

Adhesion Primers 28/03/2019 L2.01.05

#### ОПИС

Однокомпонентний первинний ґрунт повітряного сушіння для покращення адгезії до пластикових деталей кузова автомобіля.

Пропорції змішування



RFU (Ready For Use - 1K Multi Plastic Primer Готовий До

готовии до Використання)

Обладання



Налаштування фарборозпилювача:

1.2-1.4 mm

Тиск нанесення:

1.7-2.2 bar на вході

HVLP максимум 0.6-0.7 bar на

повітряній голівці

Нанесення



1 х 1 шар

Міжшарова витримка



Наступні покриття після: 20 хвилини при 20°С

Наступні покриття протягом:

24 годин при 20°C

Наступні покриття



Всі первинні ґрунти primers , ґрунти наповнювачі та акрилові покриття Lesonal

Захист



Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт



Adhesion Primers 28/03/2019 L2.01.05

$\sim$	п	114	
U	П	V	L

Однокомпонентний первинний ґрунт повітряного сушіння для покращення адгезії до пластикових деталей кузова автомобіля.

ПРОДУКТ ТА Д	<b>І</b> ОБАВКИ							
Продукт	1K Multi Plastic Primer							
Хімічна основа	1K Multi Plastic Primer	Поліолеф	інові смоли					
СПОСІБ ЗАСТО	СУВАННЯ							
Поверхні, придатн для обробки		Всі пластикові деталі кузова автомобіля доступні на сьогоднішній день, за винятком виготовлених із чистого РЕ (поліетилену).						
Підготовка субстра	очистіть субстрат (без ОЕМ г Знежирити за допомогою Le Дуже добре відшліфувати по Знежирте за допомогою Leso	sonal Degreaser. оверхню Scotch Brite S (ci	рий).					
Пропорції змішування	RFU 1K Multi Plastic Primer							
В'язкість при нанесенні	14-16 секунд DIN Cup 4 при 20°C							
Налаштування фарборозпилювач	Шліфування а Фарборозпилювач: HVLP 3 верхнім бачком LVLP/HR 3 верхнім бачком	<b>Дюза</b> : 1.2-1.4 мм 1.2-1.4 мм	<b>Тиск нанесення</b> 0.7 bar на повітряній голівці 1.7-2.2 bar на вході					

Зверніться до інструкції з використання

фарборозпилювача



**Adhesion Primers** 28/03/2019 L2.01.05

TE	v		п	u	Λ	ıΛ	ш	^			ш	•	1
TE	Л	п	и	П	А	1/4	۱П	L	С	п	П	17	1

Нанесення

Нанесіть один рівномірний закритий шар.

Мінімальна температура нанесення: 15°С

Очищення обладнання Використовуйте Multi Thinners або нітроцелюлозний розчинник

Сушіння

Наступні покриття після:

Перекрити наступними покриттями протягом 24 20 хвилини при 20°C годин при 20°C.

Товщина шару

1-4 мікрон

Використання матеріалу

Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1 мкм:

11.4 м<sup>2</sup>/літр

Практичне використання матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма

об'єкта методи нанесення, тиск та

Наступні покриття

Всі первинні ґрунти primers , ґрунти наповнювачі та акрилові покриття Lesonal

Зберігання

Уникайте різких коливань температури та високого рівня вологості

Термін придатності

2 роки при 20°C

VOC (**ЛОС** - **Леткі** Органічні Сполуки) 2004/42/IIB(e)(840)780

Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): ІІВ.е) у готовій до нанесення

суміші становить максимум 840 г/літр VOC (ЛОС).

Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до нанесення суміші становить максимум

780 г/літр.



Adhesion Primers 28/03/2019 L2.01.05

#### ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

#### Головна організація

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com