

## **1. Emissão de substâncias odoríferas**

A [EMPRESA] controla as emissões atmosféricas, garantindo que substâncias odoríferas não sejam perceptíveis fora dos limites da propriedade.

## **2. Armazenamento de resíduos sólidos (geral/ABNT)**

Os resíduos sólidos gerados são armazenados adequadamente conforme normas ABNT e destinados a locais aprovados pela CETESB.

## **3. Tratamento de efluentes (Art. 19-A Lei 997/76)**

Os efluentes líquidos são tratados conforme Artigo 19-A do Regulamento da Lei Estadual nº 997/76, com lançamento exclusivo na rede pública coletora.

## **4. Tanques/produtos químicos com contenção**

Os tanques de produtos químicos possuem dispositivos de contenção para reter derrames, evitando poluição do solo e águas.

## **5. Ruído e vibrações**

Os níveis de ruído e vibrações são controlados para evitar incômodos ao bem-estar público.

## **6. Resíduos perigosos Classe I (NBR 12235/NBR 10004)**

Resíduos perigosos Classe I são armazenados conforme NBR 12235/NBR 10004 e destinados a sistemas aprovados pela CETESB.

## **7. Movimentação de resíduos (MTR/SIGOR/Res. SIMA 27/2021)**

A movimentação de resíduos é registrada no MTR do SIGOR, conforme Resolução SIMA nº 27/2021.

## **8. Monitoramento e laudos de efluentes**

O sistema de tratamento de efluentes é monitorado periodicamente com laudos laboratoriais disponíveis para renovação da licença.

## **9. Embalagens químicas/galvanoplastia/tinta/solventes**

Embalagens químicas são armazenadas adequadamente e destinadas a indústrias de origem ou sistemas aprovados pela CETESB.

## **10. Ventilação local exaustora (SVLE) e controle de poluentes**

Sistemas de SVLE e equipamentos de controle de poluição são mantidos em condições adequadas de operação.

## **11. Produtos perigosos (ácido nítrico/baias)**

Produtos perigosos como ácido nítrico são armazenados em baias impermeabilizadas com contenção de respingos.

## **12. Operações industriais pavimentadas/cobertas**

Operações industriais ocorrem apenas em locais pavimentados, cobertos e fechados.

## **13. Borras/lodos de tratamento de efluentes**

Borras/lodos são armazenados, classificados e destinados via CADRI atualizado.

## **14. CADRI (geral/específicos como 14002161/14002278/SD 91780049)**

Resíduos são destinados via CADRI [CADRI N°], válido e atualizado.

## **15. Material pulverulento/silos**

Materiais pulverulentos são armazenados em silos vedados, impedindo arraste por ventos.

## **16. Fontes de poluição atmosférica (Lei 997/76)**

Fontes atmosféricas são controladas conforme Regulamento da Lei 997/76, sem incômodos à vizinhança.

## **17. Pintura/cabines (SVLE/particulado)**

Pintura ocorre em compartimento com SVLE e retenção eficiente de poluentes/particulado.

## **18. Central GLP (NBR 13523/AVCB/ART)**

Central de GLP opera conforme NBR 13523, com AVCB [N°] e ART atualizados.

## **19. Carga/descarga de produtos**

Operações de carga/descarga incluem cuidados para evitar rompimento de embalagens.

## **20. Equipamentos de queima/combustão (Art. 31)**

Equipamentos de queima são regulados para combustão adequada, conforme Art. 31 da Lei 997/76.

## **21. Segregação de efluentes industriais**

Efluentes industriais são segregados e atendem padrões SEMAE/Autorização [N°].

## **22. Áreas de armazenamento/processamento (cobertura/pavimentação)**

Áreas de armazenamento e processamento possuem cobertura e pavimentação impermeável contra lixiviação.

## **23. Galvanotécnico (ventilação/gases)**

Setor galvanotécnico possui SVLE e controle de gases/vapores implementados.

## **24. Laudos INMETRO/anuais**

Monitoramento é realizado via laudo de laboratório INMETRO, arquivado para CETESB.

## **25. Resíduos específicos (lodo/tinta/panos/embalagens)**

Resíduos como lodo, tinta e embalagens são acondicionados e destinados via CADRI atualizado.