

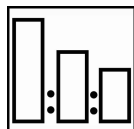
Autosurfacer HB

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Опис

Autosurfacer HB швидковисихаючий двокомпонентний ґрунт-вирівнювач з великою товщиною сухого шару призначений для ремонту автомобілів. Розроблений для панельного та точкового ремонту, де потрібна дуже висока товщина шару плівки. Autosurfacer HB доступний тільки в версії, що шліфується.

Версія, що шліфується



5 Autosurfacer HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers



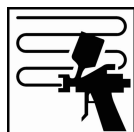
Використовуйте лінійку для змішування Sikkens

23 Фіолетова

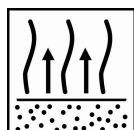


Налаштування фарборозпилювача:
1.8-2.2 мм

Тиск нанесення:
1.7-2.2 bar на вході.
HVLP максимум 0.6-0.7 bar на
повітряній голівці

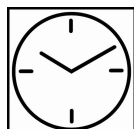


1-3 x 1 шар



Між шарами:
5-10 хвилин при 20°C

Перед сушінням:
5-10 хвилин при 20°C

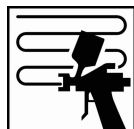


3 годин при 20°C

30 хвилини при 60°C



Фінальний крок шліфування: P500
Див. TDS S8.06.02



Покривається всіма покриттями Sikkens



Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання
AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із
зовнішньою подачею повітря.

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

Autosurfacer HB

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Опис

Autosurfacer HB швидковисихаючий двокомпонентний ґрунт-вирівнювач з великою товщиною сухого шару призначений для ремонту автомобілів. Розроблений для панельного та точкового ремонту, де потрібна дуже висока товщина шару плівки. Autosurfacer HB доступний тільки в версії, що шліфується.

Поверхні, придатні для обробки

Існуючі поверхні
Сталь
ОЕМ Електрокатафорезне покриття:
Sikkens Washprimers

Поліефірні ламінати, армовані скловолокном
Поліефірні шпаклівки
Sikkens Polysurfacer
Primer Surfacer EP II

Autosurfacer HB забезпечує достатню адгезію при нанесенні безпосередньо на сталь. Для систем з найвищими стандартами ґрунт Autosurfacer HB повинен наноситися на первинний ґрунт Sikkens Washprimer.

Після нанесення ґрунту Washprimer зробіть міжшарову витримку щонайменше 15 хвилин при 20°C.

Продукт та добавки

	Autosurfacer HB	
Hardeners	Hardener P25:	точковий та панельний ремонт при 20°C-25°C
	Hardener P35:	більші площі при 20°C-40°C
Plus Reducers	Plus Reducer Fast:	точковий та панельний ремонт, діапазон температур: 15°C-25°C
	Plus Reducer Medium:	точковий та панельний ремонт, ремонт великих площ, температурний діапазон: 20°C-30°C
	Plus Reducer Slow:	великі площі та повне фарбування, діапазон температур: 25°C-35°C
	Plus Reducer Extra Slow:	діапазон температури: вище 35°C
Додатки:	Autocryl Structure Paste Fine:	Див. TDS 6.57
	Elast-O-Actif:	Див. TDS S8.06.03c

Основні компоненти

Autosurfacer HB Акрилові смоли
P Hardeners: Поліізоціанатна смола

Підготовка поверхні



Видаліть забруднення за допомогою відповідного очисника



Фінальний крок шліфування P220- P320
Див. TDS S8.06.02.специфікацій шліфування



Видаліть забруднення за допомогою відповідного очисника. Уникайте контакту шпаклівки з водою (наприклад, з знежирюючим засобом на водній основі).

Autosurfacer HB

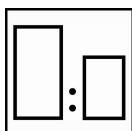
ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Перед використанням ретельно перемішати



Ретельно перемішайте Autosurfacer HB перед використанням.

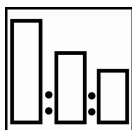
Колірування



Primer Surfacer HB можна колірувати, додаючи до 10 об'ємних частин Autocryl, Autocryl Plus або тонерів Autocryl Plus LV MM.

Після колірування Autosurfacer HB ретельно перемішайте перед додаванням затверджувача

Змішування

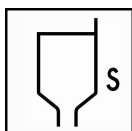


- 5 Autosurfacer HB
- 1 Hardener P25 / P35
- 1 Plus Reducers

Гнучкі деталі

Після додавання добавки Elast-O-Actif для досягнення еластичності необхідного рівня Autosurfacer можна наносити на пластикові деталі. Всі деталі із чистого пластику слід попередньо покрити підходящим первинним ґрунтом для пластику plastic primer.
Див. TDS.S8.06.3с.

В'язкість



30-40 секунд DIN cup 4 при 20°C

Налаштування фарборозпилювача / тиск нанесення



Фарборозпилювач:
3 верхнім бачком

Дюза
1.8-2.2 мм

Тиск нанесення
1.7-2.2 bar на вході
HVLP максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці

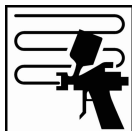
Термін придатності

Hardener P25:	1 година при 20°C
Hardener P35:	2 годин при 20°C

Autosurfacer HB

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Нанесення



Точкове нанесення:

Нанесіть один шар на всю відшліфовану поверхню. Висушіть до повного матового стану та нанесіть 2-й та 3-й шар усередині кожного попереднього шару. Після кожного шару висушіть до повного матового стану.

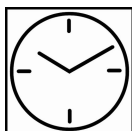
Нанесення на панелі:

Нанесіть 2-3 шари та сушіть до повного матового стану після кожного шару.

Товщина плівки покриття

Використовуючи рекомендоване нанесення: 3 шари 240-300 мкм

Час сушіння Версії, що шліфується



3 годин при 20°C

2 годин при 40°C

30 хвилини при 60°C

Зазначений час висихання заснований на використанні затверджувача P25 Hardener



Зачекайте 5 хвилин перед сушінням в інфрачервоному режимі

Температура панелі не повинна перевищувати 100°C.

Для отримання додаткової інформації, див. TDS S9.01.01

Фінальне шліфування



Фінальний крок шліфування P500

Для отримання додаткової інформації див. TDS S8.06.02



Фінальний крок шліфування P1000

Для отримання додаткової інформації див. TDS S8.06.02



Видаліть забруднення за допомогою відповідного очисника

Можна фарбувати

Всіма покриттями Sikkens

Теоритична витрата

При рекомендованому нанесенні теоретична витрата матеріалу становить 4 м²/літр суміші RTS.

Практичне використання матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта, шорсткість поверхні, методи нанесення, тиск та умови нанесення.

Autosurfacer HB

ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Очищення обладнання

Sikkens Solvent або органорозчинні засоби для чищення Guncleaners

VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки)

2004/42/IIb(d)(520)420

Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): IIb.) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС). Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукті у готовій до використання суміші становить максимум 520 г/літр.

Зберігання

Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту у не відкритому вигляді при температурі 20°C

Уникайте різких коливань температури.

- Дані про термін придатності продукту див. у TDS S9.01.02.

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Адреса: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Тел: +31(0)71308-6944

ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

NOTE інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com