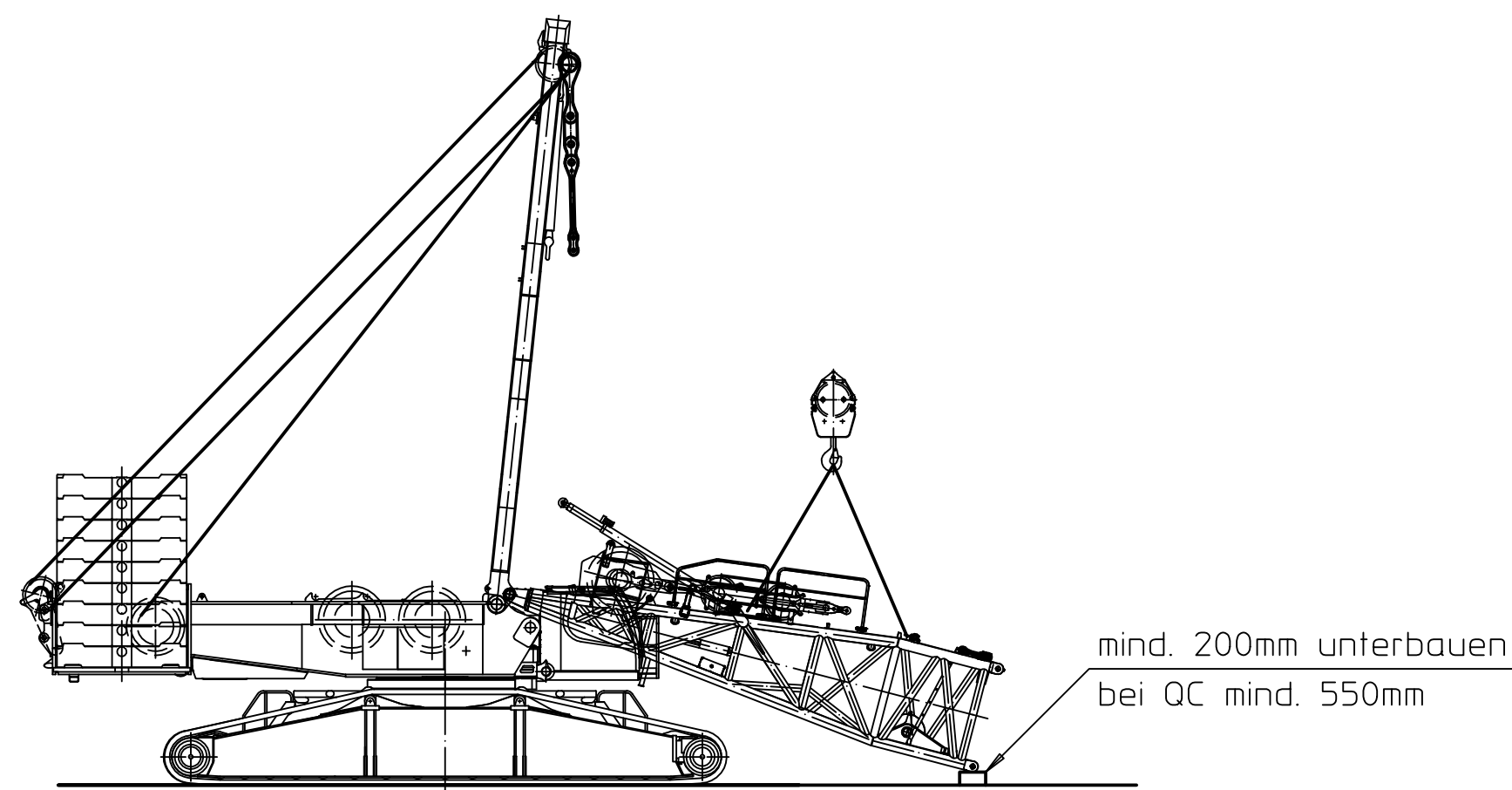
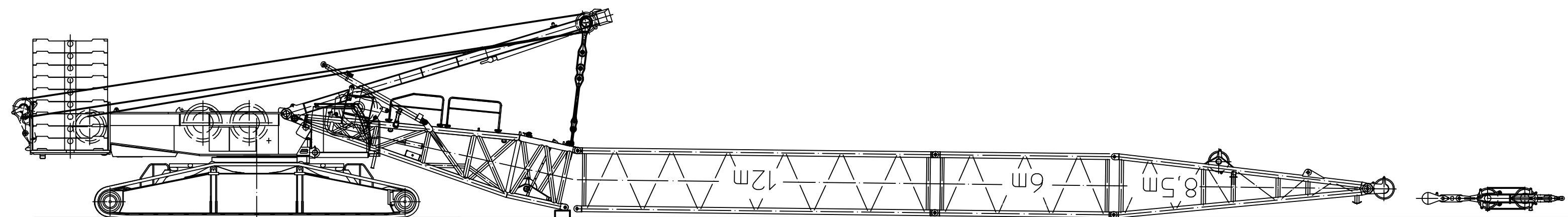


