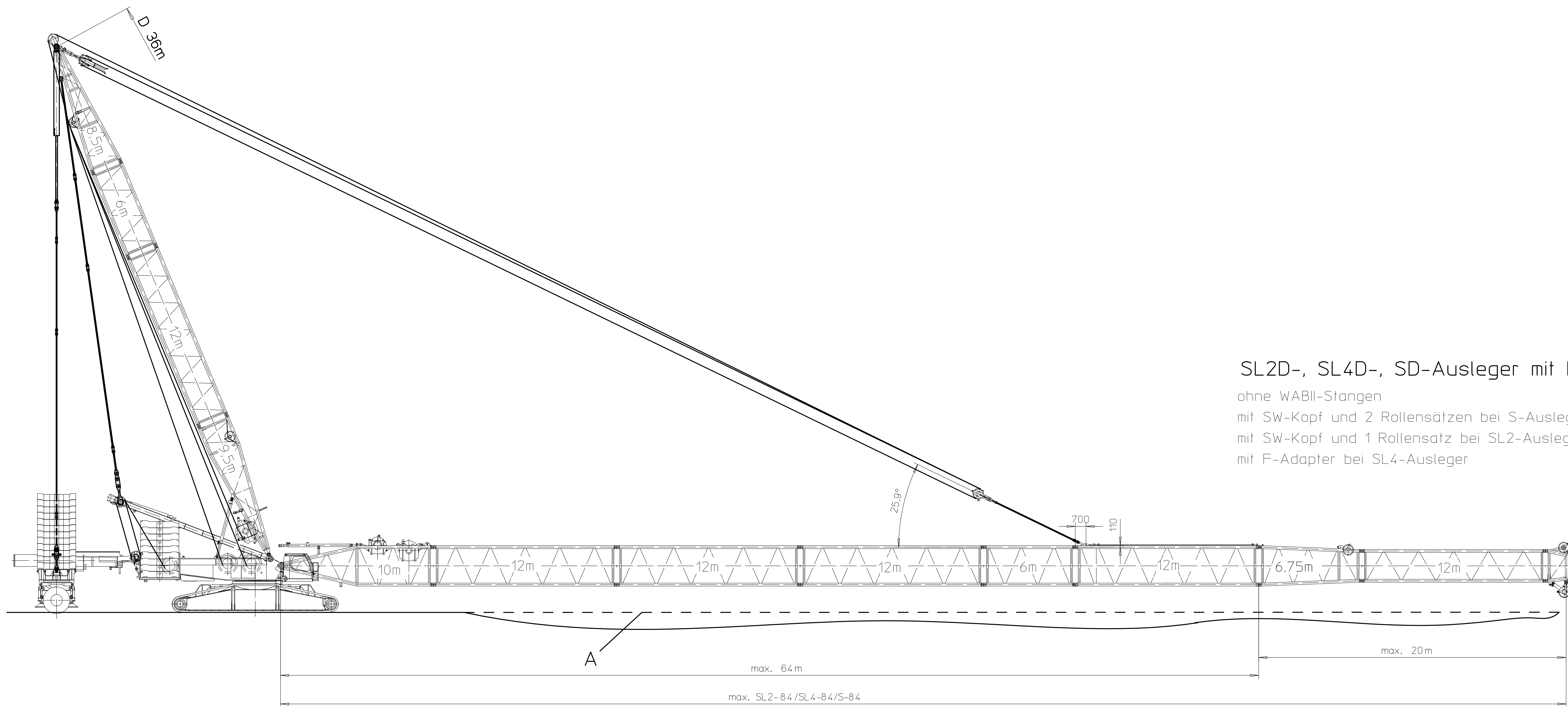


## SLD-Ausleger mit SW-Kopf

ohne WABII-Stangen  
mit SW-Kopf mit 1 Rollensatz



## SL2D-, SL4D-, SD-Ausleger mit Kopf

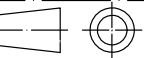
ohne WABII-Stangen  
mit SW-Kopf und 2 Rollensätzen bei S-Ausleger  
mit SW-Kopf und 1 Rollensatz bei SL2-Ausleger  
mit F-Adapter bei SL4-Ausleger

Ballast gemäß Aufrichtetabelle  
entsprechend Auslegerlänge

Montage ohne Hakenflasche

Statisch geprüft:	Datum	Name
	Sachbearbeiter	U.Becker
Ableitungsleiter		
Bemerkung:		

Blatt 01 von 2

		Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilsatzanhang further specifications see parts master record autres spécifications et nomenclature
			Nachbearbeitung machining usinage technique	ISO 2768-MS	
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gemäß der Situation Fertigungsführungen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison
			Thermisch thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	
Projektion E 	Datum Date/Date	Name Nom/Non			
projektion/orthogonale Rechtsvorzeichen Rechtsvorzeichen Rechtsvorzeichen	10.02.2009	WJ	AO		
Bezeichnung/Description/Dénomination		LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH			
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination			Zeilungs Nr./Drawing No./N° de dessin	
1:20	S-SL-MONTAGE FL IELEGEND MIT DERRICK			1666-720.00.03.010-002	
			Ident Nr./Ident No./N° de ident	9874 923 08	

