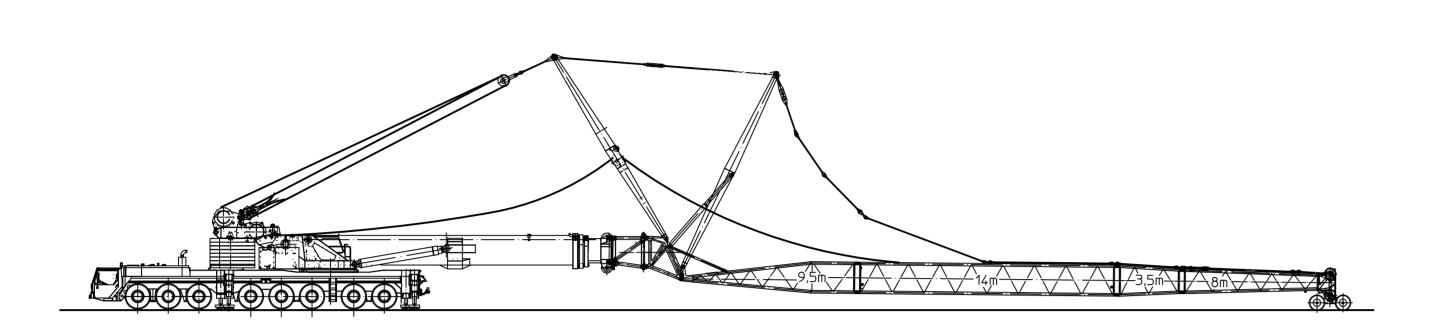
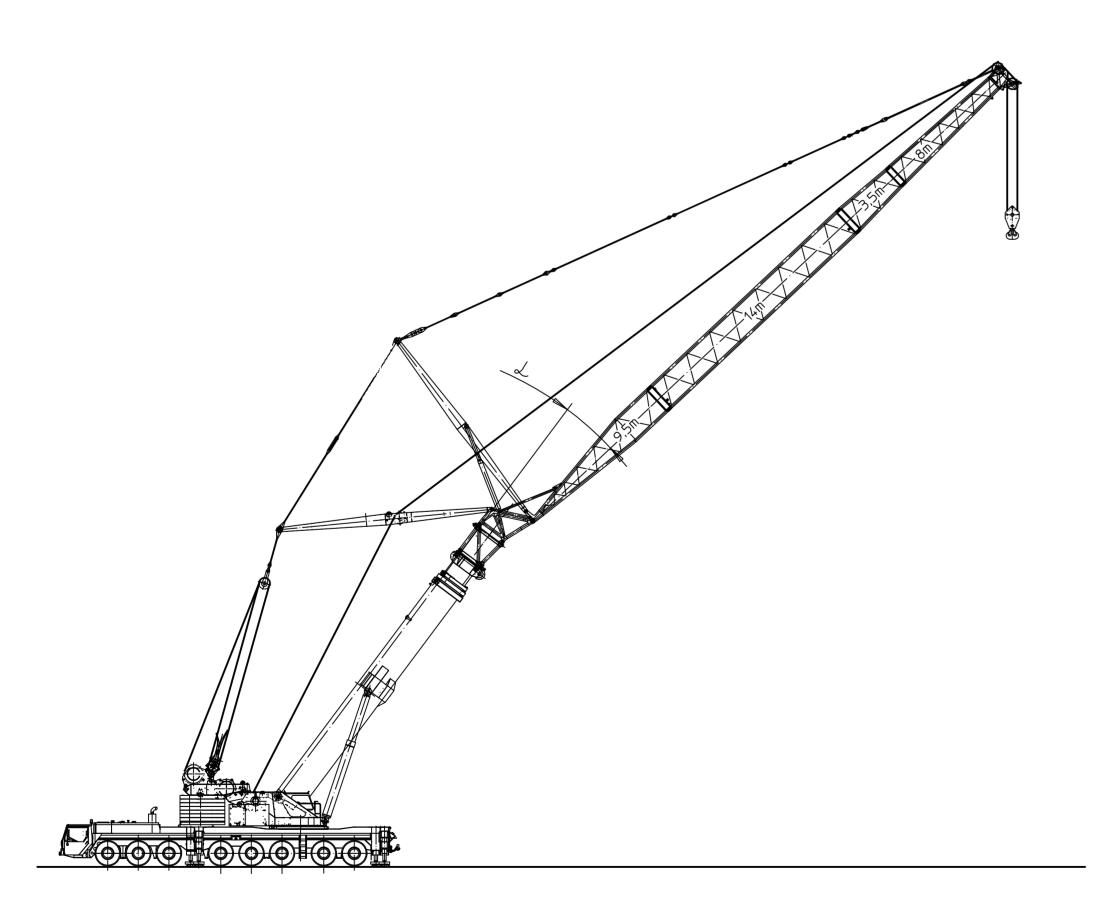
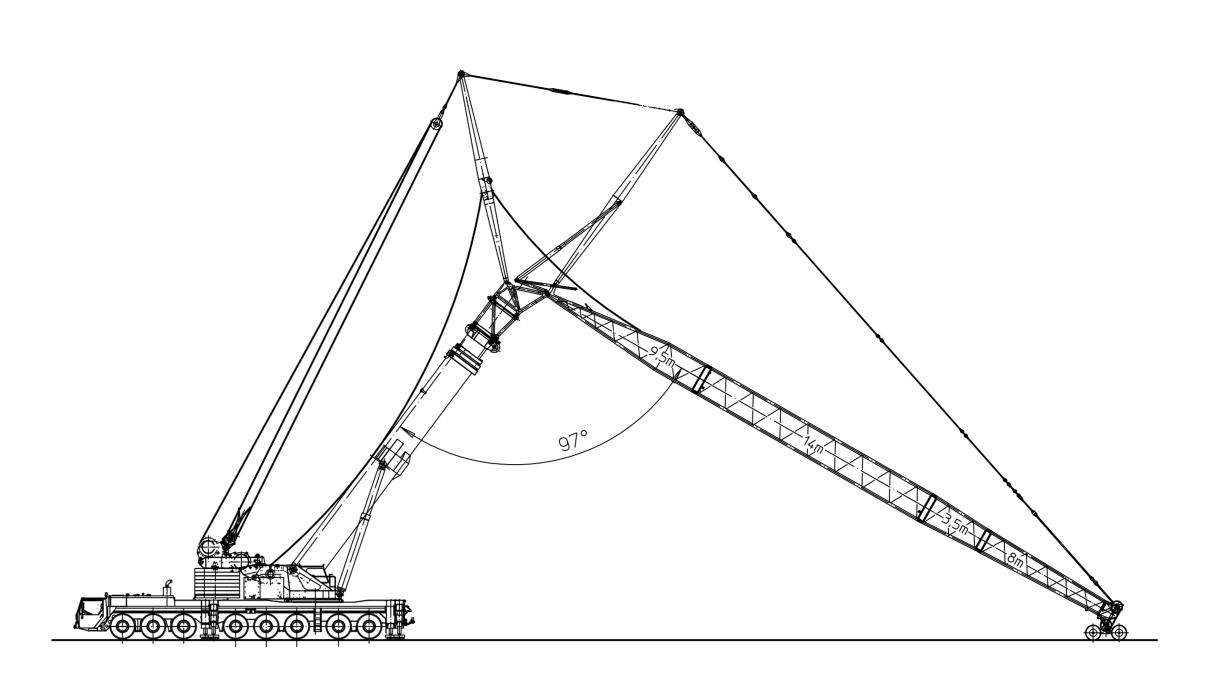
TN-erection without NA-frame III



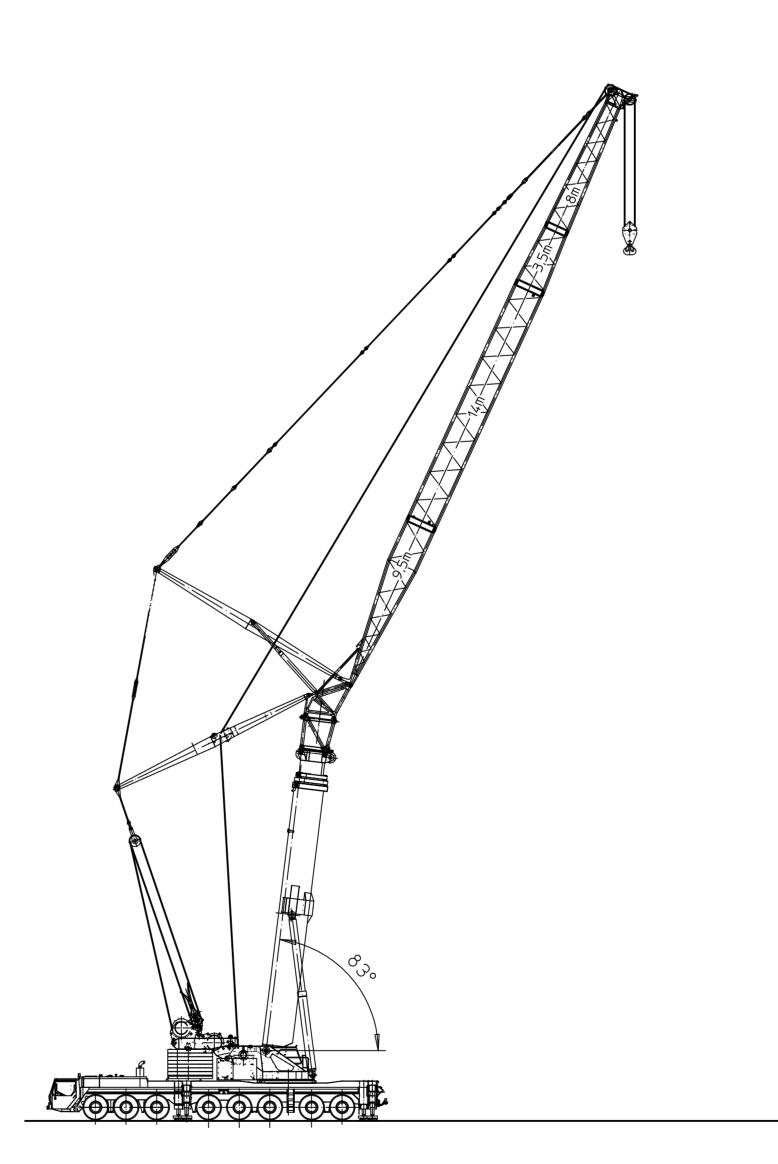
Erect jib until an angle of 12°-40° is reached between the tele and the jib.



Erect tele until an angle of 97° is reached between the tele and the jib.



Erect tele to an angle of 83°, telescope out



Control		Date	Name
technology	Administrator		
checked:	Dep. manager		
Comment:			
Ctatio		Date	Name
Static	Administrator	Date	Name
Static inspected:	Administrator Dep. manager	Date	Name

9144 334 08

Page 01	from	09	<u> </u>			
	Fertiggewid	ht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	TE
Dokumentation	Bearbeitun	 g/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique	ISO 2768-mk		
Distribution Documentation		g, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées Brennschneiden	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply	
	j		thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent á la réalisation de l'objet de livraison	
Projektion E	Datum Date/Date	Name Name/Nom				_
gezeichnet/drawn/dessiné	21.08.98	STZ			ுபுடுமு	-
Modulverantwortlicher/Subdomain officer/responsible section	<u> </u>	<u> </u>		اگالگا		
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe			l i	LIEBHERR	-WERK EHINGEN GMBH	:

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geheimzuhalten.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other party for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there of for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.