1



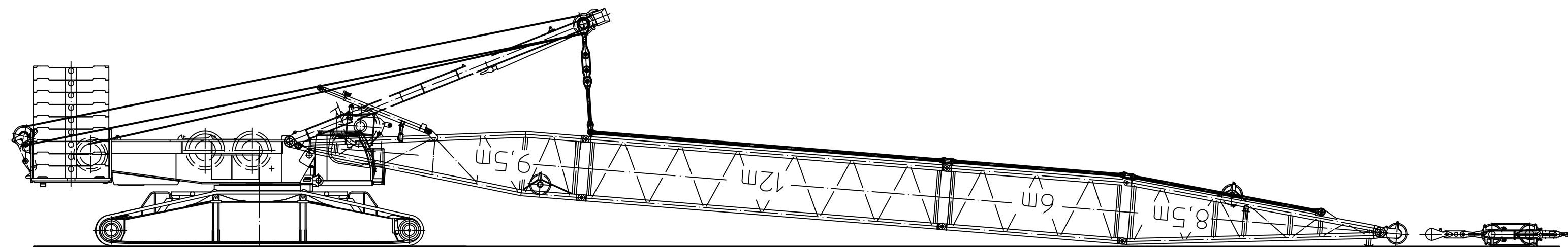
Install D-pivot section

3



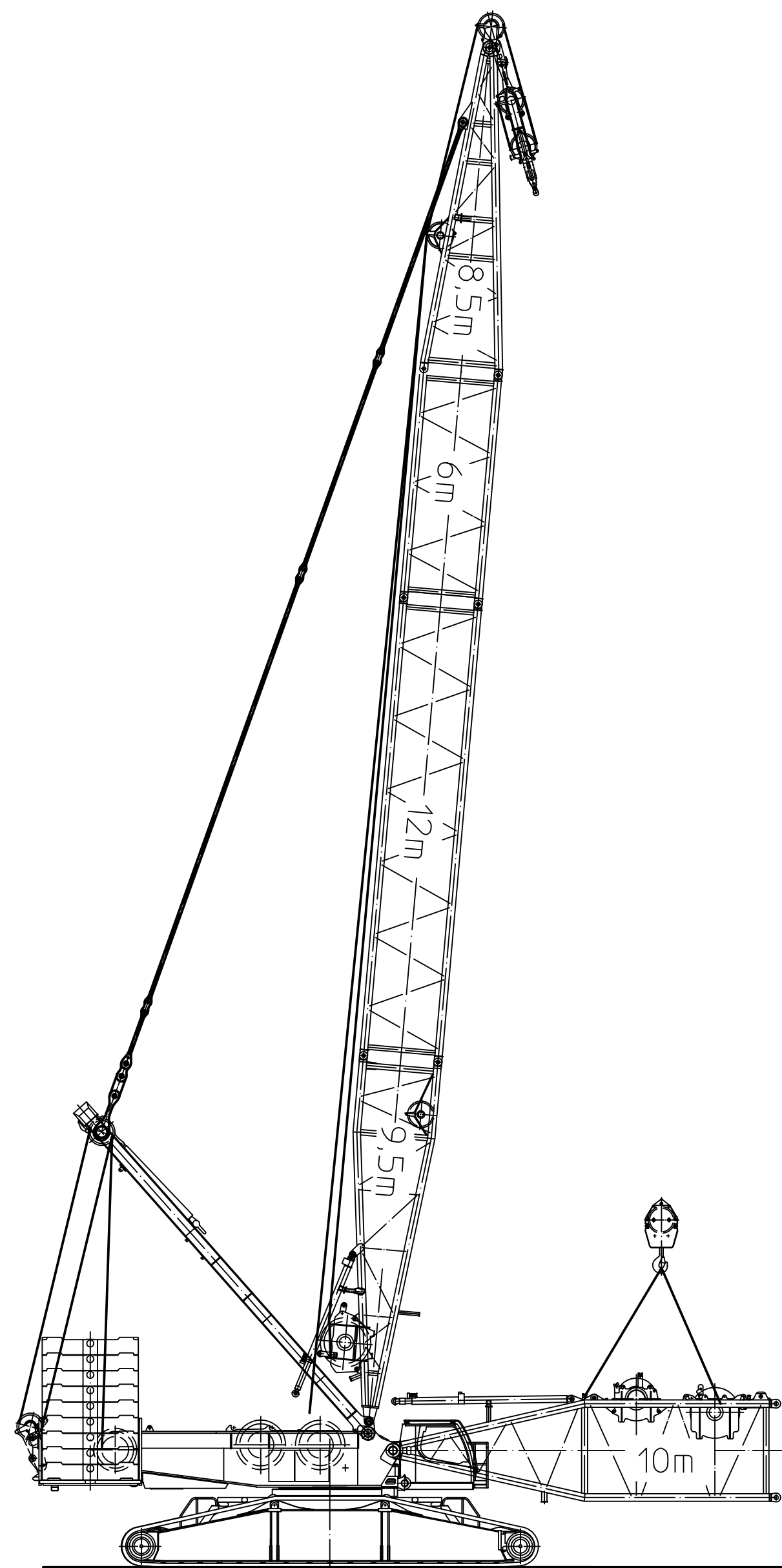
Close derrick boom with SA-frame

5



