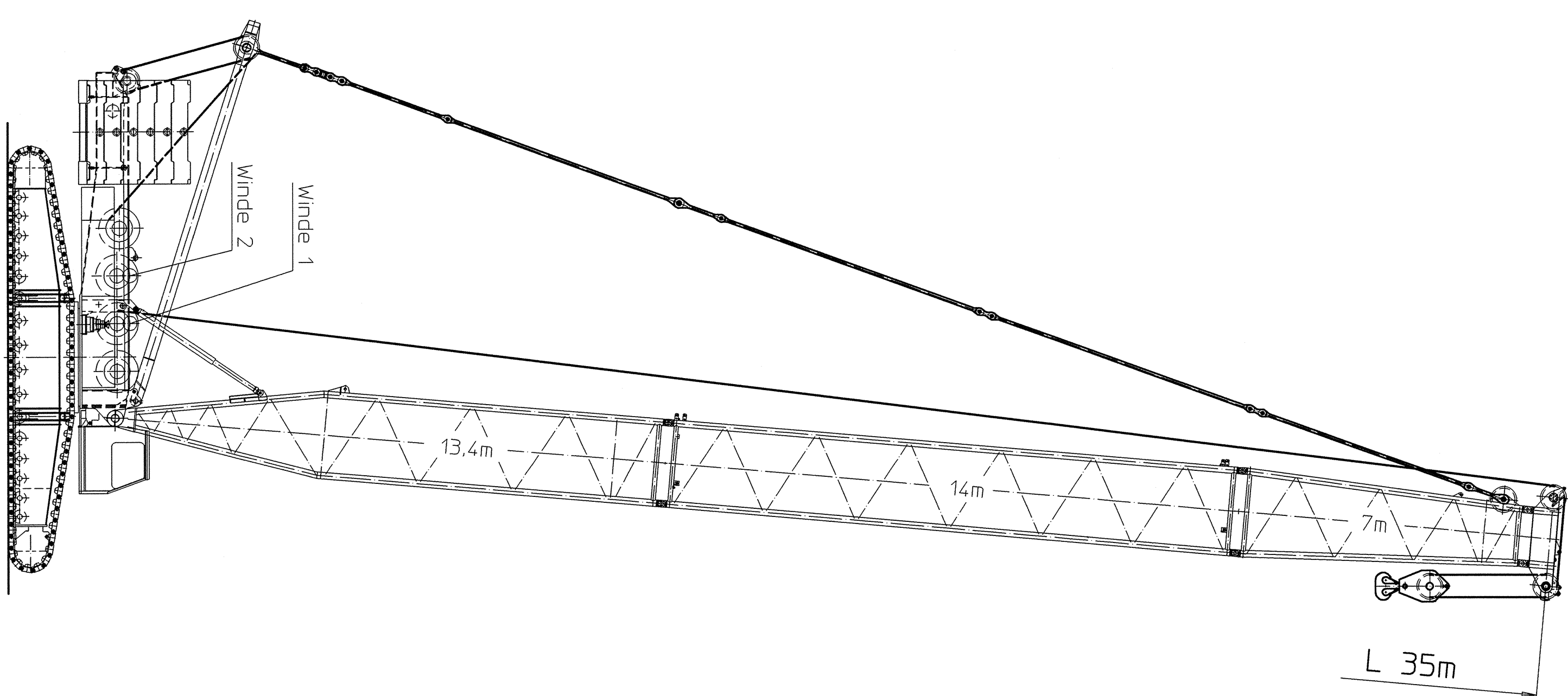


Für die USA gelten bei
folgenden Einschränkungen
Eingeschränkte Traglasten
3-fach bis 36t
4-fach bis 48t

