

# **Product Specification** 製品規格

108-5471 26 JAN 07 Rev.C

.040 Series Multi-Lock Connector (wire to wire) (.040MLC) .040 シリース・マルチロック・コネクタ(電線対電線接続型)(.040MLC)

## Contents

First 9 pages following this top sheet : English version

Next 8 pages

: Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

# 目次

このシートに続く最初の 9 ページ

英語版

次の8ページ

日本語版

カストマーに英語版または、日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず 添付されなければならない。

## Revision Record (改訂記録)

Revision Letter

Date

(改訂記号)

(日付)

С

26 JAN 07

# Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Add one new part number into Fig.1

Fig.1 に適用製品型番を1アイテム追加した。

## **Product Specification**

### 108-5471

# .040 Series Multi-Lock Connector (wire to wire type) (.040 MLC)

This specification may change without notice as a result of product design change and product evaluation testing.

### 1. Scope:

### 1.1 Contents

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of .040 Series Multi-Lock Connector contacts and housings of the part numbers specified in Fig. 1, manufactured by AMP Co. Ltd.

The applicable product descriptions and part numbers are as shown in Fig. 1:

Part No.	Name
173681	.040 Receptacle Contact (AVS 0.3~0.5 mm² wire applicable)
175180	.040 Receptacle Contact (CAVUS 0.3~0.5 mm² wire applicable)
173682	.040 Tab Contact (AVS 0.3~0.5 mm² wire applicable)
175206	.040 Tab Contact (CAVUS 0.3~0.5 mm² wire applicable)
917531	14 Pos. Plug Housing
1746847	14 Pos. Plug Housing
917532	14 Pos. Cap Housing
1123882	12 Pos. Cap Housing
1473196	16 Pos. Cap Housing
1939592	8 Pos. Cap Housing

Fig.1

						DR.	15 HAR 35				tyco/	Electronics	
	0	Revised	SS	nyn.	1/2607	SSE CHK.	into	SHEET 1 OF			Tyco Electron Kawasal	AMP ics AMP K.K. ci, Japan	
H.	B A	Revised FJAD-0212-04 Revised FJOD-0362-01	Y.S	УЭ	1/5'04 1/4'01	, ,	o da	9	LOC	LOC A	NO. 108	B- <b>54</b> 71	REV.
PRINT DYST.	01 0 LTR	Revised F100-0551-01 RELEASED FJ00-2058-05	22 82 83	[]/ /∠• CIIK	121	APP.	15 Mrs 95					c Connector .040 MLC)	

NUMBER: 108-5471
Ēr

2. Applicable Documents:

> The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

2.1 AMP Specifications:

114-5094, -5162 Application Specification, .040 Series Receptacle Contact

114-5108, -5155 Application Specification, .040 Series Tab Contact

501-5790

Qualification Test Report

Commercial Standards and Specifications: 2.2

> A. JASO D 605 Multi-Connectors for Automotives

JASO D 7101 Testing Method or Molded Plastics Parts for Automobile

C. JIS C 3406 Low-Voltage Cables for Automobile

D. JIS D 0203 Method of moisture, Rain and Spray Test for Automobile Parts

Method of High and Low Temperature Test for Automobile Parts E. JIS D 0204

F. JIS D 1601 Vibration Testing Method for Automobile Parts

H. JIS K 2202 Motor Gasoline

K. JIS R 5210 Portland Cement

#### 3. Requirements:

#### 3.1 Design and Construction:

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified in the applicable product drawing.

SHEET	ty	- /	Electronica AMP	Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
2 OF 9	roc J	LOC A	NO.	108-5471	nev.		

.040 Series Multi-Lock Connector (wire to wire type) (.040 MLC)

SECURITY CLASSIFICATION: 3.2 Materials:

A. Contact:

Receptacle contact: Pre-tinned phosphor bronze strip

Tab contact:

Pre - tinned brass strip

B. Housing:

Polybuthylene - terephthalate resin (PBT)

3.3 Temperature Rating (Mated condition)

 $-30\,^{\circ}\mathrm{C}$  to  $+105\,^{\circ}\mathrm{C}$  (Including temperature rising in addition to the ambient temperature)

3.4 Performance and Test Descriptions:

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig. 2. All tests shall be performed in the room temperature unless otherwise specified.

