


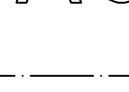
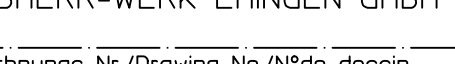


Static inspected:		Date	Name	Signature
	Administrator		Wehrstedt	
	Team leader			
	Dep. manager		Henkel	
Comment:				

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolérance Tolerance tolérance	ISO 8015	Welche Anforderungen siehe Teileskizzen particular specifications see parts master record autres applications et nomenclature
		Nachbearbeitung finishing usinage mécanique	ISO 2768-nk	
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usinage	Schweißkonstruktionen welded structures constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Lieferungsanforderung gemäß der aktuellen Fertigungsanforderung For delivery of the part the relevant documents apply
		Brennschneiden flameal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	Les documents de fabrication doivent être conformes aux versions révisées de l'origine ou équivalent
Projektion E 	Ort/ort Date/Date	Name Name/Non	  LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH	
projektion/tirage projections	06.03.2017	SAR		
gezeichnet/zeichnet drawn/drawn				
gezeichnet/zeichnet drawn/drawn				
gezeichnet/zeichnet drawn/drawn			  LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH	
gezeichnet/zeichnet drawn/drawn				
gezeichnet/zeichnet drawn/drawn				
gezeichnet/zeichnet drawn/drawn				
Maßstab Scale Echelle	Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnung Nr./Drawing No./Dessin 1666-720.00.03.025-000	
1:150	ASSEMBLY DRAWING H2_SD_SUBSTRUCTURE		Ident Nr./Ident No./Id'ent 9803 3045	

[illegible]