

2K High Build Filler

Primers/Surfacers

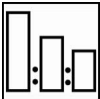



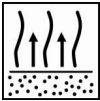




17/11/2023

L2.02.06

ОПИС

Двокомпонентний товстошаровий ґрунт наповнювач для загального використання під час ремонту легкових автомобілів, а також легких комерційних автомобілів.

Зручний у використанні та має відмінні наповнюючі властивості.

Пропорції змішування		5 1 1	2K High Build Filler Universal Hardener Multi Thinner
Лінійка для змішування		G	
Обладнання		Налаштування фарборозпилювача: 1.8-2.2 мм	Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході HVLР максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці
Нанесення		1-3 x 1 шар	
Міжшарова витримка		Між шарами 5-10 хвилин при 20°C	Перед сушінням 5-10 хвилин при 20°C
Сушіння			20°C 3 години 60°C 30 хвилин
Шліфування		Фінальний крок шліфування: P400-P500	
Наступні покриття		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat SB, WB (GT) Basecoat SB
Захист		Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря	

2K High Build Filler

Primers/Surfacers

17/11/2023

L2.02.06

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ

Продукт 2K High Build Filler

Hardener Universal Hardener Extra Fast
Universal Hardener Fast
Universal Hardener Standard

Thinner Multi Thinner Fast
Multi Thinner Standard
Multi Thinner HT

Хімічна основа 2K High Build Filler Акрилові смоли
Universal Hardener Поліізоціанатні смоли

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Grey Shades (Сірі відтінки) Будь ласка, скористайтеся настінною таблицею Lesonal GreyShaded Primer System, щоб вирішити, який відтінок ґрунтовки слід використовувати, або скористайтеся рекомендаціями в LCD2000/Mixlink:

Код	GreyShade	Співвідношення	GreyShade
W	White	White 100	
W/G	Light grey	White 50 / Grey 50	
G	Grey	Grey 100	
G/B	Dark Grey	Grey 50 / Black 50	
B	Black	Black 100	

Якщо після коду стоїть «ADV», настійно рекомендується використовувати GreyShade

Поверхні, придатні для обробки Оригінальні фінішні покриття, в тому числі термопластичні акрилові покриття.
(відшліфований) OEM Electrocoat
Сталь
1K Etch Primer
1K Multi Plastic Primer
2K Epoxy Primer
Polyester Body Filler
Spraying Filler

2K High Build Filler

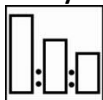
Primers/Surfacers

17/11/2023

L2.02.06

Підготовка субстрату Оригінальні покриття: Сухе шліфування зернистістю P180-P280
 OEM Електрокатафорезне покриття: Сухе шліфування зернистістю P180-P280
 Сталь: Сухе шліфування зернистістю P180-P280
 Polyester Body Filler: Сухе шліфування зернистістю P180-P280

Пропорції змішування



- 5 2K High Build Filler
 1 Universal Hardener
 1 Multi Thinner

Лінійка для змішування G

В'язкість при нанесенні

Din-cup # 4

30-40 секунд при 20°C

Налаштування фарборозпилювача



Шліфування

Фарборозпилювач:
 HVLP з верхнім бачком
 LVLP/HR з верхнім бачком

Дюза:
 1.8-2.2 мм
 1.8-2.2 мм

Тиск нанесення
 0.7 bar на повітряній
 голівці
 1.7-2.2 bar на вході

Зверніться до інструкції з використання фарборозпилювача

ТЕХНІКА НАНЕСЕННЯ

Нанесення



Нанесіть два або три одинарні шари, даючи висохнути до матового стану після кожного шару.

**Термін придатності
після змішування** 1 година при 20°C

Очищення обладнання

Використовуйте Multi Thinners або нітроцелюлозний розчинник

Сушіння



Сухий для шліфування

20°C
 3 год

60°C
 30 хв

**Короткохвильовий інфрачервоний
діапазон** Half power (Половина
потужності)
3 хв

Full power (Повна
потужність)
11 хв

2K High Build Filler

Primers/Surfacers

17/11/2023

L2.02.06

Товщина шару 70– 100 мікрон

Використання матеріалу Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1 мкм: 410 м²/літр

Практичне використання матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта методи нанесення, тиск та

Градація шліфувального паперу	Сухе шліфування: Мокре шліфування:	Початкове шліфування P320Видалення слідів шліфування та розширення кромки покриття. P600	Фінальне шліфування P400-P500 P800-1000
-------------------------------	---------------------------------------	--	---

Наступні покриття 2K Topcoat
Basecoat SB
Topcoat HS 420
Basecoat SB
Basecoat WB GT

Зберігання Уникайте різких коливань температури та високого рівня вологості

Термін придатності 2 роки при 20°C

VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки) 2004/42/ІІВ(с)(540)520
Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): ІІВ.с) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС).
Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до використанні суміші становить

ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com