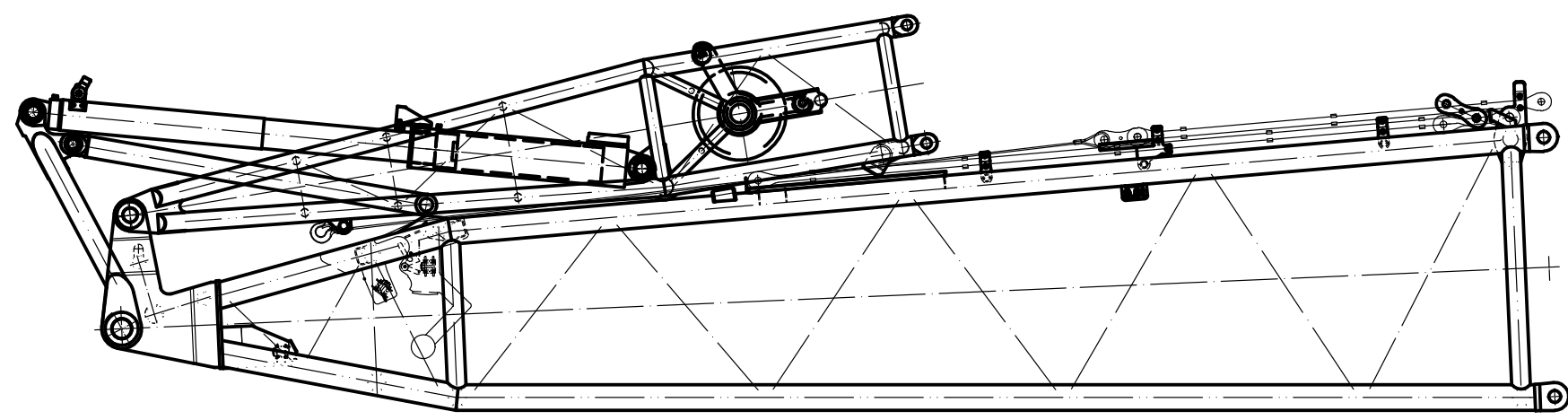


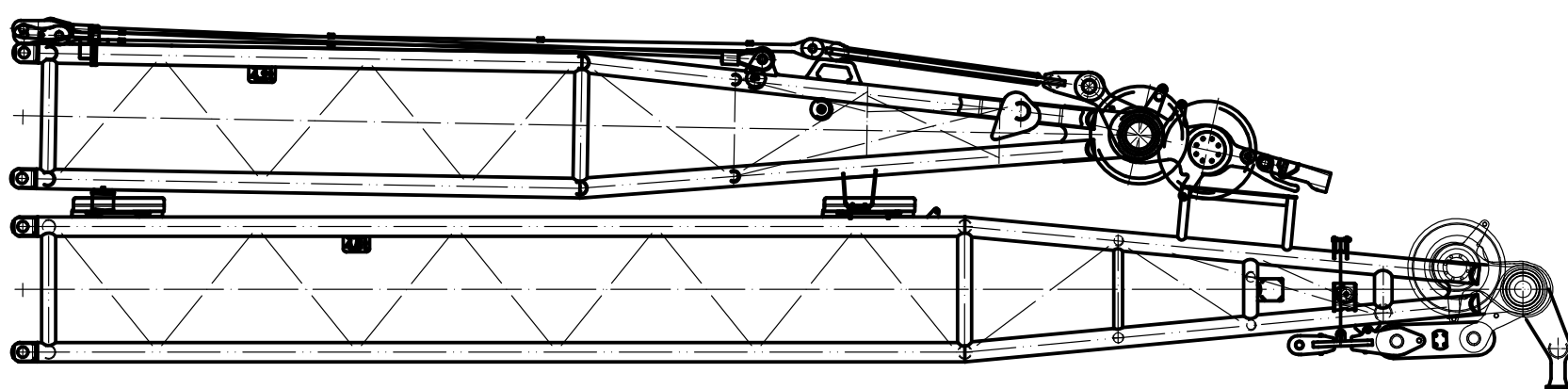
Transportereinheit 1 ca.10t

W-Anlenkstück
WA-Bock 1 Anlenkstück
W-Rückhaltesicherung



