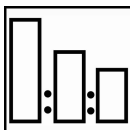



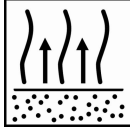
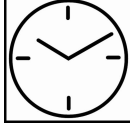

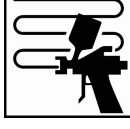



Colorbuild Plus

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Опис			
Система Colorbuild Plus складається з шести кольорових ґрунтів, які, при змішуванні один з одним у певній пропорції, забезпечують отримання кольору, що найбільш близько відповідає кольору фінішного покриття. Залежно від пропорцій розведення, Colorbuild Plus може бути використаний у шліфованій та не шліфованій версії нанесення.			
Версія, що шліфується			
	3 1 +10%	Colorbuild Plus Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Activator Sanding	
	Використовуйте лінійку для змішування Sikkens 35 Помаранчева		
	Налаштування фарборозпилювача: 1.5-2.0 мм	Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході HVLP максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці	
	2-3 x 1 шар		
	Між шарами: 4-6 хвилин при 20°C	Перед сушінням: 4-6 хвилин при 20°C	
	1 ½ години при 20°C 3 шари нанесення	45 хвилини при 40°C	30 хвилини при 60°C
	Фінальний крок шліфування: P500 Див. TDS S8.06.02		
	Покривається всіма покриттями Sikkens		
	Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря		

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

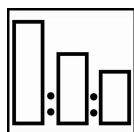
Colorbuild Plus

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

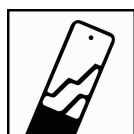
Опис

Система Colorbuild Plus складається з шести кольорових ґрунтів, які, при змішуванні один з одним у певній пропорції, забезпечують отримання кольору, що найбільш близько відповідає кольору фінішного покриття. Залежно від пропорцій розведення, Colorbuild Plus може бути використаний у шліфованій та не шліфованій версії нанесення.

Версія, що не шліфується



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



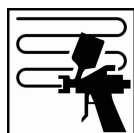
Використовуйте лінійку для змішування Sikkens

5 Помаранчева

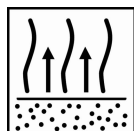


Налаштування фарборозпилювача:
1.3-1.5 мм

Тиск нанесення:
1.7-2.2 bar на вході
HVLР максимум 0.6-0.7 bar на
повітряній голівці

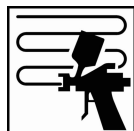


1 шар



Міжшарова витримка:
15 хвилини при 20°C

Наступне покриття протягом:
24 годин при 20°C



Покривається всіма покриттями Sikkens



Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання
AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із
зовнішньою подачею повітря

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

Colorbuild Plus

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Опис

Система Colorbuild Plus складається з шести кольорових ґрунтів, які, при змішуванні один з одним у певній пропорції, забезпечують отримання кольору, що найбільш близько відповідає кольору фінішного покриття. Залежно від пропорцій розведення, Colorbuild Plus може бути використаний у шліфованій та не шліфованій версії нанесення.

Поверхні, придатні для обробки

Існуючі поверхні	Поліефірні ламінати, армовані скловолокном (GRP)
Сталь	Поліефірні шпаклівки
Алюміній	Sikkens Polysurfacer
Оцинкована сталь	Primer Surfacer EPII
ОЕМ електокатофорезне покриття	Sikkens Washprimers
	AutoPrep Pre-Treatment Wipes (Серветки для попередньої обробки)

	Colorbuild Plus Версія, що шліфується / Версія, що не шліфується	Colorbuild в версії що не шліфується в комбінації з Plastic Additive
Безпосередньо на сталь	Так ¹⁾	Так ¹⁾
Безпосередньо на алюміній	Так ¹⁾	X
Безпосередньо на оцинковану сталь	Так ¹⁾	X
Безпосередньо на нові пластикові частини:	X	Так ²⁾
Безпосередньо на невідшліфоване ОЕМ електрокатофорезне покриття	Так ³⁾	Так ³⁾
Відшліфовані існуючі лакофарбові покриття	Так ³⁾	Так ³⁾




- 1) Colorbuild Plus забезпечує достатню адгезію при нанесенні безпосередньо на сталь. Для систем з найвищими стандартами ґрунт Colorbuild Plus повинен наноситися на первинний ґрунт Sikkens Washprimer.
- 2) Тільки в комбінації з Colorbuild Plus Plastic Additive
Лише тоді, коли пластикові деталі належним чином попередньо оброблені, відшліфовані та очищені
На всіх пластиках, за винятком чистого PE та сумішей PP-E/P.
При змішуванні з добавкою Colorbuild Plus Plastic Additive пластифікатор не потрібен
- 3) Поверхні необхідно ретельно очистити і знежирити