4	20.01.03	SAR
3	13.04.00	SAR
2	02.03.99	SAR
1	07.02.97	SAR
100	01.01.97	SAR



Einschierung 250t/400t Kopfstück

Original Blatt 01 von 06

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

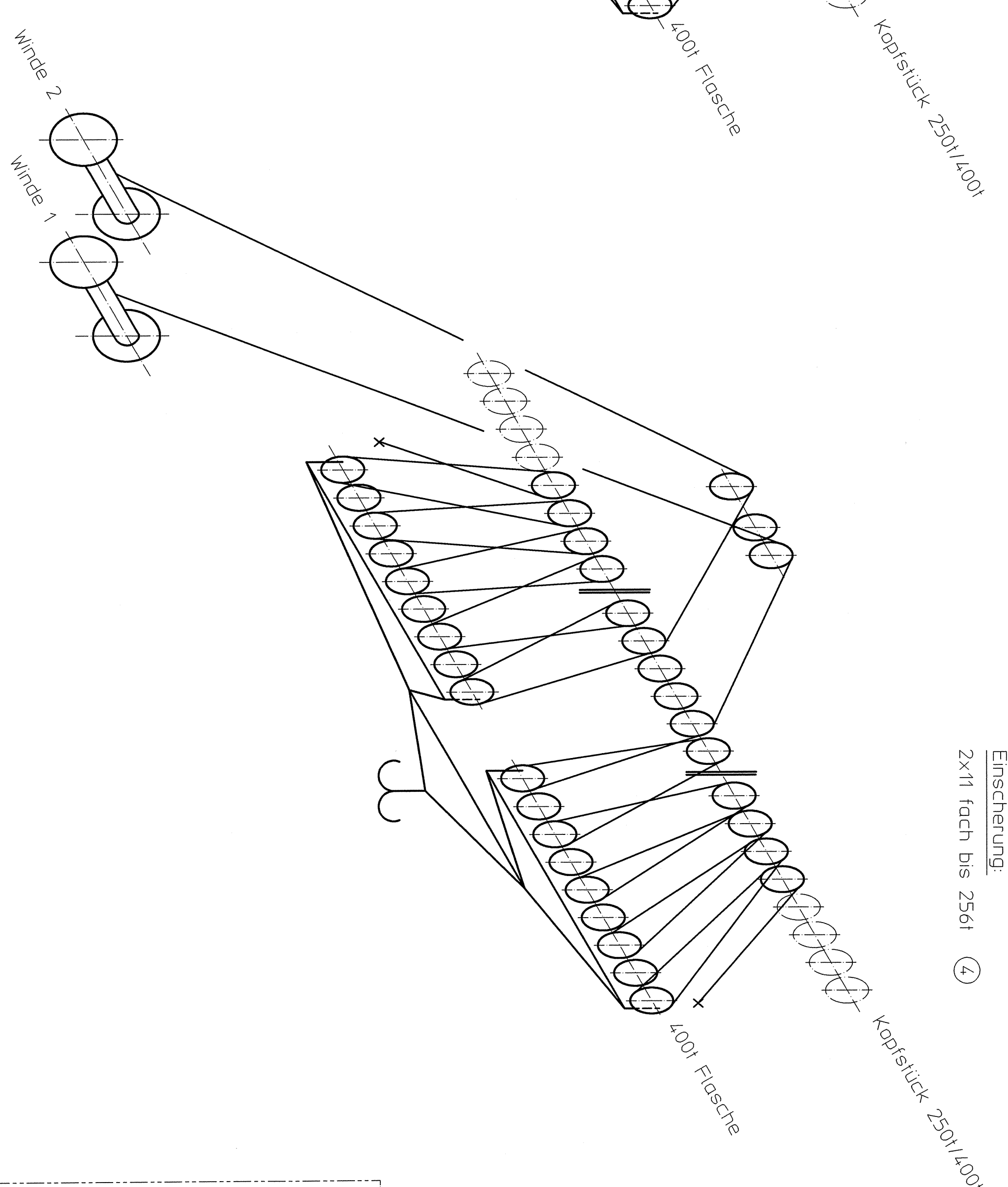
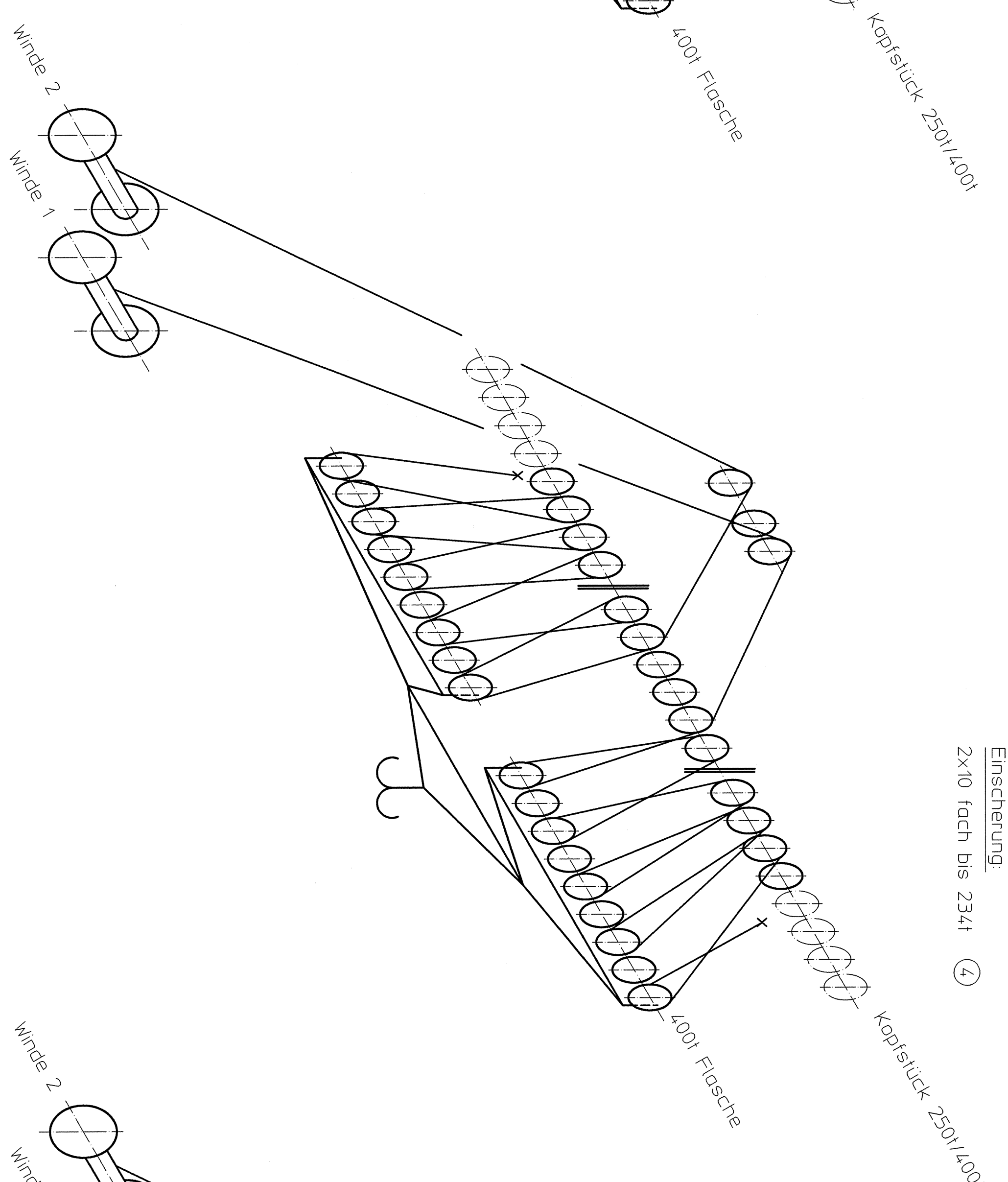
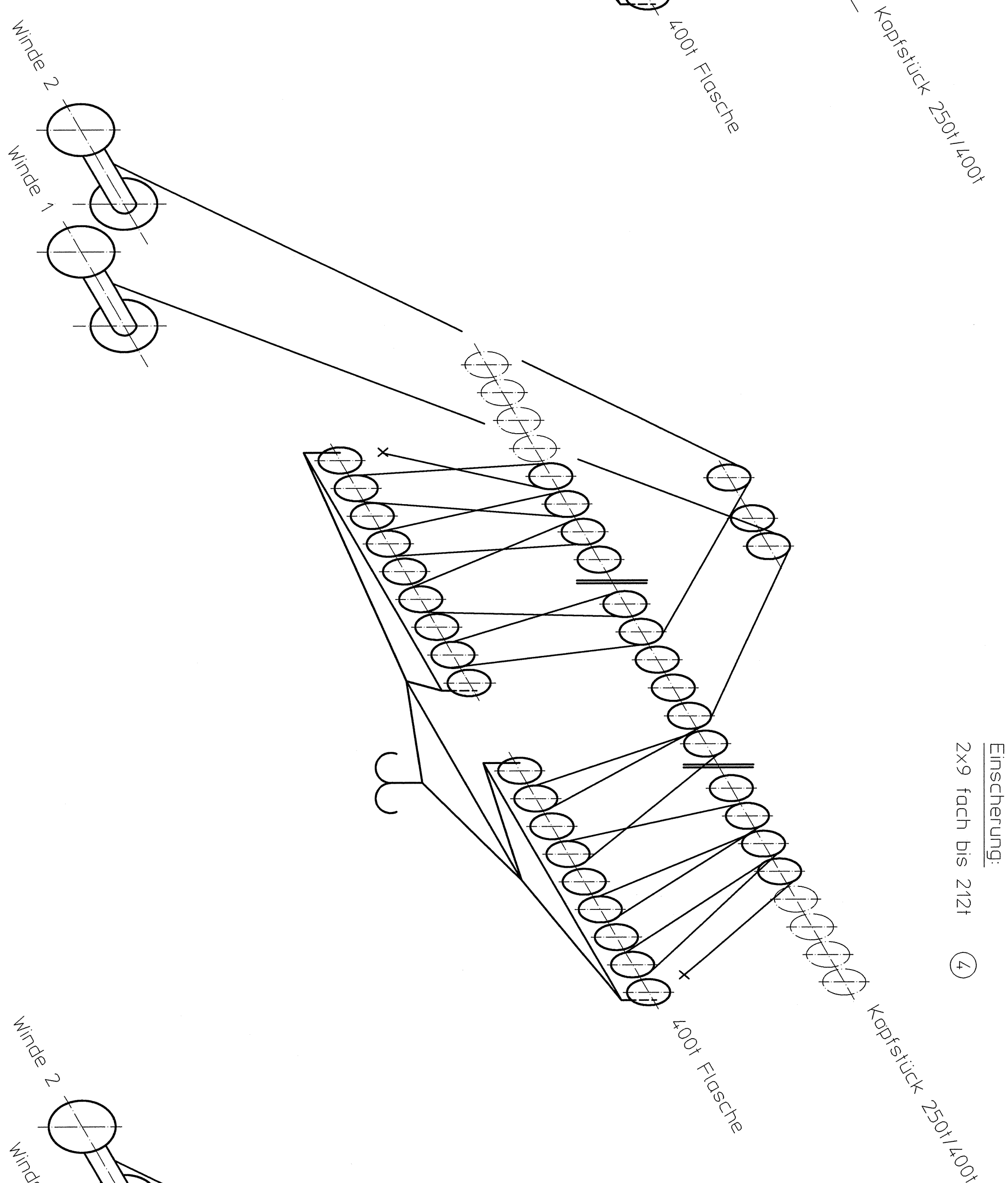
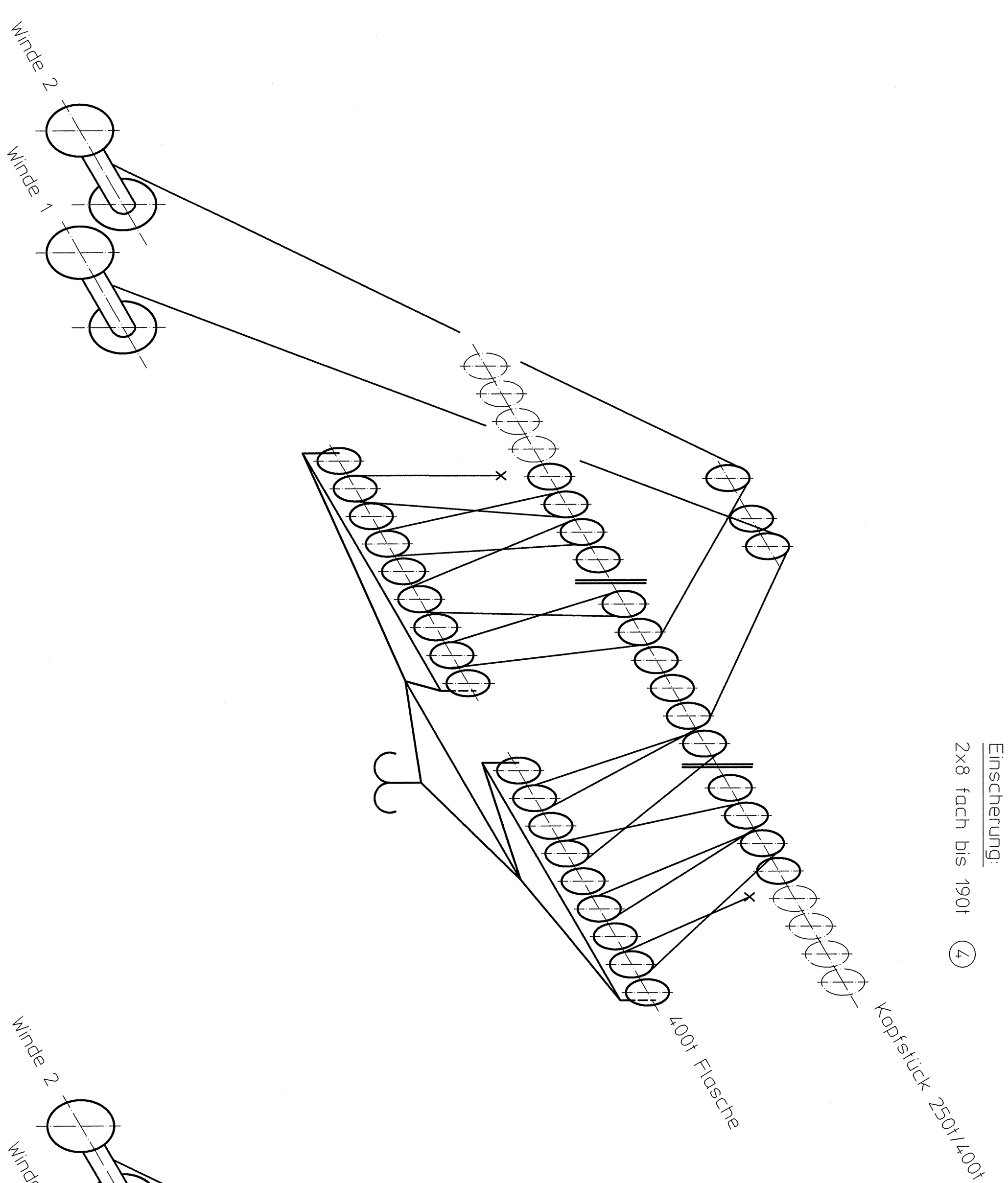
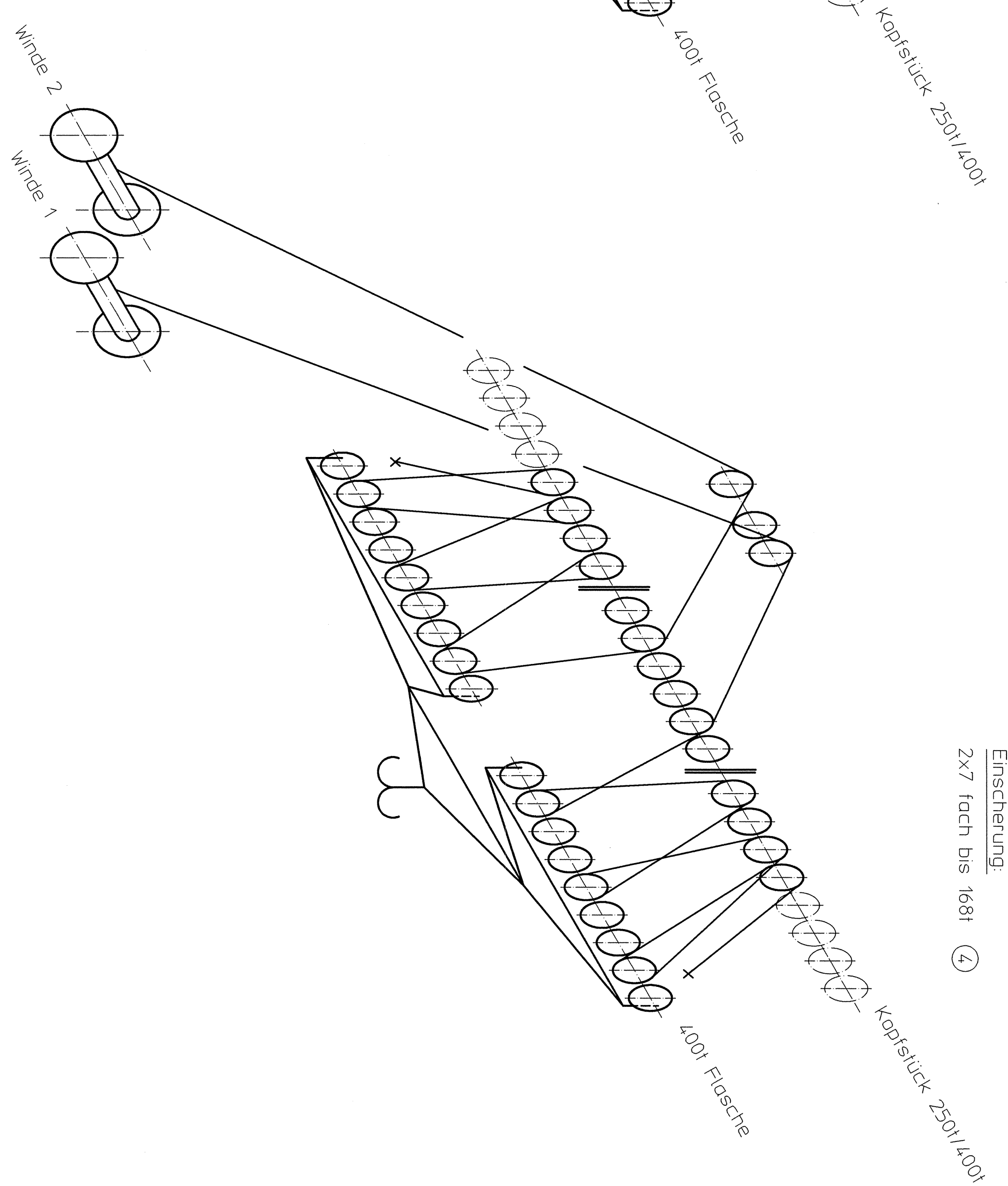
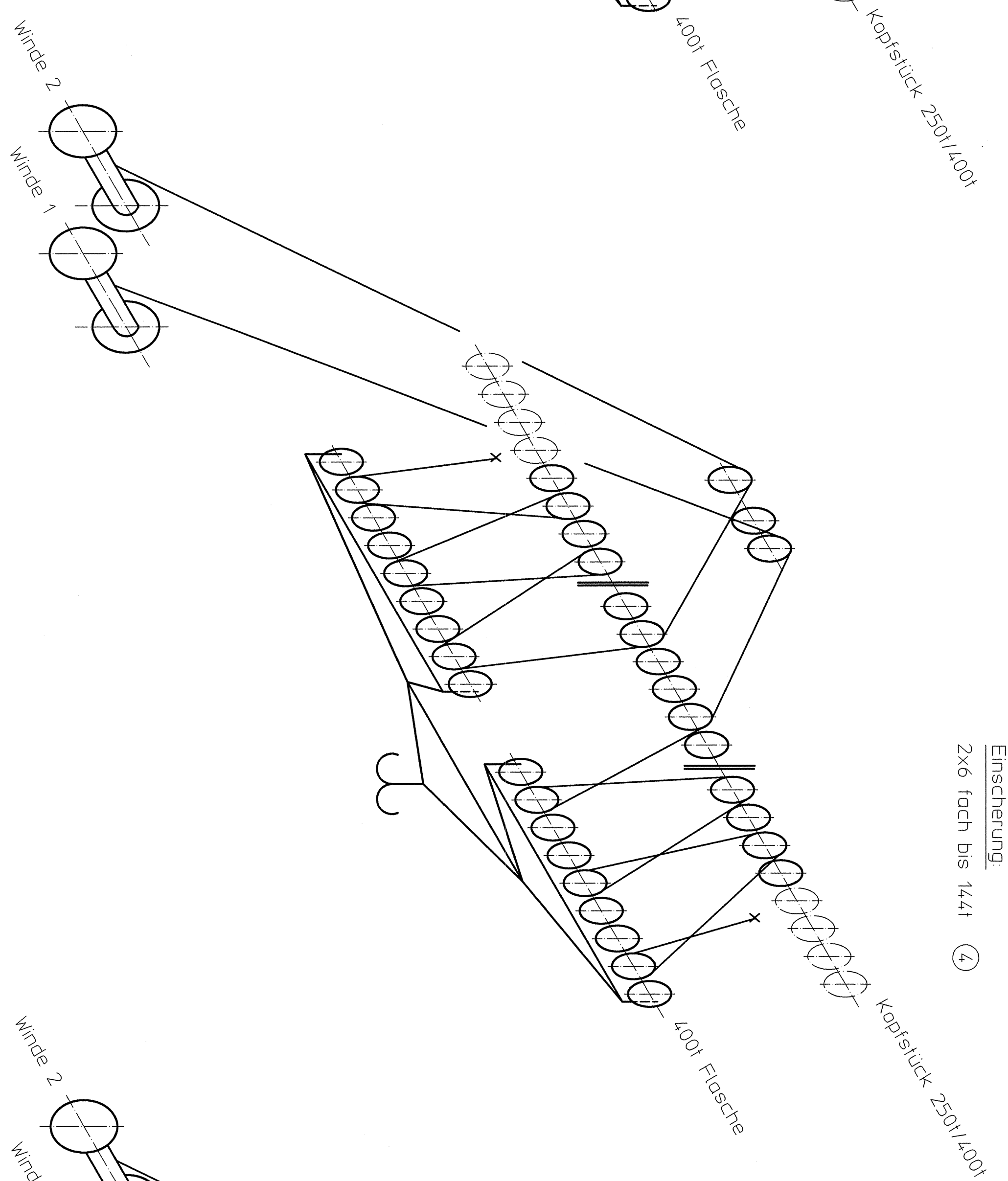
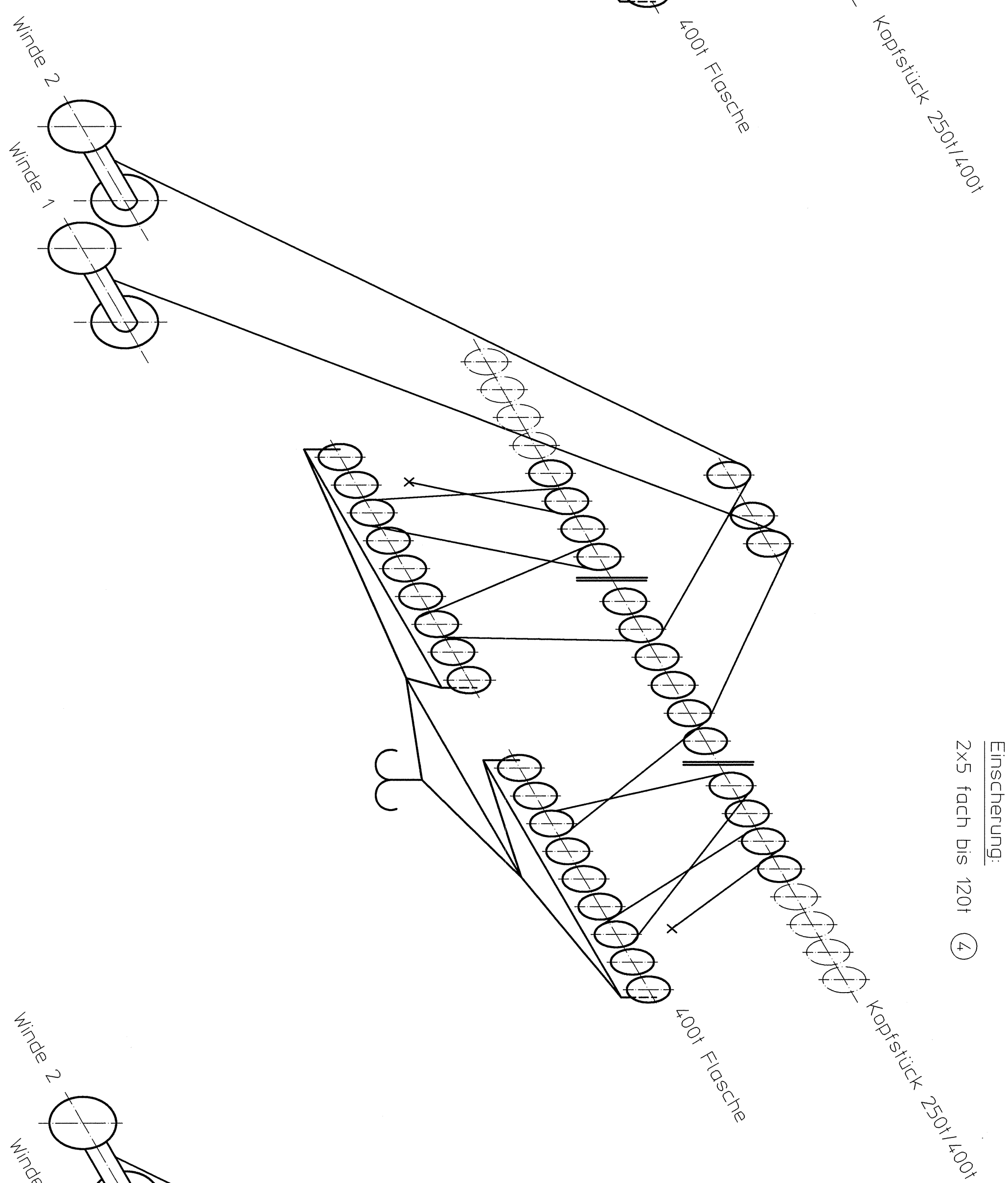
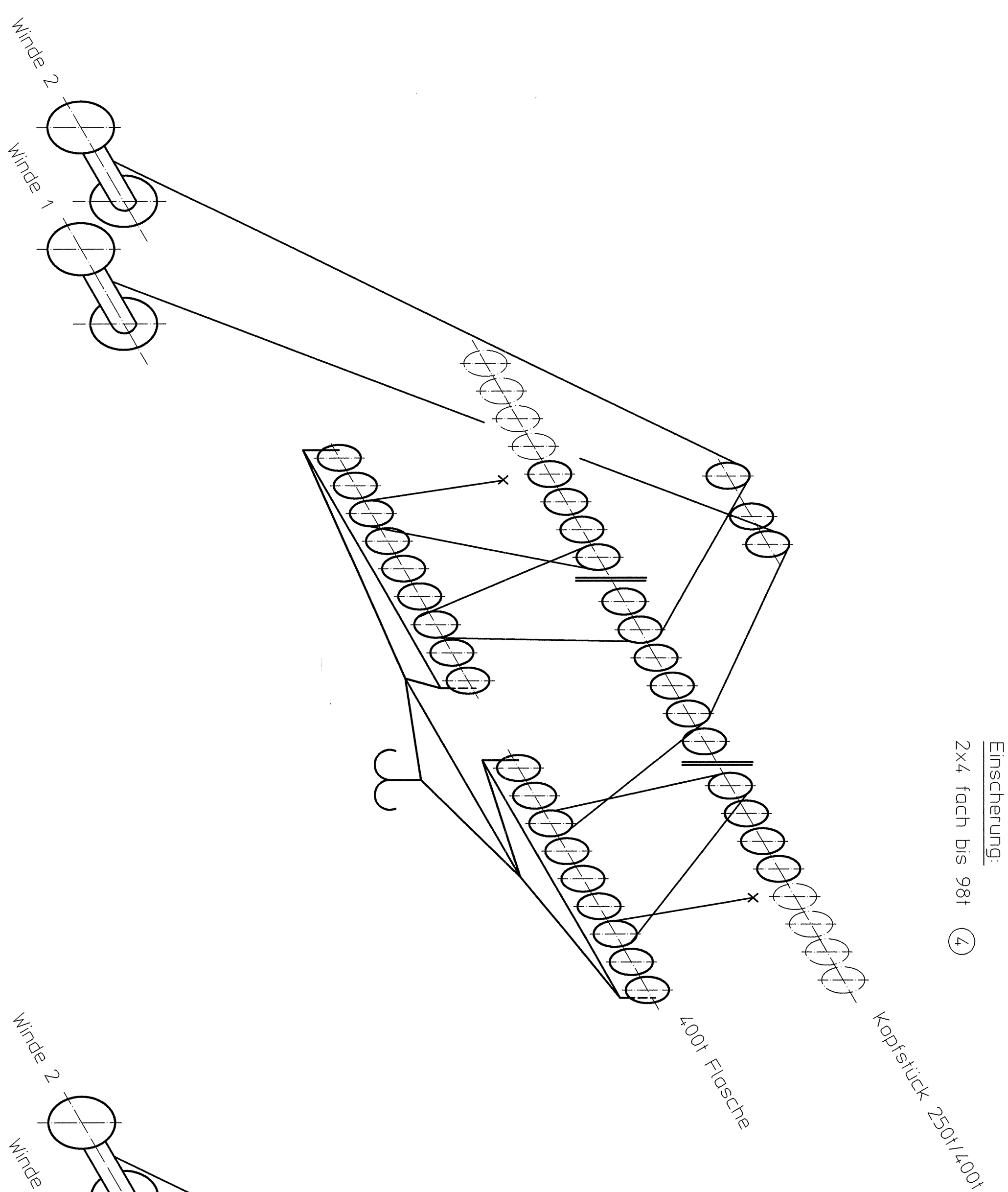
Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

