



**HACIENDA**  
SECRETARÍA DE HACIENDA Y CRÉDITO PÚBLICO



COMISIÓN NACIONAL PARA LA PROTECCIÓN  
Y DEFENSA DE LOS USUARIOS DE  
SERVICIOS FINANCIEROS

La Comisión Nacional para la Protección y Defensa de los  
Usuarios de Servicios Financieros, otorga el presente

# **RECONOCIMIENTO A: ÁNGEL JEFFERSON JIMÉNEZ ÁLVAREZ**

Por su participación en el  
**Curso de Finanzas Personales en línea  
“Educación Financiera para todos”**

**Lic. Oscar Rosado Jiménez**  
Presidente de CONDUSEF



8a96313b-26a2-4654-a2c0-afc69f4a1fd5#sAfS+/hiZFX5wnJseZ5/ekBjkGfA6JqOubh1pWxGRLokJFTLD5tmWzk09ve4ob