

**Dynacoat Filler 6100 DUO (Версія, що шліфується)**

Двокомпонентний ґрунт вирівнювач, білого, чорного та сірого кольору, з високою швидкістю сушіння та середньою товщиною сухої плівки. З дуже хорошими шліфуючими та наповнювальними властивостями. Відповідає вимогам щодо вмісту VOC летких органічних сполук.

**ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ**

5 Dynacoat Filler 6100 DUO  
1 Dynacoat Flexi Hardener  
1 Dynacoat Thinner

**ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ**

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D15

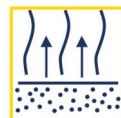
**ОБЛАДНАННЯ**

Налаштування фарборозпилювача: 1.6-2.0 мм  
Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході\*

\*Дивись інструкцію до фарборозпилювача

**НАНЕСЕННЯ**

1-3 x 1 шар

**МІЖШАРОВА ВИТРИМКА**

5-10 хвилин між шарами  
5-10 хвилин перед сушінням

**СУШІННЯ**

**3** год при 20°C  
25 хвилин при 60°C

**МОЖНА ФАРБУВАТИ**

Усі фінішні покриття

**ЗАХИСТ**

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

**Dynacoat Filler 6100 DUO (версія, що не шліфується,  
 відповідає вимогам VOC)**



#### **ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ**

- 6 Dynacoat Filler 6100 DUO
- 1 Dynacoat 420 Hardener
- 3 Dynacoat Thinner 6100 Версія, що не шліфується



#### **ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ**

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D16



#### **ОБЛАДНАННЯ**

Налаштування фарборозпилювача: 1.2-1.4 мм  
 Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході\*

\*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



#### **НАНЕСЕННЯ**

1-2 x 1 шар



#### **МІЖШАРОВА ВИТРИМКА**

5-10 хв між шарами  
 15-20 хв перед сушінням



#### **МОЖНА ФАРБУВАТИ**

Усі фінішні покриття



#### **ЗАХИСТ**

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

**Dynacoat Filler 6100 DUO (версія, що не шліфується, не відповідає вимогам VOC)**



#### **ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ**

- 5 Dynacoat Filler 6100 DUO
- 1 Dynacoat Flexi Hardener
- 2 Dynacoat Thinner



#### **ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ**

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D12



#### **ОБЛАДНАННЯ**

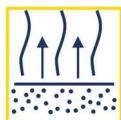
Налаштування фарборозпилювача: 1.2-1.4 мм  
 Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході\*

\*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



#### **НАНЕСЕННЯ**

1-2 x 1 шар



#### **МІЖШАРОВА ВИТРИМКА**

5-10 хв між шарами  
 15-20 хв перед сушінням



#### **МОЖНА ФАРБУВАТИ**

Усі фінішні покриття



#### **ЗАХИСТ**

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

**ПРОДУКТ ТА  
ДОБАВКИ**

Dynacoat Filler 6100 DUO  
 Dynacoat Flexi Hardener Fast  
 Dynacoat Flexi Hardener Medium  
 Dynacoat Flexi Hardener Slow  
 Dynacoat 420 Hardener  
 Dynacoat Thinner Fast  
 Dynacoat Thinner Medium  
 Dynacoat Thinner Slow  
 Dynacoat Thinner 6100 Версія, що не шліфується

**ОСНОВНІ  
КОМПОНЕНТИ**

Filler: Акрилові смоли  
 Hardener: поліізоціанатні смоли

**ПОВЕРХНІ,  
ПРИДАТНІ ДЛЯ  
ОБРОБКИ**

Існуючі покриття, включаючи термопластичні акрилові покриття  
 Сталь  
 Алюміній (спочатку нанесіть 1K Etch Primer)  
 Оцинкована сталь (спочатку нанесіть 1K Etch Primer)  
 1K Etch Primer  
 1K Plastics Primer  
 Поліефірні шпаклівки  
 2K Ероху Primer  
 Ретельно очищене невідшліфоване OEM електрокатодорезне покриття

**ПІДГОТОВКА  
ПОВЕРХНІ**

Існуючі Покриття: Знежиріть та відшліфуйте зернистістю P220-P320 сухе шліфування або зернистістю P400-P600 мокре шліфування.  
 Поліефірні Шпаклівки: Сухе шліфування зернистістю P220-P320  
 Сталеві Поверхні: Знежиріть та відшліфуйте зернистістю P220-P320 сухе шліфування

**ЗМІШУВАННЯ**
**Версія, що шліфується**

5 Dynacoat Filler 6100 DUO  
 1 Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow  
 1 Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow  
 Використовуйте лінійку для змішування D15

**Версія, що не шліфується, відповідає вимогам VOC**

6 Dynacoat Filler 6100 DUO  
 1 Dynacoat 420 Hardener  
 3 Dynacoat Thinner  
 Використовуйте лінійку для змішування D16.

