

Primers/Surfacers 17/11/2023 L2.02.04

ОПИС

Двокомпонентний грунт наповнювач подвійного призначення, сумісний з VOC, для загального використання в ремонтних роботах автомобілів і легких комерційних транспортних засобів. Використовуючи різні співвідношення змішування, Lesonal 2K Filler 540 можна використовувати в версії ґрунту що шліфується середньої товщини наповнення, і в версії ґрунту що не шліфується низької товщини наповнення. Доступний у білій, сірій і чорній версії для оптимального покриття.

ВЕРСІЯ ЩО ШЛІФУЄТЬСЯ

Пропорції змішування		5 2K Filler 540 1 Universal Hardener 1 Multi Thinner Standard / Fast / HT		
Лінійка для змішування		G		
Обладання	>1 / 1	Налаштування фарборозпилювача: 1.8-2.0 мм	Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході HVLP максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці	
Нанесення		2-3 х 1 шар		
Міжшарова витримка	<u>}</u> †}†	Між шарами 5-10 хвилин при 20°C	Перед сушінням 5-10 хвилин при 20°C	
Сушіння			20°C 60°C 3 год 25-30 хв	
Шліфування		Фінальний крок шліфування: Р400-Р500		
Наступні покриття		Topcoat HS 420 2K Topcoat	Basecoat SB, WB (GT) Basecoat SB	



Primers/Surfacers 17/11/2023 L2.02.04

Захист



Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

ОПИС

Двокомпонентний грунт наповнювач подвійного призначення, сумісний з VOC, для загального використання в ремонтних роботах автомобілів і легких комерційних транспортних засобів. Використовуючи різні співвідношення змішування, Lesonal 2K Filler 540 можна використовувати в версії ґрунту що шліфується середньої товщини наповнення, і в версії ґрунту що не шліфується низької товщини наповнення. Доступний у білій, сірій і чорній версії для оптимального покриття.

ВЕРСІЯ ЩО НЕ ЩЛІФУЄТЬСЯ (НЕ ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ VOC (ЛОС)) 2K Filler 540 Пропорції 5 змішування 1 Universal Hardener Multi Thinner Standard / Fast / HT Лінійка для змішування Обладання Налаштування фарборозпилювача: Тиск нанесення: $1.2 - 1.5 \, \text{MM}$ 1.7-2.2 bar на вході HVLP максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці Нанесення 1 х 1 шар Міжшарова Перед фінішним покриттям Наступне покриття протягом: витримка 15-20 хвилин при 20°C 6 годин при 20°C Topcoat HS 420 Basecoat SB, WB (GT) Наступні покриття 2K Topcoat **Basecoat SB** Захист Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт



Primers/Surfacers 17/11/2023 L2.02.04

ОПИС

Двокомпонентний грунт наповнювач подвійного призначення, сумісний з VOC, для загального використання в ремонтних роботах автомобілів і легких комерційних транспортних засобів. Використовуючи різні співвідношення змішування, Lesonal 2K Filler 540 можна використовувати в версії ґрунту що шліфується середньої товщини наповнення, і в версії ґрунту що не шліфується низької товщини наповнення. Доступний у білій, сірій і чорній версії для оптимального покриття.

ВЕРСІЯ ЩО НЕ ЩЛІФУЄТЬСЯ (ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ VOC (ЛОС)) 2K Filler 540 Пропорції 6 змішування 1 HS Hardener 420 Thinner 540 Non Sanding / Thinner HT R Лінійка для змішування Обладання Налаштування фарборозпилювача: Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході $1.2 - 1.5 \, \text{MM}$ HVLP максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці Нанесення 1х1 шар Міжшарова Перед фінішним покриттям Наступне покриття протягом: 15-20 хвилин при 20°C 6 годин при 20°С витримка Topcoat HS 420 Basecoat SB, WB (GT) Наступні покриття 2K Topcoat **Basecoat SB** Захист Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт



Primers/Surfacers 17/11/2023 L2.02.04

ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ

Продукт 2K Filler 540

Hardener Universal Hardener Extra Fast

Universal Hardener Fast Universal Hardener Standard

HS Hardener 420

Thinner Multi Thinner Fast

Multi Thinner Standard Multi Thinner HT

Thinner 540 Non Sanding

Thinner HT

Хімічна основа 2K Filler 540

2K Filler 540 Акрилові та Поліефірні смоли Universal Hardener Поліізоціанатні смоли

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Grey Shades (**Cipi відтінки**)

Будь ласка, скористайтеся настінною таблицею Lesonal GreyShaded Primer System, щоб вирішити, який відтінок грунтовки слід використовувати, або скористайтеся рекомендаціями в LCD2000/Mixlink:

Код	GreyShade	Співвідношення	GreyShade
W	White	White 100	
W/G	Light grey	White 50 / Grey 50	
G	Grey	Grey 100	
G/B	Dark Grey	Grey 50 / Black 50	
В	Black	Black 100	

Якщо після коду стоїть «ADV», настійно рекомендується використовувати GreyShade

Поверхні, придатні для обробки Оригінальні фінішні покриття, в тому числі термопластичні акрилові покриття.

