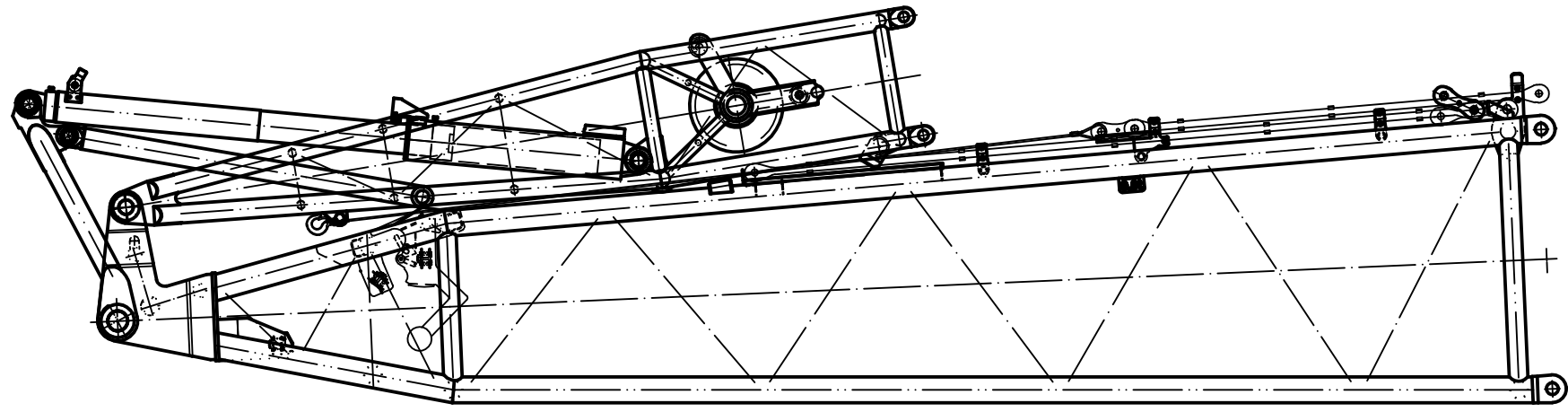


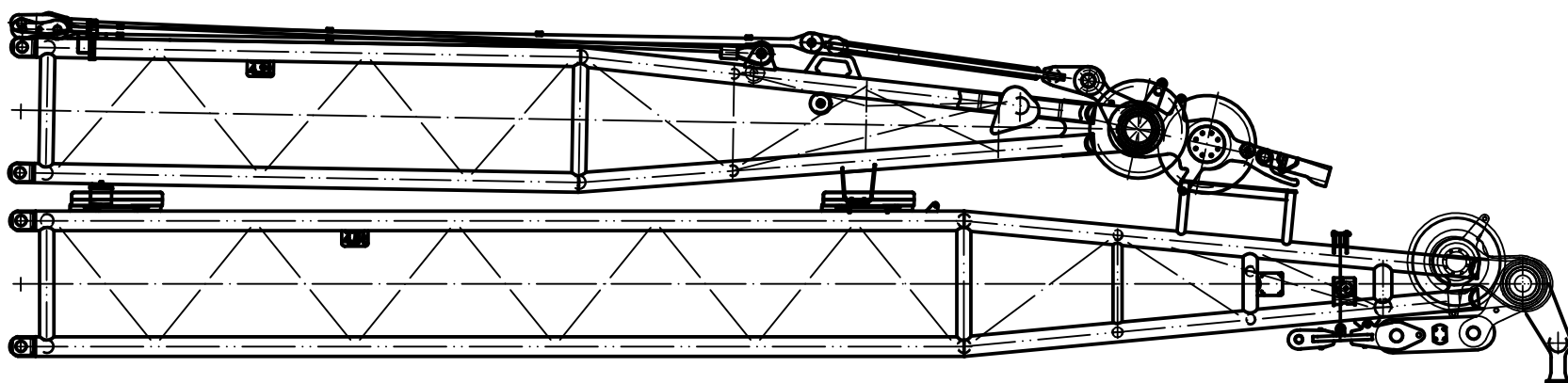
Transport unit 1 approx.10t

W-pivot section
WA-frame 1 pivot section
W-relapse retainer



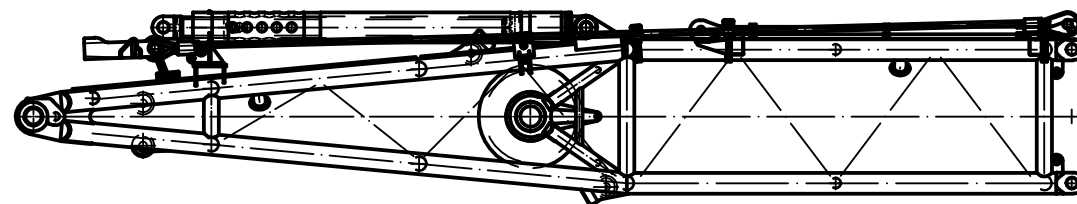
Transport unit 2 approx.9t

WA-frame 1 end section
WA-frame 2 end section

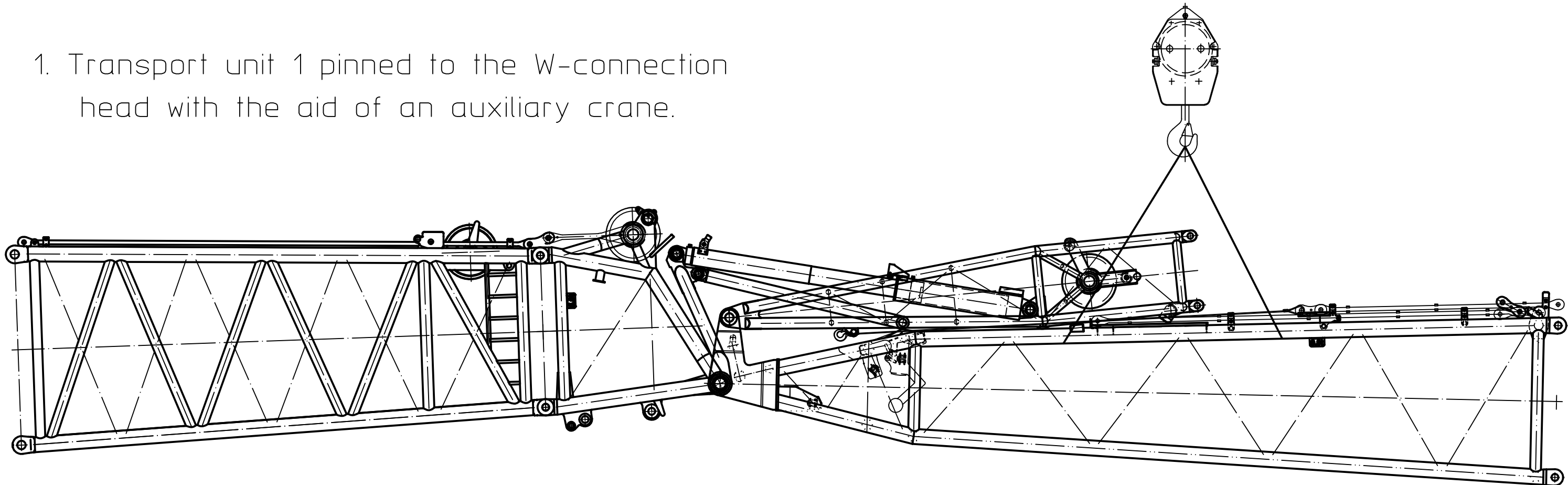


Transport unit 3 approx.4t

