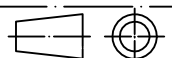
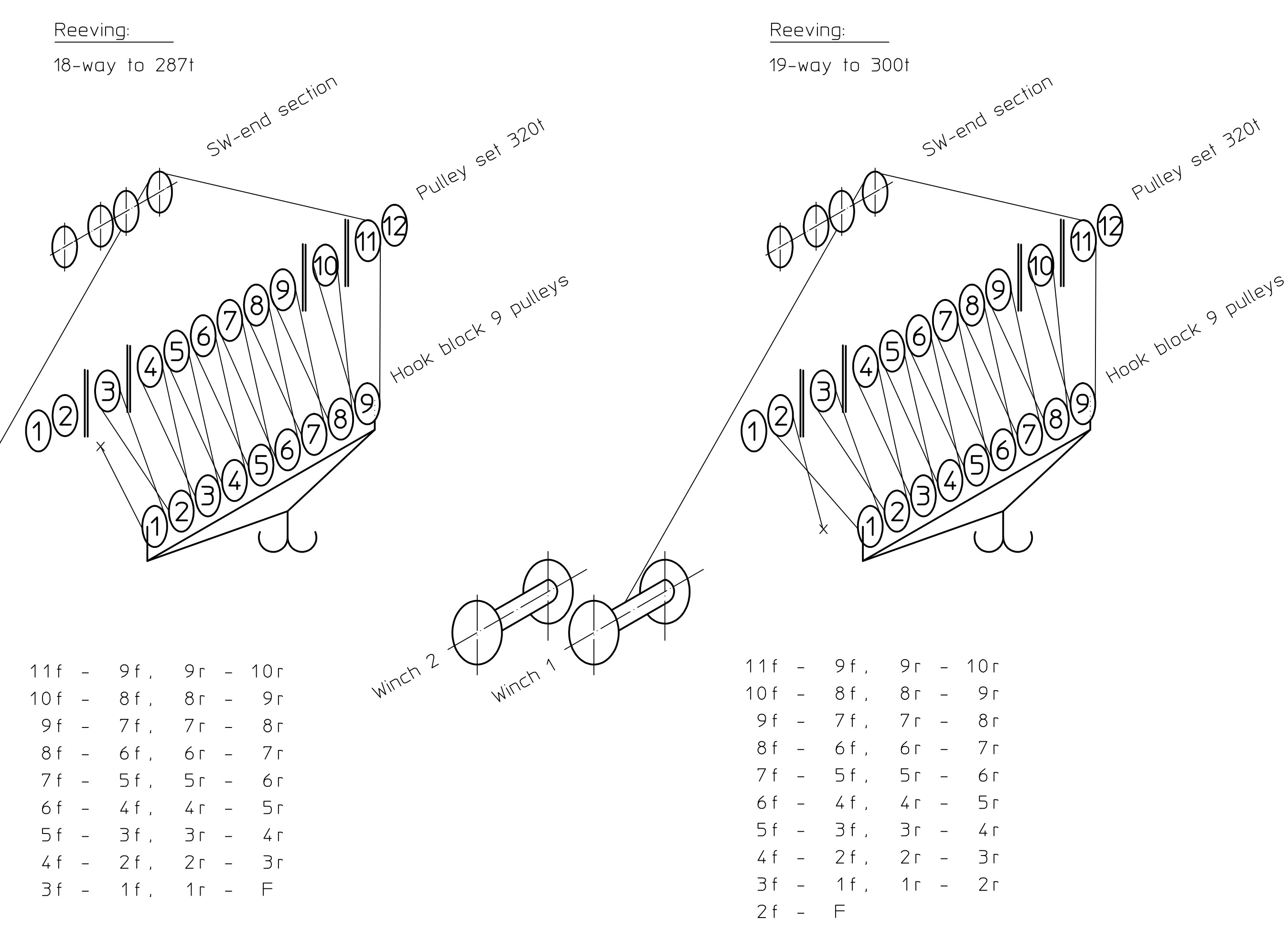
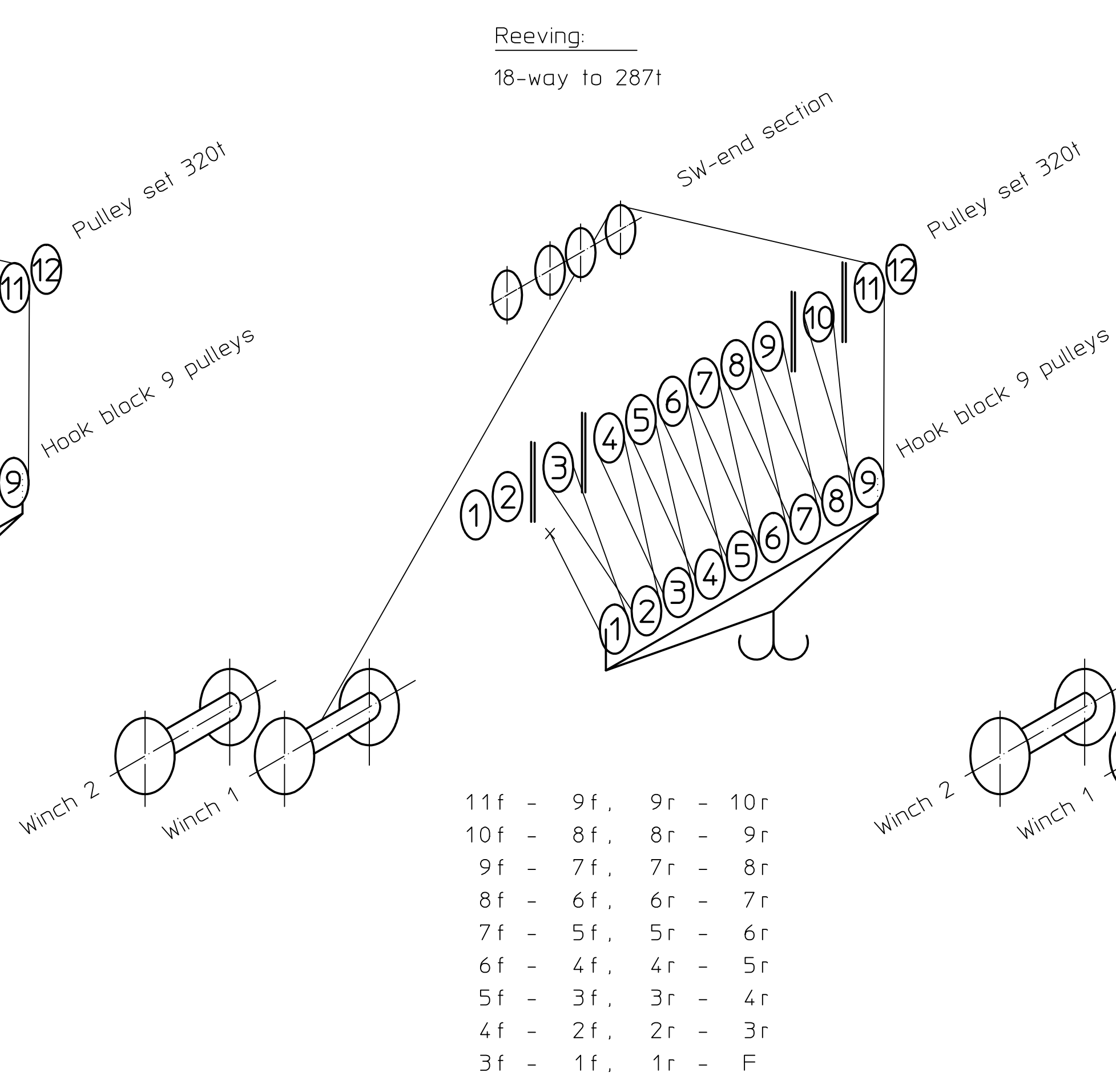
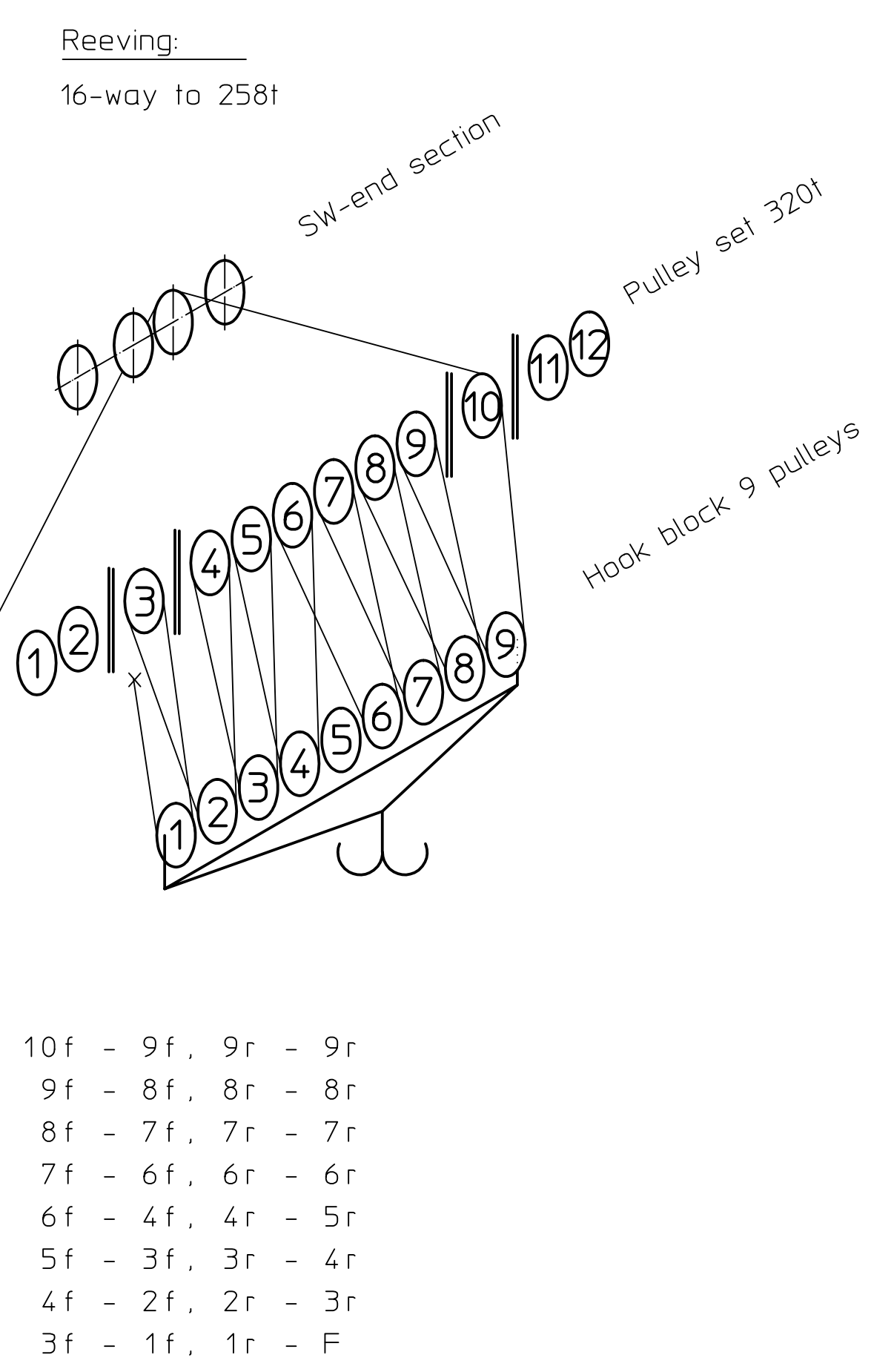
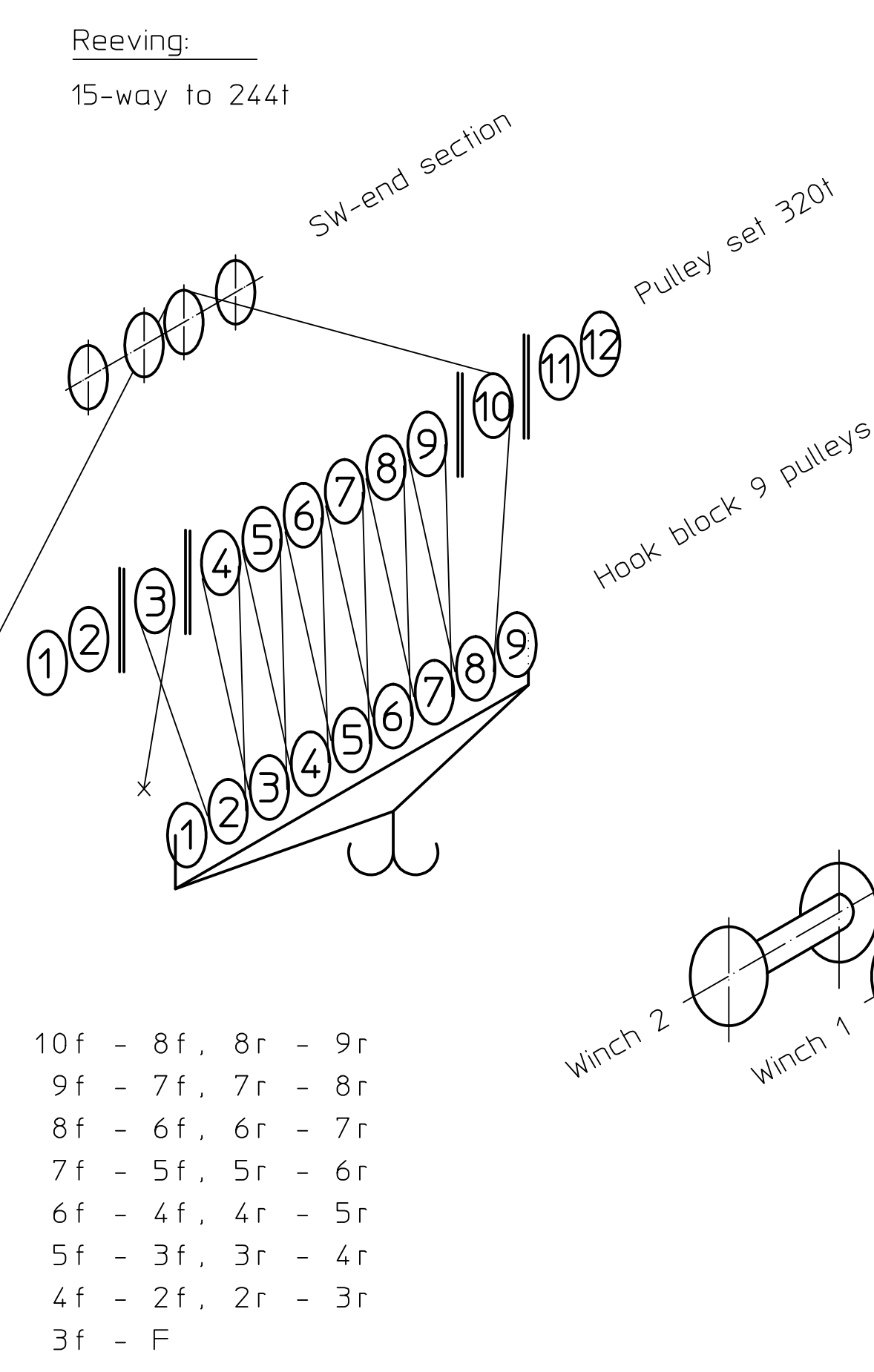
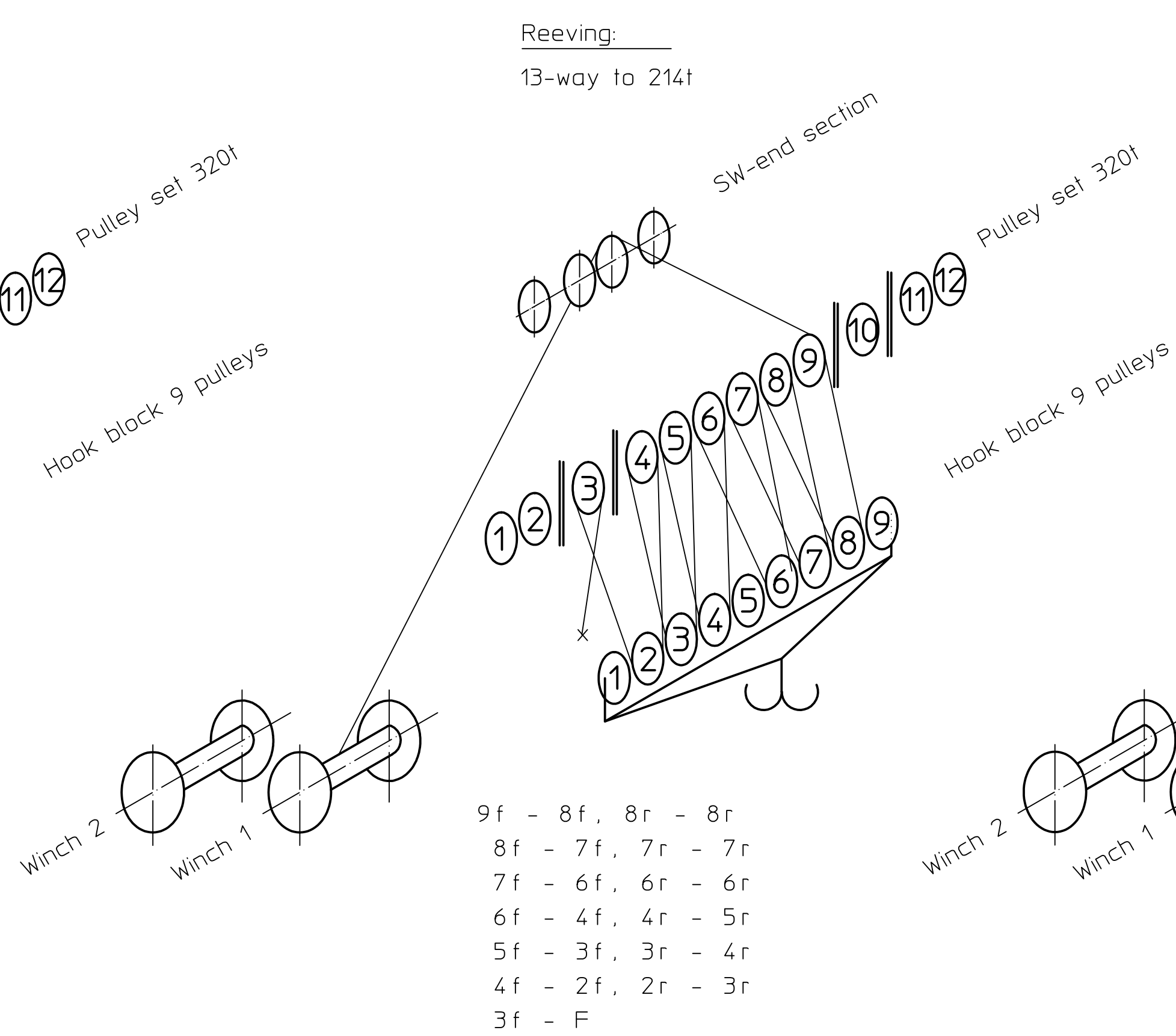


