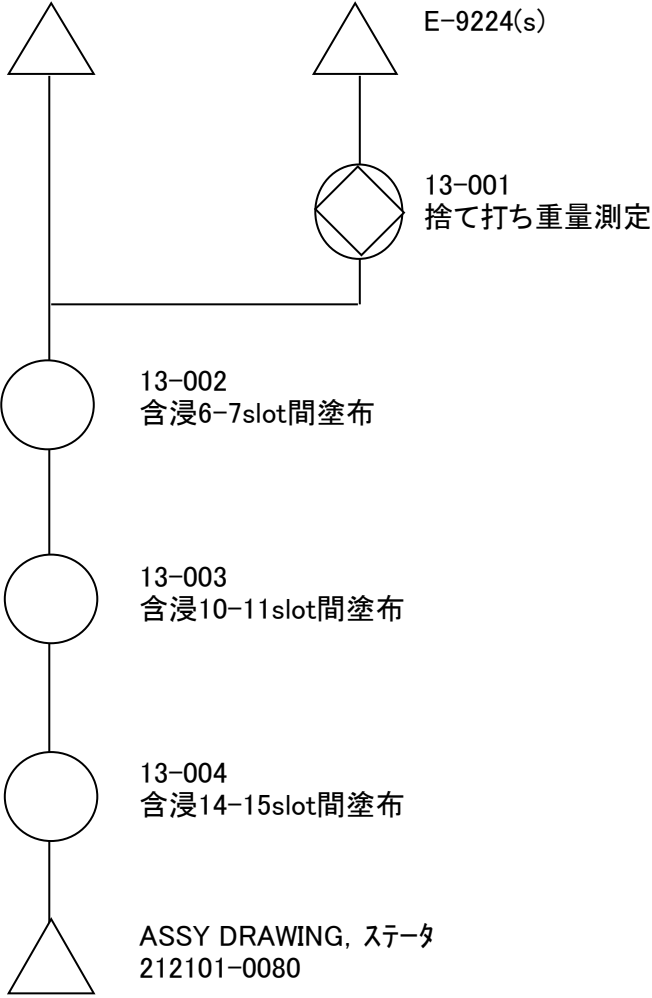


工 程 系 統 図	発行課 電機製造2部 生技4室	承認 吉田	検討 小坂	検討 山地			配布先					
	作成日付 2/8/2016	16/02/08	16/02/08	16/02/08								
ライン名 690A MGステータライン	アセンブリ品番、品名 212100-0080 ステータS/A, モータ				名称 量確用							
系統No. 系統名 13 高粘度ワニス含浸	品番、品名 212101-0080 ASSY DRAWING, ステータ				重点管理指定 S13 C1 C2 C17							
				納入先、引当車種 トヨタ 690A								



No.	改定日	改定項目	改定理由	改定者

## 品質と安全のデンソー

工程系統図		発行課 電機製造2部 生技4室	承認 吉田	検討 小坂	検討 山地				配布先					
		作成日付 2/8/2016	16/02/08	16/02/08	16/02/08									
ライン名 690A MGステータライン		アセンブリ品番、品名 212100-0080 ステータS/A, モータ				名称 初期流動用								
系統No. 系統名 13 高粘度ワニス含浸		品番、品名 212101-0080 ASSY DRAWING, ステータ				重点管理指定 S13 G1 C2 C17								
						納入先、引当車種 トヨタ 690A								