Il est formellement interdit de reproduire par n'importe que! moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des

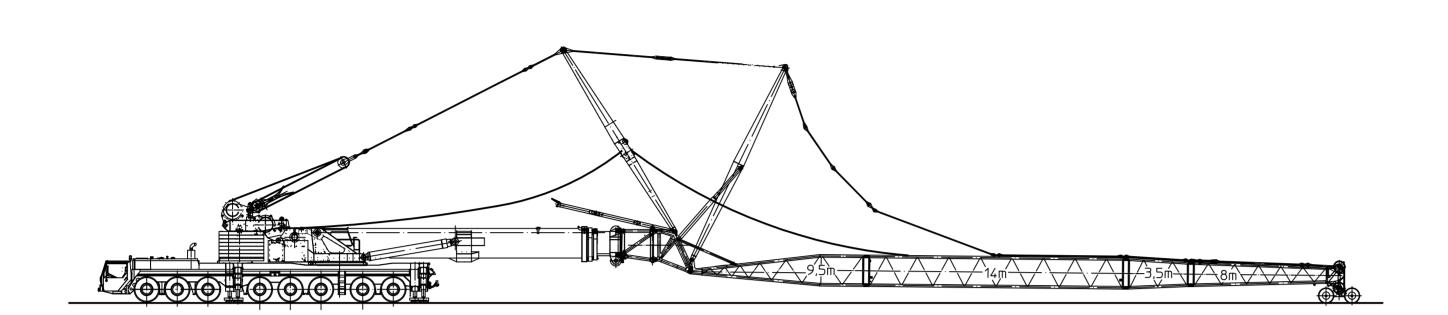
Abtellungsleiter/head/chef de section

Maßstab Scale Echelle
1:200

ASSEMBLY DRAWING N-TVN-ASSEMBLY

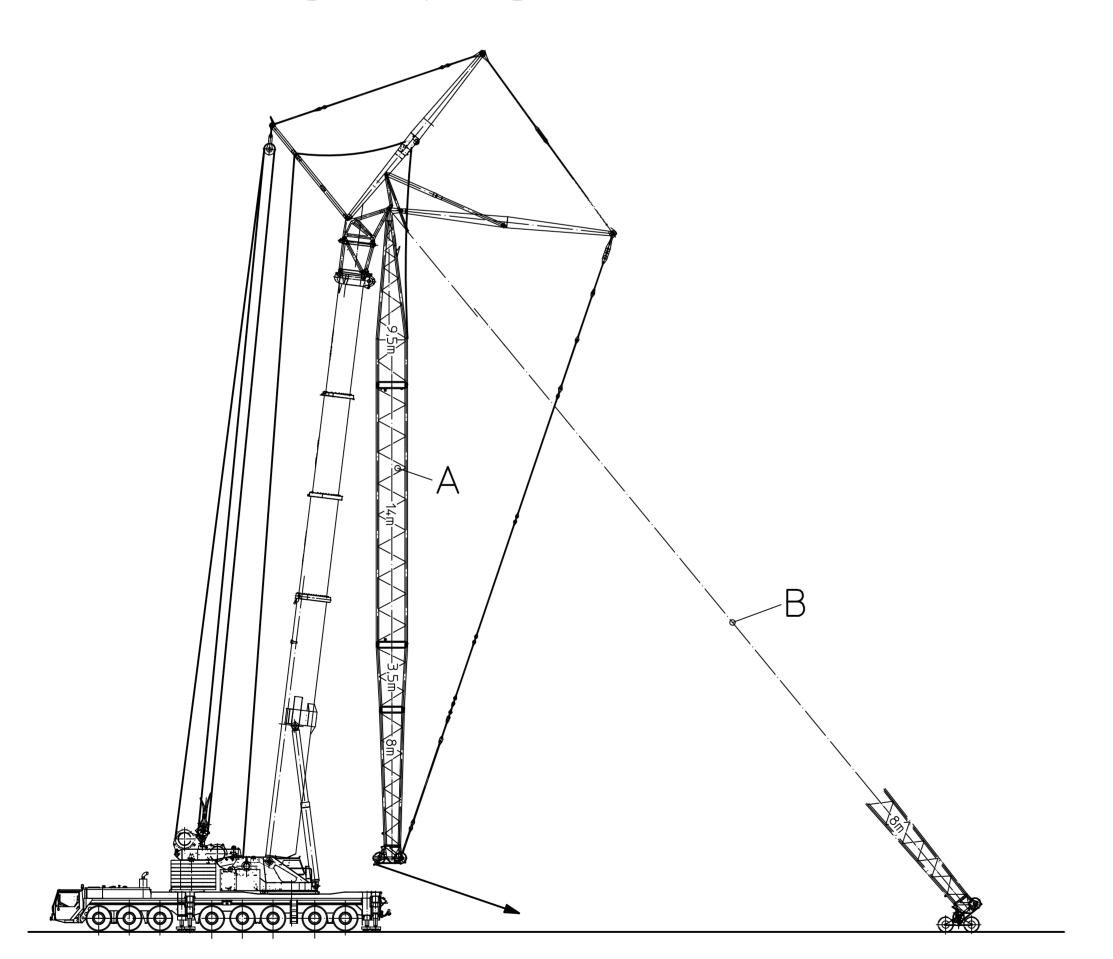
Ident Nr./Ident No./N°d ident

TN-erection with NA-frame III



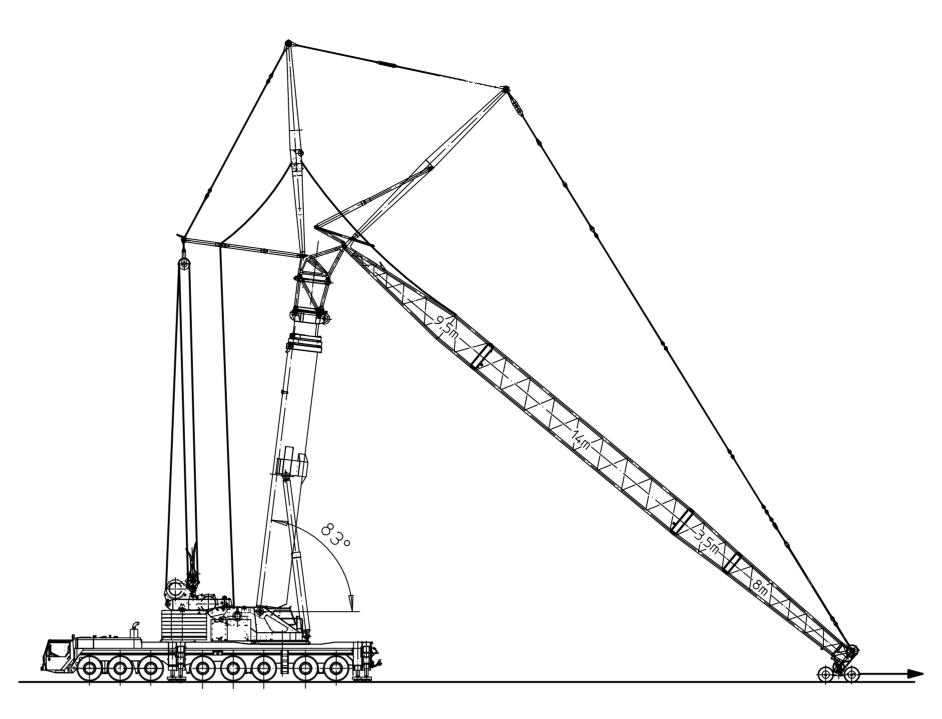
Telescoping

A Jib hangs vertically (tele longer than jib)
B N-head on the ground (jib longer than tele)



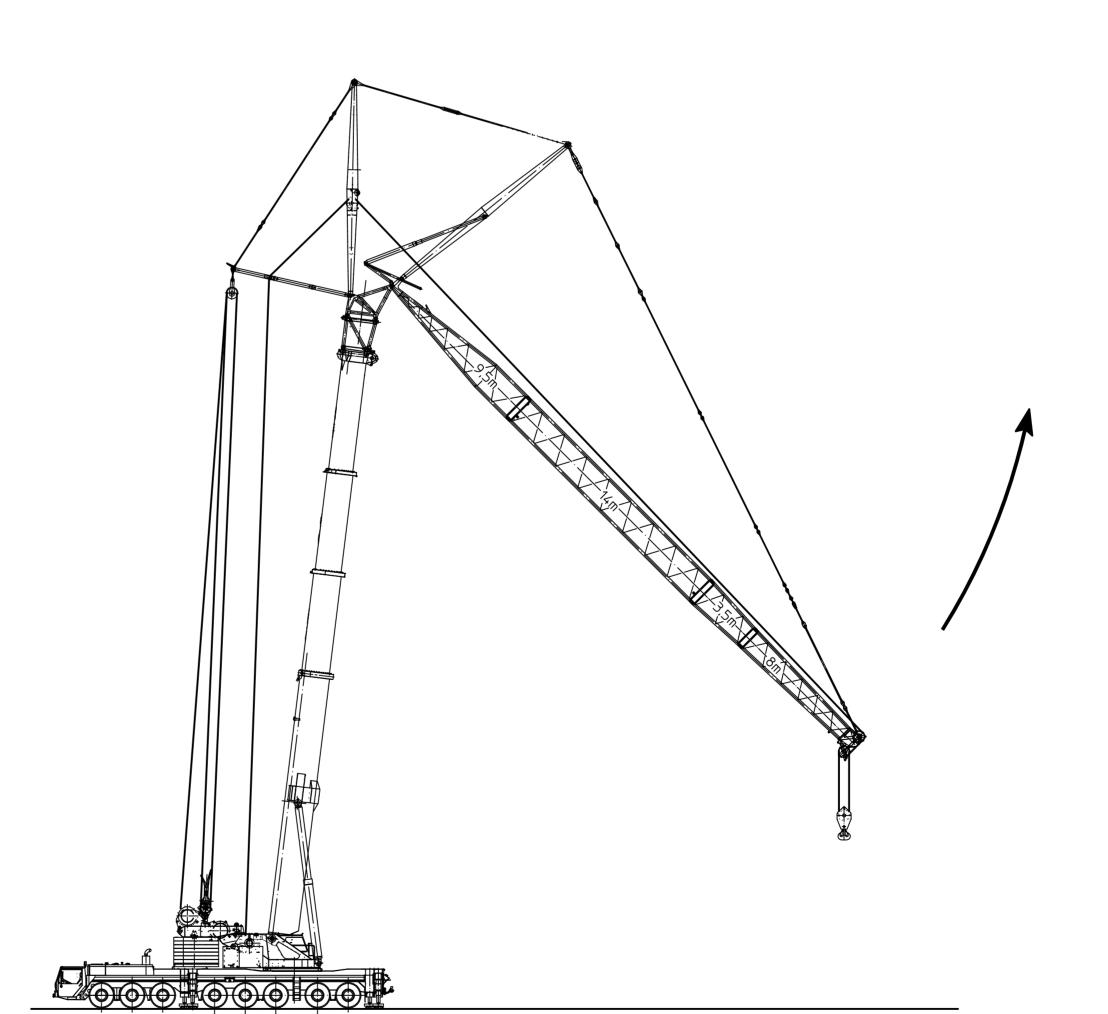
Hold hoist rope tightly in order to prevent slack rope on the hoist winch.

Erect tele to an angle of 83°, jib rolls on the ground



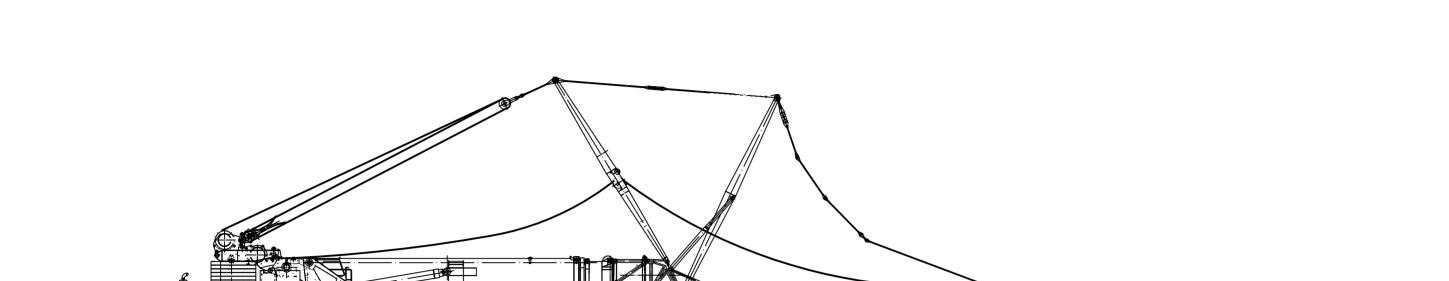
Hold hoist rope tightly in order to prevent slack rope on the hoist winch.



