


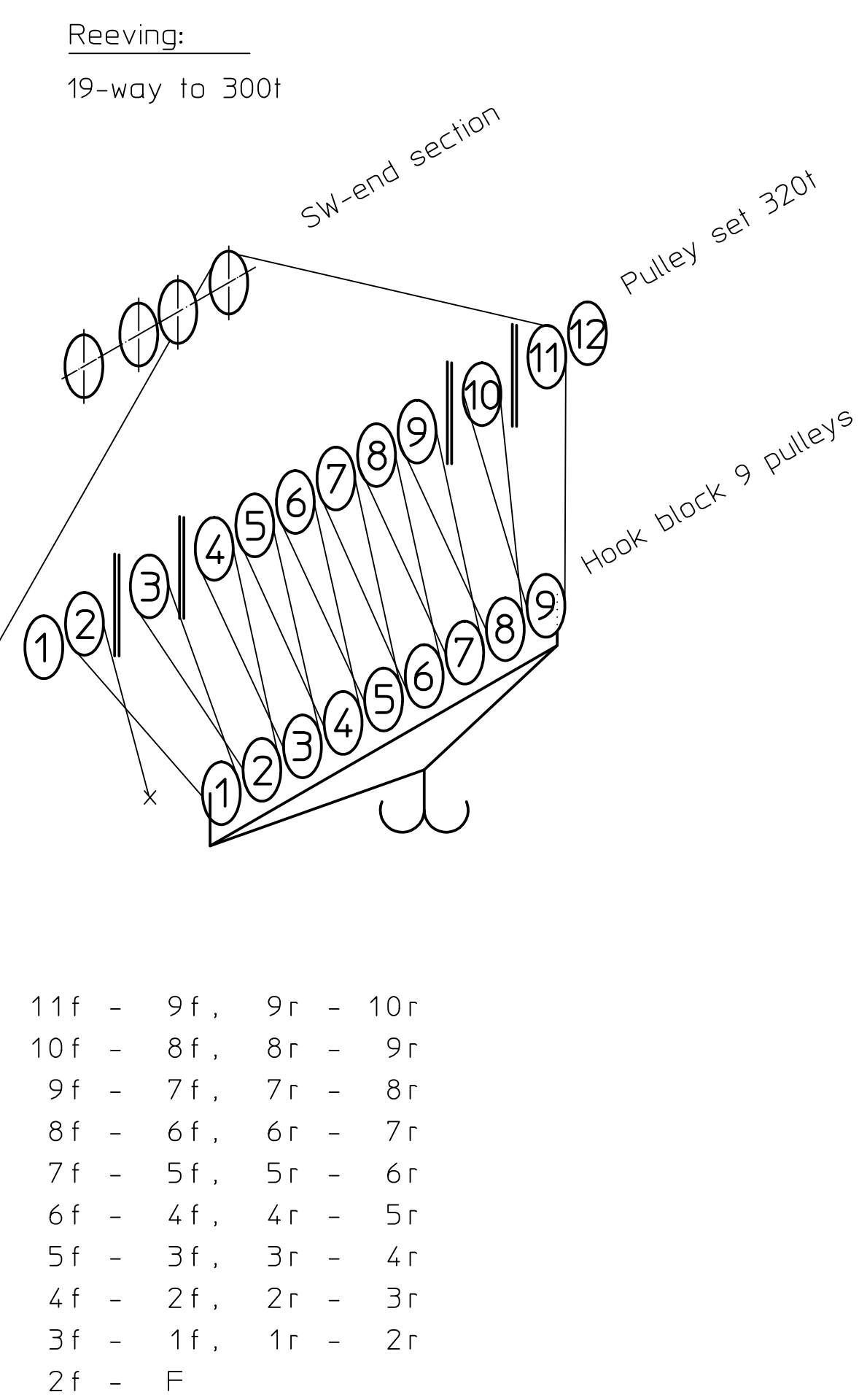
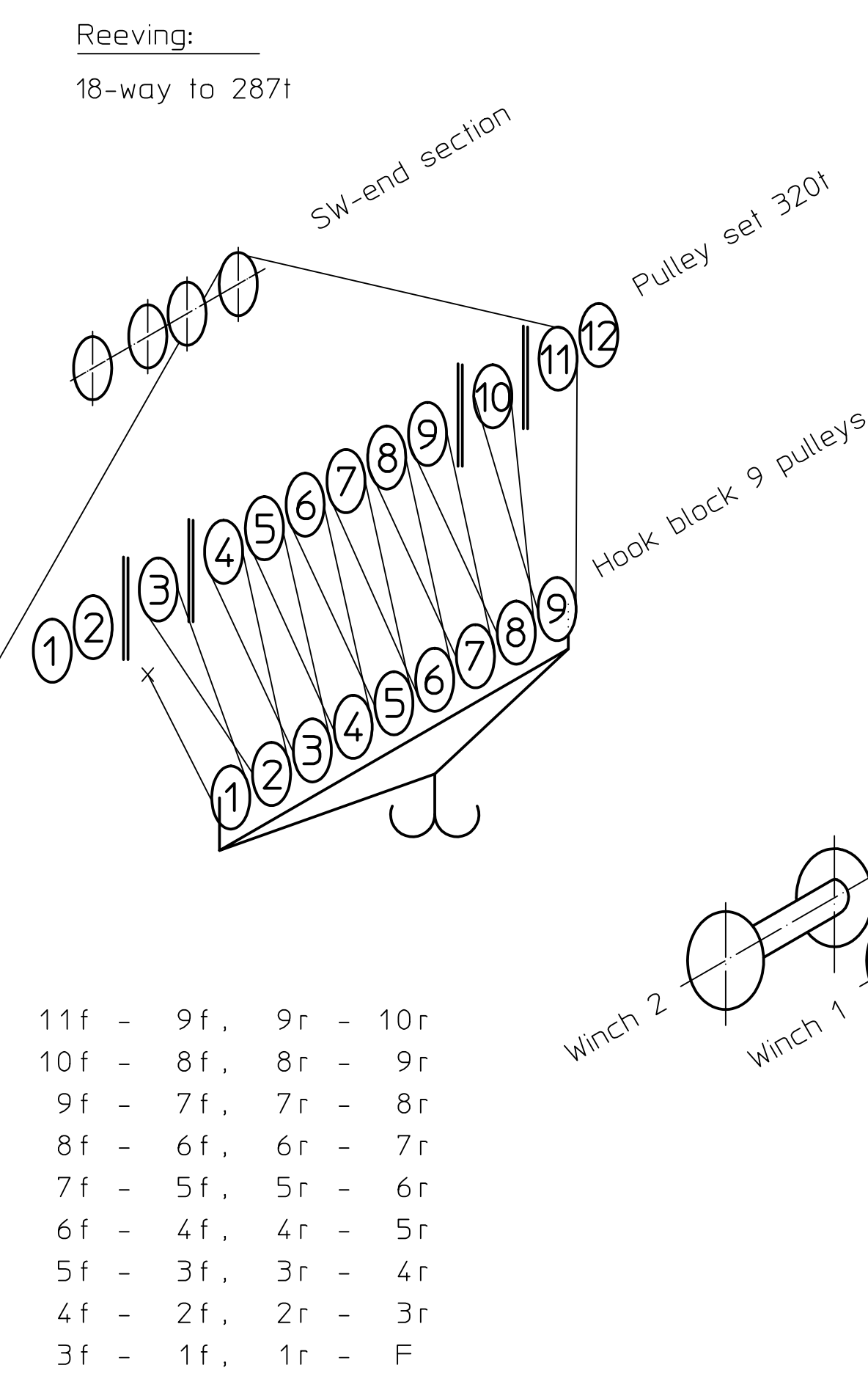
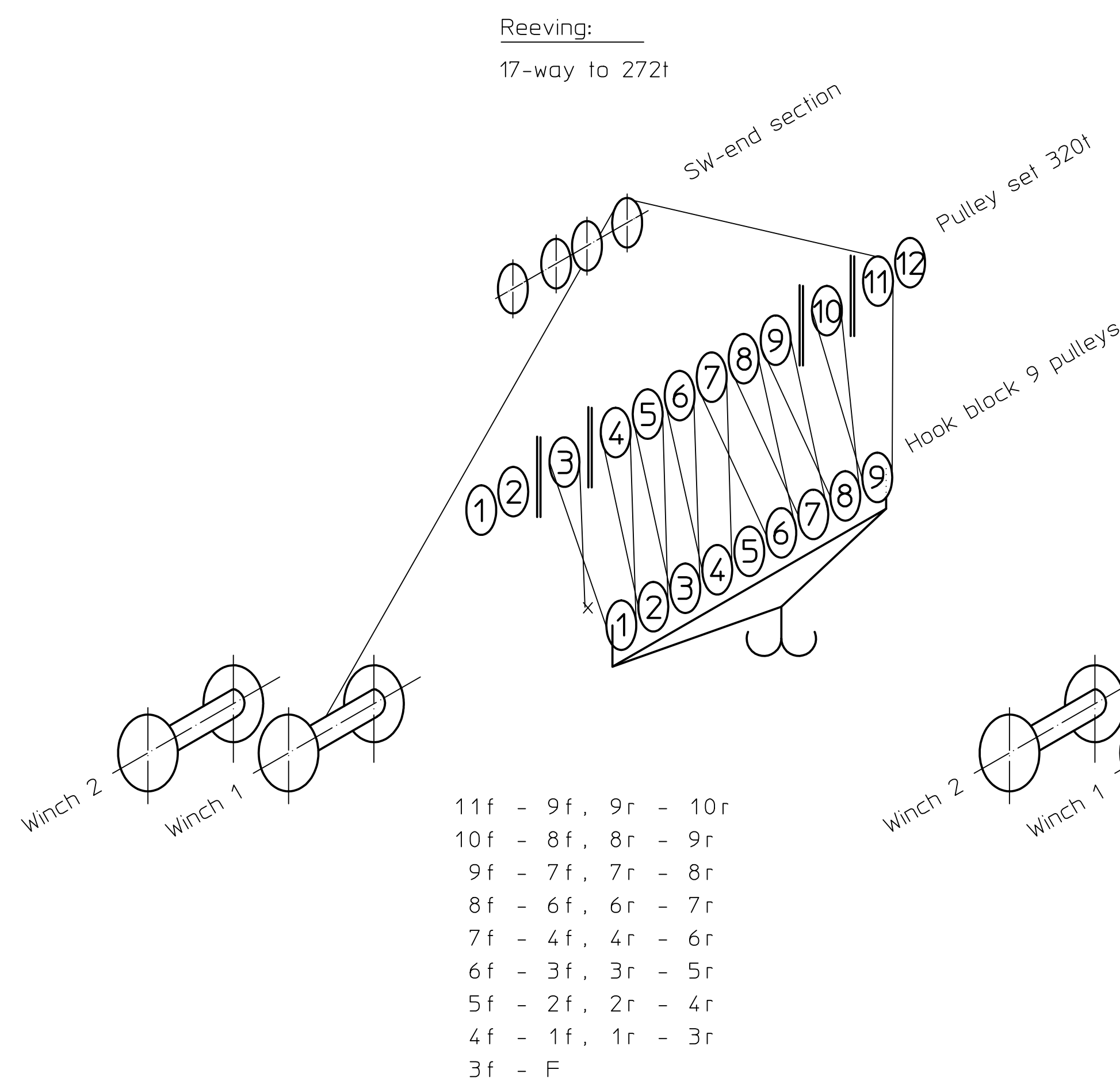
