

Assembly of the boom for the support with ascending gradients

1.

2.

3.

4.

5.

Dimensions, see support drawings

Page 01 from 03

Fertiggewicht/Weight/Poids		Toleranz Tolerance		ISO 8015	
Bezeichnung/Finish/Usage <td colspan="2">Bezeichnung/Finish/Usage<td colspan="2">ISO 2768-mk</td></td>		Bezeichnung/Finish/Usage <td colspan="2">ISO 2768-mk</td>		ISO 2768-mk	
Bezeichnung/Finish/Usage <td colspan="2">Bezeichnung/Finish/Usage<td colspan="2">ISO 13920 BF</td></td>		Bezeichnung/Finish/Usage <td colspan="2">ISO 13920 BF</td>		ISO 13920 BF	
Bezeichnung/Finish/Usage <td colspan="2">Bezeichnung/Finish/Usage<td colspan="2">ISO 9013-442</td></td>		Bezeichnung/Finish/Usage <td colspan="2">ISO 9013-442</td>		ISO 9013-442	

1:50 ASSEMBLY DRAWING SUPPORT, GENERAL

1668-720.00.03.021-000

Ident Nr./Ident No./N°d'Ident 9801 5685

②

③

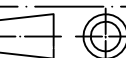

④

⑤

↑ F (see page 3)

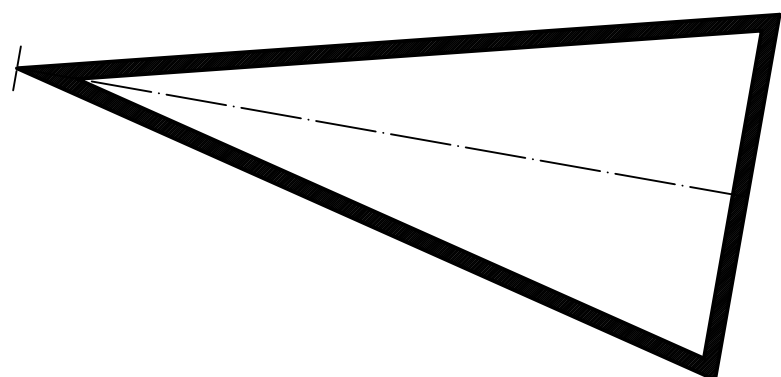
≡ Dimensions, see support drawings

Page 01 from 03

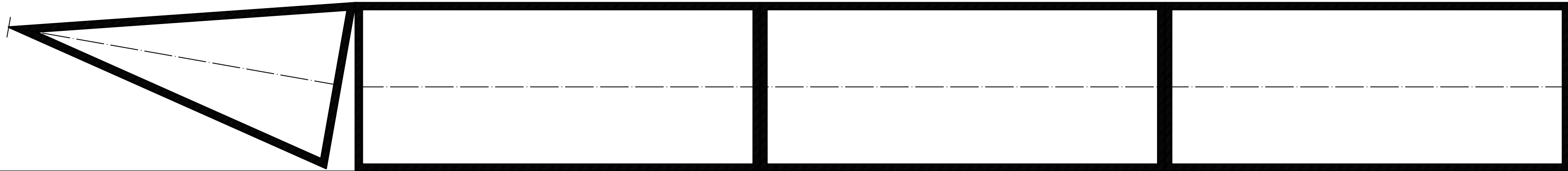
Fertiggezeichnet/Weight/Usable		Tolerierung Tolerance tolérance		ISO 276-15	Weitere Anforderungen siehe Teilesatzkarte Further specifications see parts master record autres applications c. nomenclature	
Bearbeitung/Finish/Usinage		Nachbearbeitung machining usinage		ISO 2768-mk		
Dokumentation Distribution Documentation		Schweißanleitung welded structure Construction soudée		ISO 13920 BF	Für die Herstellung der Fertigungszeichnung after the finished Fertigungszeichnung For the delivery of fabrication the finished documents copy	
		Brandschutz thermal cutting coupage thermique		ISO 9013-1:422	Les documents de fabrication sont à compléter à la réalisation de l'objet de fabrication	
Projektion: E		Datum Date/Date	Name Name/Nom	 LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH		
general/contenance		03.04.2016	SAR			
Materialnummer/Codepiece - référence matérielle						
Bauteilname/Description de pièce						
Zeichnungsnummer/Designation				Zeichnungs-Nr./Drawing No./N°de dessin 1668-720.00.03.021-000		
Bezeichnung/Description/Dénomination						
Hofstaße Scale Echelle						
1:50						
ASSEMBLY DRAWING				Ident.Nr./Ident.No./N°d'Ident 9801 5685		
SUPPORT, GENERAL						

