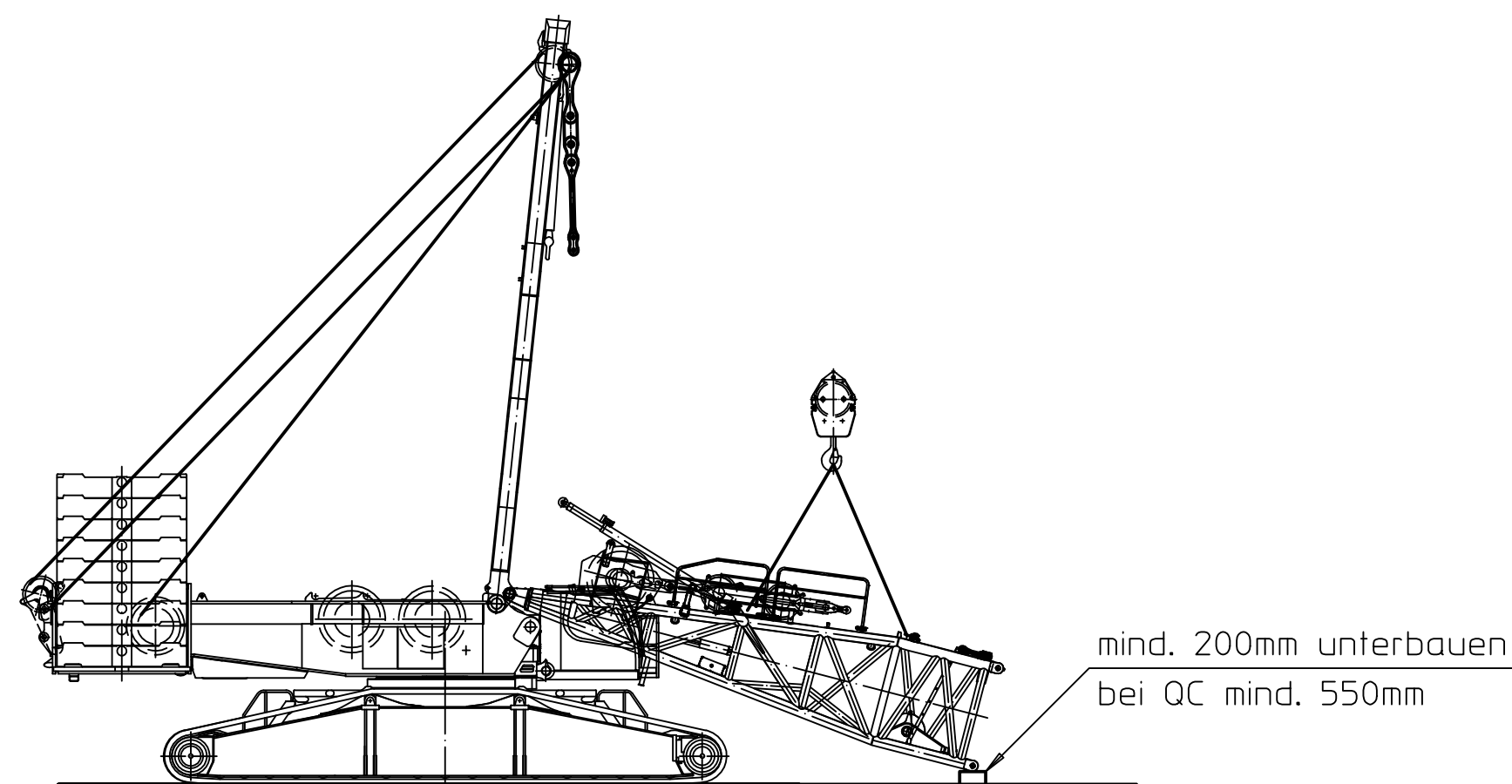
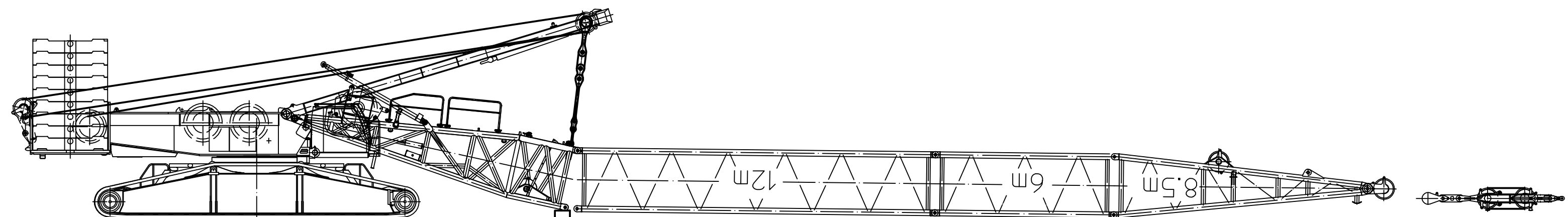


