

Aloja Starkelsen ECAVA IGX SCADA lietošanas instrukcija

Saturs

- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Pieslēgšanās sistēmai](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Iestatījumi](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Motorstundu audits](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Ražošanas procesa posmi](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Plūsmas shēma un elementu vadība](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Kravas pieņemšana](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Partijas izveide](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Svaru vadība](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Atskaites](#)
- [Weifang ražošanas procesa grafiskā atskaite](#)



Dokumentu izstrādātājs: SIA “ZTF Lāsma”
Rīga 2023. gads



Uzmanību

Operātārom jāņem vērā:

Uzsākot vienu **Produkta Pieņemšanas Sesiju** ir jāpiefiksē “Pieņemšanas atbiru” bunkura svars pirms **Produkta Pieņemšanas Sesijas** uzsākšanas!

- Jāpārlicinās vai “Pieņemšanas atbiru” bunkurā ir pietkoši vietas uzņemt jaunas atbiras;
- Ja “Pieņemšanas atbiru” bunkurs ir tuvu pilns nepieciešams to attīrīt un nonullēt svaru;
- Ja “Pieņemšanas atbiru” bunkurs netiek attīrīts, tad jāpiefiksē tā svars aprēķinu veikšanai noslēdzot **Produkta Pieņemšanas Sesiju**;
- Noslēdzot **Produkta Pieņemšanas Sesiju**, lai izslēgtu pieņemšanas maršrutu, sistēma pieprasīs ievadīt “Pieņemšanas atbiru” svaru;
- “Pieņemšanas atbiru” svars ir starpības starp svaru, kas bija “Pieņemšanas atbiru” bunkurā pirms **Produkta Pieņemšanas Sesijas** uzsākšanas un svaru, kas ir “Pieņemšanas atbiru” bunkurā noslēdzot **Produkta Pieņemšanas Sesiju**.

Definīcija:

Produkta Pieņemšanas Sesiju - Vairāku transportlīdzekļu - secīga kravas pieņemšana bez pārtraukuma (neapstādinot pieņemšanas posma iekārtas).

Uzmanību



Operātoram pirms iekārtu ieslēgšanas ir jāpieslēdzas Aloja SCADA sistēmā un jāpārliciecinās vai nav pienākusi apkope kādai no iekārtām!

- Pieslēdzas Aloja SCADA sistēmai.



Motorstundu audits

- Pārslēdzas uz “Motorstundu audits” -

- Ja kāda no audita tabulas ailītēm ir zilā krāsā un tai iztrūkst ieraksts pie “Inactive Time Stamp”.

Time Stamp	Tag	Group	Message	Value	Limit	Inactive Time Stamp
2023-08-09 15:21:00.080	vb_motohErr_ID147	Pienemsanaa_Mh	Pienācis apkopes laiks CLNR-1	-1	-1	

Tas norāda uz nepieciešamību veikt iekārtas apkopi!



Uzmanību

- Pēc fiziskās apkopes veikšanas jāatrod elements plūsmas shēmā un jānospiež Komandas

poga TIKA VEIKTA APKOPE

- Ailītes, kuras ir iekrāsotas zaļā krāsā norāda uz to ka tika veikta apkope un kad tā tika veikta norāda sadaļa "Inactive Time Stamp"

Time Stamp	Tag	Group	Message	Value	Limit	Inactive Time Stamp
2023-08-09 15:55:50.221	vb_motohErr_ID147	Pienemsanaa_Mh	Pienācis apkopes laiks CLNR-1	-1	-1	2023-08-09 15:56:00.238

Uzmanību



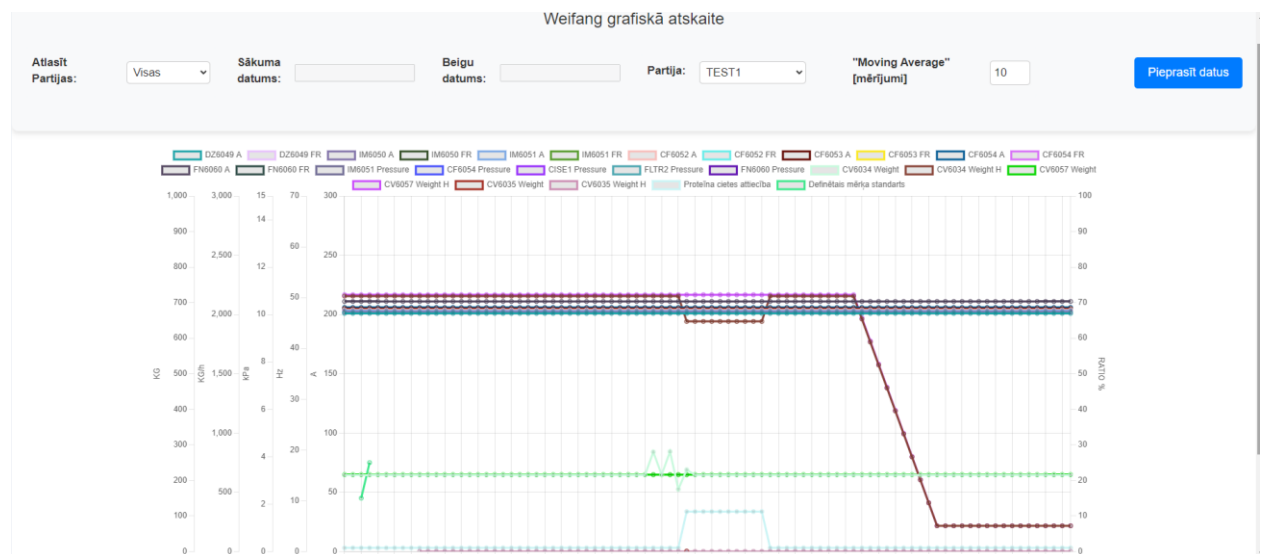
Weifang ražošanas procesa grafiskā atskaite