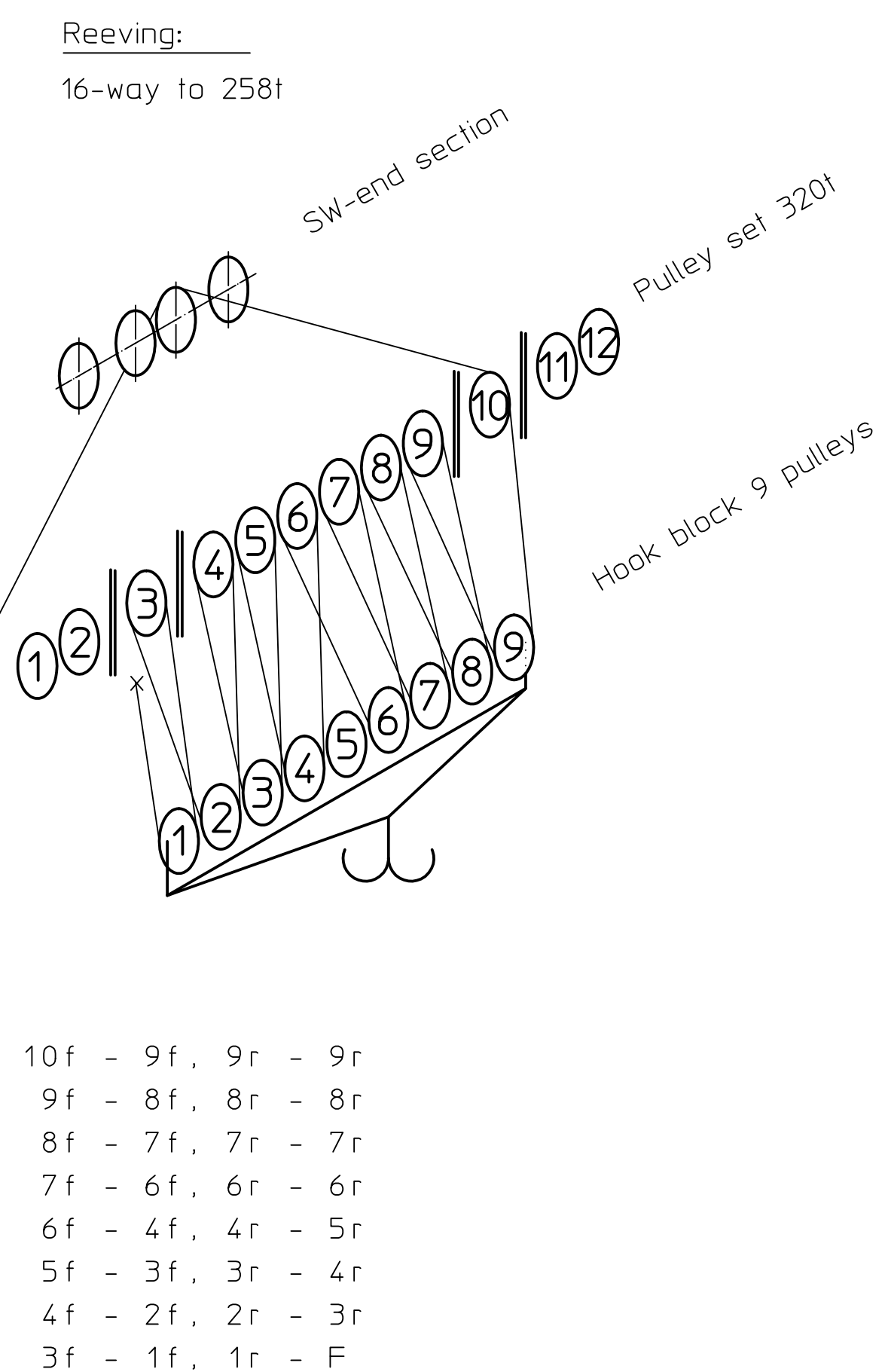
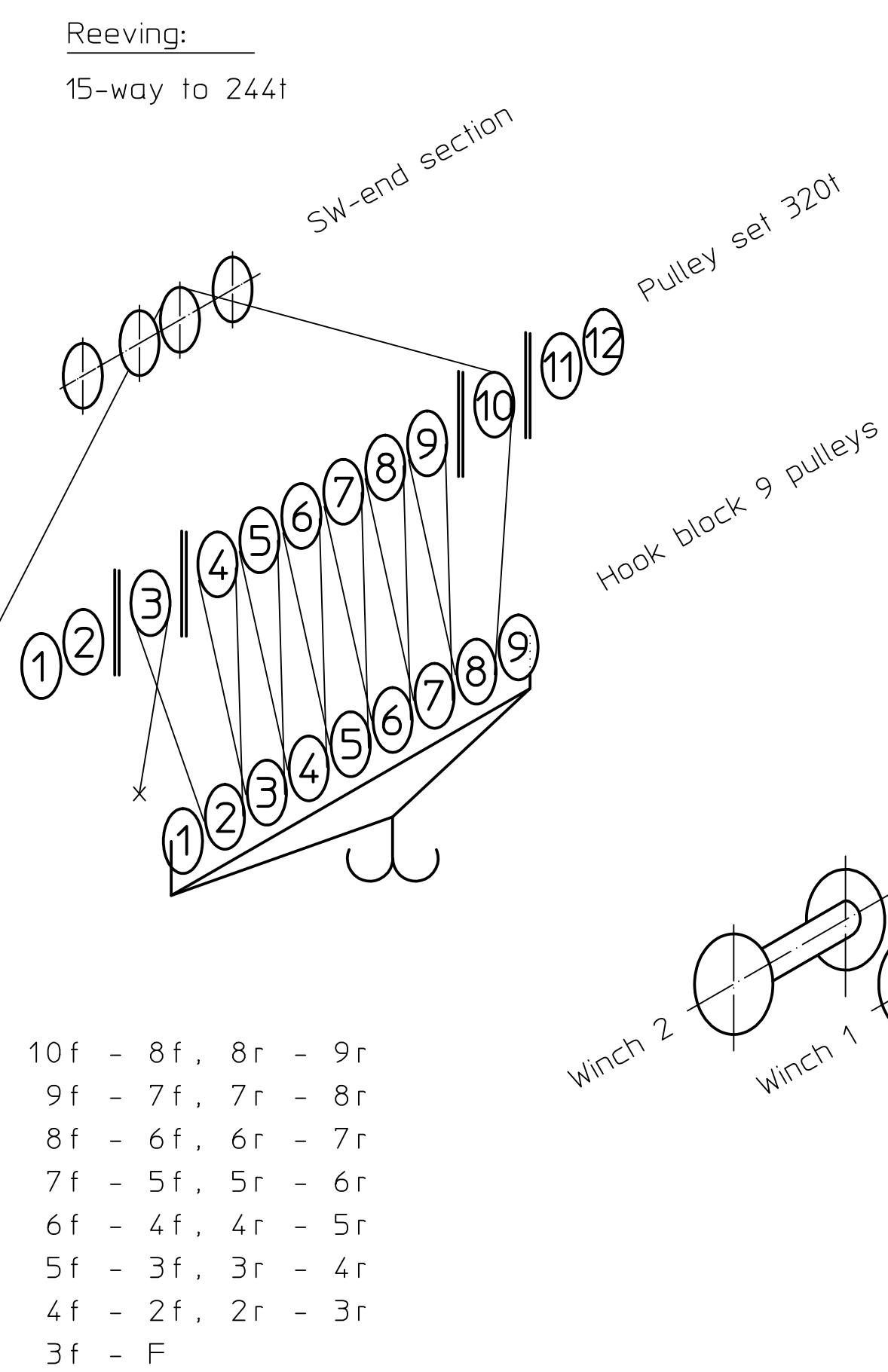
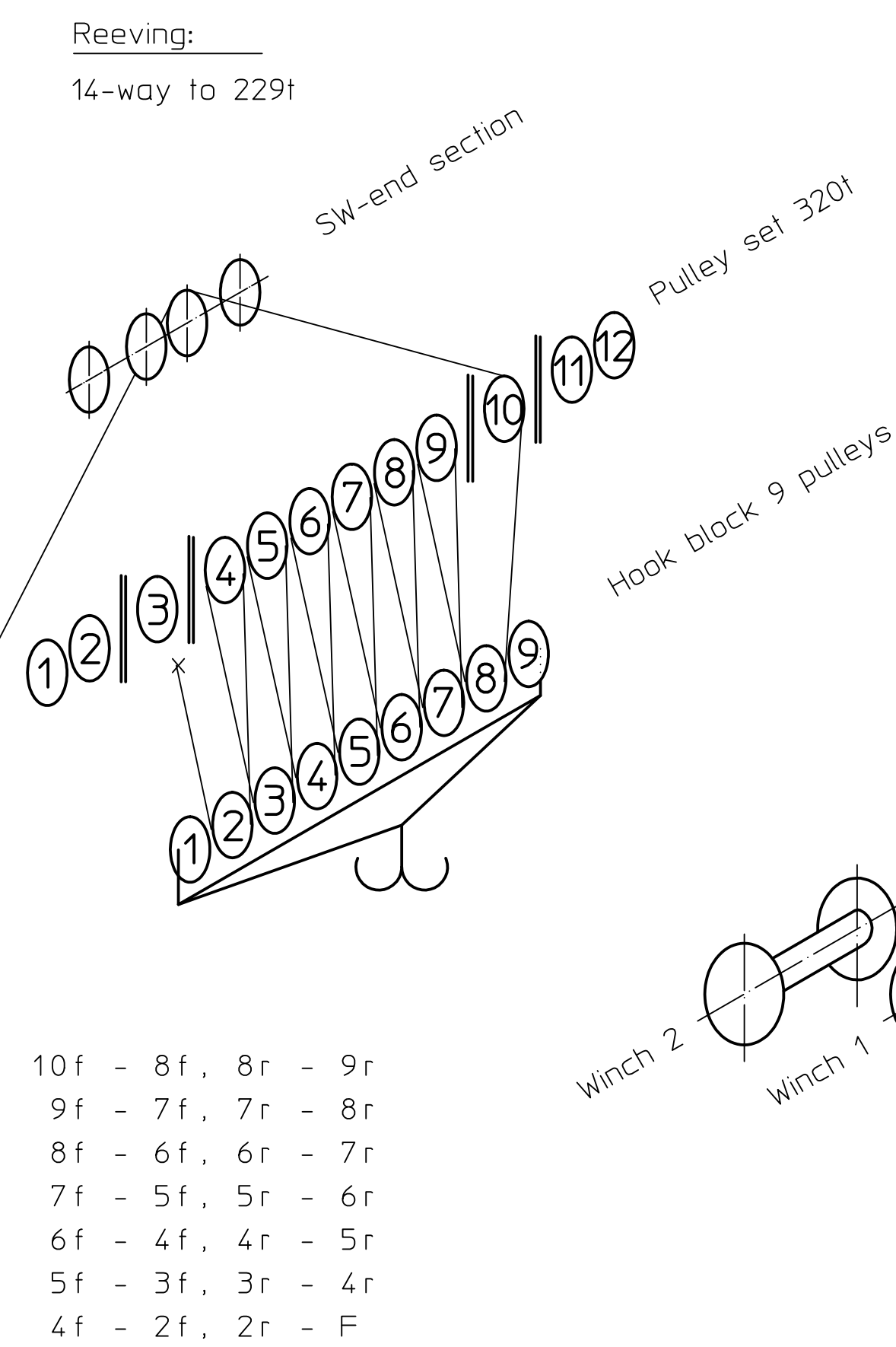
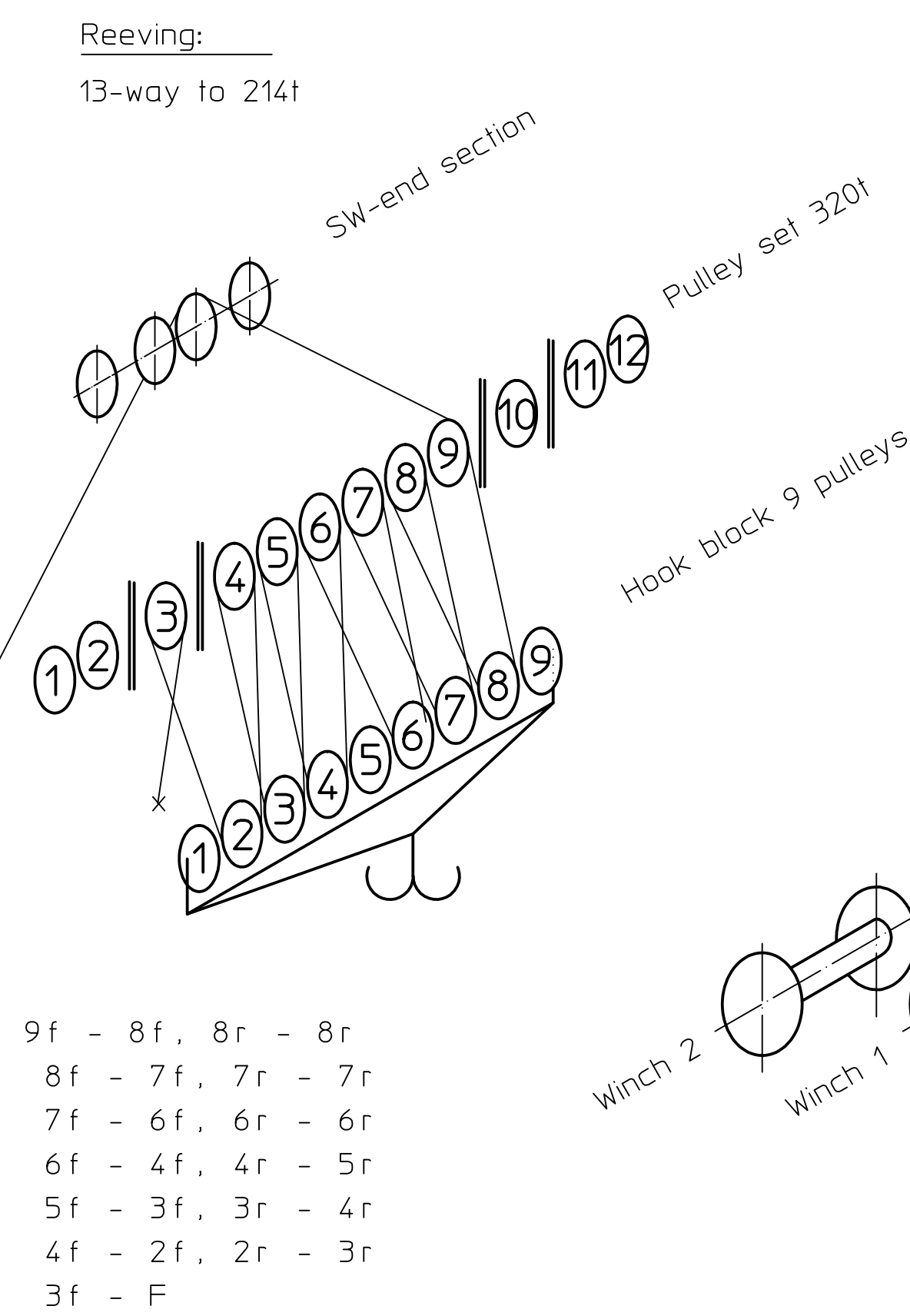