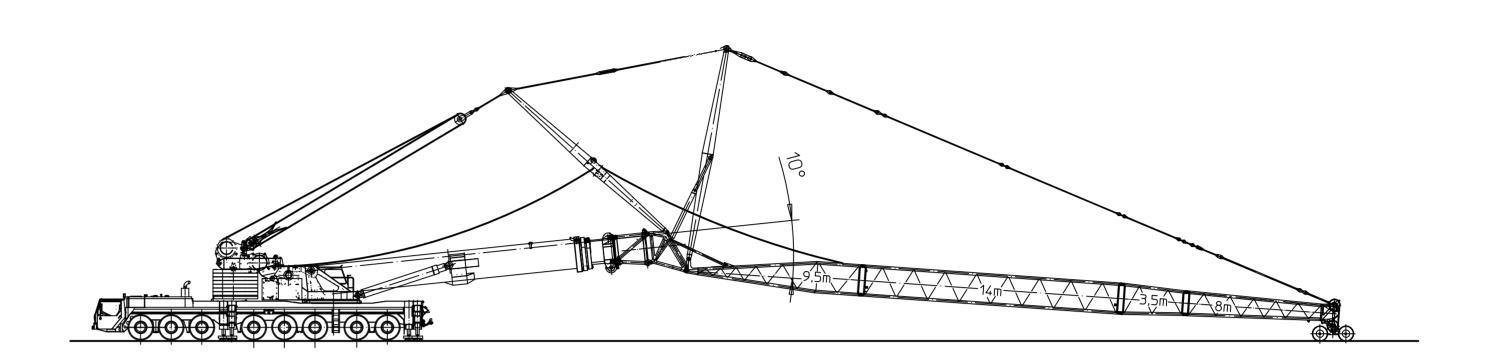


Page 02 from 09

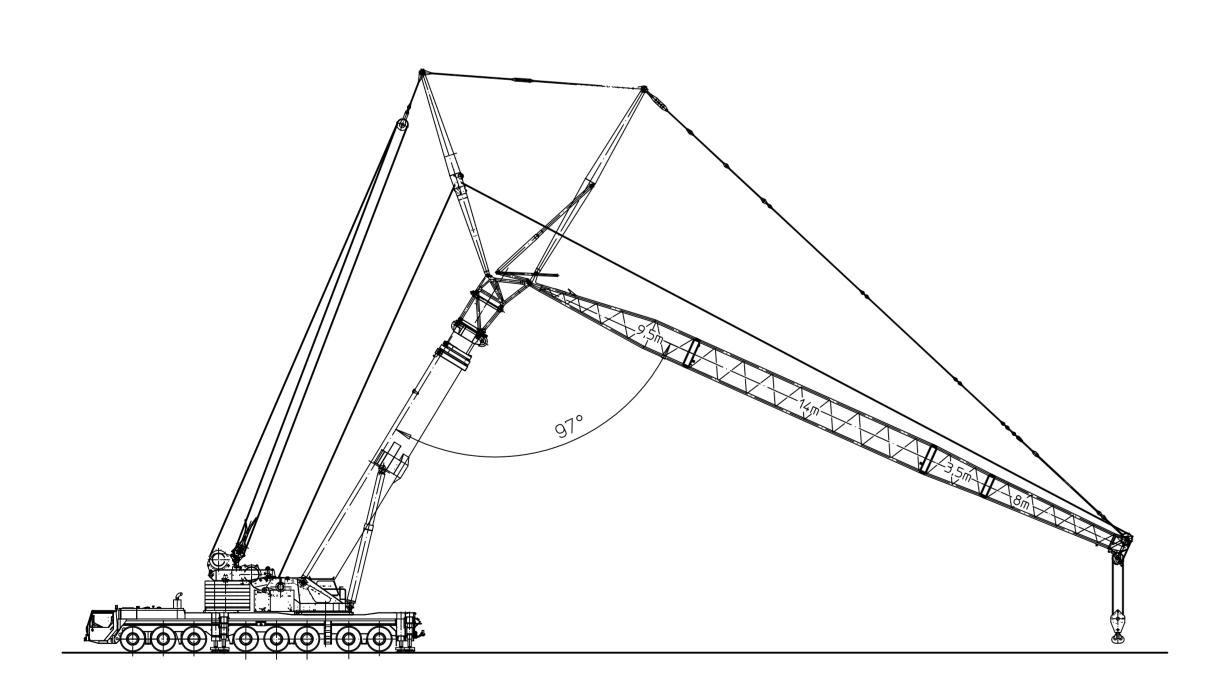
Dokumentation Distribution Documentation		: 	cht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées Brennschneiden thermal cutting	ISO 13920 BF	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication	
Projektion E		Datum Date/Date	Name Name/Nom	coupage thermique		Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison	<u> </u>
gezeichnet/drawn/dessiné Modulverantwortlicher/Subdomain officer/n	esponsible section	24.08.98	STZ			BHERR	
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe Abteilungsleiter/head/chef de section		<u> </u>	<u> </u>		LIEBHERR-	-WERK EHINGEN GMBH	!
Maßstab Bez Scale Echelle	_	escription/De	NG N-TVN-	-ASSEMBL	Y 3662-7	720.00.00.001-002	
						t No./N°d´ident	:



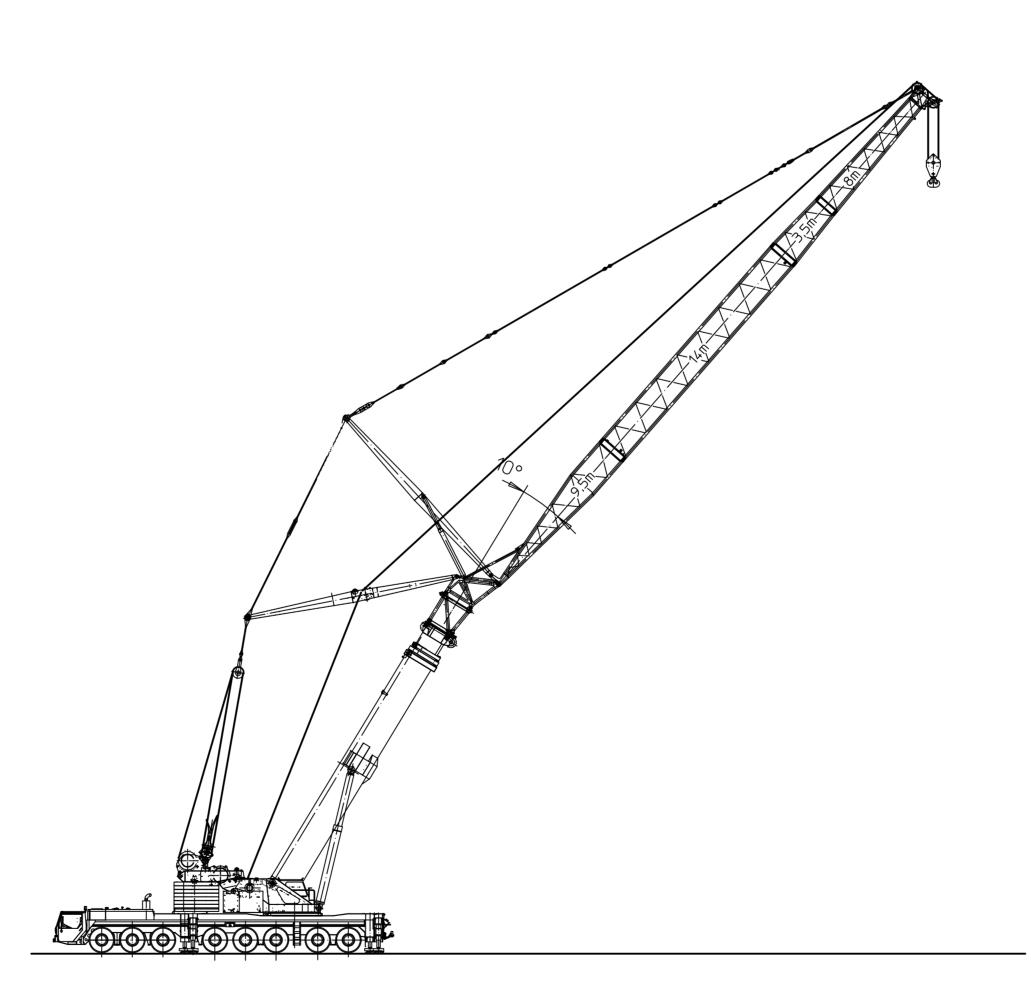
Erect tele until an angle of 10° is reached between the tele and the jib.



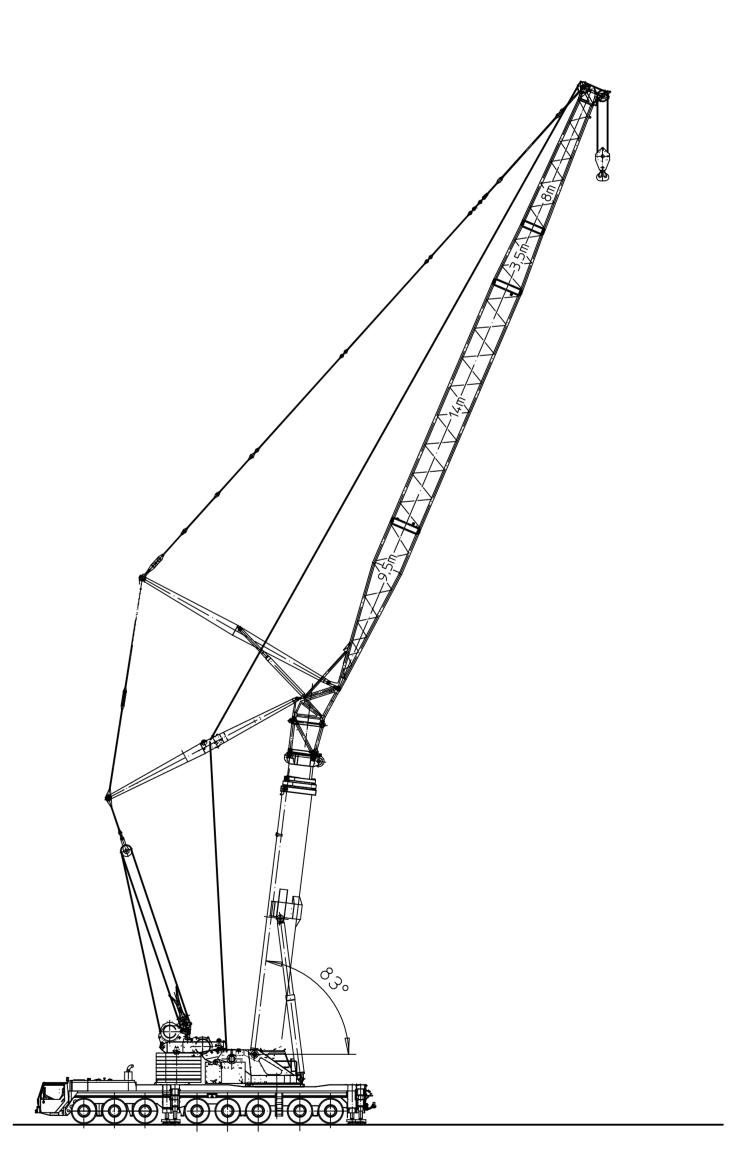
Erect tele, lower jib until an angle of 97° is reached between the tele and the jib. Hook block barely above ground.



Erect jib until an angle of 10° is reached between the tele and the jib.



