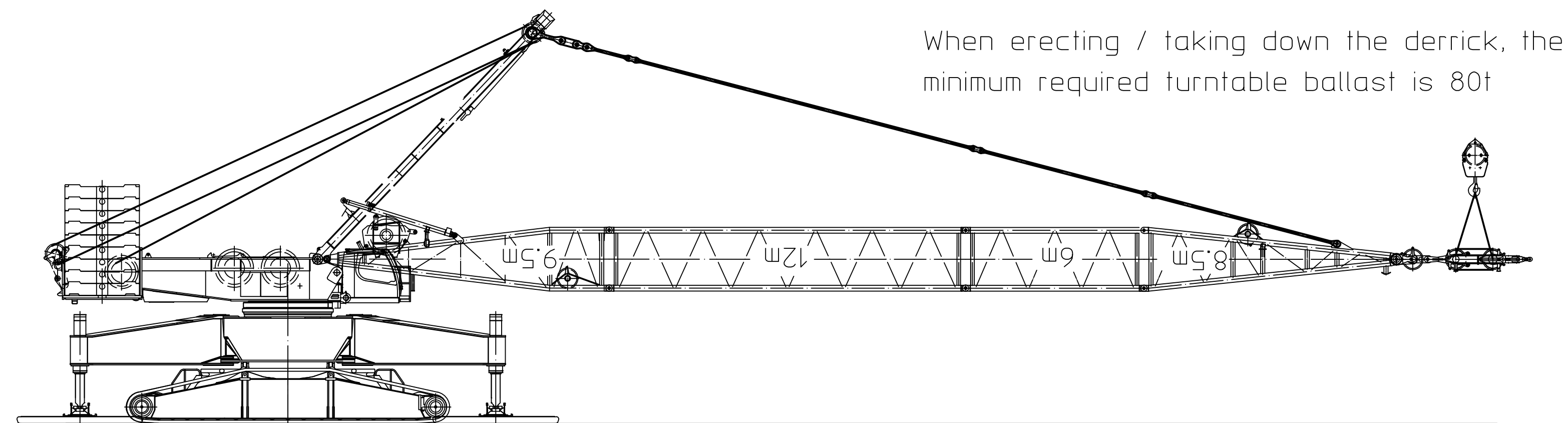
Driving direction



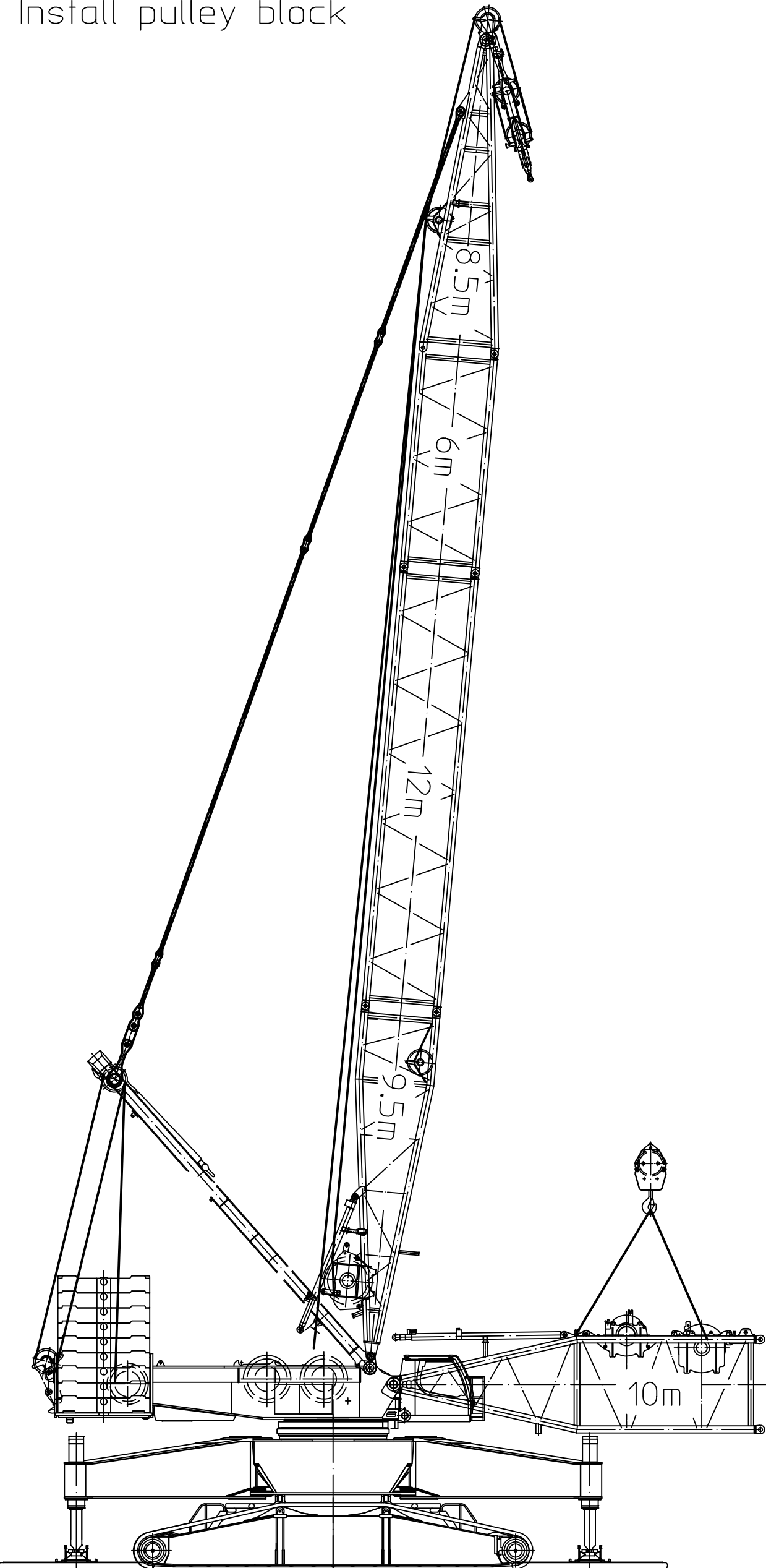
