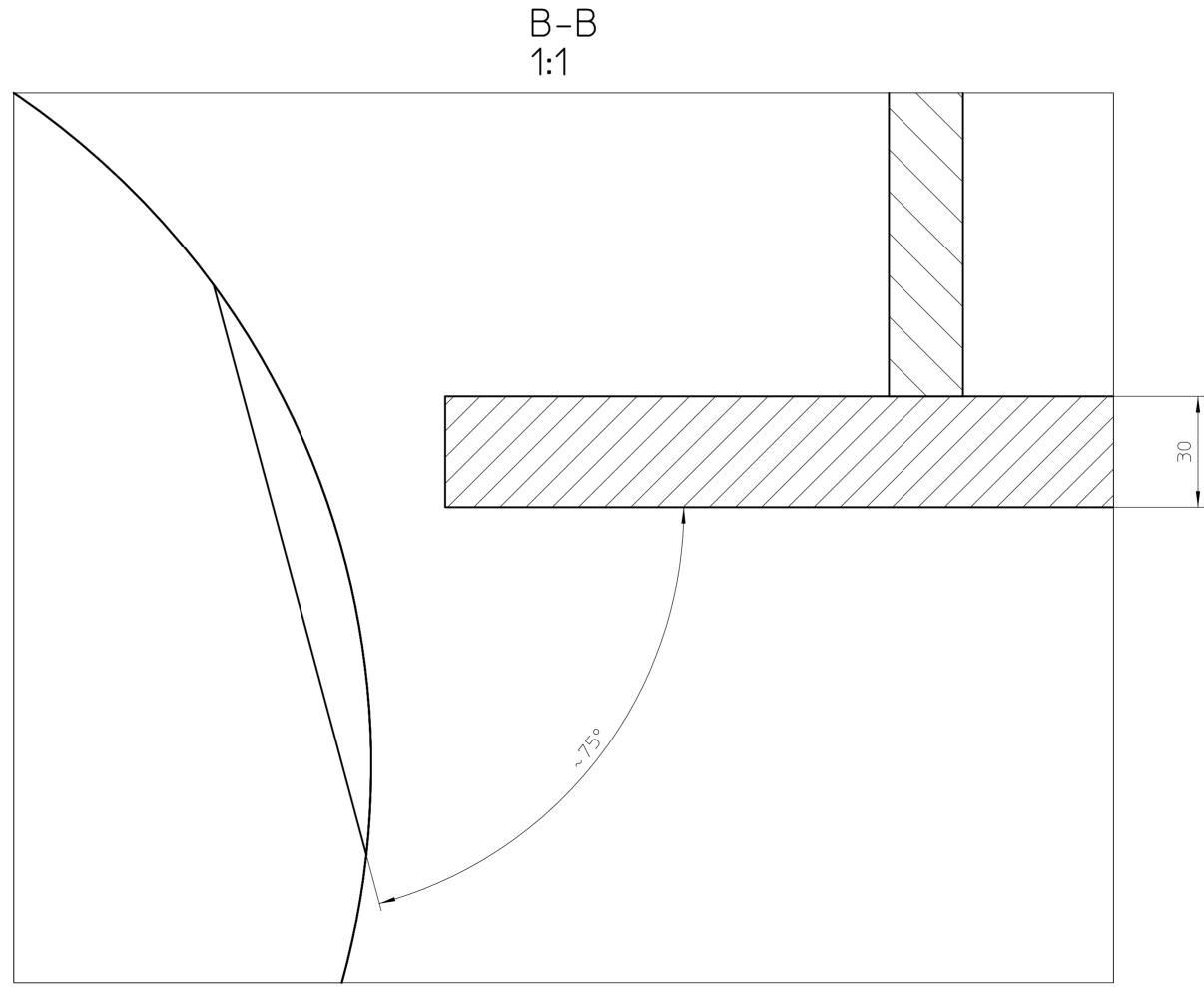


- Im Reparaturbereich Farbe entfernen

- Riss in voller Tiefe und in voller Länge ausfugen, ggf. MT oder PT-Prüfung. Beim Ausfugen muss eine Fugenform mit ausreichend großem Öffnungswinkel entstehen, die ein Schweißen ohne Bindefehler ermöglicht.
- Reparaturnähte neu schweißen. Hierbei gilt: Vorwärmtemperatur nach 983951108: >= 120°C. Schweißzusatzwerkstoff:
- Fülllagen: SG 700 oder entsprechende Stabelektrode nach 983951108 und 988565008. Decklagen: SG 460 oder entsprechende Stabelektrode nach 983951108 und 988565008. Bei Verwendung der Stabelektroden sind unbedingt die Rücktrocknungsvorschriften des Herstellers zu beachten.
- Um die Kerbwirkung zu minimieren wird die Stirnseite des Untergurtes kerbfrei verschliffen. Siehe Einzelheit Z
- Abschließend 100% MT-Prüfung der Reparaturnähte und Dokumentation.
- Ausführung der Reparatur nach Fertigungsrichtlinie 983951108, neueste Version.



Ausführung der Stahltragwerke: DIN EN 1090-2, EXC 3 DIN EN ISO 5817-B und / and 983951108 Bewertungsgruppe: Quality level: grundlegend / essential: DIN EN 1090-2, D.1, Klasse A Geometrische Toleranzen: DIN EN ISO 13920-BF und / and 983951108 Schweißsymbole: Welding symbols: DIN EN ISO 2553-A Unbemaßte Kehlnähte: Non-dimensioned fillet welds: Bemaßte Kehlnähte: Dimensioned fillet welds: Schweißtechnisch geprüft: Inspected by welding technology:

Name/name:

Reparaturanweisung LR1600-2

Blatt 1 VON 1 U(m) = F(m2) =

Werkstoff/Material/Matière Fertiggewicht/Weight/Poids | Totererung | Totererung

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geheimzuhalten.

These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use ist authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents there of shall be disclosed to any other party for their use without thr prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents there of for any other purpose is prohibited, anyone doing so will be held liable therefore.

Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvan être tirées de ce dessins doivent être tenues secrétes. Les contrevenants s'exposent à

1066-130.07.02.999- 000

Ident Nr./Ident No./N°d ident
98029383