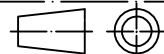


Winch 6C
W6C
Installed at winch position 5
Hydraulically actuated from winch position 6

Notice:
During crane operation, a min. of 130m of rope must be spooled out of winch 6C.
(Crane operation in the 11th position of winch 6C not permissible)

Assembly winch 6C

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geistiges Eigentum.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof for any other purpose is prohibited; anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015		Weitere Anforderungen siehe Teilesamstz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	
				Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk			
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage		Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF		Für die Herstellung der Liefergegenstände getten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply	
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442		Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison	
Projektion E 		Datum Date/Date		Name Name/Nom		<div>A1</div>		<div>LIEBHERR</div> <div>LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH</div>	
gezeichnet/drawn/dessiné		26.10.2018		SAR					
Modulverantwortlicher Subsystem officer/responsible section									
Gruppenleiter/team leader/chef de groupe									
Ableitungseiter/head/chef de section									
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination						Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin	
1:125		ASSEMBLY WINCH 6C						1666-720.00.03.031-000	
								Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident	
								9804 3483	