

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

in accordance with ISO 14025, ISO 21930 and EN 15804

Eier av deklarasjonen:

Program operatør:

Utgiver:

Deklarasjon nummer:

Publiserings nummer:

ECO Platform registreringsnummer:

Godkjent dato:

Gyldig til:

Superwood AS

Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner

Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner

ÞÒÚÖËÎ I FÊ Í I ÐU ÞÒÚÖËÎ I FÊ Í I ËÞU

€FİÈ€ÌÒ€FÌ

€FÌÈ€ÌÒ€GH

Utvendig kledning av Superwood

Superwood AS

www.epd-norge.no







Generall informasion Produkt: Eier av deklarasjonen: Utvendig kledning av Superwood Superwood AS Kontakt person: Nis Skovholt TIf: +47 62 69 99 60 e-post: post@superwood.no Produsent: Program operatør: Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner Superwood AS Postboks 5250 Majorstuen, 0303 Oslo Høversjøvegen 47 +47 JÏÏÁQGÁ€G€ 2090 Hurdal post@epd-norge.no Norge e-post: Deklarasjon nummer: Produksjonssted: ÞÒÚÖËTÎ I FË Í I ËÞU Impregnering: Palsgaardvej 3, DK-7362 Hampen, Danmark Høvling: Høversjøvegen 47, 2090 Hurdal, Norge Kvalitet/Miljøsystem: ECO Platform registreringsnummer: FSC™ (Forest Stewardship Council) Chain of Custody Certificate: NC-COC-011804 Deklarasjonen er basert på PCR: Org. no.: NO 913 968 565 MVA CEN Standard EN 15804 tjener som kjerne PCR. NPCR015 rev1 wood and wood-based products for use in construction (08/2013). Erklæringen om ansvar: Godkjent dato: Eieren av deklarasjonen skal være ansvarlig for den €FİF€İЀFİ underliggende informasjon og bevis. EPD Norge skal ikke være ansvarlig med hensyn til produsent informasjon, livsløpsvurdering data og bevis. Gyldig til: €FİÈ€İЀGH Deklarert enhet: Årstall for studien: 1 m³ produsert utvendig kledning av Superwood Forbruksdata er basert på produksjon i 2017. LCA analyse utført 2018. Deklarert enhet med opsjon: Sammenlignbarhet: EPD av byggevarer er nødvendigvis ikke sammenlignbare hvis de ikke samsvarer med NS-EN 15804 og ses i en bygningskontekst. Miljødeklarasjonen er utarbeidet av: Funksjonell enhet: 1 m³ utvendig kledning av Superwood, produsert, levert, Oddbjørn Dahlstrøm installert, benyttet i 60 år og avfallshåndtert etter endt brukstid. Asplan Viak AS Italiour Dahla lan asplan viak Verifikasjon: Uavhengig verifikasjon av deklarasjonen og data, i henhold til ISO 14025:2010 □ internt eksternt Godkjent Tredjeparts verifikator: Chief Market Manager Linda Høibye Håkon Hauan Daglig leder av EPD-Norge (Uavhengig verifikator godkjent av EPD Norge)



Produkt

Produktbeskrivelse:

Gjennomimpregnert, høvlet trelast av FSC-sertifisert gran (Picea abies), fra Norge, Sverige og Finland, for utendørs bruk over bakken. Trevirket er gjennomimpregnert uten bruk av tungmetaller og organiske oppløsningsmidler. Impregneringen beskytter treet helt inn i kjernen slik at treet blir sikret mot råte og sopp fra innsiden. Prosessen foregår uten bruk av vann, slik at treet er tørt og kan andvendes umiddelbart etter impregnering.

Produktspesifikasjon:

Hovedbruksområde er utendørs kledning (i alle kjente kledningsprofiler), men støyskjermer, levegger, rekkverk, takbord med mer er andre naturlige bruksområder. Kledningsbordene kan leveres med og uten overflatebehandling fra fabrikk. EPD omfatter alle dimensjoner og profiler utvendig kledning av Superwood.