Install D-pivot section



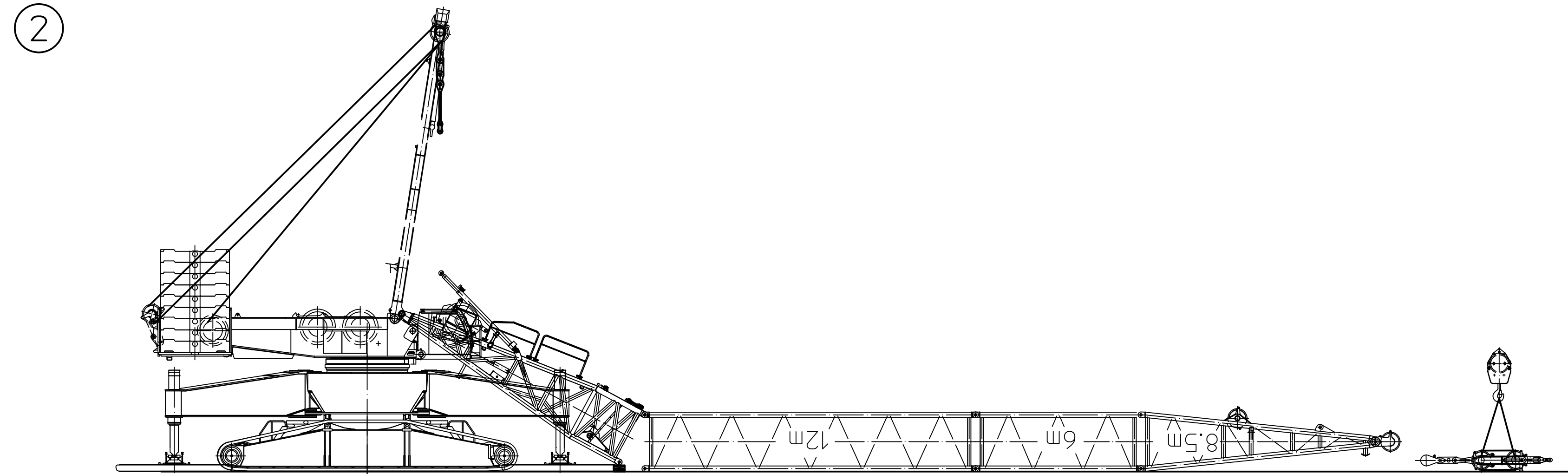
Close the derrick with the auxiliary crane.