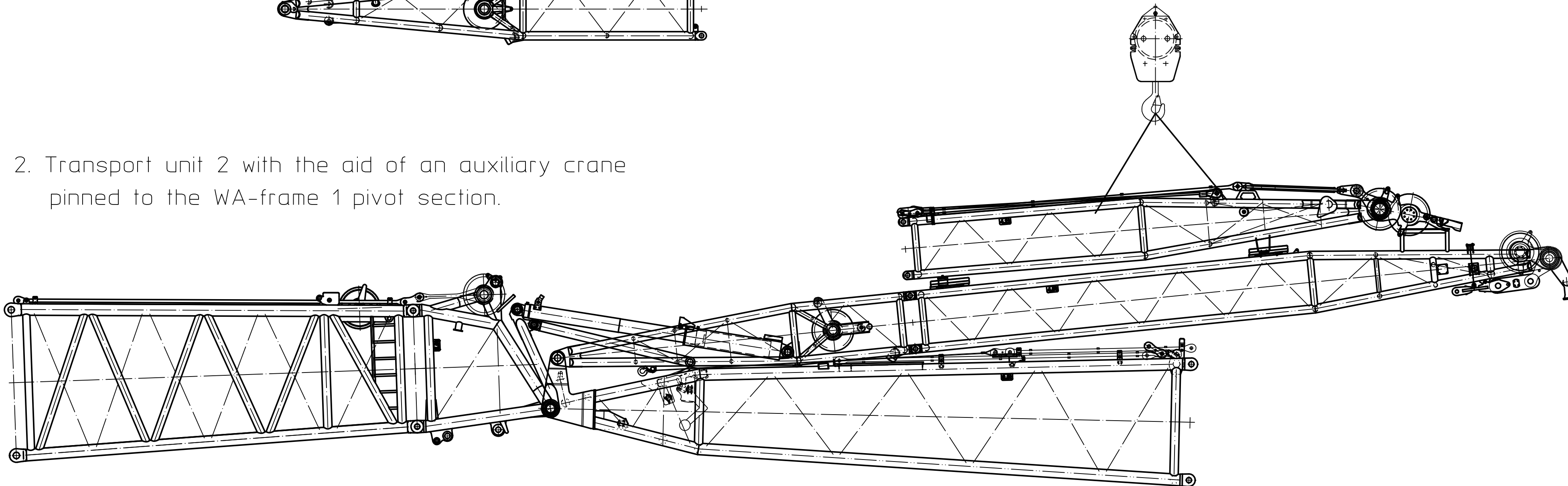
WA-frame 2 pivot section



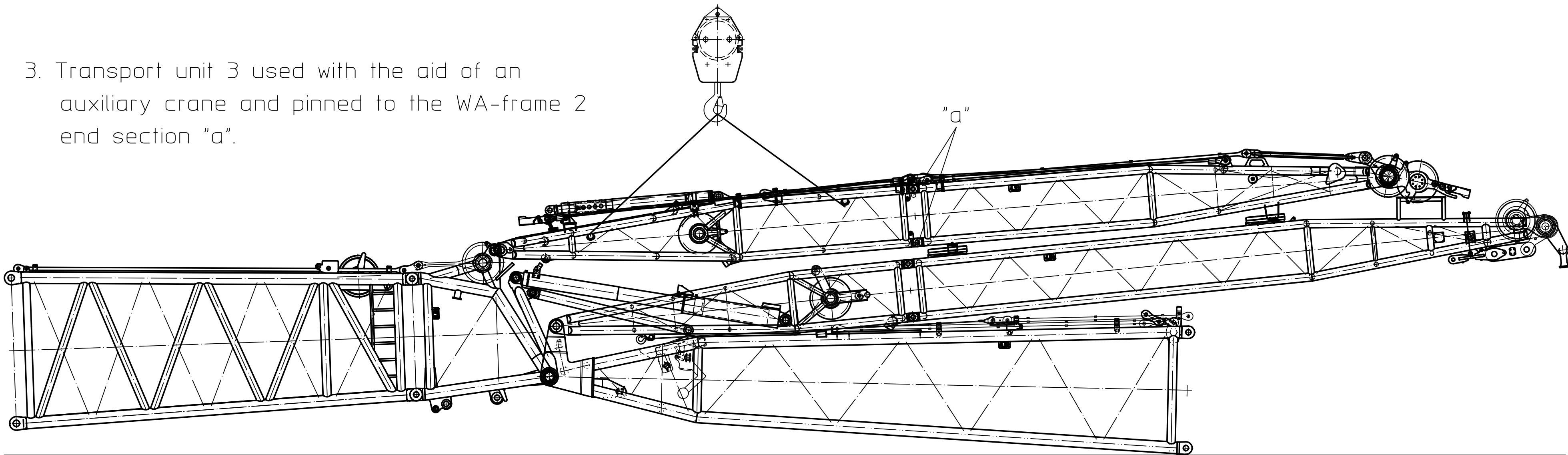
1. Transport unit 1 pinned to the W-connection head with the aid of an auxiliary crane.



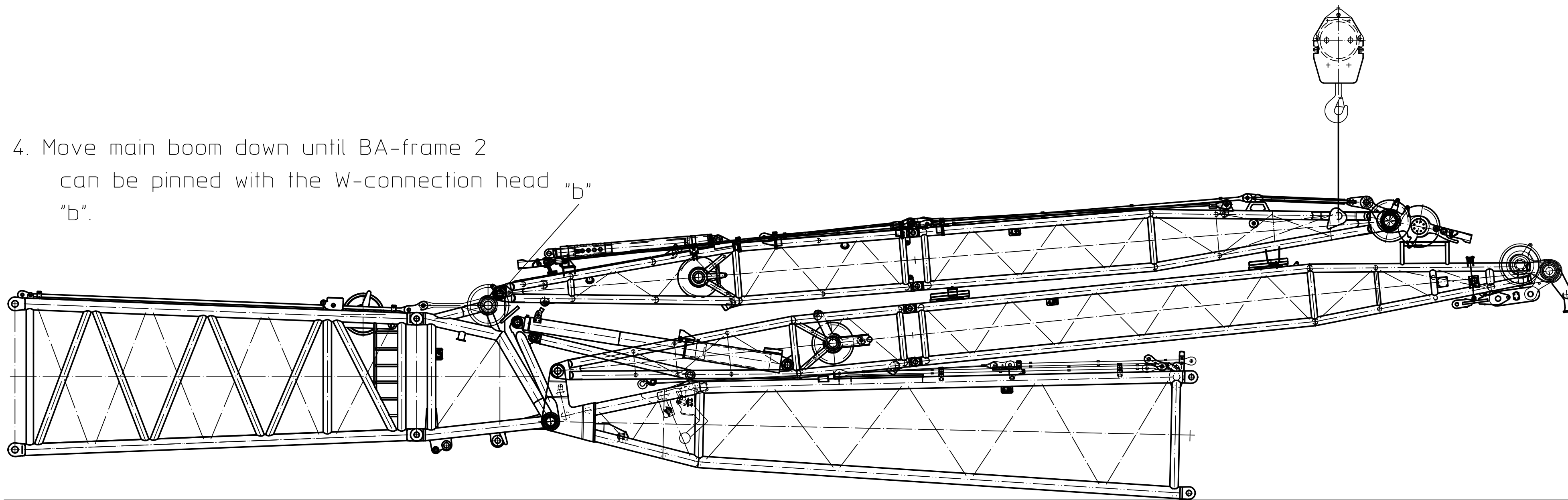
2. Transport unit 2 with the aid of an auxiliary crane pinned to the WA-frame 1 pivot section.