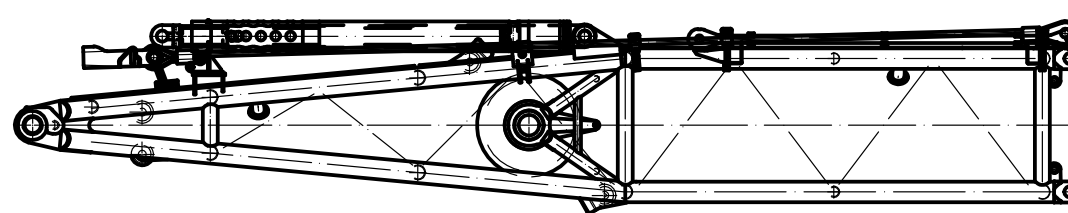
Transportereinheit 2 ca.9t

WA-Bock 1 Kopfstück
WA-Bock 2 Kopfstück

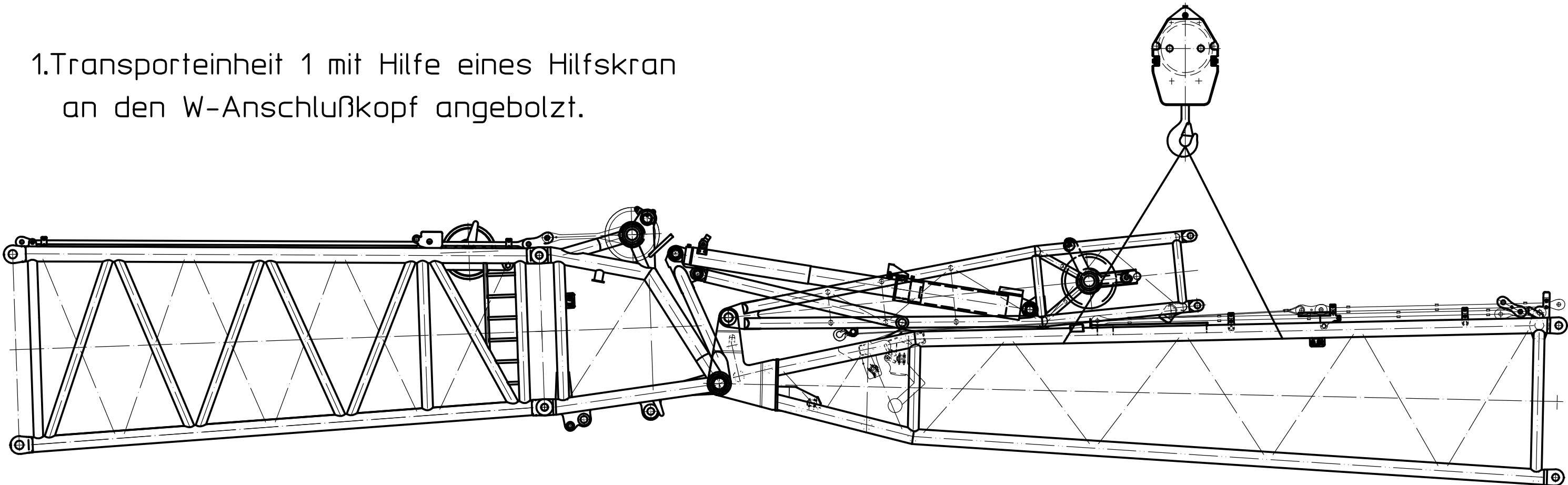


Transportereinheit 3 ca.4t