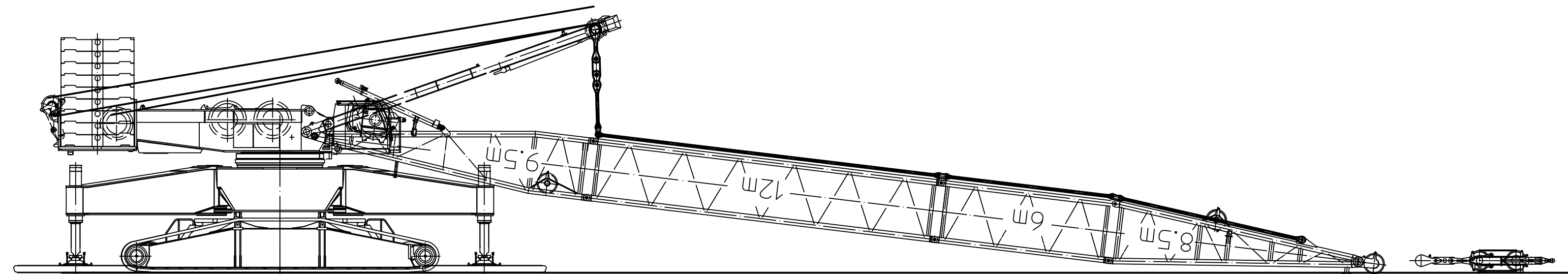
Pull up derrick
Install pulley block



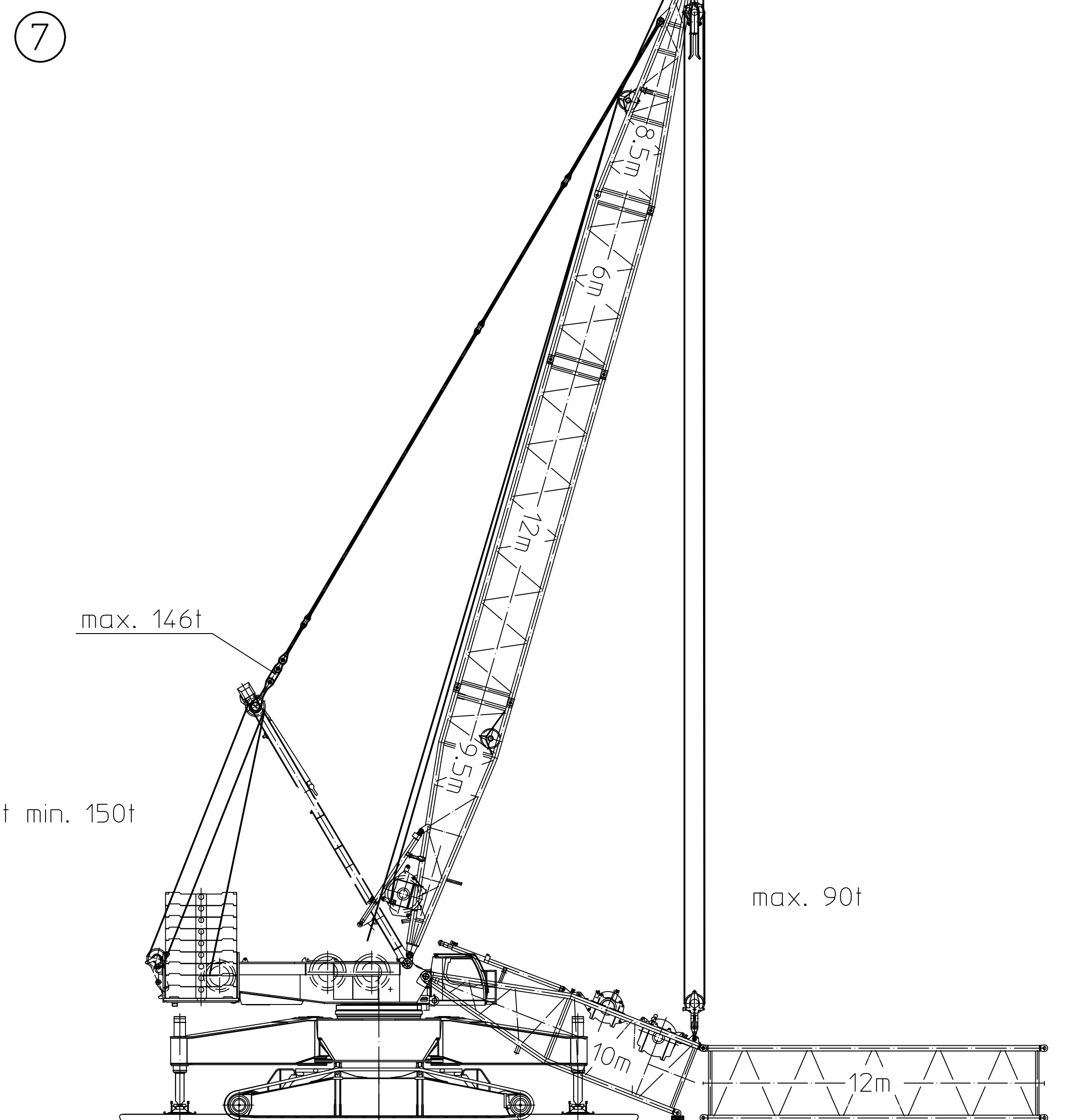
Install S-pivot section



Install D-intermediate section and D-end section
Take down pulley block with auxiliary crane before the D-pivot section.