(відшліфований) OEM Electrocoat Невідшліфований OEM electrocoat*

Сталь

1K Etch Primer

1K Multi Plastic Primer

2K Epoxy Primer

Polyester Body Filler



Primers/Surfacers 17/11/2023 L2.02.04

Нанесення Filler

*Переконайтеся, що OEM electrocoat ретельно очищене та знежирене

Підготовка субстрату Оригінальні покриття: Сухе шліфування зернистістю Р180-Р280

ОЕМ Електокатафорезне покриття: Сухе шліфування зернистістю Р180-Р280

Сталь: Сухе шліфування зернистістю Р180-Р280

Polyester Body Filler: Сухе шліфування зернистістю P180-P280

готуеме войу гінет. Сухе шліфування зернистістю г 100-г 200						
Пропорції	Шліфування	5	2K Filler 540			
змішування		1	Universal Hardener			
$\Pi_{\Pi_{\Pi}}$		1	Multi Thinner			
		Лінійка для змішування G				
Пропорції	Шліфування	5	2K Filler 540			
змішування		1	1 Universal Hardener			
$\Pi_{\Pi_{\Pi}}$		1	1 Multi Thinner			
		Лінійка для змішування G				
	Версія, що не шліфується:	5	2K Filler 540			
		1 Universal Hardener				
		2	Multi Thinner			
		Лінійка для змішування G				
	Версія , що не шліфується VOC compliant	6	2K Filler 540			
	P	1	HS Hardener 420			
		3	Thinner 540 Non Sanding / Thinner HT			
		Лінійка для змішування R				
В'язкість при	Версія що шліфується DIN	Cup 7	#4 20-28 секунд при 20°C			
нанесенні	Версія шо не шліфується DIN Cup #4					

Налаштування фарборозпилювача Шліфування

Фарборозпилювач: HVLP 3 верхнім бачком

LVLP/HR 3 верхнім бачком

Дюза: 1.8-2.0 мм 1.8-2.0 мм **Тиск нанесення** 0.7 bar на повітряній

голівці



Primers/Surfacers 17/11/2023 L2.02.04

Дюза:

1.2-1.5 mm



Версія, що не шліфується:

Фарборозпилювач:

HVLP 3 верхнім бачком LVLP/HR 3 верхнім бачком

1.7-2.2 bar на вході

1.2-1.5 мм Тиск нанесення

0.7 bar на повітряній голівці

1.7-2.2 bar на вході

Зверніться до інструкції з використання фарборозпилювача

ТЕХНІКА НАНЕСЕННЯ

Нанесення

Версія що шліфується

Нанесіть два або три одинарні шари, даючи висохнути до матового стану після кожного шару.

Версія шо не шліфується

Нанесіть один шар

Термін придатності

с**ті** 1 година при 20°C

після змішування

Очищення обладнання Використовуйте Multi Thinners або нітроцелюлозний розчинник

Шліфування

20°C

60°C

Сухий для шліфування

3 год

25-30 хвилин

Версія, що не шліфується:

• •

Наступні покриття після: Наступне покриття протягом: 15-20 хв 6 год НЕ ВИЗНАЧЕНО

Сухий для шліфування

6 год

НЕ ВИЗНАЧЕНО

Короткохвильовий інфрачервоний Half power (Половина

діапазон

потужності)

Full power (Повна

101 y m nocii)

потужність)

4 xB

8 хв

1 год

Товщина шару Версія, що шліфується:

50– 60 мікрон на шар 15– 20 мікрон

Використання

матеріалу

Готової до нанесення суміші при товщині

плівки 1 мкм:

400 ²/літр

Версія, що шліфується:

366 ²/літр

Версія, що не шліфується:

Версія, що не шліфується:



Primers/Surfacers 17/11/2023 L2.02.04

Практичне використання матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма

об'єкта методи нанесення, тиск та

Градація

шліфувального паперу Сухе шліфування:

Мокре шліфування:

Початкове шліфування P320 Видалення слідів шліфування та розширення кромки покриття.

розширення Р400-Р500 гя. Р800-1000

Фінальне

шліфування

P600

Наступні покриття 2K Topcoat

Basecoat SB Topcoat HS 420 Basecoat SB Basecoat WB GT

Зберігання Уникайте різких коливань температури та високого рівня вологості

Термін придатності 2 роки при 20°С

VOC (**ЛОС** - **Леткі**

2004/42/IIB(c)(540)540

Органічні Сполуки)

Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): IIB.c) у готовій до нанесення

суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС).

Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до використанні суміші становить

максимум 540 г/літр.

Додатки

Texture Additive: TDS L1.08.03 Flexible Additive: TDS L1.08.02

item

ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжюю версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com