

Dynacoat Filler 4100 (Версія, що шліфується)

Двокомпонентний товстоплівковий ґрунт вирівнювач, доступний у трьох кольорах (білому, чорному та сірому), відповідає вимогам за вмістом VOC летких органічних сполук та має дуже хороші шліфуючі та заповнюючі властивості.

**ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ**

4 Dynacoat Filler 4100
1 Dynacoat Filler 4100 Hardener
10% Dynacoat Thinner (опціонально)

**ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ**

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D13

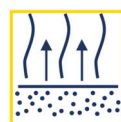
**ОБЛАДНАННЯ**

Налаштування фарборозпилювача: 1.6-2.0 мм
Тиск нанесення: 1.7-2.2 bar на вході*

*Дивись інструкцію до фарборозпилювача

**НАНЕСЕННЯ**

1-3 x 1 шар

**МІЖШАРОВА ВИТРИМКА**

5-10 хвилин між шарами
5-10 хвилин перед сушінням

**СУШІННЯ**

3-4 години при 20°C
30-40 хвилин при 60°C

**МОЖНА ФАРБУВАТИ**

Усі фінішні покриття

**ЗАХИСТ**

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

Dynacoat Filler 4100 (Версія, що не шліфується)

Двокомпонентний ґрунт вирівнювач білого, чорного і сірого кольорів з хорошими наповнюючими властивостями.

Цей продукт не повинен продаватися для будь якого ремонту автомобілів в ЄС, згідно Директиви 2004/42/ЄС.

**ПРОПОРЦІЇ ЗМІШУВАННЯ**

- 4 Dynacoat Filler 4100
- 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener
- 1 Dynacoat Thinner

**ЛІНІЙКА ДЛЯ ЗМІШУВАННЯ**

Використовуйте лінійку для змішування Dynacoat D14

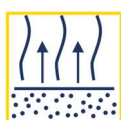
**ОБЛАДНАННЯ**

Налаштування фарборозпилювача: 1.2-1.4 мм
Тиск нанесення: 1.7-2.2 бар на вході*

*Дивись інструкцію до фарборозпилювача

**НАНЕСЕННЯ**

1-2 x 1 шар

**МІЖШАРОВА ВИТРИМКА**

10-15 хв між шарами
15-20 хв перед сушінням

**МОЖНА ФАРБУВАТИ**

Усі фінішні покриття

**ЗАХИСТ**

Використовуйте відповідні засоби захисту органів дихання. AkzoNobel Vehicle Refinishes рекомендує використовувати респіратор із зовнішньою подачею повітря.

ПРОДУКТ ТА ДОБАВКИ Dynacoat Filler 4100
 Dynacoat Filler 4100 Hardener
 Dynacoat Thinner Fast
 Dynacoat Thinner Medium
 Dynacoat Thinner Slow

ОСНОВНІ КОМПОНЕНТИ

Filler: Акрилові смоли
 Hardener: поліізоціанатні смоли

ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ОБРОБКИ

Існуючі покриття, включаючи термопластичні акрилові покриття
 Сталь
 Washprimer
 1K Plastics Primer
 Поліефірні шпаклівки
 2K Epoxy Primer

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Існуючі покриття: Знежиріть та відшліфуйте зернистістю P220-P320 сухе шліфування або зернистістю P400-P600 мокре шліфування.
 Поліефірні Шпаклівки: Сухе шліфування зернистістю P220-P320
 Сталеві Поверхні: Знежиріть та відшліфуйте зернистістю P220-P320 сухе шліфування

ЗМІШУВАННЯ**Версія, що шліфується**

4 Dynacoat Filler 4100
 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener
 10% Dynacoat Thinner (опціонально)
 Використовуйте лінійку для змішування D13

Версія, що не шліфується

4 Dynacoat Filler 4100
 1 Dynacoat Filler 4100 Hardener
 1 Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

В'ЯЗКІСТЬ

Версія, що шліфується: 20-24 секунди при 20°C
Версія, що не шліфується: 16-18 секунд при 20°C

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ ПІСЛЯ ЗМІШУВАННЯ

Версія, що шліфується: 60 хвилин при 20°C
Версія, що не шліфується: 90 хвилин при 20°C

НАЛАШТУВАННЯ ФАРБОРОЗПИЛЮВАЧА

Версія, що шліфується:
Фарборозпилювач:

3 верхнім бачком: 1.6 – 2.0 мм

Тиск нанесення:

1.7 – 2.2 bar (дивись інструкцію до фарборозпилювача)
 HVLP максимум 0.7 на повітряній головці

**Версія, що
не
шліфується:**

Фарборозп

илювач:

3 верхнім
бачком:

Дюза:

1.2 – 1.4мм

Тиск нанесення:

1.7 – 2.2 bar (дивись інструкцію до
фарборозпилювача)
HVLP максимум 0.7 на повітряній головці

НАНЕСЕННЯ**Версія, що шліфується:**

Нанесіть 1-3 одинарні шари, даючи час міжшарової витримки між шарами 5-10 хвилин. У разі примусового сушіння перед сушінням дайте міжшарову витримку щонайменше 5–10 хвилин.