1



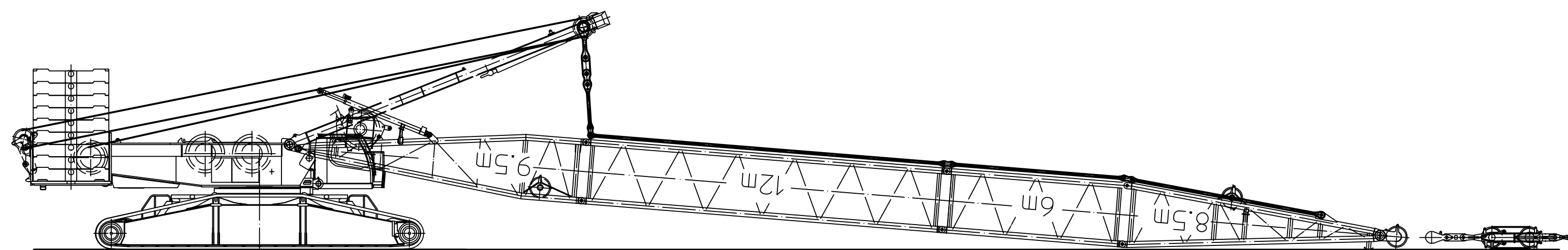
Install D-pivot section

3



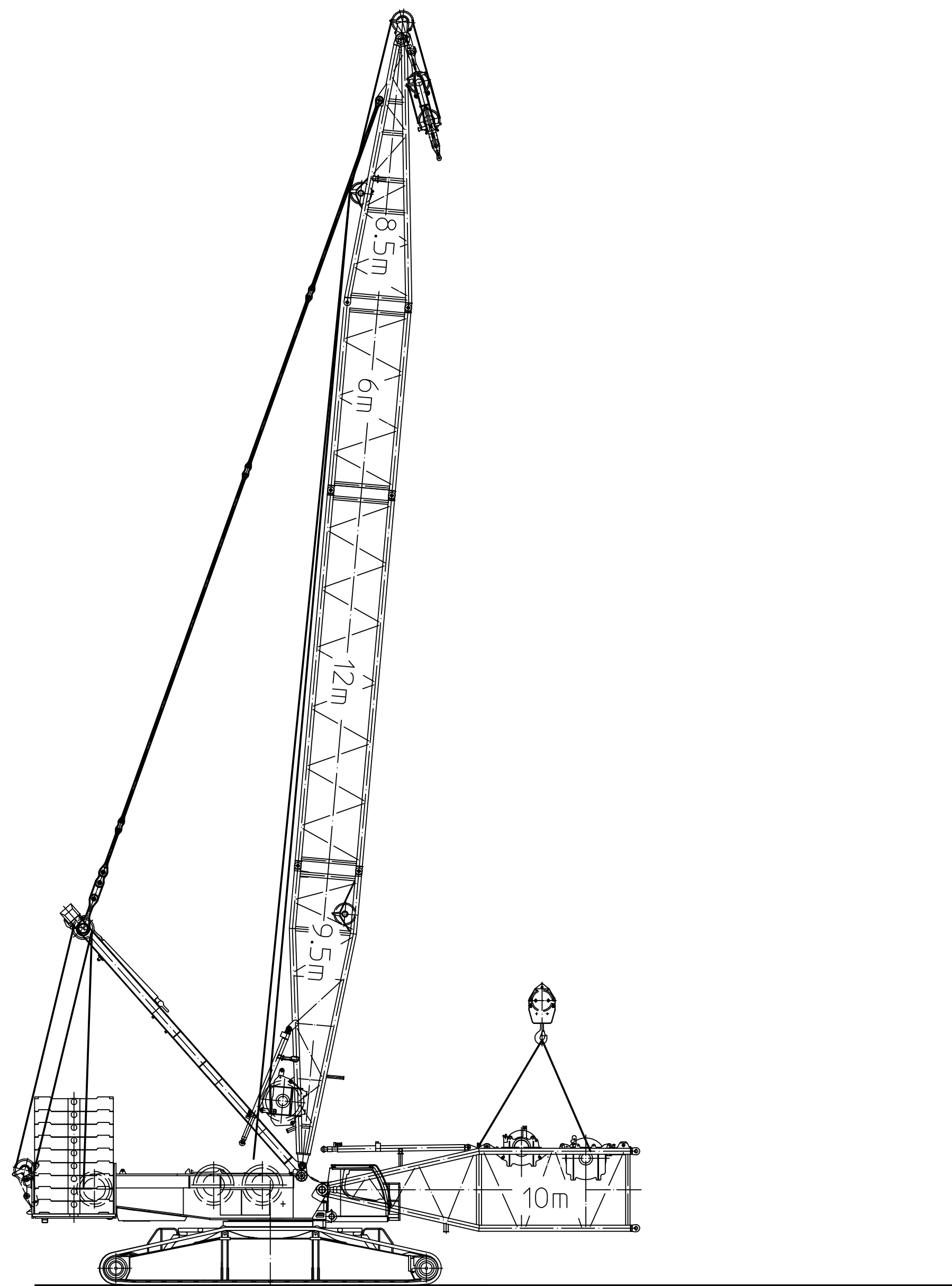
Close derrick boom with SA-frame

5