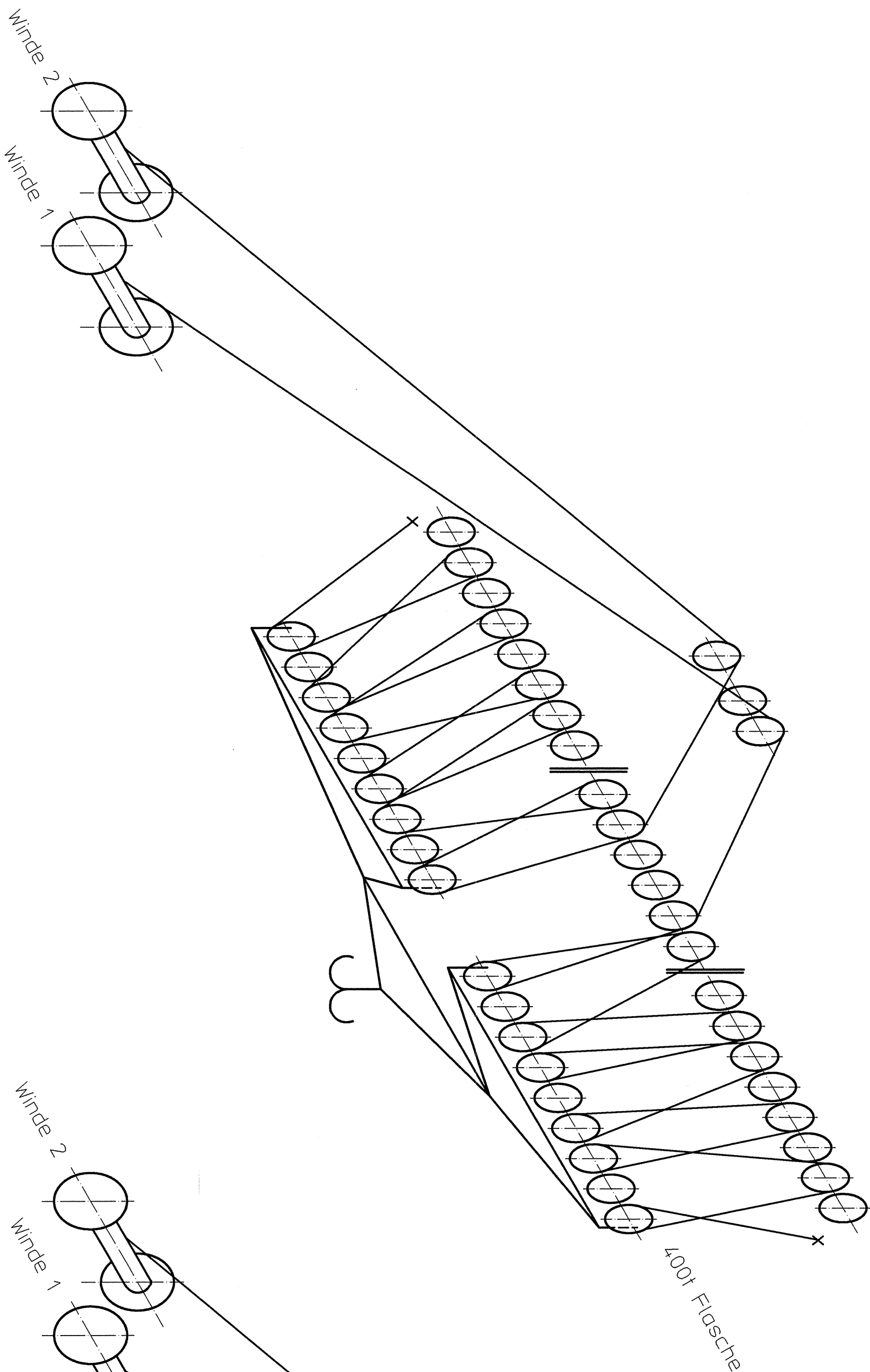
Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für

