



WA-frame II

W-connector head

SL-reducer

Winch V

W - 12r  
12f - 11f , 11r - 11r  
11f - 10f , 10r - 10r  
10f - 9f , 9r - 9r  
9f - 8f , 8r - 8r  
8f - 7f , 7r - 7r  
7f - 6f , 6r - 6r  
6f - 5f , 5r - 5r  
5f - 4f , 4r - 4r  
4f - 3f , 3r - 3r  
3f - 2f , 2r - 2r  
2f - 1f , 1r - 1r  
1f - F

W = winch = Winde  
f = front = vorne  
r = rear = hinten  
F = fixpoint = Festpunkt

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geistiges Eigentum der Liebherr-Gruppe.  
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof for any other purpose is prohibited; anyone doing so will be held liable therefore.  
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilesammler Further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk			
Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF		Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison	
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442			
Projektion E		Datum Date/Date		Name Name/Nom	
gezeichnet/drawn/dessiné		30.01.2008		SAR	
Modulverantwortlicher Subsystem officer/responsible section					
Gruppierleiter/team leader/chef de groupe					
Ableitungseiter/head/chef de section					
Maßstab Scale Echelle		1:150		A1	
Bezeichnung/Description/Dénomination		REEVING PLAN W-CONTROL		Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin 1666-722.00.00.002-004 Ident Nr./Ident No./N°d'ident 9866 405 08	