Materialer	kg/m³	%
Trevirke av gran, tørrvekt	370,2	84,7 %
Vann, i trevirke, 18%	66,6	15,3 %
Impregneringsmiddel, SC200	0,12	0,027 %
Sum, uten overflatebehandling	436,9	100 %
Emballasje: stålbånd	0,56	
Emballasje, plast 0,02 kg/m²	0,95	

Tekniske data:

Superwood har en densitet på 436,8 kg/m3, med fuktinnhold på 16-20 % (18% standard).

Superwood er beskyttet mot råte, sopp og blåskimmel i henhold til DS/EN 335, brukerklasse 3: *Tre over jordkontakt*.

Standard dimension er 21 mm * 145 mm.

1 m³ med Superwood dekker 47.6 m² med kledning.

For teknisk data, FDV dokumenter, FSC sertifikat og annen utfyllende informasjon, se: www.superwood.no

Markedsområde:

EPD omfatter transport til og salg i Norge. Superwood selges også fra Danmark til Danmark og resten av Europa.

L evetid

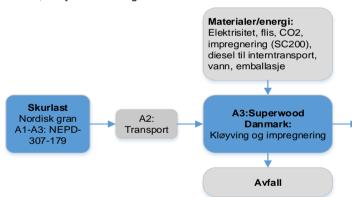
Ved normal påkjenning er forventet levetid 60 år.

Overflatebehandling:	kg/m ³	%
Ubehandlet	0,00	0,0 %
Jernvitrol, 1 strøk: 0,01 kg pulver/m ²	0,48	0,1 %
Signatur (prepatinert), 1 strøk: 0,15 kg/m²	7,14	1,6 %
Maling: 2 strøk, 0,15 kg/m² pr strøk	14,3	3,3 %

LCA: Beregningsregler

Funksionell enhet:

1 m³ utvendig kledning av Superwood, produsert, levert, installert, benyttet i 60 år og avfallshåndtert etter endt brukstid.



Produksjonsdata er basert på forbruksdata fra 2017. Trevirke køyves og impregneres i Danmark, og profileres og overflatebehandles i Norge. Data for skurlast er basert på NEPD-307-179. Data for eksportert energi fra energigjennvinning er basert på data fra Statistisk Sentralbyrå og gjelder for 2017 (2017a, b og c).

Resterende data er basert på Ecoinvent v3.2, Allocation, recycled content (nov 2015) og SimaPro v 8.2.3.0. Det er benyttet karakteriseringsfaktorer fra EN15804:2012+A1:2013.

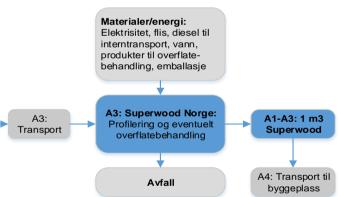
Allokering:

Datakvalitet:

Allokering er gjort i henhold til bestemmelser i EN 15804. For skurlast er det benyttet økonomisk allokering (verdi av biprodukter som flis er relativt lav, NEPD-307-179-NO). For produksjon av Superwood er alt forbruk og avfall masseallokert til produksjon av impregnert trevirke. Primærproduksjonen av resirkulerte materialer er allokert til hovedproduktet der materialet ble brukt. Material-, og energibruk i produksjonen av ulike produkter og profiler antas å være lik da produktene prosesseres på tilnærmet samme måte.

Systemgrenser:

Flytskjema for produksjon (A1-A3) og transport A4 av Superwood er vist under.



Cut-off kriterier:

Alle viktige råmaterialer og all viktig energibruk er inkludert. Produksjonsprosessen for råmaterialene og energistrømmer som inngår med veldig små mengder (<1%) er ikke inkludert. Disse cutoff kriteriene gjelder ikke for farlige materialer og stoffer.

Beregning av biogent karboninnhold:

Opptak og utslipp av biogent karbon er beregnet etter NS-EN 16485:2014. Dette er basert på modularitetsprinsippet i EN 15804:2012: utslipp skal telles med i den modulen hvor det faktisk skjer. Mengden karbondioksid er beregnet i henhold til NS-EN 16449:2014. Bidraget til GWP fra biogent karbon er vist for hver modul på side 8.

