

TEXHIЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR MATT — D1.05.25 UA

Dynacoat Clear Matt це матовий лак, який можна використовувати окремо або змішувати з одним із наведених нижче прозорих лаків Dynacoat Clearcoats для отримання необхідного рівня блиску. Clear Matt дуже простий у нанесенні матовий лак. Доступні різні Dynacoat затверджувачі і розчинники/активатори, які дозволяють адаптувати лак до різних умов нанесення та регіонального законодавства за VOC (ЛОС).



ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ CLEAR MATT

- 2 Dynacoat Clear Matt
- 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
- 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow



ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D1



ОБЛАДНАННЯ

Налаштування фарборозпилювача: 1.2-1.4 мм

Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході*

*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



НАНЕСЕННЯ

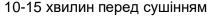
2 х 1 шар

Спочатку нанесіть середній розтікаючий закритий шар, а потім повний розтікаючий шар



МІЖШАРОВА ВИТРИМКА

5-10 хвилин між шарами IO-15 хвилин перед сушіння





СУШІННЯ

20°C 60°C

Dynacoat Flexi Hardener 6-7 годин 20-25 хвилин



ЗАХИСТ

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт



TEXHIЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR MATT — D1.05.25 UA



ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ CLEAR 8000

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 8000
- 1 Dynacoat Hardener Clear 8000
- 10% Dynacoat Clear 8000 Thinner / 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow



ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ CLEAR 9000

- 2 Dynacoat Clear Matt mixed with Clear 9000
- 1 Dynacoat Hardener 420
- 10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow



ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ CLEAR 3000 AS / 6000 HS AS

- 2 Dynacoat Clear Matt змішаний з Clear 3000 HS/ 6000HS AS
- 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
- 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow



ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ CLEAR 7000 AS

- 2 Dynacoat Clear Matt змішений з Clear 7000 AS
- 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
- 30% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow



ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ CLEAR UHS Speed / UHS Air

- 2 Dynacoat Clear Matt змішаний з Clear UHS Speed / UHS Air
- 1 Dynacoat Hardener UHS
- 10% Dynacoat Thinner UHS Fast / Standard



ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D1



ОБЛАДНАННЯ

Налаштування фарборозпилювача: 1.2-1.4 мм

Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході*

*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



НАНЕСЕННЯ

2 х 1 шар

Спочатку нанесіть середній розтікаючий закритий шар, а потім повний розтікаючий шар



МІЖШАРОВА ВИТРИМКА

5-10 хвилин між шарами

10-15 хвилин перед сушінням



ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR MATT — D1.05.25 UA



СУШІННЯ	20°C	60°C
Clear 3000 Fast AS	3 години	15-18 хвилин
Clear 6000 HS AS	6 години	35 хвилин
Clear 7000 AS	6 години	30 хвилин
Clear 8000	8 години	30-45 хвилин
Clear 9000	3 години	30-45 хвилин
Clear UHS Speed	3 години	10-15 хвилин
Clear UHS Air	4 години	20 хвилин



ЗАХИСТ

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ Dynacoat Clear Matt

Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow

Dynacoat Hardener Clear 8000 Dynacoat Hardener 420

Dynacoat Hardener UHS

Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

Dynacoat Thinners Clear Dynacoat Thinners 420

Dynacoat Thinner UHS Fast / Standard

OCHOBHI КОМПОНЕНТИ **Dynacoat Clear Matt:** Поліольні смоли Dynacoat Hardeners: поліізоціанатні смоли

ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ для обробки

Водорозчинні / Органорозчинні Basecoats (Базові покриття)

Існуючі поверхні



TEXHIЧHA ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR MATT — D1.05.25 UA

ЗМІШУВАННЯ

Наступні рівні блиску можуть бути досягнуті шляхом змішування Dynacoat Clear Matt із Dynacoat Clear 3000AS або Clear 6000 HS AS.

Ця таблиця є орієнтиром для різних рівнів блиску.

Рекомендовано нанести на тестову панель для перевірки рівня глянцю, оскільки на результат можуть вплинути:

- а) товщина нанесеного шару
- б) умови сушіння

	Рівні блиску
Повністю матовий	
100% Dynacoat Clear Matt	± 10 - 20
·	
Ефект матовості «яєчна шкаралупа»	
4 Dynacoat Clear Matt	. 20 40
1 Dynacoat Clear 3000 Fast AS / 6000 HS AS / 7000 AS	± 30 - 40
Semi-gloss finish (Напівматовий)	
3 Dynacoat Clear Matt	± 50 - 70
2 Dynacoat Clear 3000 Fast AS / 6000 HS AS / 7000 AS	± 50 - 70
1 Dynacoat Clear Matt	± 70 - 80
1 Dynacoat Clear 3000 Fast AS / 6000 HS AS / 7000 AS	± /U - 60

2 Dynacoat Clear Matt 100% або змішаний з Clear 3000AS / 6000HS AS

Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

Використовуйте лінійку для змішування D1

2 Dynacoat Clear Matt змішений з Clear 7000 AS

Dynacoat Flexi Hardener Medium / SlowDynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

Використовуйте лінійку для змішування D2



TEXHIЧHA ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR MATT — D1.05.25 UA

ЗМІШУВАННЯ

Наступні рівні блиску можуть бути досягнуті шляхом змішування Dynacoat Clear Matt із Dynacoat Clear 8000 / Clear 9000.