Datu reģistrācijas process:

Weifang ražošanas posma dati tiek reģistrēti tikai tad, kad ir ieslēgta Weifang ražošanas līnija. Ieslēdzot Weifang līniju, dati tiek reģistrēti katru minūti. Ieslēdzot atsevišķus elementus Weifang posmā dati netiks reģistrēti.

Grafiskās atskaite:

Ir divu veidu grafiskās atskaite. Weifang **Procesu atskaite** kurā iespējams grafiski attēlot Weifang līnijas iekārtu rādījumus par izvēlēto partiju.



(Weifang partijas grafiskā atskaite)

Meklēt partiju, kurai izveidot grafisko atskaiti var pēc kritērijiem meklēt no visām partijām vai atlasīt partijas noteiktā datuma intervālā. Noklusētais "Moving Average" ir 10 mērījumu robežās. Šo iespējams mainīt no 1 līdz 120 (censties nepārsniegt mērījumu daudzuma robežas, tas var radīt nepatiesu skatu)

Atlasīt Partijas: Visas vai Pēc datuma.

Sākuma datums: Sākuma laiks posmam starp kuru meklēt partiju.

Beigu Datums: Beigu laiks posmam starp kuru meklēt partiju.

Partija: Saraksts ar partijām - Visas vai tās kuras bija noteiktajā laika posmā.

"Moving Average": Mērījuma diapazons, kas tiek ņemts, lai izlīdzinātu grafisko līkni.

Nospiežot pogu [Pieprasī datus] tiks izveidots ražošanas partijas datu grafiks. Grafikā ir iespējams atslēgt nevēlamos rādījumus. Lai atslēgtu rādījumus ar peli jāuzspiež uz rādījuma apzīmējumu virs grafika.

Grafiku ir iespējams izprintēt nospiežot pogu zem grafika [Printēt Grafiku].

Tā pat ir iespēja izprintēt mērījumus Excel formātā ar pogu [Printēt Excel].

Kā arī ir iespēja pārskatīt Grafiku, kas veidojas dzīvajā “Live” režīmā darbojoties Weifang ražošanas līnijai. Grafikā tiek attēloti ik minūti reģistrētie dati līdzīgi, kā tas ir grafiskajā atskaitē.

Reāllaika ražošanas grafiks

Dati par pēdējo laiku [Stundas]

2

Atjaunot grafiku ik [Minūtes]

1

"Moving Average" [mērījumi]

10

Pielietot

(Weifang reallaika grafika iestatīšanas forma)

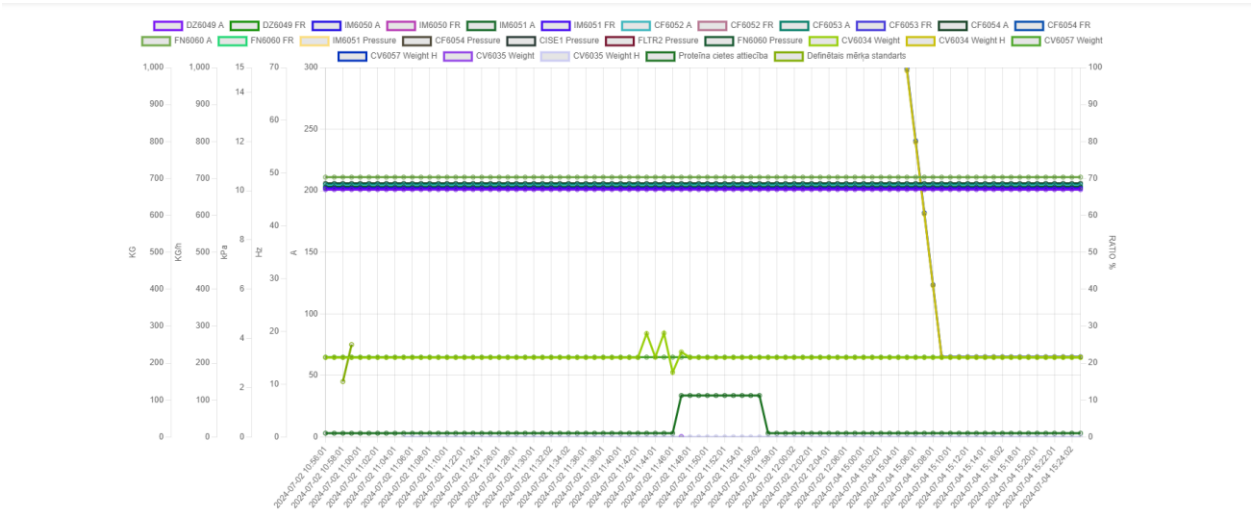
Pēc noklusējuma grafikā tiek attēloti dati par pēdējām 2 stundām no Weifang ražošanas līnijas. Grafiks atjaunojās ar 1 minūtes intervālu un “Moving Average” ir iestatīts uz 10.