Pin SA-frame rods with derrick rods



Turntable ballast min. 150t

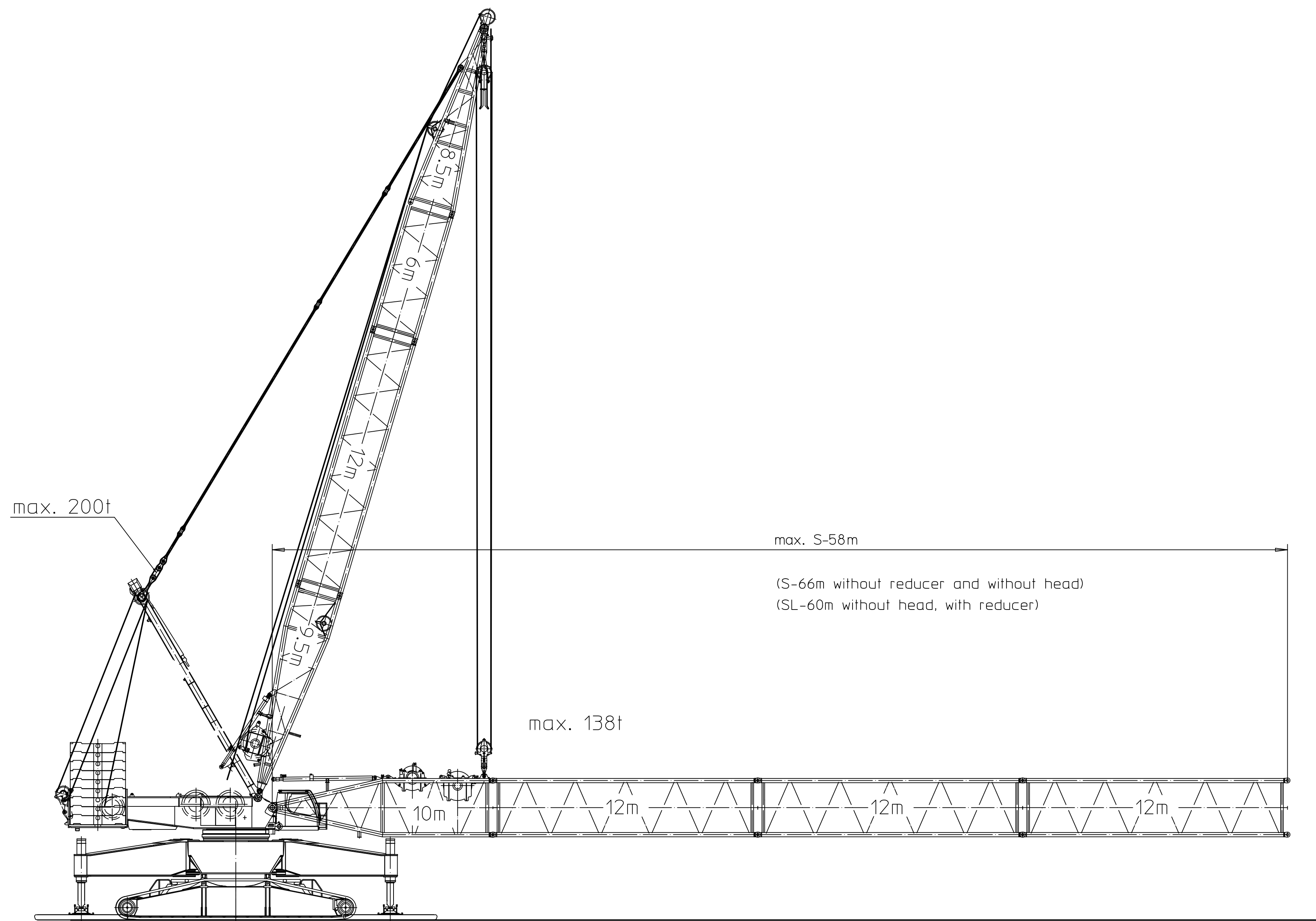
Install S-boom
Close S-boom with pulley block