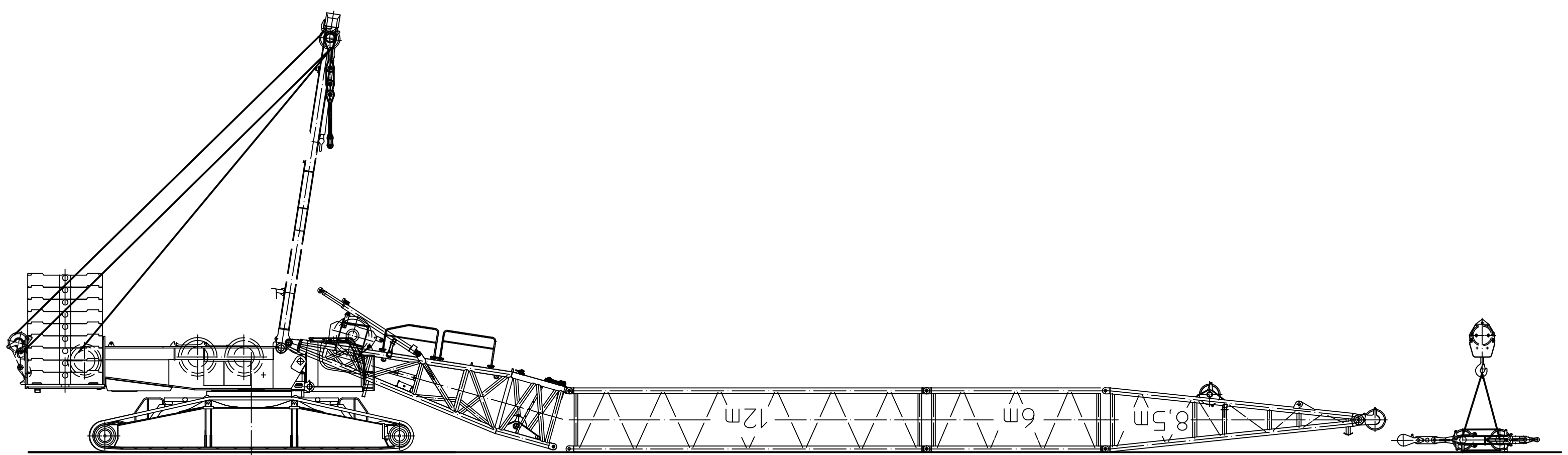
Pin SA-frame rods with derrick rods

7



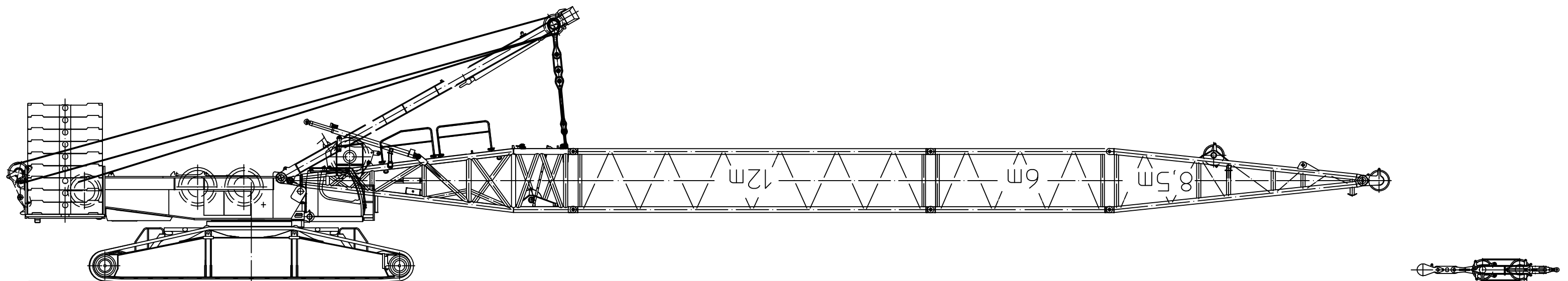
Install S-pivot section

2