Ця таблиця є орієнтиром для різних рівнів блиску.

Рекомендовано нанести на тестову панель для перевірки рівня глянцю, оскільки на результат можуть вплинути:

- а) товщина нанесеного шару
- б) умови сушіння

Пов	вністю матовий	Рівні блиску
100% Dynacoat Clear Matt		± 10 – 20
Еф	ект матовості «яєчна шкаралупа»	
4	Dynacoat Clear Matt Dynacoat Clear 8000 / 9000 / UHS Speed / UHS Air	± 35 - 45
Sen	ni-gloss finish (Напівматовий)	
3 2	Dynacoat Clear Matt Dynacoat Clear 8000 / 9000 / UHS Speed / UHS Air	± 60 – 75

- 2 Dynacoat Clear Matt змішаний з Clear 8000*
- 1 Hardener Clear 8000
- 10% Thinner Clear 8000/ Clear 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow
 - * 3:1:1 якщо використовується тільки Dynacoat Clear Matt із затверджувачем Hardener Clear 8000.

Використовуйте лінійку для змішування D1

- 2 Dynacoat Clear Matt змішаний з Clear 9000*
- 1 Hardener 420
- 10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow /Thinner Clear Slow
 - * 3:1:1 якщо використовується тільки Dynacoat Clear Matt із затверджувачем Hardener Clear 420.

Використовуйте лінійку для змішування D1

- 2 Dynacoat Clear Matt змішаний з Clear UHS Speed* / Clear UHS Air*
- 1 Hardener UHS
- 10% Thinner UHS Fast / Thinner UHS Standard
 - * 3:1:1 якщо використовується тільки Dynacoat Clear Matt із затверджувачем Hardener Clear UHS.

Використовуйте лінійку для змішування D1

В'ЯЗКІСТЬ

13-18 секунд DIN Cup 4 при 20°C



ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR MATT — D1.05.25 UA

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ ПІСЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Компонент А / суміш Лака / Використовуваний затверджувач

Dynacoat Flexi Hardeners

2-3 години при 20°C

Hardener Clear 8000 / Hardener 420

30-45 хвилин при 20°С

Hardener UHS

3 верхнім бачком:

45 хв - 3 год при 20°C

НАЛАШТУВАННЯ ФАРБОРОЗПИЛЮВАЧА

Фарборозпилювач: Дюза:

Тиск нанесення:

1.7 – 2.2 bar (дивись інструкцію до

фарборозпилювача)

HVLР максимум 0.7 на повітряній

головці

НАНЕСЕННЯ

Нанесіть розтікаючий закритий шар, дайте висохнути а 5-10 хвилин при

температурі 20°С. (Міжшарова витримка залежить від використовуваної комбінації затверджувача/розчинника)

1.2-1.4 мм

Потім нанесіть розтікаючий повний шар, дайте висохнути а 10-15 хвилин при

температурі 20°С перед сушінням.

Рекомендоване нанесення (2 шари):

* На цей час можуть сильно вплинути умови під час нанесення.

ОЧИЩЕННЯ ОБЛАДНАННЯ Використовуйте очищувач Guncleaner на основі розчинника або нітроцелюлозний

розчинник.

ТОВЩИНА ПЛІВКИ ПОКРИТТЯ

На шар:

25-30 мкм

45-60 мкм

СУШІННЯ

	Повне висихання	
	20°C	60°C
Flexi Hardener Medium	6 год	20 хв
Flexi Hardener Slow	7 год	30 хв

IR СУШІННЯ

Повне висихання після

4 хвилини низька потужність

8 хвилин висока потужність

ТЕОРЕТИЧНА ВИТРАТА Готової до нанесення суміші при товщині плівки

± 367 м²/літр

Практичне витрата матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як

форма об'єкта, кривина поверхні, методів та умов нанесення.

ЗБЕРІГАННЯ

Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту в закритому

вигляді при температурі 20°С.

Уникайте різких коливань температури.



TEXHIЧНА ІНФОРМАЦІЯ DYNACOAT CLEAR MATT — D1.05.25 UA

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ 4 роки при 20°С.

VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки)

2004/42/IIb(e)(840)600

Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): IIB.e) у готовій до нанесення суміші становить максимум 840 г/літр VOC (ЛОС). Вміст VOC (ЛОС) у цьому продукті (100% Dynacoat Clear Matt) в готовій до використання суміші становить максимум 600 г/літр.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.

Адреса: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Тел: +31(0)71308-6944

ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com