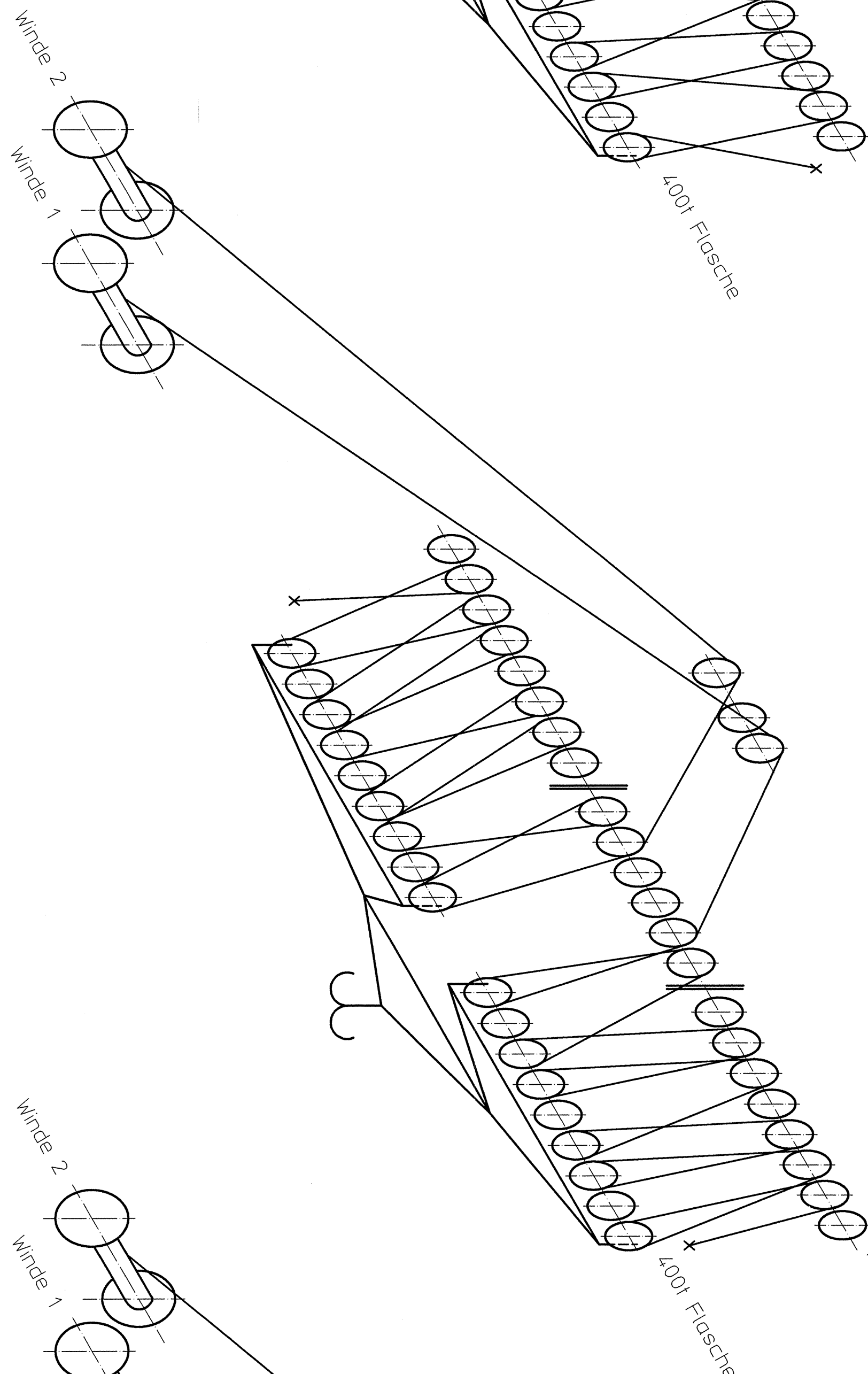
Herstellung/Modifikation Fertigungsweg/Prozess Modell der Maschine für