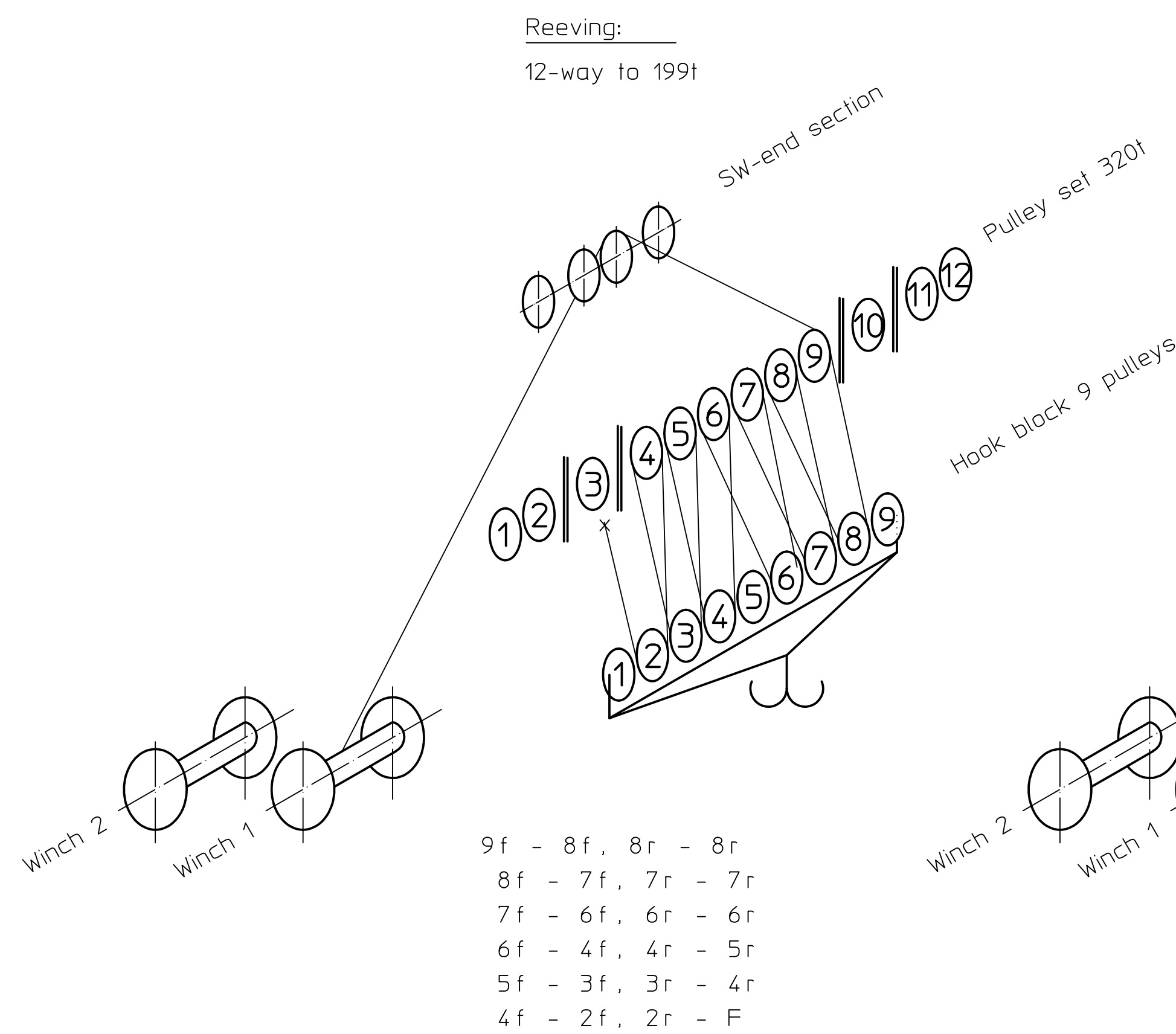
Reeving SW-end section
with load hook
Hook block 1 pulley
Hook block 3 pulleys
Hook block 5 pulleys