3.5 Test Requirements and Procedures Summary:

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.1	Examination of Product	Product shall be conforming to the requirements of applicable product drawing and Application Specification 114- 5094, -5162, -5108, -5155	Visually, dimensionally and functionally inspected per applicable inspection plan.
		Electrical Requirements	
3.5.2	Termination Resistance (Low Level)	10 mΩ max. (Initial) 20 mΩ max. (Final)	Subject mated contacts assembled in housing to closed circuit current of 10 mA max. at open circuit voltage of 20 mV max. Fig. 3
3.5.3	Dielectric Strength	Connector must withstand test potential of 1 kVAC for 1 minute.  No abnormalities such as corona and flashover shall be evident.	Measure by applying test potential of 1000 V, AC (rms) for 1 minute between the adjacent contacts and between the contacts and ground pf mated connectors. Fig. 4.

Fig. 2 (to be continued)

SHEET	ty	tyco/Electronics Tyco Electronics AMP K.  Kawasaki, Japan					
3 OF 9	ιας j	ιος <b>A</b>	108-5471	REV.			
	.,		Iulti-Lock Connector re type) (.040 MLC)				

	1	523 (Hev. MAR 91)			
	Pari	a. Test Items	Requirements	Procedures	7
108-5471	3.5.	Insulation Resistance	100 M $\Omega$ min. (Initial) 100 M $\Omega$ min. (Final)	Measure by applying test potential between the adjacent contacts, and between the contacts and ground in the mated connector.  Test Potential: 500 V DC Fig. 4	
NUMBER:	3.5.	Current Leakage 5	1 mA max.	After exposing mated connector in test chamber ( $60\pm5$ °C, $90$ - $95$ % R.H.) for 1 hour, measure by applying DC 13 V to the circuit. See Fig. 5.	
secunity classieicanou: Customer Release	3.5.	Temperature Rising vs. 6 Current	30°C. max. under loaded specified current.	Measure temperature rising by energized current of the mated connectors. (Probe at the wire crimp of contact.) Obtain temperature rising by deducting room temperature. After having a half number of the contacts series-wired, apply current of 5 A (0.5 mm <sup>2</sup> wire).	
SECURIT	3.5.	Current Cycling	Termination resistance (low level) 20 mΩ max. (Final)	After having a half number of contacts series-wired, apply the following test current for 45 minutes and deenergize for 15 minutes, in ambient temperature of 60 °C, making this a cycle, repeat for 1,000 cycles. 5 A (0.5 mm <sup>2</sup> wire).	
			Machanical Requirements		1
	3.5.4	Vibration Sinusoidal Low Frequency	No electrical discontinuity greater than 10 microsecond (s) shall occur. Termination Resistance (Low Level) 20 mΩ max.	Subject mated connectors to 10-50 Hz traversed in 1 minutes with 66.7 m/s² (6.8 G) accelerated velocity; 3 mutually perpendicular planes. for the durations in the directions as shown below.  Up - Down : 4 hours Front - Rear : 2 hours Right - Left : 2 hours Fig. 6	
	L		D' - 9// 1 - 2/ 2	1 ° ° 6 ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° ° °	

Fig. 2 (to be continued)

SHEET	ŧц	•	-	Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan		
4 OF 9	LOC	ιος <b>A</b>	108-5471	RFV.		
			Iulti-Lock Connector re type) (.040 MLC)			

