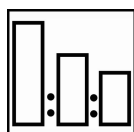


# Autoclear Flash

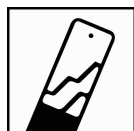
## ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

### Опис

Швидкосохнучий двокомпонентний лак Autoclear Flash розроблений для нанесення на базові покриття Autobase Plus та Autowave 2.0. На додаток до стандартного застосування у фарбувальній камері, цей продукт може бути використаний для нанесення поза фарбувальною камерою, наприклад, у зонах підготовки. Дуже швидке висихання поверхні від пилу виключає необхідність тривалого перебування автомобіля в фарбувальній камері, що підвищує ефективність використання фарбувальної камери. Autoclear Flash можна полірувати всього через 20-30 хвилин при сушінні в температурі 60°C і 2-3 години при сушінні в температурі навколишнього середовища.



100 Autoclear Flash  
50 P Hardeners  
10-20 Autoclear Flash Accelerator



Використовуйте лінійку для змішування Sikkens

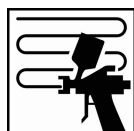
**3**

Фіолетова

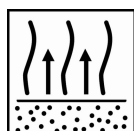


Налаштування фарборозпилювача:  
1.2-1.4 мм

Тиск нанесення:  
1.7-2.2 bar на вході  
HVLP максимум 0.6-0.7 bar на  
повітряній голівці

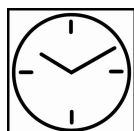


2 x 1 шар



Між шарами  
3-5 хвилин при 20°C

Перед сушінням  
3-5 хвилин при 20°C



P15 Hardener  
P25 Hardener  
P35 Hardener

**20°C**

**60°C**

1 година 45 хв  
1 година 55 хв  
2 години

12 хвилин  
15 хвилин  
15 хвилин



Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання  
AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із  
зовнішньою подачею повітря.

Прочитайте повністю технічну документацію для отримання докладної інформації про продукт

# Autoclear Flash

## ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

### Опис

Быстросохнущий двух компонентный лак Autoclear Flash разработан для нанесения на базовые покрытия Autobase Plus и Autowave 2.0. На додаток до стандартного застосування у фарбувальній камері, цей продукт може бути використаний для нанесення поза фарбувальною камерою, наприклад, у зонах підготовки.

Дуже швидке висихання поверхні від пилу виключає необхідність тривалого перебування автомобіля в фарбувальній камері, що підвищує ефективність використання фарбувальної камери. Autoclear Flash можна полірувати всього через 20-30 хвилин при сушінні в температурі 60°C і 2-3 години при сушінні в температурі навколишнього середовища.

### Продукт та добавки

	Autoclear Flash	
<b>Hardener</b>	P15 Hardener:	точковий ремонт при 15°C-25°C
	P25 Hardener:	точковий та панельний ремонт при 20°C-30°C
	P35 Hardener:	великі площі та повне фарбування при 20°C-40°C
<b>Accelerator</b>	Autoclear Flash Accelerator	
<b>Добавки:</b>	Autoclear Mat:	Див. TDS 5.5.1
	Elast-O-Actif:	Див. TDS S8.06.03c

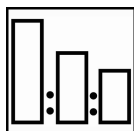
### Основні компоненти

Autoclear Flash:	Акрилові та поліефірні смоли
Hardeners:	Поліізоціанатні смоли

### Поверхні, придатні для обробки

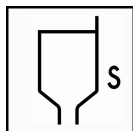
Autobase Plus  
Autowave 2.0

### Змішування



**100** Autoclear Flash  
**50** Hardeners P15 / P25 / P35  
**10-20** Autoclear Flash Accelerator  
Використовуйте лінійку для змішування  
№3 Чорна

### В'язкість



13-15 секунд – DIN Cup 4 при 20°C.

### Налаштування фарборозпилювача / тиск нанесення



**Фарборозпилювач:**  
3 верхнім бачком

**Дюза**  
1.2-1.4 мм

**Тиск нанесення**  
1.7-2.2 bar на вході  
HVLР максимум 0.6-0.7 bar на повітряній голівці

# Autoclear Flash

## ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

### Процес нанесення та фарбування методом плавного переходу



Нанесіть два шари, витримуючи 3-5 хвилини між шарами при.  
Міжшарова витримка 3-5 хвилин перед сушінням.

Можливість повторного нанесення протягом 24 годин.  
Для фарбування методом плавного переходу див. TDS S8.01.01.

### Термін придатності

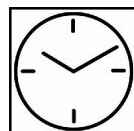
> 2 години при 20°C

### Товщина плівки покриття

Використовуючи рекомендоване нанесення: 50-60 µm.

### Час сушіння

Дотримуйтесь міжшарової витримки принаймні 5 хвилин при 20°C перед початком сушіння при 60°C.  
Час сушіння залежить від техніки нанесення та температури об'єкта.



P15 Hardener	P25 Hardener	P35 Hardener
--------------	--------------	--------------

20°C	Сухий від пилу	10 хв	15 хв	20 хв
	Повне висихання*	1 година 45 хв	1 година 55 хв	2 години
	Твердість після сушки	2 годин	2 години 10 хв	2 години 30 хв
40°C	Сухий від пилу	7 хв	10 хв	10 хв
	Повне висихання*	30 хв	35 хв	45 хв
	Твердість після сушки	40 хв	45 хв	55 хв
60°C	Сухий від пилу	5 хв	7 хв	9 хв
	Повне висихання*	12 хв	15 хв	15 хв
	Твердість після сушки	16 хв	18 хв	20 хв

### Час сушіння



Зачекайте 5 хвилин перед сушінням в інфрачервоному режимі  
Температура панелі не повинна перевищувати 100°C.  
Для отримання додаткової інформації, див. TDS S9.01.01

# Autoclear Flash

## ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

### Полірування



	Після висихання при температурі навколишнього середовища	Після сушіння при 60°C
P15 Hardener	2 години	20 хв + охолодження після сушіння
P25 Hardener	2 години 30 хв	25 хв + охолодження після сушіння
P35 Hardener	3 години	30 хв + охолодження після сушіння

Пилинки та невеликі дефекти можуть бути заполіровані після закінчення часу сушіння в температурі навколишнього середовища або після температурного сушіння, коли поверхня охолоне. Обережно видаліть дефекти шліфуванням та заполіруйте місця шліфування відповідно до рекомендацій.

### Використання матеріалу

При рекомендованому нанесенні теоретична витрата матеріалу 320-336 м<sup>2</sup>/літр суміші RFU при товщині шару 1 мкм.

*Практичне використання матеріалу залежить від багатьох факторів, таких як форма об'єкта, шорсткість поверхні, методи нанесення, тиск та умови нанесення.*

### Очищення обладнання

Sikkens Solvent або органорозчинні засоби для чищення Guncleaners

### Зберігання

Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту в закритому вигляді при температурі 20°C.

Унікайте різких коливань температури.

- Дані про термін придатності продукту див. у TDS S9.01.02.

AkzoNobel Car Refinish bv.

Адреса: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Тел: +31(0)71308-6944

### ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ

NOTE інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи інші) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)