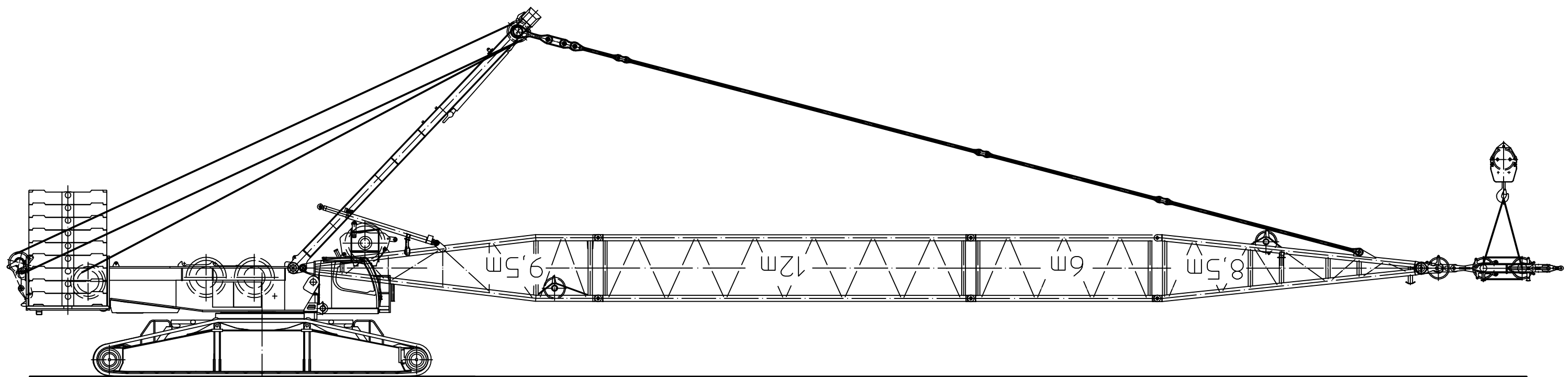
Install D-intermediate section and D-end section
Take down pulley block with auxiliary crane before the D-pivot section.