		,	·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	Para.	Test Items		Requ	uireme	nts	Procedures		
5471		Connector Mating Force	No. of	Mat	ing Fo	rce (max.)	Using autograph, measure the force		
	3.5.9		Pos.	N	ſ	(kgf)	required to mate connector using locking latch by operating at 20 mm a		
108			14	78.		8	minute.		
			8	59		6			
	25.10	Connector Unmating	No. of	Unm	ating F	Porce (max.)	Using autograph measure the force		
<u></u>	3.5.10	Force	Pos. N		ī	(kgf)	required to unmate connector withou		
NUMBER:			14	78	.4	8	locking latch set in effect, by operating at 20 mm a minute.		
ž			8 .	59	)	6	at 20 mm a mmute.		
tomer ease	3.5.11	Contact Retention Force	49 N,	(5 kgf) n	nin.		Apply axial load to contact by operating at a rate of 100 mm a minute.		
S -	3.5.12	Contact Engaging Force	0.98~	5.88 N (	0.1~0.	6 kgf)	Measure force required to mate contacts by operating 100 mm a minute.		
SECURITY CLASSIFICATION :	3.5.13	Contact Separating Force	0.98~	0.98~5.88 N (0.1~0.6 kgf)			Measure force required to unmate contacts by operating 100 mm a minute.		
# O	3.5.14	Crimp Tensile Strength	Wir	e Size	Cri	mp Tensile (min.)	Apply an axial pull-off load to crimped		
	3.5.14		mm <sup>2</sup>	(AWG)	N	(kgf)	wire of contact secured on the tester, at a rate of 100 mm a minute.		
			0.3	# 22	58.8	6	a race or 100 mm a minute.		
			0.5	# 20	88.2	9	<del>-</del> 		
	3.5.15	Housing Lock Strength 98 N, (10 kgf) min.		Determine strength of housing locking mechanism.					
- 1									

Fig. 2 (To be continud)

SHEET	ty	<b>tyco</b> / Electronics Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan						
5 OF 9	roc	Loc	108-5471	nev. C				
1			lulti-Lock Connector re type) (.040 MLC)					

	Para.	Test Items	Requirements		Procedures			
108-5471	3.5.16	Durability (Repeated Mate / Unmating)	Termination Resistance (Low Level) (Final) 20 mΩ max.	Repeat mate and unmate of connect for fifty cycles by hands.				
Release 10	3.5.17	Resistance to "Kojiri"	Termination Resistance (Low Level) (Final) 20 mΩ max.	re co w fr co T fo k to	ecure one of the connectors and apply eciprocating force to the upper connector in the direction amis to working axis, at every 1 mm graduation from the fully mated depth of the connector until they become unmated. The strokes shall be applied in back / worth direction with approx. 78.4 N (8 gf) force and after repeating for the wo steps of the depth shown in Fig. 4, extract the connectors. Making this one yele, repeat for 10 cycles. Fig. 7			
,,			Environmental Requirem	nents				
CLASSIFICATION:	3.5.18	Humidity, Steady State	Insulation Resistance (Final) 100 MΩ min. Current Leacage (Final) 1 mA max. Termination resistance (low level) (Final) 20 mΩ max	s t	Subject mated connectors to steady state humidity at 40 °C and 90-95 % R.H. for 96 hours. Recondition at room temperature before measurement.			
	3.5.19	T'emperature Life	Termination resistance (low level) (Final) 20 mΩ max	1	Subject mated connectors to exposure of 100 °C for 24 hours.			
	3.5.20	Resistance to Cold	Termination resistance (low level) (Final) 20 mΩ max.	Subject mated connectors to exposure of -40°C for 24 hours. Recondition at room temperature before measurement.				
	3.5.21	Dust Bombardment Termination resistance (low level) (Final) 20 mΩ max.			Subject mated connectors to a spray of Portland cement (JIS R 5210) for 60 minutes, propelled by compressed air at a rate of 1.5 kg in 10 seconds in every 15 minutes, in a closed chamber of 1,000 mm cube with the sample connector hung 150 mm away the chamber wall. And then, mate and unmate for three times.			
	L	Fig. 2 (To be cor						
			ĺ	SHEET 5 OF 9	toc toc 80.			
				NAME	J A 108-5471 ( 040 Series Multi-Lock Connector (wire to wire type) (.040 MLC)			

