

# Aloja Starkelsen ECAVA IGX SCADA lietošanas instrukcija

---

## Saturs

- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Pieslēgšanās sistēmai](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Iestatījumi](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Motorstundu audits](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Ražošanas procesa posmi](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Plūsmas shēma un elementu vadība](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Kravas pieņemšana](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Partijas izveide](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Svaru vadība](#)
- Links uz video instrukciju (aktuāls 10.08.2023) - [Atskaites](#)



Dokumentu izstrādātājs: SIA "ZTF Lāsma"  
Rīga 2023. gads



# Uzmanību

## Operātārom jāņem vērā:

Uzsākot vienu **Produkta Pieņemšanas Sesiju** ir jāpiefiksē “Pieņemšanas atbiru” bunkura svars pirms **Produkta Pieņemšanas Sesijas** uzsākšanas!

- Jāpārlicinās vai “Pieņemšanas atbiru” bunkurā ir pietkoši vietas uzņemt jaunas atbiras;
- Ja “Pieņemšanas atbiru” bunkurs ir tuvu pilns nepieciešams to attīrīt un nonullēt svaru;
- Ja “Pieņemšanas atbiru” bunkurs netiek attīrīts, tad jāpiefiksē tā svars aprēķinu veikšanai noslēdzot **Produkta Pieņemšanas Sesiju**;
- Noslēdzot **Produkta Pieņemšanas Sesiju**, lai izslēgtu pieņemšanas maršrutu, sistēma pieprasīs ievadīt “Pieņemšanas atbiru” svaru;
- “Pieņemšanas atbiru” svars ir starpības starp svaru, kas bija “Pieņemšanas atbiru” bunkurā pirms **Produkta Pieņemšanas Sesijas** uzsākšanas un svaru, kas ir “Pieņemšanas atbiru” bunkurā noslēdzot **Produkta Pieņemšanas Sesiju**.

## Definīcija:

**Produkta Pieņemšanas Sesiju** - Vairāku transportlīdzekļu - secīga kravas pieņemšana bez pārtraukuma (neapstādinot pieņemšanas posma iekārtas).

# Uzmanību





# Uzmanību

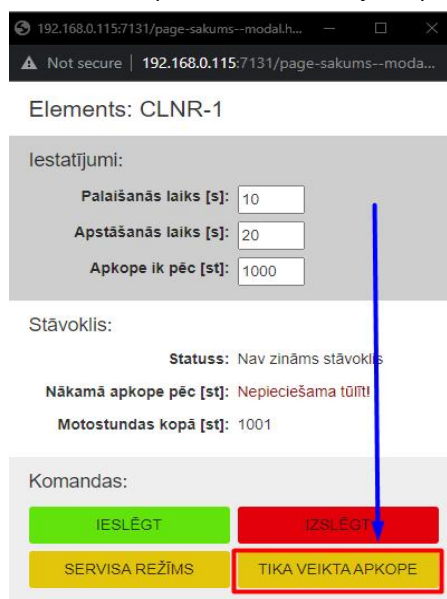
Operātoram pirms iekārtu ieslēgšanas ir jāpieslēdzas Aloja SCADA sistēmā un jāpārlicinās vai nav pienākusi apkope kādai no iekārtām!

- Pieslēdzas Aloja SCADA sistēmai.
- Pārslēdzas uz "Motorstundu audits" - 
- Ja kāda no audita tabulas ailītēm ir zilā krāsā un tai iztrūkst ieraksts pie "Inactive Time Stamp".

Time Stamp	Tag	Group	Message	Value	Limit	Inactive Time Stamp
2023-08-09 15:21:00.080	vb_motohErr_ID147	Pienemsanaa_Mh	Pienācis apkopes laiks CLNR-1	-1	-1	

Tas norāda uz nepieciešamību veikt iekārtas apkopi!

- Pēc fiziskās apkopes veikšanas jāatrod elements plūsmas shēmā un jānospiež Komandas poga TIKA VEIKTA APKOPE



- Ailītes, kuras ir iekrāsotas zaļā krāsā norāda uz to ka tika veikta apkope un kad tā tika veikta norāda sadaļa "Inactive Time Stamp"

Time Stamp	Tag	Group	Message	Value	Limit	Inactive Time Stamp
2023-08-09 15:55:50.221	vb_motohErr_ID147	Pienemsanaa_Mh	Pienācis apkopes laiks CLNR-1	-1	-1	2023-08-09 15:56:00.238

# Uzmanību