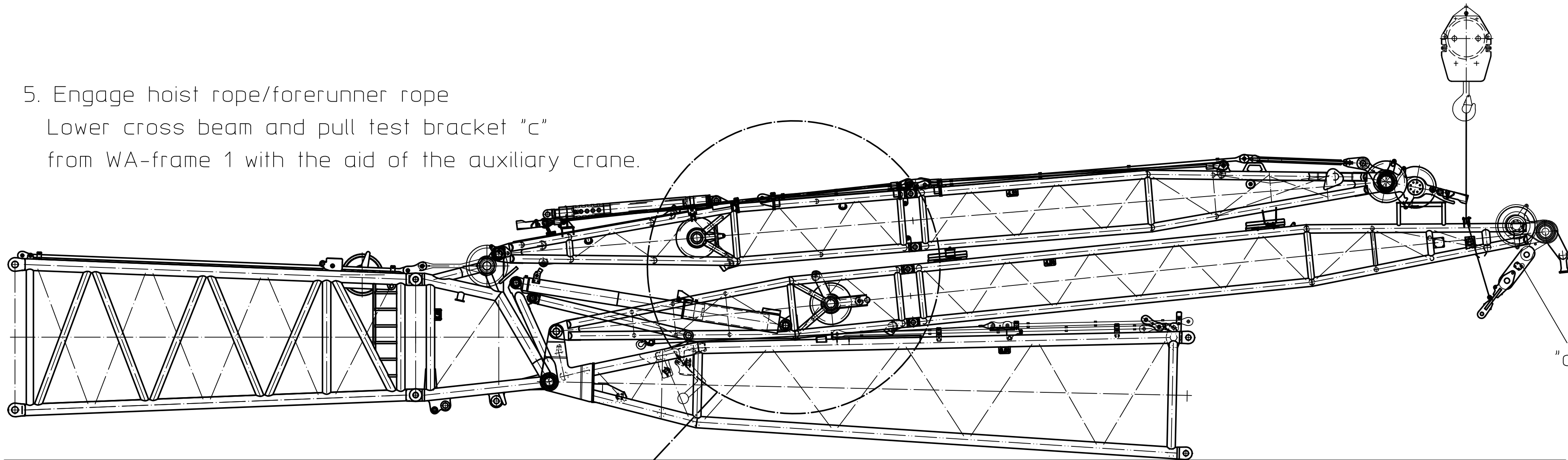
3. Transport unit 3 used with the aid of an auxiliary crane and pinned to the WA-frame 2 end section "a".



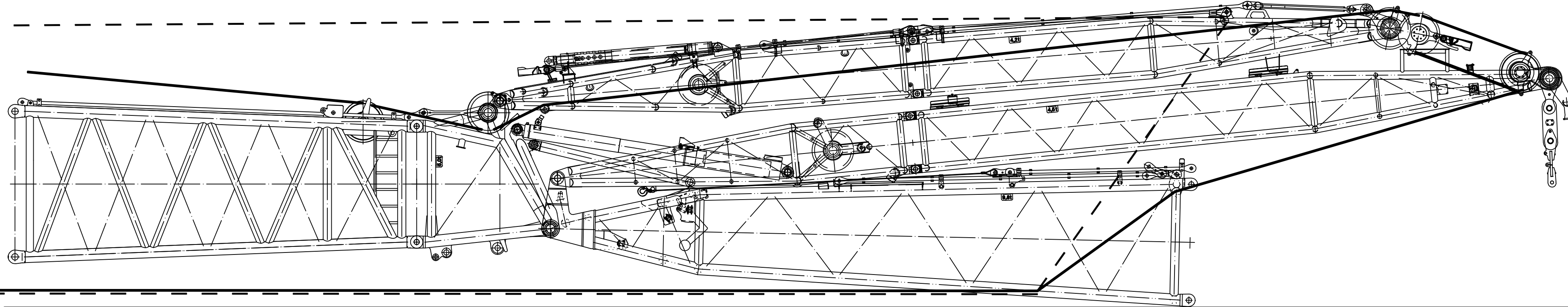
4. Move main boom down until BA-frame 2 can be pinned with the W-connection head "b".