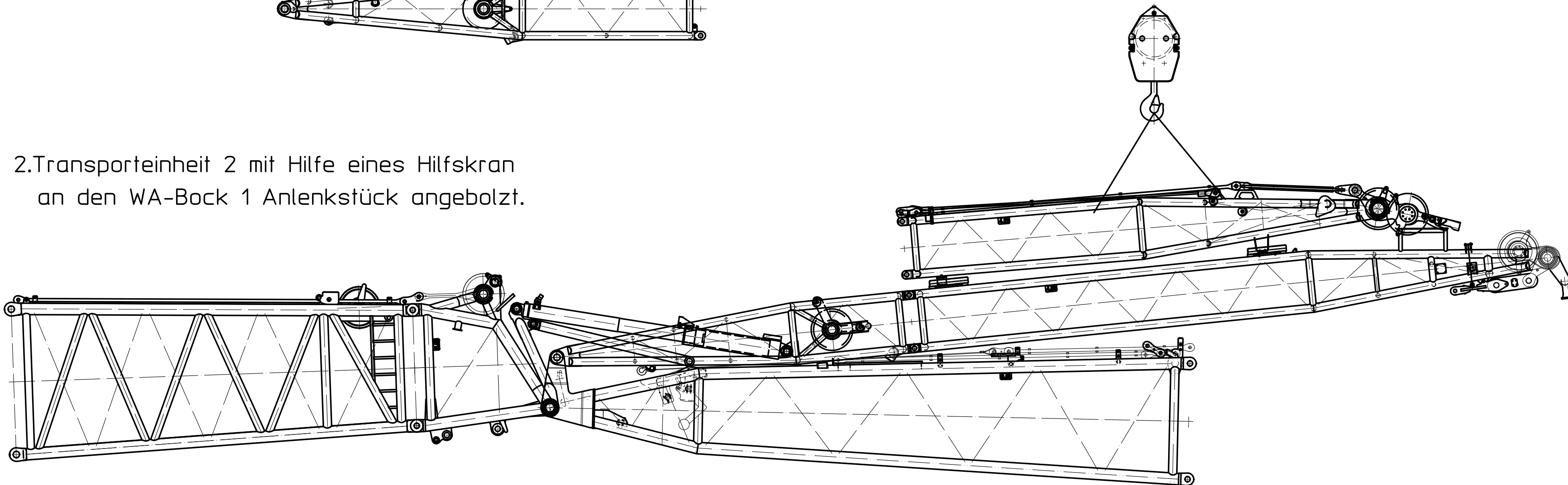
WA-Bock 2 Anlenkstück



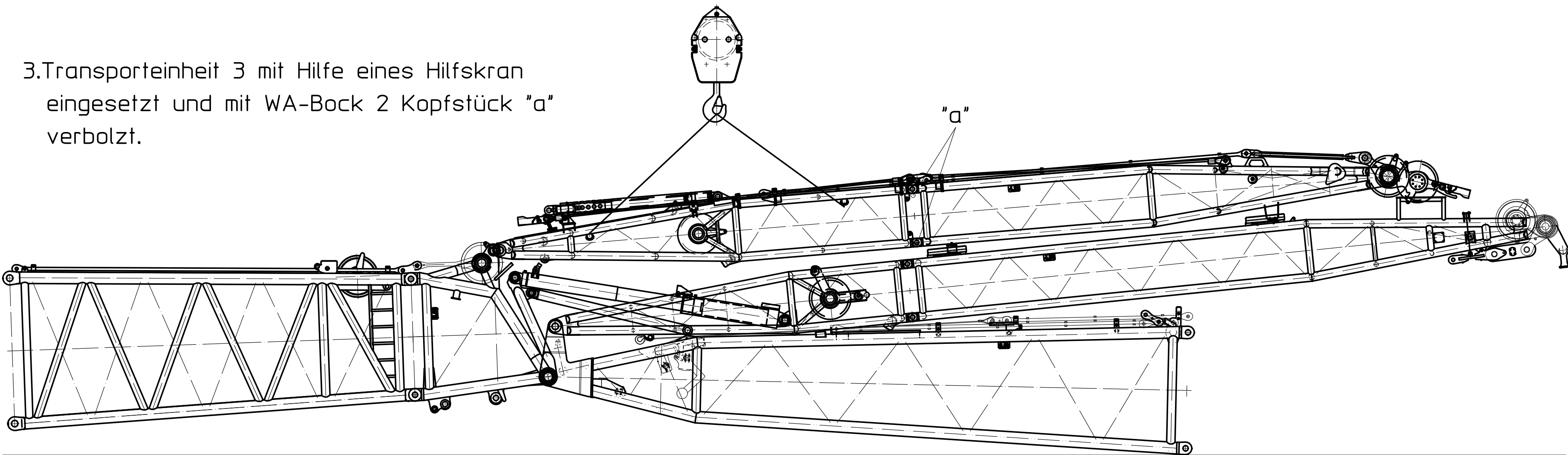
1.Transportereinheit 1 mit Hilfe eines Hilfskran
an den W-Anschlußkopf angebolzt.