Erect tele to an angle of 83°, telescope out

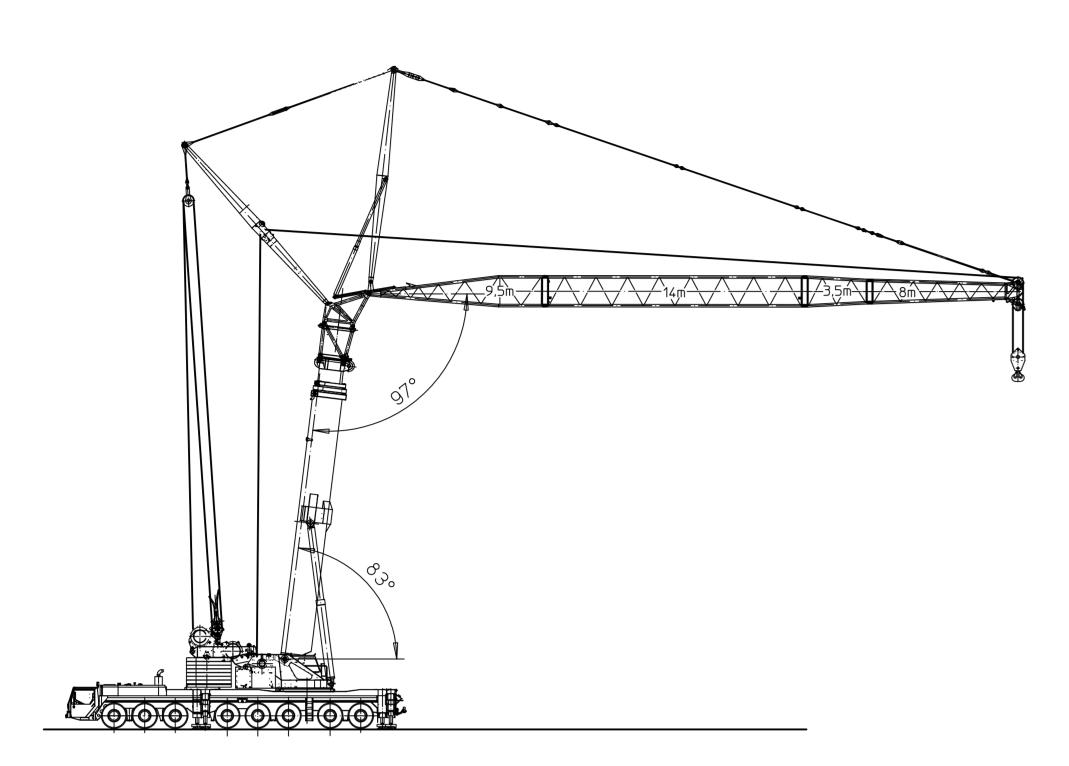


Page	03	from	09
. ~~~	~ _	11 0111	~ /

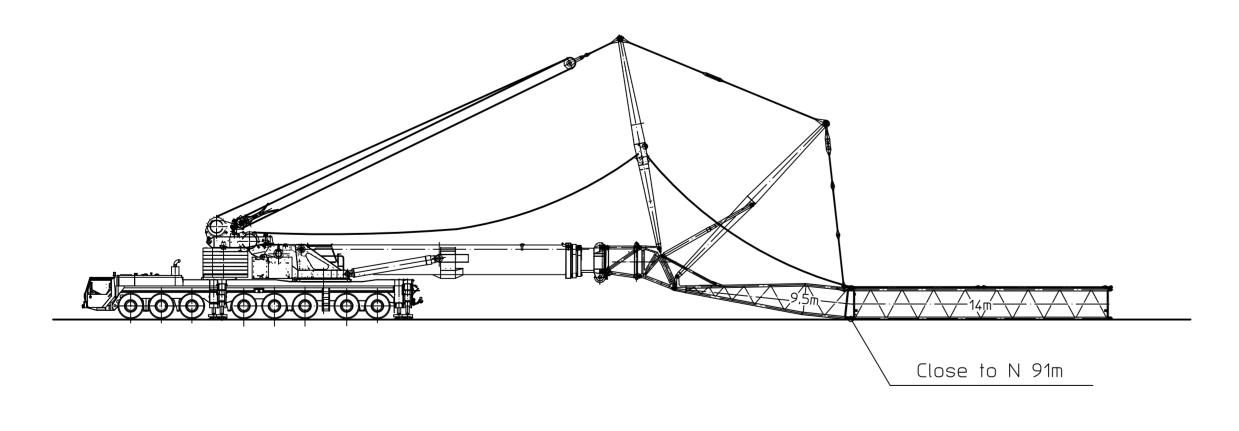
	Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	IS0	8015	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	
 Dokumentatio		Boarboitup	 g/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique	IS0	2768-mk	
Distribution Distribution Documentation		bear bendri	g/i ii iisi i/ Osii iuge	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		13920 BF 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s appliguent å la réalisation de l objet de livraison
Projektion E gezeichnet/drawn/dessiné Modulverantwortlicher/Subdom Gruppenteiter/team leader/che Abtellungsleiter/head/chef de	f de groupe	Datum Date/Date 25.08.98	Name Name/Nom STZ		[BHERR -WERK EHINGEN GMBH
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Di	·	NG N-TVN-	-ASSEMBLY	, 	3662-7	720.00.00.001-002 t No./N°d´ident
						9828	026 08

Take down tele

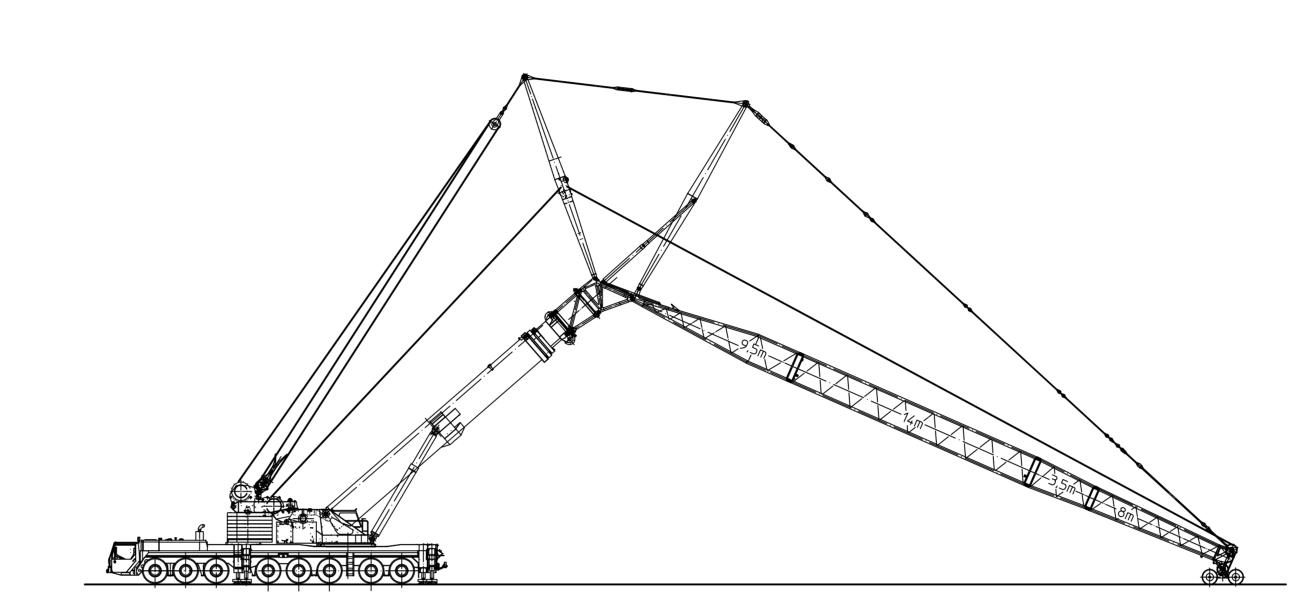
Luff down jib to angle 97°

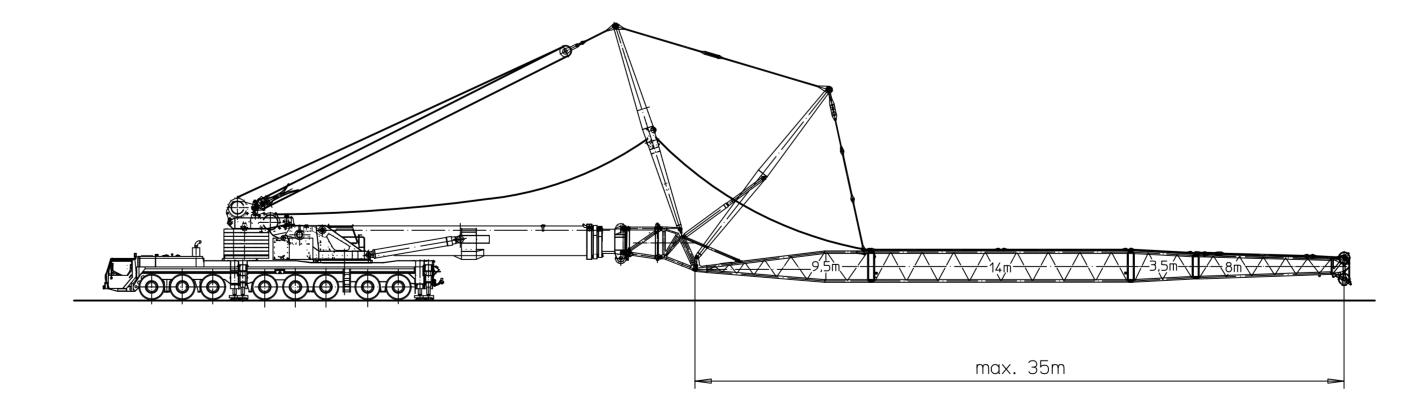


Flying N-assembly



Luff down tele until the jib is on the ground





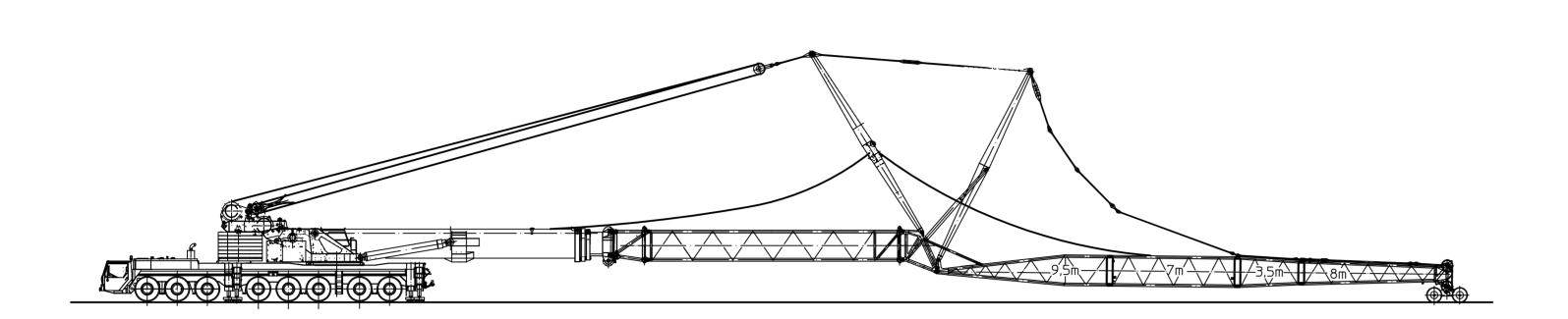
Paae	04	from	09

 - 		Fertiggewid	:ht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	E
Dokumentation	<u> </u>	Bearbeitun	 g/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique	ISO 2768-mk		
Documentation			g/1	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply	
		! 		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison	-
Projektion E		Datum Date/Date	Name Name/Nom				-
gezeichnet/drawn/dessiné Modulverantwortlicher/Subdomain a	- · - · · - · · - · · - · · - ·	20.01.99	STZ			BHERR	!
Gruppenleiter/team leader/chef de Abteilungsleiter/head/chef de sec	- . 	<u> </u>			LIEBHERR	-WERK EHINGEN GMBH	İ
Maßstab [Scale Echelle	Bezeichnung/De	escription/Dé	nomination	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	: 7 / / 0	Nr./Drawing No./N°de dessin	1

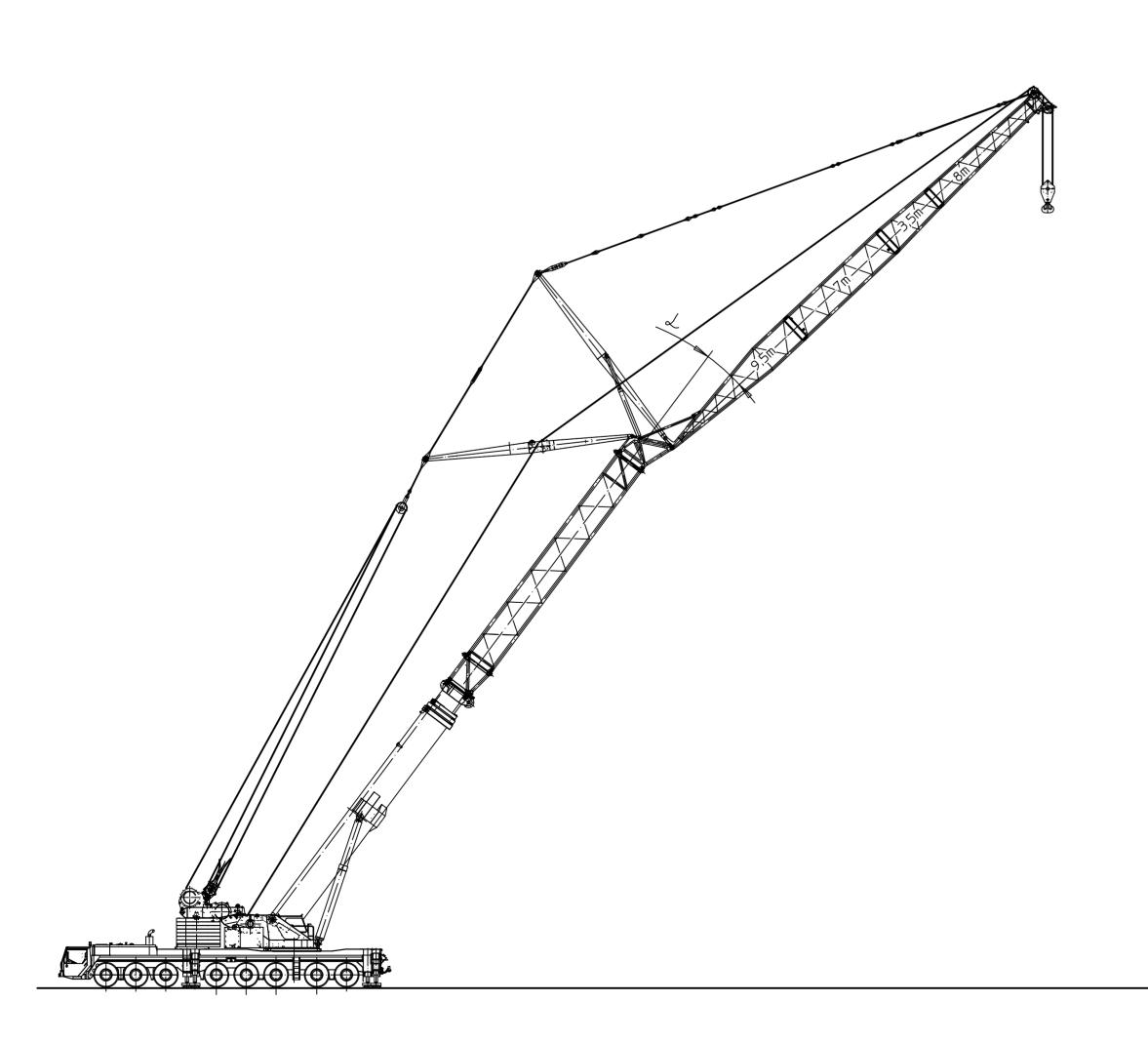
widerhandlungen verpflichten zu Schadenersafz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geheimzuhalten.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other party for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there of for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvan être tirées de ce dessins doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à