Assembly of the boom for the support with descending gradients

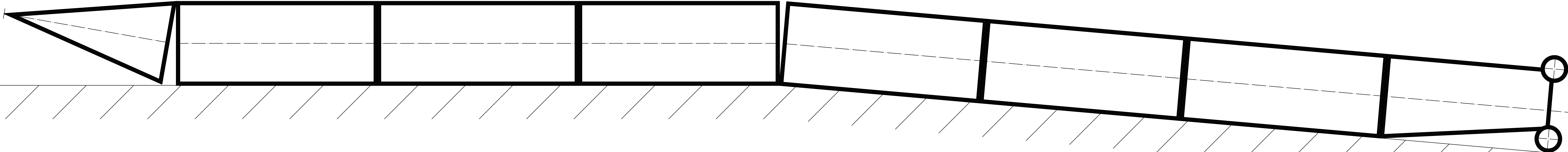
①



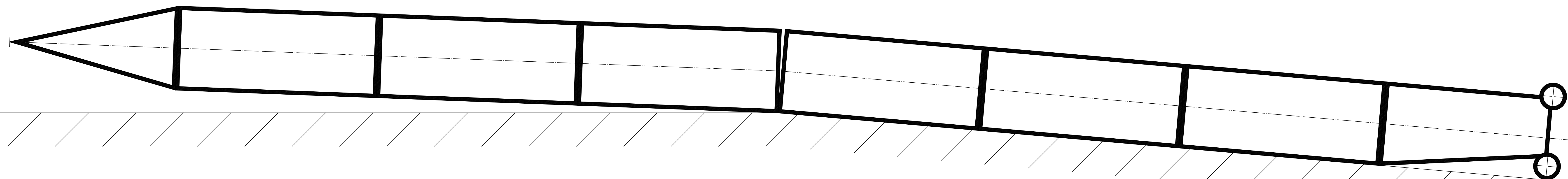
②



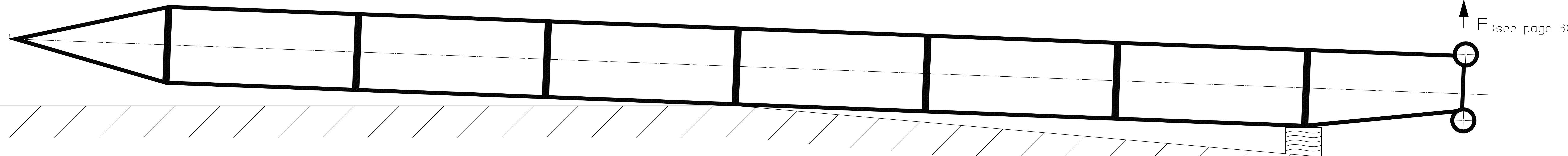
③




④



⑤

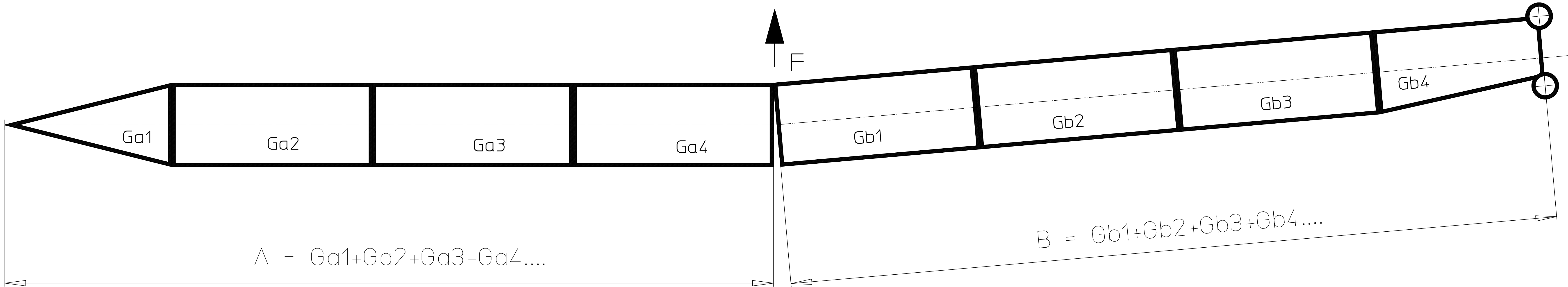


Dokumentation Distribution Documentation		Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilleistungs- further specifications see parts master record autres spécifications ct. nomenclature
		Bearbeitung/Finish/Usinage		Mechanische mechanical mécanique	ISO 2768-mk	
				Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 13920 BF	
				Brennschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 9013-442	
Projektion E 		Datum Date/Date	Name Name/Non	AO		Für die Herstellung der Liefergegenstände gönnen die aktuellen Fertigungsanforderungen for the delivery of all items the newest documents apply Les documents de fabrication actuels s'appliquent à tous les livrables
geschnitten/contouré		03.05.2016	SAR			
Rechtsprojektion/Représentation isométrique de gauche						
Rechtsprojektion/Représentation isométrique de gauche						
Rechtsprojektion/Représentation isométrique de gauche		Bezeichnung/Description/Dénomination		LIEBHERR		
Maßstab Scale Echelle		ASSEMBLY DRAWING		LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH		
1:50		SUPPORT, GENERAL		Zeichnungs-Nr./Drawing No./N° de dessin		
				1668-720.00.03.021-000		
				Ident. Nr./Ident. No./N° d'ident		
				9801 5685		

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert noch vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlung verstoßt gegen das Urheberrecht und ist strafbar. All rights reserved. This drawing and all information contained herein are the property of Liebherr