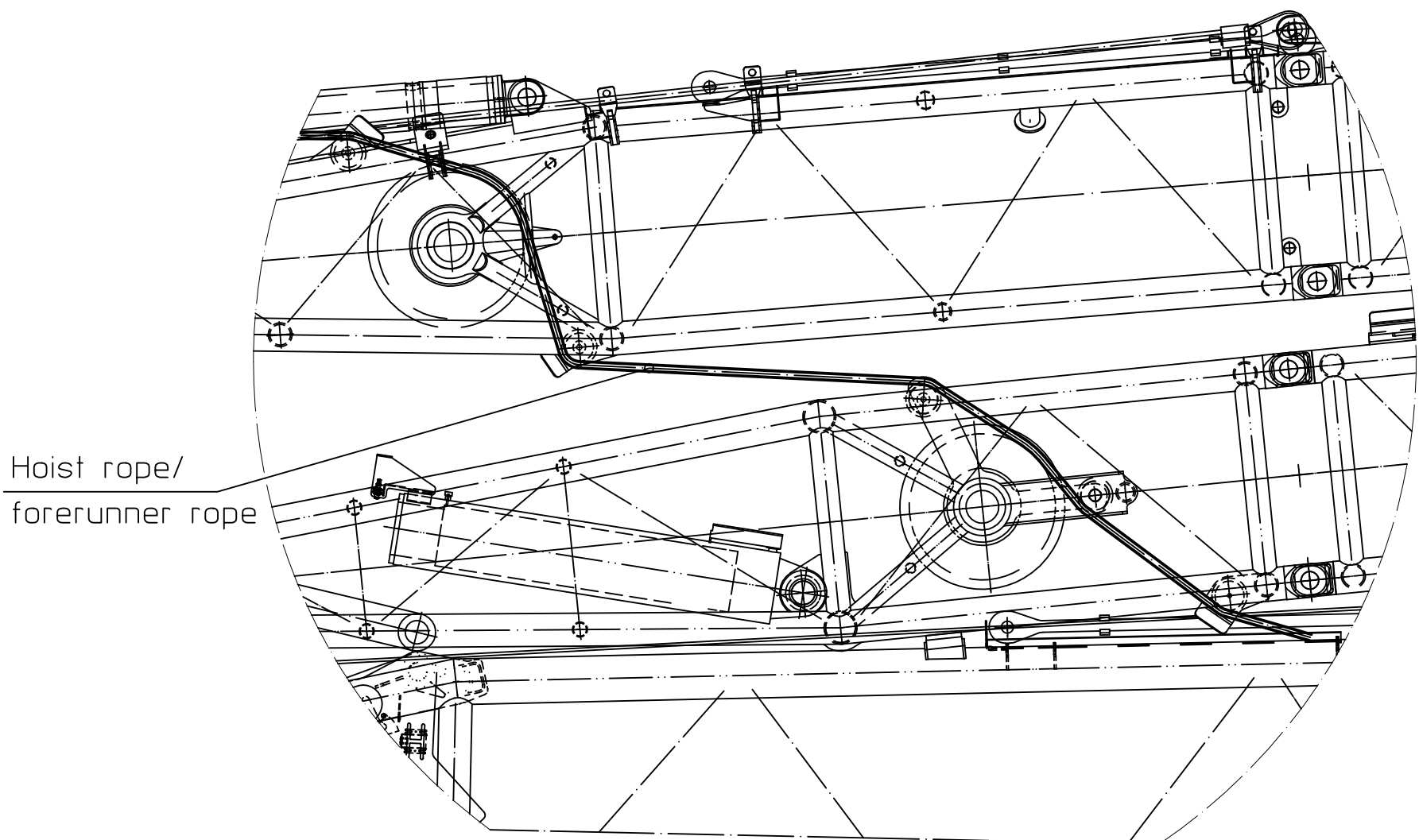
5. Engage hoist rope/forerunner rope
Lower cross beam and pull test bracket "c" from WA-frame 1 with the aid of the auxiliary crane.



6. Pull the W-control rope in.



Hoist rope run



--- Rope run for getting the W-control rope
— Rope run for pulling in the N-control rope

Static inspected: Administrator Date Name
Dep. manager
Comment: Change 003 statically irrelevant.

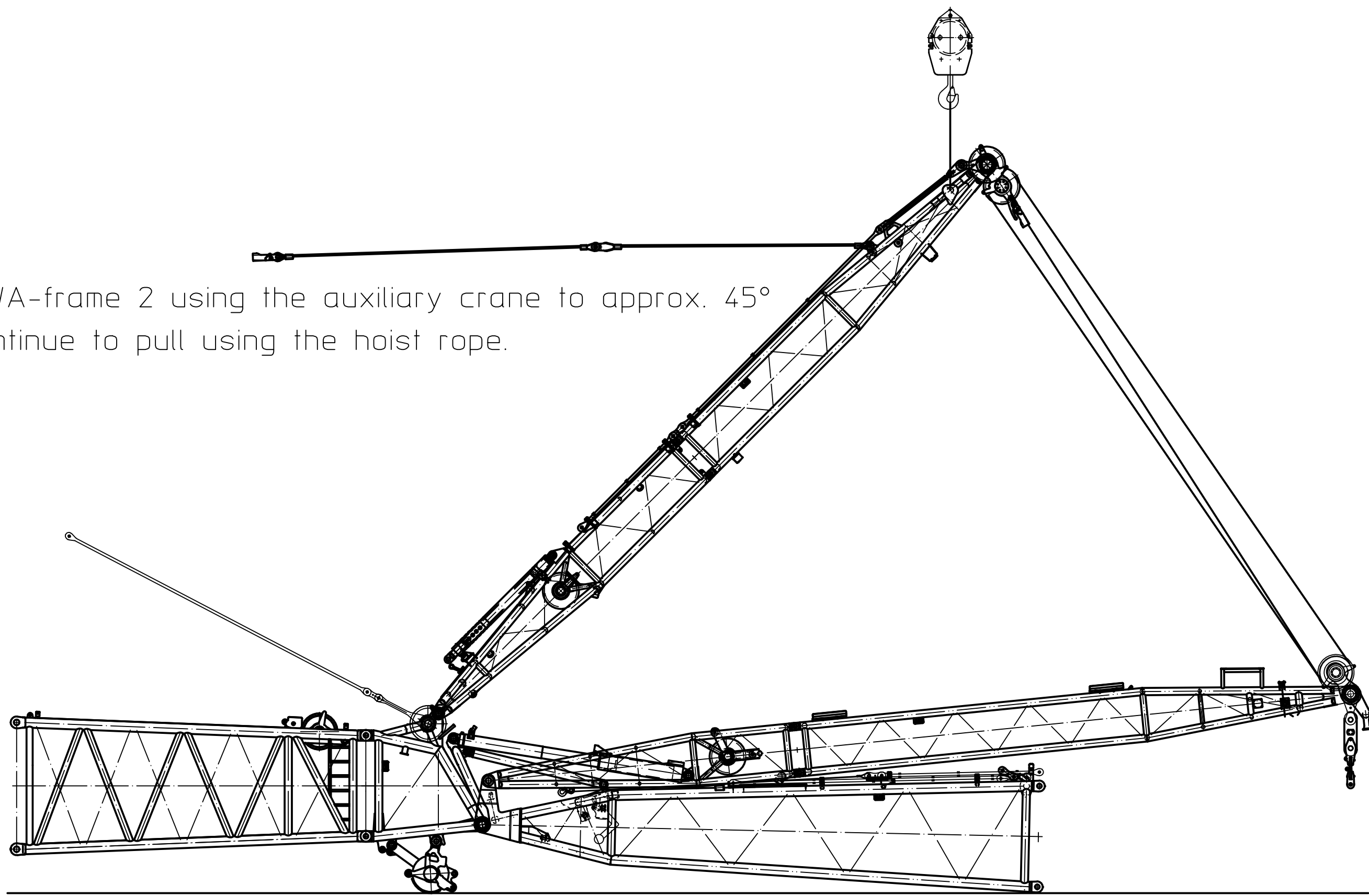
Page 01 from 03

Fertiggewicht/Weight/Poids		Toleranz Tolerance tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilkonzept further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Dokumentation Documentation		Rechtbearbeitung rechtung usage technique	ISO 2768-mk	
Bearbeitung/Finish/Usinage		Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Liefergegenstände gönnen die aktuellen Fertigungsunterlagen for the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels à disposition s'y lisent de surcroît
Bezeichnung/Description/Dénomination		Bezeichnung/Description/Dénomination	1666-720.00.03.002-003	
Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident.		9866 563 08		

