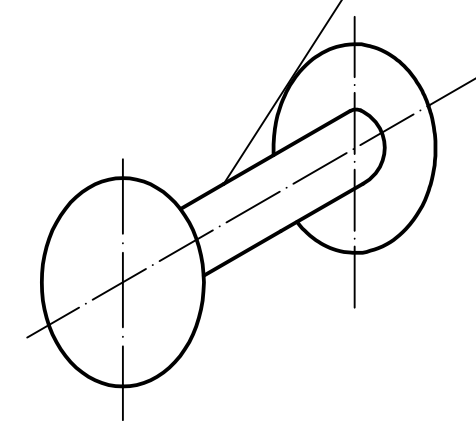


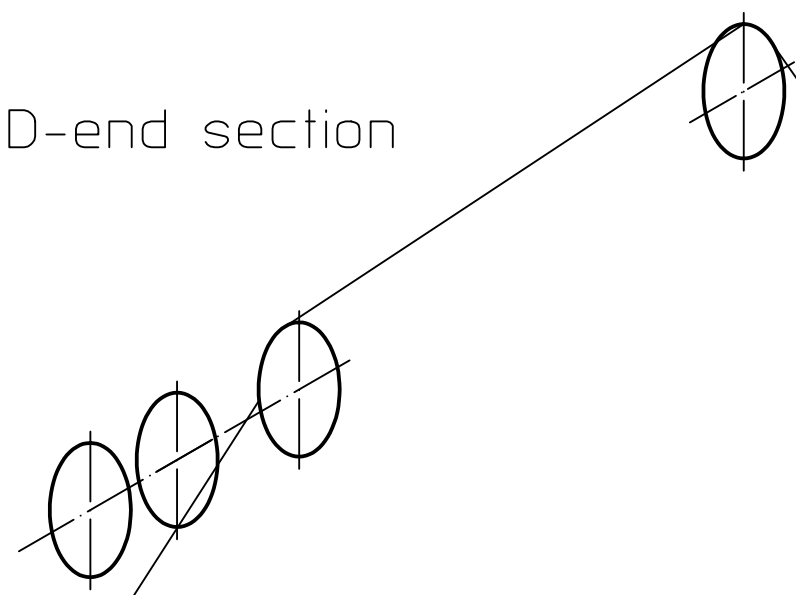
Winch III



- W - 8 f
8 r - 7 r , 7 f - 7 f
7 r - 6 r , 6 f - 6 f
6 r - 5 r , 5 f - 5 f
5 r - 4 r , 4 f - 4 f
4 r - 3 r , 3 f - 3 f
3 r - 2 r , 2 f - 2 f
2 r - 1 r , 1 f - 1 f
1 r - F