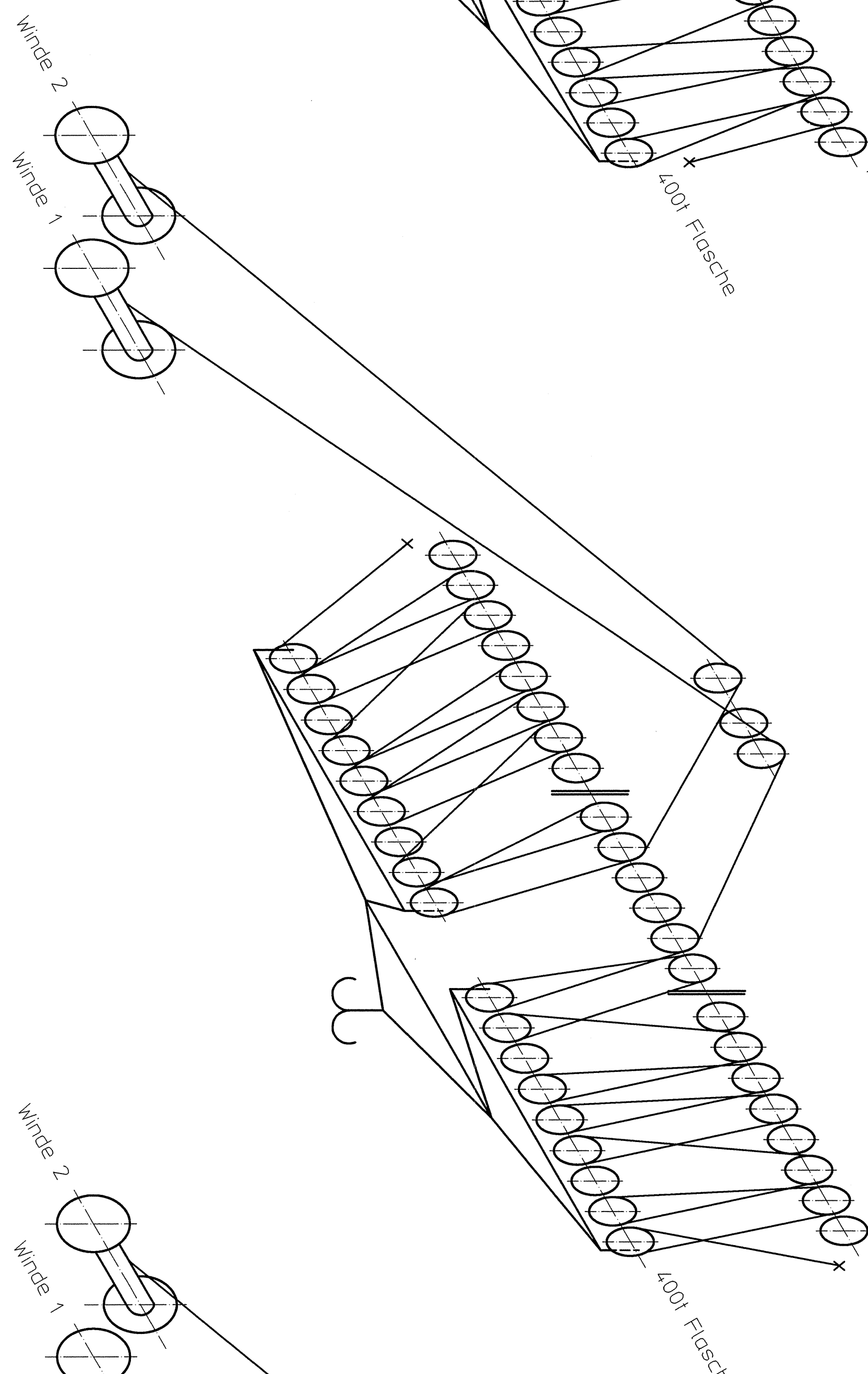
Einsicherung:
2x12 fach bis 276t ⑦



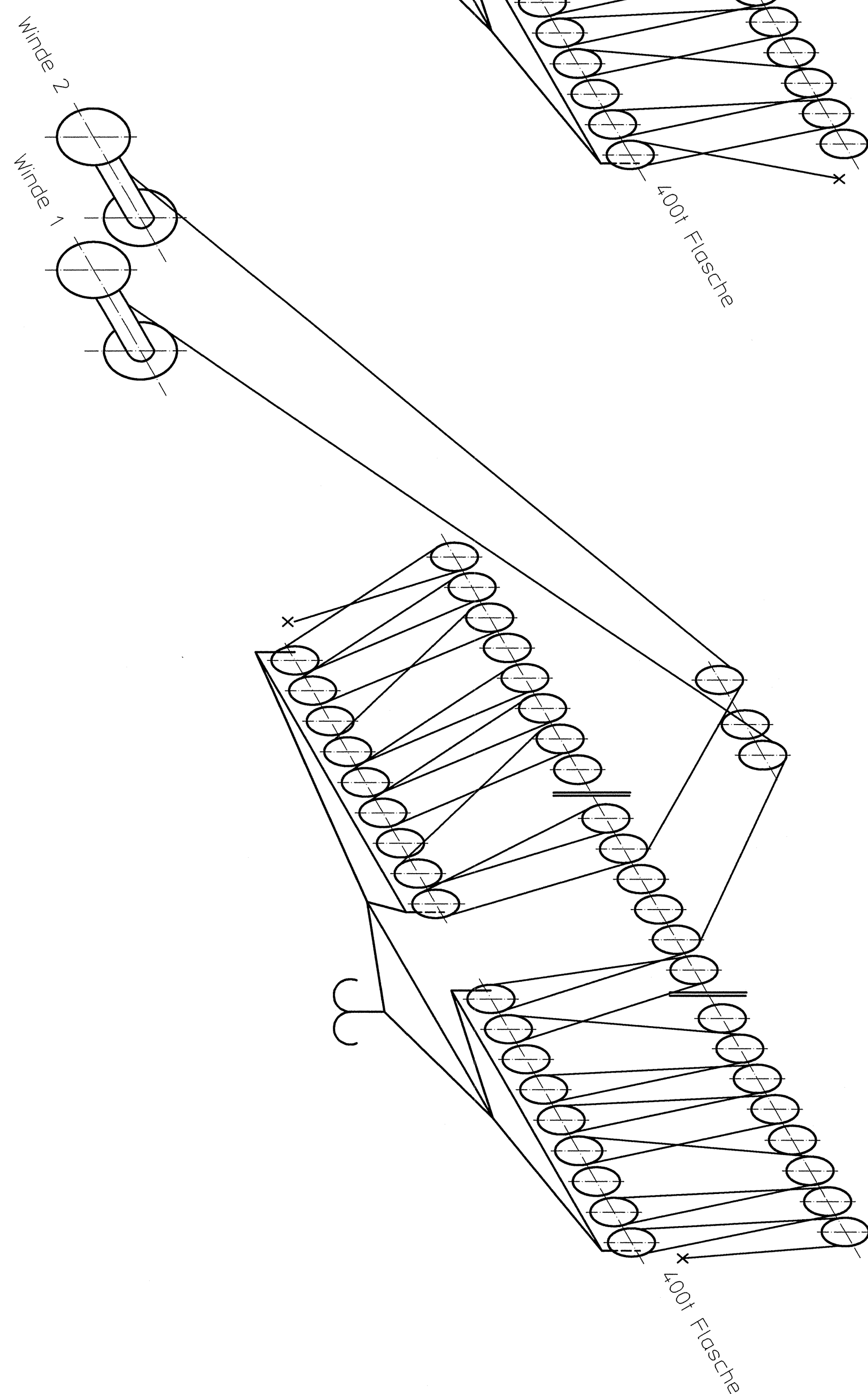
Einsicherung:
2x13 fach bis 298t ⑦



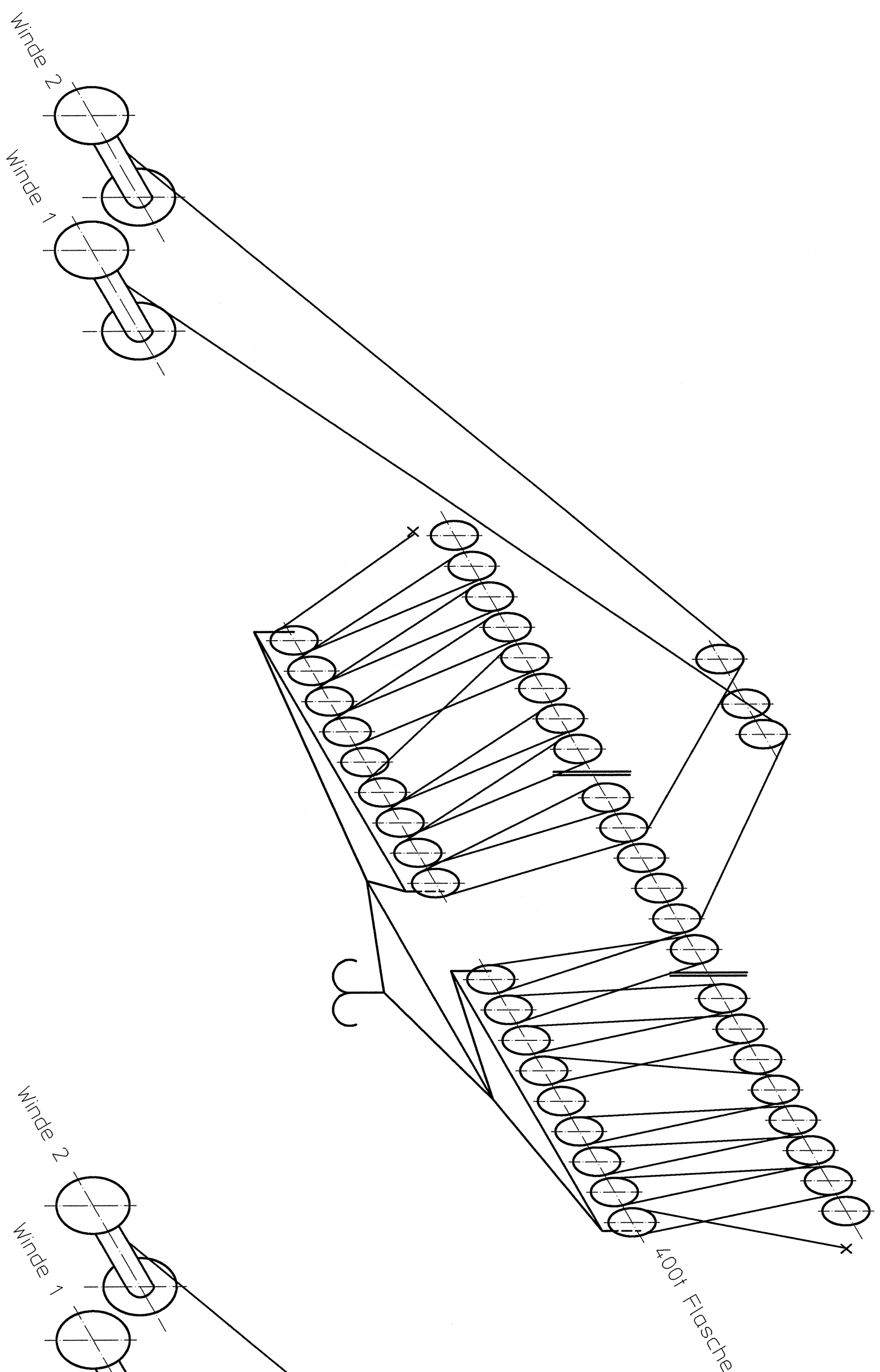
Einsicherung:
2x14 fach bis 318t ⑦



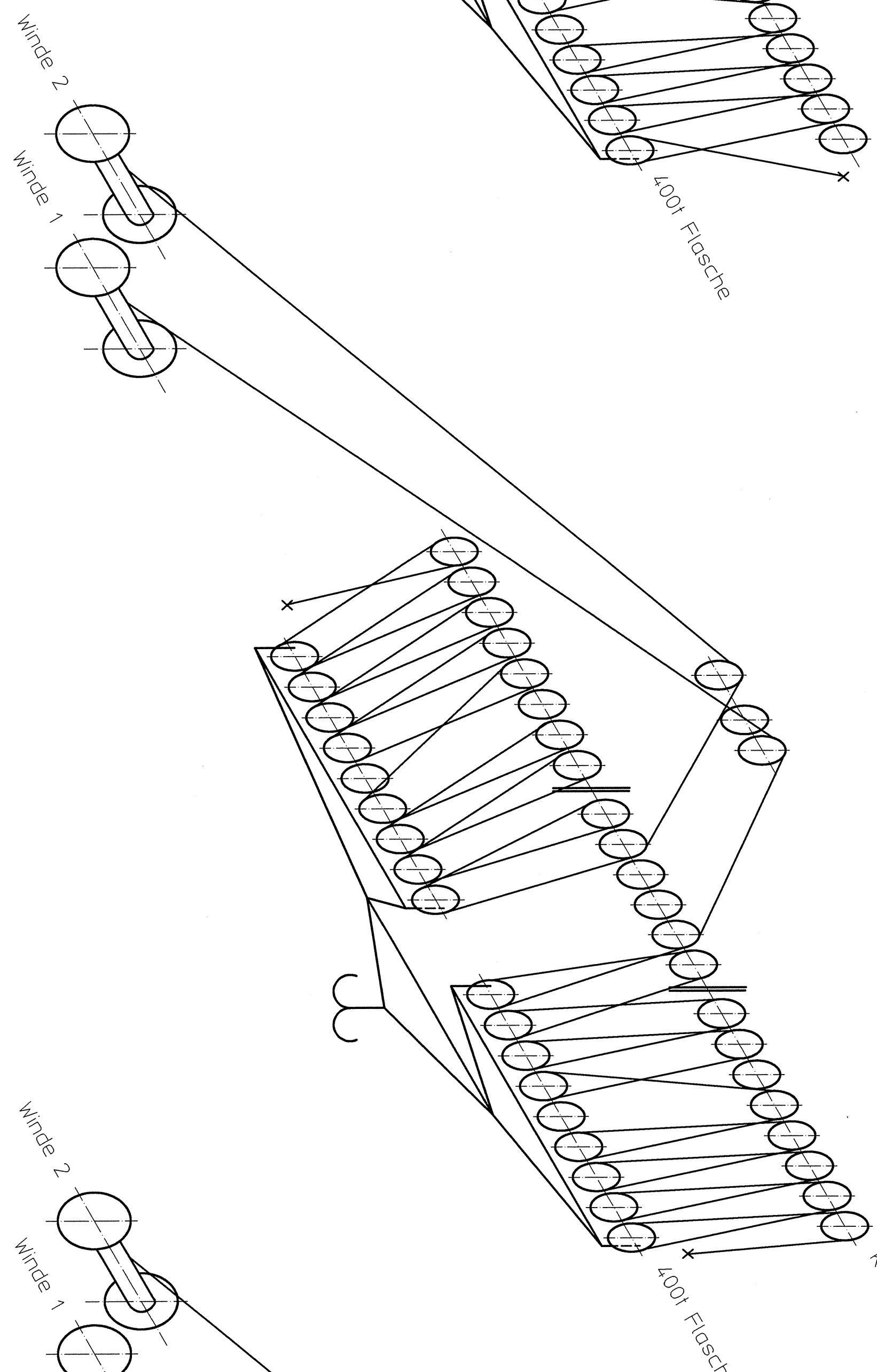
Einsicherung:
2x15 fach bis 338t ⑦



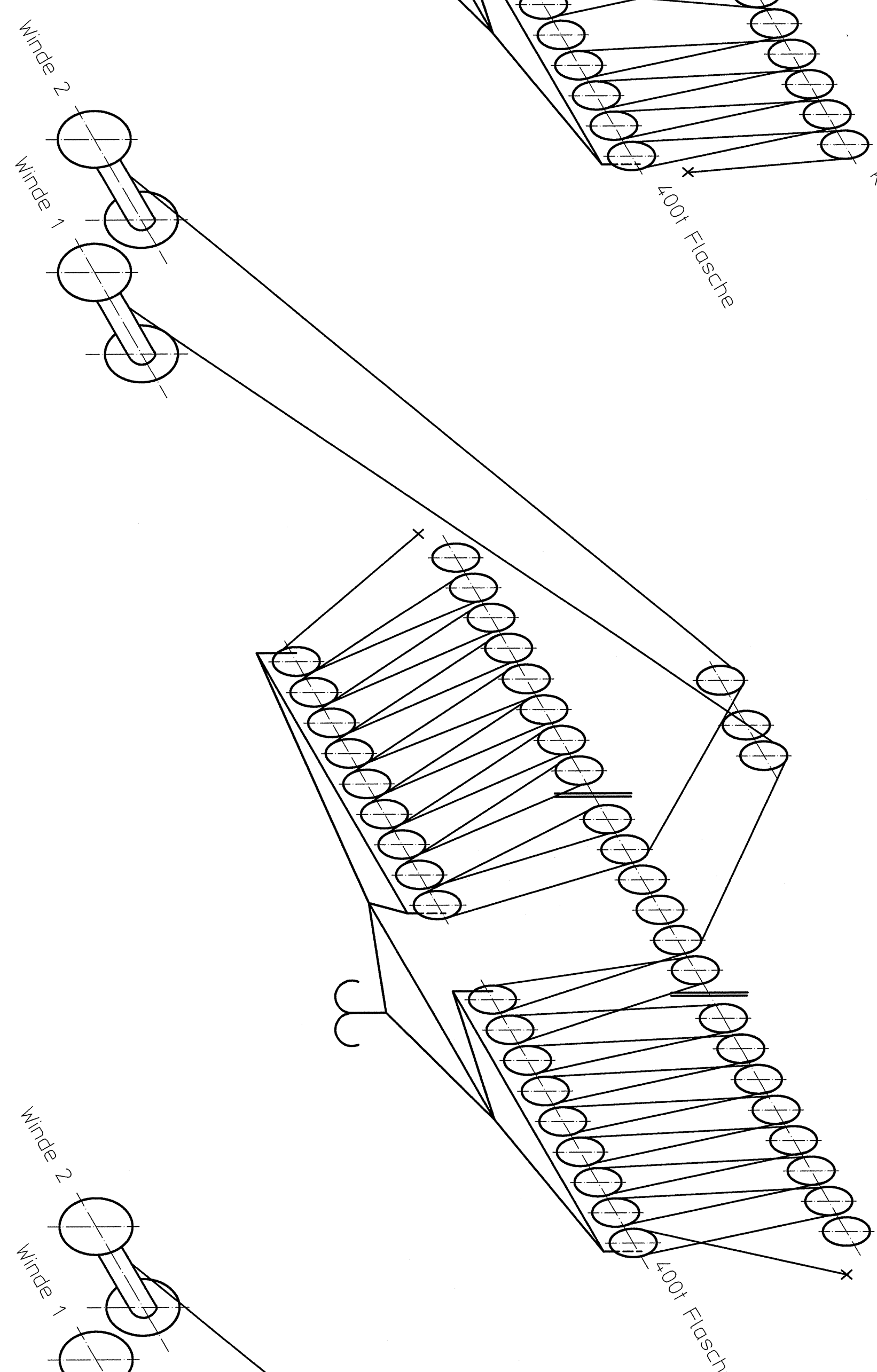
Einsicherung:
2x16 fach bis 358t ⑦



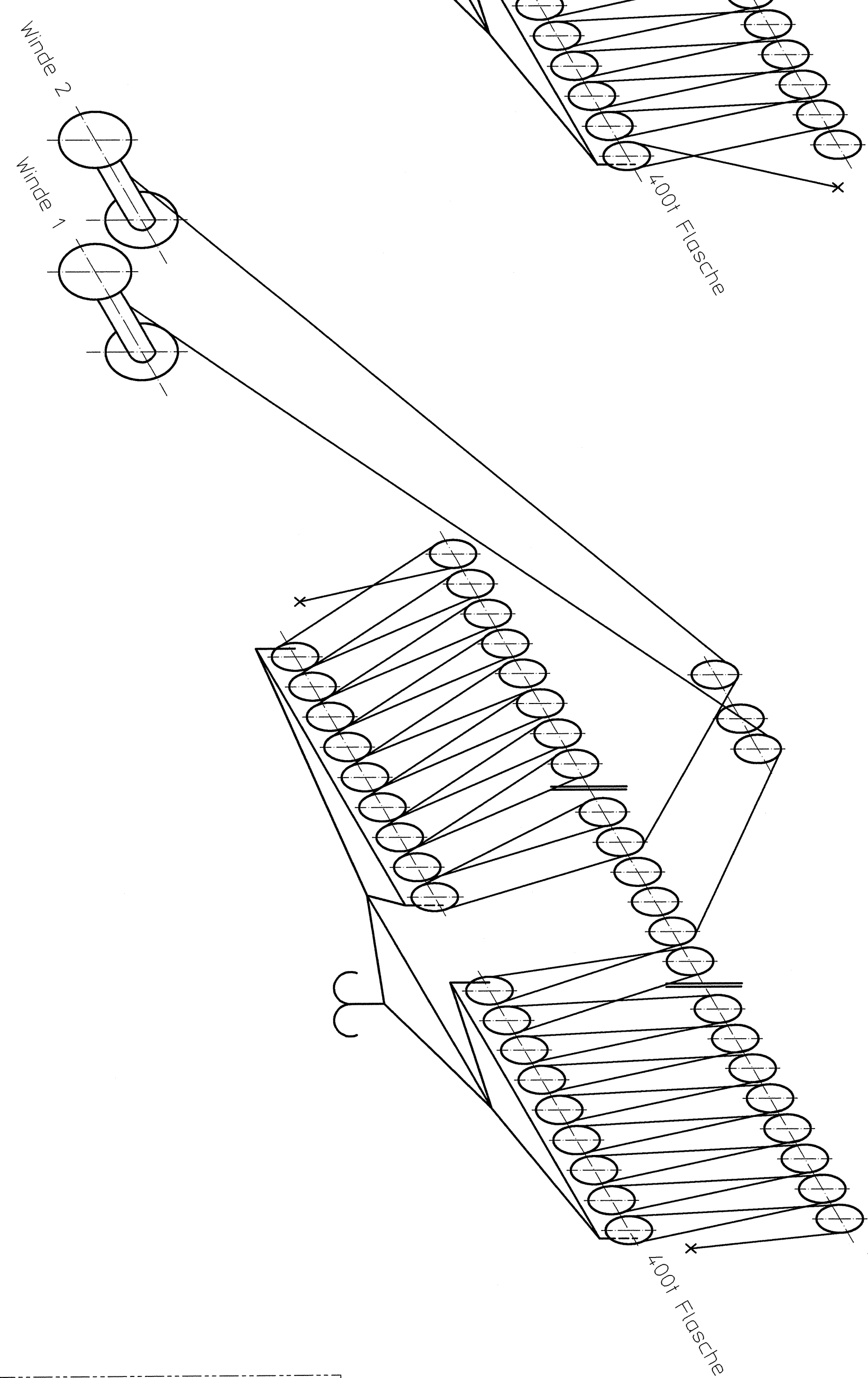
Einsicherung:
2x17 fach bis 378t ⑦



Einsicherung:
2x18 fach bis 398t ⑦



Einsicherung:
2x19 fach bis 400t



Original Blatt 04 von 06

Verstärkt/Reinverbleib

Fertigstellung/Verbleib

