

# 2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

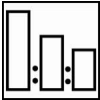



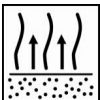

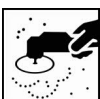


17/11/2023

L2.05.01

## ОПИС

Двокомпонентний епоксидний ґрунт, що не містить хроматів, який відповідає вимогам VOC, для ремонту легкових автомобілів, шасі, а також легких комерційних транспортних засобів. Ідеальна підкладка для Body fillers та Polyester spraying filler, для реставрації, нових робіт та ремонту. Забезпечує хорошу хімічну та корозійну стійкість та дуже м'який для м'яких основ, таких як порошкові суспензії.

## ВЕРСІЯ ЩО ШЛІФУЄТЬСЯ

Пропорції змішування		5 2.5 2	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Multi Thinner
Лінійка для змішування		K	
Обладання		Налаштування фарборозпилювача: 1.6-2.0 мм	Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході HVLР максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці
Нанесення		2-3 x 1 шар	
Міжшарова витримка		Між шарами 5-10 хвилин при 20°C	Перед сушінням 5-10 хвилин при 20°C
Сушіння			20°C 8 год 60°C 45 хв
Шліфування		Фінальний крок шліфування: P400-P500	
Наступні покриття		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat SB, WB (GT) Basecoat SB
Захист		Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря	

# 2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

17/11/2023








L2.05.01

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

## ОПИС

Двокомпонентний епоксидний ґрунт, що не містить хроматів, який відповідає вимогам VOC, для ремонту легкових автомобілів, шасі, а також легких комерційних транспортних засобів. Ідеальна підкладка для Body fillers та Polyester spraying filler, для реставрації, нових робіт та ремонту. Забезпечує хорошу хімічну та корозійну стійкість та дуже м'який для м'яких основ, таких як порошкові суспензії.

## ВЕРСІЯ ЩО НЕ ШЛІФУЄТЬСЯ

Пропорції змішування		2 1 1	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Thinner 540 Non Sanding
Лінійка для змішування		K	
Обладнання		Налаштування фарборозпилювача: 1.4-1.7 мм	Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході HVLP максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці
Нанесення		1 x 1 шар	
Міжшарова витримка		Перед фінішним покриттям 15-20 хвилин при 20°C	Наступне покриття протягом: 24 годин при 20°C
Наступні покриття		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat SB, WB (GT) Basecoat SB
Захист		Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря	

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

# 2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

17/11/2023

L2.05.01

## ОПИС

Двокомпонентний епоксидний ґрунт, що не містить хроматів, який відповідає вимогам VOC, для ремонту легкових автомобілів, шасі, а також легких комерційних транспортних засобів. Ідеальна підкладка для Body fillers та Polyester spraying filler, для реставрації, нових робіт та ремонту. Забезпечує хорошу хімічну та корозійну стійкість та дуже м'який для м'яких основ, таких як порошкові суспензії.

## ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ

**Продукт** 2K Epoxy Primer

**Hardener** Hardener Epoxy Primer

**Thinner** Multi Thinner Fast  
Multi Thinner Standard  
Multi Thinner HT

<b>Хімічна основа</b>	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer	Епоксидні смоли Амінова смола
-----------------------	--	----------------------------------

## СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

**Поверхні, придатні для обробки** Оригінальні фінішні покриття, в тому числі термопластичні акрилові покриття.  
(відшліфований) OEM Electrocoat  
Сталь  
Оцинкована сталь  
Алюміній  
Нержавіюча сталь  
Поліефірні пластики  
Деревина / Фанера  
Polyester Body Filler  
Spraying Filler

**Підготовка субстрату** Оригінальні покриття: Сухе шліфування зернистістю P180-P220  
ОЕМ Електокатафорезне покриття: Сухе шліфування зернистістю P180-P220  
Сталь: Сухе шліфування зернистістю P180-P220  
Оцинкована сталь: Сухе шліфування зернистістю P180-P220  
Алюміній: Відшліфуйте Scotch Brite Red  
Нержавіюча сталь: Відшліфуйте Scotch Brite Red  
Поліефірні пластики: Сухе шліфування зернистістю P180-P220  
Деревина / Фанера: Сухе шліфування зернистістю P180-P220