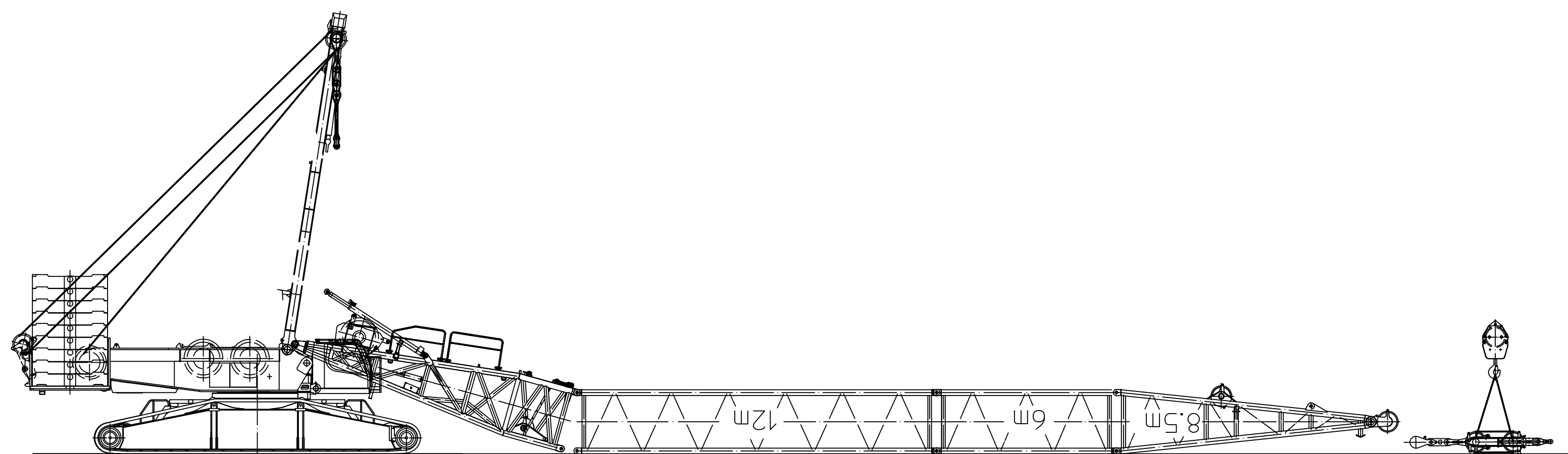
Pin SA-frame rods with derrick rods

7



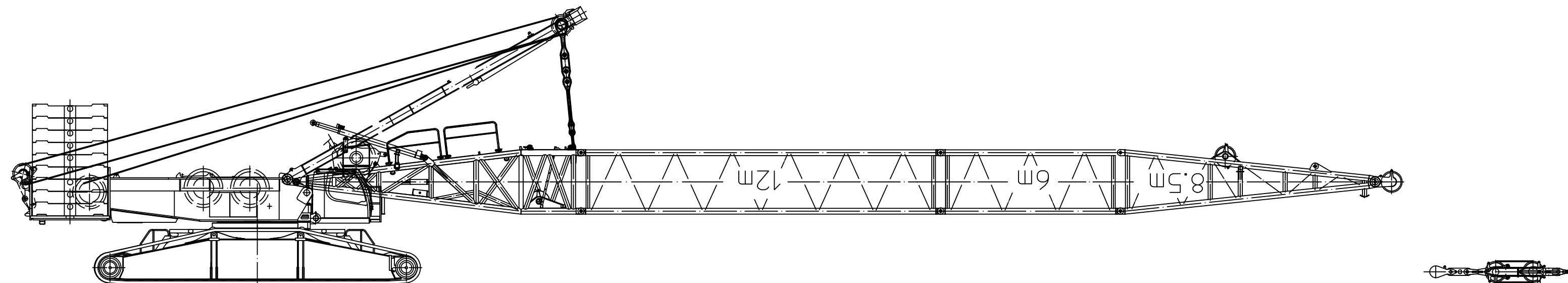
Install S-pivot section

2