Notizen oder Details für
Hersteller des Bauteils

Hersteller/Produktionsfirma
LWE CAD

Projekt/Objekt
13.02.2020

Gezeichnet/Gezeichnete
SAR

Geprüft/Geprüft
SAR

Notizen/Anmerkungen

Berechnung/Description/Dimension

100

21. Jan. 2003 8.14. SAR

1652-7122.00.0005-004

9825 634 08

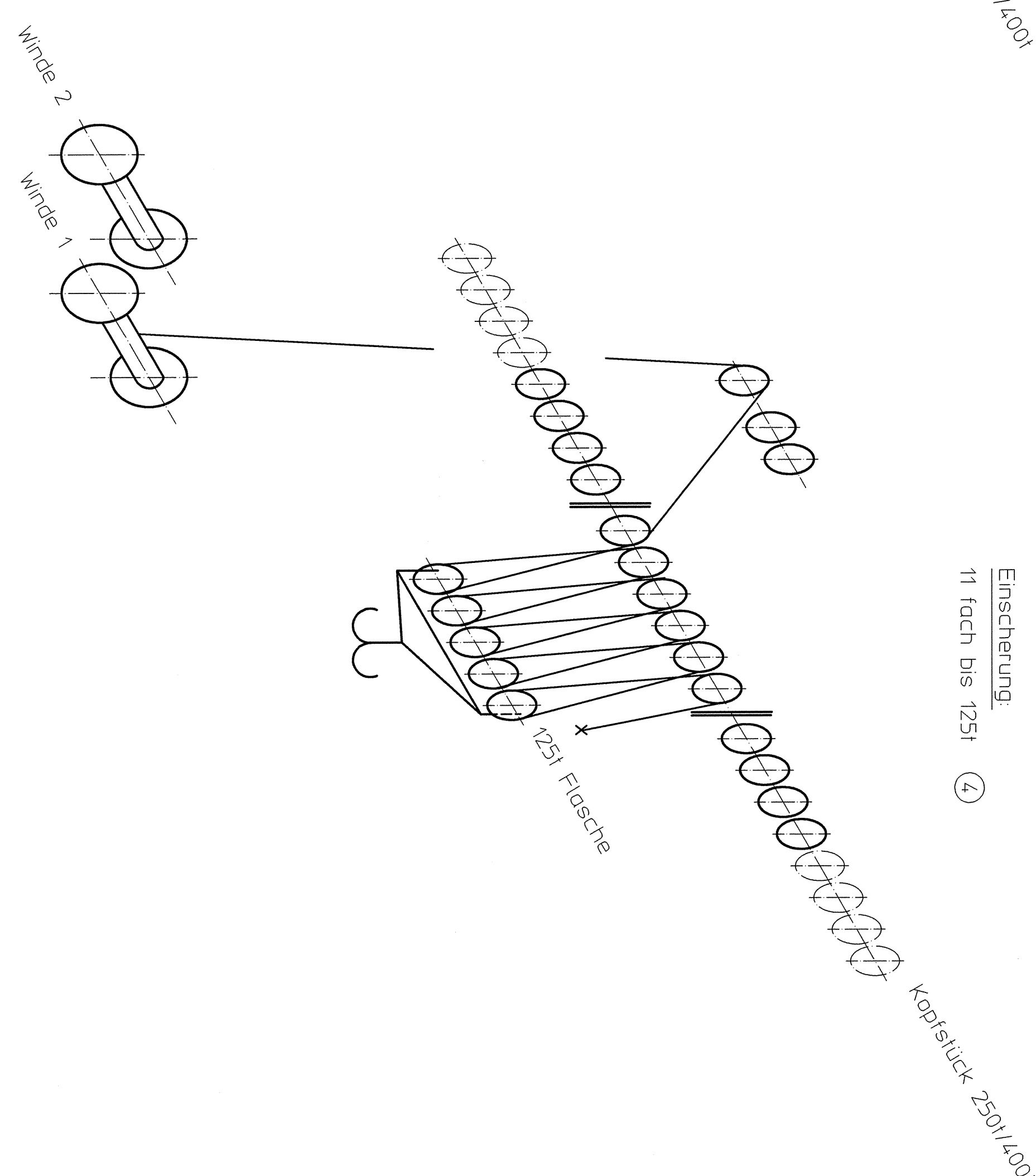
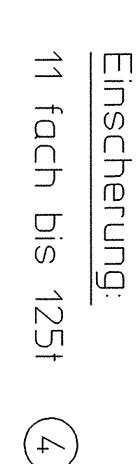
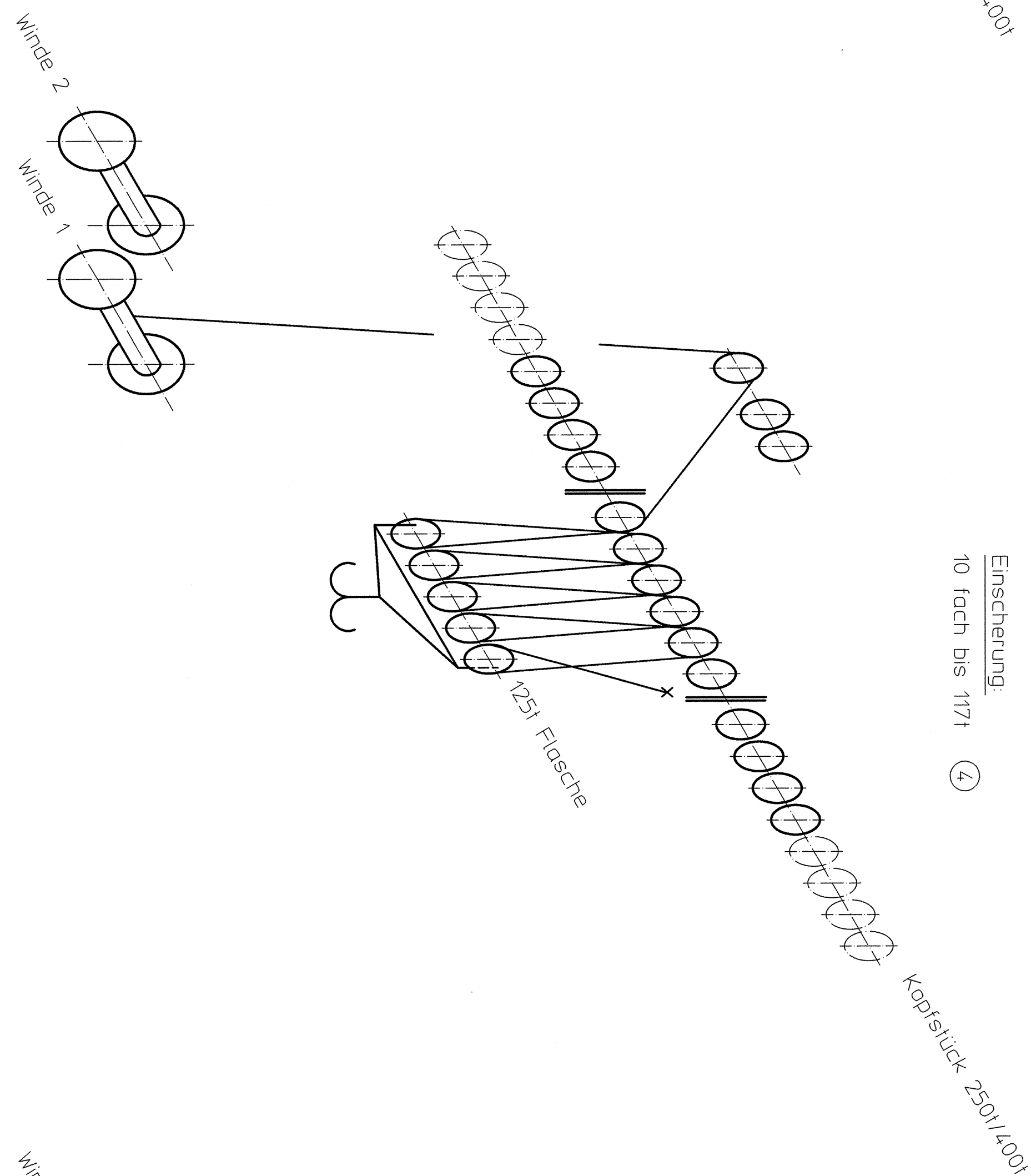
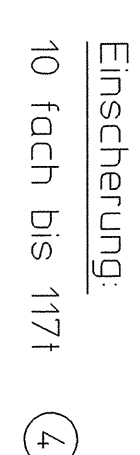
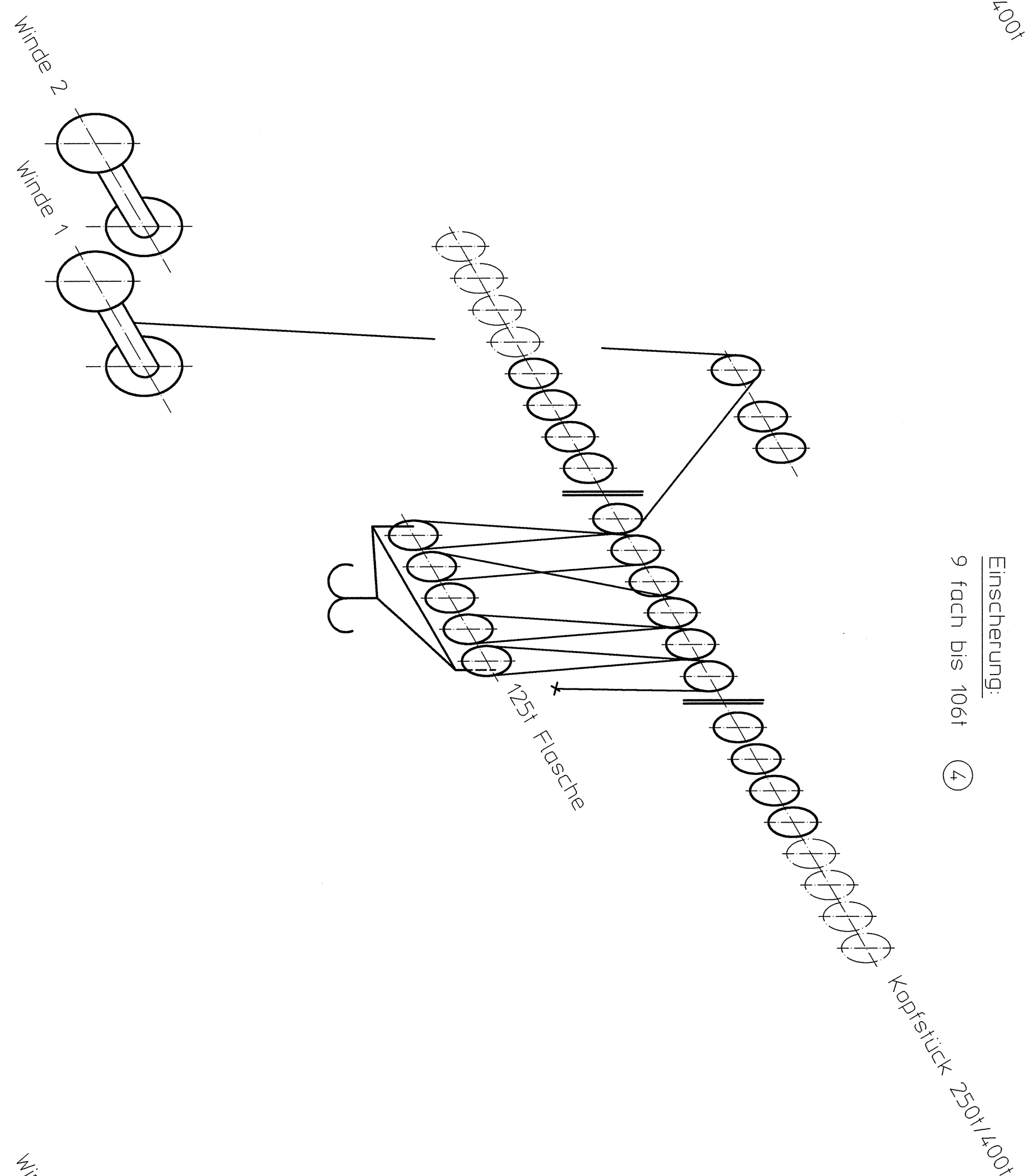
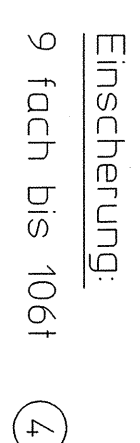
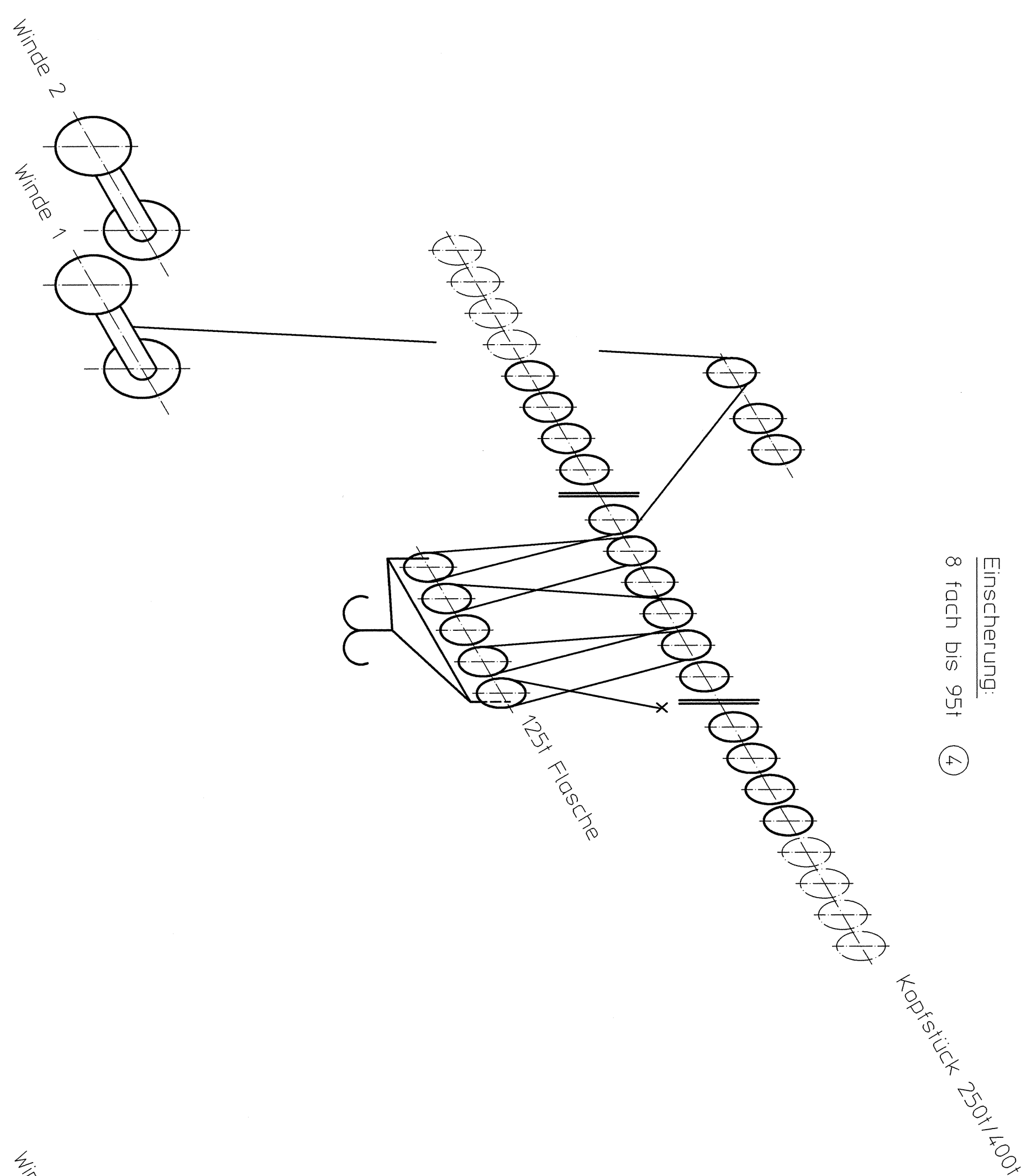
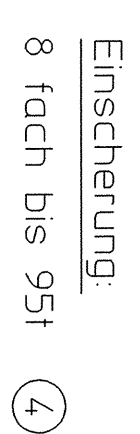