Reeving SW-end section  
with load hook  
Hook block 1 pulley  
Hook block 3 pulleys  
Hook block 5 pulleys

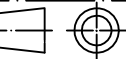
F = Fixpoint = Festpunkt  
f = front = Vorne  
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction or distribution of this drawing without our prior written consent is prohibited. All rights reserved. For the delivery of all parts, the master documents apply. Les documents de fabrication doivent être consultés à l'ordre de la commande. Les documents de fabrication doivent être consultés à l'ordre de la commande.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	
Bearbeitung/Finish/Usinage		Rechtbehandlung finishing usinage technique	ISO 2768-mk		
Dokumentation Documentation		Schweißkonstruktionen welded structure constructions soudées	ISO 15920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsanweisungen. For the delivery of all items the master documents apply. Les documents de fabrication doivent être consultés à l'ordre de la commande.	
		Brandschutzwand fire-resisting wall cloison coupe-feu	ISO 9013-442		
Projektion E		Datum Date/Date	Name Name/Non		AO
PROJECTION TECHNIQUE		30.01.2008	SAR		
Bezeichnung/Description/Dénomination					
Hafslorås Scale Echelle			Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin		
1:100	REEVING PLAN		1666-722.00.00.005-003		
	SW-HEAD		Ident Nr./Ident No./N°de ident		
			9866 408 08		