4



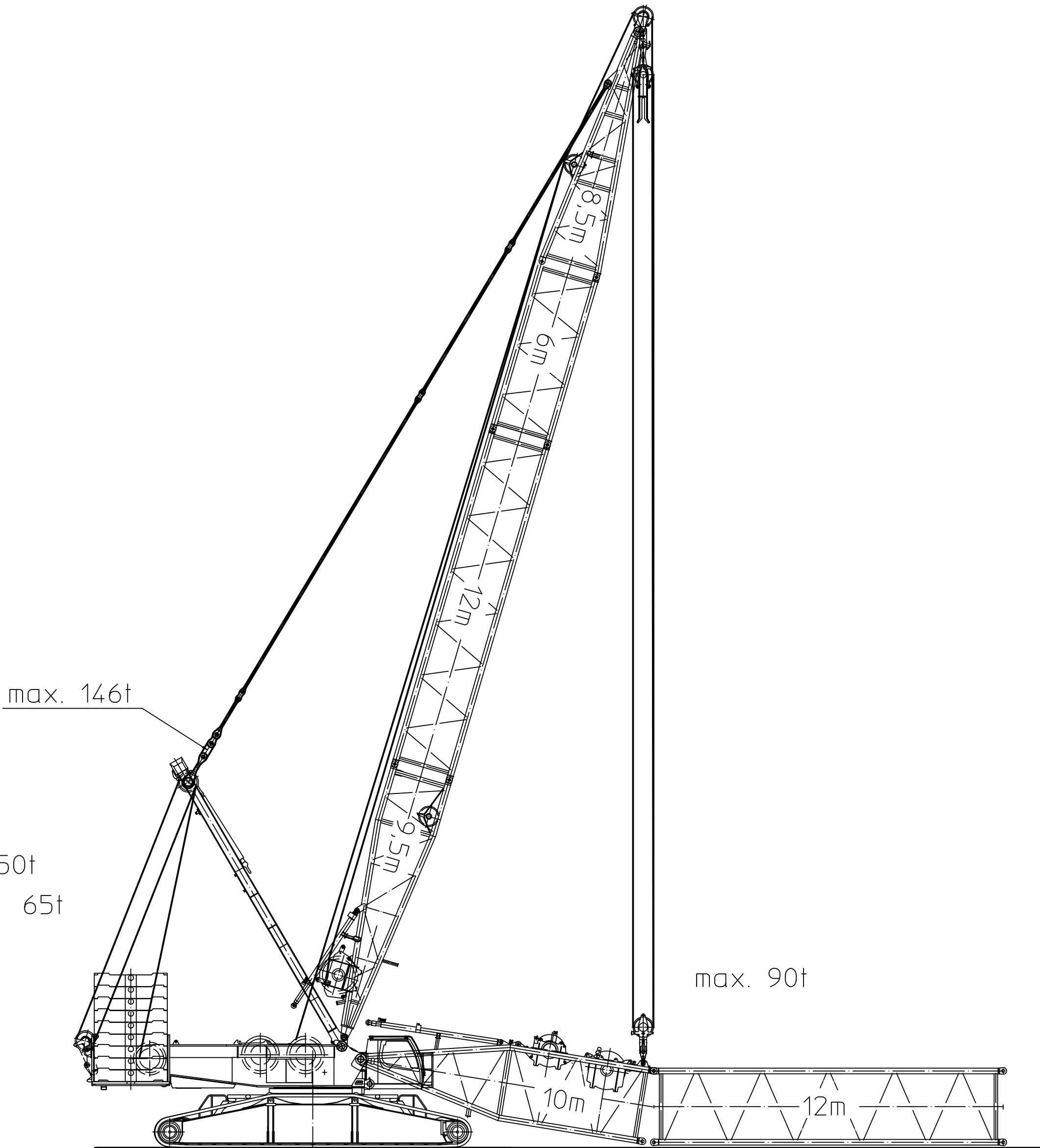
Flying assembly with SA-frame

6



Pull up derrick
Install pulley block

8



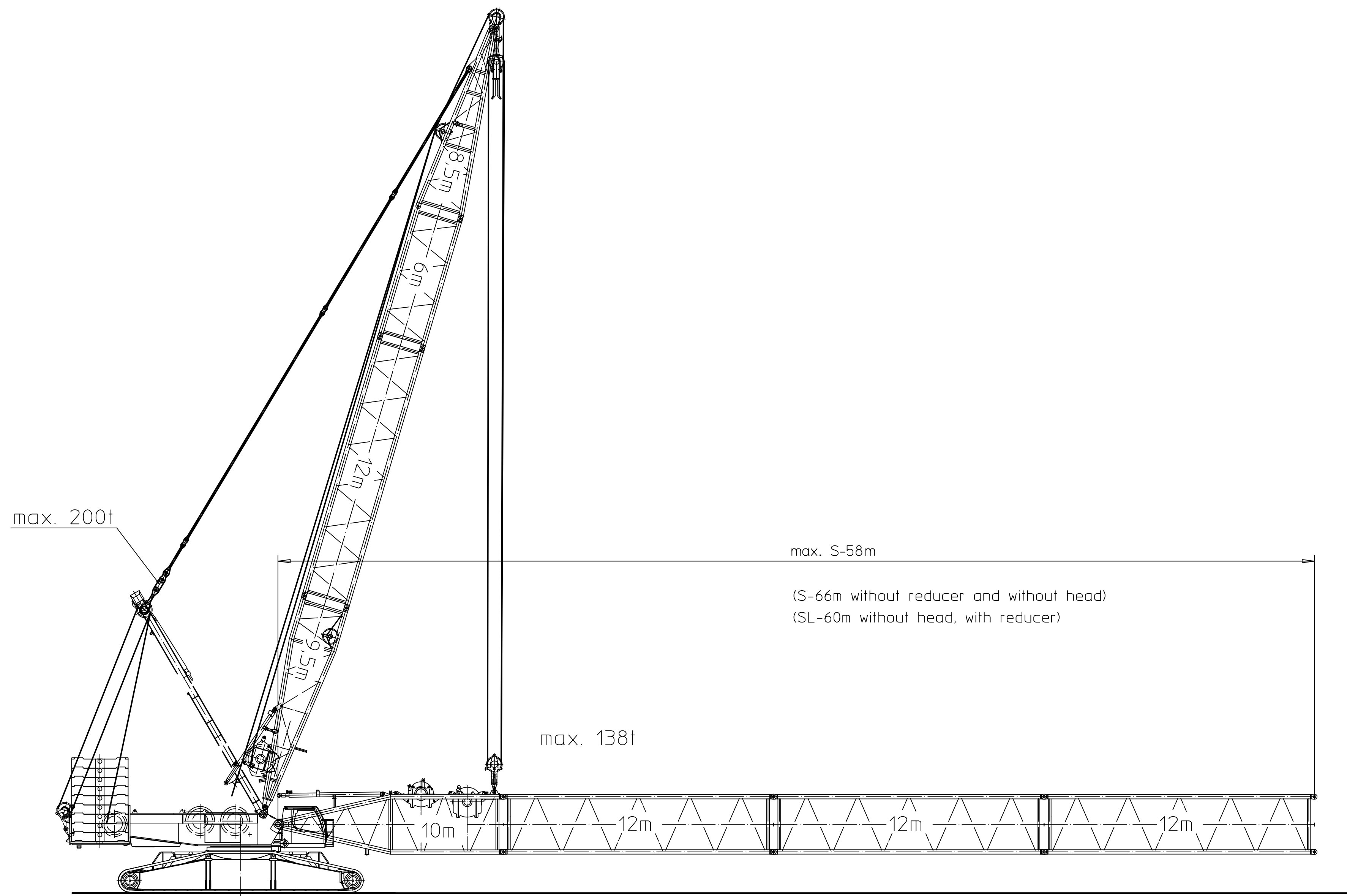
Install S-boom
Close S-boom with pulley block

Static inspected:	Administrator	Date	Name
	Dep. manager		
Comment:	Vers. 001 statically irrelevant		