Версія, що не шліфується:

Нанесіть 1-2 одиночні розтікаючих шари, і надайте міжшарову витримку 10-15 хвилин між шарами.

**ОЧИЩЕННЯ
ОБЛАДНАННЯ**

Використовуйте Dynacoat Guncleaner

**ТОВЩИНА ПЛІВКИ
ПОКРИТТЯ**

Версія, що шліфується: 40-50 мкм на шар
Версія, що не шліфується: 20-25 мкм на шар

СУШІННЯ**Сухий для шліфування****20°C****60°C**

Шліфування

3-4 годин

30-40 хвилин

Версія, що не шліфується

1,5 години

30 хвилин

Шліфування – видалення забруднень

20 хв

Інфрачервоне сушіння короткі хвили

Half power (Половина потужності)
4 хвилин

Full power (Повна потужність)
15 хвилин

**РЕКОМЕНДУЄМИЙ
ШЛІФУВАЛЬНИЙ ПАПІР**

P400-P500 для сухого шліфування.
P800-P1000 для мокрого шліфування.

ЧАС ПЕРЕКРИТТЯ**Версія, що не шліфується:**

Залиште мінімум на

20 хвилин для випаровування при 20°C перед нанесенням наступних покриттів

Перекрити наступними покриттями протягом 6 годин при 20°C..

НАСТУПНІ ПОКРИТТЯ

Всі базові та акрилові покриття Dynacoat

ЗБЕРІГАННЯ

Термін придатності товару визначається при зберіганні продукту в закритому вигляді при температурі 20°C.
Уникайте різких коливань температури.

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ 2 роки при 20°C

**VOC (ЛОС - Леткі
Органічні Сполуки)****Версія що шліфується
2004/42/ІІВ(с)(540)540**

Межеве значення ЄС для цього товару (категорії товару): ІІВ.d) у готовій до нанесення суміші становить максимум 540 г/літр VOC (ЛОС).

Вміст VOC (ЛОС) в цьому продукті (Версія, що шліфується) у готовій до використанні суміші становить максимум 540 г/літр.

Версія, що не шліфується

Вміст VOC

(ЛОС) в цьому продукті (Версія, що не шліфується) у готовій до використанні суміші становить максимум 601 г/літр.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Адреса: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Тел: +31(0)71308-6944

**ВИКЛЮЧНО ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ З ДОТРИМАННЯМ ОХОРОНИ ПРАЦІ, ТЕХНІКИ
БЕЗПЕКИ ТА ВІДПОВІДНИМ ТЕХНІЧНИМ УСТАТКУВАННЯМ**

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ: Інформація, що міститься в даній специфікації, не призначена для трактування як вичерпна і заснована на наших сучасних знаннях і чинному законодавстві. Будь-яка особа, що використовує даний продукт в будь-яких цілях, відмінних від явно зазначених у технічній інструкції, без попереднього отримання від нас письмового підтвердження відповідності продукту передбачуваним цілям, робить це на свій страх і ризик. Вживання всіх необхідних заходів щодо дотримання вимог місцевих правил та законодавства є завжди відповідальністю користувача. Користувач повинен завжди ознайомитися з Сертифікатом Безпеки (MSDS) та Технічної Інструкцією (TDS) продукту, якщо такі існують. Всі наші рекомендації або заяви, що робляться відносно цього продукту (викладені в цій специфікації чи іншій) є вірними, наскільки це може бути нам максимально відомо, проте якість або стан поверхні, на яку наноситься продукт, також як і багато факторів, що впливають на використання і нанесення продукту, знаходяться поза нашим контролем. Таким чином, якщо тільки ми письмово не дали нашу угоду про протилежне, ми не приймаємо на себе будь-якої відповідальності за виконання продуктом своїх функцій, а також за будь-який збиток або шкоду, що виник в результаті застосування продукту. Всі продукти що постачаються та технічні рекомендації регламентуються нашими стандартними умовами продажу. Запитайте екземпляр цього документа і ретельно його вивчіть. Інформація, що міститься в даній специфікації, може час від часу оновлюватися в світлі нових дослідних даних та наших принципів безперервного вдосконалення. Перед використанням продукту споживач повинен упевнитися, що має в своєму розпорядженні найбільш свіжою версією цієї специфікації.

Назви марок або продуктів, згадані в даному документі, є власними або ліцензованими торговими марками AkzoNobel.

Головна організація:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com