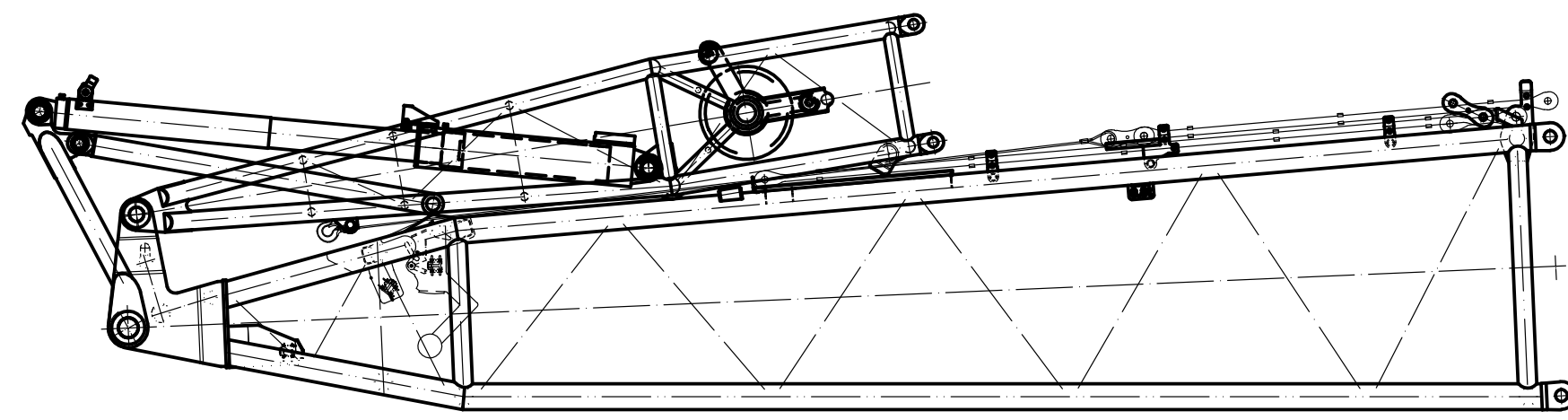


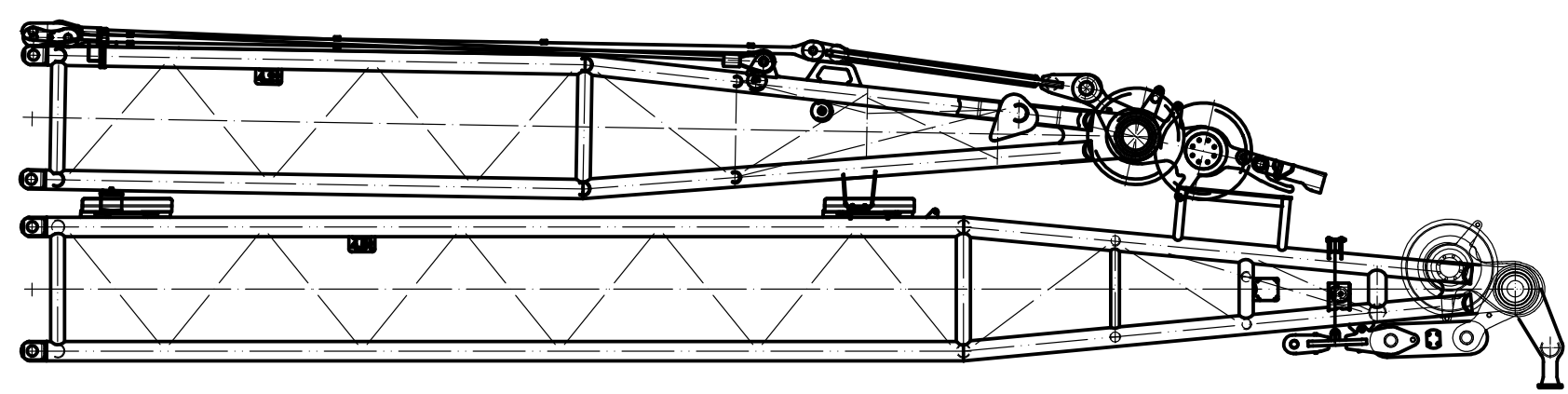
Transporteinheit 1 ca.10t

W-Anlenkstück
WA-Bock 1 Anlenkstück
W-Rückhaltesicherung



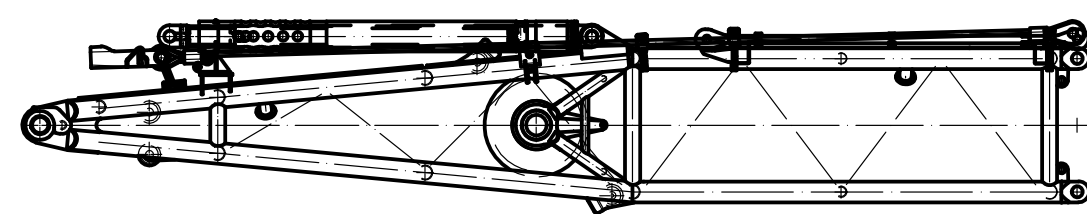
Transporteinheit 2 ca.9t

WA-Bock 1 Kopfstück
WA-Bock 2 Kopfstück