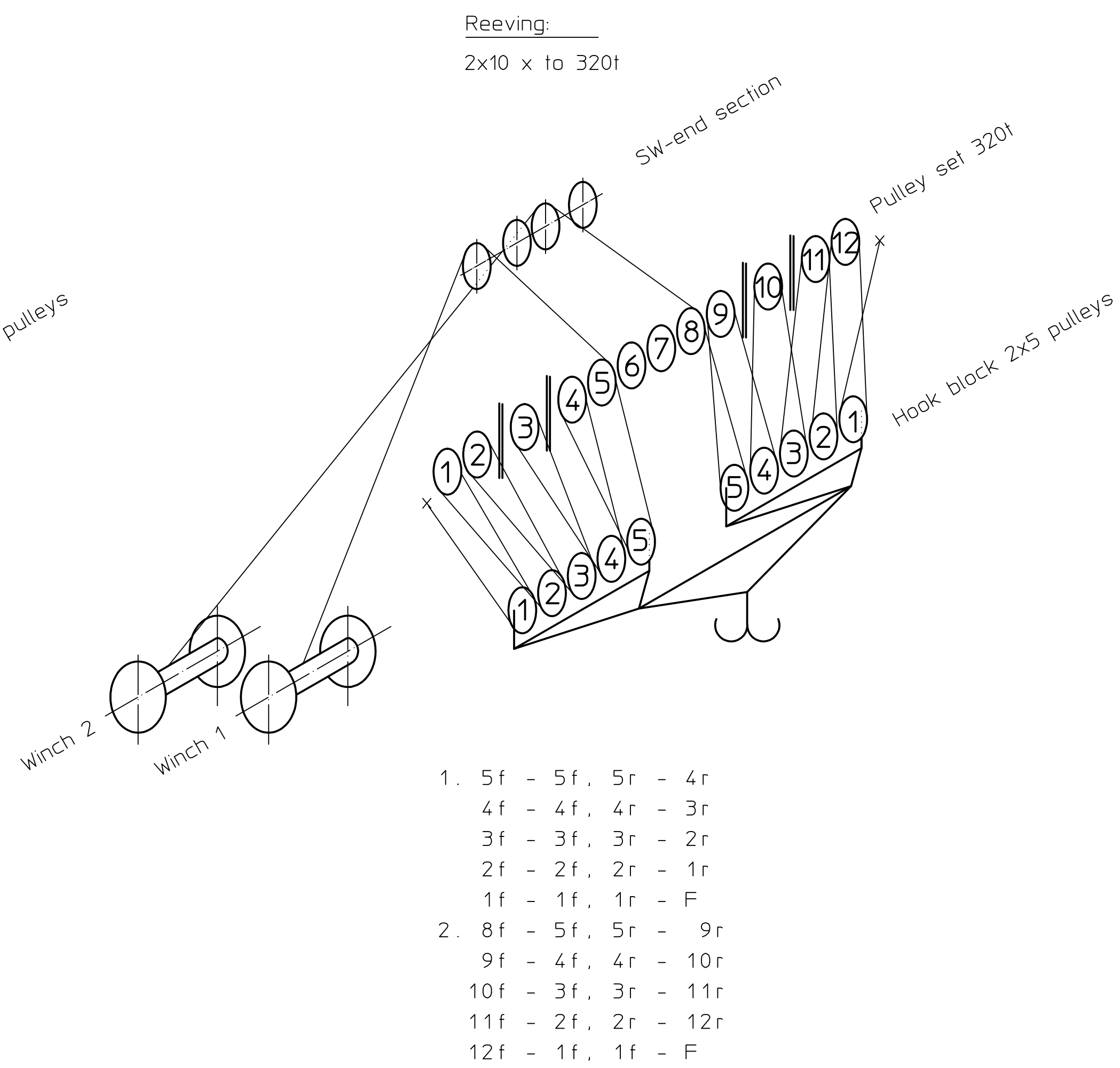
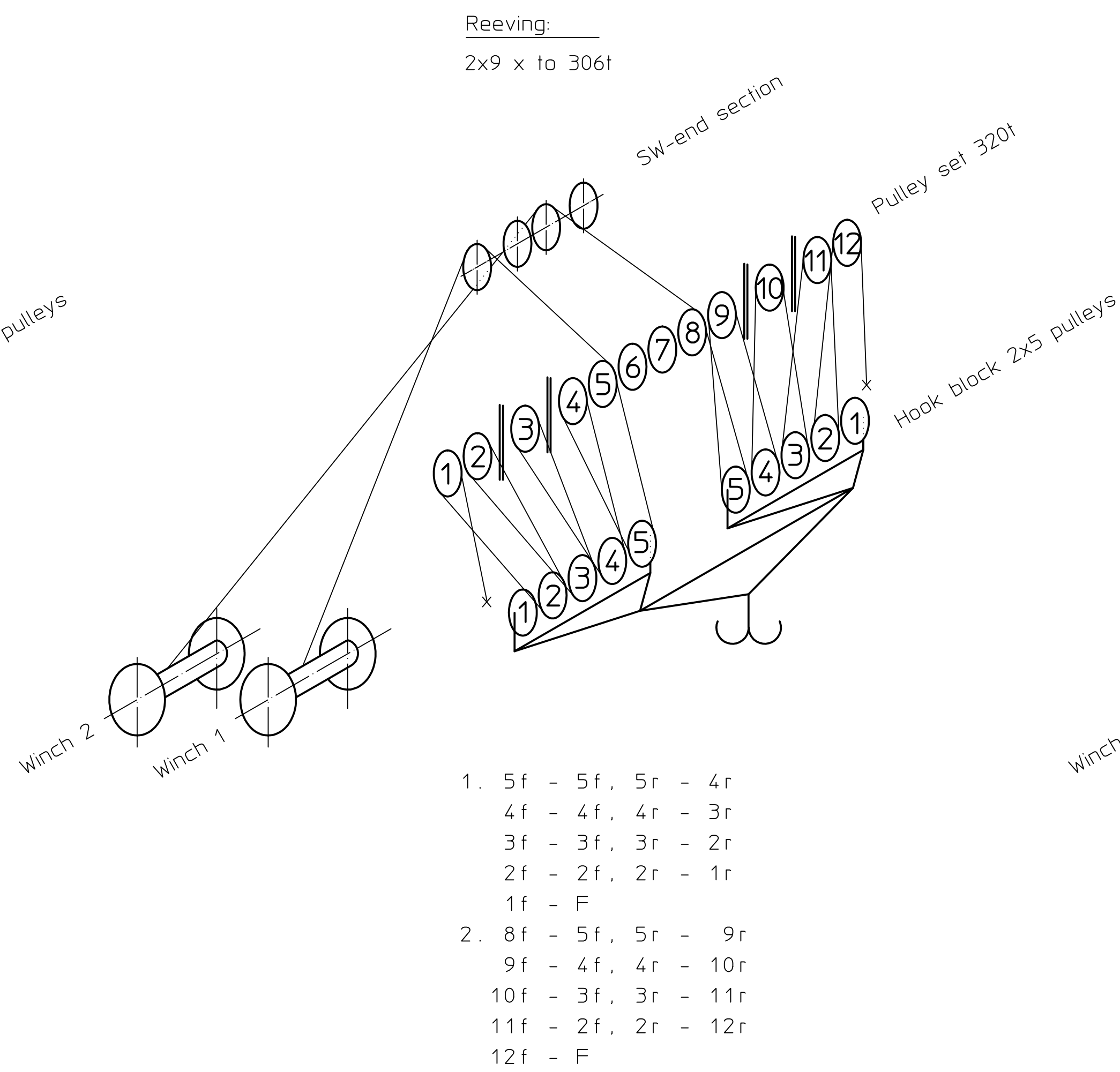
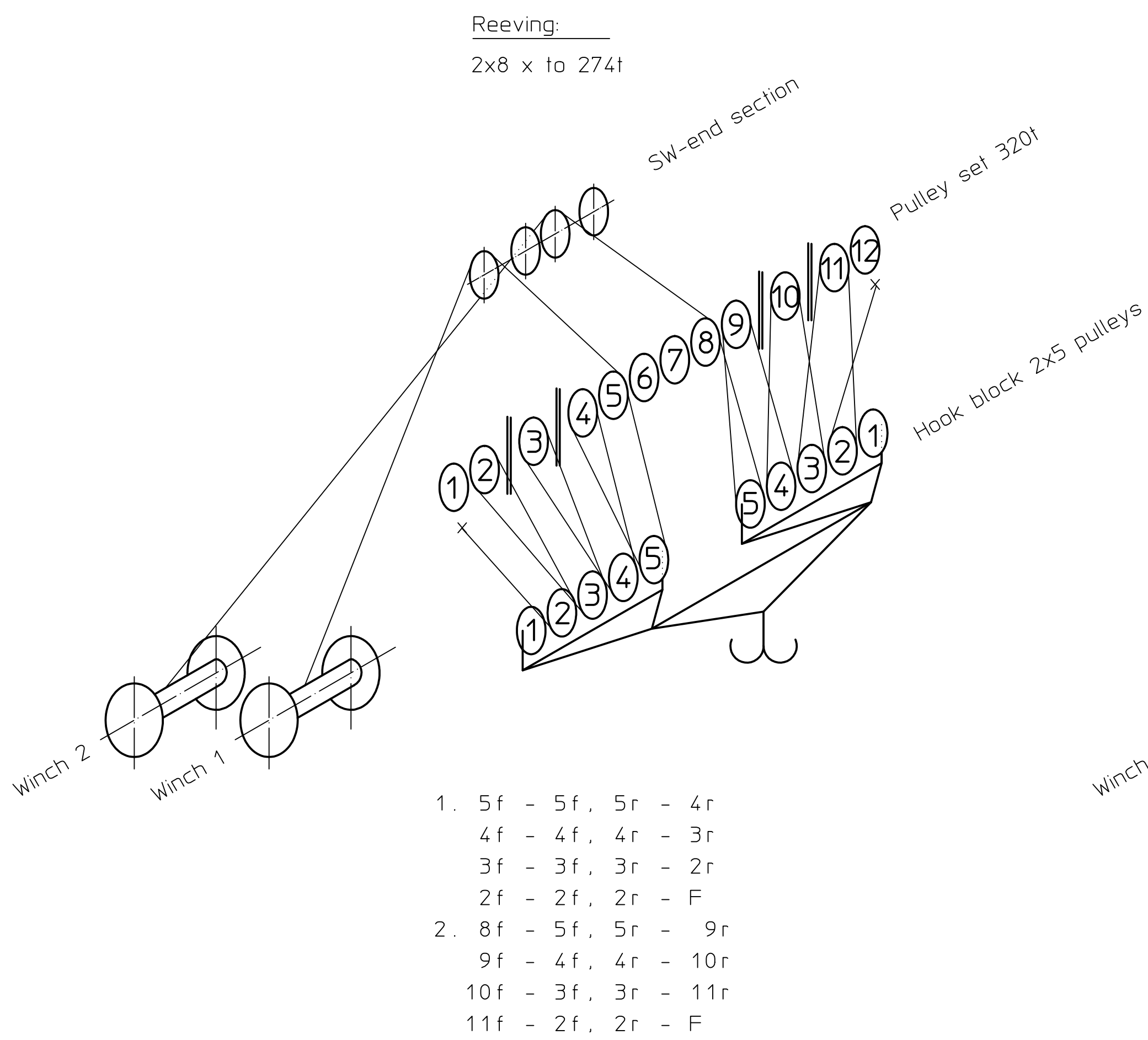
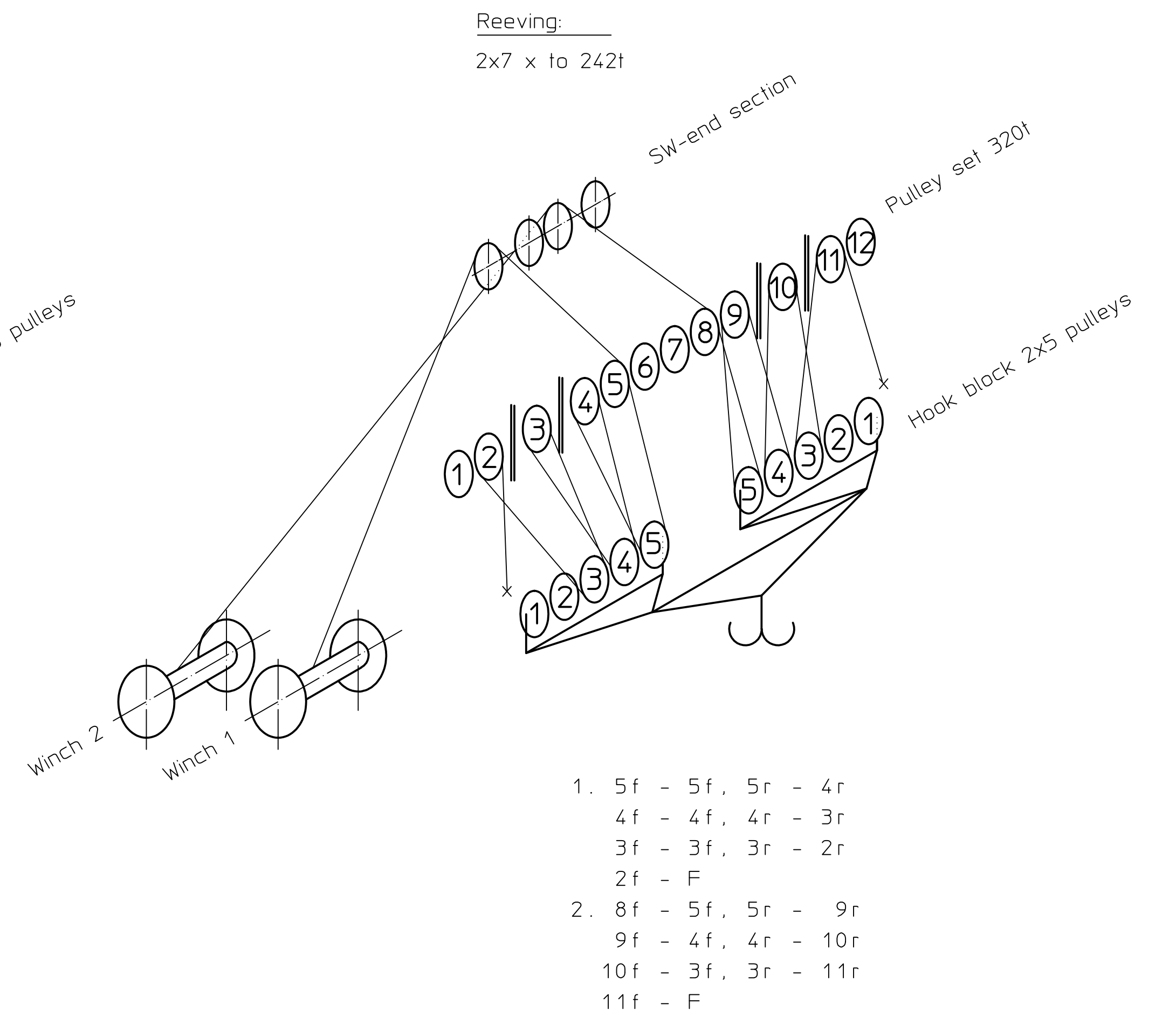
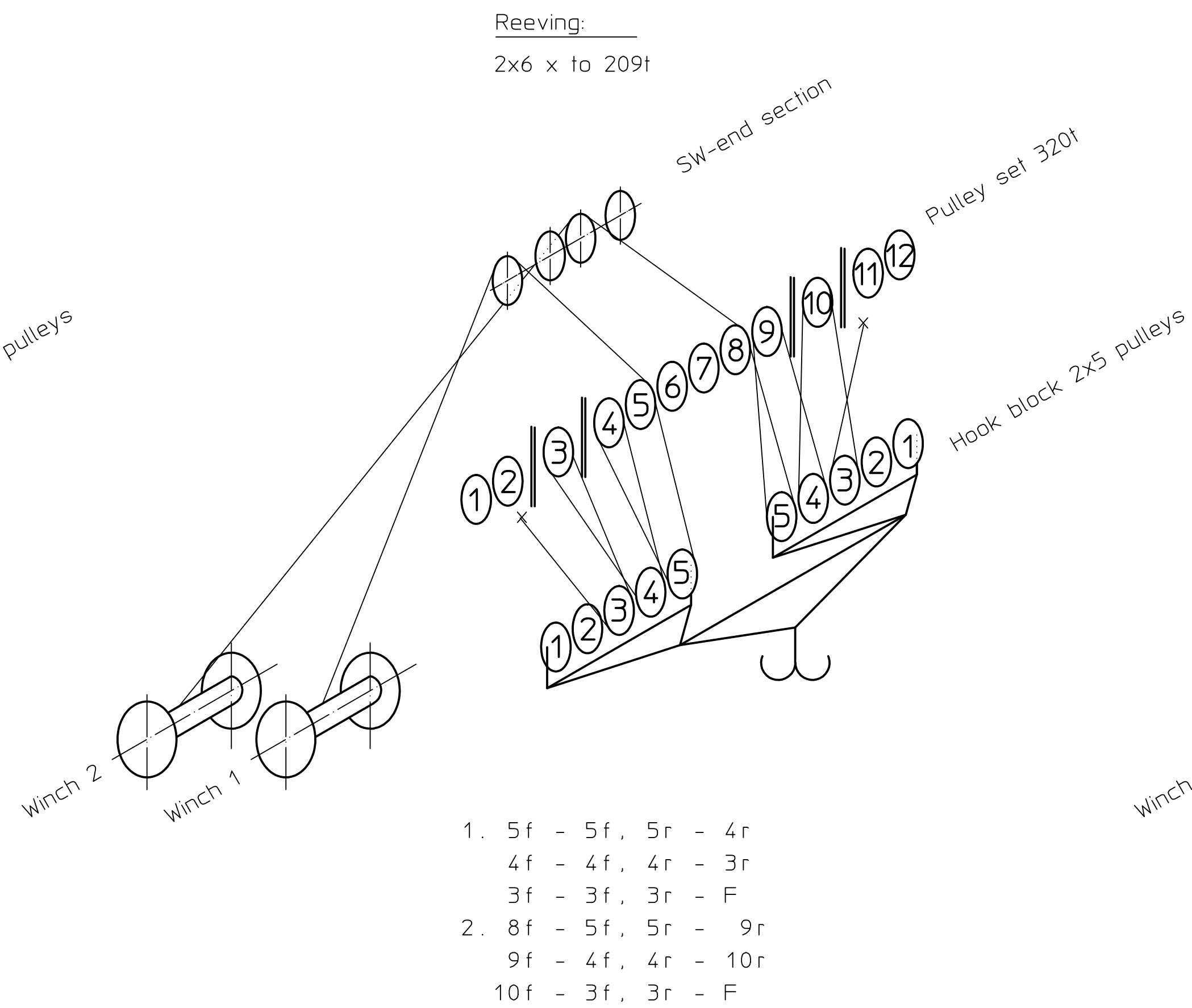
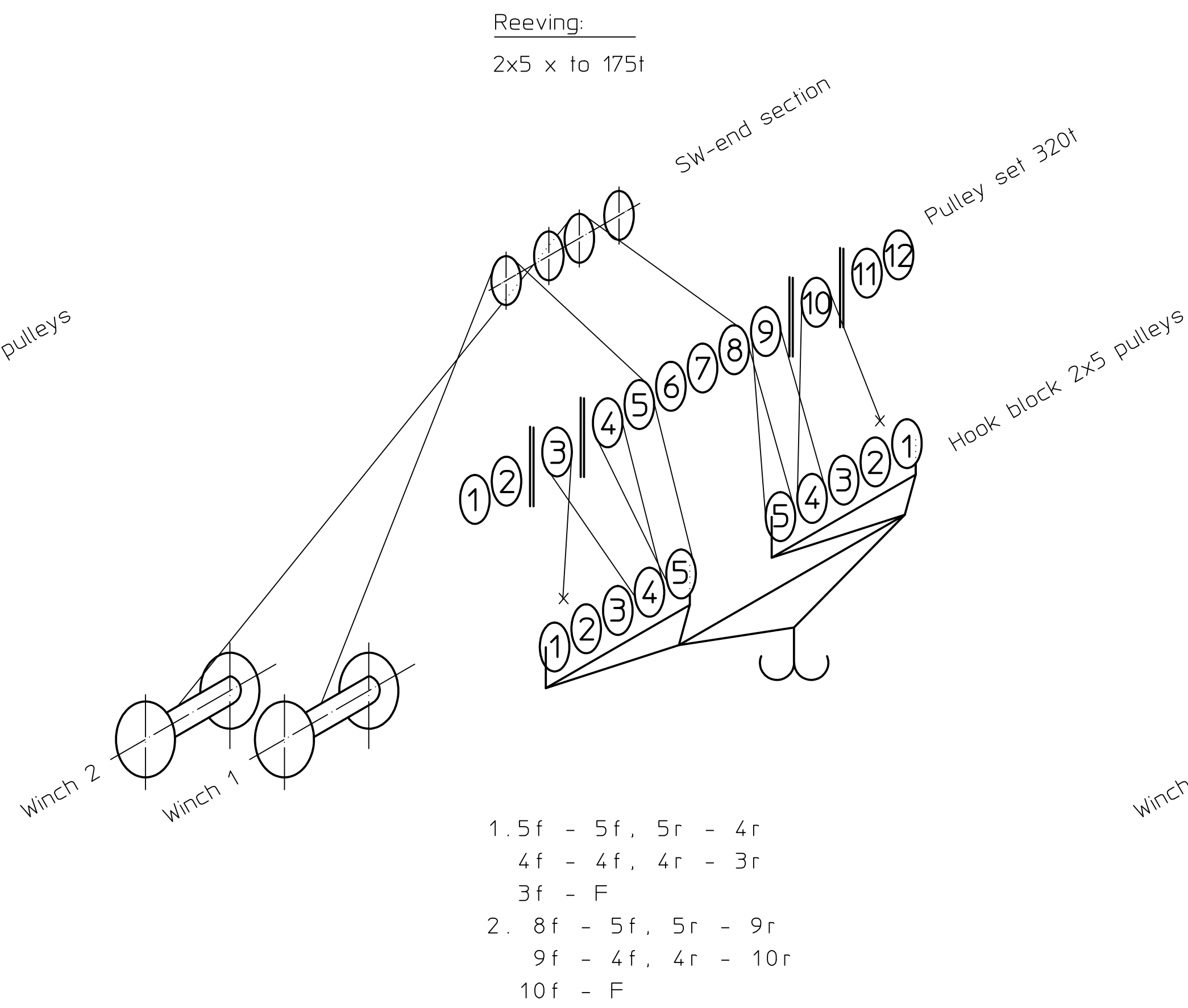
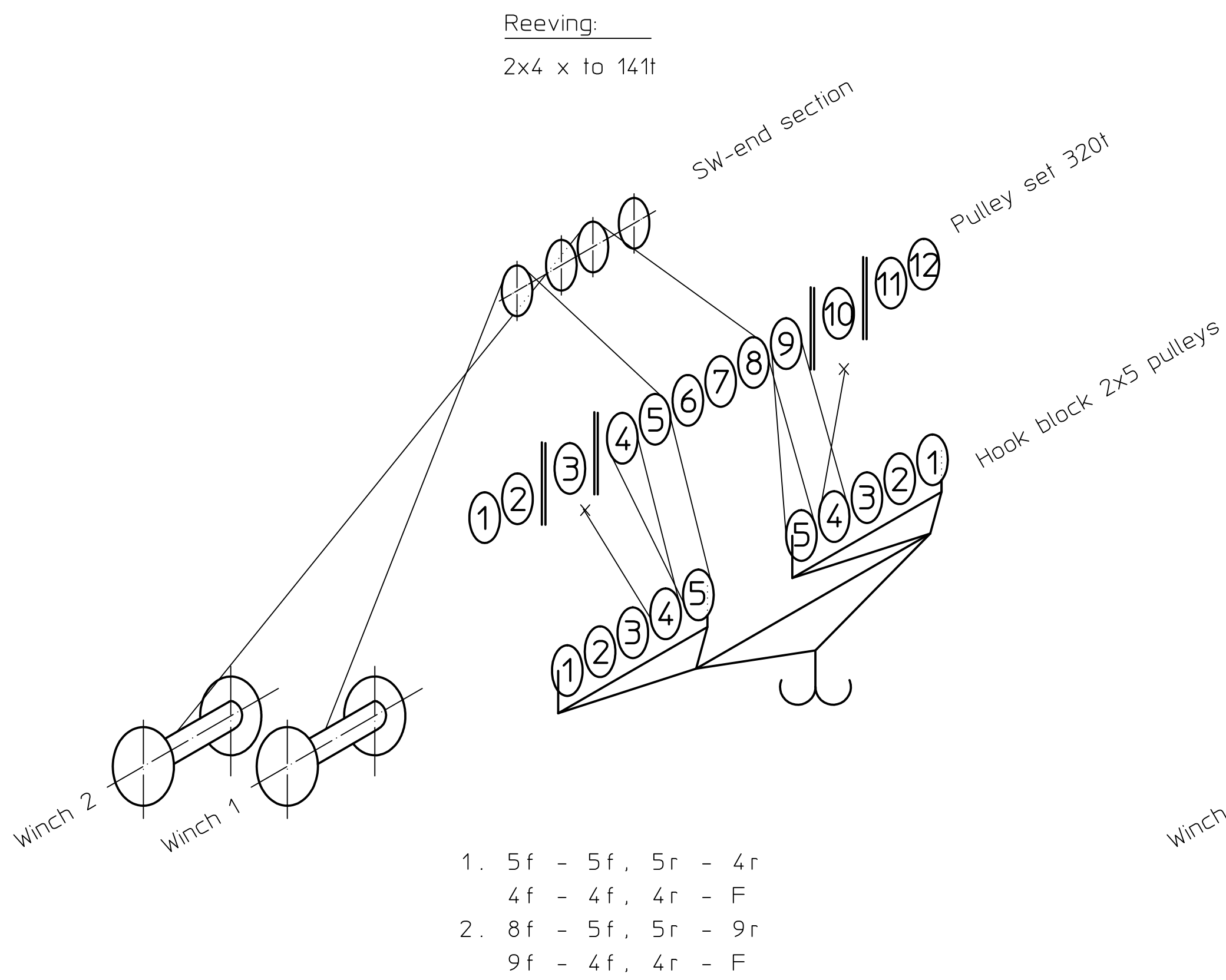
Page 02 from 07

