

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR UHS SPEED — D1.05.27 UA

Двокомпонентний прозорий лак, відповідає вимогам щодо вмісту летких органічних сполук (VOC), наноситься на системи базових покриттів Dynacoat Basecoat Waterborne та Basecoat PRO. Використовується від невеликого точкового ремонту до повного перефарбовування в будь-яких умовах. Dynacoat Clear UHS Speed/HT має чудовий блиск, зовнішній вигляд та довговічність, а також швидкий час висихання.

СТАНДАРТНЕ НАНЕСЕННЯ



ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ

- 2 Dynacoat Clear UHS Speed
- 1 Dynacoat Hardener UHS
- 10% Dynacoat Thinner UHS Standard / Thinner UHS Fast



ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D8



ОБЛАДНАННЯ

Налаштування фарборозпилювача: 1.2-1.4 мм

Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході*

*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



НАНЕСЕННЯ

½ + 1 шар

Спочатку нанесіть середній закритий шар, а потім повний шар



МІЖШАРОВА ВИТРИМКА

3-5 хвилин між шарами

5 хвилин перед сушінням



СУШІННЯ

Thinner UHS Fast

Thinner Standard

*Після повного циклу сушіння при температурі об'єкта 60°С

60°С 15 хв* 20 хв*



ЗАХИСТ

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт



ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR UHS SPEED — D1.05.27 UA

Двокомпонентний прозорий лак, відповідає вимогам щодо вмісту летких органічних сполук (VOC), наноситься на системи базових покриттів Dynacoat Basecoat Waterborne та Basecoat PRO. Використовується від невеликого точкового ремонту до повного перефарбовування в будь-яких умовах. Dynacoat Clear UHS Speed має відмінний блиск, зовнішній вигляд і довговічність, а також швидке висихання.

НТ НАНЕСЕННЯ (НАНЕСЕННЯ ПРИ ВИСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ)



ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ

2 Dynacoat Clear UHS HT

1 Dynacoat Hardener UHS HT

10% Dynacoat Thinner UHS Standard



ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D8



ОБЛАДНАННЯ

Налаштування фарборозпилювача: 1.2-1.4 мм

Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході*

*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



НАНЕСЕННЯ

½ + 1 шар

Спочатку нанесіть середній закритий шар, а потім повний шар



МІЖШАРОВА ВИТРИМКА

3-5 хвилин між шарами

5 хвилин перед сушінням



СУШІННЯ

60°C

Dynacoat Clear UHS HT

20 x_B*

*Після повного циклу сушіння при температурі об'єкта 60°С



ЗАХИСТ

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт



TEXHIЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR UHS SPEED — D1.05.27 UA

ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ Dynacoat Clear UHS Speed

Dynacoat Clear UHS HT Dynacoat Hardener UHS Dynacoat Hardener UHS HT

Dynacoat Thinner UHS Standard / Dynacoat Thinner UHS Fast

Dynacoat Clear Matt: Для отримання бажаного рівня блиску (див. TDS D1.05.25)

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ Dynacoat Clear UHS Speed акрилові смоли
Dynacoat Clear UHS HT акрилові смоли
Dynacoat Hardener UHS / HT поліїзоціанатні смоли

ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ОБРОБКИ Існуючі поверхні

Dynacoat Basecoat Waterborne

Dynacoat Basecoat PRO

ЗМІШУВАННЯ

Стандарт за об'ємом

Dynacoat Clear UHS SpeedDynacoat Hardener UHS

10% Dynacoat Thinner UHS Standard / Dynacoat Thinner UHS Fast

Використовуйте лінійку для змішування D8.

Стандарт за вагою

Dynacoat Clear UHS SpeedDynacoat Hardener UHS

9 Dynacoat Thinner UHS Standard / Dynacoat Thinner UHS Fast

НТ (30°С та вище) за об'ємом

2 Dynacoat Clear UHS HT 1 Dynacoat Hardener UHS HT 10% Dynacoat Thinner UHS Standard Використовуйте лінійку для змішування D8.

НТ (30°С та вище) за вагою

100 Dynacoat Clear UHS HT
53 Dynacoat Hardener UHS HT
9 Dynacoat Thinner UHS Standard

В'ЯЗКІСТЬ

16-17 секунд DIN Cup 4 при 20°C 15-16 секунд DIN Cup 4 при 30°C

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ ПІСЛЯ ЗМІШУВАННЯ Thinner UHS Standard: 2 години при 20°C Thinner UHS Fast: 30 хвилин при 20°C

Hardener UHS HT: 2 години при 30°C



ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR UHS SPEED — D1.05.27 UA

НАЛАШТУВАННЯ фарьорозпилювача 3 верхнім бачком:

Фарборозпилювач:

Дюза: 1.2-1.4 мм Тиск нанесення:

1.7 - 2.2 bar (дивись інструкцію до

фарборозпилювача)

HVLР максимум 0.7 на повітряній

головці

НАНЕСЕННЯ

Спочатку нанесіть середній закритий шар, потім нанесіть повний шар після

відповідного часу міжшарової витримки

На цей час можуть сильно вплинути умови під час нанесення.

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ

Використовуйте очищувач Guncleaner або нітроцелюлозний розчинник.

ТОВЩИНА ПЛІВКИ ПОКРИТТЯ

Рекомендоване нанесення (2 шари):

45-60 мкм

СУШІННЯ

	20°C		60°C	
	Сухий від	Повне	Сухий від	Повне
	пилу	висихання	пилу	висихання
Thinner UHS Fast	20-30 хвилин	1 година	5 хв	<mark>15 хв*</mark>
Thinner UHS Standard	60-90 хв	3 год	10 хв	<mark>20 хв*</mark>

При температурах вище 30°C використовуйте Clear UHS HT

	30°C		60°C	
	Сухий від	Повне	Сухий від	Повне
	пилу	висихання	пилу	висихання
UHS HT /Thinner UHS Standard	40 хв	2.5 год	15 хв	20 xb*

^{*}Після повного циклу сушіння при температурі об'єкта 60°С

СУШКА В ИНФРА ЧЕРВОНОМУ РЕЖИМІ

Повне висихання після

2 хвилини низька потужність 6 хвилин висока потужність

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1 мкм:

± 522 м²/літр

Практичне витрата матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта, кривина поверхні, методів та умов нанесення.



TEXHIЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR UHS SPEED — D1.05.27 UA

ПОЛІРУВАННЯ

Готовий до полірування мінімум через 30-60 хвилин після охолодження до температури навколишнього середовища (в залежності від умов висихання).

ЗНИЖЕННЯ РІВНЯ БЛИСКУ Інформацію про зниження рівня блиску див. у D1.05.25 - Dynacoat Clear Matt.

ЗБЕРІГАННЯ

Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту в закритому вигляді

при температурі 20°С.

Уникайте різких коливань температури.

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ Dynacoat Clear UHS Speed 2 роки при 20°C 2 роки при 20°C 2 роки при 20°C 1 рок при 20°C

VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки) Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): IIB.d) у готовій до нанесення суміші становить максимум 420 г/літр VOC (ЛОС).

Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до нанесення суміші становить максимум

420 г/літр.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.

Адреса: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Тел: +31(0)71308-6944

ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання віх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдоконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com