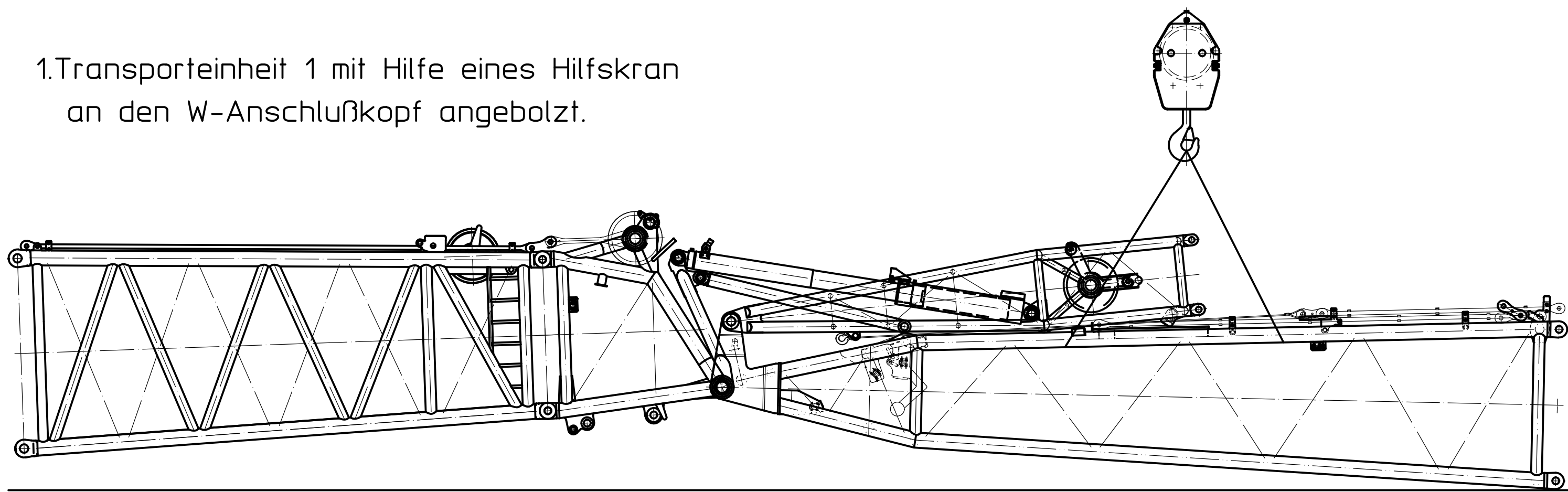


Transporteinheit 3 ca.4t

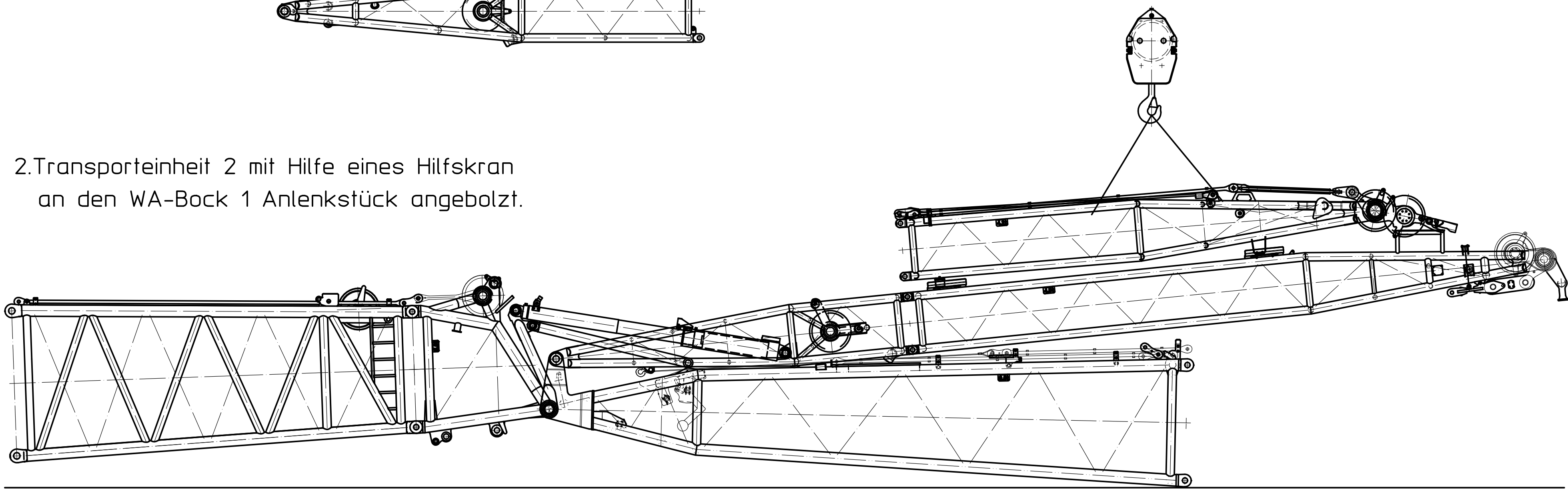
WA-Bock 2 Anlenkstück



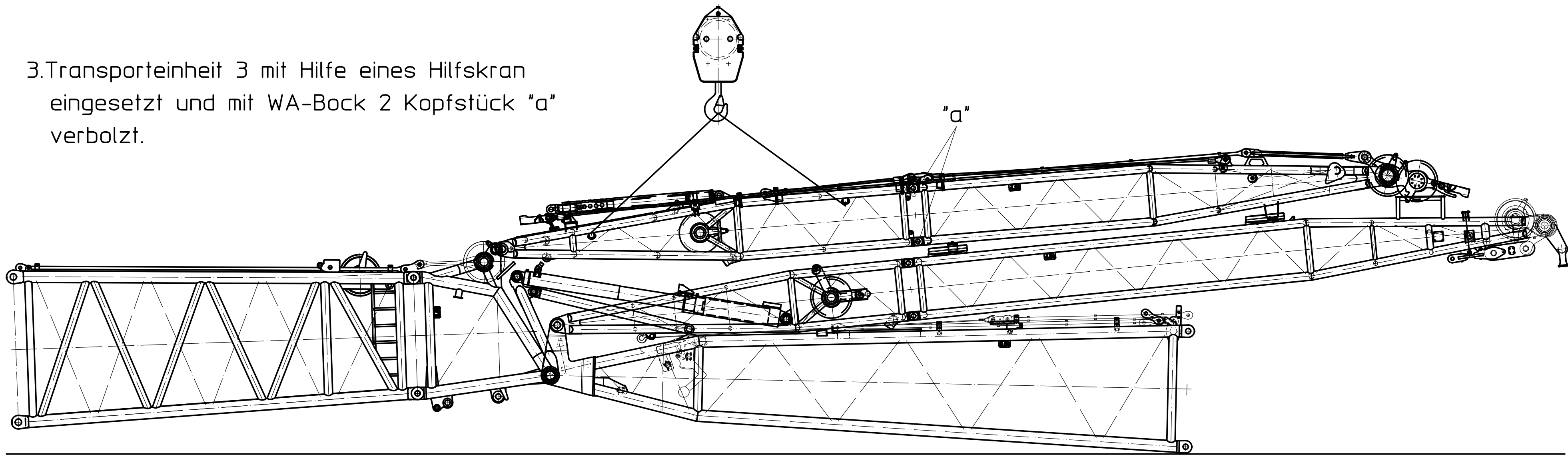
1.Transporteinheit 1 mit Hilfe eines Hilfskran
an den W-Anschlußkopf angebolzt.