Support underneath min. 300mm above lower edge of track pads

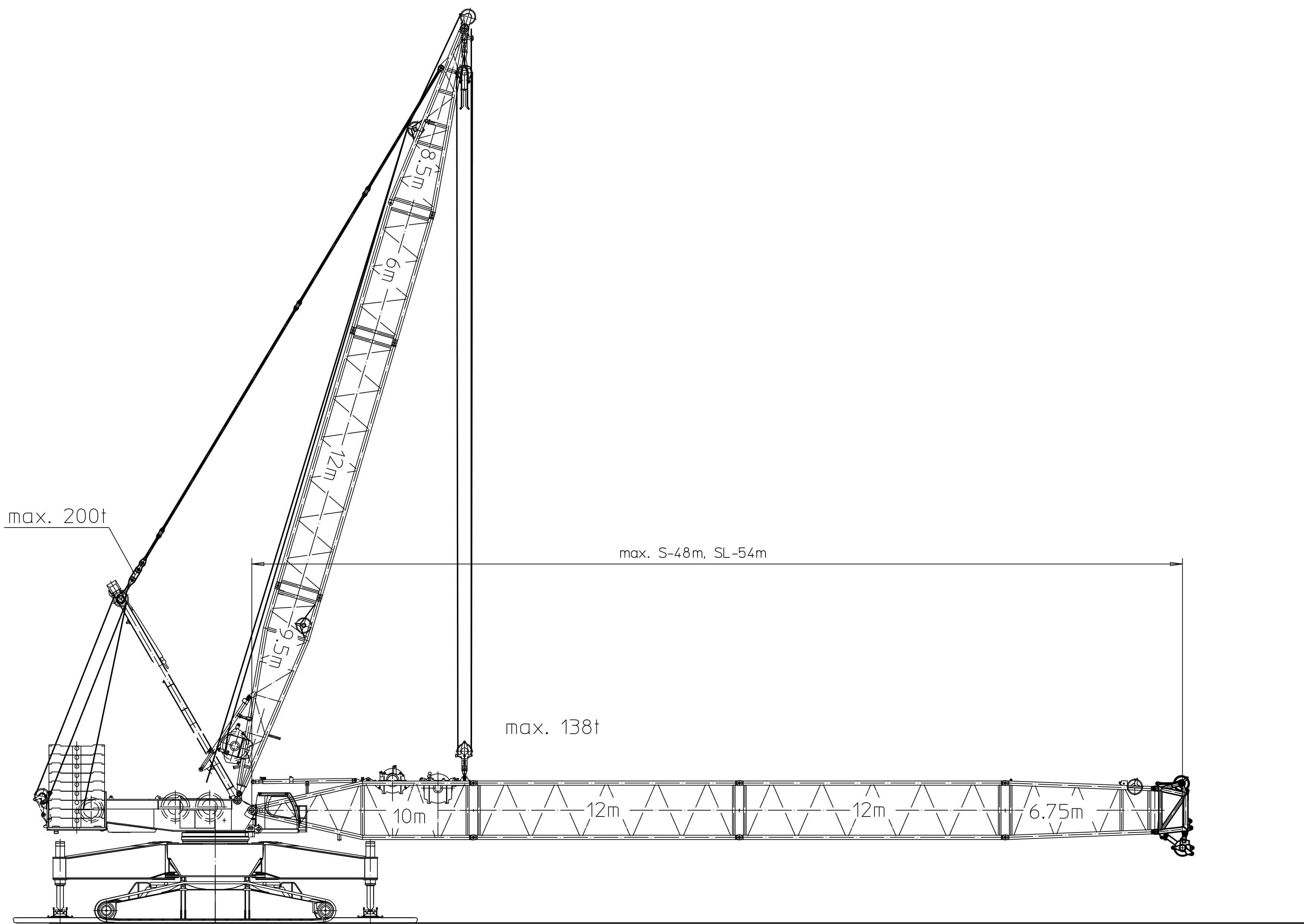
Static inspected:	Administrator	Date	Name	Signature
	Team leader		Klaber	
	Dep. manager		Hinkel	
Comment:				

