

## Технічна інформація

### Wanda 600 Filler 4:1 —W2.02.01 UA



Двокомпонентний швидковисихаючий ґрунт-вирівнювач, що відповідає нормативам VOC (ЛОС). Цей матеріал доступний у білому, сірому та чорному кольорах, які можна змішувати між собою згідно з концепцією GreyBase, для створення найкращої здатності, що вкриває, базового покриття та акрилової емалі. Даний ґрунт-вирівнювач має чудові властивості, що наповнюють, дуже легко обробляється та має гладку поверхню.

### Версія, що шліфується



#### Пропорції змішування

4: 600 Filler 4:1

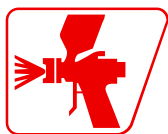
1: 340 Hardener Filler 4:1

0-10%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



#### Лінійка для змішування

Використовуйте лінійку для змішування Wanda W5



#### Обладнання

Налаштування фарборозпилювача: 1.6-2.0 мм

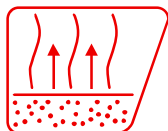
Тиск нанесення: 1.7-2.0 bar

\*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



#### Нанесення

1-3 x 1 шар



#### Міжшарова витримка

Між шарами: 5-10 хвилин

Перед сушінням: 5-10 хвилин



#### Сушіння:

20°C

60°C

Сухий для шліфування: 3 години

30-40 хвилин

## Технічна інформація

### Wanda 600 Filler 4:1 —W2.02.01 UA



#### Захист

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання.  
AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

Двокомпонентний швидковисихаючий ґрунт-вирівнювач, що відповідає нормативам VOC (ЛОС). Цей матеріал доступний у білому, сірому та чорному кольорах, які можна змішувати між собою згідно з концепцією GreyBase, для створення найкращої здатності, що вкриває, базового покриття та акрилової емалі. Даний ґрунт-вирівнювач має чудові властивості, що наповнюють, дуже легко обробляється та має гладку поверхню.

### Версія, що не шліфується (non compliant)



#### Пропорції змішування

4: 600 Filler 4:1  
1: 340 Hardener Filler 4:1  
1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



#### Лінійка для змішування

Використовуйте лінійку для змішування Wanda W6



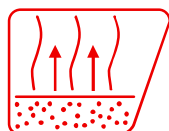
#### Обладнання

Налаштування фарборозпилювача: 1.2-1.4 мм  
Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar  
\*Дивись інструкцію до фарборозпилювача



#### Нанесення

1-2 x 1 шар



#### Міжшарова витримка

Між шарами: 10-15 хвилин  
Перед сушінням: 15-20 хвилин

# Технічна інформація

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01 UA



#### Захист

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання.

AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

#### Продукти та Додатки

600 Filler 4:1  
340 Hardener Filler 4:1  
100 Thinner Slow  
110 Thinner Standard  
120 Thinner Rapid

#### Основні компоненти

Filler: Акрилові смоли  
Hardener: поліізоціанатні смоли

#### Поверхні, придатні для обробки

Оригінальні фінішні покриття, в тому числі термопластичні акрилові покриття.  
Сталь  
Washprimers  
Polyester Putties  
2K Epoxy Primer

#### Підготовка поверхні

Оригінальні покриття: Знежиріть та відшліфуйте зернистістю P220-P320 сухе шліфування або зернистістю P400-P600 мокре шліфування.  
Сталь: Знежиріть та відшліфуйте (сухе шліфування) зернистістю P80-P180  
Поліефірні шпаклівки: Сухе шліфування зернистістю P220-P320

#### GreyBase

Використовуйте постер WANDA GreyBase для визначення відтінку сірого кольору для ремонту:

Wanda GreyBase	Код
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

# Технічна інформація

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01 UA



#### Пропорції Змішування Версія що шліфується

4: 600 Filler 4:1  
 1: 340 Hardener Filler 4:1  
 0-10%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Використовуйте лінійку для змішування W5

#### Версія, що не шліфується

4: 600 Filler 4:1  
 1: 340 Hardener Filler 4:1  
 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Використовуйте лінійку для змішування W6

#### В'язкість

Версія, що шліфується: 20-24 секунд DIN Cup 4 при 20°C  
 Версія, що не шліфується: 16-18 секунд DIN Cup 4 при 20°C

#### Термін придатності після змішування

Версія, що шліфується: 60 хвилини при 20°C  
 Версія, що не шліфується: 90 хвилини при 20°C

#### Налаштування фарборозпилювача та тиск нанесення

	Дюза	Тиск
<b>Шліфування</b>		
3 верхнім бачком	1.6-2.0 мм	1.7-2.0 bar* HVLP максимум 0.7 на повітряній головці
<b>Версія, що не шліфується</b>		
3 верхнім бачком	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar* HVLP максимум 0.7 на повітряній головці

\* Дивись інструкцію до фарборозпилювача

#### Нанесення

##### Шліфування

Нанесіть 1 - 3 шари з міжшаровою витримкою між шарами а 5-10 хвилин. Дайте висохнути 5-10 хвилин між шарами перед сушінням.

##### Версія, що не шліфується

Нанесіть 1 або 2 одиночні розтікаючих шари, і надайте міжшарову витримку 10-15 хвилин між шарами. Міжшарова витримка між шарами 15-20 хвилин при 20°C перед нанесенням Bascoat/Topcoat. Перекрити наступними покриттями протягом 6 годин при 20°C.

# Технічна інформація

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01 UA



#### Очищення обладнання

Використовуйте Wandabase Guncleaner

Товщина плівки покриття	Версія, що шліфується:	40-50 мкм на шар		
	Версія, що не шліфується:	20-25 мкм на шар		
Час сушіння		20°C	60°C	IR
	Сухий для шліфування:	3 години	30-40 хвилин	4 хвилини half power 15 хвилин full power
Теоретична витрата	Версія, що шліфується: Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1 мкм: ± 500 м²/літр на шар			
	Версія, що е шліфується: Готової до нанесення суміші при товщині плівки 1 мкм: ± 458 м²/літр на шар			
	Практичне витрата матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта, кривина поверхні, методів та умов нанесення.			
Рекомендуємий Шліфувальний папір	Сухе шліфування: Початкове шліфування: P280-P320 Фінальне шліфування: P400-P500			
	Мокре шліфування: Початкове шліфування: P600 Фінальне шліфування: P800-P1000			
Наступні покриття	Всі Wanda topcoats			
Зберігання	Уникайте різких коливань температури.			
Термін придатності	Термін придатності продукції визначається при зберіганні продукції в закритому вигляді 600 Filler 4:1: 2 роки при 20°C			
Колір	Білий, Сірий, Чорний			

# Технічна інформація

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01 UA



**VOC (ЛОС - Леткі Органічні Сполуки)** **Версія, що шліфується**  
2004/42/IIВ(с)(540)540

Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): IIВ.d) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС). Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до використанні суміші становить максимум 540 г/літр.

**Версія, що не шліфується**

Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукту у готовій до нанесення суміші становить максимум 601 г/літр.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.

Адреса: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Тел: +31(0)71308-6944

#### **ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ**

NOTE інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.wandarefinish.com](http://www.wandarefinish.com)