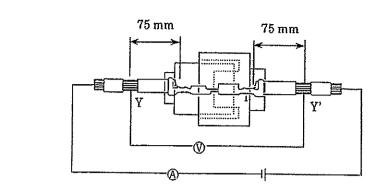
	Para.	Test Items	Requirements	Pi	Procedures				
108-5471	3.5.22	Resistance to Oil and liquid	Termination resistance (low level) 20 mΩ max. (Final) No abnormalities in the	After immersing the connector in mated condition in sequences as listed below and dry in the room					
-			appearance.	temperature.					
:				Kindt	Liquid Tempera- ture	Immer sion Dura- tion		Group	
NUMBER				Mixed Solution of Equal Mixing Ratio of Engine Oil & Kerosene	50°C	2 hrs,	1		
				Motor Gasolino	Room Temp.	10 mins		1	
9 9				Brake Oil	Room Temp.	i hr.	3	3	
s tomer lease				Coolant Anti-freezo Liquid (5 % aqueous solution)	Room Temp.	1 hr.	5	5	
Re Re				Cooking Water Anti-fraeze Liquid (50 % aqueous solution)	Room Tamp.	1 br.	7	7	
i i				Washer Fluid	Room Temp.	1 hr.	9	9	
ĭÇA]			Administrative	Karotano	Room Temp.	5 mins	2.4.6.8	2.4,6,8	
SECURITY CLASSIFICATION:				Note : Engine o Kerosen Motor ga For othe manufac	e: JIS l soline: « tests, u	K 220 JIS K se ger	3-No. 2202 uine	car	
	3.5.23	Fuse Matching Ability	Fusion of the housing or ignition of the connector must not occur.	After having a half number of contacts series-wired, apply the test current " $\alpha$ " for 24 hours, then apply current " $\beta$ " for 1 hour.				t"α"	
				Current a	Current	β	Wire	Size	
				11 A	14 A		0.5 m	ım²	

Fig. 2 (end)

SHEET	ty	,	Electronics Tyco Electronics AM Kawasaki, Japa	
7 OF 9	LOC	toc A	108-5471	nev C
1			Multi-Lock Connector ire type) (.040 MLC)	

108-5471

Customer Release



From the measured reading, deduct the resistance of 150 mm long wire used for termination. The stripped wire sections of Y and Y' shall be soldered for obtaining uniformity of current density at the probing points.

Measurement of Termination Resistance Fig. 3

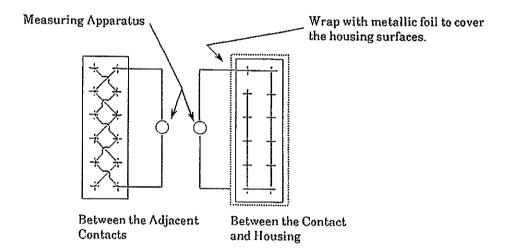


Fig. 4

SHEET	teja	,	Tyco Electronics Aft Kawasaki, Ja	
8 OF 9	TOC	LOC A	108-5471	REV.
ł			Aulti-Lock Connector ire type) (.040 MLC)	•

 社
 内
 標
 準
 **tyco** / Electronics
 適用事業所

 管理基準: 一般顧客用
 (技術標準)
 全社

108-5471

## 製品規格

.040 シリーズ·マルチロック·コネクタ (電線対電線接続型)(.040 MLC)

本仕様書は製品設計の変更と、性能評価試験の結果等により、予告なく変更することがあります。

## 1. 適用範囲

## 1.1 内容

本規格はエー・エム・ピー (株) で製造される .040 シリーズ・マルチロック・コネクタの以下の型番のコンタクト及びハウジングの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。 適用製品名と型番は Fig. 1 の通りである。

型番	名 称
173681	.040 リセプタクル・コンタクト(AVS 0.3~0.5 mm <sup>2</sup> 電線適用)
175180	.040 リセプタクル・コンタクト(CAVUS 0.3~0.5 mm <sup>2</sup> 電線適用)
173682	.040 タブ・コンタクト(AVS 0.3~0.5 mm <sup>2</sup> 電線適用)
175206	.040 タブ・コンタクト(CAVUS 0.3~0.5 mm² 電線適用)
917531	14 Pos. プラグ・ハウジング
1746847	14 Pos. プラグ・ハウジング
917532	14 Pos. キャップ・ハウジング
1123882	12 Pos. キャップ・ハウジング
1473196	16 Pos. キャップ・ハウジング
1939592	8 Pos. キャップ・ハウジング

