

Двокомпонентний високоякісний швидкотвердіючий ґрунт сірого кольору. Filler HB 4+1 дуже добре шліфується, а також має високі наповнюючі властивості і дуже легко наноситься.

**ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ**

4 Dynacoat Filler HB 4+1
1 Dynacoat Filler HB 4+1 Hardener
10% Dynacoat Thinner (опціонально)

**ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ**

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D13

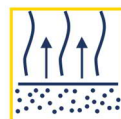
**ОБЛАДНАННЯ**

Налаштування фарборозпилювача: 1.6-2.0 мм
Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході*

*Дивись інструкцію до фарборозпилювача

**НАНЕСЕННЯ**

1-3 x 1 шар

**МІЖШАРОВА ВИТРИМКА**

5-10 хвилин між шарами
5-10 хвилин перед сушінням

**СУШІННЯ**

3 години при 20°C
30 хвилин при 60°C

**МОЖНА ФАРБУВАТИ**

Усі фінішні покриття

**ЗАХИСТ**

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ Dynacoat Filler HB 4+1
 Dynacoat Filler HB 4+1 Hardener
 Dynacoat Thinner Fast
 Dynacoat Thinner Medium
 Dynacoat Thinner Slow

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ Filler: Акрилові смоли
 Hardener: поліізоціанатні смоли

ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ОБРОБКИ Існуючі покриття, включаючи термопластичні акрилові покриття
 Сталь
 Алюміній (спочатку нанесіть 1K Etch Primer)
 Dynacoat 1K Etch Primer
 Dynacoat 1K Plastics Primer
 Поліефірні шпаклівки
 Dynacoat 2K Epoxy Primer

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ Існуючі Покриття: Знежиріть та відшліфуйте зернистістю P180-P280 сухе шліфування або зернистістю P400-P600 мокре шліфування.
 Поліефірні Шпаклівки: Сухе шліфування зернистістю P180-P280
 Сталеві Поверхні: Знежиріть та відшліфуйте зернистістю P80-P180 сухе шліфування

ЗМІШУВАННЯ 4 Dynacoat Filler HB 4+1
 1 Dynacoat Filler HB 4+1 Hardener
 0-10 Dynacoat Thinner (опціонально)

В'ЯЗКІСТЬ 20-25 секунд при 20°C

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ ПІСЛЯ ЗМІШУВАННЯ 45 хвилин при 20°C

НАЛАШТУВАННЯ ФАРБОРОЗПИЛЮВАЧА **Фарборозпилювач:** 3 верхнім бачком: **Дюза:** 1.6 – 2.0 мм **Тиск нанесення:** 1.7 – 2.0 bar (дивись інструкцію до фарборозпилювача)
 HVLP максимум 0.7 на повітряній головці

НАНЕСЕННЯ Нанесіть 1-3 одинарні шари, даючи час витримки між шарами 5-10 хвилин. У разі примусового сушіння перед сушінням дайте міжшарову витримку мінімум 5 хвилин.

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ Використовуйте очищувач Guncleaner або нітроцелюлозний розчинник.

ТОВЩИНА ПЛІВКИ ПОКРИТТЯ	70-90 мкм на шар.			
СУШІННЯ	Сухий для шліфування	20°C 3 год.	60°C 30 хв	IR 20 хв. Короткохвильовий інфрачервоний діапазон
ТЕОРЕТИЧНА ПОКРИВАНІСТЬ	Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1µm ± 500 м²/літр			
	Примітка: Практична покриваність залежить від декількох факторів, включаючи форму деталі, шорсткість поверхні, метод нанесення і умови нанесення.			
РЕКОМЕНДУЄМИЙ ШЛІФУВАЛЬНИЙ ПАПІР	P360-P400 для сухого шліфування. P800-P1000 для мокрого шліфування.			
НАСТУПНІ ПОКРИТТЯ	Усі Dynacoat фінішні покриття			
ЗБЕРІГАННЯ	Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту в закритому вигляді при температурі 20°C. Уникайте різких коливань температури.			
ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ	1 рік при 20°C			
VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки)	2004/42/ІІВ(с)(540)500 Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): ІІВ.d) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС). Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до використання суміші становить максимум 500 г/літр.			

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Адреса: Rijkssstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Тел: +31(0)71308-6944

**ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ
БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ**

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічною Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи іншій) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com