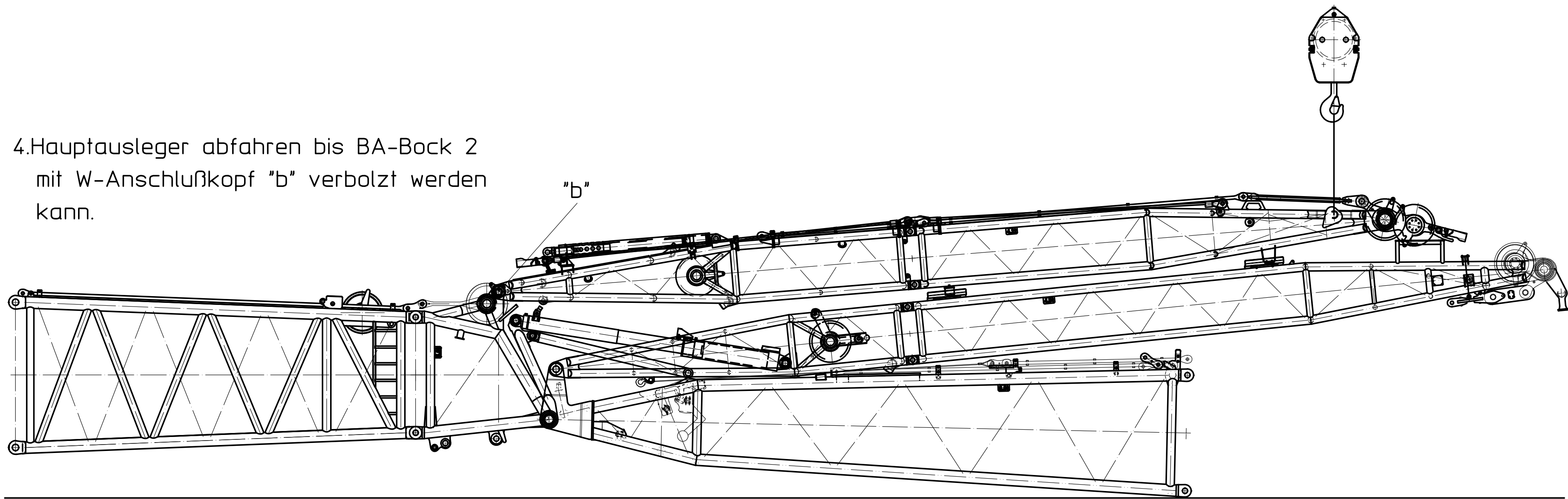
2.Transporteinheit 2 mit Hilfe eines Hilfskran
an den WA-Bock 1 Anlenkstück angebolzt.



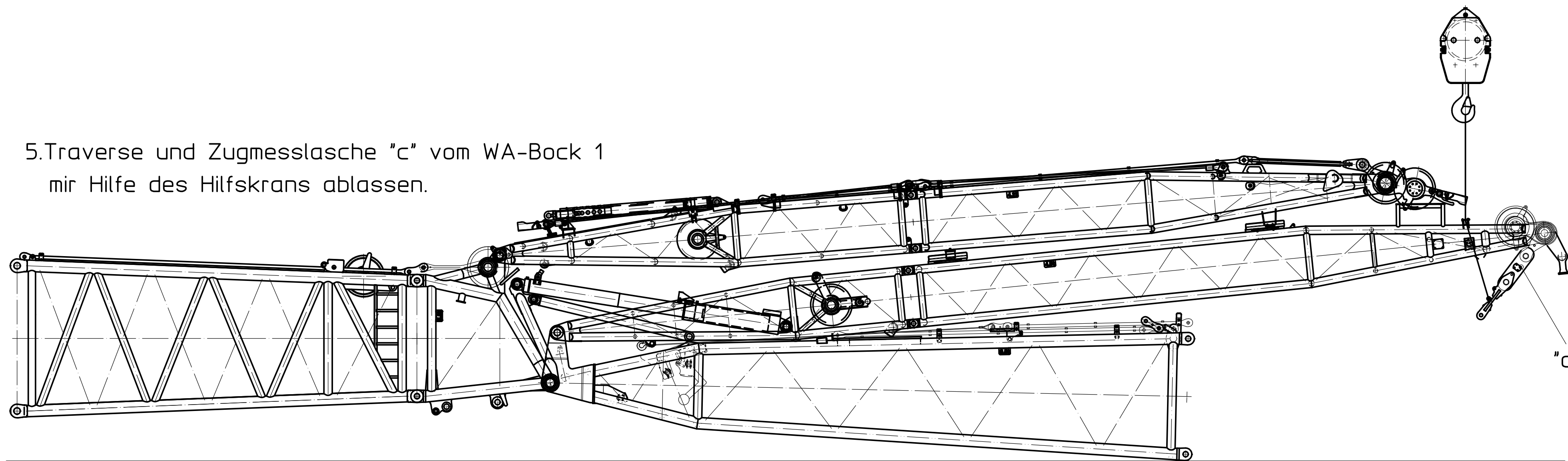
3.Transporteinheit 3 mit Hilfe eines Hilfskran
eingesetzt und mit WA-Bock 2 Kopfstück "a"
verbolzt.



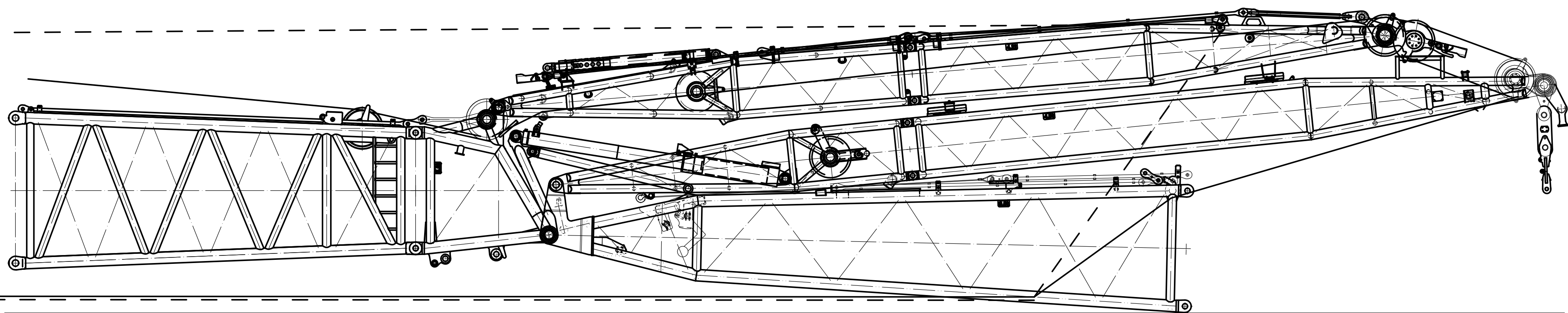
4.Hauptausleger abfahren bis WA-Bock 2
mit W-Anschlußkopf "b" verbolzt werden
kann.