Fig.1

-	· - ·····						作成: 48 95	分類:			
- }			<u> </u>				10/2 13		製	品 規 格	
	0	改訂	3.8	45	an	126'07	Villiastito.				
Ĺ	В	改訂 FJAO-0212-04	Y.S	ET	77	1/5 OX	検問: 3/28 95	コード:			改訂
	A	改訂 FJco-0862-01	Y.N	Ka	Co	1/24,01	1- note		1	108-5471	C
	01	EKET FJ00-0851-01	kS			3101	F. Oda				
	0	制定 FJ00-2056-95	YK	10	m	138 95	不認: ) (0.00	名称:			
	【旅灯	战打起斜	1			年月日				・マルチロック	
#	9	1年12月13日制定		8	預中 1	頁	Maluescla	クタ(靴	線计算	《镍接続型》(.040	MLC)

### 2. 参考規格類

以下規格類は本規格中で規定する範囲内に於いて、本規格の一部を構成する。万一本規格と製品図 面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。万一本規格と参考規格類の間に 不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

2.1 AMP 規格

114-5094, -5162 : 取付適用規格 ".040" シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

114-5108,-5155 : 取付適用規格 ".040" シリーズ・タブ・コンタクトの圧着条件

501-5790 : 認定試験報告書

2.2 民間団体規格

A. JASO D605 : 自動車用多極コネクタ

B. JASO D7101 : プラスチック成形部品の試験方法

C. JIS C3406 : 自動車用低圧電線

D. JIS D0203 : 自動車部品の耐湿および耐水試験方法

E. JIS D0204 : 自動車部品の高温および低温試験方法

F. JIS D1601 : 自動車部品の振動試験方法

G. JIS K 2202 : 自動車ガソリン

H. JIS R5210 : ポルトランド・セメント

3. 一般必要条件

3.1 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

3.2 材 料

A. コンタクト

リセプタクル・コンタクト : すずめっき済りん青銅糸

タブ・コンタクト : すずめっき済黄銅条

B. ハウジング

PBT 樹脂

3.3 使用温度範囲(嵌合状態)

-30°C~105°C(周囲温度+通電による温度上昇)

分類: 擦準のコード: 標準の名称: 改訂 2頁 製 .040シリーズ・マルチロック・コネクタ 品規格 108-5471 С (電線)電線接続型)(.040 MLC) 中預8

# 3.4 性能必要条件と試験方法

製品は Fig. 2 に規定された電気的、機械的、及び耐環境的特性を有するよう設計されているこ と。試験は特別に規定されない限り室温下で行われること。

# 3.5 性能必要条件と試験方法の要約

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
3.5.1	製品の確認検査	製品図面と AMP取付適用規格 114-5094, -5162, -5108, -5155の 必要条件を合致していること。	該当する品質検査計画書に基づいて 目視、寸法、及び機能検査を行なう こと。
		電気的性能	
3.5.2	総合抵抗(ローレベル)	10 mΩ以下 (初期値) 20 mΩ以下 (終期値) :	ハウジングに組込まれ嵌合したコン タクトを開路電圧 20 mV 以下、 閉路 電流 10 mA 以下の条件で測定する。 Fig. 3 参照。
3.5.3	耐 電 圧	コネクタは 1000 VAC (実効値) に I 分間耐えること。 コロナ放電、フラッシュオーバ 等異常がないこと。	嵌合したコネクタ·アセンブリの隣接 コンタクト間及びコンタクト対ハウ ジング間に 1000 VAC を1分間印加。 Fig. 4参照。
3.5.4	絶 緑 抵 抗	100 MΩ以上 (初期値) 100 MΩ以上 (終期値)	嵌合したコネクタの隣接コンタクト 間及びコンタクト対ハウジング間で 測定。 測定電圧 500 VDC Fig. 4 参照。
3.5.5	リーク電流	1 m / 以下	嵌合したコネクタを恒温恒湿槽 (60±5℃, 湿度 90~95%) 中に 1 時間 放置後 DC 13 V 印加。 Fig. 5 参照。
3.5.6	温度上昇対電流	規定電流を通電して、温度上昇 は 30 ℃以下。	嵌合したコネクタの通電による温度 上昇を測定する。(測定箇所:端子圧 者部)常温を差し引く。 全極の半数に5Aを通電する。 使用電線は0.5 mm <sup>2</sup> とする。
3.5.7	電流サイクル	試験後総合抵抗 (ローレベル) 20 mΩ以下 (終期値)	