Šos parametrus ir iespējams mainīt:

Dati par pēdējo laiku [Stundas]: norāda grafikā attēlotos datus par pēdējām stundām, vērtības no 1 līdz 12.

Atjaunot grafiku ik [Minūtes]: nosaka cik bieži tiek automātiski atjaunots grafiks, vērtības no 1 līdz 60.

"Moving Average" [mērījumi]: Mērījuma diapazons, kas tiek ņemts, lai izlīdzinātu grafisko līkni, vērtības no 1 līdz 120.



(Weifang ražošanas procesa reāllaikā grafiks)

Proteīna cietes attiecības reāllaika grafiks.

Proteīna cietes attiecības grafiks attēlo datus pēc iepriekš minētajiem iestatījumiem.

Dati par pēdējo laiku [Stundas]: norāda grafikā attēlotos datus par pēdējām stundām, vērtības no 1 līdz 12.

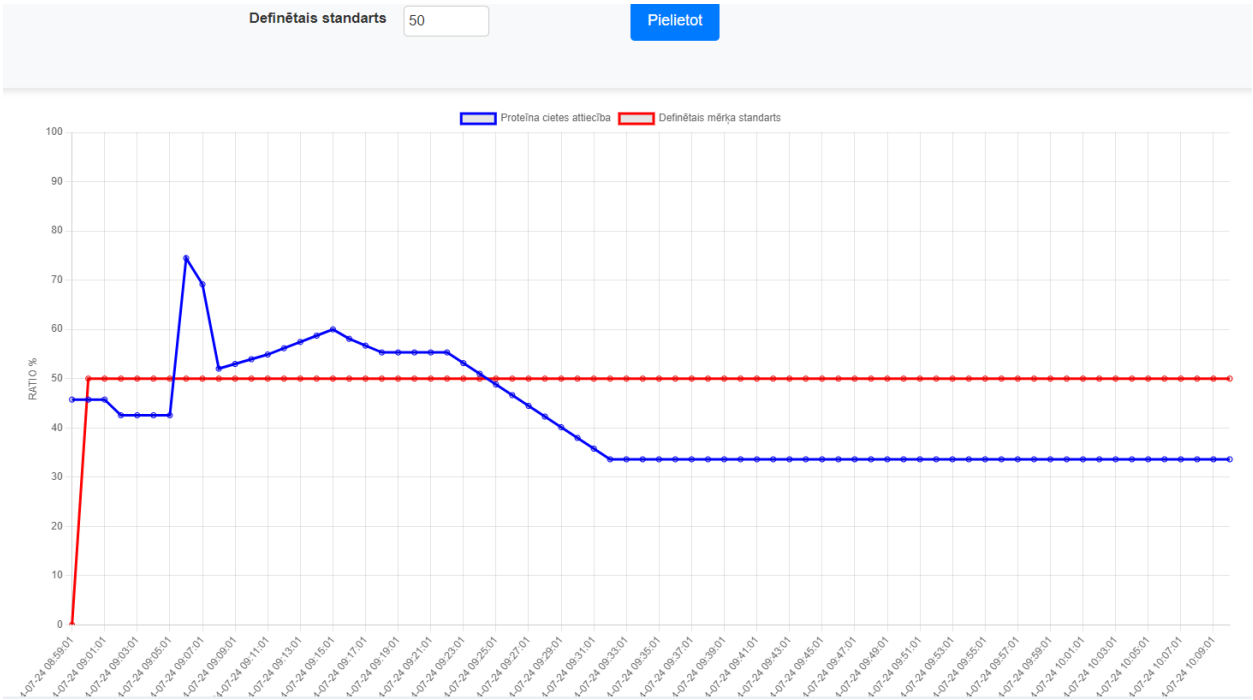
Atjaunot grafiku ik [Minūtes]: nosaka cik bieži tiek automātiski atjaunots grafiks, vērtības no 1 līdz 60.

"Moving Average" [mērījumi]: Mērījuma diapazons, kas tiek ņemts, lai izlīdzinātu grafisko līkni, vērtības no 1 līdz 120.

Iestatot **Definētais standarts** vizuālai salīdzināšanai ar Proteīna cietes attiecības līkni.

Proteīna cietes attiecība tiek rēķināta pēc formulas: $PCA = CV6057 / (CV6034 + CV6035)$

[Svaru mērījums stundā]



(Proteīna cietes attiecības grafiks)