5.Traverse und Zugmesslasche "c" vom WA-Bock 1
mit Hilfe des Hilfskrans ablassen.



6.W-Verstellseil einziehen.



--- Seilverlauf beim holen des W-Verstellseiles
— Seilverlauf beim einziehen des W-Verstellseiles

Statisch geprüft:	Sachbearbeiter	Datum	Name
	Ableitungsfahrer		
Bemerkung:			

Blatt 01 von 03

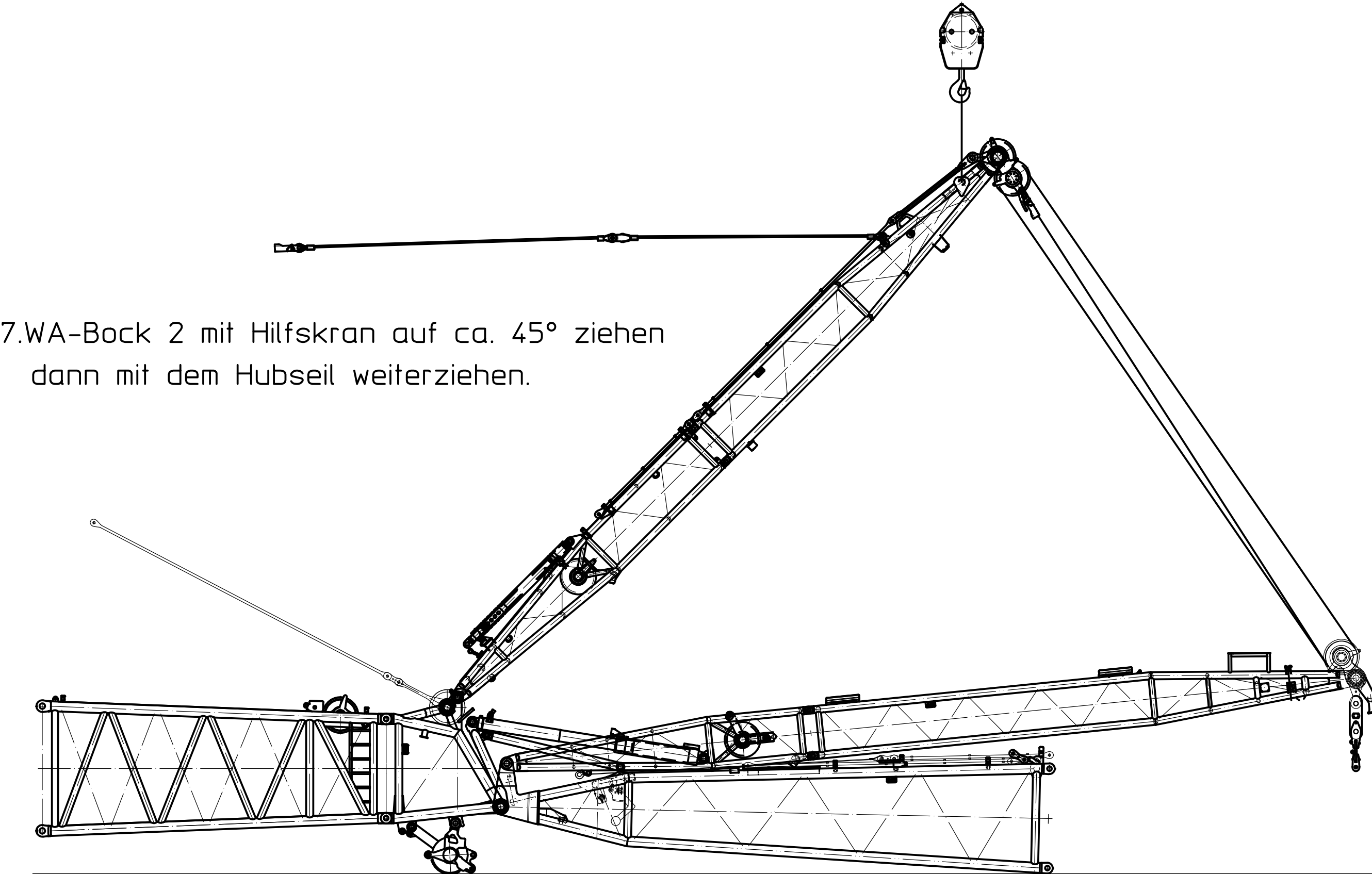
LWE_CAD

15.02.2008 SAR

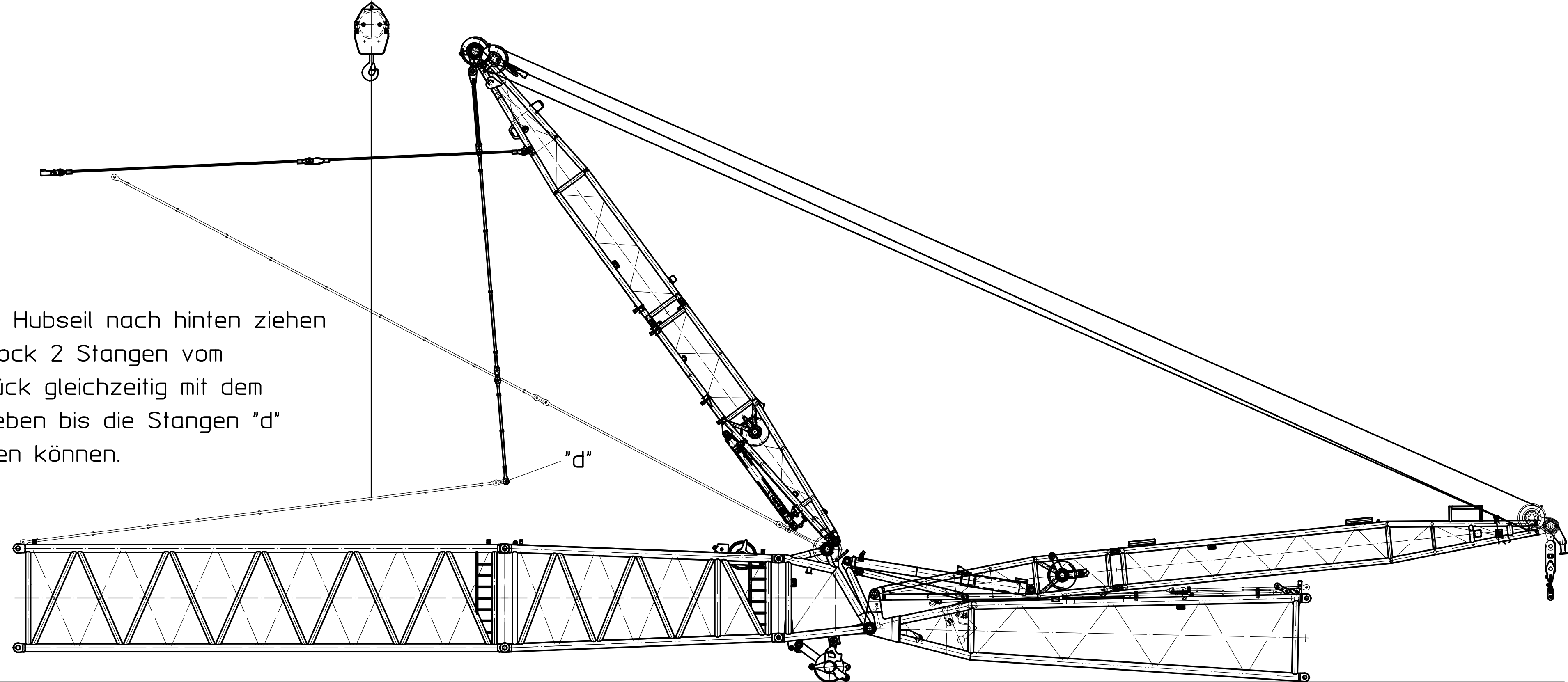
150 W-MONTAGE

1666-720.00.03.002-001

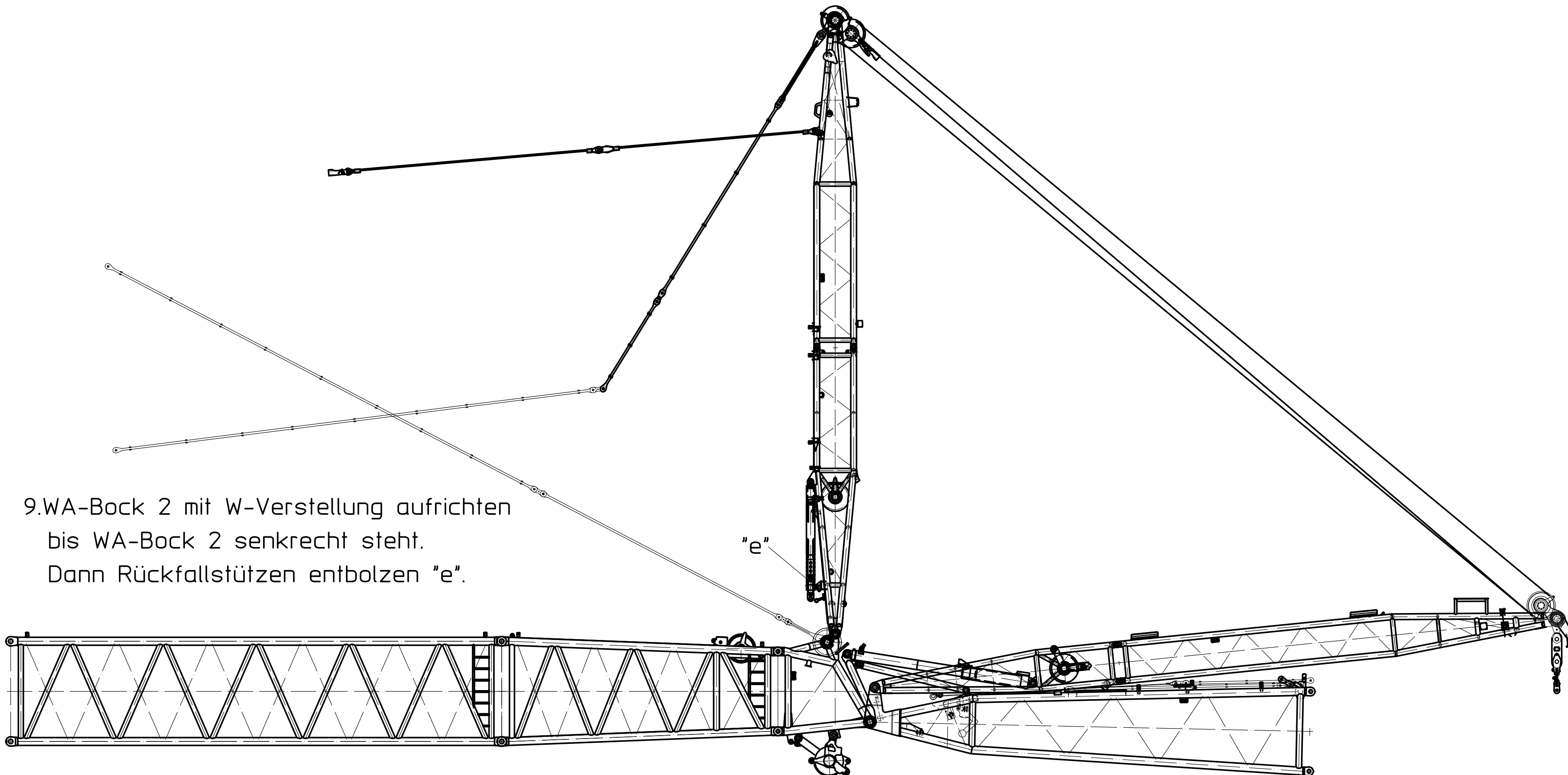
9866 563 08



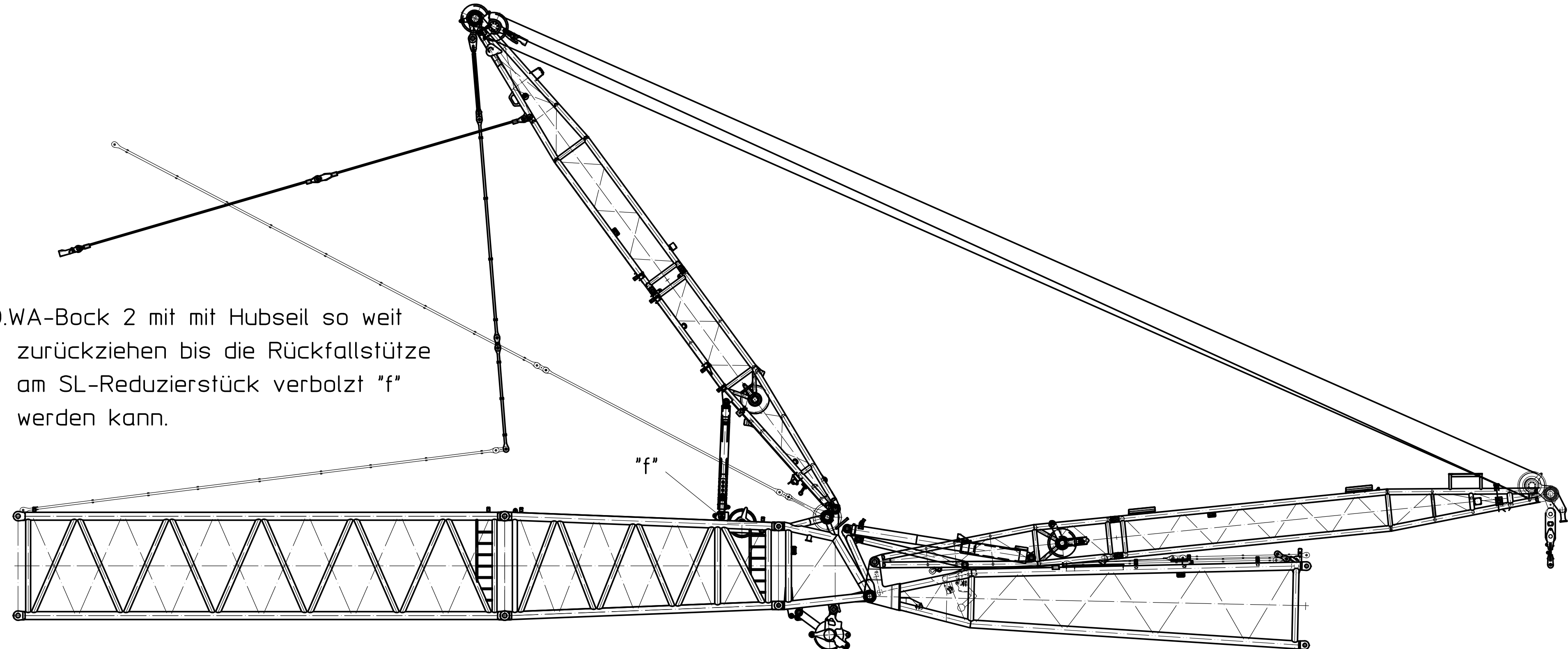