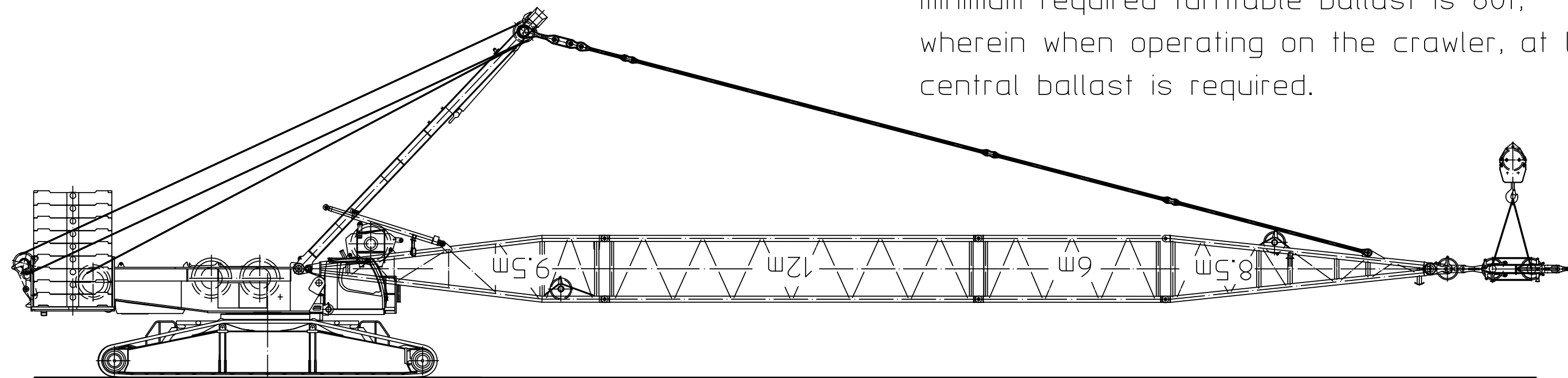
Install D-intermediate section and D-end section  
Take down pulley block with auxiliary crane before the D-pivot section.

