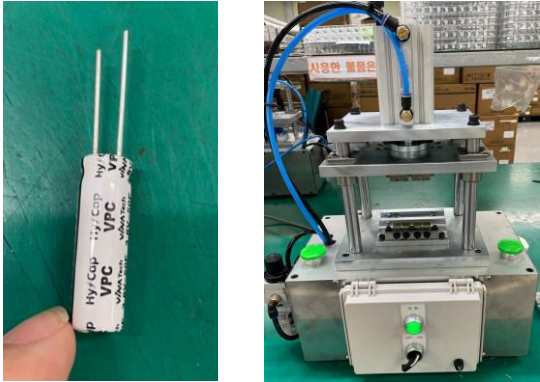
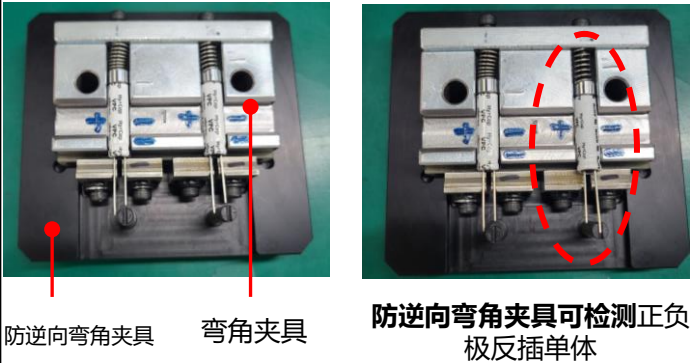


VEL弯角SOP

- 1) 准备阶段
- 未弯角单体2只, 手动弯角机1台



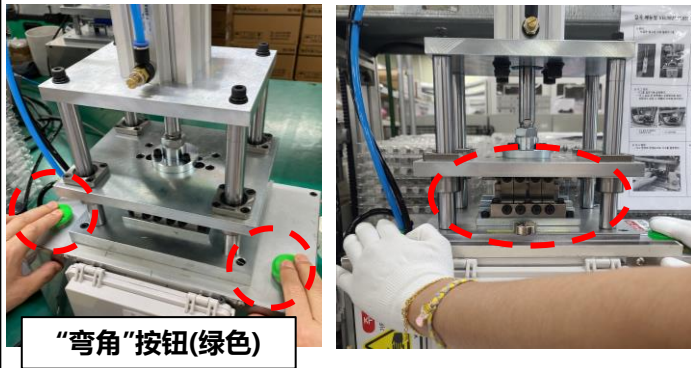
- 2) 将产品插入夹具
- 将产品插入防反向弯角夹具
  - \* 注意避免产品正负极反插



- 3) 插入夹具时注意事项
- 确保引脚(正/负极)安装在准确位置



- 4) 弯角作业
- 连续1秒以上按“弯角”按钮
  - 连续按“弯角”按钮, 直到弯角接触上下模具时
  - \* 注意不要将手夹入下降模具



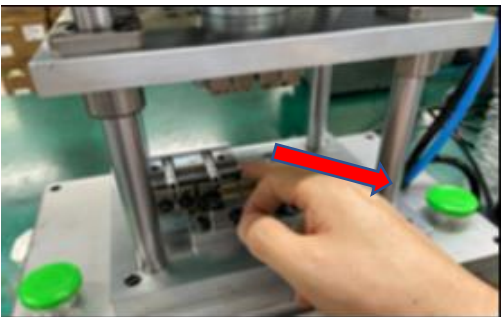
- 5) 弯角作业时注意事项
- 违背前面step4)时
  - 可能导致弯角异常或者尺寸不良



- 6) 安装夹具
- 将夹具安装在弯角机上
  - 将安装的夹具从左往右滑动插入 (照片)
  - \* 插入时注意短路现象发生



- 7) 拆卸夹具
- 按照与安装相反方向拆卸(从右向左滑动卸下)



- 8) 完成品取出&品质检测
- 取出完成品, 测量产品尺寸等参数