7.WA-Bock 2 mit Hilfskran auf ca. 45° ziehen
dann mit dem Hubseil weiterziehen.



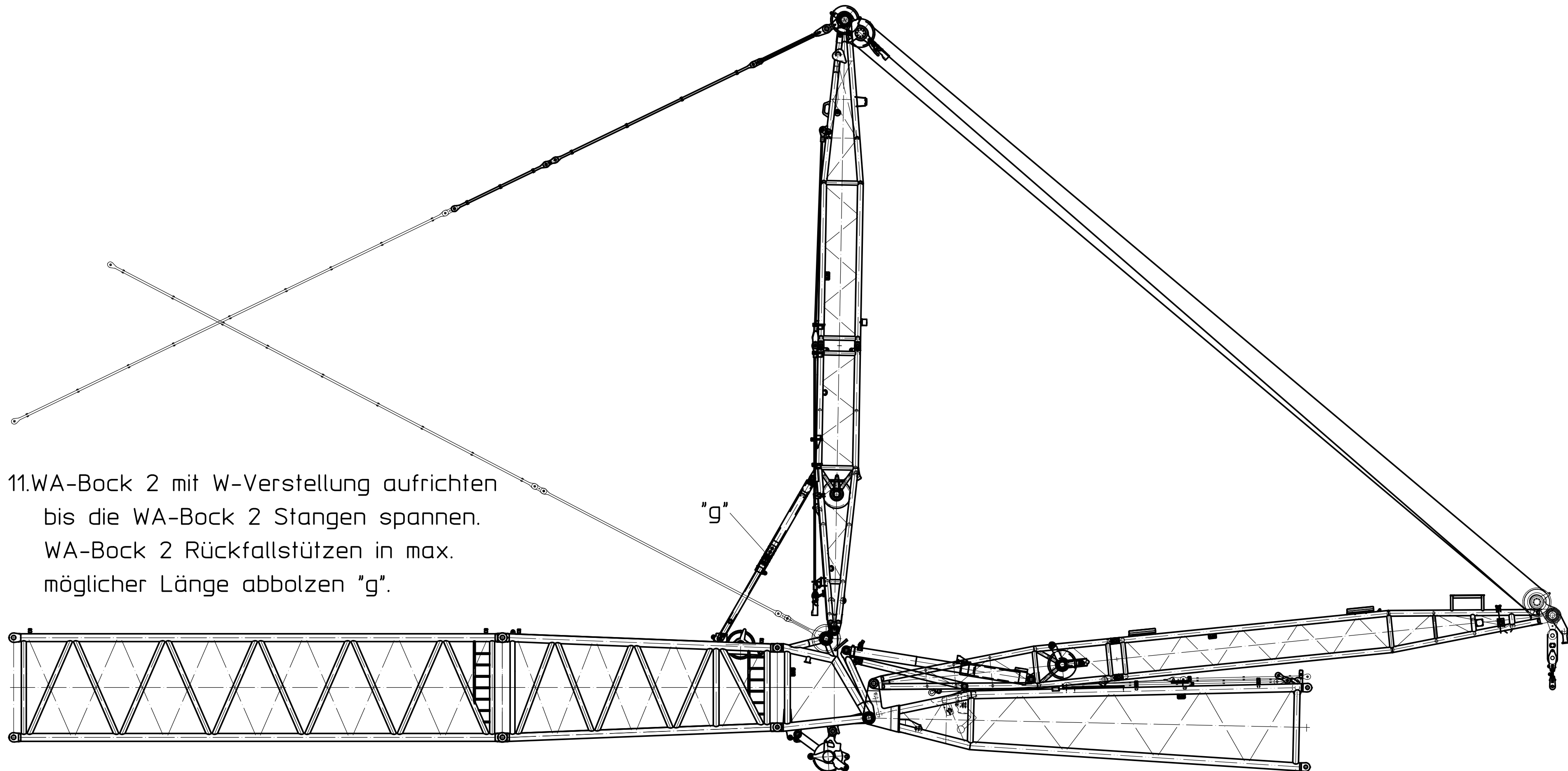
8.WA-Bock 2 mit Hubseil nach hinten ziehen
und die WA-Bock 2 Stangen vom
S-Zwischenstück gleichzeitig mit dem
Hilfskran anheben bis die Stangen "d"
verbolzt werden können.