4



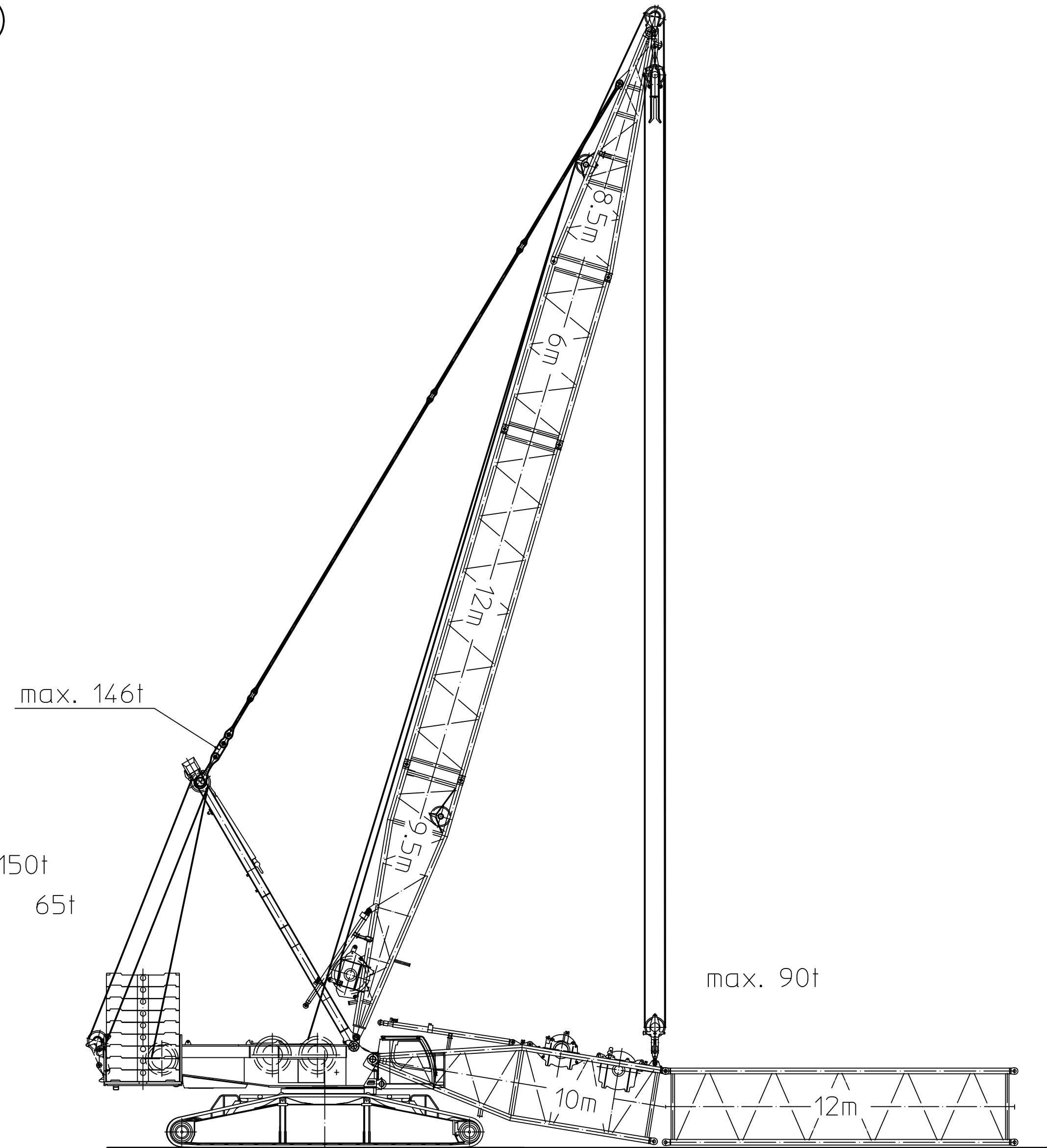
Flying assembly with SA-frame

6



Pull up derrick  
Install pulley block

8



Install S-boom  
Close S-boom with pulley block