**Версія, що не шліфується, не відповідає вимогам VOC**

5 Dynacoat Filler 6100 DUO  
 1 Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow  
 2 Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow  
 Використовуйте лінійку для змішування D12.

**В'ЯЗКІСТЬ****Версія, що шліфується:** 23-25 секунд DIN Cup 4 при 20°C**Версія, що не шліфується:** 15-18 секунд DIN Cup 4 при 20°C**ТЕРМІН****ПРИДАТНОСТІ ПІСЛЯ  
ЗМІШУВАННЯ****Версія, що шліфується:** 60 хвилин при 20°C**Версія, що не шліфується, відповідає вимогам VOC:** 90 хвилин при 20°C**Версія, що не шліфується, не відповідає вимогам VOC:** 90 хвилин при 20°C**НАЛАШТУВАННЯ  
ФАРБОРОЗПИЛЮВ  
АЧА****Версія, що  
шліфується****Дюза:****Тиск нанесення:****Фарборозп  
илювач:**3 верхнім  
бачком:

1.6 – 2.0 мм

1.7 – 2.2 bar (дивись інструкцію до  
фарборозпилювача)  
HVLP максимум 0.7 на повітряній головці**Версія, що не шліфується**  
**Фарборозп**  
**илювач:**3 верхнім  
бачком:

1.2 – 1.4 мм

**Тиск нанесення:**1.7 – 2.2 bar (дивись інструкцію до  
фарборозпилювача)  
HVLP максимум 0.7 на повітряній головці**НАНЕСЕННЯ****Версія, що шліфується:**

Нанесіть 1-3 одинарні шари, даючи час міжшарової витримки між шарами 5-10 хвилин. У разі примусового сушіння перед сушінням дайте міжшарову витримку щонайменше 5–10 хвилин.

**Версія, що не шліфується**

Нанесіть 1-2 одиночні розтікаючих шари, і надайте міжшарову витримку 5-10 хвилин між шарами.

**ОЧИЩЕННЯ  
ОБЛАДНАННЯ**

Використовуйте Dynacoat Guncleaner

**ТОВЩИНА ПЛІВКИ  
ПОКРИТТЯ****Версія, що шліфується:** 50-60 мкм на шар**Версія, що не шліфується:** 15-20 мкм на шар**СУШІННЯ****Сухий для шліфування****20°C****60°C**

Шліфування

3 години

25 хвилин

Версія, що не шліфується

6 години

30 хвилин

Шліфування – видалення  
забруднень

20 хв

# ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

## DYNACOAT FILLER 6100 DUO

### — D2.02.13 UA

	Інфрачервоне сушіння	Half power (Половина потужності) 4 хвилини	Full power (Повна потужність) 8 хвилини
<b>ТЕОРЕТИЧНА ПОКРИВАНІСТЬ</b>	<p>Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1µm версія, що шліфується ± 400 м²/літр</p> <p>Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1µm версія, що не шліфується ± 366 м²/літр</p> <p><i>Практичне витрата матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта, кривина поверхні, методів та умов нанесення.</i></p>		
<b>РЕКОМЕНДУЄМИЙ ШЛІФУВАЛЬНИЙ ПАПІР</b>	<p>P400-P500 для сухого шліфування.</p> <p>P800-P1000 для мокрого шліфування.</p>		
<b>ЧАС ПЕРЕКРИТТЯ</b>	<p><b>Версія, що не шліфується:</b> Залиште мінімум на 20 хвилин для випаровування при 20°C перед нанесенням наступних покриттів</p> <p>Перекрити наступними покриттями протягом 6 годин при 20°C..</p>		
<b>НАСТУПНІ ПОКРИТТЯ</b>	Всі базові та акрилові покриття Dynacoat		
<b>ЗБЕРІГАННЯ</b>	<p>Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту в закритому вигляді при температурі 20°C.</p> <p>Уникайте різких коливань температури.</p>		
<b>ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ</b>	2 роки при 20°C		
<b>КОЛІР</b>	Білий, Сірий, Чорний		
<b>VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки)</b>	<p><b>2004/42/ІІВ(с)(540)540</b></p> <p>Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): ІІВ.d) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС).</p> <p>Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту (Версія, що шліфується) у готовій до використання суміші становить максимум 540 г/літр.</p> <p>Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту (Версія, що не шліфується, що відповідає вимогам VOC) у готовій до використання суміші становить максимум 540 г/літр.</p> <p>Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту (Версія, що не шліфується, що не відповідає вимогам VOC) у готовій до використанні суміші становить максимум 560 г/літр.</p>		

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Адреса: Rijkssstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Тел: +31(0)71308-6944

**ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ**

**ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ:** Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічною Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи іншій) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)