Page 02 from 07		Fertigungswicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolerances		Weitere Anforderungen siehe Teilesatzkarte Further specifications see parts master record autres specifications et nomenclature	
				Nachbearbeitung finishing usinage mécanique		ISO 2045  ISO 2768-mk	
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Schweißanleitungen welding structure Constructions soudées		ISO 13920 BF  Für die Herstellung der Lötlegungsstelle after the assembly of the soldering joint Pour le défilé et de l'as des montés soudés en cuivre	
				Brannschmelzen thermal curing cuisson thermique		ISO 9013-1:42  Les documents de fabrication sont à compléter à l'issue de la réalisation de l'objet de fabrication	
Projektion: E 		Datum Date/Date		Name Name/Nom			
general characteristics		30.01.2008		SAR		AO	
Materialkennzeichnung/Endbenennung: siehe Zeichnung							
Bezeichnung des Zeichn. 01 de plant							
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/dénomination					
1:100		REEVING PLANT					
		SW-HEAD					
		Zeichnung: Nr./Drawing No./N° du dessin				1666-722.00.00.005-003	
		Ident. Nr./Ident. No./N° d'ident.				9866 408 08	

F = Fixpoint = Festpunkt  
f = front = Vorne  
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zurechenbarungen verpflichtet sich, diese Zeichnung und eine bei Verstoß strafbar. Alle auf dieser Zeichnung zu enthaltenden Informationen sind geschützte Informationen. All information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Any disclosure of the contents thereof to any other person without our prior written consent is prohibited. Any person who discloses the contents of this drawing to a third party without our prior written consent is liable for damages. Toute réimpression, reproduction, prêt, diffusion ou autre utilisation non autorisée de ce dessin sans la permission écrite de la Liebherr est formellement interdite. Toute violation de cette interdiction sera poursuivie en justice. Toute personne qui divulgue le contenu de ce dessin à un tiers sans notre autorisation écrite est responsable des dommages et intérêts qui en découlent. Todos los derechos reservados. Los contenidos de este dibujo son propiedad de Liebherr y quedan expresamente reservados. Los contenidos de este dibujo no deben ser divulgados a terceros sin el consentimiento escrito de Liebherr. Los infractores de esta prohibición serán perseguidos legalmente. Les contenus de ce dessin sont la propriété de Liebherr et sont expressément réservés. Les contenus de ce dessin ne doivent pas être divulgués à des tiers sans le consentement écrit de Liebherr. Les contrevenants s'exposent à des poursuites judiciaires.





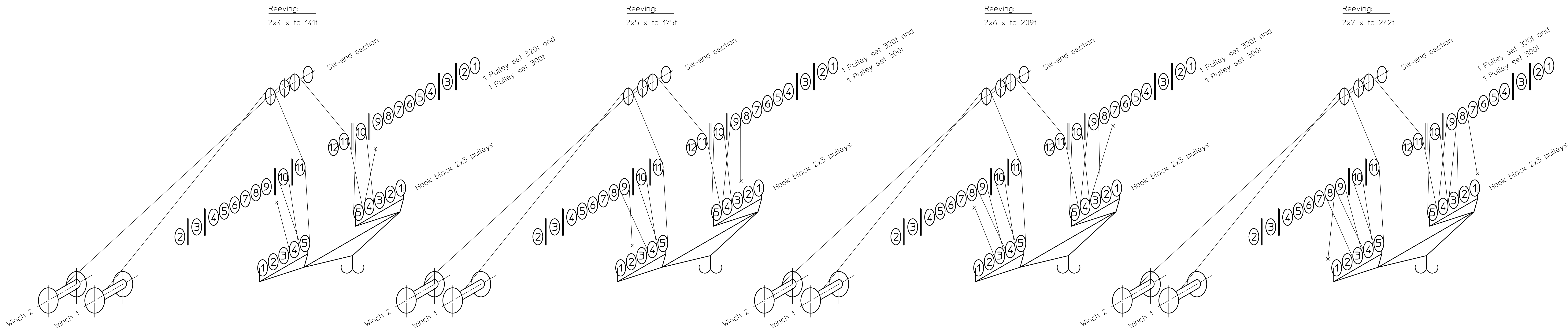
Reeving SW-end section  
with hook block 2x5 pulleys

Page 03 from 07

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Rechtbearbeitung rectifying rectage mécanique		ISO 2768-mk		
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	Für die Herstellung der Liefergegenstände gilt die aktuelle Fertigungsanweisung for the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la fourniture
			Branschnitten branes cutting coupage thermique	
Projektion E Scale Echelle		Datum Date/Date	Name Name/Non	
1:100		Scale Echelle	SAR	
Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeilungs Nr./Drawing No./Pde dessin		
REEVING PLAN SW-HEAD		1666-722.00.00.005-003		
		Ident Nr./Ident No./N°d'ident		
		9866 408 08		

F = Fixpoint = Festpunkt  
f = front = Vorne  
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction without our permission is prohibited. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans notre permission est formellement interdite. This drawing and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Without the consent of Liebherr, the use or disclosure of these drawings or the contents thereof for other purposes is prohibited. Toute utilisation non autorisée de ces documents est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans notre permission est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans notre permission est formellement interdite.

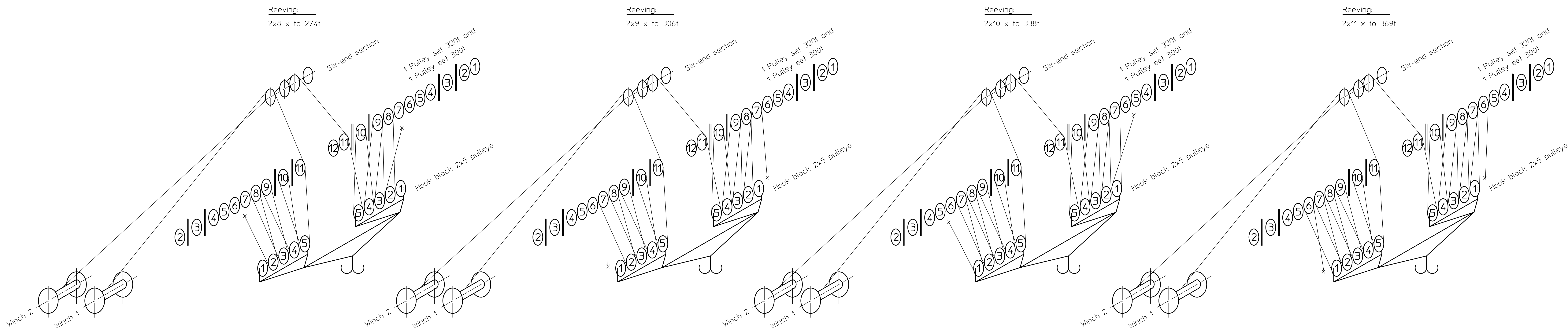


11f - 5f, 5r - 10r  
10f - 4f, 4r - F

11f - 5f, 5r - 10r  
10f - 4f, 4r - 9r  
9f - F

11f - 5f, 5r - 10r  
10f - 4f, 4r - 9r  
9f - 3f, 3r - F

11f - 5f, 5r - 10r  
10f - 4f, 4r - 9r  
9f - 3f, 3r - 8r  
8f - F



11f - 5f, 5r - 10r  
10f - 4f, 4r - 9r  
9f - 3f, 3r - 8r  
8f - 2f, 2r - F

11f - 5f, 5r - 10r  
10f - 4f, 4r - 9r  
9f - 3f, 3r - 8r  
8f - 2f, 2r - 7r  
7f - F

11f - 5f, 5r - 10r  
10f - 4f, 4r - 9r  
9f - 3f, 3r - 8r  
8f - 2f, 2r - 7r  
7f - 1f, 1r - F

11f - 5f, 5r - 10r  
10f - 4f, 4r - 9r  
9f - 3f, 3r - 8r  
8f - 2f, 2r - 7r  
7f - 1f, 1r - 6r  
6f - F

Reeving SW-end section  
with hook block 2x5 pulleys

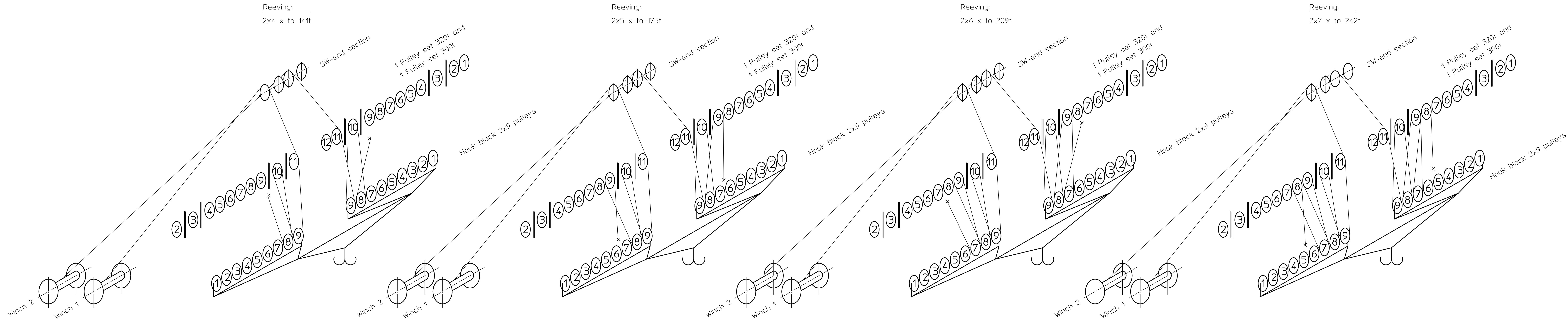
Page 04 from 07

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolérance Tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage	ISO 2768-mk	Für die Herstellung der Liefergegenstände gilt die Zeichnung als einzige verbindliche Anlage. For the delivery of all items the master drawing is the only binding document.	
Projektion E Scale Echelle		Datum Date/Date	Name Name/Non	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	
1:100		SOLOPOS	SAR	Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	
Bezeichnung/Description/Dénomination		REEVING PLAN SW-HEAD		Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin 1666-722.00.00.005-003	
Ident-Nr./Ident No./N°d'ident		9866 408 08		Ident-Nr./Ident No./N°d'ident	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction without our permission is prohibited. This drawing and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Further reproduction or use without the written consent of Liebherr is prohibited. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof without the prior written consent of Liebherr is prohibited. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite.