F = Fixpoint = Festpunkt
f = front = vorne
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlung wird ernstlich bestraft. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe an Dritte ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe untersagt. Diese Zeichnung ist Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe an Dritte ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe untersagt. Diese Zeichnung ist Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe an Dritte ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe untersagt.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- further specifications see parts master record autres specifications cf. nomenclature	
		Rechtsbearbeitung recting rectage technique	ISO 2768-mk		
Dokumentation Documentation		Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF		
Bearbeitung/Finish/Usinage		Brandschutzwand fireproof wall cloaque feu-étanche	ISO 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände gilt die Zeichnung 1666-722.00.005-004 For the delivery of all items the master documents apply Les documents de fabrication appliqués à l'assemblé 5.1.1.1	
Projektion E 	Datum Date/Date	Name Name/Name	<div>AO</div> <div>LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>		
PROJEKT/PROJET PROJET/PROJET		30.01.2008 SAR			
Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs Nr./Drawing No./No. de dessin			
1:100		1666-722.00.005-004			
SW-HEAD		Ident. Nr./Ident. No./No. d'ident.			
Halsbohrer Scote Echelle		9866 408 08			

LIEBHERR
LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH



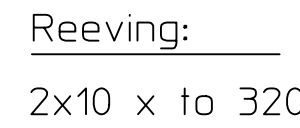
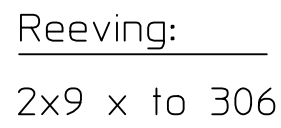
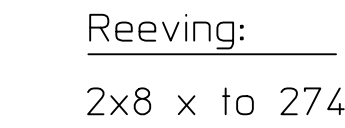
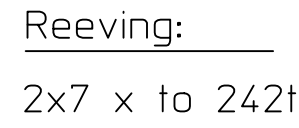
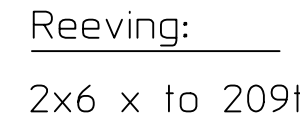
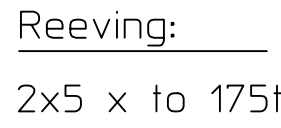
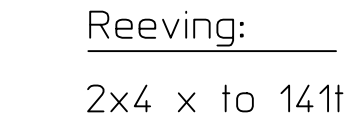
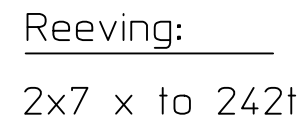
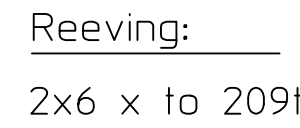
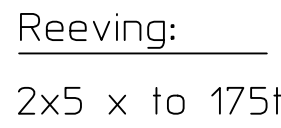
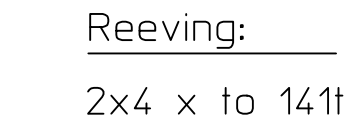
Reeving SW-end section
with hook block 9 pulleys

Page 02 from 07

F = Fixpoint = Festpunkt
f = front = vorne
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction without our permission is prohibited. All rights reserved. The drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Without the consent of Liebherr, the use or disclosure of these drawings or the contents thereof for other purposes is prohibited. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission de Liebherr est formellement interdite. Toute utilisation non autorisée de ces documents est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission de Liebherr est formellement interdite. Toute utilisation non autorisée de ces documents est formellement interdite.

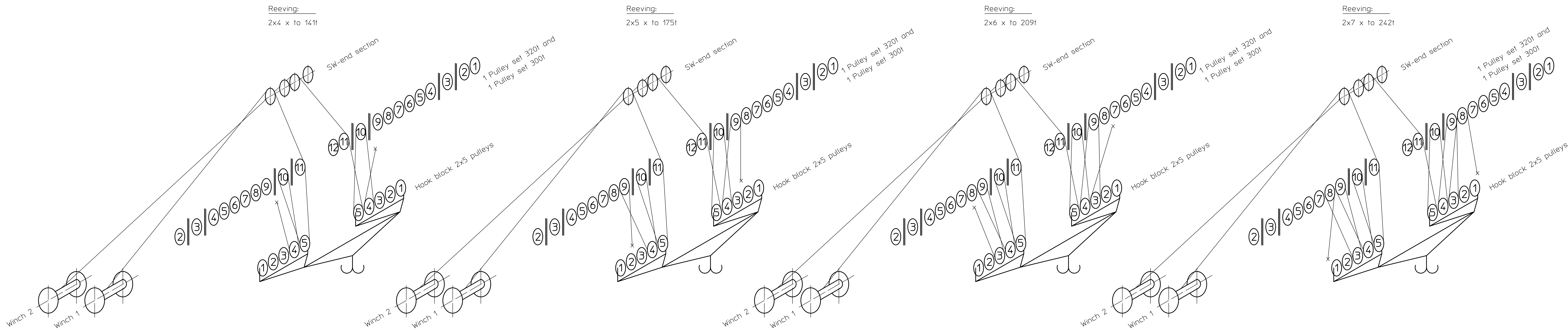
Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilkonzert further specifications see parts master record autres spécifications ct. nomenclature	
Rechtsbezeichnung rechtung usage technique		ISO 2768-mk	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF
Brennschneiden burner cutting coupage thermique		ISO 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände göhen die aktuellen Fertigungsanweisungen for the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la fabrication		
Projektion E	Datum Date/Date	Name Name/Non			
gezeichnet/zeichnet designed/dessiné	SOLO/POB	SAR			
gezeichnet/zeichnet designed/dessiné					
gezeichnet/zeichnet designed/dessiné					
Bezeichnung/Description/Dénomination			Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin		
1:100			1666-722.00.005-004		
REEVING PLAN			Ident Nr./Ident No./N°d'ident		
SW-HEAD			9866 408 08		



F = Fixpoint = Festpunkt
f = front = vorne
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch elektronisch nach Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Verstoß strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geschützte Informationen.

Cette illustration est la propriété de Liebherr et leur utilisation est strictement autorisée uniquement en connexion avec le produit pour lequel elle a été conçue. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite. Toute divulgation ou utilisation non autorisée de ces informations peut entraîner des poursuites judiciaires. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite. Toute divulgation ou utilisation non autorisée de ces informations peut entraîner des poursuites judiciaires. Toutes les informations peuvent être tirées de ces dessins doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à des poursuites judiciaires.

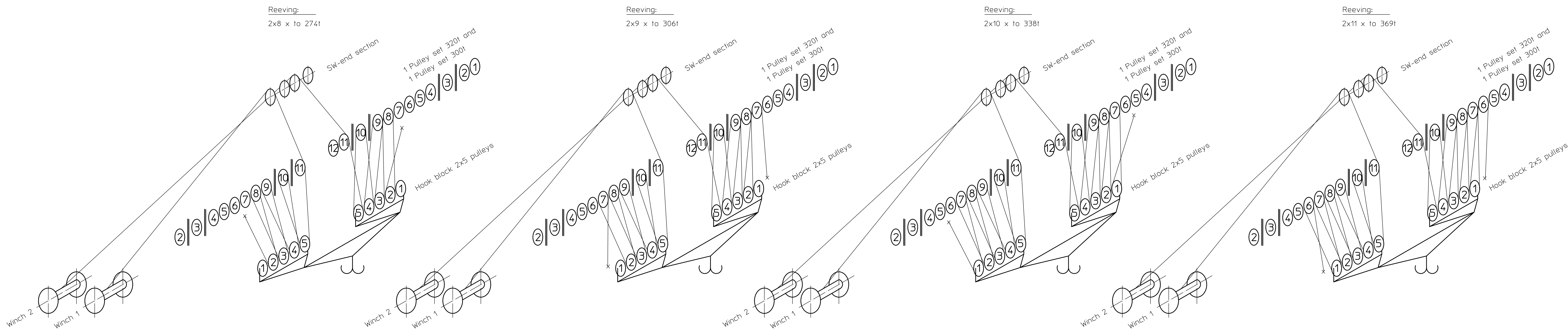


11f - 5f, 5r - 10r
10f - 4f, 4r - F

11f - 5f, 5r - 10r
10f - 4f, 4r - 9r
9f - F

11f - 5f, 5r - 10r
10f - 4f, 4r - 9r
9f - 3f, 3r - F

11f - 5f, 5r - 10r
10f - 4f, 4r - 9r
9f - 3f, 3r - 8r
8f - F



11f - 5f, 5r - 10r
10f - 4f, 4r - 9r
9f - 3f, 3r - 8r
8f - 2f, 2r - F

11f - 5f, 5r - 10r
10f - 4f, 4r - 9r
9f - 3f, 3r - 8r
8f - 2f, 2r - 7r
7f - F

11f - 5f, 5r - 10r
10f - 4f, 4r - 9r
9f - 3f, 3r - 8r
8f - 2f, 2r - 7r
7f - 1f, 1r - F