Colorbuild Plus

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Продукт та добавки		
Продукти	Colorbuild Plus White, Black, Red, Blue, Green, Yellow Colorbuild Plus Dark Grey, Light Grey	
Hardeners	Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Hardener Non Sanding Colorbuild Plus Sealer Hardener Colorbuild Plus Sealer Hardener Slow Hardener P25	
Activator	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast: Colorbuild Plus Activator Sanding Fast: Colorbuild Plus Activator Sanding Slow: Colorbuild Plus Activator Non Sanding	точковий ремонт та нанесення за більш низьких температурах. точковий та панельний ремонт. нанесення на великі поверхні та при більш високих температурах
Reducers	Colorbuild Plus Sealer Reducer Slow Colorbuild Plus Sealer Reducer Extra Slow	
Добавки:	Elast-O-Activ:	пластифікатор для Colorbuild Plus (Версія, що шліфується) Див. TDS S8.06.03
	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT):	для нанесення безпосередньо на чистий пластик в версії, що не шліфується. Див. S8.06.03.
	Autocryl Structure Paste Fine:	Див. TDS 6.57

Основні компоненти	
Colorbuild Plus:	Акрилові та поліефірні смоли
Colorbuild Plus Hardeners:	Поліізоціанатна смола

Підготовка поверхні	
	Видаліть забруднення за допомогою відповідного очисника
	Шліфування; етапи фінального сухого шліфування; P220 - P320 <i>Детальну інформацію про підготовку поверхні див. у TDS S8.06.02.</i>
	Видаліть забруднення за допомогою відповідного очисника. Уникайте контакту шпаклівки з водою (наприклад, з знежирюючим засобом на водній основі).

Перед використанням ретельно перемішати	
	Перед змішуванням ретельно перемішайте кожен колір Colorbuild Plus.

Colorbuild Plus

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Змішування кольорів Colorbuild Plus

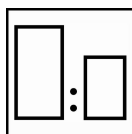
За винятком чорного та білого, кольори Colorbuild Plus завжди потрібно змішувати відповідно до формул.
Colorbuild Plus Black та White можна змішувати відповідно до таблиці Quick-Mix нижче

Black – White CBP	CBP Grey shades (Відтінки сірого)	Опис	SGS*
0 : 100	CBP501	White	SGS 1
1 : 19 (5/95)	CBP502	Light grey	SGS 2
1 : 4 (20/80)	CBP503	Grey	SGS 3
1 : 1 (50/50)	CBP504	Mid- grey	SGS 4
4 : 1 (80/20)	CBP505	Dark grey	SGS 5
100 : 0	CBP021	Black	

*SGS - Концепція Sikkens Grey Shade представлена AkzoNobel як додаткова концепція кольорів до існуючої концепції кольорів Colorbuild Plus. SGS концепція може бути видимою в Mixit як рекомендована колірна концепція для деяких primers.

Ретельно перемішайте перед додаванням затверджувача.
Ретельно перемішайте ще раз перед додаванням розчинника.

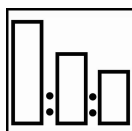
Кольори під капотом



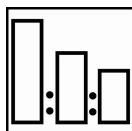
Моторні відсіки можуть мати матове або напівматове покриття, так звані кольори під капотом. Colorbuild Plus можна використовувати для імітації таких кольорів. Для досягнення необхідного рівня блиску необхідно додати Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0, або Autoclear Plus HS.

70 Суміш Colorbuild Plus (Колір під капотом)
30 Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0

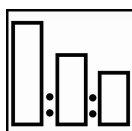
80 Суміш Colorbuild Plus (Колір під капотом)
20 Autoclear Plus HS



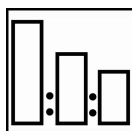
100 Суміш Colorbuild Plus (Колір під капотом) та Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



100 Суміш Colorbuild Plus (Колір під капотом) та Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)



100 Суміш Colorbuild Plus (Колір під капотом) та Autoclear Plus HS
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

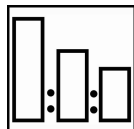


100 Суміш Colorbuild Plus (Колір під капотом) та Autoclear Plus HS
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)

Colorbuild Plus

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Змішування



Версія, що шліфується

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hardener Sanding
10%	Colorbuild Plus Activator Sanding

Версія, що не шліфується (мокрый по мокрому):

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Нанесення на пластик: Версія, що не шліфується (мокрый по мокрому).

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive (HT)

Примітка: Colorbuild Plus у стандартній версії, що не шліфується, і Colorbuild Plus з добавкою Plastic Additive можна використовувати для фарбування кольору під капотом. При фарбуванні алюмінію та оцинкованої сталі перед цим слід нанести Washprimer 1K CF.

