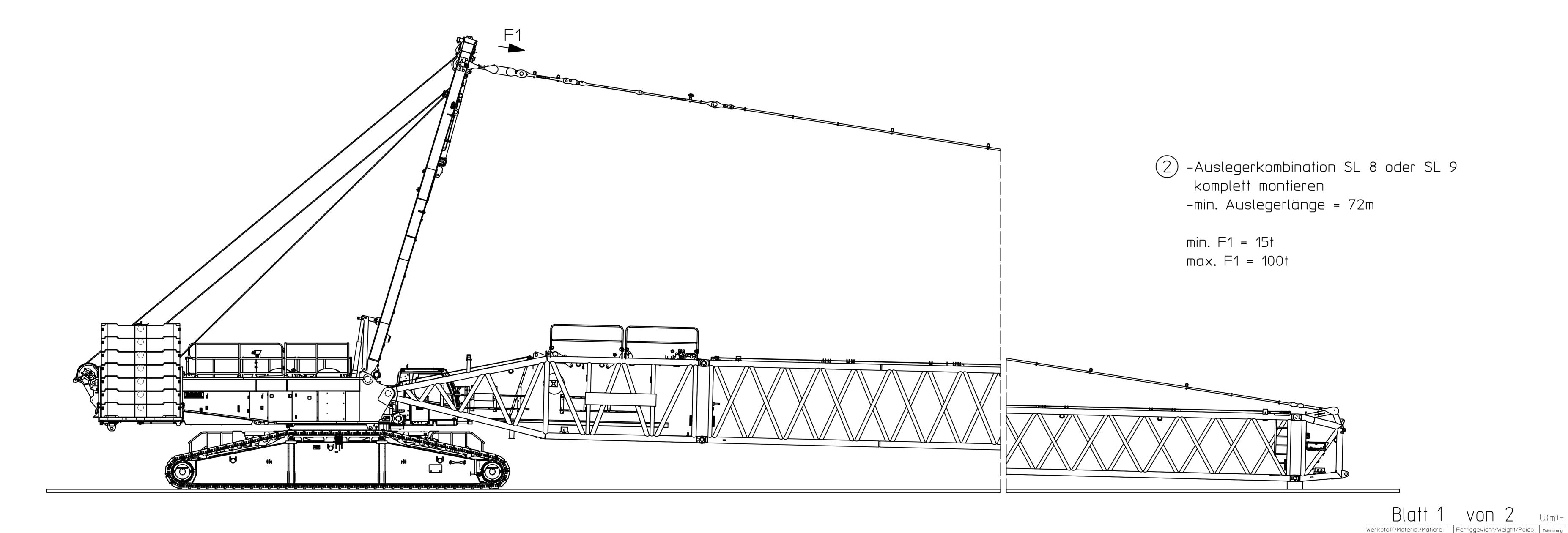


- 1) -Grundgerät auf ebenem und tragfähigen Untergrund abstellen
 - -SA-Bock auf 90° aufstellen
 - -für die weitere Montage muß folgendes montiert sein:
 - *Zentralballast: 65t
 - *Drehbühnenballast: 150t



Weitere Anforderungen siehe Teilestammsatz further specifications see parts master record

Schweißkonstruktionen | Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsunterlagen

LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH

Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin

Ident Nr./Ident No./N°d´ident

thermal cutting ISO 9013-442 Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison

Dokumentation Bearbeitung/Finish/Usinage usinage mechanique

Gruppenleiter/fean leader/chef de groupe

Distribution Documentation

Scale

Abteilungsleiter

Bemerkung:

Projektion E

Schweißkonstruktionen

Constructions soudées