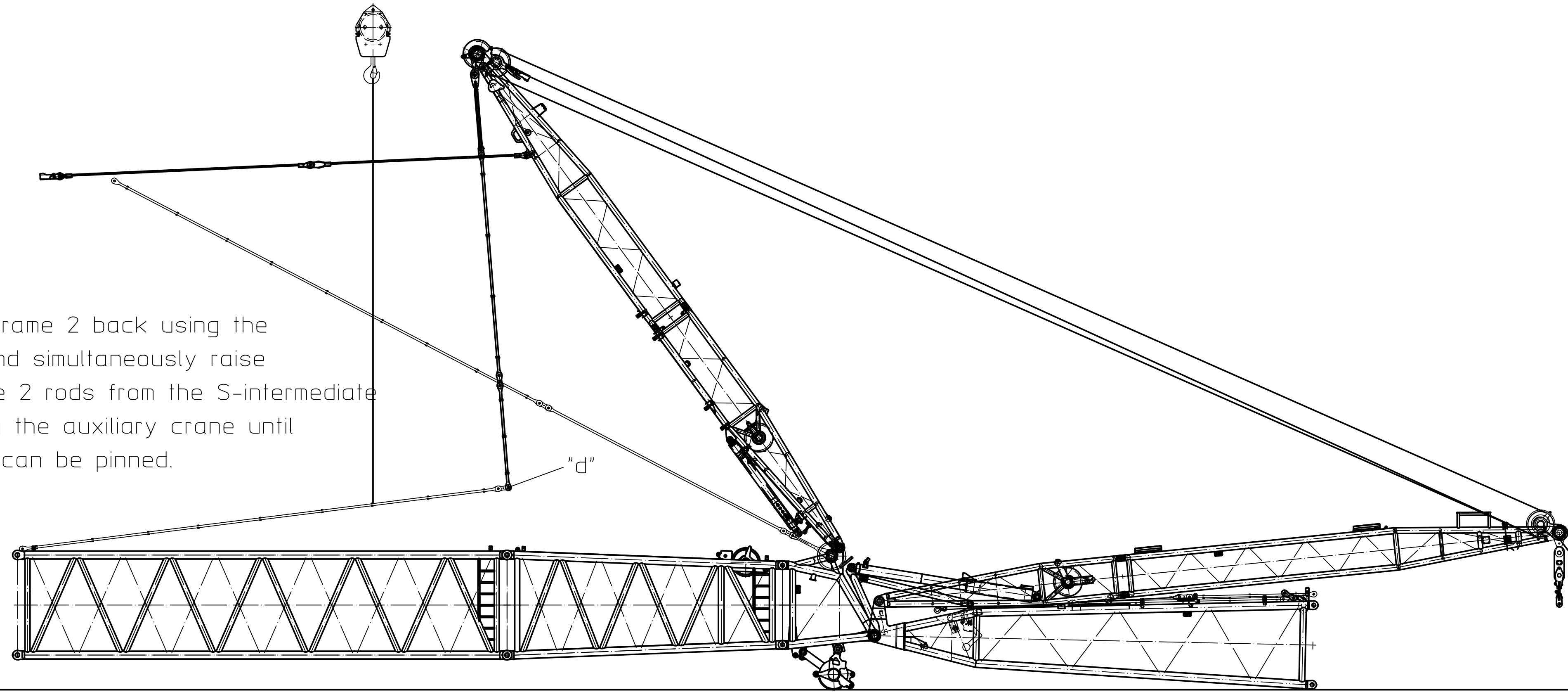
Projektion E	Datum Date/Date	Name Name/Non
15.02.2008	SAR	
Bezeichnung/Description/Dénomination		
W-ASSEMBLY		

Statik Echelle	150
-------------------	-----

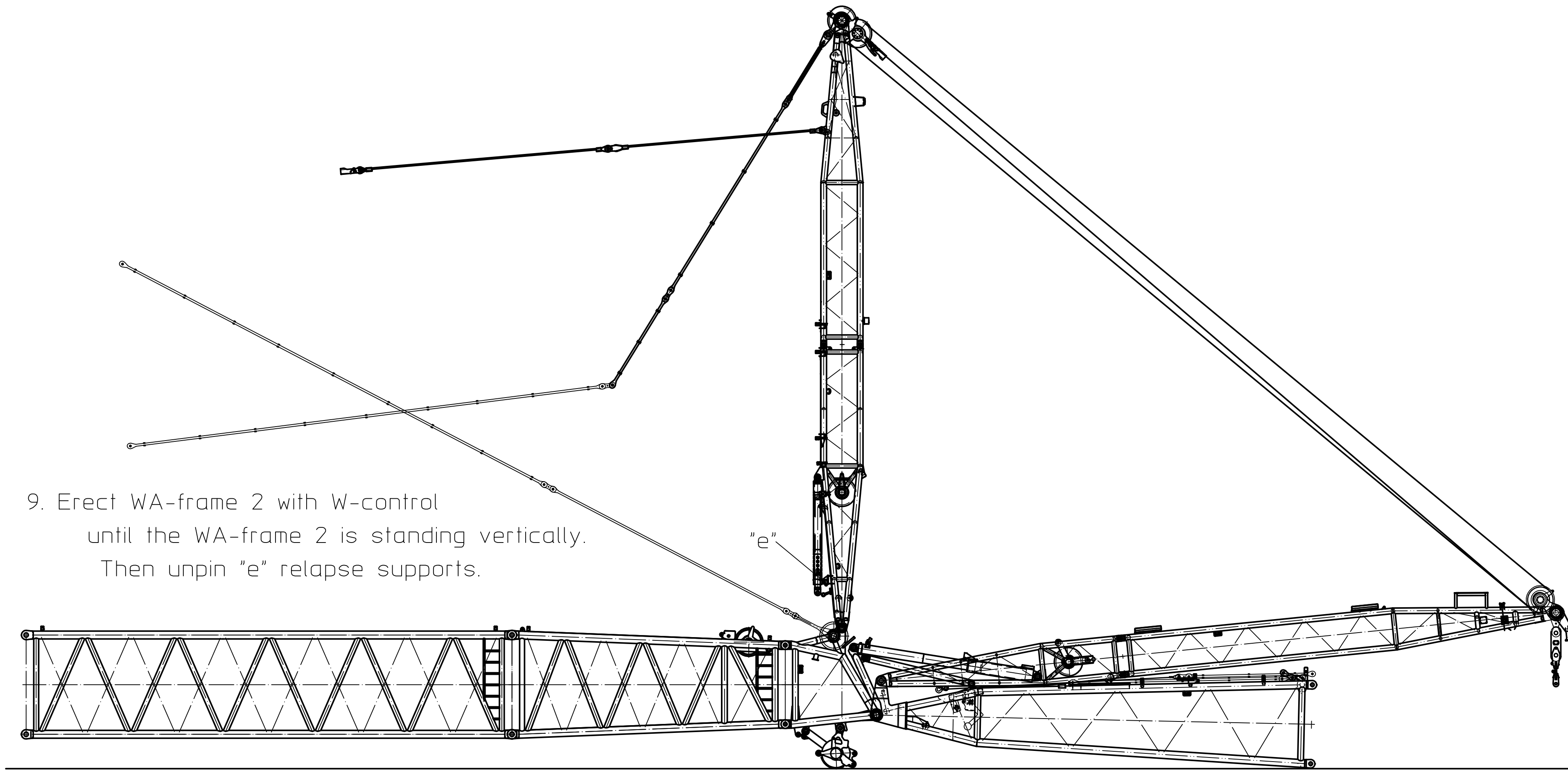
7. Pull the WA-frame 2 using the auxiliary crane to approx. 45° then continue to pull using the hoist rope.