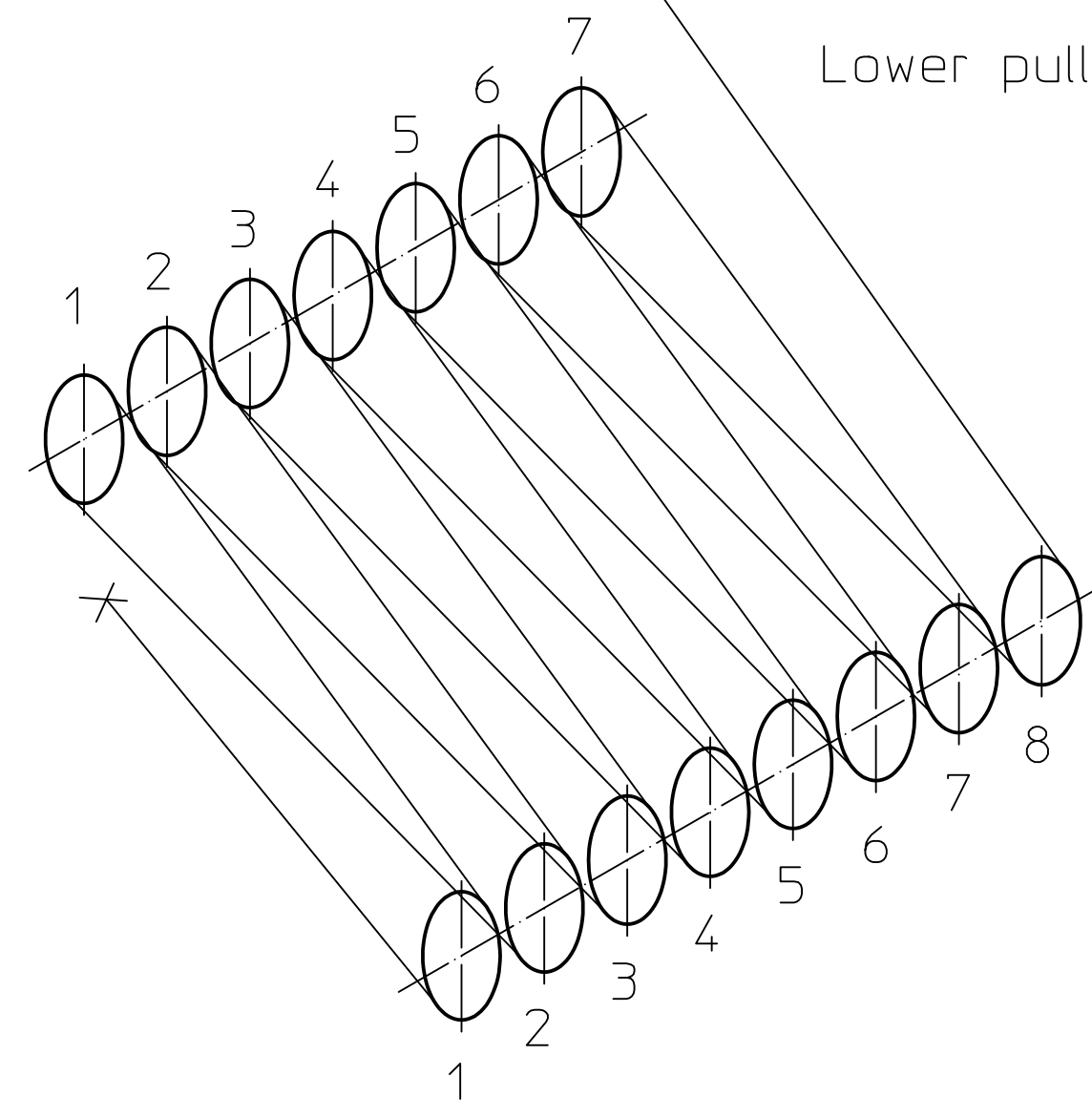
W = winch = Winde
f = front = vorne
r = rear = hinten
F = fixpoint = Festpunkt

D-end section

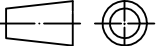


Lower pulley block

Upper pulley block



Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. Alle aus dieser Zeichnung zu entnehmenden Informationen sind geheimgehalten.
These drawings and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were provided. Neither these drawings nor the contents thereof shall be disclosed to any other party for their use without the prior written consent of Liebherr. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof for any other purpose is prohibited; anyone doing so will be held liable therefore.
Il est formellement interdit de reproduire par n'importe quel moyen le dessin ci-contre et à fortiori de le communiquer à des tiers. Toutes les informations pouvant être tirées de ce dessin doivent être tenues secrètes. Les contrevenants s'exposent à une action en dommage et intérêt et même à des poursuites pénales.

Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 8015		Weitere Anforderungen siehe Teilesammsatz Further specifications see parts master record autres spécifications cf. nomenclature	
Mech.Bearbeitung machining usinage mécanique		ISO 2768-mk		Für die Herstellung der Liefergegenstände gellen die aktuellen Fertigungsunterlagen For the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à la réalisation de l'objet de livraison			
Schweißkonstruktion welded structure Constructions soudées		ISO 13920 BF					
Brennschneiden thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-442					
Dokumentation Distribution Documentation		Bearbeitung/Finish/Usinage					
Projektion E 		Datum Date/Date		Name Name/Nom			
gezeichnet/drawn/dessiné		30.01.2008		SAR			
Modulverantwortlicher Subsystem officer/responsible section				A1		LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH	
Gruppierleiter/team leader/chef de groupe							
Ableitungseiter/head/chef de section							
Maßstab Scale Echelle		Bezeichnung/Description/Dénomination		Zeichnungs Nr./Drawing No./N°de dessin			
1:100		REEVING PLAN S-CONTROL		1666-722.00.00.003-001			
				Ident. Nr./Ident. No./N°d'ident			
				9866 406 08			