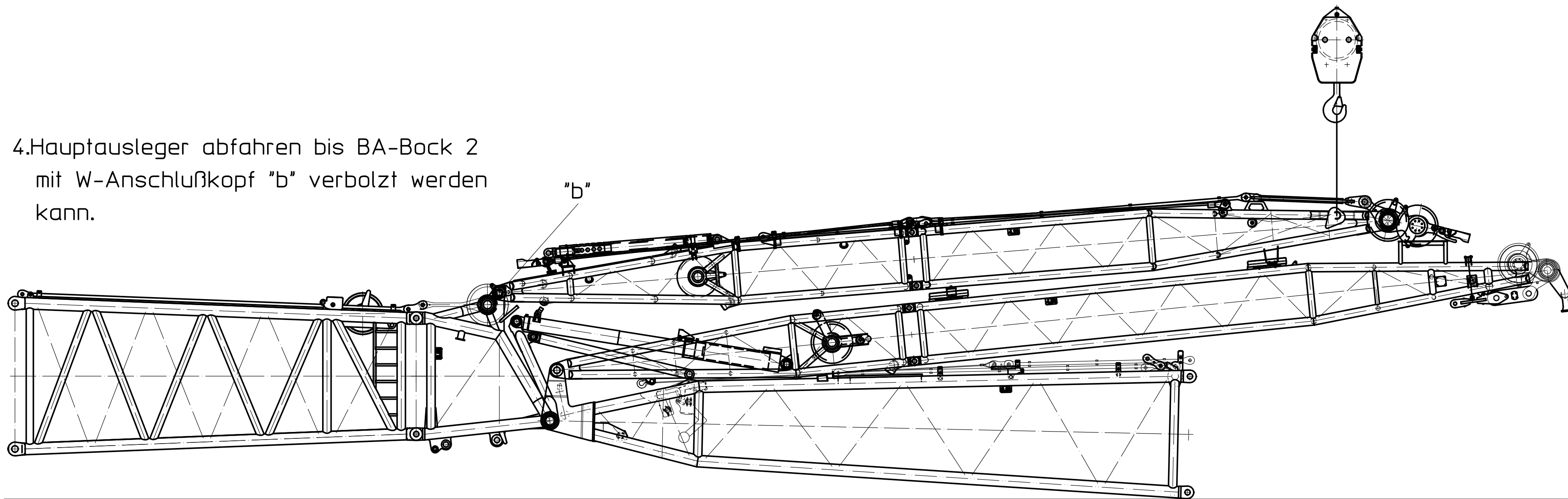
2.Transportereinheit 2 mit Hilfe eines Hilfskran
an den WA-Bock 1 Anlenkstück angebolzt.



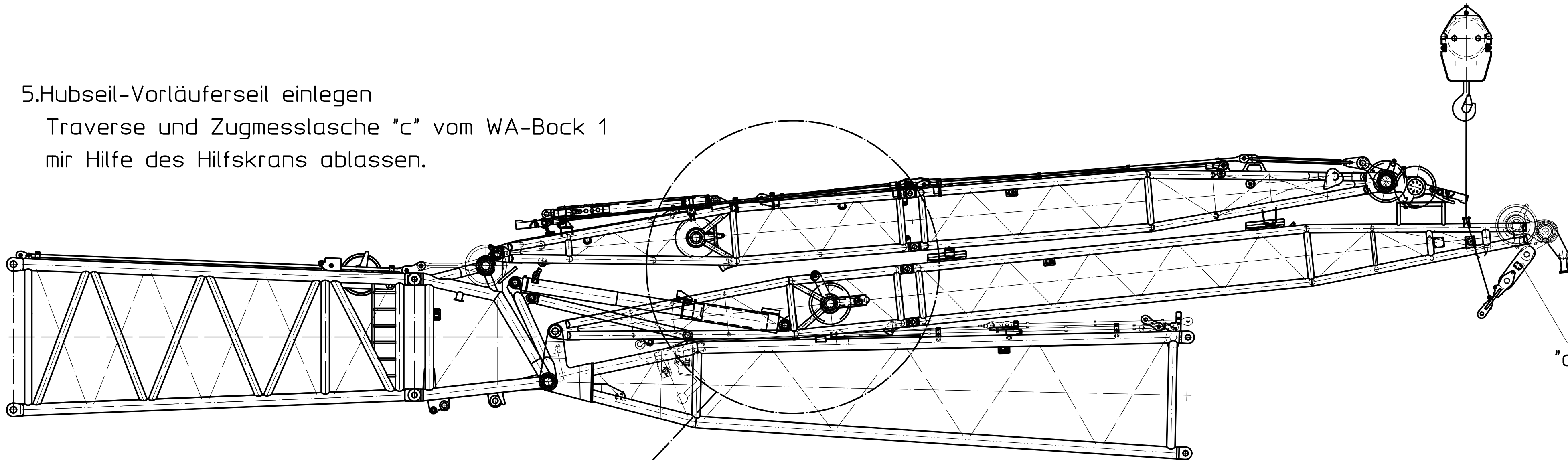
3.Transportereinheit 3 mit Hilfe eines Hilfskran
eingesetzt und mit WA-Bock 2 Kopfstück "a"
verbolzt.