370 kg/m³ tørrvekt for Superwood gir et karboninnhold omregnet til karbondioksid på 678,6 kg CO₂ pr m³ trevirke.

Trevirke kommer fra bærekraftig skogbruk og er FSC- sertifisert.



LCA: Scenarier og annen teknisk informasjon

Følgende informasjon beskriver scenariene for modulene i EPDen. Alle tall pr m³ Superwood.

Transport fra produksjonssted til bruker (A4)

All produksjon går som regel direkte fra Hurdal til byggeplass eller via byggevareutsalg. Det er regnet som scenario en avstand på 200 km på lastebil >32 t.

Туре	Kapasitetsutnyttelse inkl. retur (%)	Kjøretøytype	Distanse km	Brennstoff/ Energiforbruk		
Lastebil	53 %	Lastebil, >32t, EURO 6	200	0,017 l/tkm 3,4 l/t		

Byggefase (A5)

Det er antatt 5% svinn på byggeplass og 1 MJ energiforbruk for oppføring. Avfallshåndtering av emballasje er inkludert.

	Enhet	Verdi
Hjelpematerialer	kg	0
Vannforbruk	m^3	0
Elektrisitetsforbruk	kWh	0,28
Andre energikilder	MJ	0
Materialtap	kg	21,8
Materialer fra avfallsbehandling	kg	1,51
Støv i luften	kg	0

Utskifting (B4)/Renovering (B5)

Ved normal påkjenning er forventet levetid 60 år.

	Enhet	Verdi
Utskiftingsfrekvens*	år	60
Elektrisitetsforbruk	kWh	0
Utskifting av slitte deler		0

Sluttfase (C1, C3, C4)

Produktet er uten innhold av tungmetaller, sorteres som blandet treavfall og blir behandlet med energigjenvinning.

	Enhet	Verdi
Farlig avfall	kg	0
Blandet avfall	kg	436,8
Gjenbruk	kg	0
Resirkulering	kg	0
Energigjenvinning	kg	436,8
Forbrenning uten energigjenvinning	kg	0
Til deponi	kg	0

Vedlikehold (B2)/Reparasjon (B3)

For Superwood som er ubehandlet og behandlet med jernvitrol eller Signatur fra fabrikk er det ikke behov for ny overflatebehandling i levetiden.

For Superwood som er behandlet med maling fra fabrikk antas 2 strøk med ny maling (0,15 kg/m 2 pr strøk) hvert 10. år, samt vask før maling. Det antas ikke behov for reperasjon (B3) i løpet av levetiden.

Superwood med malt overflate	Enhet	Verdi
Vedlikeholdsfrekvens*	år	10
Hjelpematerialer - vaskemiddel per gang	kg	0,10
Andre ressurser - 2 strøk maling per gang	kg	14,3
Vannforbruk - vask per gang	liter	2,00
Elektrisitetsforbruk	MJ	0
Andre energikilder	MJ	0
Materialtap	kg	0

Drifts energi (B6) og vannbruk (B7)

Ved bruk som utvendig kledning har produktet ingen drifts energi eller vannbruk.

	Enhet	Verdi
Vannforbruk	m3	0
Elektrisitetsforbruk	kWh	0
Andre energikilder	MJ	0
Utstyrets varmeeffekt	kWh	0

Gevinst og belastninger etter endt levetid (D)

Gevinsten av eksportert energi fra energigjenvinning i kommunalt avfallsanlegg er beregnet med erstatning av norsk el-miks og norsk fjernvarmemiks.

Data for el-miks er samme som brukt i A1-A3 (Norge) og fjernvarmemiks er basert på produksjonen i 2017 (Statistisk Sentralbyrå 2017c)

	Enhet	Verdi	Verdi
		Ubehandlet, jern-	Malt
		vitrol, Signatur	overfalte
Substitusjon av elektrisk energi	MJ	468	525
Substitusjon av termisk energi	MJ	4 558	5 113
Substitusjon av råmaterialer	kg	0	0

Transport avfallsbehandling (C2)

Gjennomsnittsavstand for transport av treavfall er i 2007 på 85 km (Raadal et al., 2009).