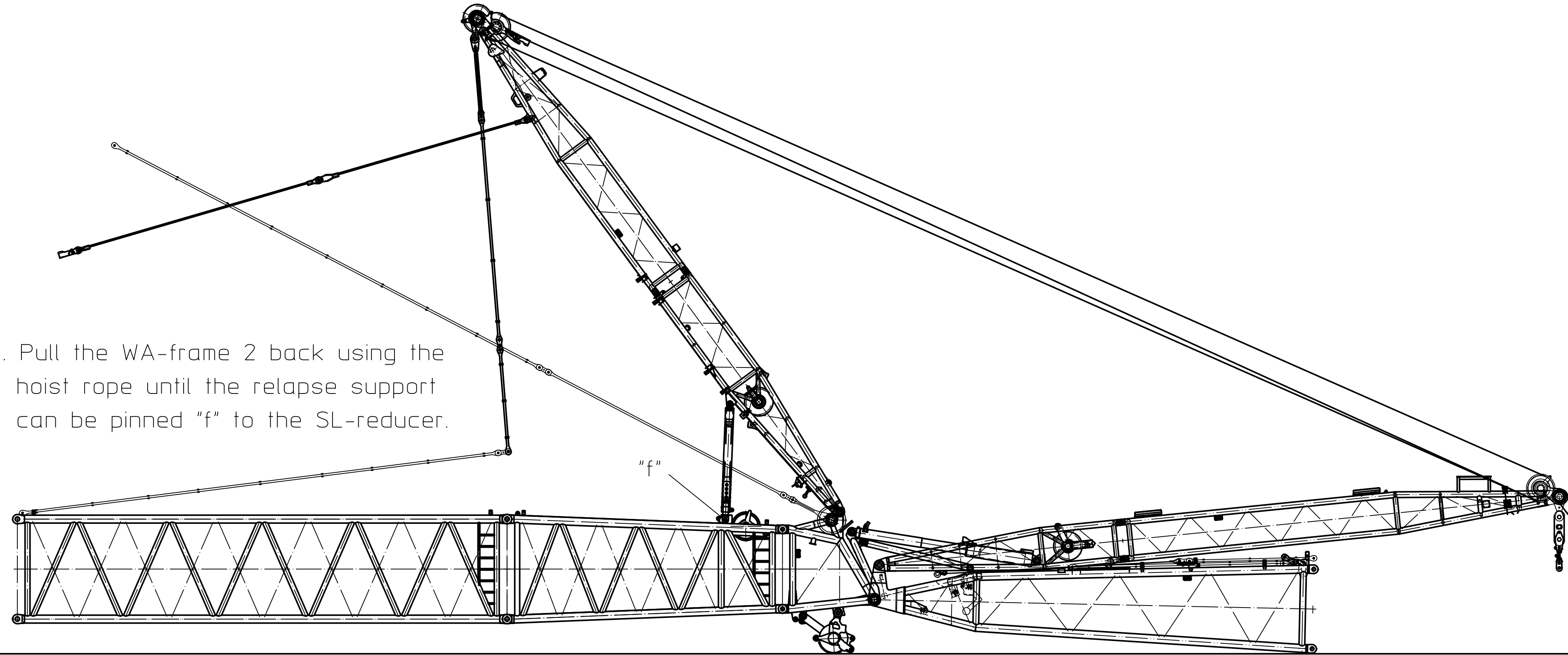
8. Pull the WA-frame 2 back using the hoist rope and simultaneously raise the WA-frame 2 rods from the S-intermediate section using the auxiliary crane until the rods "d" can be pinned.



