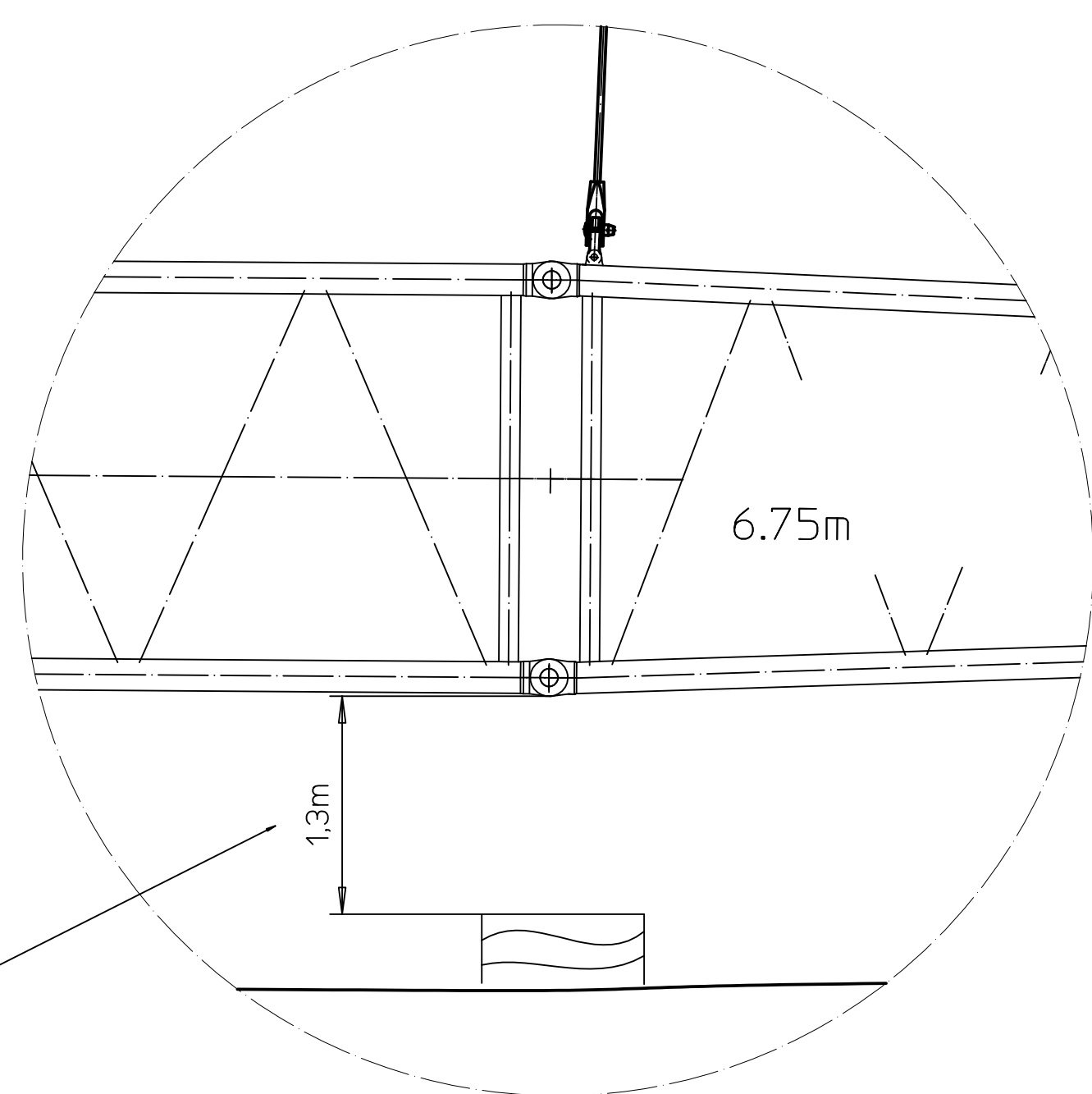


Detail X



max. permissible
deflection

As of a boom length of 132m,
close boom on the auxiliary guying.
If the lower pins can be plugged during
closing, support must take place so that the max.
distance to the stack is 1.3m.

Support H2_SLDBW/B/B2

Static inspected	Administrator	Date	Name	Signature
	Team leader		Wehrstedt	
	Dep. manager		Herkeel	
Comment:				

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Any reproduction without our permission is prohibited. All rights reserved. This drawing and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Further, these drawings may not be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings of the contents thereof shall constitute a breach of the confidentiality obligations of the Liebherr Group. The Liebherr Group shall be liable for any damages caused by the use of these drawings without the prior written consent of Liebherr. Les documents de fabrication sont à caractère confidentiel et leur utilisation est réservée à l'usage de la Liebherr. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la Liebherr est formellement interdite. Toute divulgation ou utilisation non autorisée sera considérée comme une violation des obligations de confidentialité de la Liebherr. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la Liebherr sera considérée comme une violation des obligations de confidentialité de la Liebherr. Les documents de fabrication sont à caractère confidentiel et leur utilisation est réservée à l'usage de la Liebherr. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la Liebherr sera considérée comme une violation des obligations de confidentialité de la Liebherr.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilesatz further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Bearbeitung/Finish/Usinage		Rechnungsstellung rechnung comptage technique	ISO 2768-mk	
Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF		
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände gelten die aktuellen Fertigungsanweisungen. For the delivery of all items the newest documents apply. Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la fabrication.	
Projektion E Projection Représentation isométrique de premier angle Abbildungstechnisch in der Hauptansicht Scale Echelle		Datum Date/Date 06.03.2017	Name Name/Non SAR	Zeilungs Nr./Drawing No./N°de dessin 1666-720.00.03.026-000 Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident. 9803 3046
1:150		Bezeichnung/Description/Dénomination ASSEMBLY DRAWING H2_SL.D. SUBSTRUCTURE		