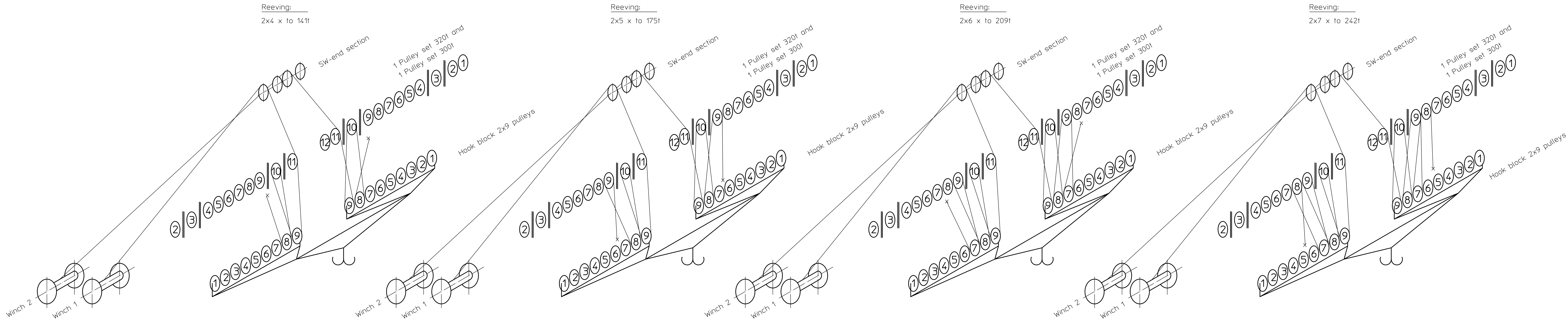
11f - 5f, 5r - 10r
10f - 4f, 4r - 9r
9f - 3f, 3r - 8r
8f - 2f, 2r - 7r
7f - 1f, 1r - 6r
6f - F

Reeving SW-end section
with hook block 2x5 pulleys

Page 04 from 07

Fertiggewicht/Weight/Poids		Toleranz Tolerance tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- weiter specifications see parts master record autres specifications cf. nomenclature	
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage	ISO 2768-mk	Für die Herstellung der Liefergegenstände gilt die aktuelle Fertigungsanweisung for the delivery of all items the newest documents apply	
Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la fabrication des pièces livrées		
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442			
Projektion E Scale Echelle		Datum Date/Date	Name Name/Non	AO	
Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin			
1:100		REEVING PLAN SW-HEAD		1666-722.00.005-004	
				Ident Nr./Ident No./N°d'ident	
				9866 408 08	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction without our permission is prohibited. This drawing and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Without their consent, the use or disclosure of these drawings or the contents thereof is prohibited. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission de Liebherr est formellement interdite. Toute utilisation non autorisée de ces documents est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission de Liebherr est formellement interdite.

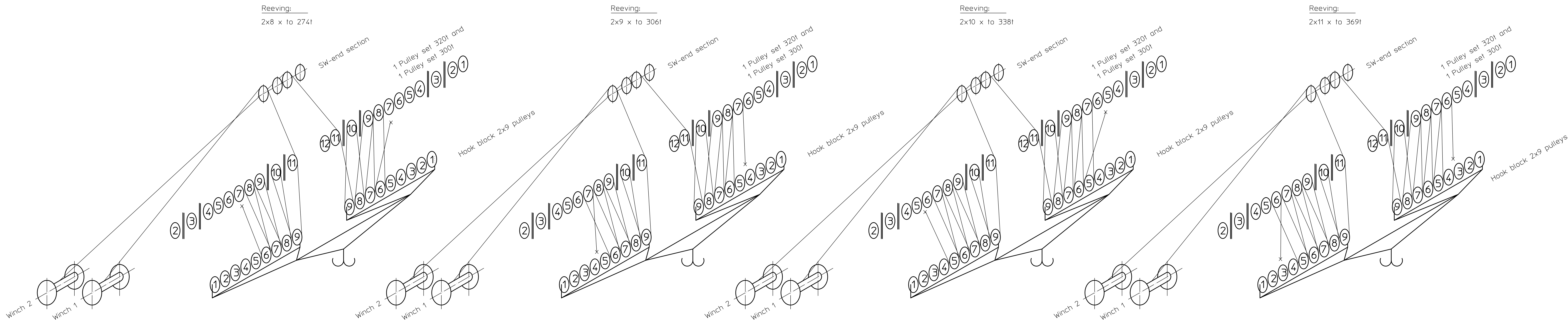


11f - 9f, 9r - 10r
10f - 8f, 8r - F

11f - 9f, 9r - 10r
10f - 8f, 8r - 9r
9f - F

11f - 9f, 9r - 10r
10f - 8f, 8r - 9r
9f - 7f, 7r - F

11f - 9f, 9r - 10r
10f - 8f, 8r - 9r
9f - 7f, 7r - 8r
8f - F



11f - 9f, 9r - 10r
10f - 8f, 8r - 9r
9f - 7f, 7r - 8r
8f - 6f, 6r - F

11f - 9f, 9r - 10r
10f - 8f, 8r - 9r
9f - 7f, 7r - 8r
8f - 6f, 6r - 7r
7f - F

11f - 9f, 9r - 10r
10f - 8f, 8r - 9r
9f - 7f, 7r - 8r
8f - 6f, 6r - 7r
7f - 5f, 5r - F

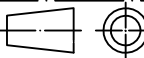
11f - 9f, 9r - 10r
10f - 8f, 8r - 9r
9f - 7f, 7r - 8r
8f - 6f, 6r - 7r
7f - 5f, 5r - 6r
6f - F