Туре	Kapasitetsutnyttelse inkl. retur (%)	Kjøretøytype	Distanse km	Brennstoff/ Energiforbruk		
Lastebil	Gjennomsnitt i Europa	Lastebil 16-32t, Euro 5	85	0,045 l/tkm 3,8 l/t		

Annen teknisk informasjon

Omregning av resultatene fra pr m3 til pr m2 kan gjøres ved å gange resultatet med tykkelsen i meter. Standard tykkelse er 21 mm. Eks: 159 kg CO2 e/m3 * 0,021 m = 3,35 kg CO2 e/m2 utvendig kledning av Superwood

^{*} Tall eller referanselevetid



LCA: Resultater

Resultatene for global oppvarming i de ulike module gir stort bidrag fra opptak og utslipp av biogent karbon. Netto bidrag fra biogent karbon i hver modul er vist på side 8.

Ubeh. og jvt: Ubehandlet overflate og overfalte behandlet med jernvitrol. Signatur: Overflate behandlet med Signatur.

LCA resultater for ubehandlet overflate og overfalte behandlet med jernvitrol er slått sammen, da forskjellen for alle indikatorer (A1-A3) er på rundt 0,1%. For C3 er forskjellen for *ubeh*, *jvt og Signatur* mellom 1% og 3% (4% for NHW og 15% for HW).

Syste	Systemgrenser (X = inkludert, MID = modul ikke deklarert, MIR = modul ikke relevant)															
Pro	Produktfase Konstruksjon installasjon fase			, I BLINGISCO I SIIITISCO				Bruksfase					Etter endt levetid			
Råmaterialer	Transport	Tilvirkning	Transport	Konstruksjon installasjon fase	Bruk	Vedlikehold	Reparasjon	Utskiftinger	Renovering	Operasjonell energibruk	Operasjonell vannbruk	Demontering	Transport	Avfallsbehandling	Avfall til sluttbehandling	Gjenbruk-gjenvinning- resirkulering-potensiale
A1	A2	А3	A4	A5	B1	B2	В3	B4	B5	В6	B7	C1	C2	С3	C4	D
х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	x

Miljøpåvirk	Miljøpåvirkning: Ubehandlet overflate og overflatebehandlet med jernvitrol/Signaur											
		Ubeh. og jvt.	Signatur		Ubeh. og jvt.	Signatur						
Parameter	Unit	A1-A3	A1-A3	A4	A5	A5	C1	C2	C3	C4	D	
GWP	kg CO ₂ -ekv	-519	-479	5,11	8,81	11,7	9,94E-03	6,23	701	2,59E-02	-36,4	
ODP	kg CFC11-ekv	1,97E-05	2,32E-05	8,87E-07	1,11E-06	1,29E-06	1,01E-09	1,14E-06	5,51E-07	6,65E-09	-4,47E-06	
POCP	kg C ₂ H ₄ -ekv	7,68E-02	9,87E-02	7,2E-04	4,14E-03	5,24E-03	2,24E-06	1,05E-03	4,23E-03	1,07E-05	-1,96E-02	
AP	kg SO ₂ -ekv	0,91	1,13	1,06E-02	5,22E-02	6,34E-02	4,45E-05	2,05E-02	0,101	1,81E-04	-0,212	
EP	kg PO ₄ 3ekv	0,284	0,382	2,05E-03	2,10E-02	2,61E-02	2,26E-05	4,60E-03	0,132	3,90E-05	-7,84E-02	
ADPM	kg Sb-ekv	9,14E-04	1,14E-03	1,24E-05	4,78E-05	5,90E-05	1,26E-07	1,82E-05	1,02E-05	2,53E-08	-1,74E-04	
ADPE	MJ	2124	2654	71,3	118	144	0,110	94,2	63,2	0,650	-507	