Fig. 2 (続く)

分類:				標準の名称:	標準のコード:	改訂	3 頁
製	떒	規	格	.040シリーズ、マルチロック・コネクタ	108-5471	G	3 A
L				(電線句電線接続型) (.040 MLC)			8頁中

<del></del>						
項目	試験項目	規	格	- 1		試 験 方 法
		機	揻	的 性	能	
3,5.8	振 動 正 弦 波	振動中 1 μse 通を生じない 試験後総合担 mΩ以下。	عد	٥-		嵌合したコネクタを 1 分間に 10 Hz~50 Hzと掃引変化する 66.7m/s² (6.8G) の加速度を持つ振動を直交する 三方向軸に上下方向 4 時間、前後方 向 2 時間、左右方向 2 時間加えるこ と。 Fig. 6 参照。
3.5.9	コネクタ挿入力	極数		挿入力 N	(以下) (kg)	オートグラフを使用し、毎分 20 mm の割合で操作しながら、ロッキング
		14		78.4	8	ラッチを使用してコネクタアセンブ
		8		59	6	リを挿入するのに要する力を測定す る。
3.5.10	コネクタ引抜力	極数		引抜力 N	(以下) (kg)	オートグラフを使用し、ロッキング 機構を働かせずに、毎分 20 mm の割
		14		78.4	8	合で操作しながら、嵌合した一組の
		8		59	6	コネクタを引抜くに要する力を測定 する。
3.5.11	コンタクト保持力	49 N, (5 kgf)	以上			コンタクト引抜力を軸方向に加える こと。 操作速度 : 100 mm/分
3.5.12	コンタクト挿入力	0.98~5.88 N (0.1~0.6 kgf				コンタクト同士を嵌合するに要する 力を 100 mm/分の速度で操作して測 定する。
3.5.13	コンタクト引抜力	0.98~5.88 N (0.1~0.6 kgf				嵌合したコンタクト同士を引き離す に要する力を 100 mm/分の速度で操 作して測定する。
3.5.14	圧着部引張強度	電線サイス	(	引張強用	变(以上)	圧着したコンタクトを引張試験後に
		0.3 #5	VG) 22 20	N 58.8 88.2	(kgf) 6 9	固定し、軸方向引張力を電線に加える。操作速度は 100 mm/毎分であること。
3.5.15	ハウジング・ロック力	98 N, (10 kg		上 . 2(続く)		ハウジングのロック機構の保持力を 測定する。 引張り速度:約 100 mm/分 ロック機構の外れ又は破損まで。

Fig. 2 (続く)

1	i							
	分類:				標準の名称:	標準のコード:	Tåøs	4頁
	製	品	規	格	.040 シリーズ・マルチロック・コネクク	108-5471	С	7 5
					(電線計電線接続型) (.040 MLC)			8頁中

**管理基準:一般顧客用** 

		107 11 /17			
項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法		
3.5.16	耐 久 性	試験後、総合抵抗 (ローレベル) 20 mΩ 以下	手で50回挿抜を繰り返す。		
3.5.17	こじり耐久性	試験後、総合抵抗 (ローレベル) 20 mΩ 以下	コネクタの一方を固定し他方を軸方 向に直角に前後・左右方向に、先端付 近を約 78.4 N (8 kgf) の力でこじり、 嵌合深さを Fig. 7 の 2 段階行った後引 抜く。これを 1 サイクルとし、10 サ イクル行う。		
		環 境 的 性 能			
3.5.18	耐湿性(定常状態)	絶縁抵抗 100 MΩ 以上 (終期) リーク電流 1 mA 以下 総合抵抗 (ローレベル) 20 mΩ 以 下	嵌合したコネクタを、相対湿度 90~95%, 温度 40℃の定常状態に 96 時間さらすこと。 、 常温に戻し測定。		
3.5.19	高温 寿命	試験後、総合抵抗 (ローレベル) 20 mΩ以下	嵌合したコネクタを 100 ℃ の下に 24 時間放電。常温に戻し測定。		
3.5.20	耐寒 性	試験後、総合抵抗 (ローレベル) 20 mΩ 以下	嵌合したコネクタを - 40 ℃ の下に 24 時間放電。 常温に戻し測定。		
3.5.21	耐 塵 性	試験後、総合抵抗 (ローレベル) 20 mΩ以下	嵌合したコネクタを縦横高さ 1000 mmの密閉容器中に壁より 150 mm離 し、ポートランドセメント (JIS R 5210) 1.5 kgを 15 分毎に 10 秒間圧縮 空気にて一様に拡散噴射 60 分行った 後取り出し 3 回挿抜をした後測定。		