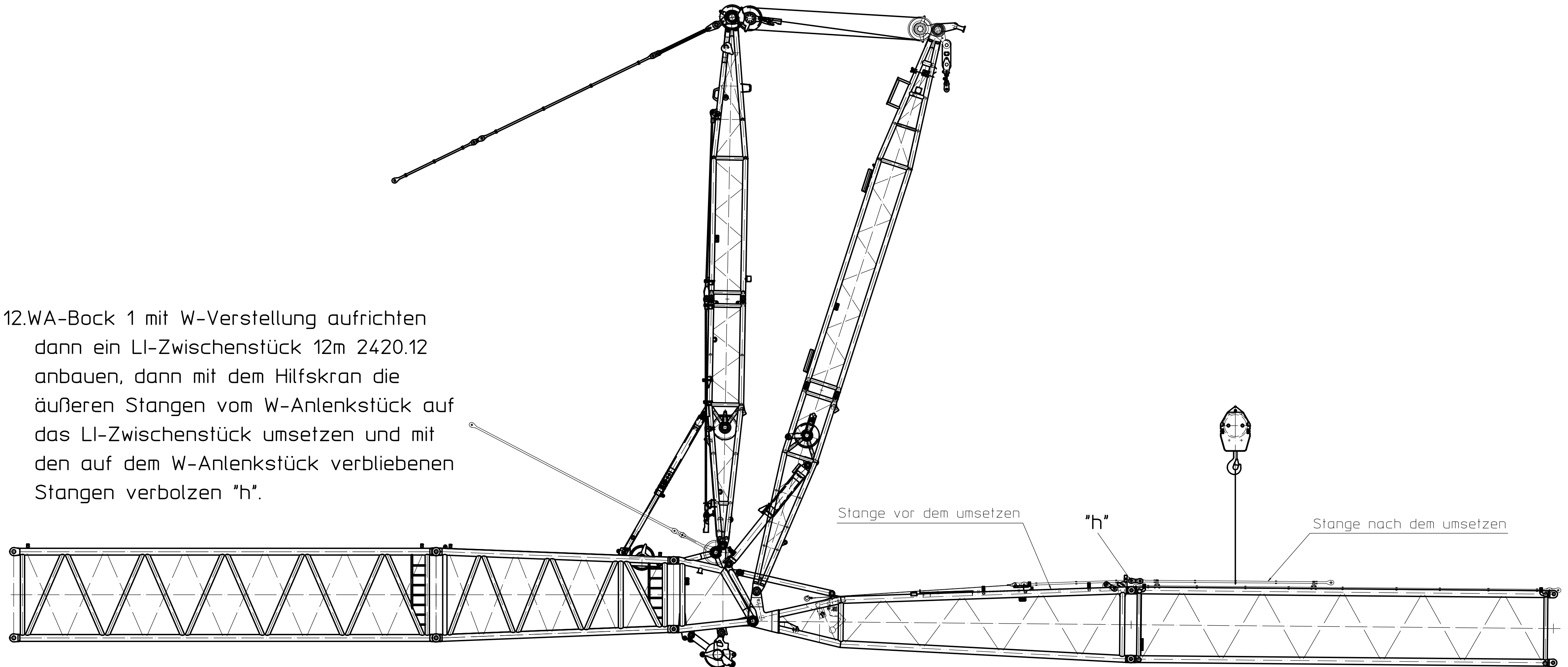
9.WA-Bock 2 mit W-Verstellung aufrichten
bis WA-Bock 2 senkrecht steht.
Dann Rückfallstützen entbolzen "e".



10.WA-Bock 2 mit mit Hubseil so weit
zurückziehen bis die Rückfallstütze
am SL-Reduzierstück verbolzt "f"
werden kann.