●測定部位と頻度

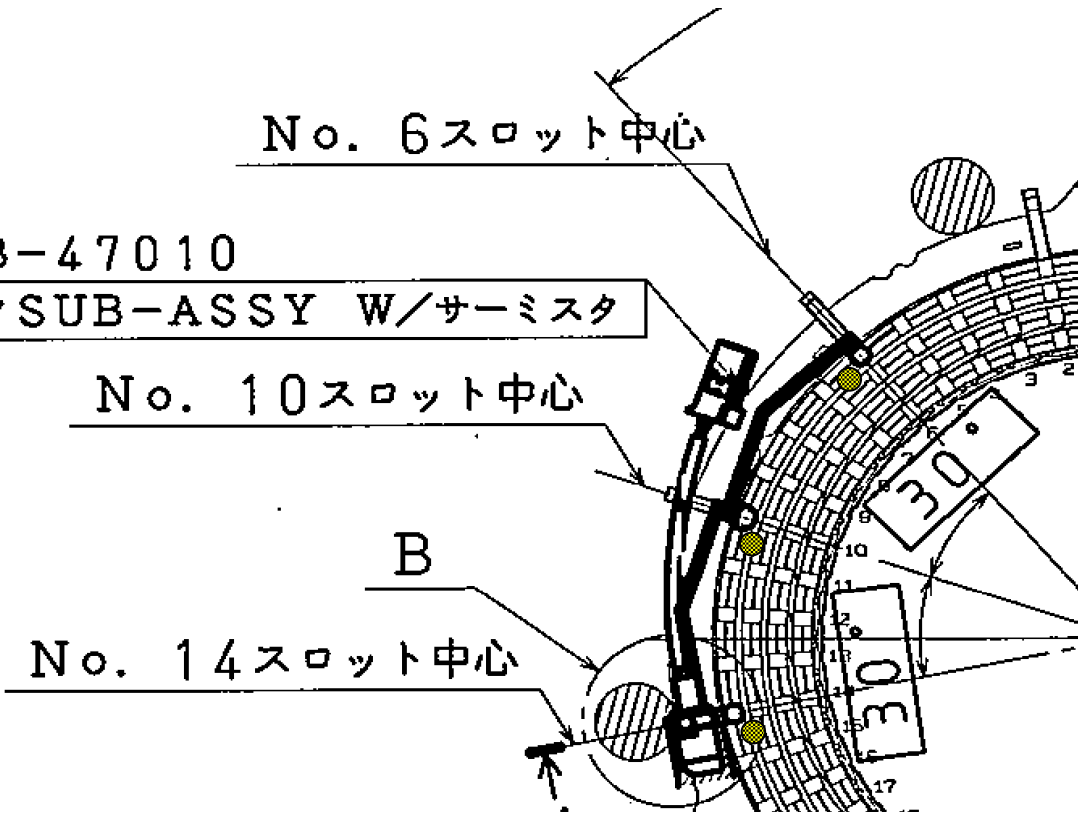
測定部位	間隔	輪番
U相 (スロット10 2-3T間)	1/W	①
V相 (スロット14 2-3T間)	1/W	②
W相 (スロット6 2-4T間)	1/W	③

●評価項目

母材面積 4.8mm<sup>2</sup>以上

G110B-47010

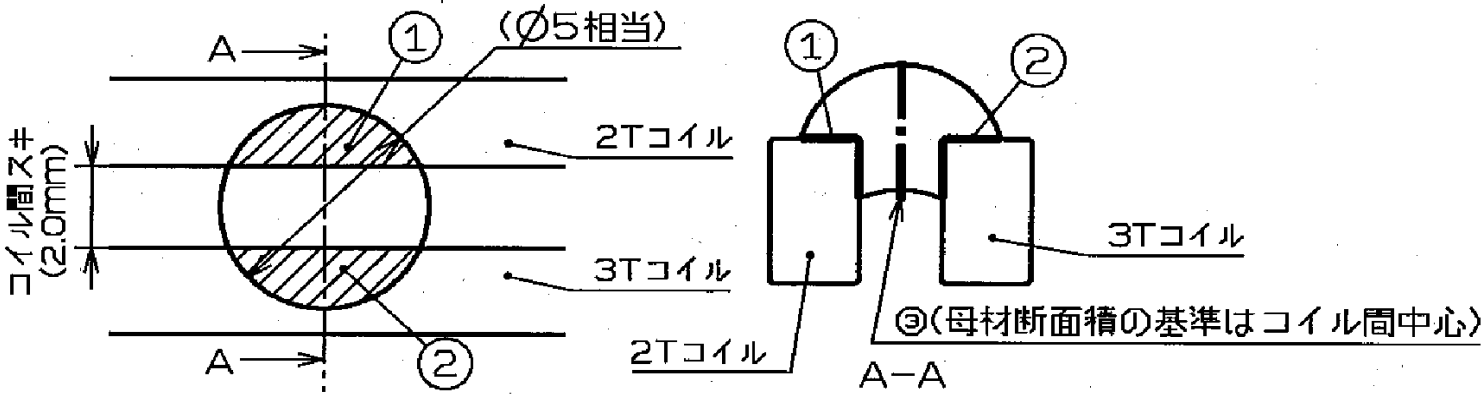
コンダクタSUB-ASSY W/サーミスタ



■規格

表10-2 高粘度ワニス固着力判定基準

項目	規格
必要固着面積	4.8mm <sup>2</sup> 以上/箇所(下図①)
	4.8mm <sup>2</sup> 以上/箇所(下図②)
必要母材断面積	4.8mm <sup>2</sup> 以上/箇所(下図③)



No.	改定日	改定項目	改定理由	改定者