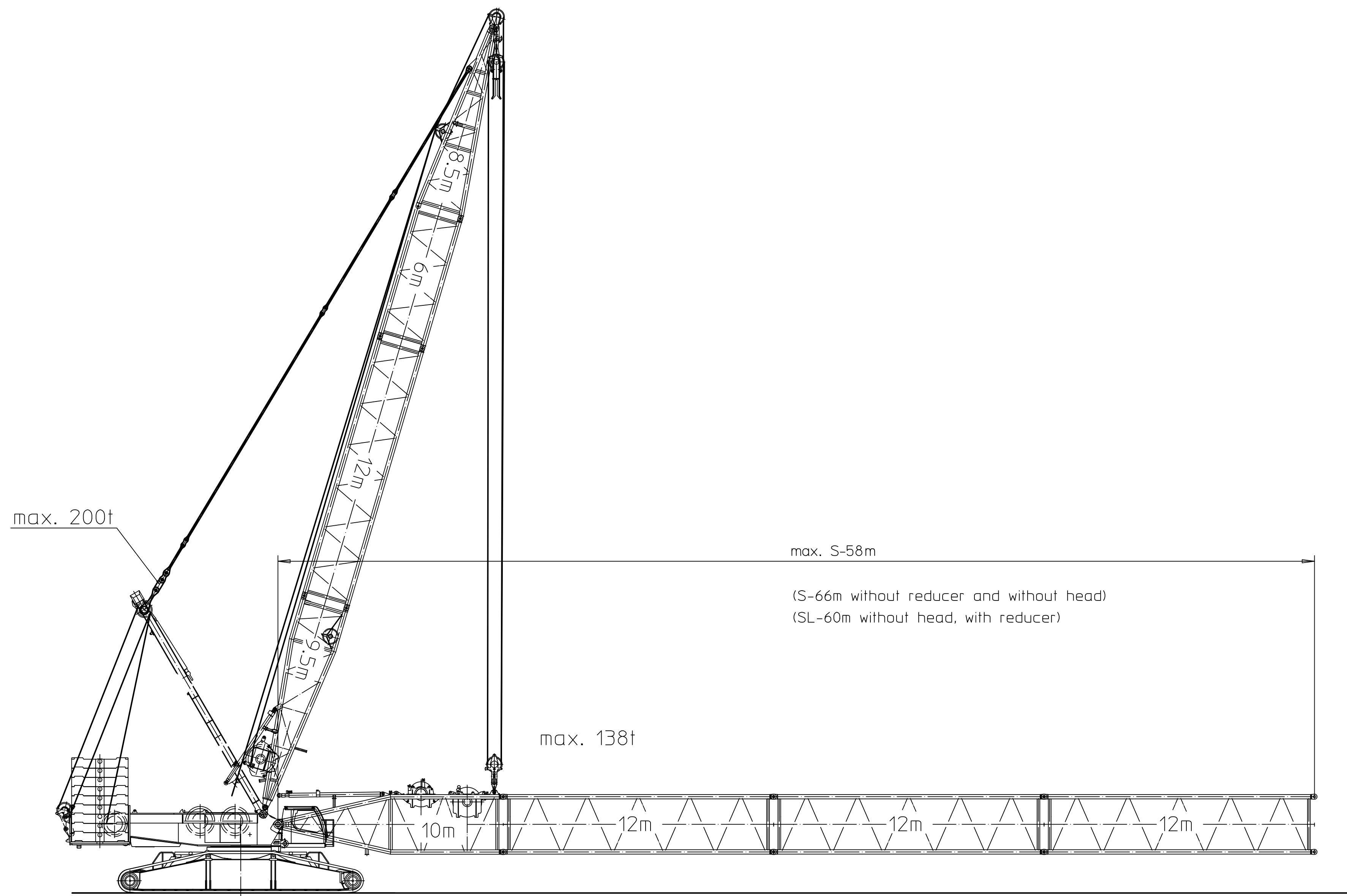
Turntable ballast 150t  
Central ballast 65t

Static inspected:	Administrator	Date	Name
	Dep. manager		Mohr
Comment:			