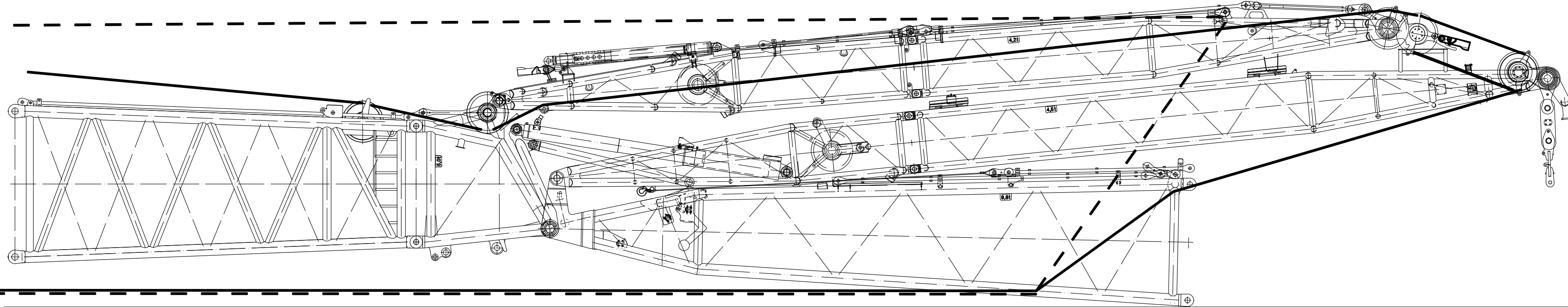
4.Hauptausleger abfahren bis BA-Bock 2
mit W-Anschlußkopf "b" verbolzt werden
kann.



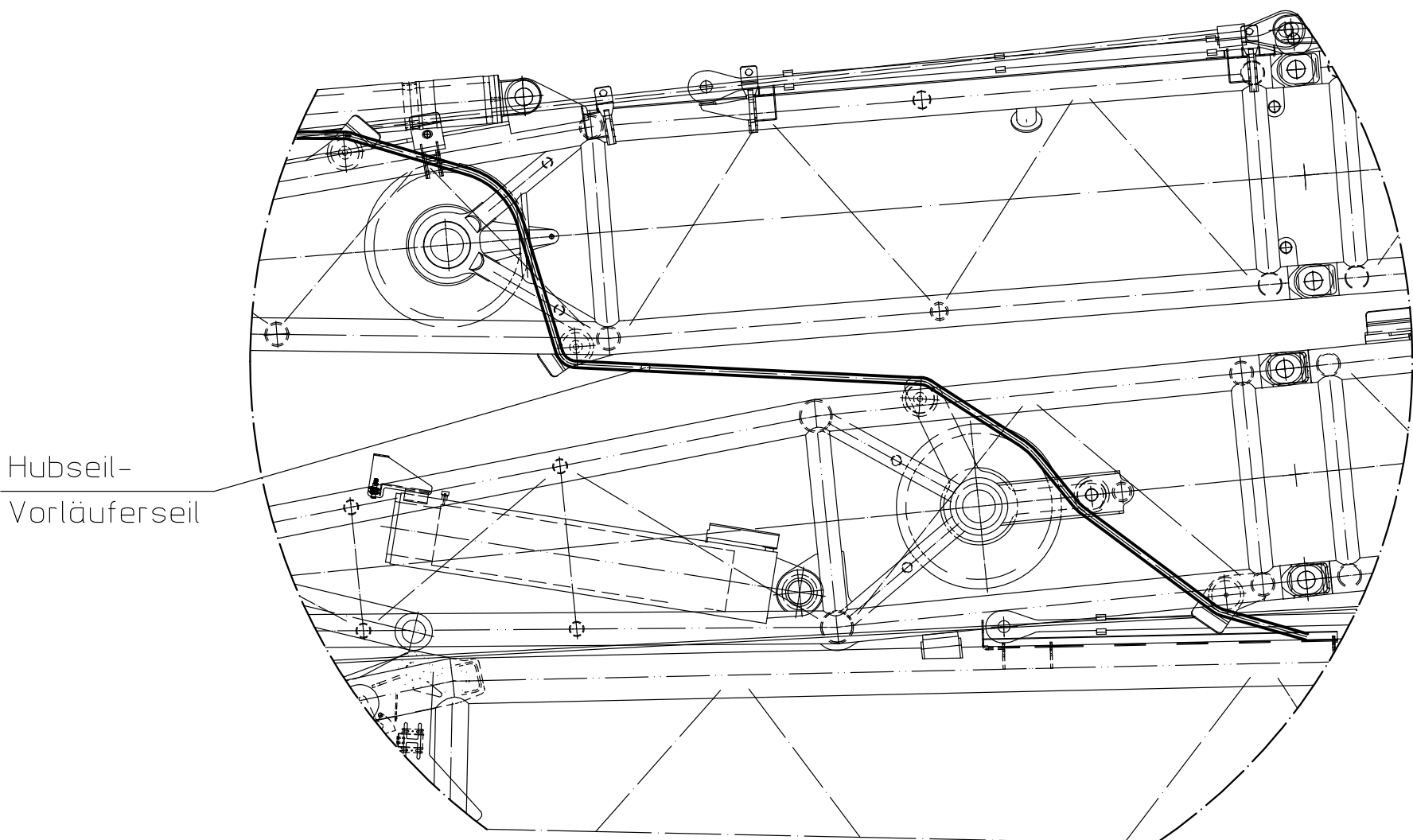
5.Hubseil-Vorläuferseil einlegen
Traverse und Zugmesslasche "c" vom WA-Bock 1
mir Hilfe des Hilfskrans ablassen.