Miljøpåvirkning: Overflatebehandlet med maling											
Parameter	Unit	A1-A3		A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
GWP	kg CO ₂ -ekv	-440		5,11	23,0	401	9,94E-03	6,23	888	4,62E-02	-40,7
ODP	kg CFC11-ekv	2,67E-05		8,87E-07	1,48E-06	3,56E-05	1,01E-09	1,14E-06	7,70E-07	1,37E-08	-5,00E-06
POCP	kg C ₂ H ₄ -ekv	0,121		7,2E-04	6,38E-03	0,221	2,24E-06	1,05E-03	5,07E-03	2,02E-05	-2,19E-02
AP	kg SO ₂ -ekv	1,36		1,06E-02	7,55E-02	2,23	4,45E-05	2,05E-02	0,120	3,28E-04	-0,237
EP	kg PO ₄ 3ekv	0,479		2,05E-03	3,26E-02	0,986	2,26E-05	4,60E-03	0,165	6,97E-05	-8,76E-02
ADPM	kg Sb-ekv	1,36E-03		1,24E-05	7,03E-05	2,24E-03	1,26E-07	1,82E-05	1,38E-05	5,08E-08	-1,94E-04
ADPE	MJ	3186		71,3	172	5327	0,110	94,2	79,7	1,28	-566

GWP Globalt oppvarmingspotensial; **ODP** Potensial for nedbryting av stratosfærisk ozon; **POCP** Potensial for fotokjemisk oksidantdanning; **AP** Forsurningspotensial for kilder på land og vann; **EP** Overgjødslingspotensial; **ADPM** Abiotisk uttømmingspotensial for ikke-fossile ressurser; **ADPE** Abiotisk uttømmingspotensial for fossile ressurser

Ressursbr	Ressursbruk: Ubehandlet overflate og overflatebehandlet med jernvitrol/Signaur										
		Ubeh. og jvt.	Signatur		Ubeh. og jvt.	Signatur					
Parameter	Unit	A1-A3	A1-A3	A4	A5	A5	C1	C2	C3	C4	D
RPEE	MJ	1 896	1 978	0,501	459	463	1,16	1,01	7 261	1,18E-02	-2 303
RPEM	MJ	7 410	7 410	0	7,55	7,55	0	0	-7 259	0	0
TPE	MJ	9 306	9 388	0,501	467	471	1,16	1,01	1,58	1,18E-02	-2 303
NRPE	MJ	1 306	1 791	73,0	76,7	101	0,135	95,8	56,7	0,659	-512
NRPM	MJ	INA	INA	0	INA	INA	0	0	INA	INA	0
TRPE	MJ	1 306	1 791	73,0	76,7	101	0,135	95,8	56,7	0,659	-512
SM	kg	INA	INA	0	INA	INA	0	0	0	0	0
RSF	MJ	INA	INA	0	INA	INA	0	0	0	0	0
NRSF	MJ	INA	INA	0	INA	INA	0	0	0	0	0
W	m^3	219	220	1,21E-02	11,0	11,0	8,72E-03	2,03E-02	0,226	6,92E-04	-10,9



Ressursbruk: : Overflatebehandlet med maling A5 B2 C1 C2 C3 Parameter Unit A1-A3 Α4 C4 D RPEE 2,43E-02 MJ 2 060 0,501 467 839 1,16 1,007 7 261 -2 574 MJ -7 259 RPEM 7 410 0 7,55 0 0 0 0 0 MJ 9 470 0,501 475 839 1,16 1,007 2,22 2,43E-02 -2 574 TPE NRPE MJ 2 277 73,0 126 4 880 0,135 95,8 71,7 1,30 -572 MJ INA INA INA INA NRPM 0 0 0 0 0 4 880 0,135 TRPE MJ 2 277 73,0 126 95,8 71,7 1,30 -572 SM kg INA 0 INA 0 0 0 0 0 0 **RSF** ΜJ INA 0 INA 0 0 0 0 0 0 MJ INA 0 0 0 0 NRSF INA 0 0 0 m^3 221 1,21E-02 11,1 11,4 8,72E-03 2,03E-02 0,274 1,46E-03 -12,2 W