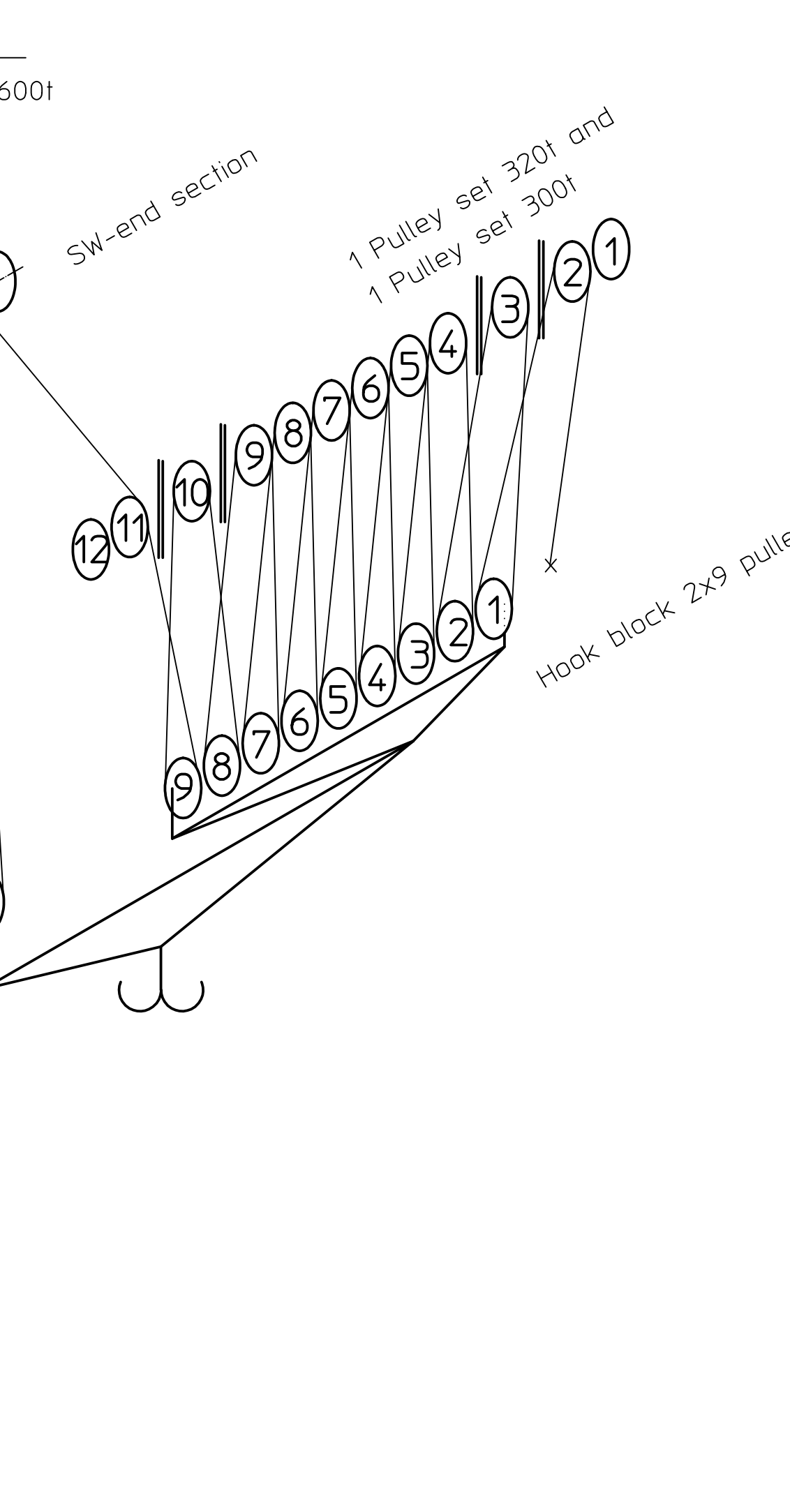
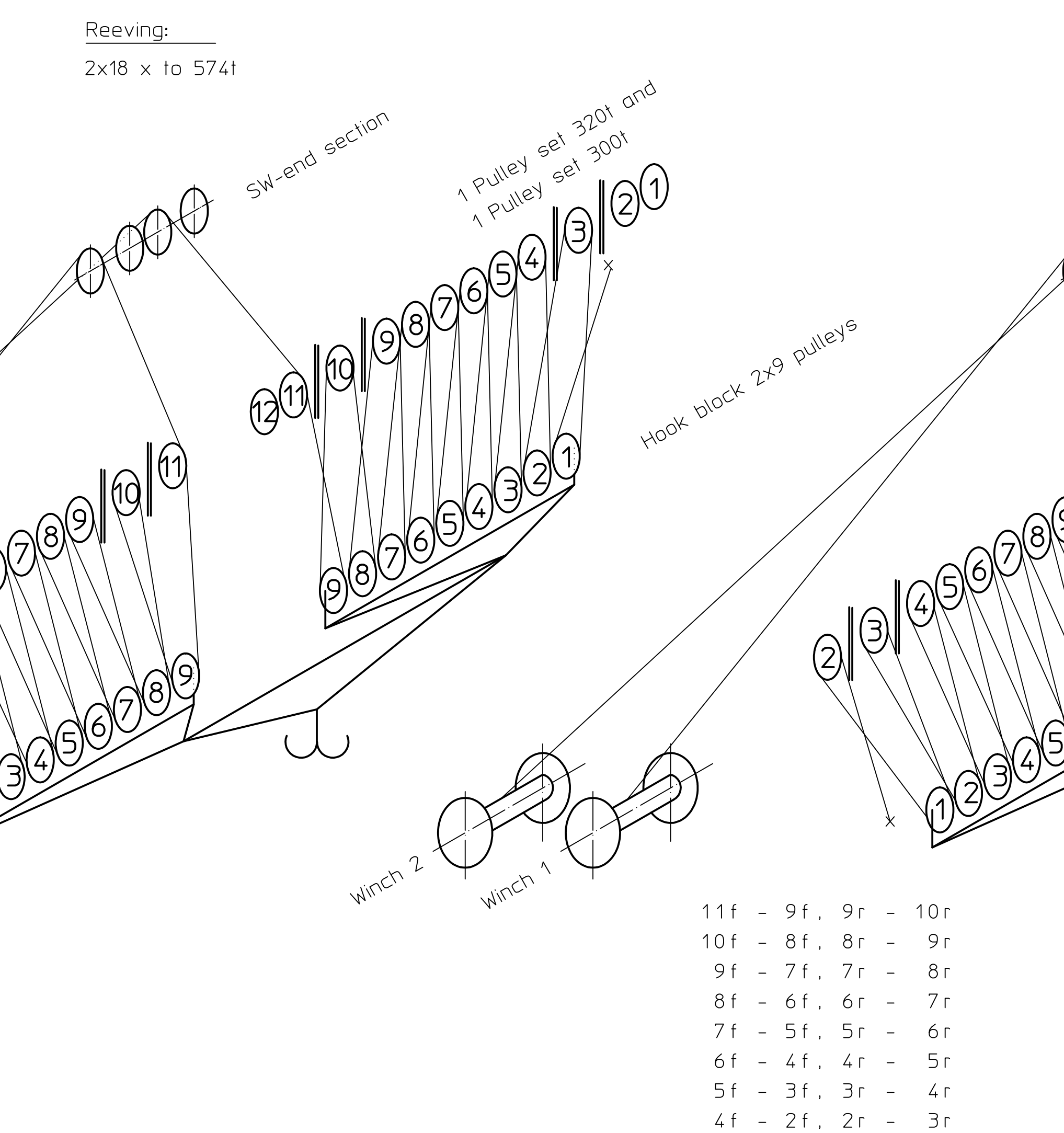
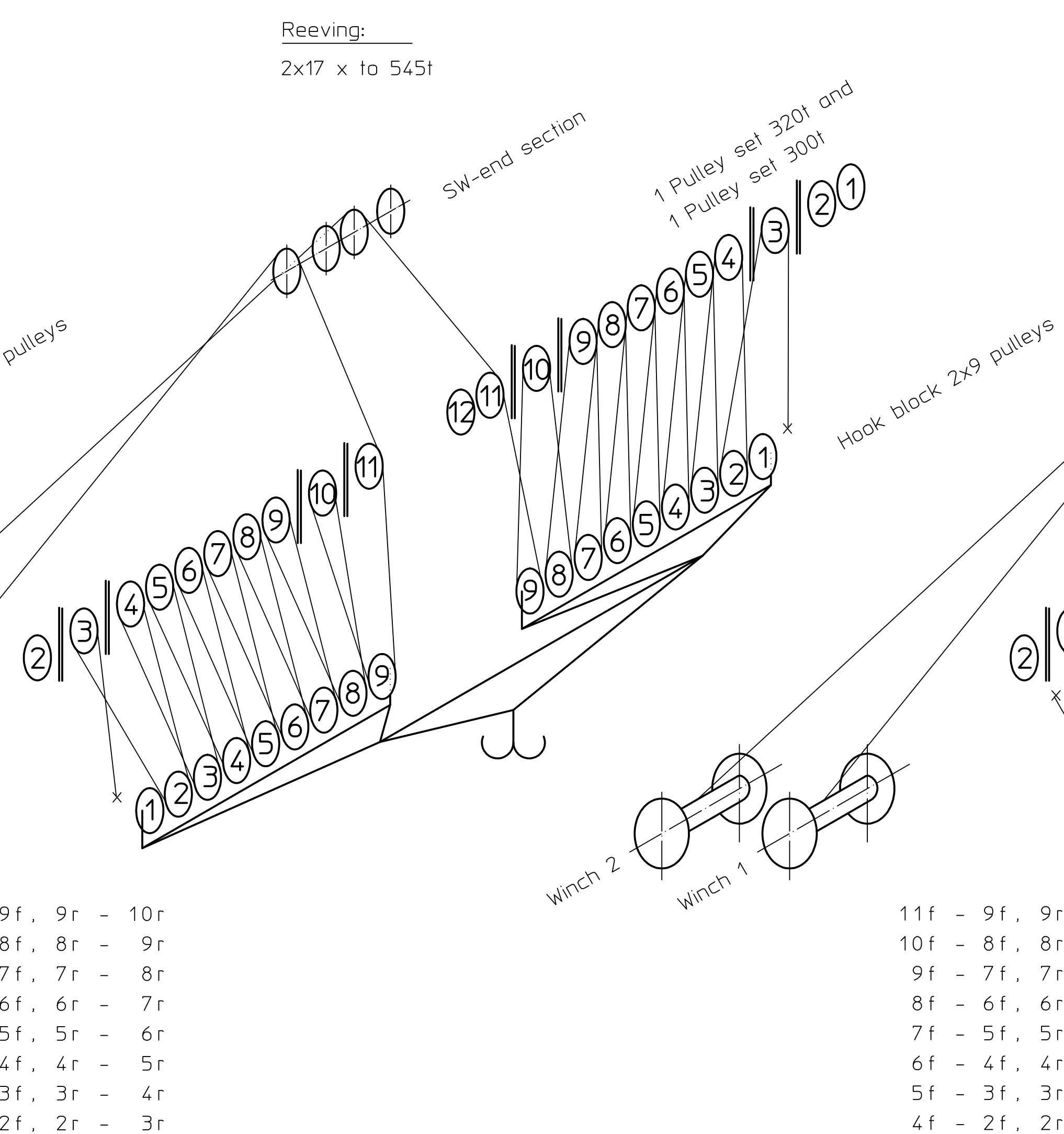
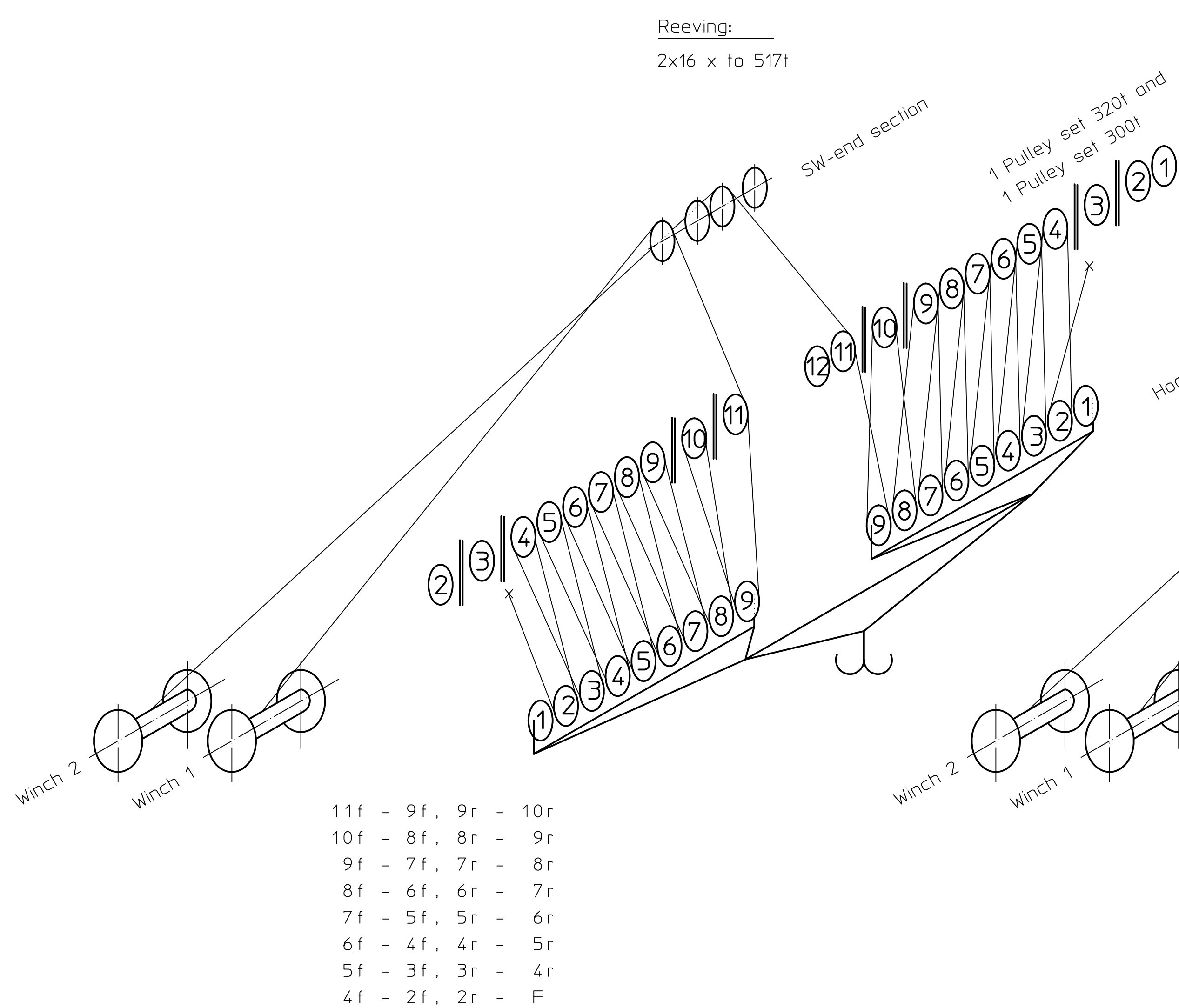
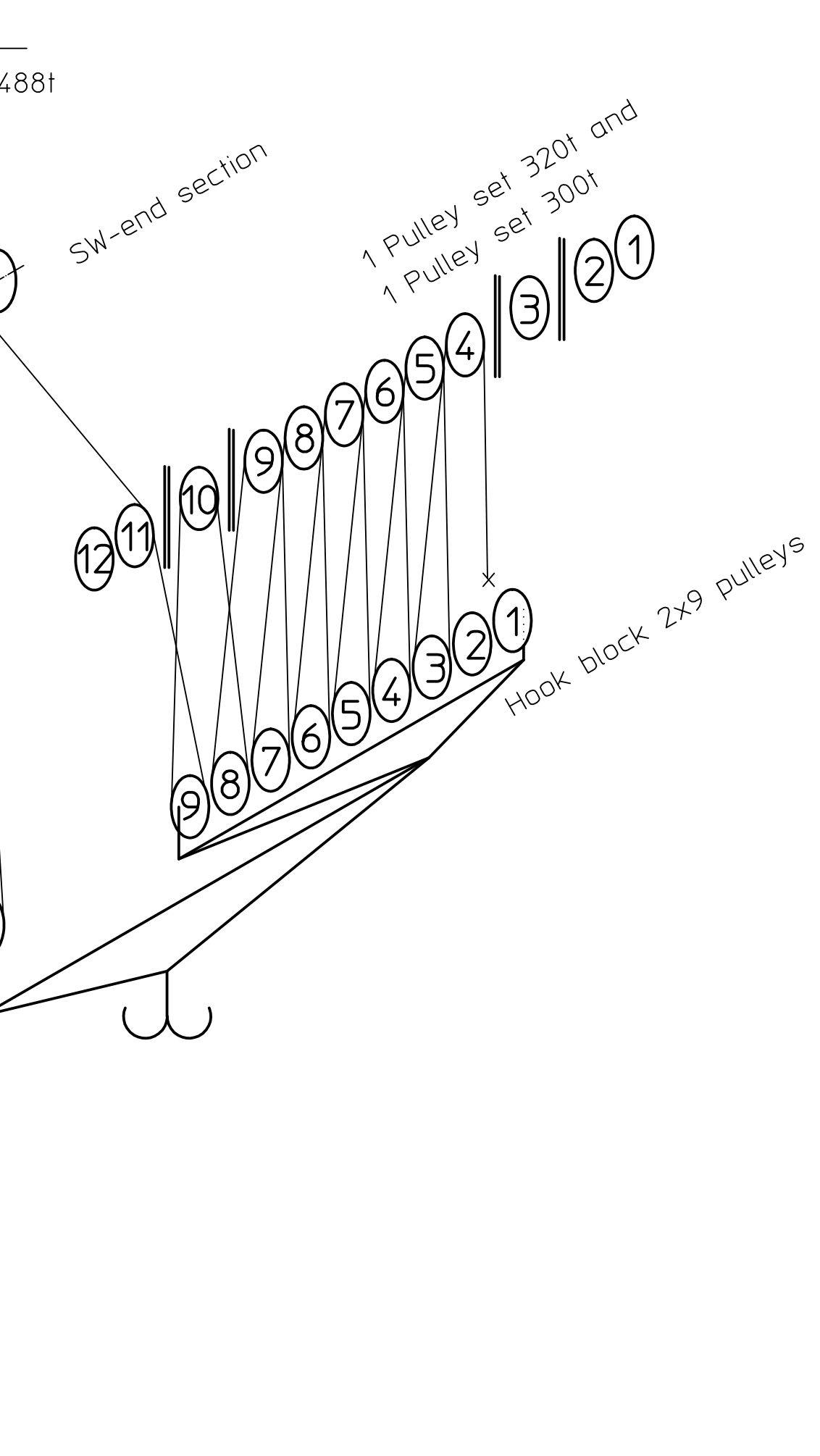