F = Fixpoint = Festpunkt  
f = front = Vorne  
r = rear = hinten



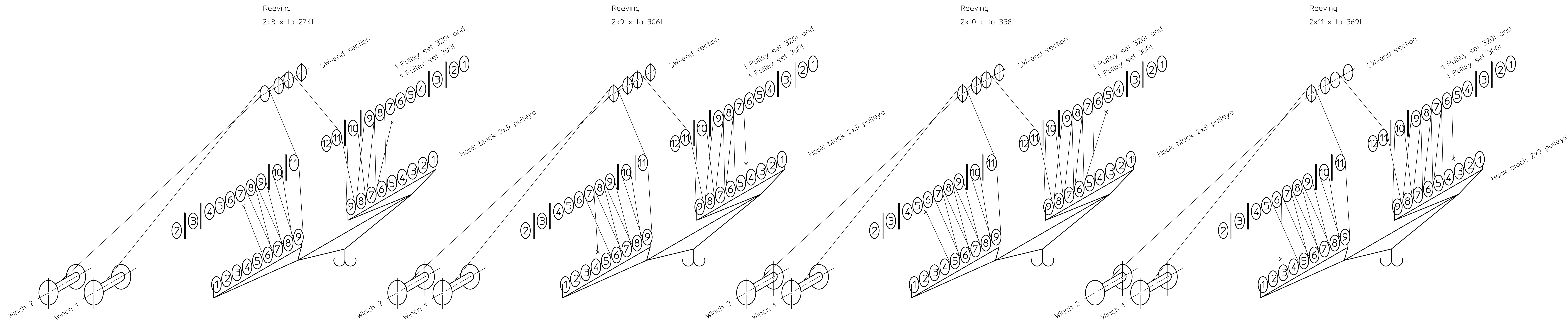


11f - 9f, 9r - 10r  
10f - 8f, 8r - F

11f - 9f, 9r - 10r  
10f - 8f, 8r - 9r  
9f - F

11f - 9f, 9r - 10r  
10f - 8f, 8r - 9r  
9f - 7f, 7r - F

11f - 9f, 9r - 10r  
10f - 8f, 8r - 9r  
9f - 7f, 7r - 8r  
8f - F



11f - 9f, 9r - 10r  
10f - 8f, 8r - 9r  
9f - 7f, 7r - 8r  
8f - 6f, 6r - F

11f - 9f, 9r - 10r  
10f - 8f, 8r - 9r  
9f - 7f, 7r - 8r  
8f - 6f, 6r - 7r  
7f - F

11f - 9f, 9r - 10r  
10f - 8f, 8r - 9r  
9f - 7f, 7r - 8r  
8f - 6f, 6r - 7r  
7f - 5f, 5r - F

11f - 9f, 9r - 10r  
10f - 8f, 8r - 9r  
9f - 7f, 7r - 8r  
8f - 6f, 6r - 7r  
7f - 5f, 5r - 6r  
6f - F