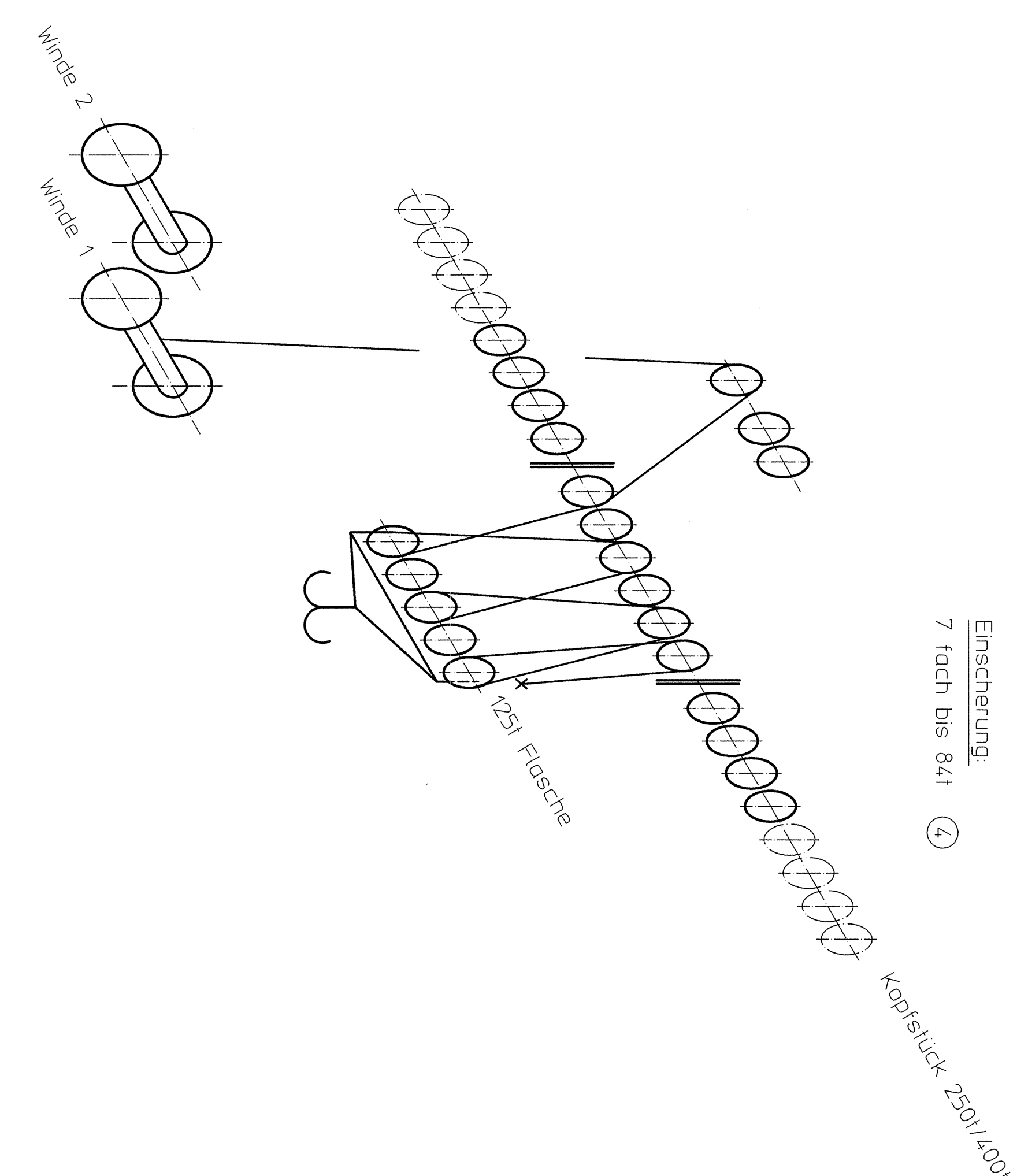
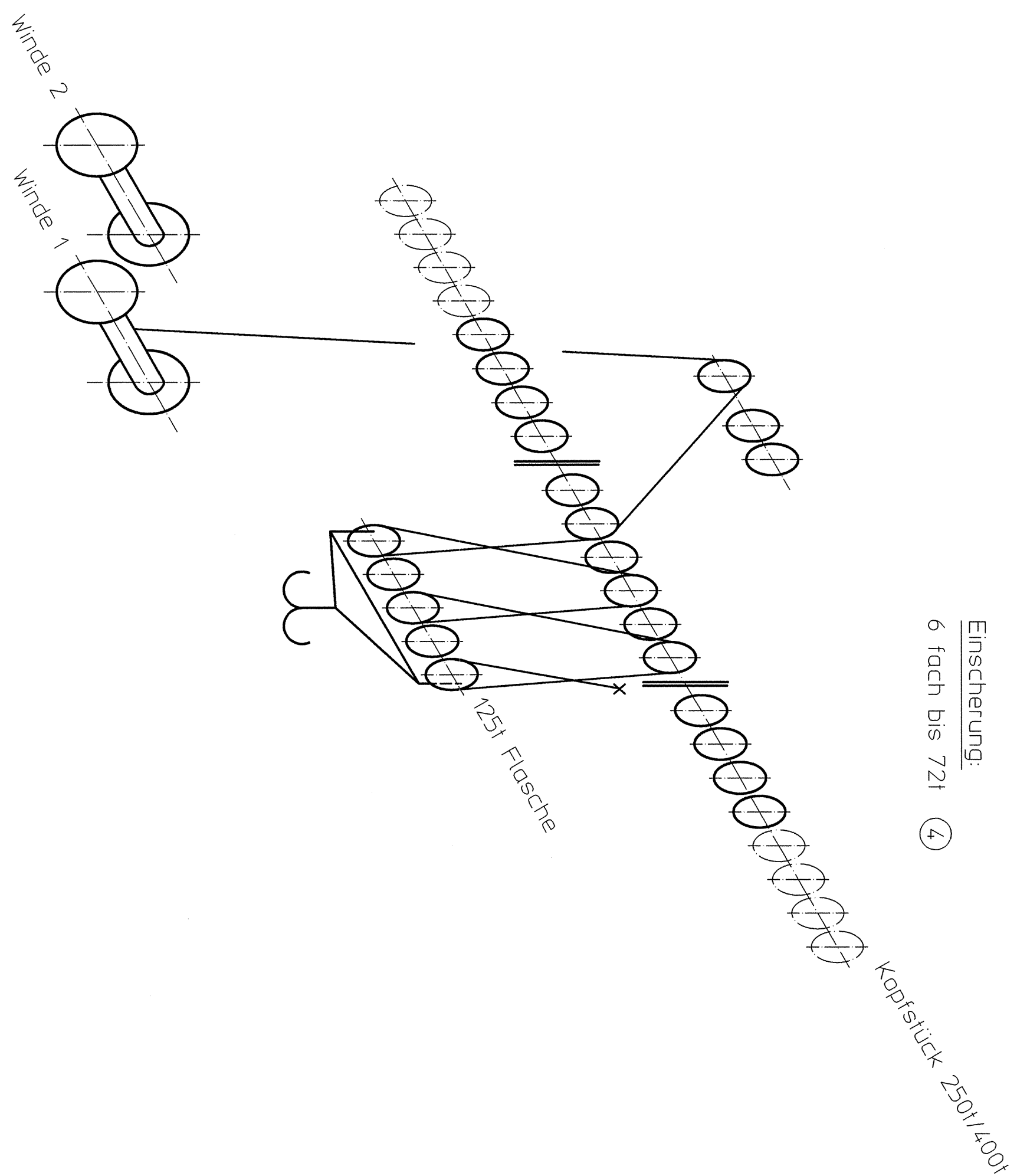
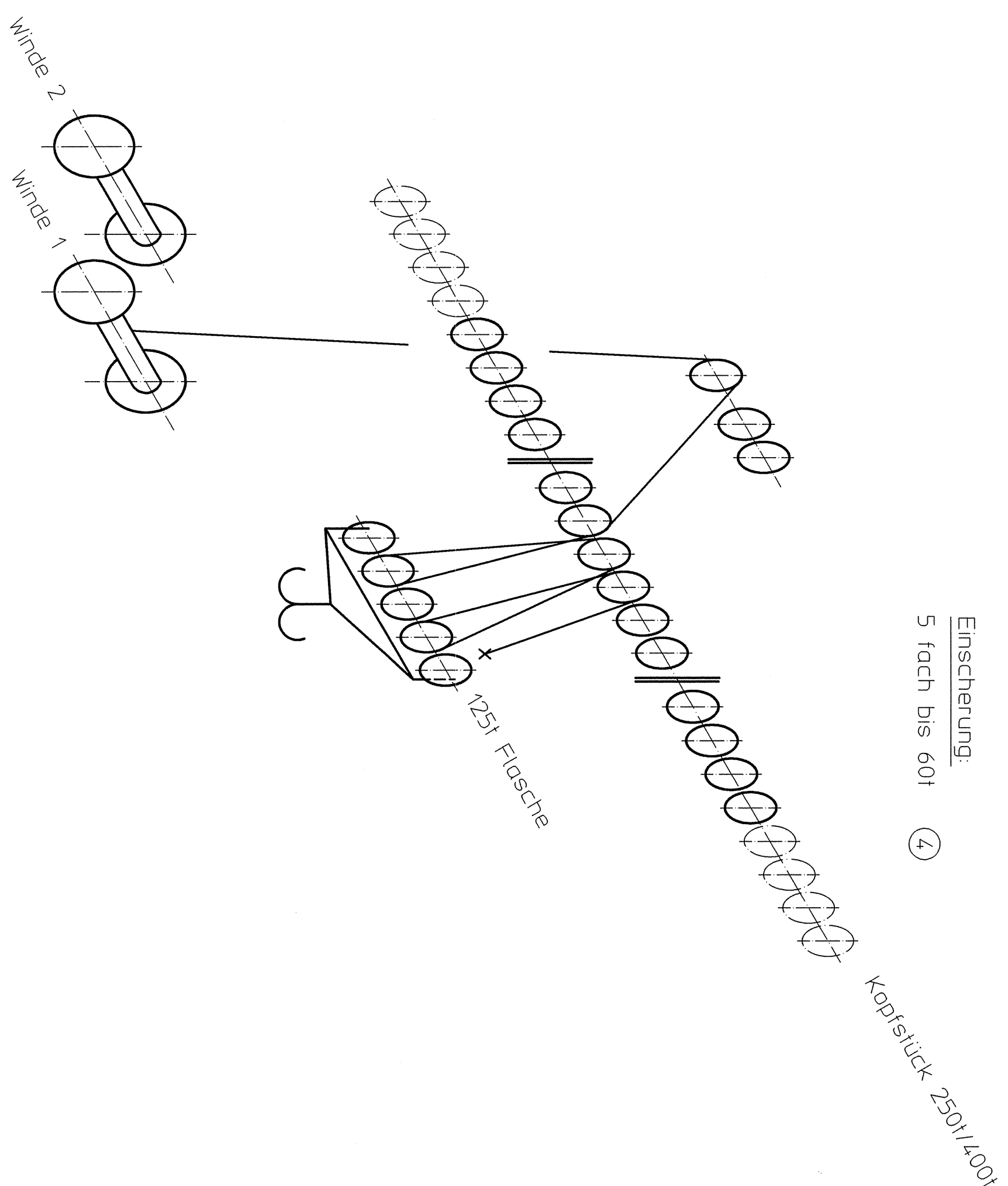
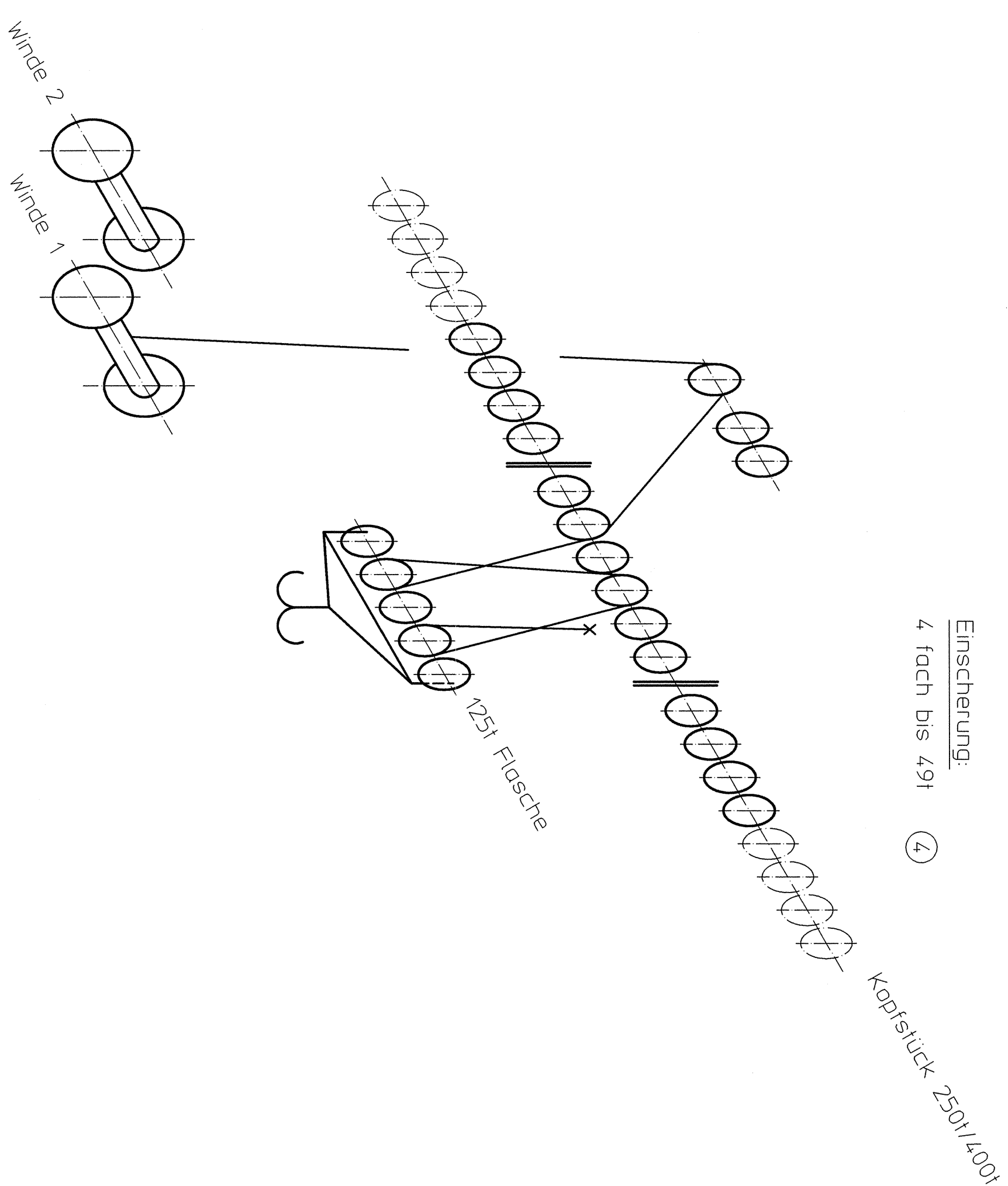
21. Jan. 2003 8.14. SAR

1652-7122.00.0005-004

9825 634 08

21. Jan. 2003 8.14. SAR

1652-7122.00.0005-004



Original Blatt 05 von 06 ②

Werkstoff/Material/Matériau

Fertiggewicht/Weight/Poids	:
Modell od. Geseenk N	:
Batteries or de Mo	:

Modèle ou matrice N

Dokumentation	Distribution
---------------	--------------

Documentation

WE CAN

LMC-CAD

2



-2003 8:14 SA

ce u y/raipice pu

2

of the declining output between 1980 and 1982, and a significant rise in the unemployment rate. The unemployment rate in the second half of 1982 was 10.5 per cent, and a long period of stagnation in employment had been going on since the second half of 1980. The unemployment rate in the second half of 1982 was 10.5 per cent, and a long period of stagnation in employment had been going on since the second half of 1980. The unemployment rate in the second half of 1982 was 10.5 per cent, and a long period of stagnation in employment had been going on since the second half of 1980.

1100
Erazm turkhopodani iz/iz kance
21-Jan-2003 8:14 SAR
Erazm dachin/podani u/ kance por
9825 634 08
Dein N. ideli no. iziden

