

- Emissão de odores "A empresa controla rigorosamente suas emissões atmosféricas, garantindo que não haja emissão de substâncias odoríferas perceptíveis fora dos limites da propriedade."
- Armazenamento de resíduos sólidos "Todos os resíduos sólidos gerados são armazenados adequadamente, conforme normas ABNT, e destinados exclusivamente a locais aprovados pela CETESB."
- Tratamento de efluentes (Art. 19-A) "Os efluentes líquidos são tratados em conformidade com o Artigo 19-A do Regulamento da Lei Estadual nº 997/76, garantindo atendimento pleno aos padrões legais."
- Tanques com bacias de contenção "Todos os tanques de produtos químicos possuem dispositivos de contenção dimensionados para reter eventuais derramamentos, prevenindo contaminação do solo e das águas."
- Ruído e vibrações "A empresa mantém os níveis de ruído e vibrações dentro dos limites legais, assegurando que não causem incômodos ao bem-estar público."
- Resíduos perigosos Classe I "Resíduos perigosos Classe I são armazenados conforme NBR 12235 e destinados exclusivamente a sistemas de tratamento ou disposição aprovados pela CETESB."
- Registro MTR/SIGOR "Toda movimentação de resíduos é registrada no MTR do SIGOR, em conformidade com a Resolução SIMA nº 27/2021."
- Monitoramento de efluentes "Realizamos monitoramento periódico do sistema de tratamento de efluentes e mantemos laudos analíticos atualizados para apresentação à CETESB."
- Armazenamento de produtos perigosos "Produtos perigosos são armazenados em baías impermeabilizadas com sistemas de contenção de respingos e gotejamentos."
- Operações em área coberta "Todas as operações industriais são realizadas em áreas pavimentadas, cobertas e fechadas."
- Sistemas de ventilação local exaustora "Mantemos os sistemas de ventilação local exaustora e equipamentos de controle de poluentes em perfeitas condições de operação."
- Armazenamento de material pulverulento "Materiais pulverulentos são armazenados em silos vedados para evitar dispersão atmosférica."
- Resíduos de tinta e borras "Borras de tinta são segregadas, armazenadas em local coberto e pavimentado, com CADRI atualizado para destinação final."
- Embalagens químicas "Embalagens de produtos químicos são armazenadas adequadamente e encaminhadas para sistemas de destinação final licenciados."

- Controle de emissões atmosféricas "As fontes de poluição atmosférica são controladas para atender aos padrões da Lei 997/76 e não causar incômodos à vizinhança."
- Operação de pintura "A pintura é realizada em compartimento próprio com sistema de ventilação local exaustora e equipamento eficiente de retenção de poluentes."
- Central de GLP "A central de GLP opera em conformidade com a NBR 13523, mantendo AVCB e ART atualizados."
- Carga e descarga "Operações de carga e descarga seguem protocolos rigorosos para evitar ruptura de embalagens."
- Equipamentos de combustão "Equipamentos de queima são mantidos e regulados para combustão adequada, minimizando emissões atmosféricas."
- Segregação de efluentes "Efluentes industriais são segregados e lançados na rede pública coletora conforme autorização do SEMAE."
- Áreas de armazenamento "Áreas de armazenamento e processamento possuem cobertura e pavimentação impermeável contra lixiviação."
- Resíduos de tratamento de efluentes "Borras e lodos do tratamento de efluentes são armazenados, classificados e destinados via CADRI atualizado."
- Setor galvanotécnico "O setor galvanotécnico possui sistema de ventilação local exaustora e controle de gases/vapores implementados."
- Laudos INMETRO "Monitoramento é realizado via laudo de laboratório INMETRO, mantido em arquivo para apresentação à CETESB."
- Proibição de lançamento em galeria pluvial "É vedado o lançamento de efluentes líquidos em galeria de águas pluviais ou via pública."