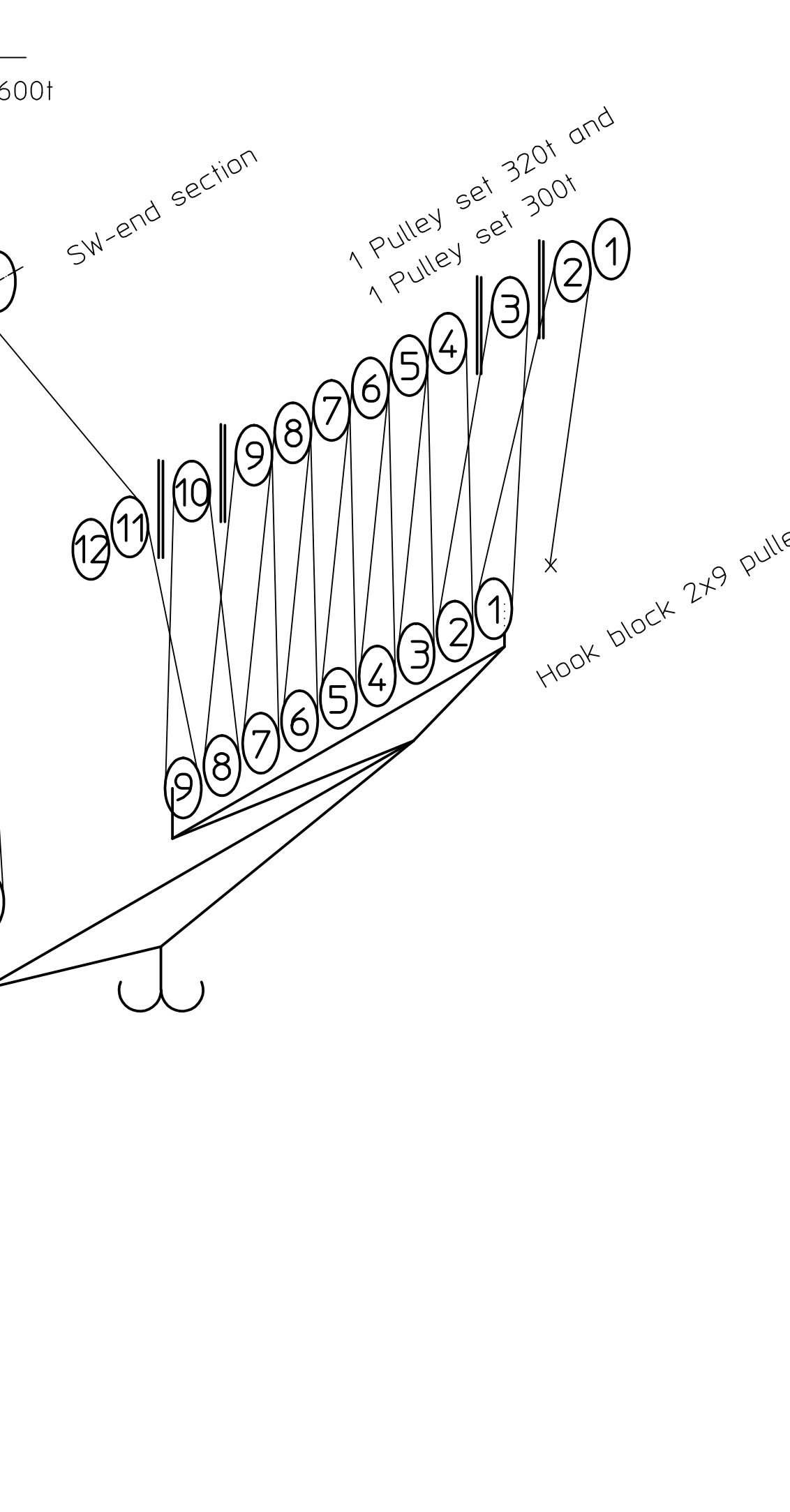
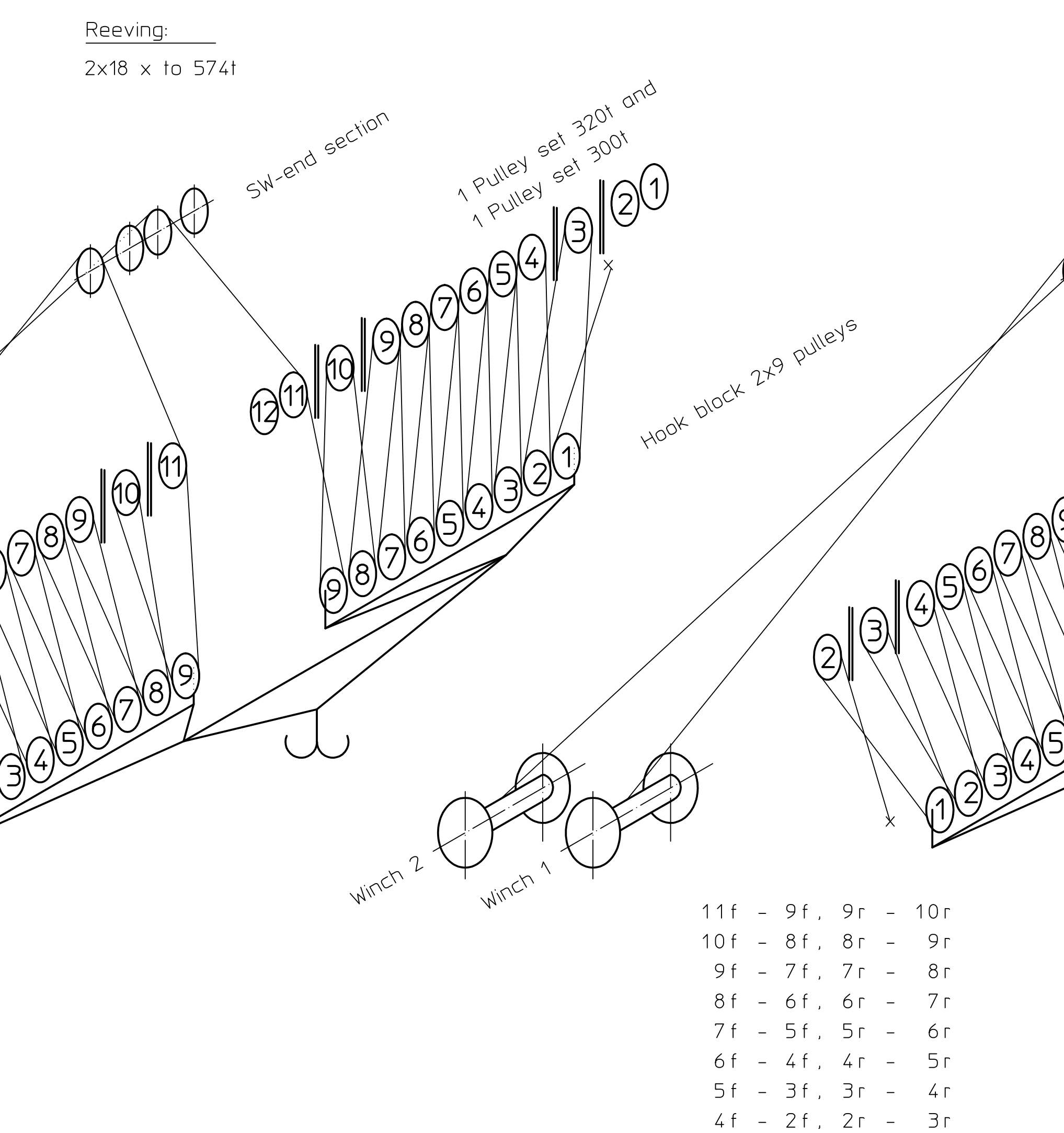
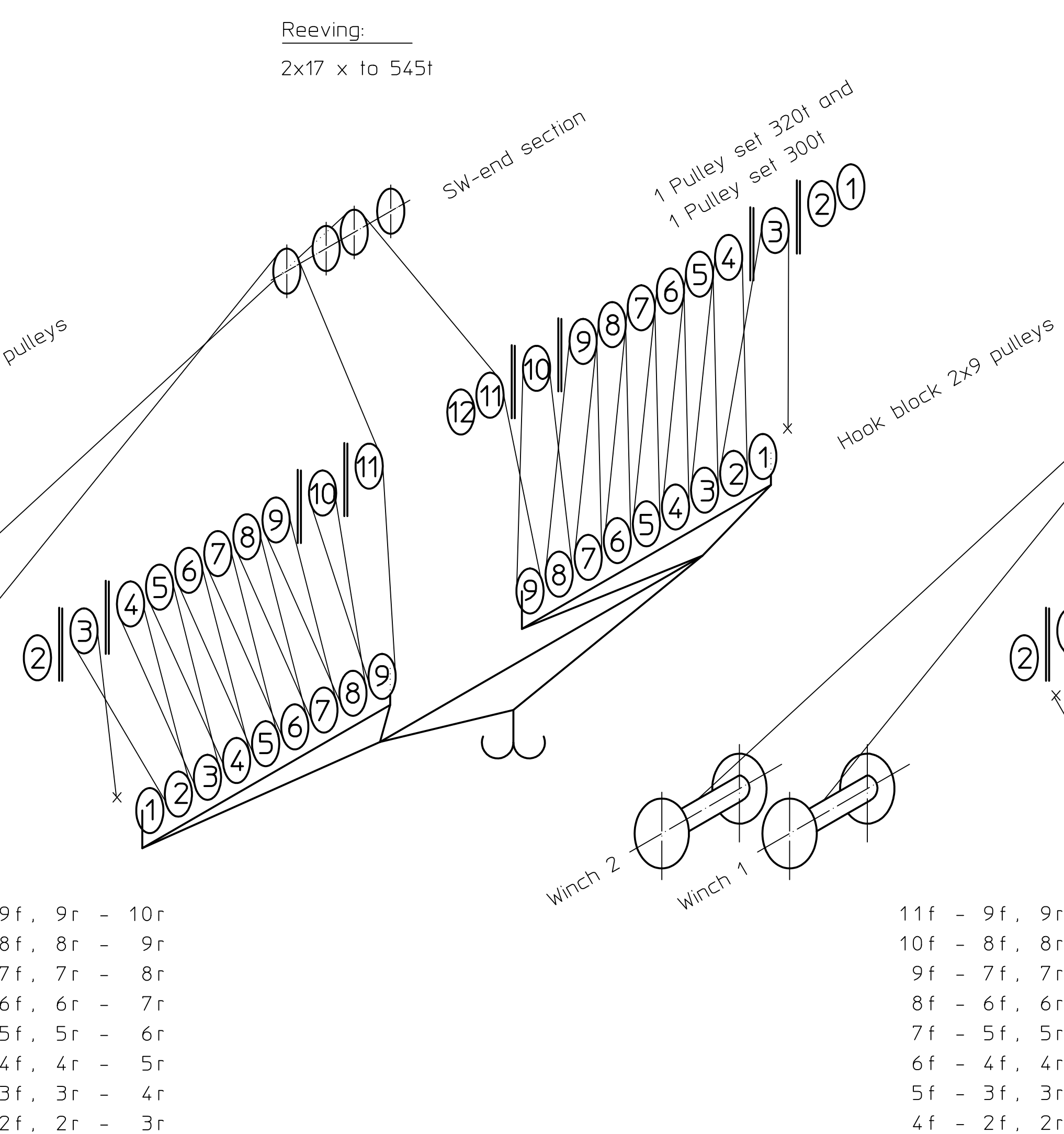
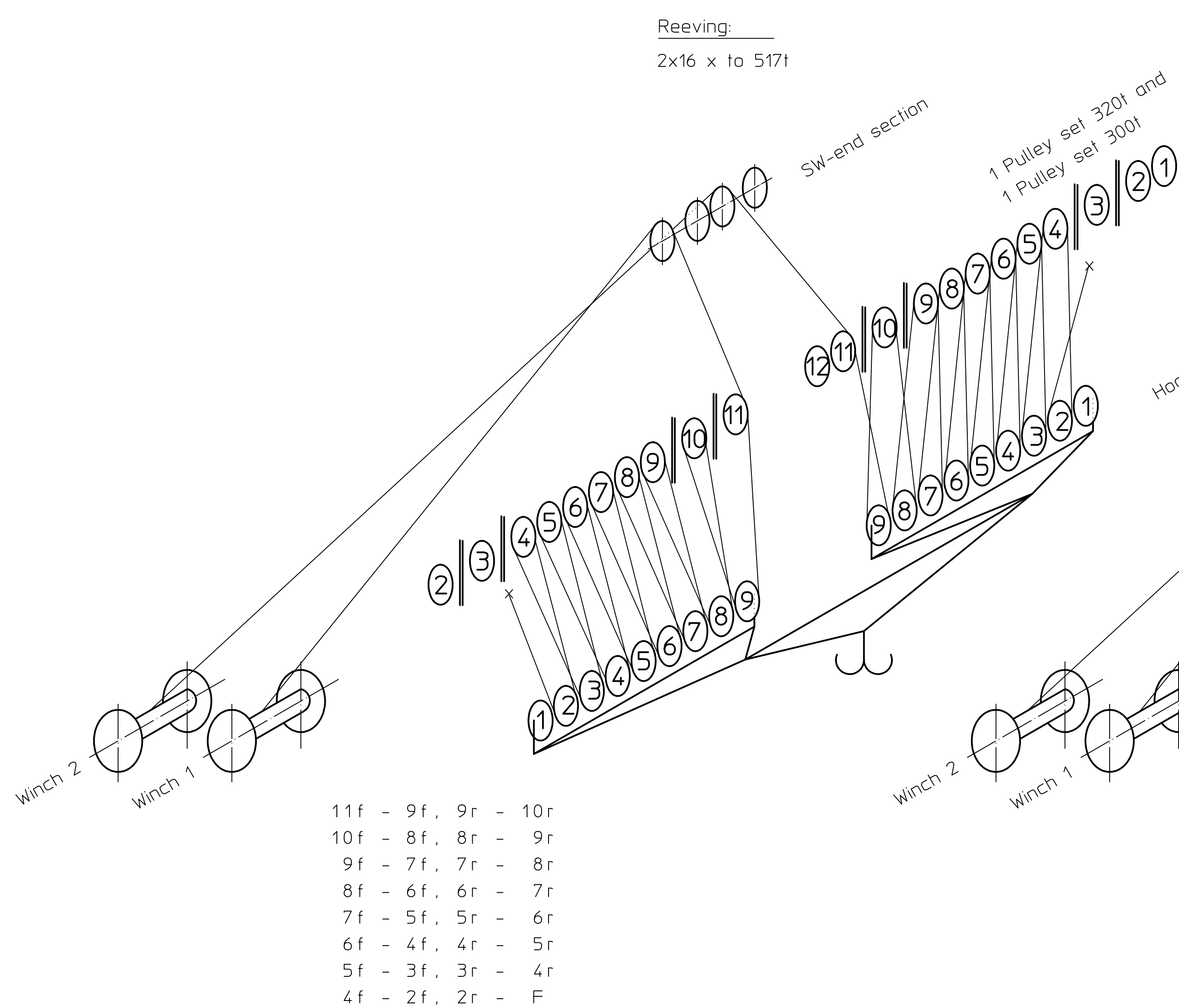
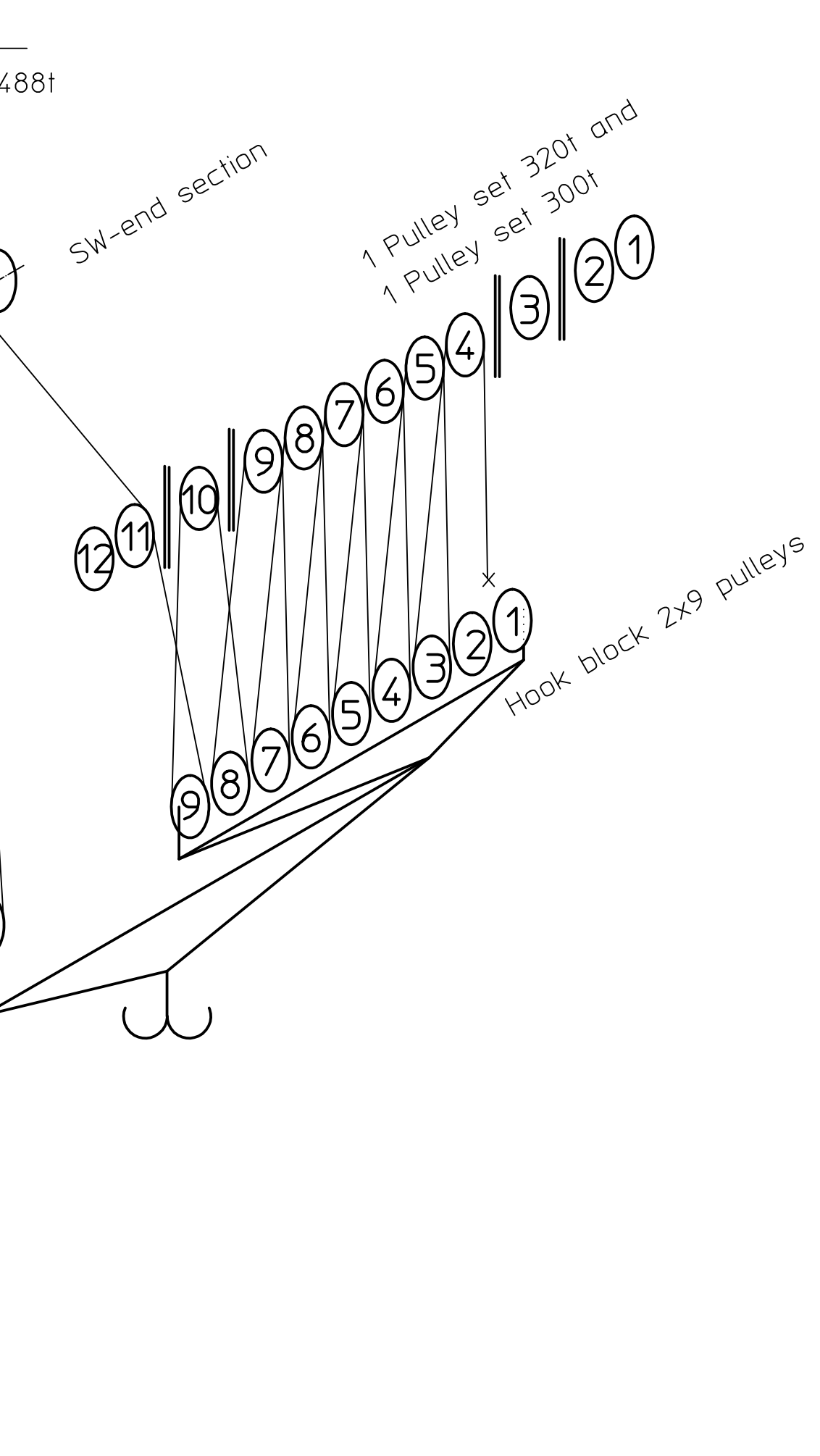