Fig. 2 (続く)

							i
分類:				標準の名称:	探準のコード:	18.95	5 <b>百</b>
製	딞	規	格	.040 シリーズ・マルチロック・コネクタ	108-5471	С	D 54
				(電線) (電線) (.040 MLC)			र होता

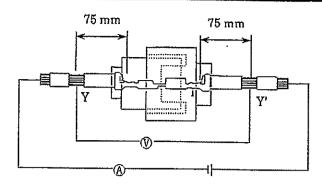
AMP 3 - 80 (-1 (Rev. Mar 91)

管理基準:一般顧客用

項目     試験項目     規格値     試験方法       3.5.22     耐油耐液性     総合抵抗(ローレベ ル)     嵌合状態のコネクタを下記の順序で浸滤       後、室温にて乾燥する。	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	した
1 1 1 24/21	f順序 グループ B
エンジン油と白灯油の 50°C 2時間 1	
自動車ガソリン 常温 10 分間	1
ブレーキ液 常温 1時間 3	3
令却水凍結防止液 5%水溶液) 常選 1時間 5	5
令却水凍結防止液 常温 1 時間 7 50 % 水溶液)	7
ウォッシャ液 常温 1時間 9	9
白灯油 常温 5分間 2.4.6.8	2-4-6-8
注: エンジン油 SAE 10W	
白灯油 JIS K 2203	の 2 号
自動車用ガソリン JIS K 2202	
その他の液はカーメーカーの綿	正品を
使用する。	
3.5.23 ヒューズマッチング性 ハウジングの溶融及びコネクタ 全極の半分を直列に接続した	
の発火なきこと。	
次に電流βを1時間通電する	•
電流 α 電流 β 電網	サイズ
11 A 14 A 0.8	mm²

Fig. 2 (終り)

ļ							
分類:				標準の名称:	標準のコード:	改訂	6頁
製	品	規	格	.040 シリーズ・マルチロック・コネクク	108-5471	С	0 🗷
1				(電線勻電線接続型) (.040 MLC)			8萬中



抵抗値の測定には、読み取り値から 150 mm の電線の抵抗分を差引くこと。

Y, Y'点は測定時の電流密度を一様にするために、プローブをあてる電線部分にはんだをもっておくこと。

Fig.3 総合抵抗の測定

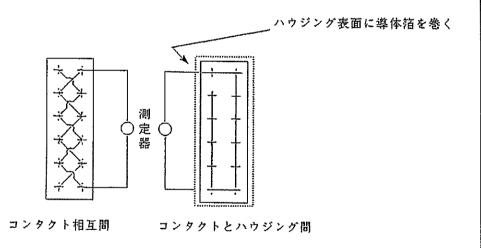


Fig. 4

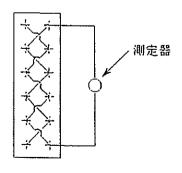


Fig.5 コンククト相互間

	分類:			標準の名称:	標準のコード:	改訂	ल स्व
ļ	製	規	格	.040 シリーズ・マルチロック・コネクタ	108-5471	C	7頁
		 		(電線封電線接続型)(.040 MLC)			8頁中

分類: 標準の名称: 機準の名称: 機準のコード: 改訂 8 頁 製 品 規 格 .040シリーズ・マルチロック・コネクタ [08-547] C (電線対電線接続型)(.040 MI.C) 8 頁中