RPEE Fornybar primærenergi brukt som energibærer; RPEM Fornybar primærenergi brukt som råmateriale; TPE Total bruk av fornybar primærenergi; NRPE Ikke fornybar primærenergi brukt som energibærer; NRPM Ikke fornybar primærenergi brukt som råmateriale; TRPE Total bruk av ikke fornybar primærenergi; SM Bruk av sekundære materialer; RSF Bruk av fornybart sekundære brensel; NRSF Bruk av ikke fornybart sekundære brensel; W Netto bruk av ferskvann

Livsløpets	Livsløpets slutt - Avfall: Ubehandlet overflate og overflatebehandlet med jernvitrol/Signaur										
		Signatur		Ubeh. og jvt.	Signatur						
Parameter	Unit	A1-A3	A1-A3	A4	A5	A5	C1	C2	C3	C4	D
HW	kg	3,56E-02	3,62E-02	3,70E-05	1,81E-03	1,84E-03	1,69E-07	5,76E-05	5,27E-04	4,18E-07	-5,35E-04
NHW	kg	55,5	70,2	0,07	3,48	4,24	8,33E-03	4,42	4,83	4,82	-12,5
RW	kg	8,10E-03	9,42E-03	5,02E-04	4,72E-04	5,38E-04	8,07E-07	6,46E-04	1,57E-04	3,79E-06	-2,11E-03

Livsløpets slutt - Avfall: Overflatebehandlet med maling											
Parameter	Unit	A1-A3		A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
HW	kg	3,67E-02		3,70E-05	1,91E-03	5,55E-03	1,69E-07	5,76E-05	1,28E-03	8,59E-07	-5,98E-04
NHW	kg	85,0		0,07	5,22	148	8,33E-03	4,42	7,18	7,42	-14,0
RW	kg	1,07E-02		5,02E-04	6,07E-04	1,33E-02	8,07E-07	6,46E-04	2,07E-04	7,79E-06	-2,36E-03

HW Avhendet farlig avfall; NHW Avhendet ikke-farlig avfall; RW Avhendet radioaktivt avfall

Livsløpets	Livsløpets slutt - Utgangsfaktorer: Ubehandlet overflate og overflatebehandlet med jernvitrol/Signaur										
		Ubeh. og jvt.	Signatur		Ubeh. og jvt.	Signatur	7				
Parameter	Unit	A1-A3	A1-A3	A4	A5	A5	C1	C2	C3	C4	D
CR	kg	INA	INA	0	INA	INA	0	0	0	0	0
MR	kg	INA	INA	0	INA	INA	0	0	0	0	0
MER	kg	INA	INA	0	INA	INA	0	0	0	0	0
EEE	MJ	INA	INA	0	INA	INA	0	0	450	0	-468
ETE	MJ	INA	INA	0	INA	INA	0	0	4 387	0	-4 558

Livsløpets slutt - Utgangsfaktorer: Overflatebehandlet med maling											
Parameter	Unit	A1-A3		A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
CR	kg	INA		0	INA	0	0	0	0	0	0
MR	kg	INA		0	INA	0	0	0	0	0	0
MER	kg	INA		0	INA	0	0	0	0	0	0
EEE	MJ	INA		0	INA	0	0	0	502	0	-525
ETE	MJ	INA		0	INA	0	0	0	4 892	0	-5 113

CR-komponenter for gjenbruk, MR Materialer for resirkulering, MER Materialer for energigjenvinning, EEE Eksportert elektrisk energi; ETE Eksportert termisk energi

INA = Indikator er ikke inkludert i vurderingen Lese eksempel: 9,0 E-03 = 9,0*10⁻³ = 0,009



Norske tilleggskrav

Klimagassutslipp fra bruk av elektrisitet i produksjonsfasen

Produksjon Norge: Nasjonal markedsmiks med import på lavspenning, inkludert produksjon av overføringslinjer og nettap, er anvendt for elektrisitet i produksjonprosessen (A3). Den årlige markedsmiksen med import er tatt fra IEA / OECD-statistikk og gjelder for år 2012 (ecoinvent 3.2 nov nov 2015).