Ident Nr./Ident No./N°d ident
9828 026 08

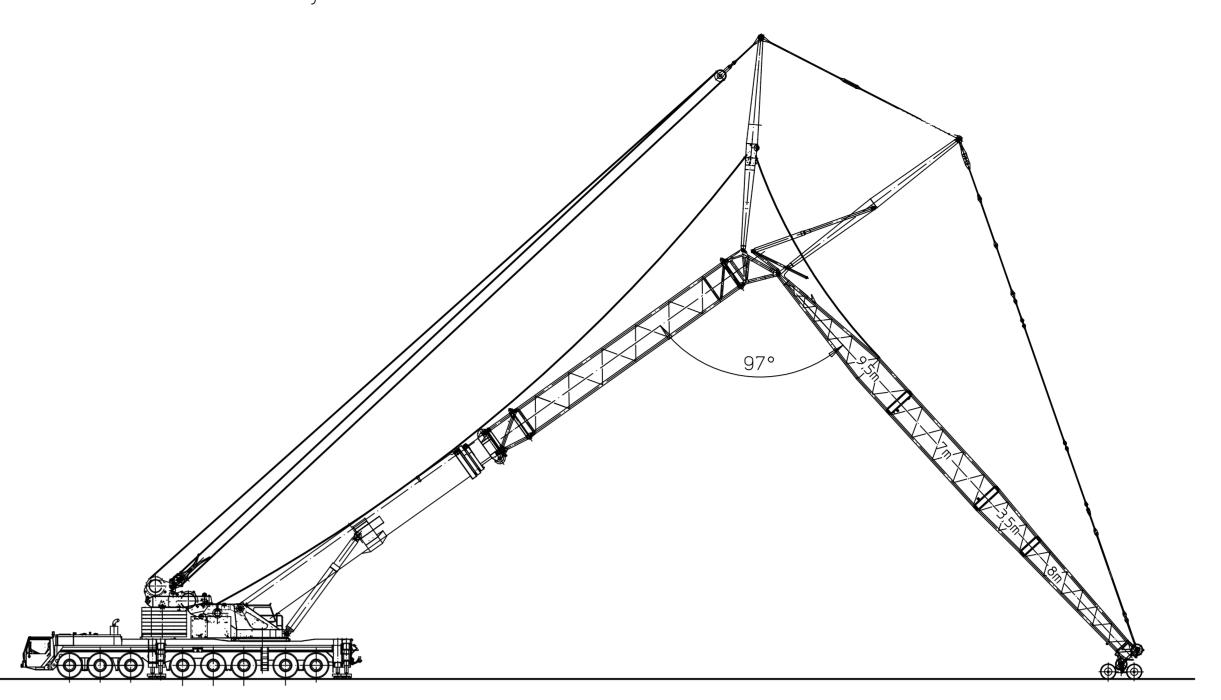
TVN-erection without NA-frame III



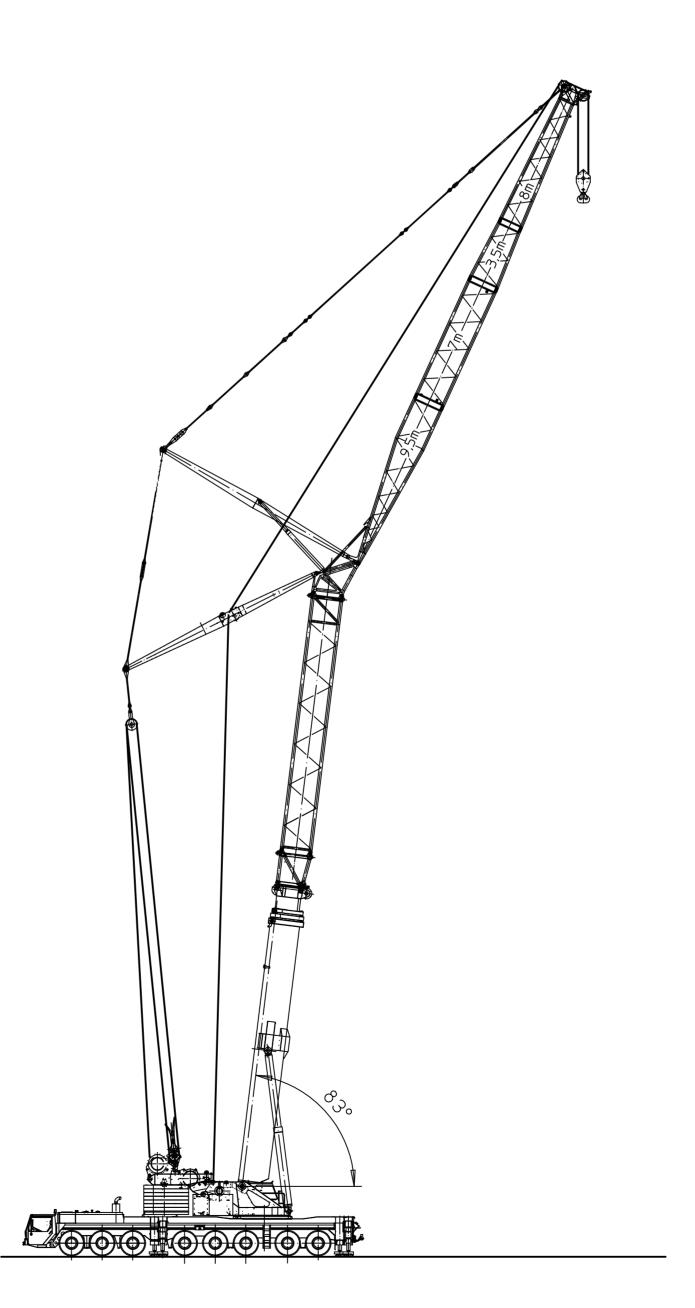
Erect jib until an angle of 10°-40° is reached between the tele and the jib.



Erect tele until an angle of 97° is reached between the tele and the jib.



Erect tele to an angle of 83°, telescope out



Page 05	from 09			
	Fertiggewicht/Weight/Poids		ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique	ISO 2768-mk	
Distribution Documentation		Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées Brennschneiden thermal cutting	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s' appliguent à la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E	Datum Name Date/Date Name/Nom	coupage thermique		réalisation de l'objet de livraison
gezeichnet/drawn/dessiné	20.07.99 STZ			ചെ വ്വലത്തെ ¦
Modulverantwortlicher/Subdomain officer/responsible section	<u> </u>		ഥ니르	
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe	<u> </u>	i i	LIEBHERR-	-WERK EHINGEN GMBH
Abteilungsleiter/head/chef de section				

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geheimzuhalten.

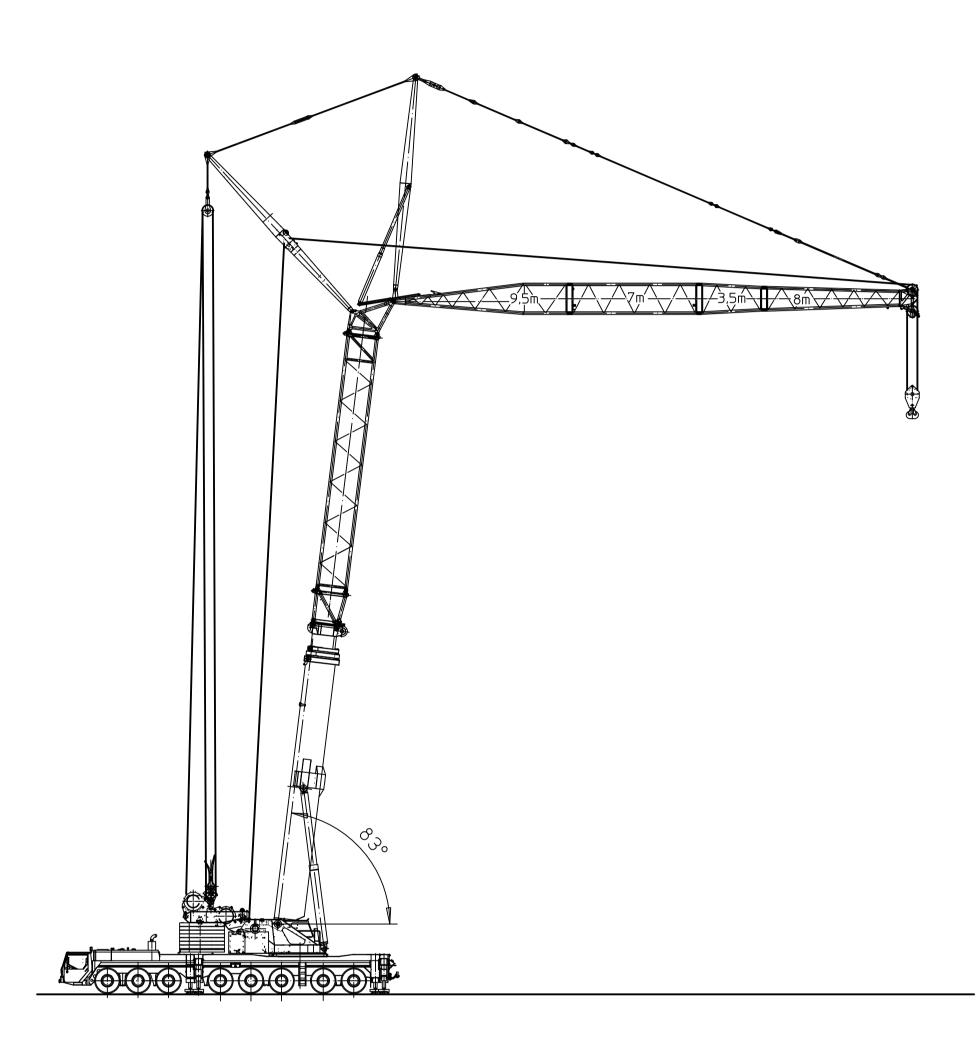
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other party for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there of for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.

Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvan être tirées de ce dessins doivent être tenues secrètes les contrevenants s'expasent à

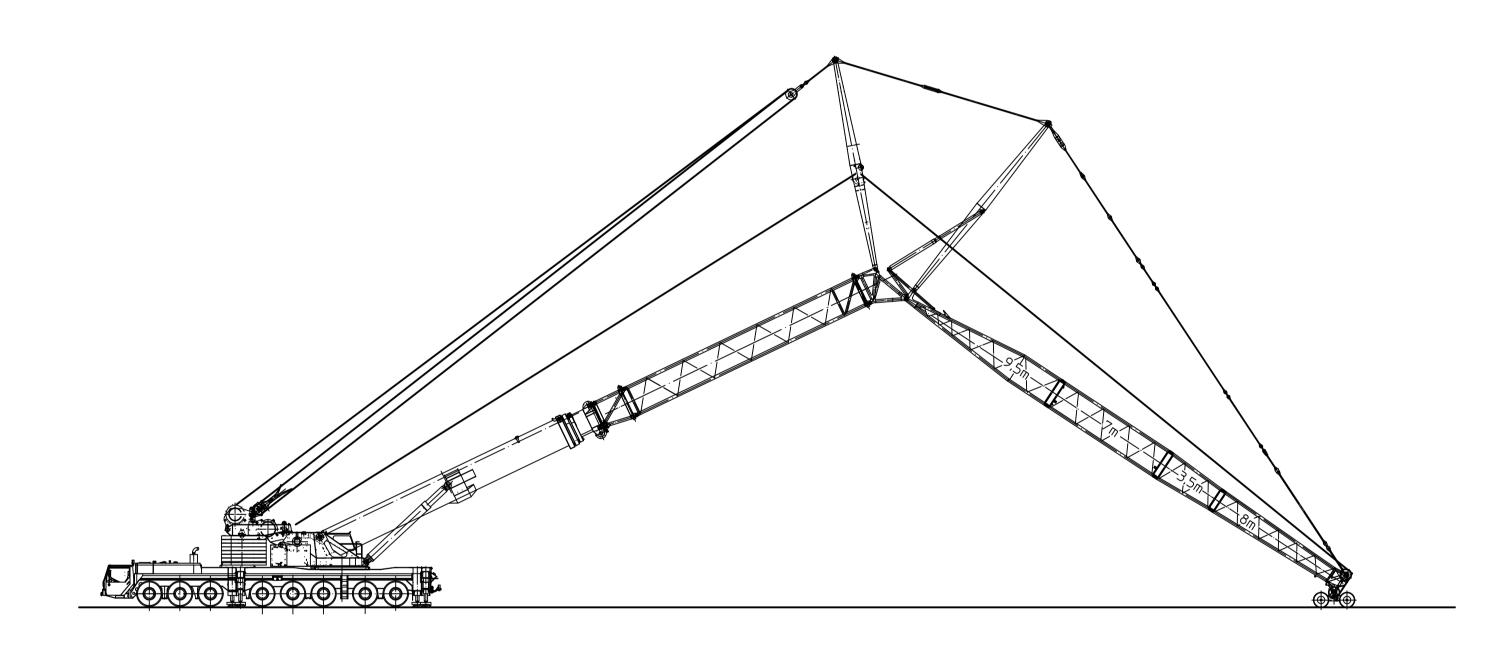
ASSEMBLY DRAWING N-TVN-ASSEMBLY

Take down tele

Luff down jib to angle 97°



Luff down tele until the jib is on the ground

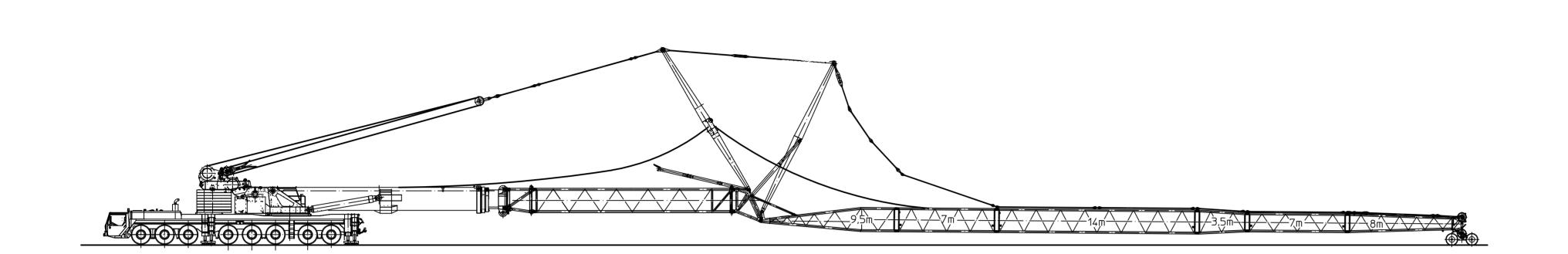


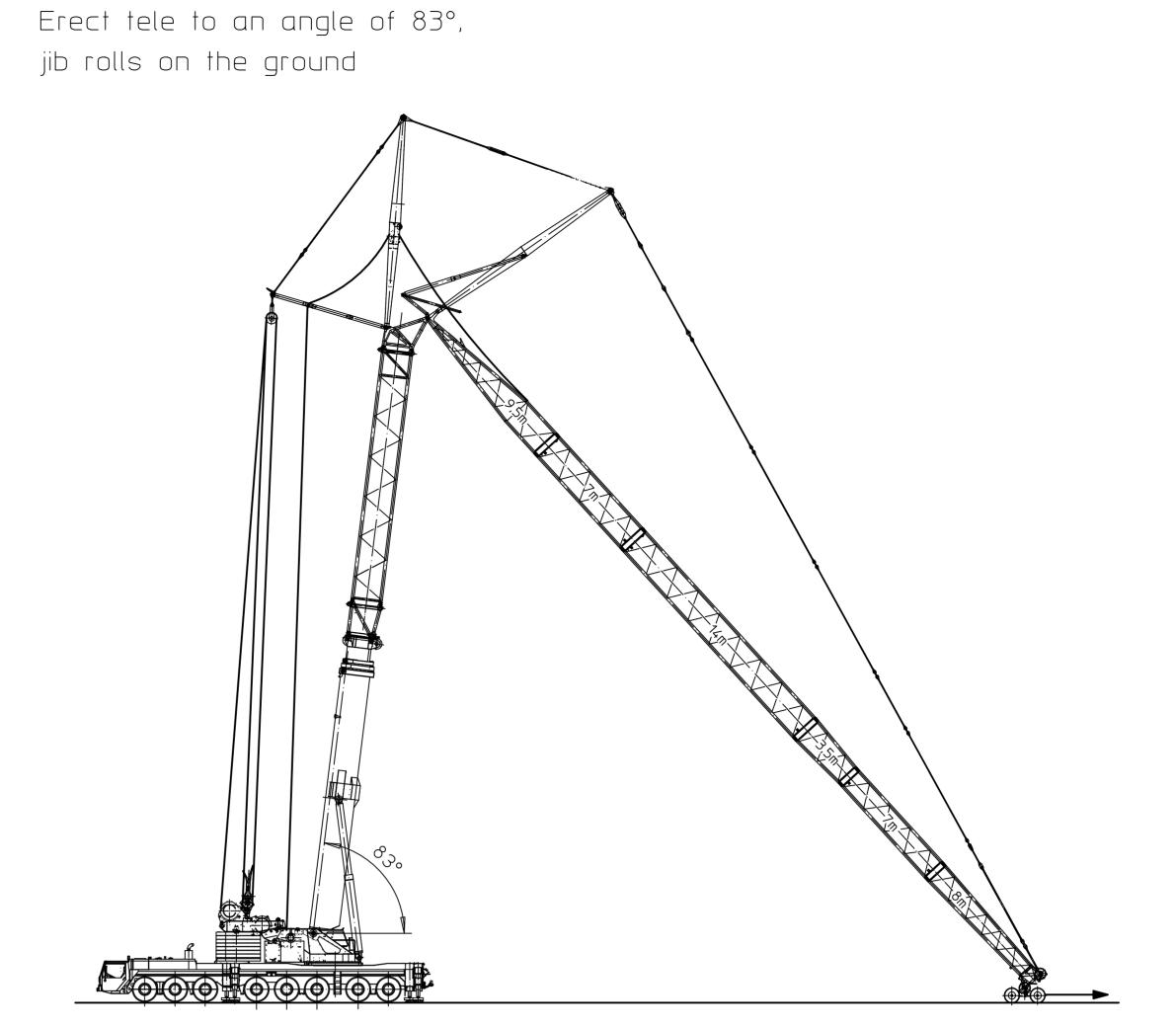
Page 06 from 09

l l	uye oo	H UIII	0 /					
		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung	100	0045	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz	
:				Tolerance S 		8015	further specifications see parts master record	
Dokumentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique		2768-mk	autres spécifications cf. nomenclature	
Distribution Documentation	חס	 		welded structure	150		Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen	
ļ				Constructions soud	ees		For the delivery of all items the newest documents apply	
		İ		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	IS0	9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliguent à la réalisation de l'objet de livraison	
Projektion E		Datum Date/Date	Name Name/Nom					
gezeichnet/drawn/des	ssiné : : :	20.01.99	STZ		П	TEB	Г	
Modulverantwortlicher Subdomain officer/res		<u> </u>	<u></u>	./ <u>~</u> \				
Gruppenleiter/team lea Abteilungsleiter/head/		 	<u> </u>	 	LIE	EBHERR-WE	RK EHINGEN GMBH	
Maßstab	Bezeichnung/Do	_L escription/Dé	L nomination			Zeichnungs Nr.	/Drawing No./N°de dessin	
Scale Echelle						3662-72	20.00.00.001-002	
1:200	! ASSEMBL	Y DRAWI	NG N-TVN-	-ASSEMBL	_ Y			
1.200	İ					Ident Nr./Ident No./N°d'ident		
	<u> </u>		··			0878	026 08	
ļ						7020	020 00	

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geheimzuhalten.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other party for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there of for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvan être tirées de ce dessins doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

TVN-erection with NA-frame III

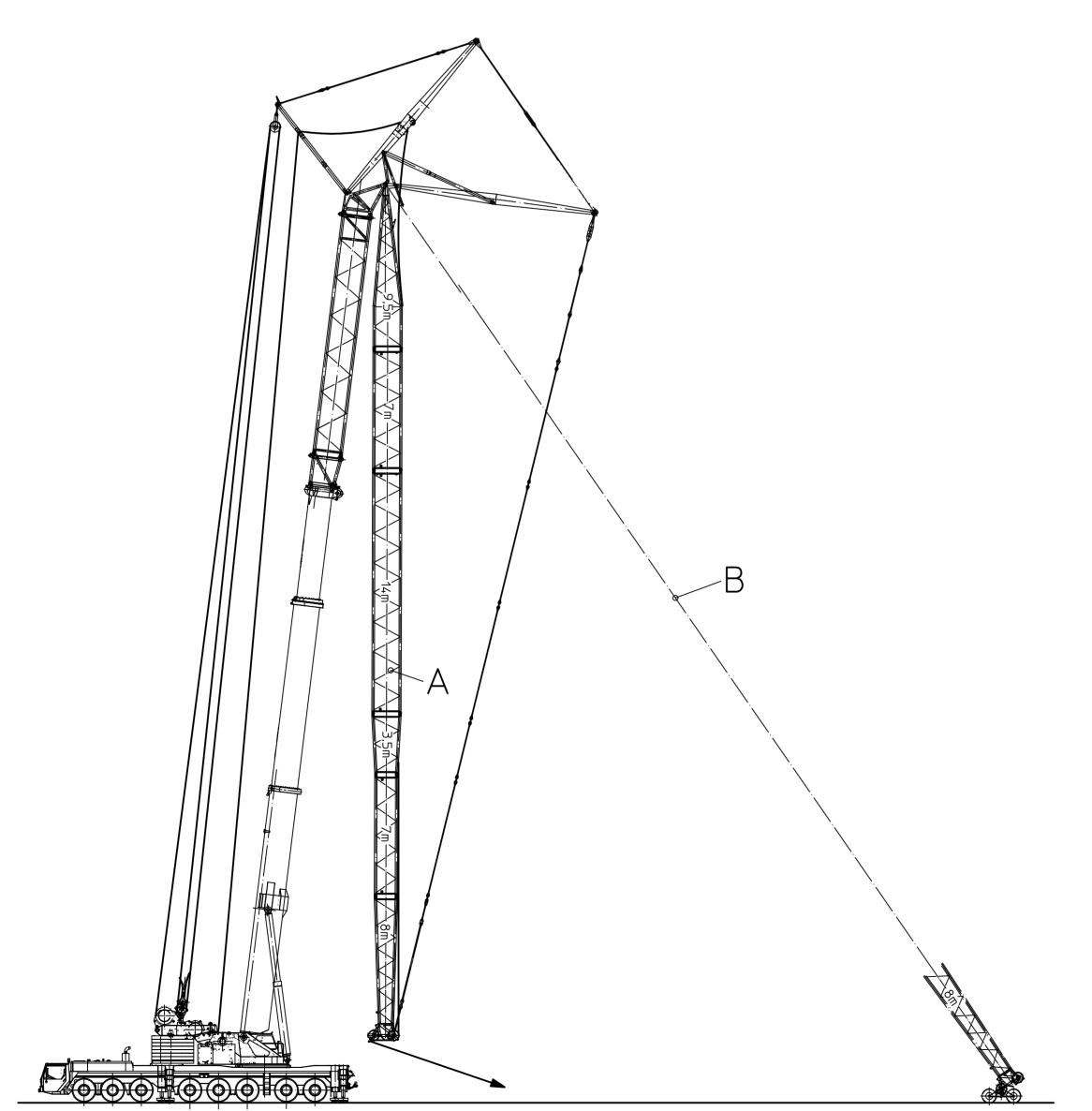




Hold hoist rope tightly in order to prevent slack rope on the hoist winch.