6.W-Verstellseil einziehen.



Hubseilverlauf



--- Seilverlauf beim holen des W-Verstellseiles
— Seilverlauf beim einziehen des W-Verstellseiles

Statisch
geprüft:
Bemerkung:

Datum
Name
Sachbearbeiter
Abteilungsleiter
Änd.003 statisch irrelevant

Blatt 01 von 03

Dokumentation Distribution Documentation	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilsatzanhang Further specifications see parts master record autres spécifications et nomenclature
		Rech.Bearbeitung machining usinage technique	ISO 2768-MS	
		Schweißkonstruktionen welded structure soudure	ISO 13920 BF	
		Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	
Projektion E Dateiname Rechnungsnummer Rechnungsdatum Rechnungsart Rechnungsart Rechnungsart	Datum Date/Date 15.02.2008	Name Name/Non SAR	AO	Für die Herstellung der Liefergegenstände gemäß der aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the relevant documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
Material Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination W-MONTAGE			Zeichnungs Nr./Drawing No./N°ds dessin 1666-720.00.03.002-003 Ident. Nr./Ident. No./N°ds ident 9866 563 08

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt oder nach Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen werden zu Schadensersatz und strafrechtlicher Verfolgung führen. Diese Zeichnung und die Informationen, die sie enthält, sind Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe dieser Zeichnung und der Informationen ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe untersagt. Die Weitergabe dieser Zeichnung und der Informationen ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe untersagt. Die Weitergabe dieser Zeichnung und der Informationen ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe untersagt.

WA-Bock 2 mit Hilfskran auf ca. 45° ziehen
dann mit dem Hubseil weiterziehen.

Hubseil nach hinten ziehen

2 Stangen vom Mast gleichzeitig mit dem Mast ausheben bis die Stangen "d" senkrecht sein können.

9. WA-Bock 2 mit W-Verstellung aufrichten bis WA-Bock 2 senkrecht steht.
Dann Rückfallstützen entbolzen *e*.

WA-Bock 2 mit mit Hubseil so weit zurückziehen bis die Rückfallstütze am SL-Reduzierstück verbolzt "f" werden kann.

175		Fertigung/Wegh/Pods		Taisement Taisement tailleuse		ISO 18015		Weitere Anforderungen siehe Teilensatz autres specifications voir partie norme relatif autres specifications et nomenclature	
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Nach-Bearbeitung reworking usinage		ISO 2768-nk		Für die Herstellung der Liegegangenisse golfen die detailliert Fertigungsanweisungen for the delivery of it is please consult documents body	
Projektion E		Datum Date		Name Nomination		ISO 13920 BF		Die Dokumente de fabrication sont à joindre à la réalisation de l'objet de livraison	
genehmigt/validé		15.02.2008		SAR		ISO 9013-442		A0	
Revisionsnummer/Revisions n°/révisé numéro		Bezeichnung/Description/Dénomination		Liebherr-Werk Echingen GmbH		Zeichnung Nr./Dessins No./N° des dessin		1666-720.00.03-002-003	
Maßstab Echelle		W-MONTAGE		Ident N°/Ident No./N° d'ident		9866 563 08		A	

[illegible]