Produksjon Danmark: Dansk vindkraft (opprinnelsesgaranti: KlimaEl Vind). Dokumentasjon på sertifikat oppgis ved forespørsel til Superwood AS.

Data kilde	Mengde	Enhet
Norge: Ecoinvent v3.2 (november 2015)	0,0358	kg CO ₂ -ekv/kWh
Danmark: Ecoinvent v3.2 (november 2015), opprinnelsesgaranti: vindkraft, KlimaEl Vind	0,0197	kg CO ₂ -ekv/kWh

Farlige stoffer

- ☑ Produktet inneholder ingen stoffer fra REACH Kandidatliste eller den norske prioritetslisten
- ☐ Produktet inneholde stoffer som er under 0,1 vekt% på REACH Kandidatliste
- ☐ Produktet inneholde stoffer fra REACH Kandidatliste eller den norske prioritetslisten, se tabell under Spesifikke norske krav.
- ☐ Produktet inneholder ingen stoffer på REACH Kandidatliste eller den norske prioritetslisten. Produktet kan karakteriseres som farlig

Navn	CAS no.	Mengde

Transport

Transport fra produksjonssted Hurdal til byggeplass iht scenario A4:

200 km

Туре	Kapasitetsutnyttelse inkl. retur (%)	Kjøretøytype	Distanse km	Brennstoff/ Energiforbruk
Lastebil	53 %	Lastebil, >32t, EURO 6	200	0,017 l/tkm 3,4 l/t

Inneklima

Superwood er ment for utvendig bruk, og vil ikke påvirke innemiljø.

Klimadeklarasjon - biogent karbon

For å øke transparensen i bidraget til klimapåvirkning er indikatoren GWP blitt delt opp i følgende underindikatorer:

GWP-IOBC: Klimapåvirkning beregnet etter prinsippet umiddelbar oksidasjon av biogent karbon.

GWP-BC: Klimapåvirkning fra netto opptak og utslipp av biogent karbon fra materialene i hver modul.

Klimapåvirkn	Klimapåvirkning: Ubehandlet overflate og overflatebehandlet med jernvitrol/Signaur										
Ubeh. og jvt. Signatur Ubeh. og jvt. Signatur											
Parameter	Unit	A1-A3	A1-A3	A4	A5	A5	C1	C2	C3	C4	D
GWP-IOBC	kg	159	199	5,11	8,81	11,7	9,94E-03	6,23	22,18	2,59E-02	-36,4
GWP-BC	kg	-679	-679	0	0	0	0	0	679	0	0
GWP	ka	-519	-479	5.11	8.81	11.7	9.94E-03	6.23	701	2.59E-02	-36.4

Klimapåvirkning: Overflatebehandlet med maling											
Parameter	Unit	A1-A3		A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
GWP-IOBC	kg	239		5,11	23,0	401	9,94E-03	6,23	209	4,62E-02	-40,7
GWP-BC	kg	-679		0	0	0	0	0	679	0	0
GWP	kg	-440		5,11	23,0	401	9,94E-03	6,23	888	4,62E-02	-40,7

Klimadeklarasjon - produksjon A3 uten bruk av opprinnelsesgaranti

For å øke transparensen i bidraget til klimapåvirkning, så er klimapåvirkning ved produksjon (A3) i Danmark beregnet uten bruk av opprinnelsesgaranti. Nasjonal markedsmiks med import på lavspenning, inkludert produksjon av overføringslinjer og nettap, er anvendt for elektrisitet i produksjonprosessen (A3).