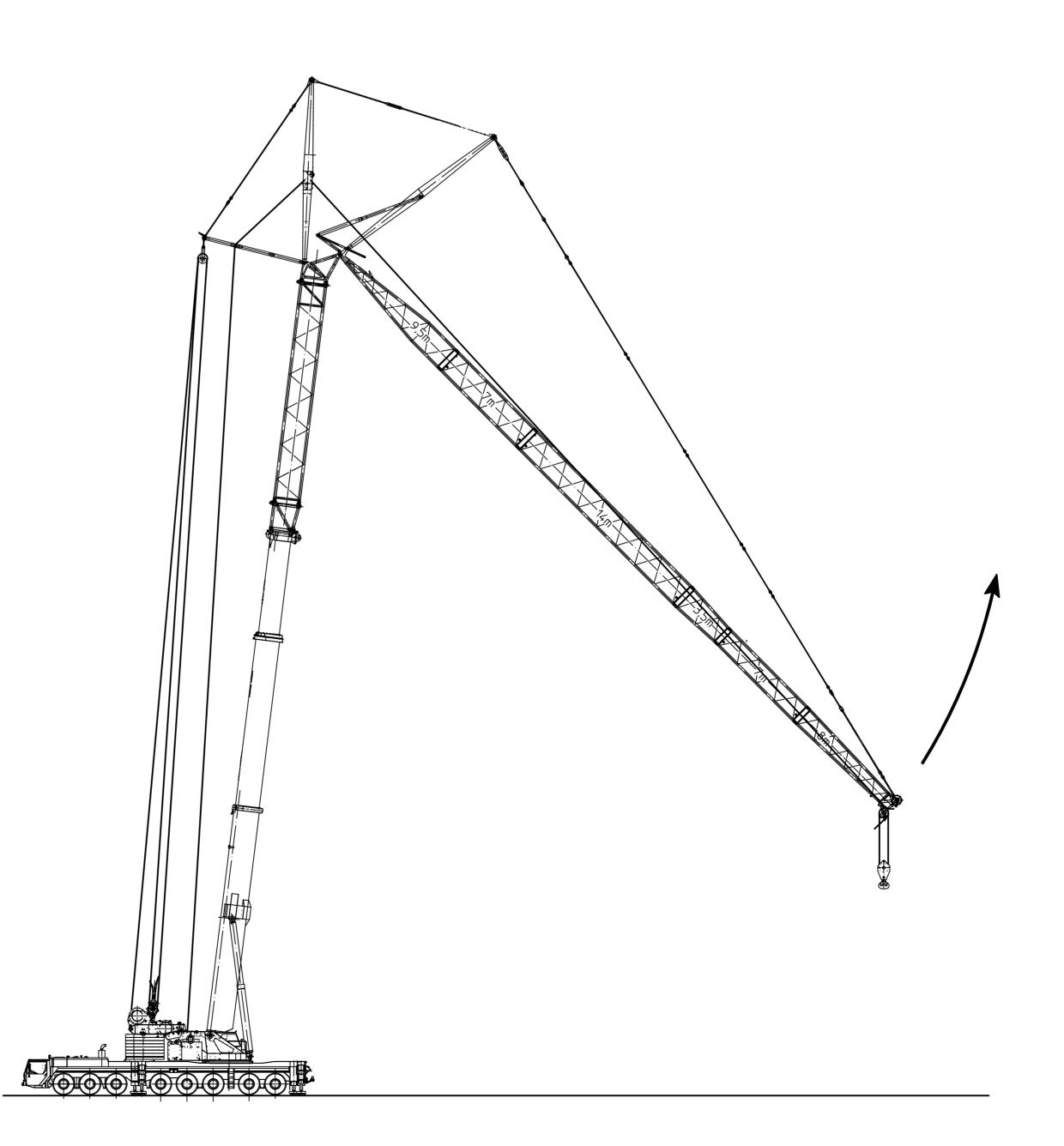
Telescoping

- A Jib hangs vertically (tele longer than jib)
- B N-head on the ground (jib longer than tele)



Hold hoist rope tightly in order to prevent slack rope on the hoist winch.

Erect jib



Page 07 from 09

Fertiggewicht/Weight/Poids

Fertiggewicht/Weight/Poids

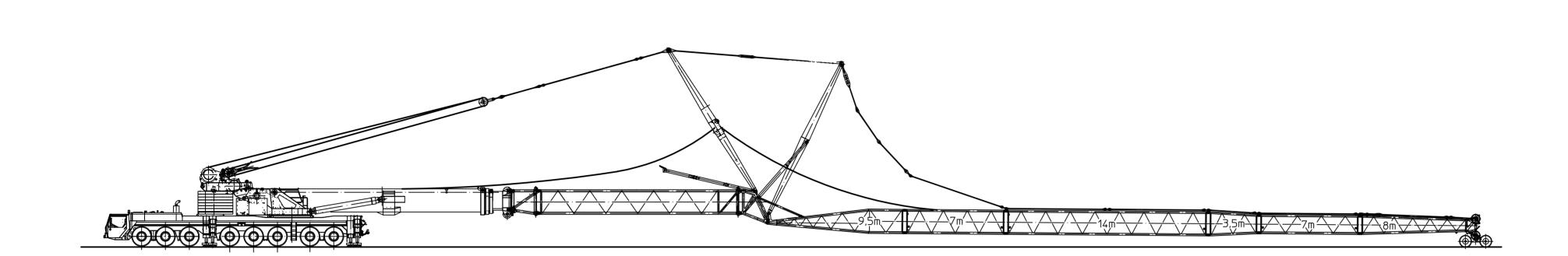
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO 8015
Tolerance
ISO

iese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuderhandlungen verpflichten zu Schadenersafz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Inforsitionen sind geheimzuhalten.
Diese drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other arty for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there of shall be disclosed to any other arry other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.

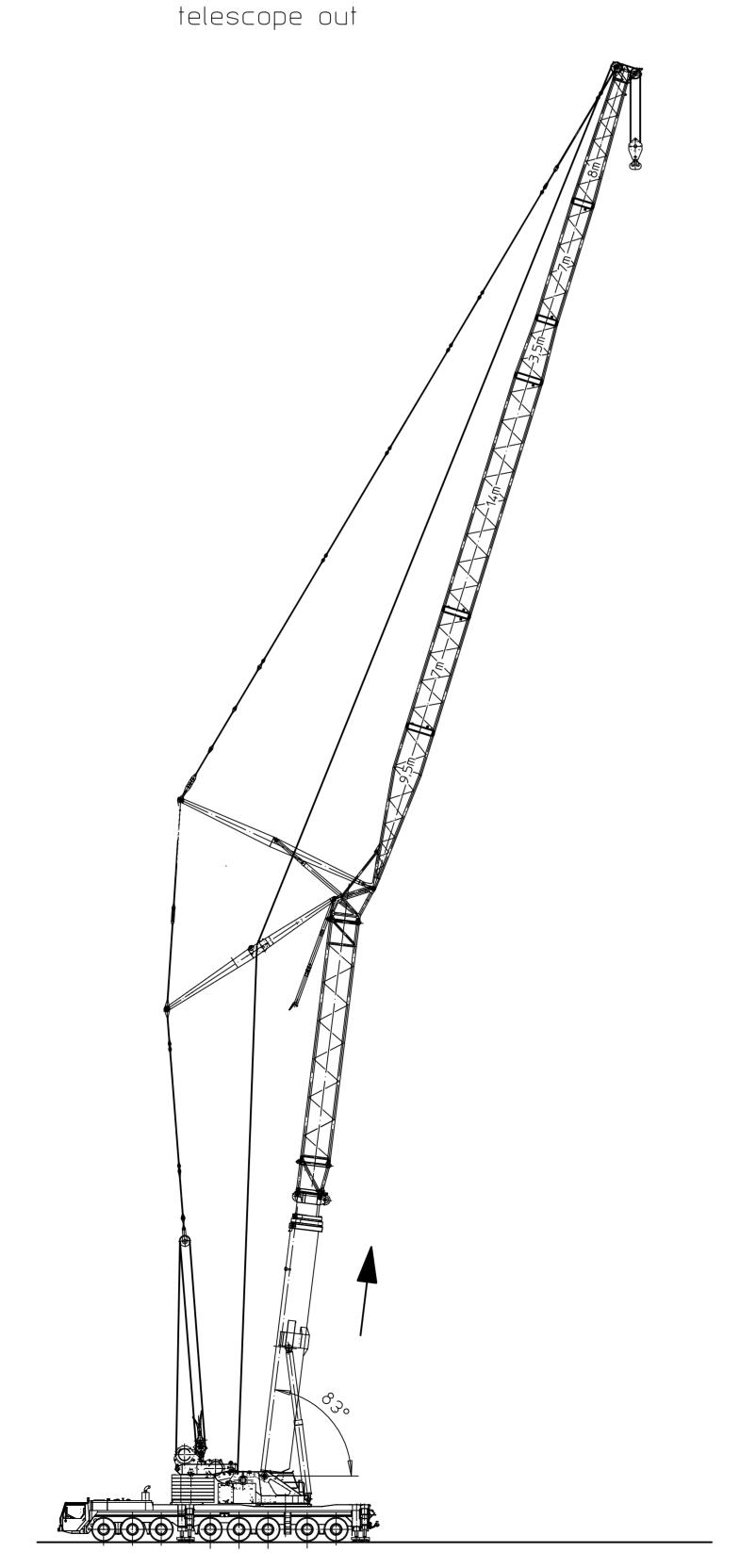
ASSEMBLY DRAWING N-TVN-ASSEMBLY

| Ident Nr./Ident No./N°d ident

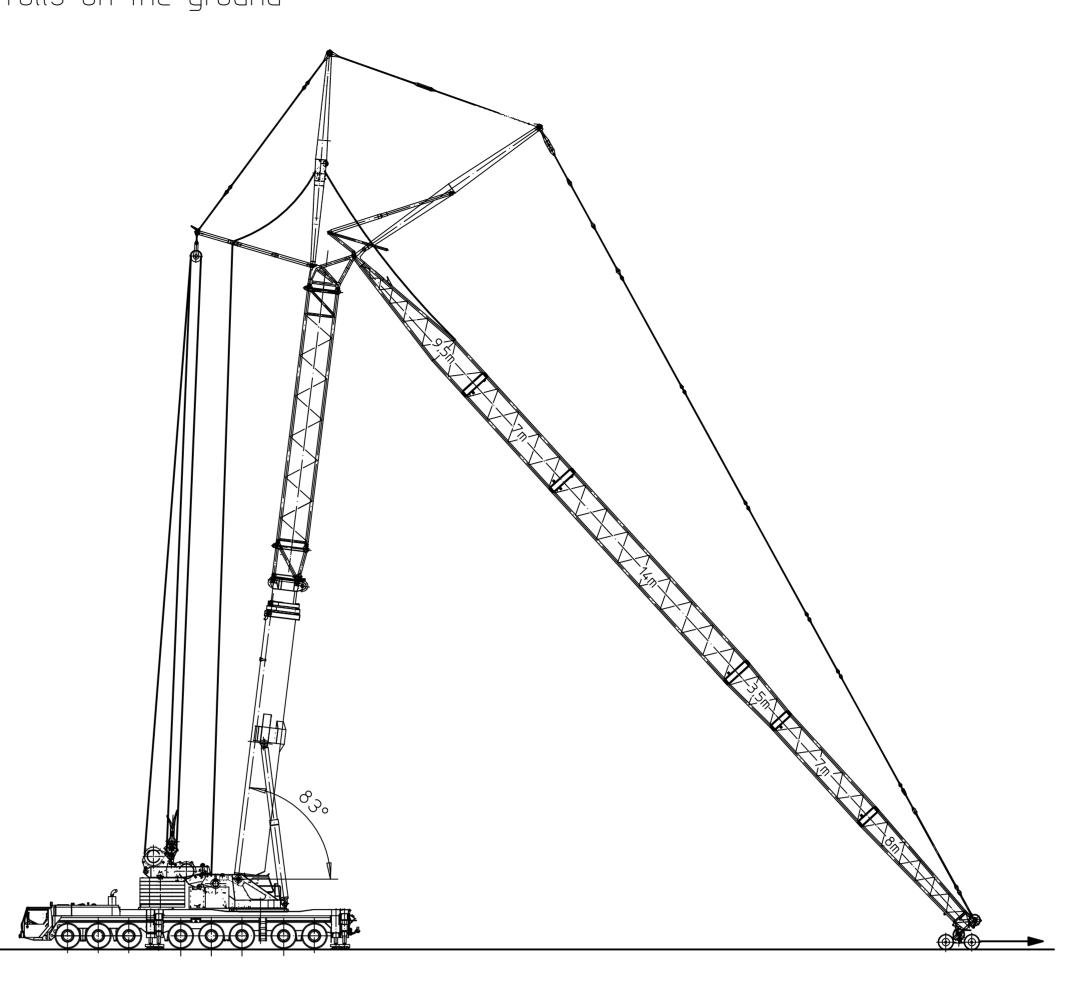
TVN-erection with NA-frame III



Pull jib steep and



Erect tele to an angle of 83°, jib rolls on the ground



Hold hoist rope tightly in order to prevent slack rope on the hoist winch.

age 08 from 09

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geheimzuhalten.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other party for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there of for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.

Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des

ASSEMBLY DRAWING N-TVN-ASSEMBLY

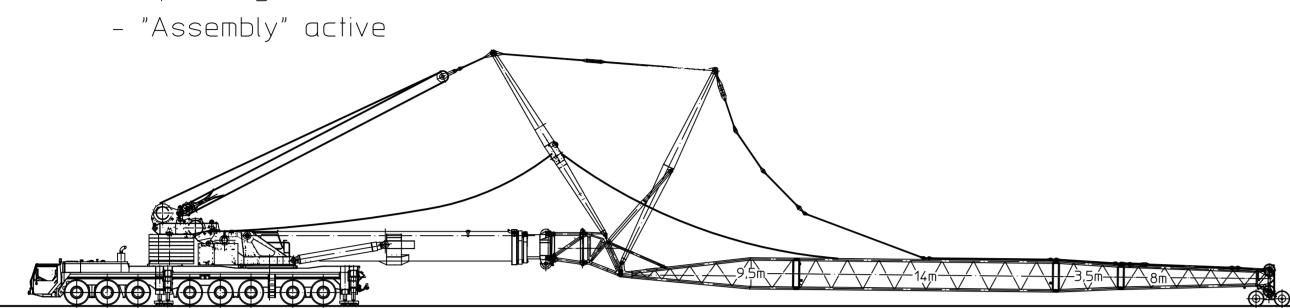
| Ident Nr./Ident No./N°d ident

TN-erection, stretched



Assembly initial situation:
- N-assembly unit installed

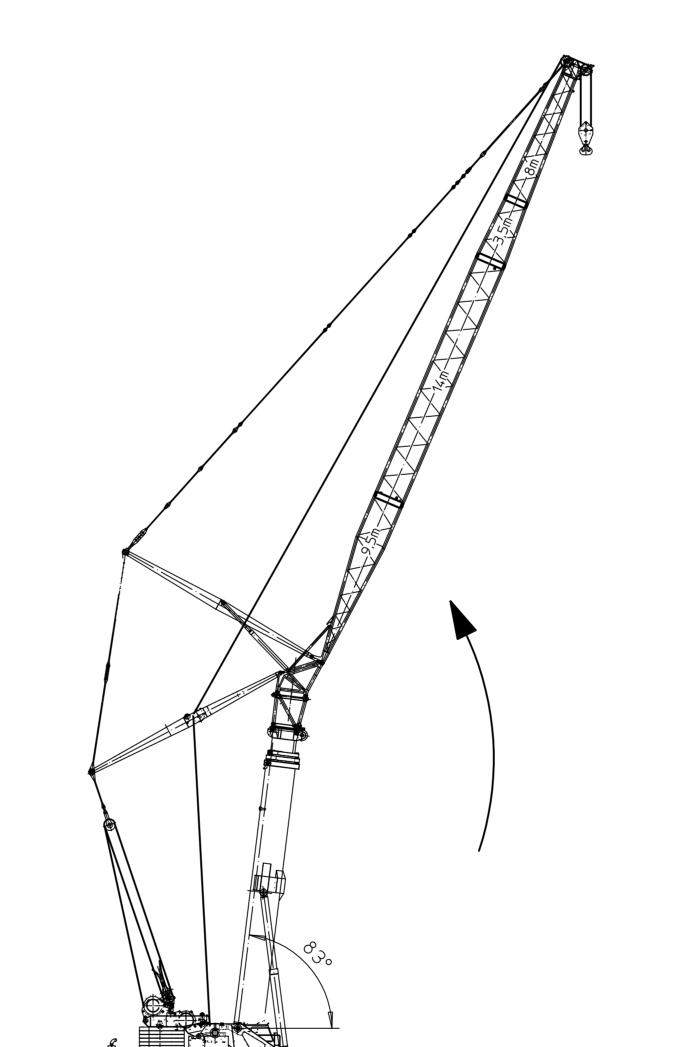
Assembly and removal criteria:
- Operating mode TN





Assembly:

Luff the jib boom up to shut off
"Jib boom top".



(5)

- Luff up tele (until the jib of the jib boom

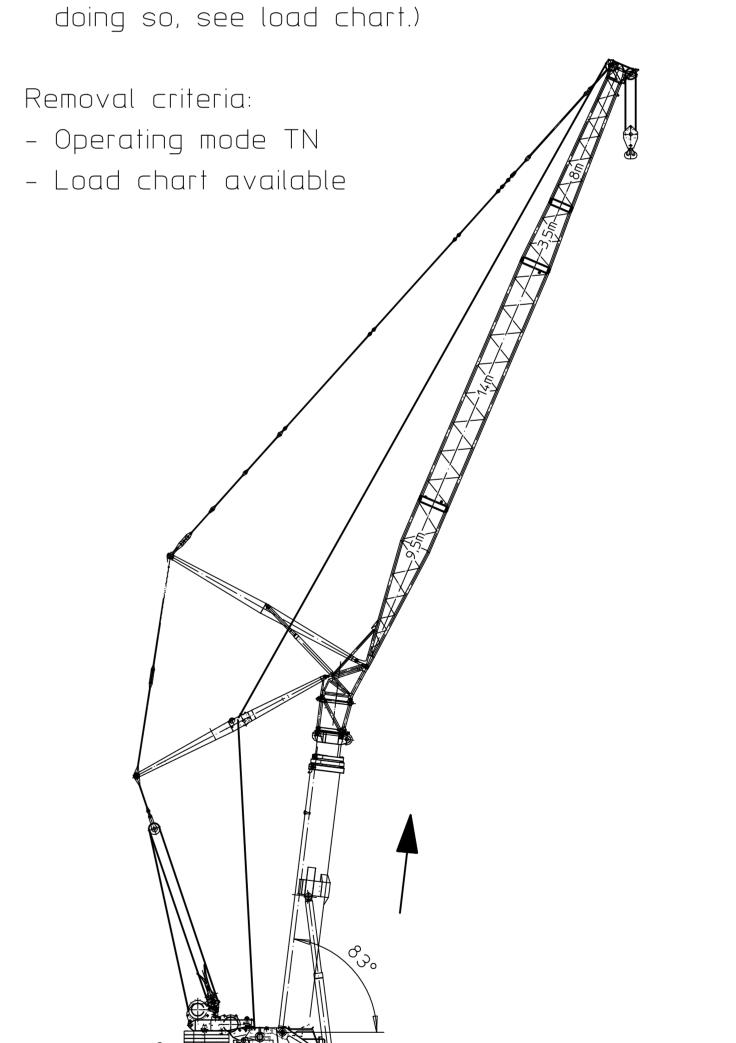
observe per. hook weight and minimum

lifts off the ground.)

- Install hook block,

reeving (see OI)

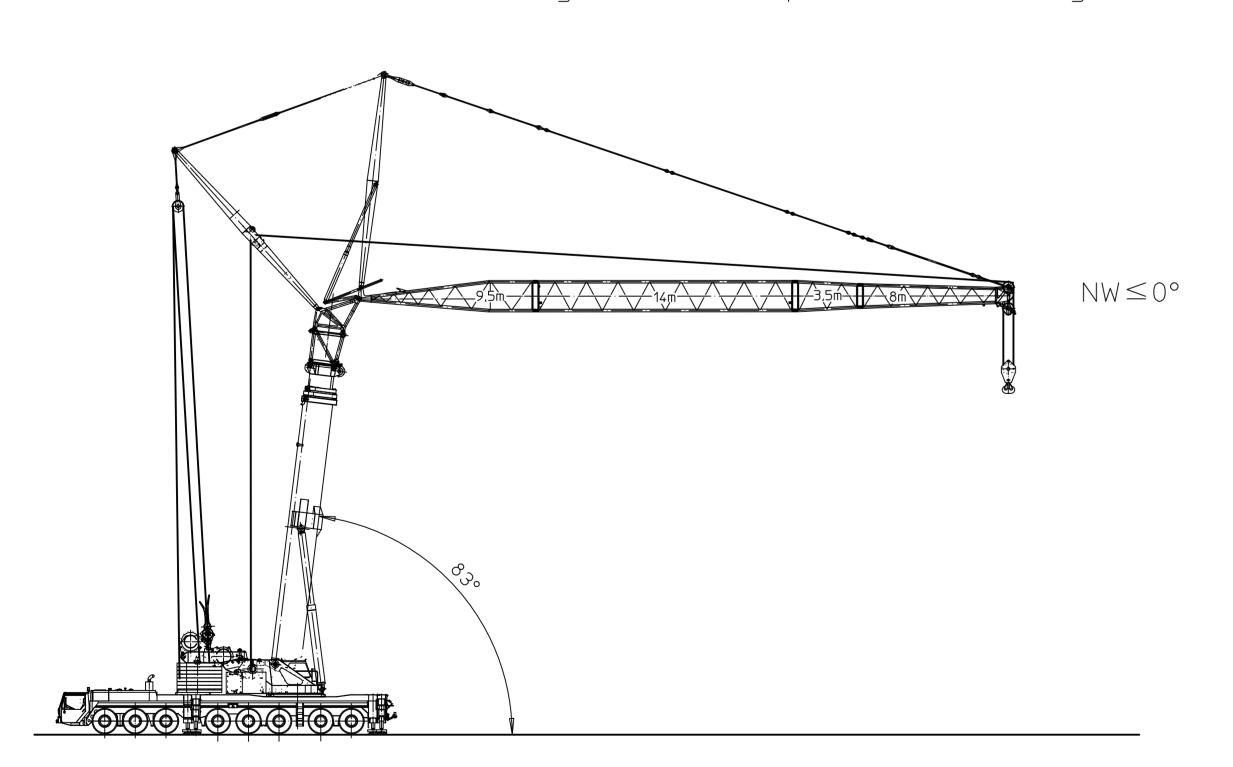
Assembly:
Telescope out tele boom (hold jib boom in the angle window while



3

Assembly:

Luff up tele to "Tele boom top" shut off and hold the jib boom over the control winch to a needle angle less than/equal to 0° while doing so.



The stretched take-down works in reverse order of points 1-5.

liese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuiderhandlungen verpflichten zu Schadenersafz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Inforationen sind geheimzuhalten.
hese drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection
ith the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other
arty for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there
if for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.
I est formellement interdit de reproduire par n'importe auel moven le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des

Pag	e 09	from	09			
		Fertiggewic	cht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation		Bearbeitung	 g/Finish/Usinage	Mech.Bearbeitung machining usinage mechanique	ISO 2768-mk	
Distribution Documentation			g/1	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication actuels s'appliguent á la réalisation de l'objet de livraison
Projektion E] 	Datum Date/Date	Name Name/Nom			
gezeichne!/drawn/dessiné Modulverantwortlicher/Subdomain officer/re	esponsible section	25.08.98	WE2			BHERR
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe	· · · · · · ·	 	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-	LIEBHERR	-WERK EHINGEN GMBH
Scale Echelle	_	Pescription/Dé	enomination	A CCEMPI	1 3662-	Nr./Drawing No./N°de dessin

 $NW \leq 0^{\circ}$