

## Dynacoat 2K Epoxy Primer (Версія, що шліфується)

Двокомпонентна ґрунтовка на епоксидній основі з хорошим захистом від корозії для ремонту легкових автомобілів та легких комерційних автомобілів.



## ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ

100 2K Epoxy Primer

50 Hardener Epoxy Primer40 Dynacoat Thinners



## ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D6



#### ОБЛАДНАННЯ

Налаштування фарборозпилювача: 1.6-2.0 мм

Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході\*

\*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



#### НАНЕСЕННЯ

1-3 х 1 шар



#### МІЖШАРОВА ВИТРИМКА

5-10 хвилин між шарами

5-10 хвилин перед сушінням



## сушіння

8 години при 20°C

45 хвилин при 60°C



### МОЖНА ФАРБУВАТИ

Усі фінішні покриття

Primer/Fillers

Putties (Шпаклівки)



#### ЗАХИСТ

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.



## Dynacoat 2K Epoxy Primer (Версія, що не шліфується) не відповідає вимогам VOC



## ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ

100 2K Epoxy Primer

50 Hardener Epoxy Primer50 Dynacoat Thinners



## ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat



## ОБЛАДНАННЯ

Налаштування фарборозпилювача: 1.3-1.6 мм

Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході\*

\*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



#### НАНЕСЕННЯ

1 х 1 шар



## МІЖШАРОВА ВИТРИМКА

30 хв перед финішним покриттям

Перекрити наступними покриттями протягом 24 годин



#### МОЖНА ФАРБУВАТИ

Усі фінішні покриття Primer/Fillers

Putties (Шпаклівки)



#### **ЗАХИСТ**

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.



ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ Dynacoat 2K Epoxy Primer
Dynacoat Hardener Epoxy Primer

Dynacoat Thinner Fast Dynacoat Thinner Medium Dynacoat Thinner Slow

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ Epoxy Primer: Епоксидні смоли Epoxy Primer Hardener: Амінова смола

ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ОБРОБКИ Існуючі поверхні

Polyester Putties, Polyester Spraying Filler,

Сталь

Оцинкована сталь

Алюміній

Поліефірні ламінати

Деревина Фанера

ОЕМ Електокатафорезне покриття:

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ Існуючи Покриття Polyester Putties, Polyester Spraying Filler

Сталь, Оцинкована Сталь Р280-Р320

P280-P320

P280-P320

Алюміній Scotch brite гчервоний Поліефірні Ламінати P280-P320

Поліефірні Ламінати Р280-Р320 Деревина, Фанера Р180-Р220

**ЗМІШУВАННЯ** 

Версія, що шліфується

100 частин за об'ємом Dynacoat 2K Epoxy Primer

50 частин за об'ємом Dynacoat Hardener Epoxy Primer

40 частин за об'ємом Dynacoat Thinners Використовуйте лінійку для змішування D6

Версія, що не шліфується

100 частин за об'ємом Dynacoat 2K Epoxy Primer

50 частин за об'ємом Dynacoat Hardener Epoxy Primer

50 частин за об'ємом Dynacoat Thinners

В'ЯЗКІСТЬ

**Версія, що шліфується:** 25-30 секунд DIN Cup 4 при 20°C **Версія, що не шліфується:** 23-27 секунд DIN Cup 4 при 20°C

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ ПІСЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Версія, що шліфується: 4 години при 20°C Версія, що не шліфується: 6 години при 20°C



**НАЛАШТУВАННЯ** ФАРБОРОЗПИЛЮВАЧ Α

Версія, що

шліфуєтьс Дюза:

Фарборозп илювач:

3 верхнім

бачком:

1.6 - 2.0 MM

1.7 – 2.2 bar (дивись інструкцію до фарборозпилювача)

Тиск нанесення:

HVLР максимум 0.7 на повітряній головці

Версія, що не шліфується Фарборозп Дюза:

илювач:

3 верхнім

1.3 - 1.6 MM

бачком:

Тиск нанесення:

1.7 - 2.2 bar (дивись інструкцію до

фарборозпилювача)

HVLР максимум 0.7 на повітряній головці

НАНЕСЕННЯ

Версія, що шліфується:

Нанесіть 1-3 одинарні шари, даючи час міжшарової витримки між шарами 5-10 хвилин. У разі примусового сушіння перед сушінням дайте міжшарову витримку щонайменше 5-10 хвилин.

Версія, що не шліфується Нанесіть 1 розтікаючий шар

Якщо наноситься пензлем, не додавайте розчинник.

Нанесіть лише один шар 2K Epoxy Primer, якщо потім на нього наноситиметься

Polyester Body Filler або Polyester Spraying Filler.

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ Використовуйте очищувач Guncleaner або нітроцелюлозний розчинник.

ТОВЩИНА ПЛІВКИ ПОКРИТТЯ

Версія, що шліфується: 30-35 мкм на шар Версія, що не шліфується: 20-25 мкм на шар

СУШІННЯ

Сухий для шліфування

20°C

60°C

Твердість після сушки

8 години

45 хвилин

Інфрачервоне сушіння

Half power (Половина потужності)

3 хвилин

Full power (Повна потужність)

9 хвилин



**ТЕОРЕТИЧНА** ПОКРИВАНІСТЬ Версія що шліфується:

При товщині шару 1 мікрон 405 м²/літр готової до використання суміші

Версія, що не шліфується:

При товщині шару 1 мікрон 405 м²/літр готової до використання суміші

Примітка: Практична покриваність залежить від декількох факторів, включаючи форму деталі, шорсткість поверхні, метод нанесення і умови нанесення.

НАНЕСЕННЯ ПЕНЗЛЕМ

Якщо Dynacoat 2K Epoxy Primer буде наноситися пензлем, змішайте епоксидну ґрунтовку лише з затверджувачем, не додавайте розчинник.

**РЕКОМЕНДУЄМИЙ** ШЛІФУВАЛЬНИЙ ПАПІР

Р400-Р500 для сухого шліфування. Р800-Р1000 для мокрого шліфування.

ЧАС ПЕРЕКРИТТЯ

20°C 60°C Версія, що не шліфується

Поліефірні шпаклівки після 45 xB 15 xB Polyester Spraying filler після 45 xB 15 xB Fillers/Акрилові емалі після 30 xB 10 xB

Перекрити наступними покриттями протягом 24 <mark>годин</mark>

**НАСТУПНІ ПОКРИТТЯ** Dynacoat фінішні покриття

Dynacoat Primers та Fillers

Dynacoat Putties та Polyester Spraying Filler Примітка: **He наносити** на etch primers

**КОЛІРУВАННЯ** 

За потреби Dynacoat 2K Epoxy Primer можна тонувати до 5% за об'ємом за

допомогою Dynacoat 2K Topcoat Pro або Dynacoat Topcoat 420

Dynacoat Epoxy Primer змішану з будь-яким кольором акрилового покриття, необхідно ретельно перемішати перед додаванням Ероху Primer Hardener ma

Thinner.

ЗБЕРІГАННЯ

Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту в закритому

вигляді при температурі 20°С.

Уникайте різких коливань температури.

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ Dynacoat 2K Epoxy Primer: 18 місяців Dynacoat Hardener Epoxy Primer: 1 рок



VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки)

#### 2004/42/IIB(c)(540)540

Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): IIB.d) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС). Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту (Версія, що шліфується) у готовій до використанні суміші становить максимум 540 г/літр. Версія, що не шліфується: 540 г/літр (не відповідає вимогам VOC)

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.

Адреса: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Тел: +31(0)71308-6944

# ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання віх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com