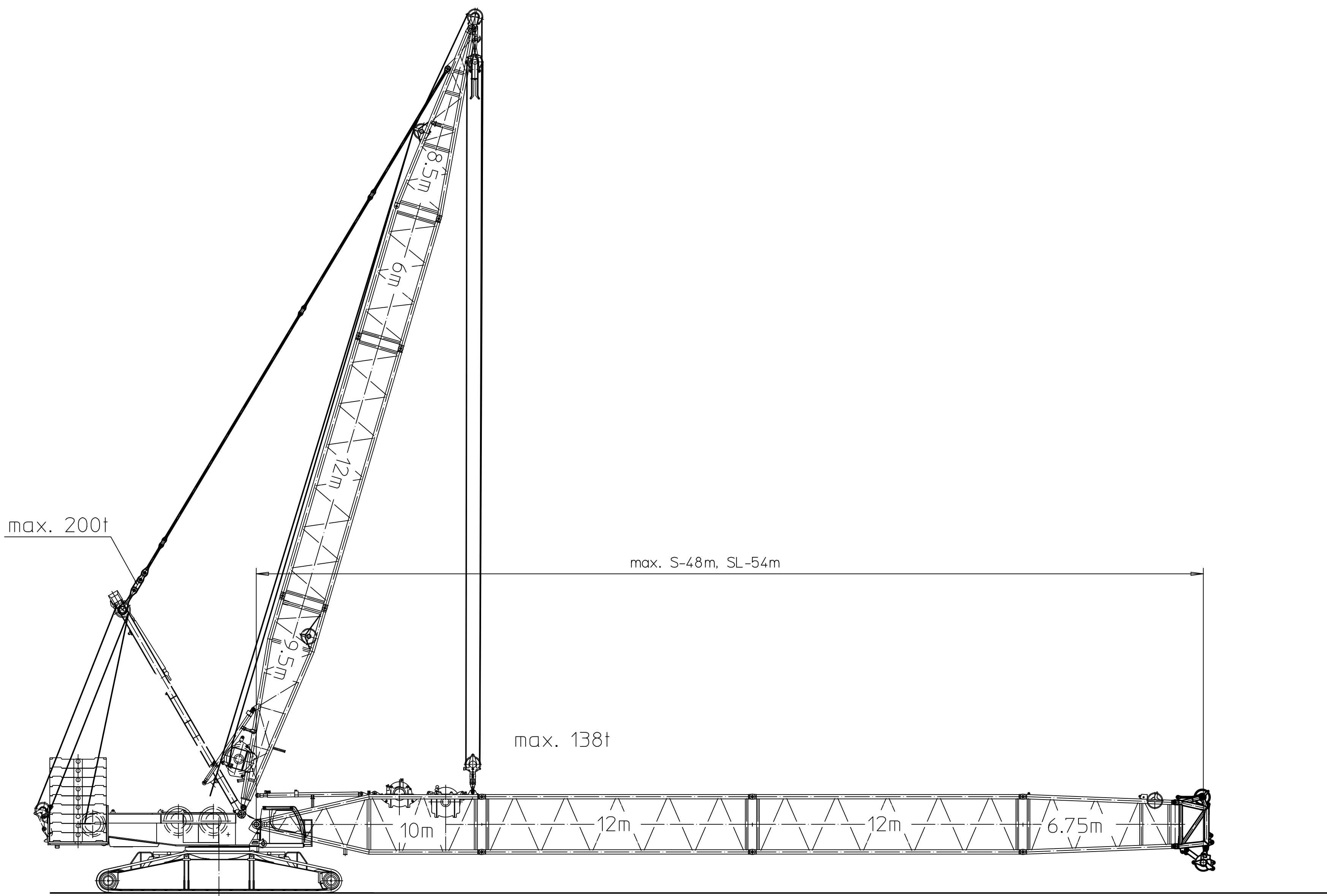
9652 221 08

Page 01 from 02

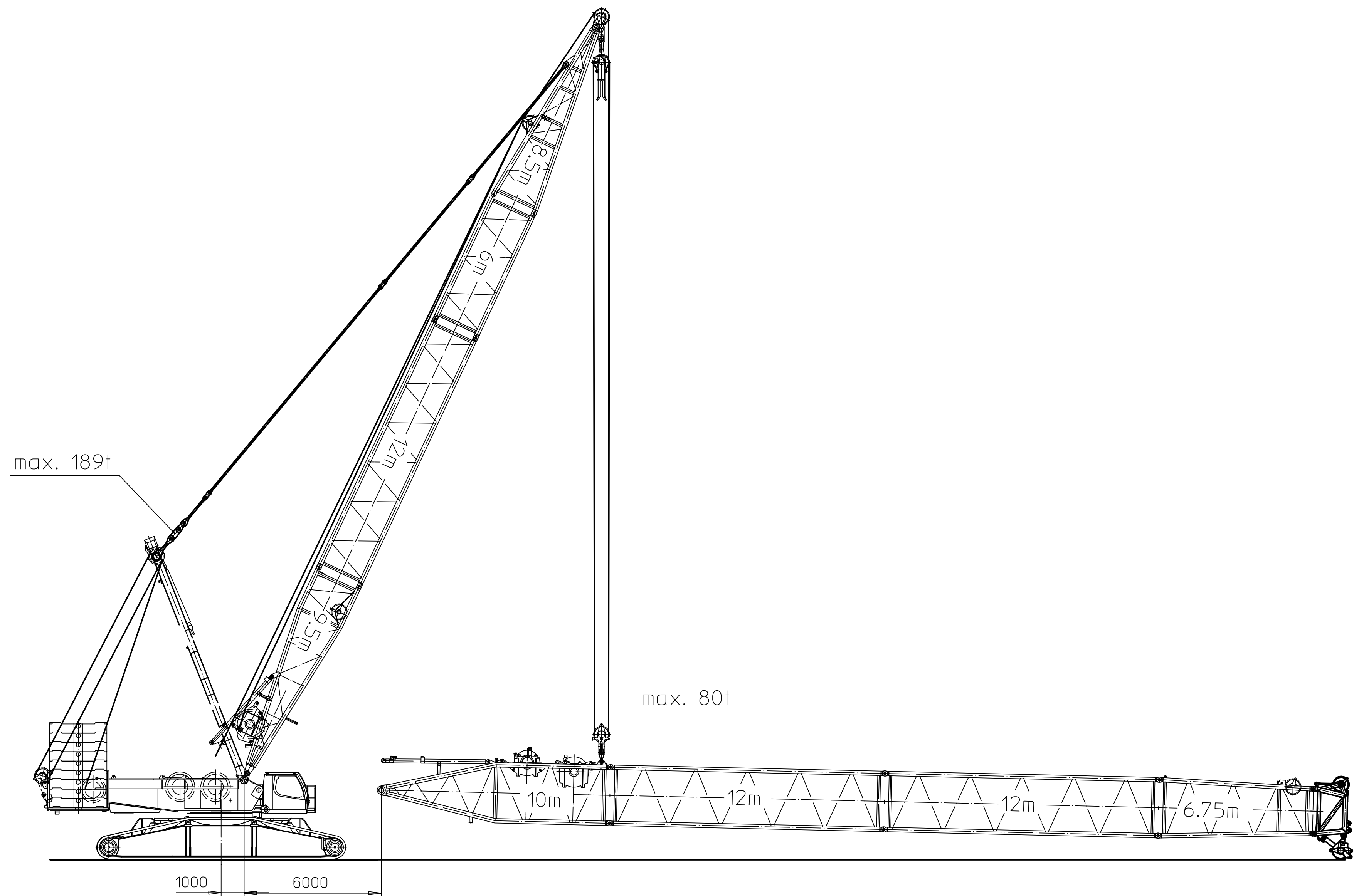
Dokumentation Distribution Documentation	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- weiter specifications see parts master record autres specifications ct. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Rechtsbearbeitung rectifying rectage mécanique	ISO 2768-mk	Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen for the delivery of all items the newest documents apply
Dokumentation Distribution Documentation	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	Brannschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 13920 BF	Les documents de fabrication appliqués à l'assemblage S.L. de l'usinage
Dokumentation Distribution Documentation	Projektion E Scale Echelle	Datum Date/Date	Name Name/Non	1:125
Dokumentation Distribution Documentation	Bezeichnung/Description/Dénomination	D-ASSEMBLY	Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin	1666-720.00.03.004-003
Dokumentation Distribution Documentation	Ident Nr./Ident No./N°d'ident	9867 362 08		



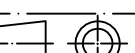
Turntable ballast 150t  
Central ballast 65t



Turntable ballast 150t  
Central ballast 65t



Turntable ballast 150t  
Central ballast 65t

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	weitere Anforderungen siehe Teilesatz further specifications see parts master record autres spécifications ct. nomenclature	
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Nachbearbeitung reworking usinage mécanique	ISO 2768-mk		
		Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF		
		Brannschneiden flame cutting coupage thermique	ISO 9013-442		
Projektion E 	Datum Date/Date 18.02.2008	Name Name/Non SAR	<div>AO</div> <div><b>LIEBHERR</b></div> <div>LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>		
Bezeichnung/Description/Dénomination		D-ASSEMBLY			
Maßstab Scale Echelle		1:125			
Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin		1666-720.00.03.004-003			
Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident.		9867 362 08			

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlung verpflichten zu Schadensersatz und sind bei Verstoß strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind Eigentum der Liebherr Group. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr Group ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist ausschließlich für den internen Gebrauch bestimmt. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr Group ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist ausschließlich für den internen Gebrauch bestimmt.