9. Erect WA-frame 2 with W-control until the WA-frame 2 is standing vertically. Then unpin "e" relapse supports.

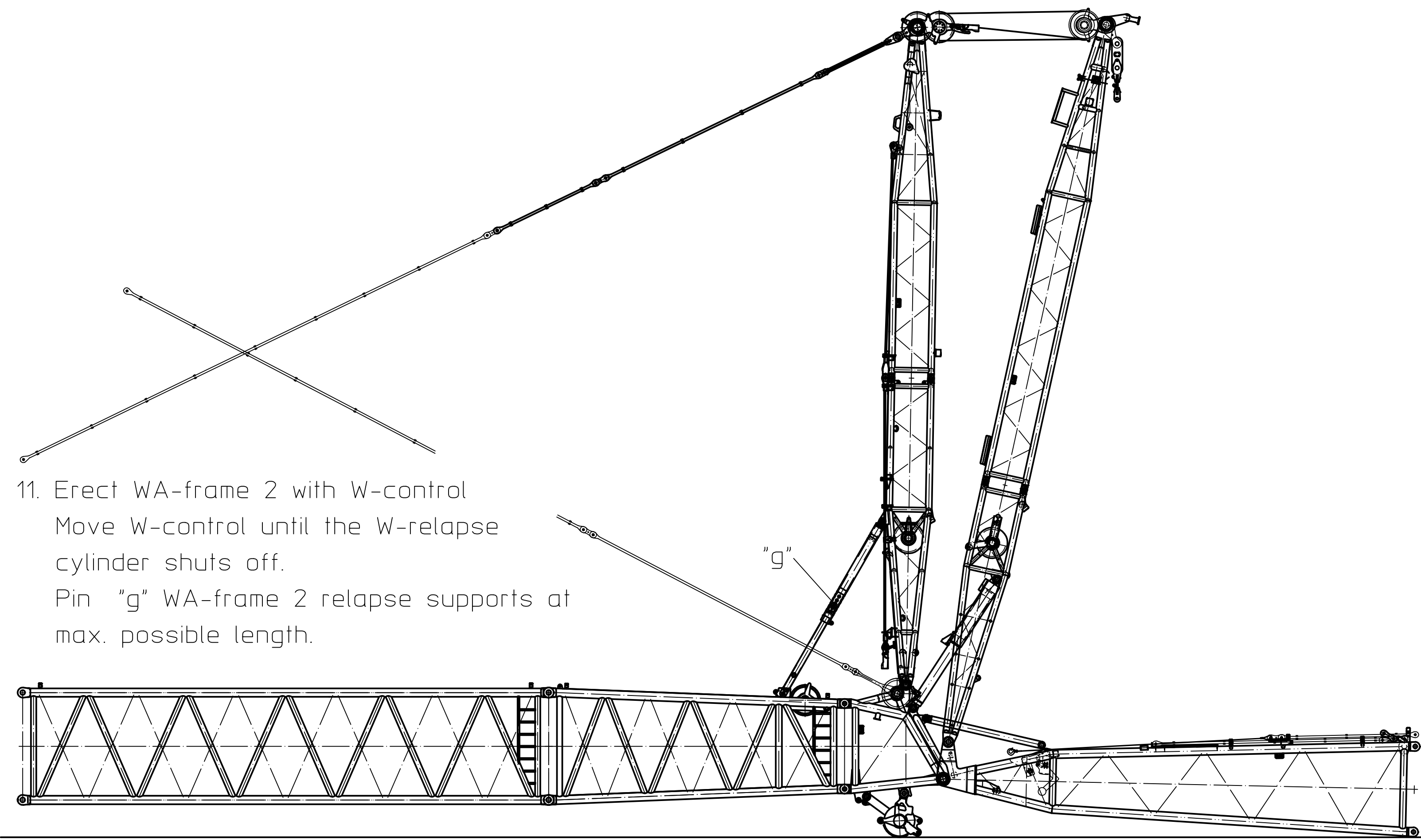


10. Pull the WA-frame 2 back using the hoist rope until the relapse support can be pinned "f" to the SL-reducer.

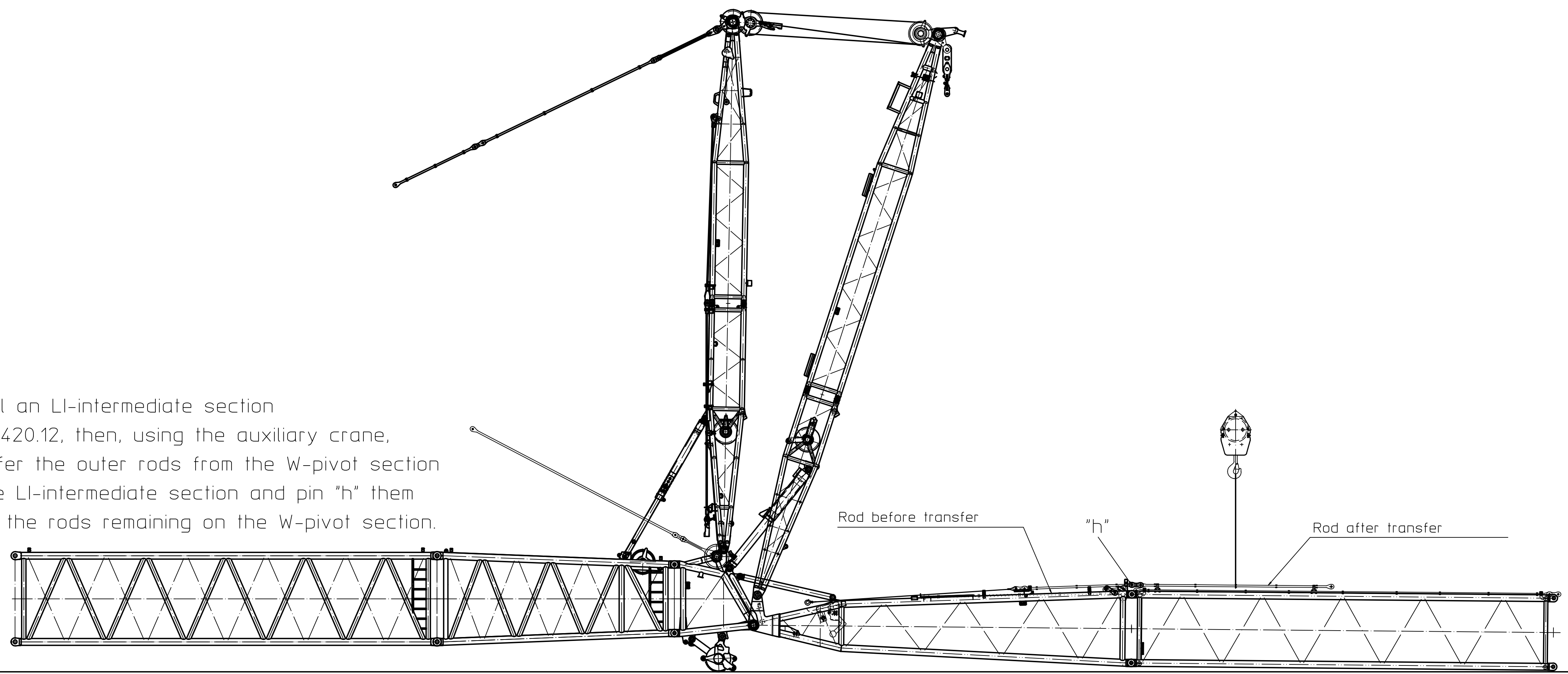


Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature
Mechbearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk		
Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF		
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442		Für die Herstellung der Liefergegenstände geline de schäften Fertigungsaufträgen for the delivery of all items the master documents apply Les documents de fabrication appliqués à tous les référer de l'ordre de livraison
Projektion E 1st angle projection		Datum Date/Date 15.02.2008	Name Name/Non SAR	
Material Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin 1666-720.00.03.002-003
1:75		W-ASSEMBLY		Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident. 9866 563 08

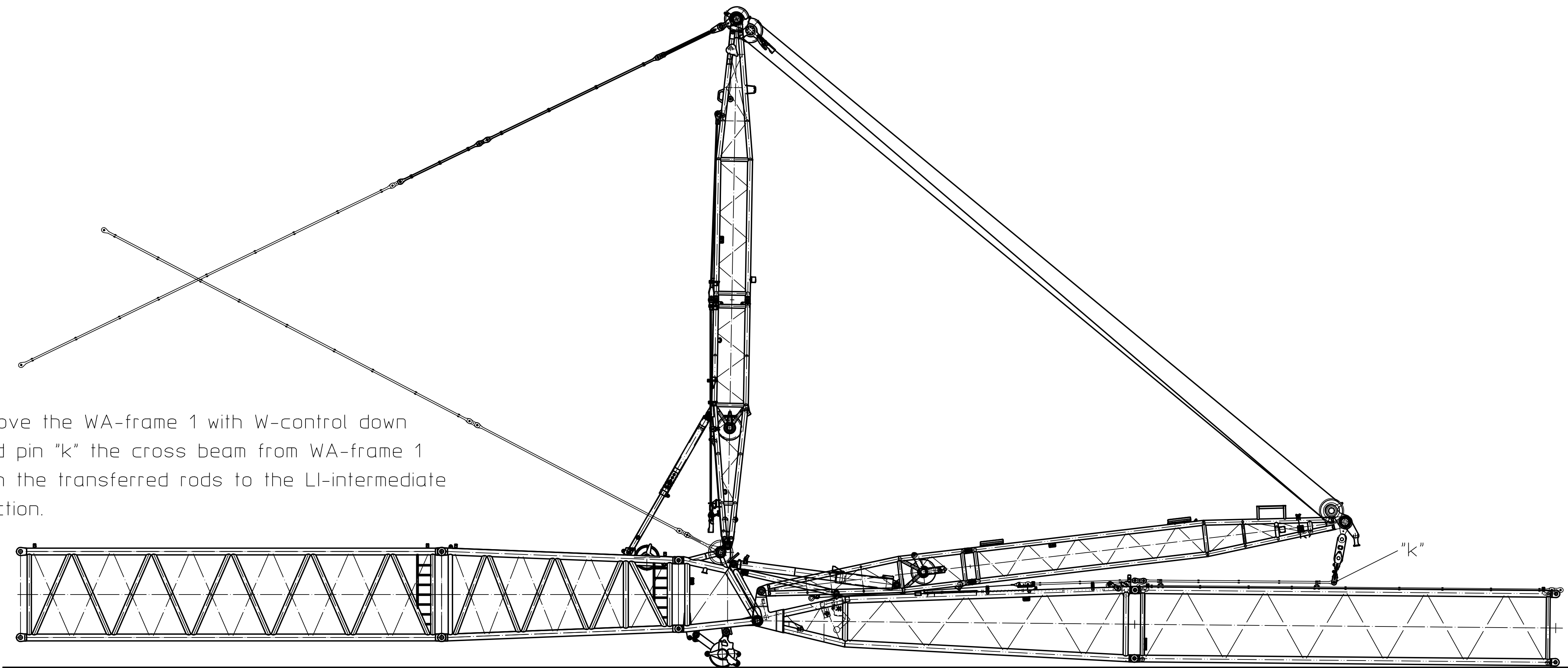
Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Sur-
this drawing and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection
with the product for which they were produced. No other reproduction, use or disclosure of these drawings or the contents there-
of is permitted without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents there-
of is prohibited. Toute réimpression, utilisation ou diffusion sans notre autorisation écrite est formellement interdite. Toute
utilisation non autorisée sans notre autorisation écrite est formellement interdite. Toute utilisation non autorisée sans notre
autorisación escrita es formalmente prohibida. Toute utilisation non autorisée sans notre autorisation écrite est formellement interdite.



