


Ausführung der Strahlgewerke: Execution of steel structures:	DIN EN 1090-2, EX 3 und / and 9635/106
Bewehrungsplatte: Reinforcing plate:	DIN EN 10080-4 und / and 9635/106
Geometrische Toleranzen: Geometrical tolerances:	grundlegend / essentially: DIN EN 1090-2, D1, Klasse A eingetragen / functionally: DIN EN ISO 1101-01 und / and 9635/106
Schweißsymbole: Welding symbols:	DIN EN ISO 2553-A
Unbenetzte Kettanhaken: Non-welded chain slings:	a 
Benetzte Kettanhaken: Welded chain slings:	a 
Schweißtechnisch geprüft: Inspected by welding technology:	Datum/dato: _____ Name/nome: _____
Bemerkungen:	

Statisch geprüft:		Datum	Name	Unterschrift
	Sachbearbeiter			
	Gruppenleiter			
	Abteilungsleiter		Henkel	
Bemerkung:				

Reparaturanweisung LR1600-2

<h1>Blatt 1 von 1</h1>		U(m)=	F(m)=
Werkstoff/Material/Matériau	Fertiggewicht/Weight/Poids kg	Toleranz Tolerance Maß-Bezeichnung mesure technique Oberflächen- schicht structure couche des surfaces Brinellmarken Revetir au charbon craquelé, Harquette	ISO 8015 ISO 2768-ak ISO 13920 BF ISO 9013-442
Dokumentation Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Für die Herstellung der Liefergegenstände pour la fabrication de ces objets the newest standards apply les documents de fabrication actuels de l'atelier de fabrication	
Projektion E 	Datum Date/Date 22/06/2012	Name Nom/Name Lewert J	
general view vue générale Reduktionsschein/Quotient, after reduction only réduction de la cote, après réduction seulement		AO	LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH
Bräunlicher Stahl nach DIN 17 103 acier chromé-nickel type 17 103			Zeichnungs Nr./Drawing No./Dessin 1066-130.07.0299- 000
Maßstab Scale Echelle 1:20	Bezeichnung/Description/Dénomination RAUPENMITTELTEIL SCHWK.		Identif. Nr./Identif. No./N° d'Identif. 98029383