Data kilde	Mengde	Enhet
Danmark: Ecoinvent v3.2 (november 2015)	0,307	kg CO ₂ -ekv/kWh

Klimapåvirkning: Ubehandlet overflate og overflatebehandlet med jernvitrol/Signaur											
		Ubeh. og jvt.	Signatur		Ubeh. og jvt.	Signatur					
Parameter	Unit	A1-A3	A1-A3	A4	A5	A5	C1	C2	C3	C4	D
GWP-IOBC	ka	210	250	5.11	11.3	14.2	9.94E-03	6.23	5.19	2.59E-02	-36.4

Klimapåvirkning: Overflatebehandlet med maling											
Parameter	Unit	A1-A3		A4	A5	B2	C1	C2	C3	C4	D
GWP-IOBC	kg	290		5,11	25,5	401	9,94E-03	6,23	209	4,62E-02	-40,7



Bibliografi

Dahlstrøm, Oddbjørn LCA-report for Superwood AS. LCA-report nr. 618450-01 from Asplan Viak AS, Sandvika,

Norway

DS/EN 335:2013 Holdbarhet av tre og trebaserte produkter - Bruksklasser: Definisjoner, anvendelse på heltre og

trebaserte plater

Ecoinvent v3.2, november 1015 Swiss Centre of Life Cycle Inventories. www.ecoinvent.ch

ISO 21930:2007 Sustainability in building construction - Environmental declaration of building products

KlimaEl Vind Eniig, Strøm fra vindmøller i Danmark https://eniig.dk/privat/el/produkter/klimael-vind/

NEPD-307-179-NO Skurlast av gran eller furu, Treindustrien.

NPCR015 rev. 1 Product category rules for wood and wood-based products for use in construction

NS-EN ISO 14025:2010 Miljømerker og deklarasjoner - Miljødeklarasjoner type III - Prinsipper og prosedyrer

NS-EN ISO 14044:2006 Miljøstyring - Livsløpsvurderinger - Krav og retningslinjer

NS-EN 15804:2012+A1:2013 Bærekraftig byggverk - Miljødeklarasjoner - Grunnleggende produktkategoriregler for byggevarer

NS-EN 16449:2014 Tre og trebaserte produkter - Beregning av biogent karboninnhold i tre og omdanning til

karbondioksid

NS-EN 16485:2014 Tømmer og skurlast - Miljødeklarasjoner - Produktkategoriregler for tre og trebaserte produkter til

bruk i byggverk

Raadal et al. (2009) Raadal, H. L., Modahl, I. S. & Lyng, K-A. (2009). Klimaregnskap for avfallshåndtering, Fase I og II.

Oppdragsrapport nr 18.09 fra Østfoldforskning, Norge

SimaPro, v 8.2.3.0 LCA software, utviklet av PRé Sustainability https://simapro.com/

Statistisk Sentralbyrå 2017a SSB tabell 04730 Forbruk av brensel til bruttoproduksjon av fjernvarme, etter energikilde (GWh)

Statistisk Sentralbyrå 2017b SSB tabell 04727: Fjernvarmebalanse (GWh) for 2017

Statistisk Sentralbyrå 2017c SSB tabell 09469 Nettoproduksjon av fjernvarme, etter varmesentral, statistikkvariabel og år

	Program operatør og utgiver	Tlf:	+47 JII <i>AGG</i> ÆG€2		
epa-norge.no	Næringslivets Stiftelse for Miljødeklarasjoner				
epd-norge.no The Norwegian EPD Foundation	Postboks 5250 Majorstuen, 0303 Oslo	e-post:	post@epd-norge.no		
	Norge	web	www.epd-norge.no		
	Eier av deklarasjonen	Tlf:	+47 62 69 99 60		
© C	Superwood AS				
Superwood [®]	Høversjøvegen 47	e-post:	post@superwood.no		
	2090 Hurdal	web	http://www.superwood.no/		
	Forfatter av Livssyklusrapporten	TIf:	+47 417 99 417		
	Asplan Viak AS	e-post:			
asplan viak	Oddbjørn Dahlstrøm	oddbjorn.dahlstrom@asplanviak.no			
aspiaii viak	Kjørboveien 20, 1337 Sandvika	web	www.asplanviak.no		