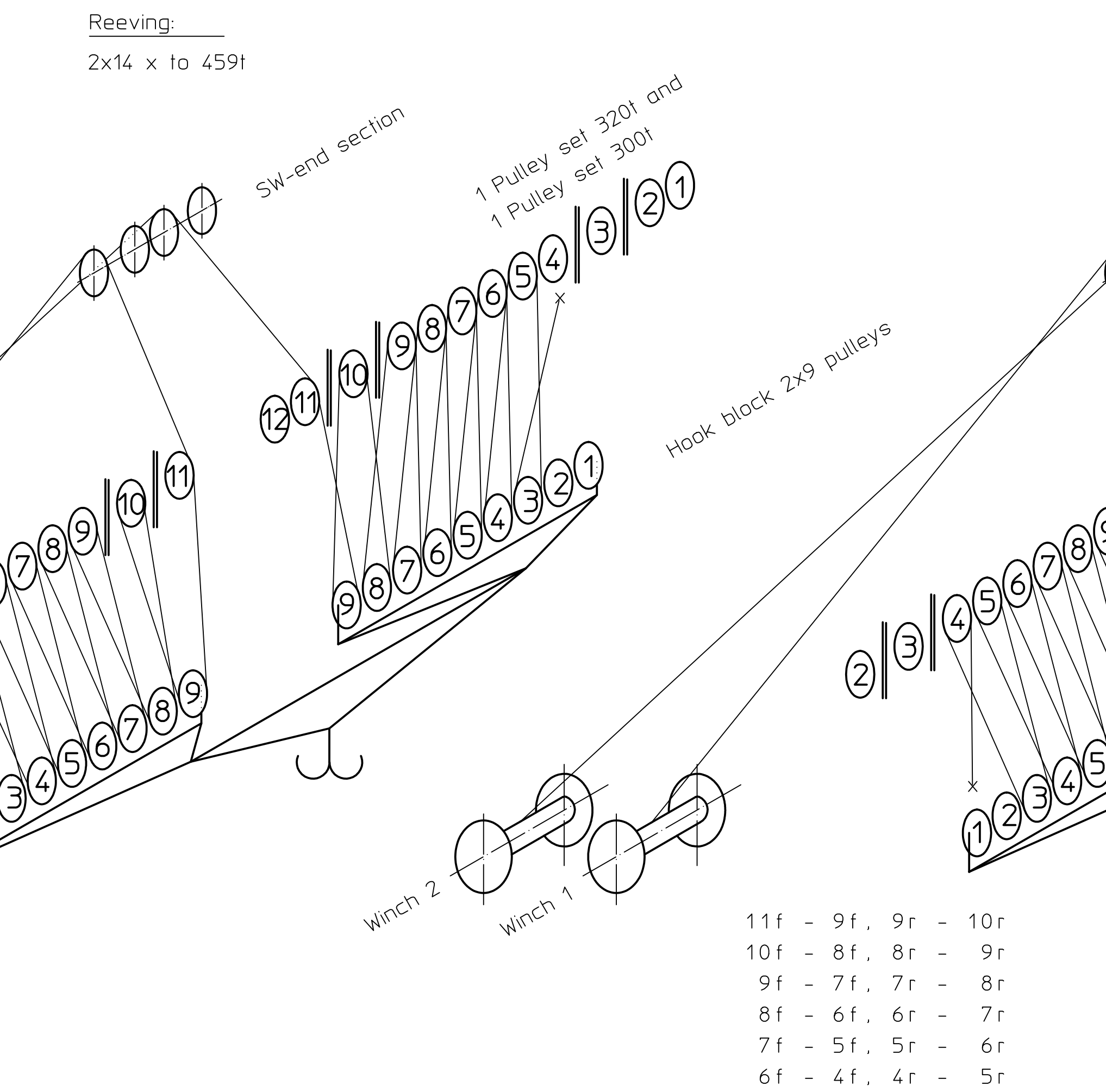
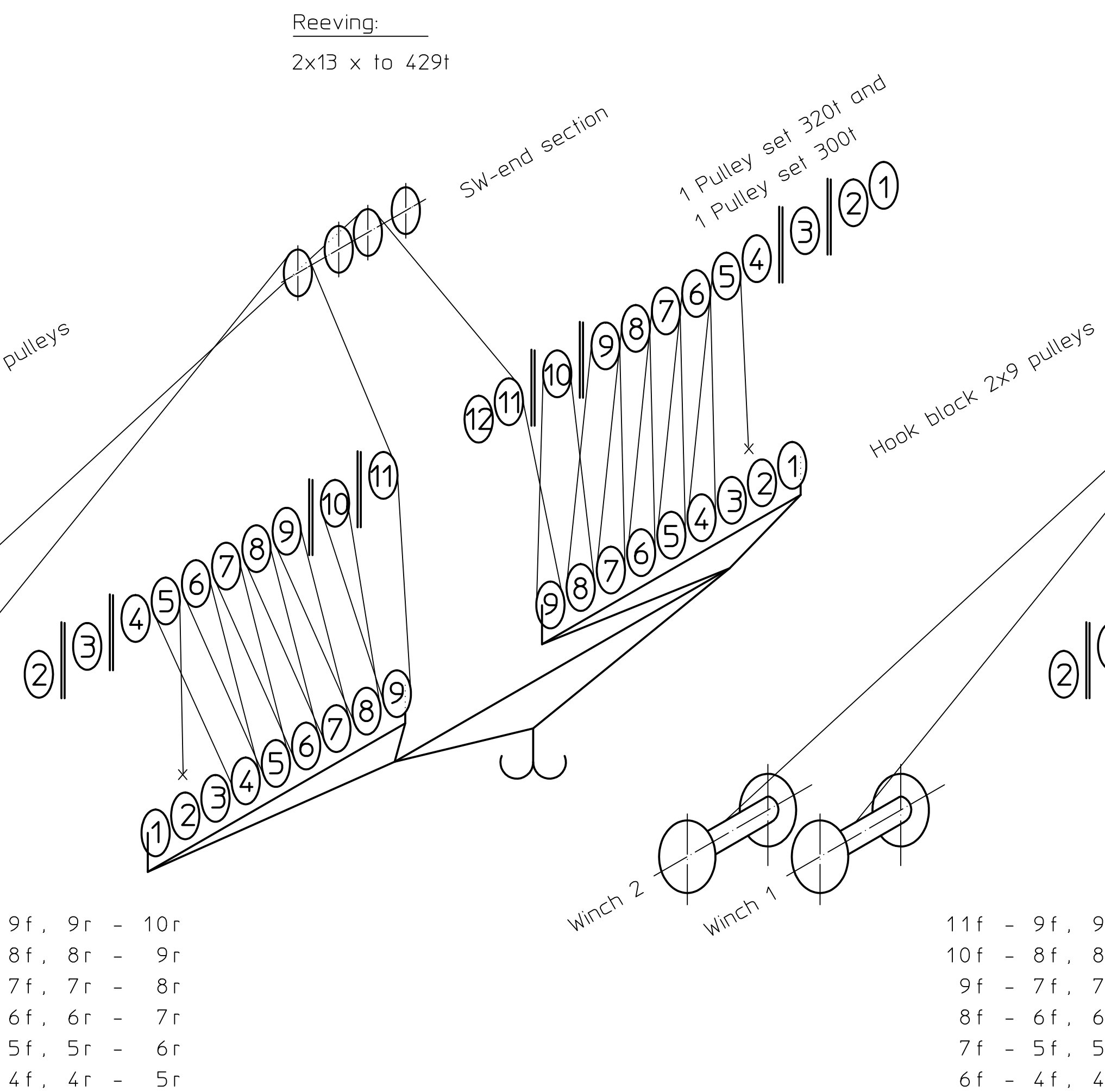
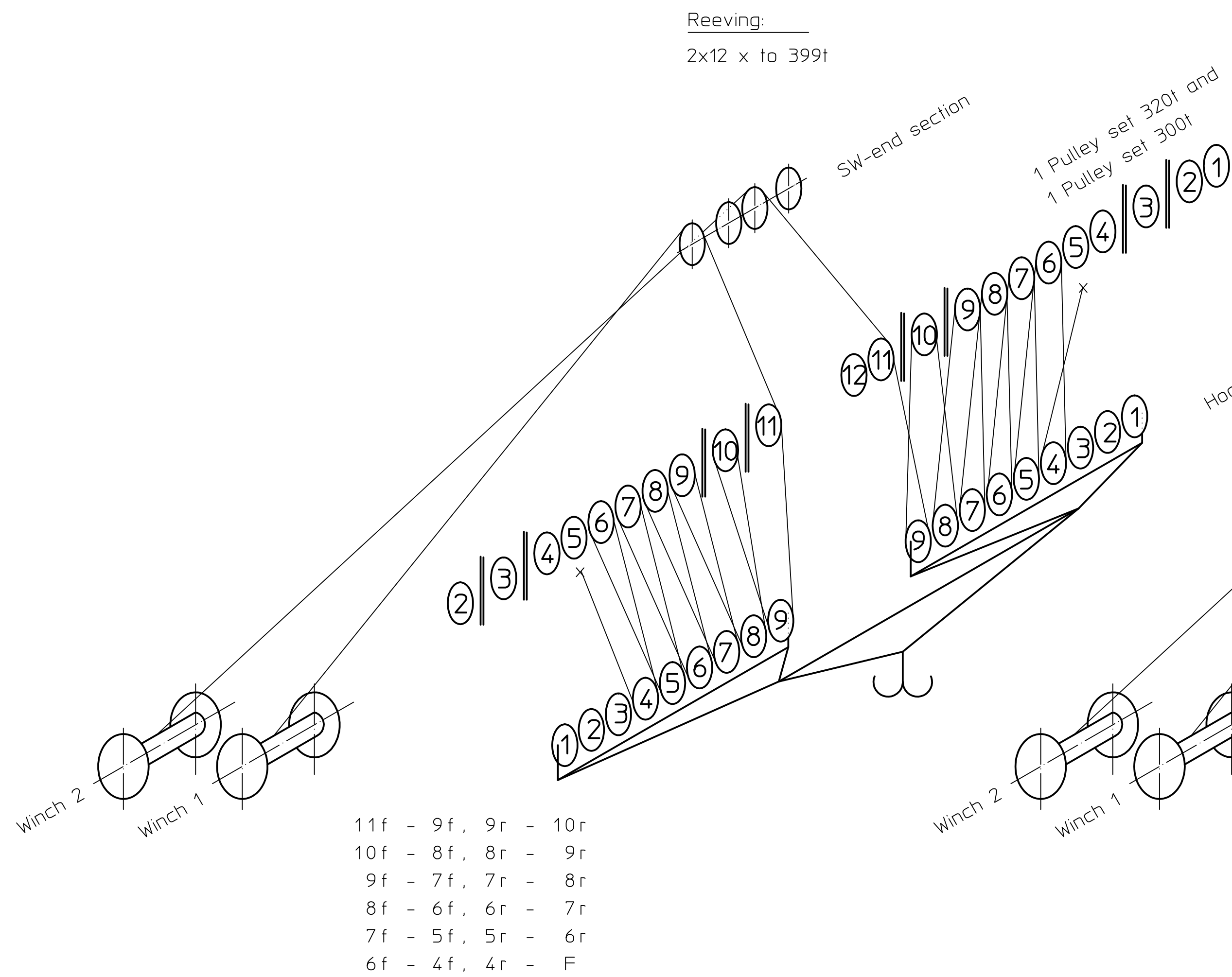
Reeving SW-end section  
with hook block 2x9 pulleys