and their use is authorized only in connection with the product for which they were produced. Further reproduction without the prior written consent of Liebherr is prohibited. The use or disclosure of these drawings or the contents thereof without the prior written consent of Liebherr is prohibited. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de Liebherr est formellement interdite.

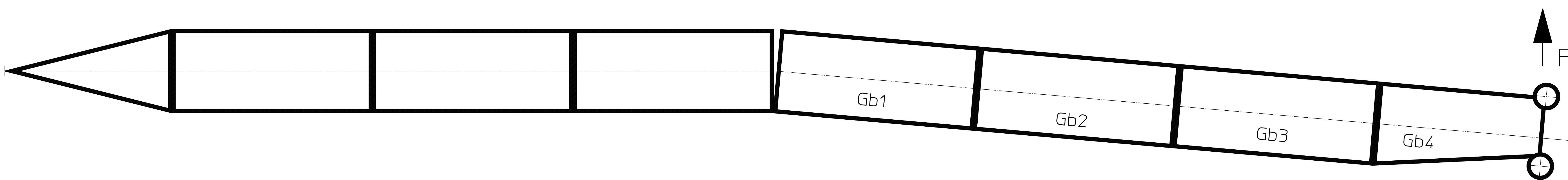
Calculation of the force to close the boom with ascending gradients

$F = (A + B) / 2$



Calculation of the force to close the boom with descending gradients

$F = (Gb1+Gb2+Gb3+Gb4...) \times 0,8$



Fertiggewicht/Weight/Poids		Tolerierung Tolerance tolérance	ISO 8015	Weitere Anforderungen siehe Teilesatz further specifications see parts master record autres spécifications ct. nomenclature
Rechtbearbeitung rectifying rectoing		Schweißkonstruktionen welded structure Constructions soudées	ISO 2768-mk	
Bearbeitung/Finish/Usinage		Brannschneiden thermal cutting coupage thermique	ISO 13920 BF	
Dokumentation Documentation			ISO 9013-442	Für die Herstellung der Liefergegenstände geline die erhalten Fertigungsanweisungen for the delivery of all items the master documents apply Les documents de fabrication appliqués à tous les articles de livraison
Projektion E	Datum Date/Date	Name Name/Non	AO	
Gezeichnet/Drawn	03.05.2016	SAR		
Gezeichnet/Drawn			LIEBHERR LIEBHERR-WERK EHINGEN GMBH	
Gezeichnet/Drawn				
Gezeichnet/Drawn			Zeichnungs Nr./Drawing No./N° de dessin	
Gezeichnet/Drawn				
Gezeichnet/Drawn			1668-720.00.03.021-001	
Gezeichnet/Drawn				
Gezeichnet/Drawn			Ident Nr./Ident No./N° d'ident	
Gezeichnet/Drawn				
Gezeichnet/Drawn			9801 5685	
Gezeichnet/Drawn				