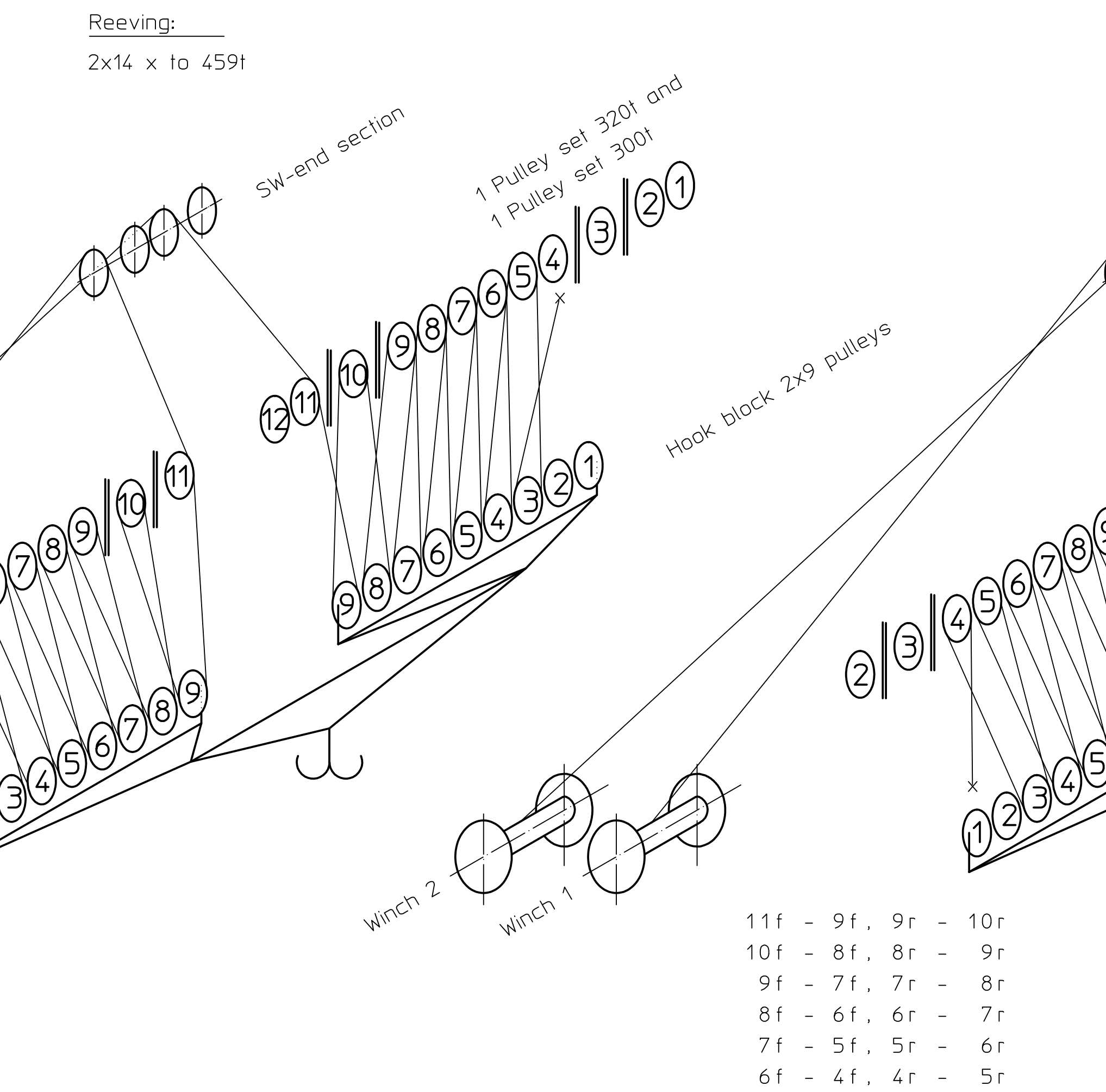
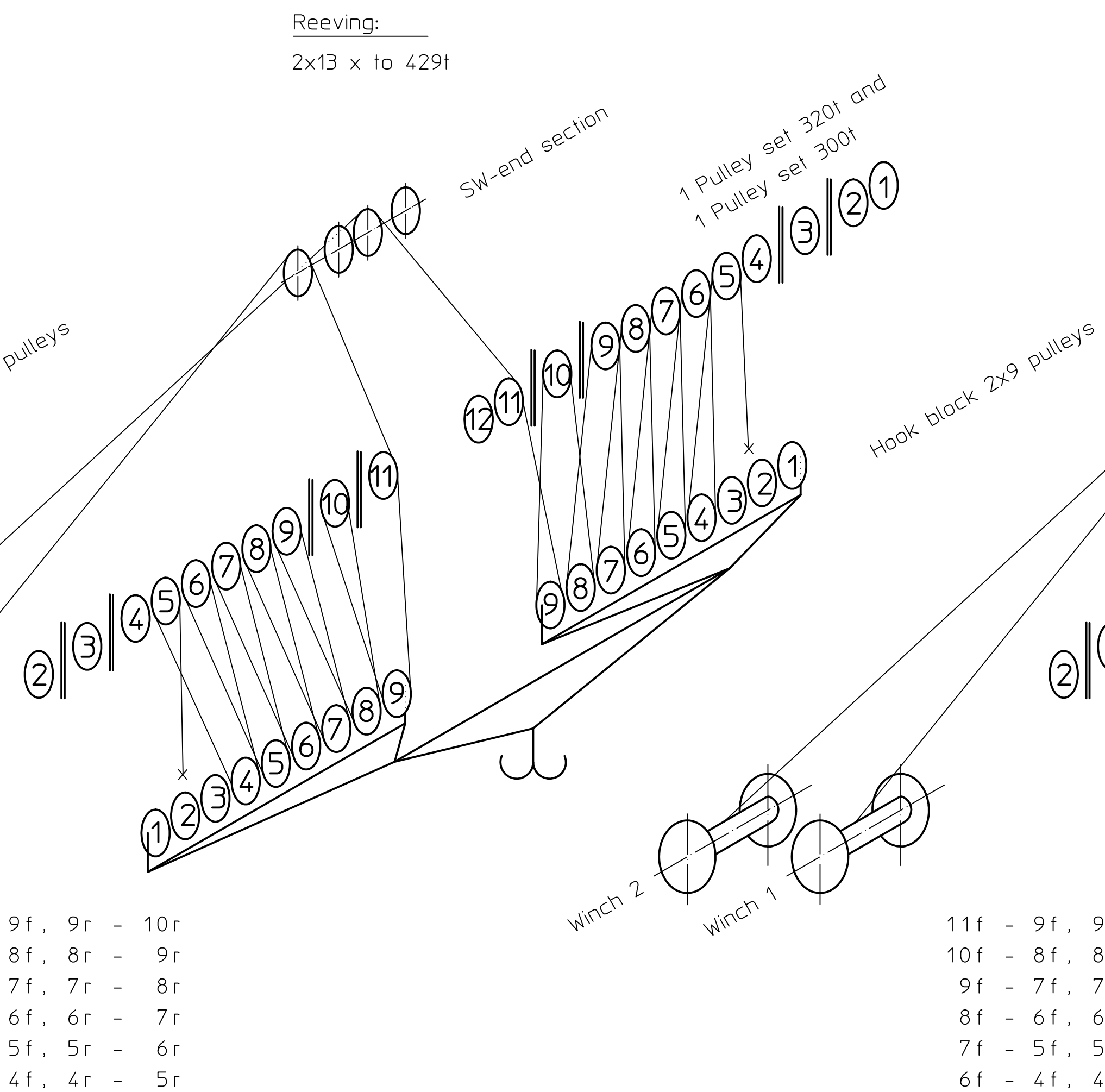
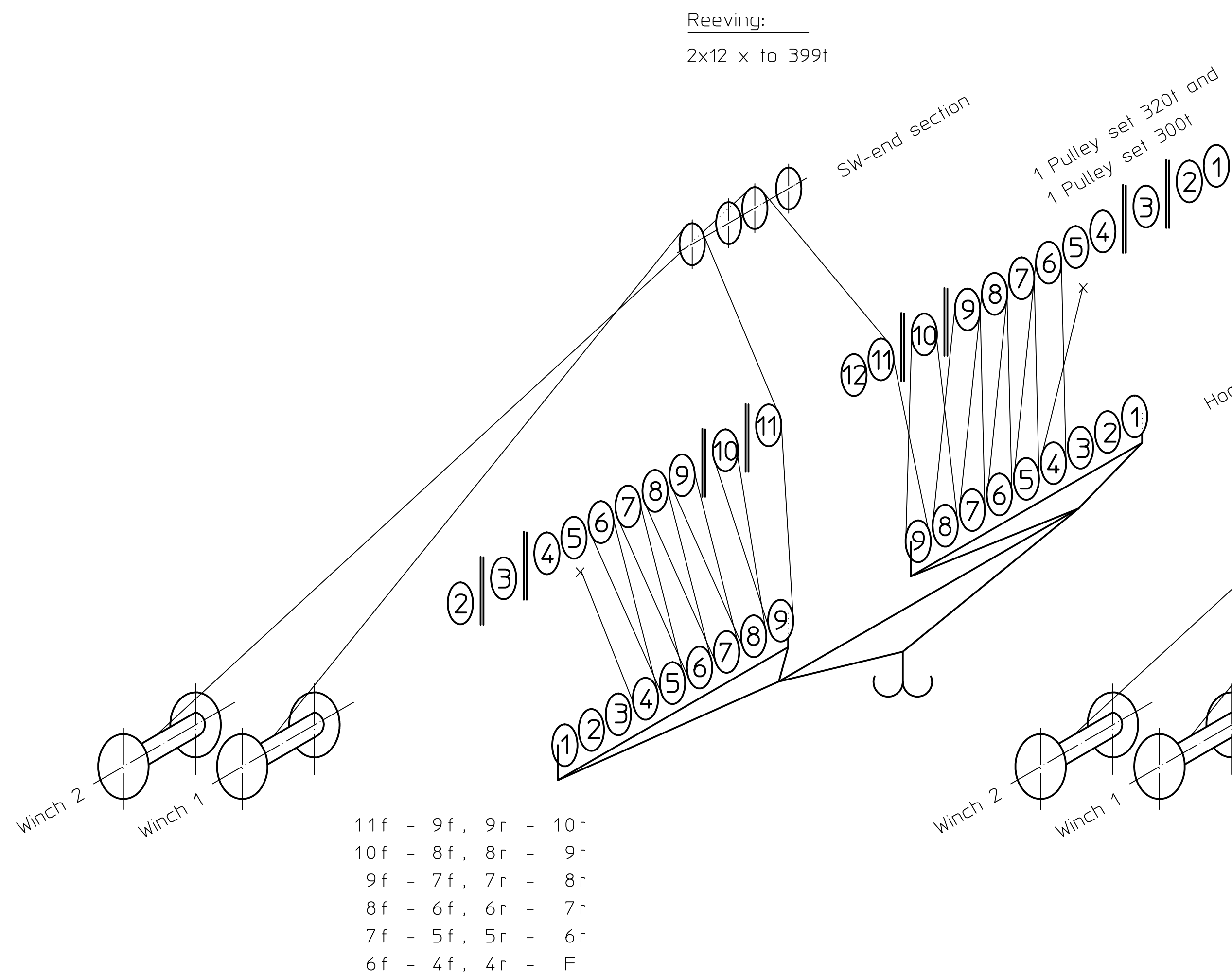
Reeving SW-end section
with hook block 2x9 pulleys