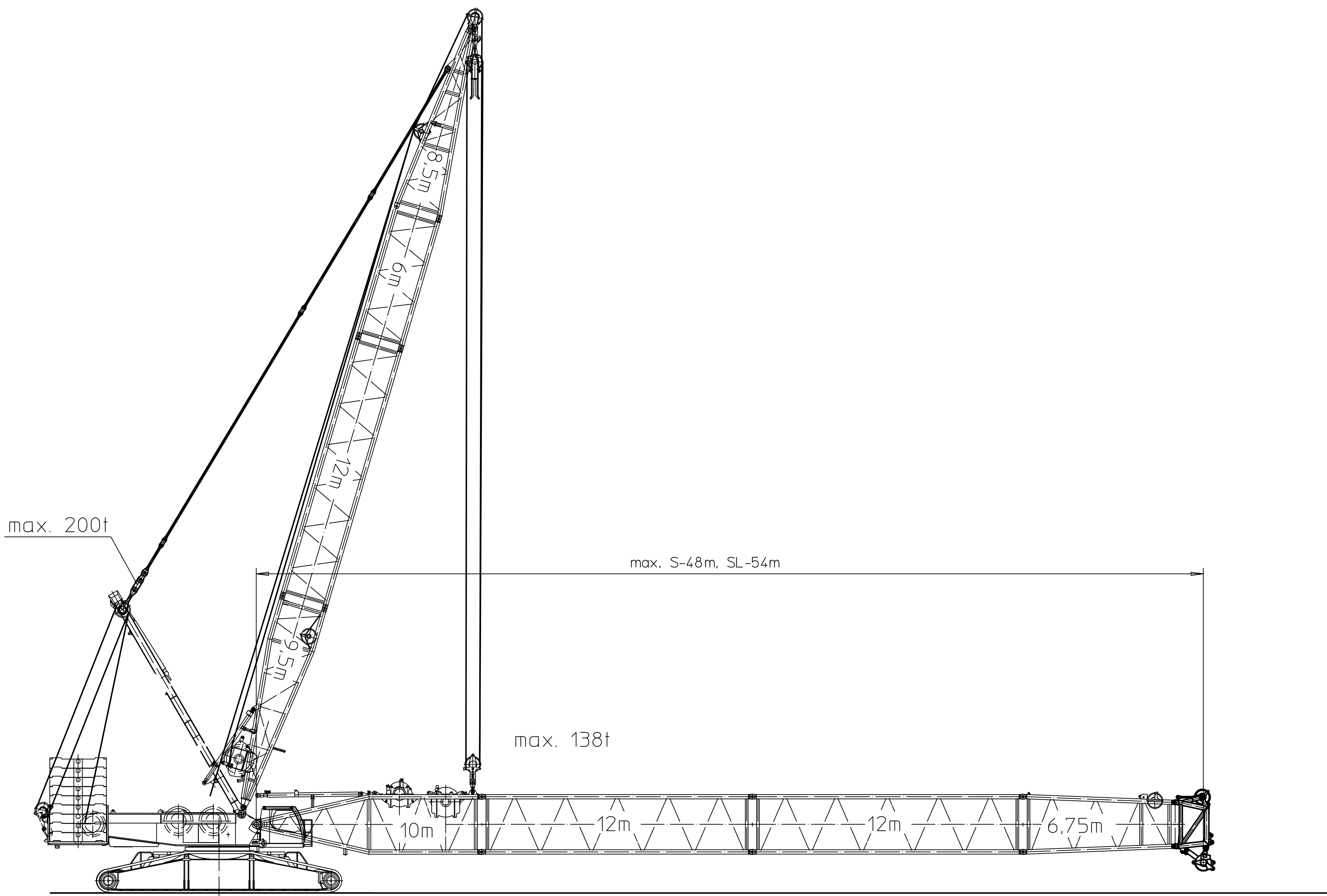
9652 221 08

Page 01 from 02

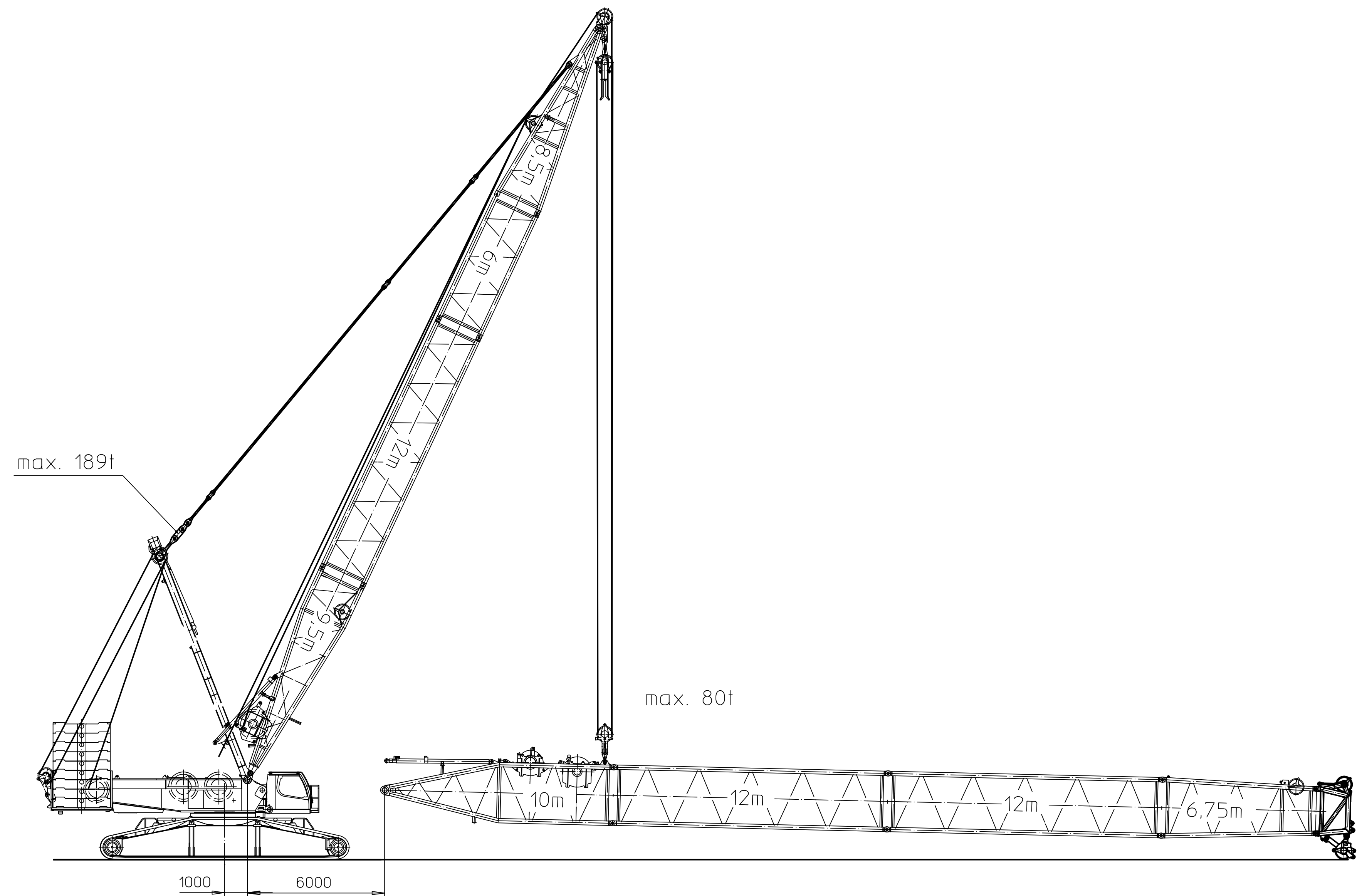
Dokumentation Distribution Documentation	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- weiter specifications see parts master record autres specifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	MechBearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	Für die Herstellung der Liefergegenstände gilt die aktuelle Fertigungsanweisung for the delivery of all items the newest documents apply
Dokumentation Distribution Documentation	Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	Brannschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 13920 BF	Les documents de fabrication appliqués à l'assemblage S.L. sont relatés de l'état de livraison
Projektion E Scale Echelle	Datum Date/Date	Name Name/Non	15.02.2008	SAR
1:125	Bezeichnung/Description/Dénomination	D-ASSEMBLY	Zeichnungs Nr./Drawing No./N° de dessin	1666-720.00.03.004-002
1:125	Ident Nr./Ident No./N° d'ident	9867 362 08		



Turntable ballast 150t
Central ballast 65t



Turntable ballast 150t
Central ballast 65t



Turntable ballast 150t
Central ballast 65t

Fertiggewicht/Weight/Poids		Toleranz Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilekatalog further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation		Rechtbearbeitung rectifying rectage technique	ISO 2768-mk	
Bearbeitung/Finish/Usinage		Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	
Projektion E		Datum Date/Date	Name Name/Non	Für die Herstellung der Liefergegenstände geline de situation Fertigungsunterlagen for the delivery of all items the master documents apply
Bearbeitungsart/Art de travail		19.02.2008	SAR	Les documents de fabrication appliqués à tous les réfèrent à l'ensemble de la fabrication
Bezeichnung/Description/Dénomination		1:125		
D-ASSEMBLY		1666-720.00.03.004-002		
		9867 362 08		