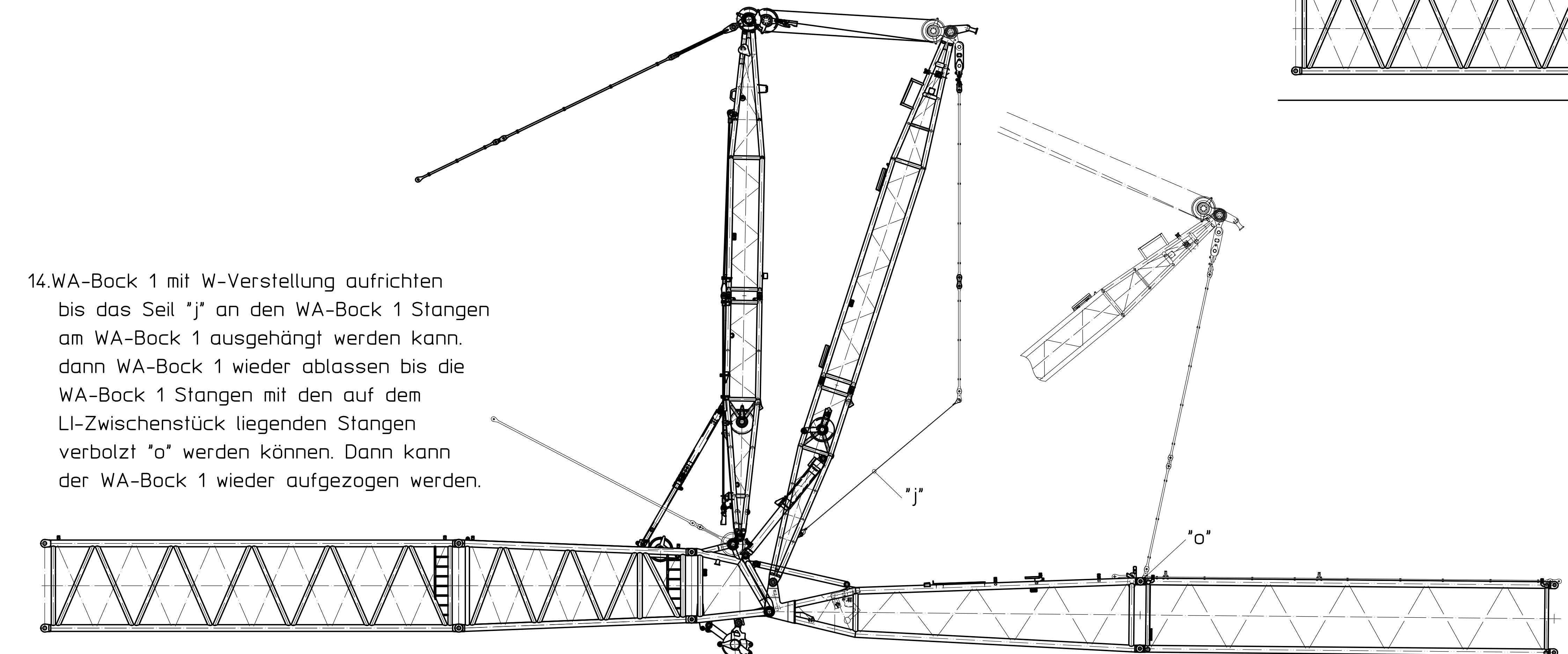


11.WA-Bock 2 mit W-Verstellung aufrichten
bis die WA-Bock 2 Stangen spannen.
WA-Bock 2 Rückfallstützen in max.
möglicher Länge abbolzen 'g'.

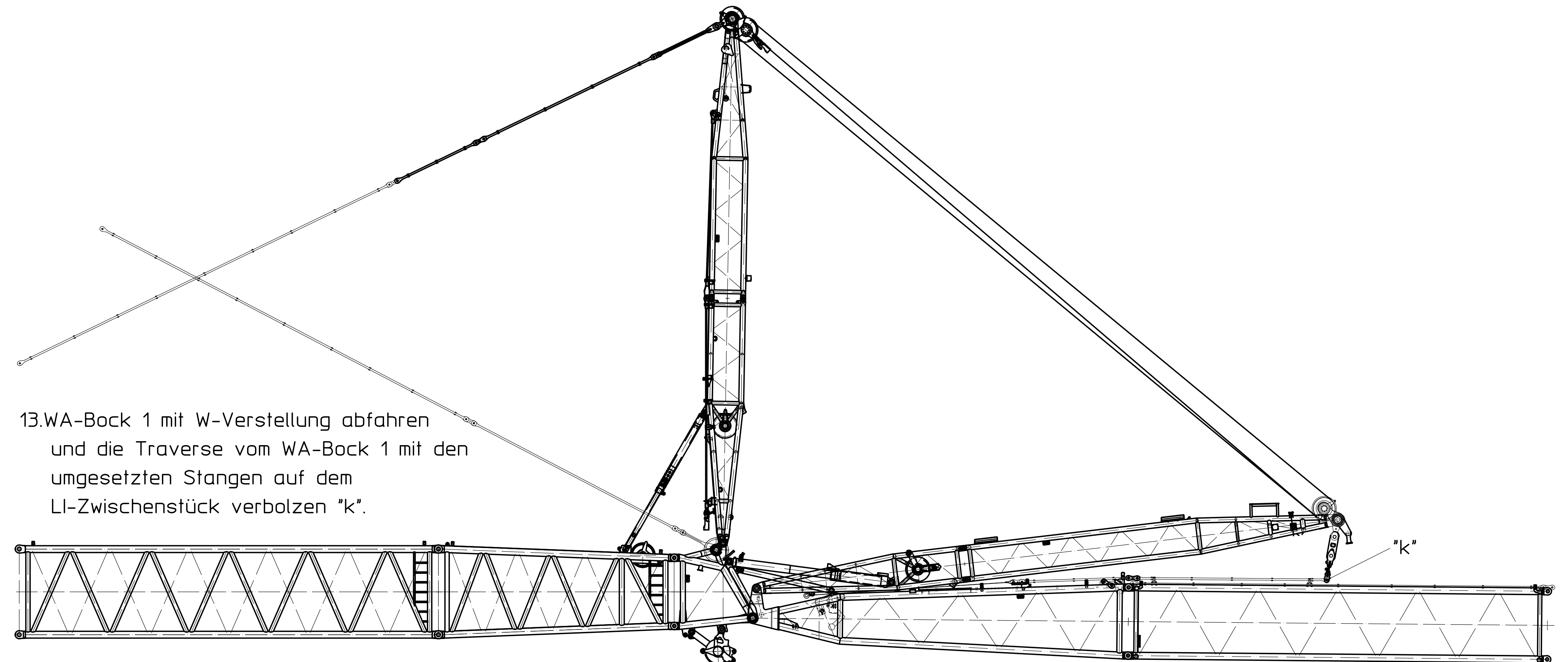


12.WA-Bock 1 mit W-Verstellung aufrichten
dann ein LI-Zwischenstück 12m 2420.12
anbauen, dann mit dem Hilfskran die
äußeren Stangen vom W-Anlenkstück auf
das LI-Zwischenstück umsetzen und mit
den auf dem W-Anlenkstück verbliebenen
Stangen verbolzen 'h'.

Stange vor dem umsetzen
'h'
Stange nach dem umsetzen



14.WA-Bock 1 mit W-Verstellung aufrichten
bis das Seil 'j' an den WA-Bock 1 Stangen
am WA-Bock 1 ausgehängt werden kann.
dann WA-Bock 1 wieder ablassen bis die
WA-Bock 1 Stangen mit den auf dem
LI-Zwischenstück liegenden Stangen
verbolzt 'o' werden können. Dann kann
der WA-Bock 1 wieder aufgezozen werden.



13.WA-Bock 1 mit W-Verstellung abfahren
und die Traverse vom WA-Bock 1 mit den
umgesetzten Stangen auf dem
LI-Zwischenstück verbolzen 'k'.

LWE_CAD

15.02.2008 SAR

175

W-MONTAGE

1666-720.00.03.002-001

9866 563 08