# 2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

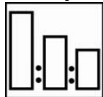
17/11/2023

L2.05.01

Polyester Body Filler: Сухе шліфування зернистістю P220-P320

**Колірування** 2K Epoxy Primer можна тонувати Topcoat HS 420 або 2K Topcoat без затверджувача до 5 відсотків за вагою.

**Пропорції  
змішування**



Шліфування

5 2K Epoxy Primer  
2.5 Hardener Epoxy Primer  
2 Multi Thinner

Лінійка для змішування K

Версія, що не шліфується:

2 2K Epoxy Primer  
1 Hardener Epoxy Primer  
1 Thinner 540 Non Sanding

Лінійка для змішування K

**В'язкість при  
нанесенні**

Шліфування

Din-Cup # 4

25-30 секунд при 20°C

Версія, що не шліфується:

Din-Cup # 4

23-27 секунд при 20°C

**Налаштування  
фарборозпилювача**



Шліфування

Фарборозпилювач:

HVLP 3 верхнім бачком

LVLP/HR 3 верхнім бачком

Дюза:

1.6-2.0 мм

1.6-2.0 мм

Тиск нанесення

0.7 bar на повітряній

голівці

1.7-2.2 bar на вході

Версія, що не шліфується:

Фарборозпилювач:

HVLP 3 верхнім бачком

LVLP/HR 3 верхнім бачком

Дюза:

1.4-1.7 мм

1.4-1.7 мм

Тиск нанесення

0.7 bar на повітряній

голівці

1.7-2.2 bar на вході

Зверніться до інструкції з використання фарборозпилювача

## ТЕХНІКА НАНЕСЕННЯ

**Нанесення**



Версія, що шліфується

Версія, що шліфується:

Нанесіть 2-3 одинарні шари, даючи час міжшарової витримки між шарами 5-10 хвилин.

Якщо наноситься пензлем, не додавайте розчинник.

Нанесіть лише один шар 2K Epoxy Primer, якщо потім на нього наноситиметься Polyester Body Filler або Polyester Spraying Filler.

## 2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

17/11/2023

L2.05.01

**Версія, що не шліфується**

Нанесіть один шар, витримавши 15-20 хвилин міжшарової витримки перед нанесенням фінішного покриття.

**Термін придатності після змішування** 6 годин при 20°C

**Очищення обладнання**

Використовуйте Multi Thinners або нітроцелюлозний розчинник

**Сушіння****Шліфування**

Сухий для шліфування

20°C

8 год

60°C

45 хв

**Версія, що не шліфується:**

Наступні покриття після:

15 хв

НЕ ВИЗНАЧЕНО

Наступне покриття протягом:

24 год

НЕ ВИЗНАЧЕНО

Сухий для шліфування

6 год

1 год

**Короткохвильовий інфрачервоний діапазон**

Half power (Половина потужності)  
3 хв

Full power (Повна потужність)  
9 хв

**Товщина шару**

Версія, що шліфується:

40– 45 мікрон на шар

Версія, що не шліфується:

25– 30 мікрон

**Використання матеріалу**

Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1 мкм:

388 м²/літр

Версія, що шліфується:

370 м²/літр

Версія, що не шліфується:

Практичне використання матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта методи нанесення, тиск та

**Градація**

шліфувального паперу

Сухе шліфування:

Мокре шліфування:

Початкове шліфування

P320Видалення слідів

шліфування та розширення

кромки покриття.

P600

Фінальне

шліфування

P400-P500

P800-1000

**Наступні покриття**

2K Topcoat

Basecoat SB

Topcoat HS 420

Basecoat SB

Basecoat WB GT

# 2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

17/11/2023

L2.05.01

<b>Зберігання</b>	Уникайте різких коливань температури та високого рівня вологості
<b>Термін придатності</b>	2 роки при 20°C
<b>VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки)</b>	2004/42/IIВ(с)(540)540 Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): IIВ.с) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС). Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до використання суміші становить максимум 540 г/літр.
<b>Додатки</b>	Texture Additive : TDS L1.08.03 Flexible Additive : TDS L1.08.02

item

## ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

**ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ:** Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

### Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)