Page 05 from 07

F = Fixpoint = Festpunkt
f = front = vorne
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction without our permission is prohibited. All rights reserved. This drawing and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Further reproduction without the written consent of Liebherr is prohibited. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof without the prior written consent of Liebherr is prohibited. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite. Toute utilisation non autorisée de ces documents est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite. Toute utilisation non autorisée de ces documents est formellement interdite.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Toleranz Tolerance tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- weiter specifications see parts master record autres specifications cf. nomenclature
Rechtsbearbeitung rectifying usinage mécanique		ISO 2768-mk		
Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF		
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände gilt die aktuellste Fertigungsanweisung for the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la fabrication	
Projektion E 		Datum Date/Date	Name Name/Non	AO LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH
Maßstab Scale Echelle		30.01.2008	SAR	
Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin		
REEVING PLAN		1666-722.00.00.005-004		
SW-HEAD		Ident Nr./Ident No./N°d'ident		
1:100		9866 408 08		



Reeving SW-end section
with hook block 2x9 pulleys

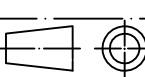
F = Fixpoint = Festpunkt
f = front = vorne
r = rear = hinten

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlung wird strafrechtlich verfolgt. This drawing and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed or used for any other purpose without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof without the prior written consent of Liebherr is prohibited and will be treated as a breach of contract. Les plans et toutes les informations contenues dans ces plans ne doivent être divulgués ni utilisés sans la permission écrite de Liebherr. Toute violation de cette interdiction sera traitée comme une infraction contractuelle et sera poursuivie légalement.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	
Rechtsbezeichnung rechtung usage technique		ISO 2768-mk	Schweißkonstruktionen welded structure constructions soudées		ISO 13920 BF
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage	Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442
Projektion E first-angle projection Repräsentation nach DIN 15004 représentation selon DIN 15004		Datum Date/Date 20.01.2008	Name Name/Non SAR		<div> <div>AO</div> <div>LIEBHERR</div> <div>LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div> </div>
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination		<div> <div>Zeichnungs Nr./Drawing No./N° de dessin</div> <div>1666-722.00.00.005-004</div> <div>Ident Nr./Ident No./N° d'ident</div> <div>9866 408 08</div> </div>	
1:100		REEVING PLAN SW-HEAD			

This technical drawing shows the front view of a machine frame assembly. The main body consists of two large vertical rectangular sections connected by a horizontal base. The top section features a complex arrangement of internal components, including what appears to be a motor or actuator at the bottom center. Dimensions are indicated: a total height of 6700 units from the base to the top of the upper section, and a width of 1030 units across the base. Various mounting points, bolts, and structural reinforcements are detailed throughout the assembly.

Page 07 from 07

	Fertigstellung / Weight/Poids	Toleranz Tolerance	ISO 8015	Wenn Änderungen eines Teilesatzes Sunder specificatione sue parte number record autres modifications et c. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Nachbearbeitung finishing usinage mécanique	ISO 2768-mk	
		Schweißanleitungen welding structura Construction soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Fertigungszeichnungen for the delivery of all plans for the manufacturing documents copy
		Brennschnitten thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-4:22	Les documents de fabrication schéma à compléter si applicable Réalisation de l'objet de livraison
Projektion E 	Datum Date/Date	Name Nom/Nom	A O	LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH
general/nomenclature	30.01.2008 SAR			
Mechanismen/Einheiten ohne separate Zeichnung				
Separate Teile werden nicht gezeichnet				
dimensions/dimensions en mm				
Hauptsache Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination	Zerlegung Nr./Désign No./N°de dessin	1666-722.00.00.005-004	A
1:20	REEVING PLAN SW-HEAD	I dent No./Ident No./No d'ident	9866 408 08	

[illegible]