Гнучкі деталі

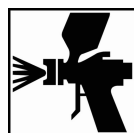
Версія, що шліфується

Після додавання добавки Elast-O-Actif для досягнення еластичності необхідного рівня Colorbuild Plus можна наносити на пластикові деталі.
Всі деталі із чистого пластику слід попередньо покрити підходящим первинним грунтом для пластику plastic primer.
Див. TDS.S8.06.03.

Версія, що не шліфується:

Colorbuild Plus з добавкою Plastic Additive можна наносити безпосередньо на всі пластики, за винятком сумішей чистого PE та PP-E/P. Див. TDS.S8.06.03.

Налаштування фарборозпилювача / тиск нанесення



Фарборозпилювач:

Дюза

Тиск нанесення

3 верхнім бачком

Версія, що шліфується
1.5-2.0 мм

1.7-2.2 bar на вході фарборозпилювача
HVLP максимум 0.6-0.7 bar на повітряній головці

3 верхнім бачком

Версія, що не шліфується:
1.3-1.5 мм

1.7-2.2 bar на вході фарборозпилювача
HVLP максимум 0.6-0.7 bar на повітряній головці

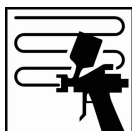
Colorbuild Plus

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Термін придатності

Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast and Fast	35 хвилини при 20°C
Colorbuild Plus Activator Sanding Slow	1 година при 20°C
Colorbuild Non Sanding	1 година при 20°C

Нанесення



Версія, що шліфується

Точкове нанесення:

Нанесіть один шар на всю відшліфовану поверхню. Висушіть до повного матового стану та нанесіть 2-й та 3-й шар усередині кожного попереднього шару. Після кожного шару висушіть до повного матового стану.

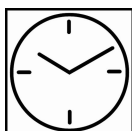
Нанесення на панелі:

Нанесіть 2-3 шари та сушіть до повного матового стану після кожного шару.

Версія, що не шліфується:

Нанесіть 1 повний шар на всю поверхню.

Час сушіння Версії, що шліфується



1½ година при 20°C

45 хвилини при 40°C

30 хвилини при 60°C

Час висихання залежить від рекомендованого нанесення (3 шари) та температури об'єкта

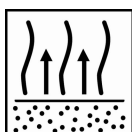


Зачекайте 5 хвилин перед сушінням в інфрачервоному режимі

Температура панелі не повинна перевищувати 100°C.

Для отримання додаткової інформації, див. TDS S9.01.01

Час міжшарової витримки «мокрый по мокрому»



Перед нанесенням базового або акрилового покриття зробіть міжшарову витримку щонайменше 15 хвилин за температури 20°C.

Перекрити наступними покриттями протягом 24 годин при 20°C..

Якщо цей максимальний час перевищено, відшліфуйте поверхню шліфувальним папером для сухого шліфування P500 або шліфувальним папером для мокрого шліфування P1000.

Усунення дефектів «мокрый по мокрому»

Для усунення незначних дефектів (наприклад, пилу) Colorbuild Plus можна зачистити папером для сузого шліфування P500 або папером для мокрого шліфування P1000 водою. Після висихання більше 24 годин необхідне ретельне шліфування!

Colorbuild Plus

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Фінальне шліфування



Фінальний крок шліфування P500

Детальну інформацію про підготовку поверхні див. у TDS S8.06.02.



Фінальний крок шліфування P1000

Детальну інформацію про підготовку поверхні див. у TDS S8.06.02.



Видалить забруднення за допомогою відповідного очисника

Можна фарбувати

Autobase Plus
Autocryl Plus
Autocryl Plus LV

Товщина плівки покриття

Версія, що шліфується	На шар	40- 45 мкм
	3 шари	120- 130 мкм
Версія, що не шліфується	1 шар	25- 30 мкм

Теоритична витрата

Версія, що шліфується: Готова до використання суміш при товщині сухої плівки 1 мкм:	м²/літр 400
Версія, що не шліфується: Готова до використання суміш при товщині сухої плівки 1 мкм:	389

Практичне використання матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта, шорсткість поверхні, методи нанесення, тиск та умови нанесення.

Очищення обладнання

Sikkens Solvent або Guncleaners

VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки)

2004/42/IIb(d)(540)420

Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): IIb.) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС). Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до використанні суміші становить максимум 540 г/літр.

Colorbuild Plus

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Зберігання

Термін придатності продукту визначається при зберіганні продукту не відкритому вигляді при температурі 20°C.

Уникайте різких коливань температури.

- Дані про термін придатності продукту див. у TDS S9.01.02.

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Адреса: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Тел: +31(0)71308-6944

ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

NOTE інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи іншій) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands www.sikkenscr.com