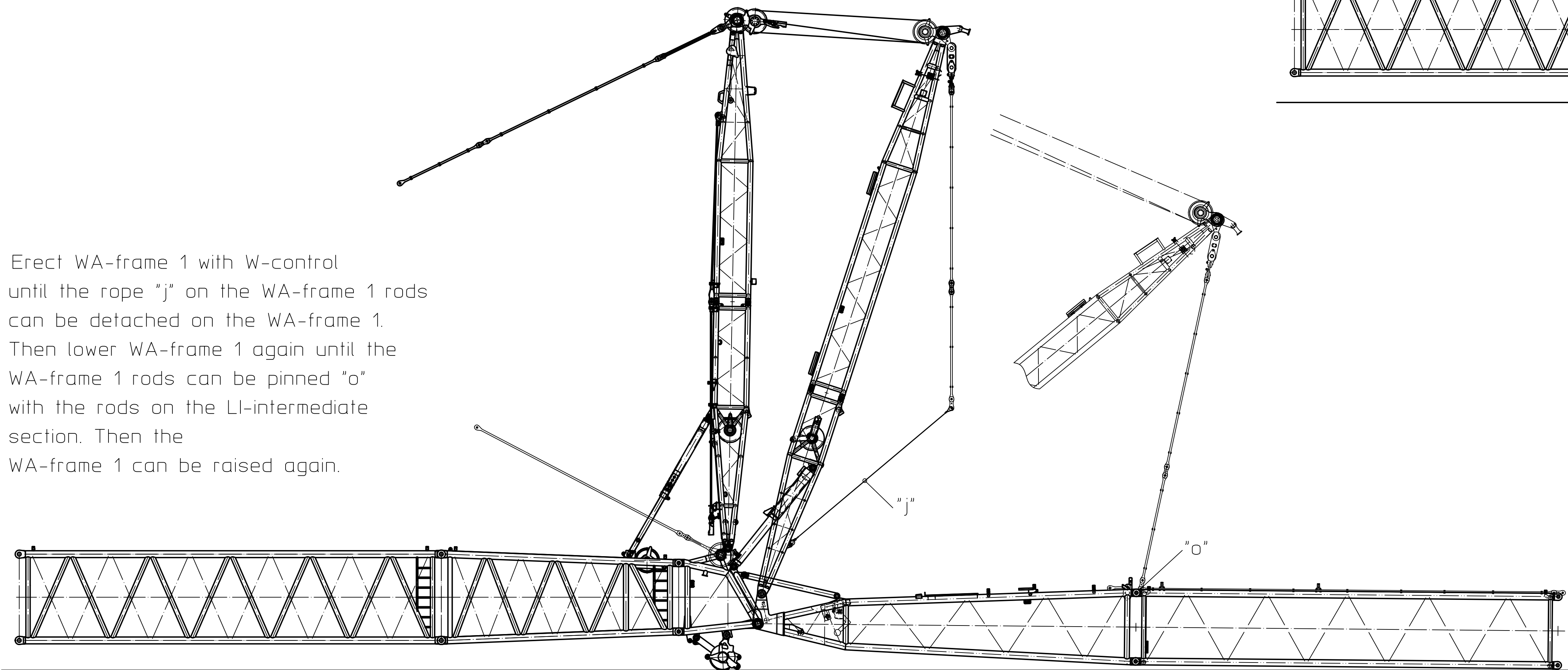
11. Erect WA-frame 2 with W-control
Move W-control until the W-relapse
cylinder shuts off.
Pin "g" WA-frame 2 relapse supports at
max. possible length.



12. Install an LI-intermediate section
12m 2420.12, then, using the auxiliary crane,
transfer the outer rods from the W-pivot section
to the LI-intermediate section and pin "h" them
using the rods remaining on the W-pivot section.



13. Move the WA-frame 1 with W-control down
and pin "k" the cross beam from WA-frame 1
with the transferred rods to the LI-intermediate
section.



14. Erect WA-frame 1 with W-control
until the rope "j" on the WA-frame 1 rods
can be detached on the WA-frame 1.
Then lower WA-frame 1 again until the
WA-frame 1 rods can be pinned "o"
with the rods on the LI-intermediate
section. Then the
WA-frame 1 can be raised again.

Page 03 from 03

Dokumentation Distribution Documentation	Fertiggewicht/Weight/Poids	Tolerierung Tolerance tolerance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teileskizze further specifications see parts master record autres specifications cf. nomenclature
Dokumentation Distribution Documentation	Bearbeitung/Finish/Usage	Mechbearbeitung machining usinage mécanique	ISO 2768-mk	Für die Herstellung der Liefergegenstände gilt die aktuelle Fertigungsanweisung for the delivery of all items the newest documents apply
Projektion E Scale Echelle	Datum Date/Date	Name Name/Non	15.02.2008	SAR
175	Bezeichnung/Description/Dénomination	W-ASSEMBLY	1666-720.00.03.002-003	Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident.
175	Bezeichnung/Description/Dénomination	W-ASSEMBLY	1666-720.00.03.002-003	Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlung verpflichten zu Schadensersatz und strafbar ist. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind Eigentum der Liebherr-Gruppe. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe ist ausdrücklich untersagt. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe ist ausdrücklich untersagt. Die Weitergabe dieser Zeichnung ist ohne schriftliche Genehmigung der Liebherr-Gruppe ist ausdrücklich untersagt.