Page 01 from 02

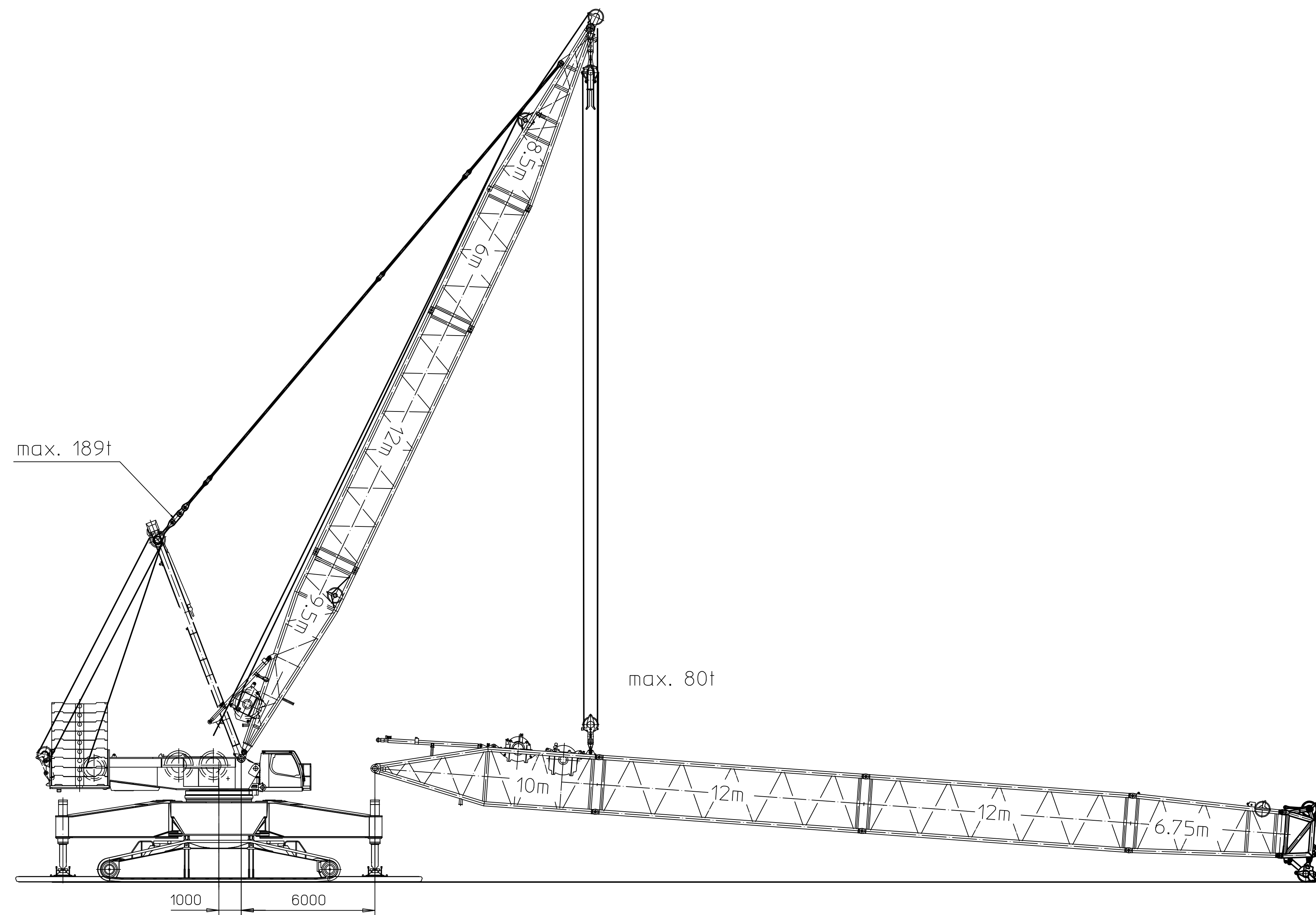
Dokumentation Distribution Documentation	Fertig Gewicht/Weight/Poids ISO 8015	Toleranz Tolerance tolerance ISO 2768-mk	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- weiter specifications see parts master record autres specifications cf. nomenclature
	Bearbeitung/Finish/Usinage ISO 13920 BF	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées ISO 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände göhen de réaliser l'expédition for the delivery of all items the master documents apply Les documents de fabrication appliqués à l'expédition s'y réfèrent
Projektion E Scale Echelle 1:125	Datum Date/Date 06.10.2009	Name Name/Non SAR	AO
Bezeichnung/Description/Dénomination NARROW TRACK ASSEMBLY			Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin 1666-720.00.03.012-002
			Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident. 9880 937 08



Turntable ballast min. 150t



Turntable ballast min. 150t



Turntable ballast min. 150t

Page 02 from 02

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilkonzept further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation		Rechtbearbeitung rectifying rectage technique	ISO 2768-mk	
Bearbeitung/Finish/Usinage		Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	
Projektion E Echelle		Datum Date/Date	Name Name/Non	Für die Herstellung der Liefergegenstände geline de situation Fertigungsunterlagen for the delivery of all items the master documents apply
1:125		06.10.2009	SAR	Les documents de fabrication appliqués à l'assemblage S.L. de l'usine relatent de l'état de l'usine
Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeilungs Nr./Drawing No./N°de dessin		
NARROW TRACK ASSEMBLY		1666-720.00.03.012-002		
Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident.		9880 937 08		

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlung verstoßt gegen das Urheberrecht und ist strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind Eigentum der Liebherr-Gruppe. Diese Zeichnung ist ausschließlich für den internen Gebrauch bestimmt. Die Weitergabe an Dritte ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist auf die Herstellung der Liefergegenstände beschränkt. Die Weitergabe an Dritte ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist auf die Herstellung der Liefergegenstände beschränkt.