

Двокомпонентний високоякісний швидкотвердіючий ґрунт чорного, білого та сірого кольорів. Filler HB 5+1 має дуже хорошу шліфуємість, високі наповнювальні властивості, а також легко наноситься.

Dynacoat Filler HB 5+1 випускається у чорній, білій та сірій версіях, які можна змішувати.

**ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ**

5 Dynacoat Filler HB 5+1
1 Dynacoat Filler HB 5+1 Hardener
0-20% Dynacoat Thinners

**ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ**

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D11

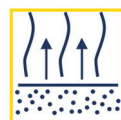
**ОБЛАДНАННЯ**

Налаштування фарборозпилювача: 1.6-2.0 мм
Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході*

*Дивись інструкцію до фарборозпилювача

**НАНЕСЕННЯ**

1-3 x 1 шар

**МІЖШАРОВА ВИТРИМКА**

5-10 хвилин між шарами
5-10 хвилин перед сушінням

**СУШІННЯ**

3 години при 20°C
40 хвилин при 60°C

**МОЖНА ФАРБУВАТИ**

Усі фінішні покриття

**ЗАХИСТ**

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ Dynacoat Filler HB 5+1
Dynacoat Filler HB 5+1 Hardener
Dynacoat Thinner Fast
Dynacoat Thinner Medium
Dynacoat Thinner Slow

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ Filler: Акрилові смоли
Hardener: поліізоціанатні смоли

ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ОБРОБКИ Існуючі покриття, включаючи термопластичні акрилові покриття
Сталь
Алюміній (спочатку нанесіть 1K Etch Primer)
Оцинкована сталь
Dynacoat 1K Etch Primer
Dynacoat 1K Plastics Primer
Поліефірні шпаклівки
Dynacoat 2K Epoxy Primer

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ Існуючі Покриття: Знежиріть та відшліфуйте зернистістю P180-P280 сухе шліфування або зернистістю P400-P600 мокре шліфування.
Поліефірні Шпаклівки: Сухе шліфування зернистістю P180-P280
Сталеві Поверхні: Знежиріть та відшліфуйте зернистістю P80-P180 сухе шліфування

ЗМІШУВАННЯ 5 Dynacoat Filler HB 5+1
1 Dynacoat Filler HB 5+1 Hardener
0-20% Dynacoat Thinner
Використовуйте лінійку для змішування D11

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ ПІСЛЯ ЗМІШУВАННЯ 45 хвилин при 20°C

НАЛАШТУВАННЯ ФАРБОРОЗПИЛЮВАЧА **Фарборозпилювач:** 3 верхнім бачком: **Дюза:** 1.6 – 2.0 мм **Тиск нанесення:** 1.7 – 2.2 bar (дивись інструкцію до фарборозпилювача)
HVLП максимум 0.7 на повітряній головці

НАНЕСЕННЯ Нанесіть 1-3 одинарні шари, даючи час витримки між шарами 5-10 хвилин.
У разі примусового сушіння перед сушінням дайте міжшарову витримку мінімум 5 хвилин.

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ Використовуйте очищувач Guncleaner або нітроцелюлозний розчинник.

ТОВЩИНА ПЛІВКИ ПОКРИТТЯ 80-100 мкм на шар.

СУШІННЯ

Сухий для шліфування

20°C
3 год.**60°C**
40 хв.**IR**
20 хв.
Короткохвильовий
інфрачервоний
діапазон**ТЕОРЕТИЧНА
ПОКРИВАНІСТЬ**

Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1µm ± 495 м²/літр

Примітка: Практична покриваність залежить від декількох факторів, включаючи форму деталі, шорсткість поверхні, метод нанесення і умови нанесення.**РЕКОМЕНДУЄМИЙ
ШЛІФУВАЛЬНИЙ
ПАПІР**Сухе шліфування:
Початкове шліфування: P280
Фінальне шліфування: P360-P400Мокре шліфування:
Початкове шліфування: P600
Фінальне шліфування: P800-P1000**НАСТУПНІ ПОКРИТТЯ** Усі Dynacoat фінішні покриття**ЗБЕРІГАННЯ**Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту в закритому вигляді при температурі 20°C.
Уникайте різких коливань температури.**ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ**Filler HB 5+1: 1 рік при 20°C
Hardener HB 5+1: 1 рік при 20°C**VOC (ЛОС - Леткі
Органічні Сполуки)****2004/42/ІІВ(с)(540)500**Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): ІІВ.d) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС).
Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до використання суміші становить максимум 500 г/літр.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Адреса: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Тел: +31(0)71308-6944

**ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ
БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ**

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічною Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи іншій) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com