

Multi Matt Clear

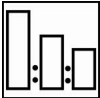



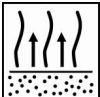


Clearcoats (Лаки)

16/11/2020

L1.05.13

ОПИС

Low gloss (матовий) лак для нанесення на висушені акрилові покриття та всі базові покриття Lesonal. Бажаний рівень глянцею може бути досягнутий шляхом змішування компонентів Low Gloss та Semi Gloss.

Пропорції змішування		5 2 3	Multi Matt Clear Multi Matt Clear Hardener Multi Matt Clear Reducer
Лінійка для змішування		S	
Обладання		Налаштування фарборозпилювача: 1.3-1.4 мм	Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході HVLP максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці
Нанесення		2 x 1 шар	
Міжшарова витримка		Між шарами 15 хвилини при 20°C	Перед сушінням 15 хвилини при 20°C
Сушіння		Low Gloss Semi Gloss	20°C 60°C 1 година 15 хвилин 1.5 години 20 хвилин
Захист		Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря	

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

Multi Matt Clear

Clearcoats (Лаки)

16/11/2020

L1.05.13

ОПИС

Low gloss (матовий) лак для нанесення на висушені акрилові покриття та всі базові покриття Lesonal.
Бажаний рівень глянцею може бути досягнутий шляхом змішування компонентів Low Gloss та Semi Gloss.

ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ

Продукт Multi Matt Clear Low Gloss
Multi Matt Clear Semi Gloss

Hardener Multi Matt Clear Hardener

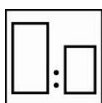
Thinner Multi Matt Clear Reducer Standard
Multi Matt Clear Reducer Slow

Хімічна основа	Multi Matt Clear Multi Matt Clear Hardener	Поліефірна смола Поліізоціанатні смоли
-----------------------	---	---

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Поверхні, придатні для обробки Відшліфовані OEM покриття
Basecoat SB
Basecoat SB
Basecoat WB GT

Пропорції змішування



Наступні рівні глянцею можуть бути досягнуті шляхом змішування Multi Matt Clear Low Gloss та Semi Gloss.

Нанесіть на тестову панель, щоб перевірити отриманий рівень глянцею, оскільки на результат можуть впливати товщина шару та умови висихання.

Змішування	Рівень глянцею	Low Gloss	Semi Gloss
M1	Low Gloss	100	0
M2		80	20
M3		50	50
M4		20	80
M5	Semi Gloss	0	100

Mix Multi Matt Clear Low та Semi Gloss за вогою (див. таблицю вище). Рівень глянцею - це враження, і його можна оцінити за зразком рівня глянцею, тому рекомендується виготовити комплект тест панелей з нанесенням.

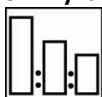
Multi Matt Clear

Clearcoats (Лаки)

16/11/2020

L1.05.13

Пропорції змішування



За об'ємом

- 5 Multi Matt Clear
- 2 Multi Matt Clear Hardener
- 3 Multi Matt Clear Reducer

За вагою

- 100 Multi Matt Clear
- 42 Multi Matt Clear Hardener
- 55 Multi Matt Clear Reducer

Лінійка для змішування S

В'язкість при нанесенні

17-19 секунд DIN Cup 4 при 20°C

Термін придатності після змішування

1 година при 20°C

Налаштування фарборозпилювача



Шліфування

Фарборозпилювач:

- HVLP з верхнім бачком
- LVP/HR з верхнім бачком

Дюза:

- 1.3-1.4 мм
- 1.3-1.4 мм

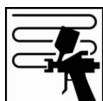
Тиск нанесення

- 0.7 bar на повітряній голівці
- 1.7-2.2 bar на вході

Зверніться до інструкції з використання
фарборозпилювача

ТЕХНІКА НАНЕСЕННЯ

Нанесення



Нанесіть 2 розтікаючих шари із міжшаровою витримкою між ними до повного матового вигляду поверхні. (між шарами та перед сушінням)

Для горизонтальних частинах поверхні що фарбується нанесіть 1 шар і дайте висохнути. Далі нанесіть перехресний 2-й шар.

(Час міжшарової витримки залежить від комбінації продуктів та умов застосування).

Примітка: Цей продукт створений лише для повного фарбування кузова автомобіля або фарбування деталі від краю до краю.



Точки уваги

- Щоб уникнути можливих відмінностей у блиску, обов'язково замаскуйте отвори на корпусі та отвори для молдингів/логотипів.
- Точковий ремонт неможливий. Можливий лише ремонт від краю до краю.
- Уникайте видимих маскувальних ліній, оскільки полірування неможливе.
- На Multi Matt Clear неможливо наносити написи, наклейки або графіку.

Multi Matt Clear

Clearcoats (Лаки)

16/11/2020

L1.05.13

Потрапляння Пилу під час фарбування: Обов'язково нанесіть лак на місце попадання пилу, щоб воно не було видно після висихання.

Попадання Пилу після Висихання: Усуньте проникнення і переробіть панель заново.

Товщина шару 40- 50 мікрон

Очищення обладнання Використовуйте Multi Thinners або нітроцелюлозний розчинник

Сушіння



		20°C	50°C	60°C
Low Gloss Reducer Standard	Сухий від пилу	15 хв	5 хв	5 хв
	Повне висихання	1 год	20 хв	15 хв
Low Gloss Reducer Slow	Сухий від пилу	25 хв	10 хв	10 хв
	Повне висихання	2 год	25 хв	20 хв
Semi Gloss Reducer Standard	Сухий від пилу	20 хв	5 хв	5 хв
	Повне висихання	1.5 год	25 хв	20 хв
Semi Gloss Reducer Slow	Сухий від пилу	30 хв	15 хв	10 хв
	Повне висихання	3 год	30 хв	25 хв

Використання матеріалу Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1 мкм:
 Low Gloss 335 м²/літр
 Semi Gloss 320 м²/літр
 Практичне використання матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта методи нанесення, тиск та

Зберігання Уникайте різких коливань температури та високого рівня вологості

Термін придатності 1 рік при 20°C

VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки) 2004/42/ІІВ(е)(840)620
 Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): ІІВ.е) у готовій до нанесення суміші становить максимум 840 г/літр VOC (ЛОС).
 Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до нанесення суміші становить максимум 620 г/літр.

Multi Matt Clear

Clearcoats (Лаки)

16/11/2020

L1.05.13

ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com