Page 05 from 07

F = Fixpoint = Festpunkt  
f = front = Vorne  
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlung wird strafrechtlich und zivilrechtlich verfolgt. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist auf den Zweck der Herstellung der Maschine beschränkt. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe ist ausdrücklich untersagt. Die Nutzung dieser Zeichnung ist auf den Zweck der Herstellung der Maschine beschränkt.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Toleranz tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilkonstruktionszeichnung further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Rechtliche Verantwortung legal responsibility		Rechtliche Verantwortung legal responsibility	ISO 2768-mk	
Schweißkonstruktionen welded structure		Schweißkonstruktionen welded structure	ISO 13920 BF	
Brennschneiden thermal cutting		Brennschneiden thermal cutting	ISO 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsanweisungen. For the delivery of all items the newest documents apply. Les documents de fabrication actuels s'appliquent à l'état de livraison.
Projektion E Projection E		Datum Date/Date	Name Name/Name	AO
Skizze Sketch		Skizze Sketch	SAR	
Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin		
1:100		1666-722.00.00.005-003		
REEVING PLAN SW-HEAD		Ident Nr./Ident No./N°de dessin		
		9866 408 08		



Reeving SW-end section  
with hook block 2x9 pulleys

F = Fixpoint = Festpunkt  
f = front = Vorne  
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction, distribution or disclosure of this drawing without our prior written consent is prohibited. The use or disclosure of this drawing is limited to the connection with the product for which they were produced. Nachdruck, Verbreitung oder Weitergabe dieser Zeichnung ohne schriftliche Genehmigung ist ausdrücklich untersagt. The use or disclosure of these drawings is limited to the connection with the product for which they were produced. For the delivery of all new, the master documents copy. Les documents de fabrication doivent être copiés à l'usage de l'atelier de fabrication.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature		
Rechtbeschreibung rechtung usage technique		ISO 2768-mk				
Bearbeitung/Finish/Usinage		Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gilt die aktuelle Fertigungsanweisung for the delivery of all items the master documents apply		
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442				
Projektion E first angle projection Repräsentation nach DIN 15004 representation according to DIN 15004	Datum Date/Date 20.01.2008	Name Name/Non SAR	<div> <div>AO</div> <div>LIEBHERR</div> <div>LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div> </div>			
Bezeichnung/Description/Dénomination			Zeichnungs Nr./Drawing No./N° de dessin			
1:100 REEVING PLAN SW-HEAD			1666-722.00.00.005-003			
			Ident Nr./Ident No./N° d'ident			
			9866 408 08			



[illegible]

Page 07 from 07

[illegible][illegible]