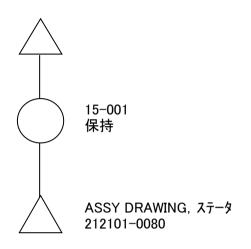
丁 	電機製造2部 生技4室			配布			
	成日付 2/8/2016	(6/02/03 (6/02/03 (6/02		先			
ライン名	アセンブリ品番、品名 212100-0080		名称	初	期流動用]	
690A MGステータライン	ステータS/A, モータ		重点管理指定	\$			
系統No. 系統名 < 1 /	1 〉 品番、品名		納入先、引当車種		,		
15	212101-0080		トヨタ				
保持	ASSY DRAWING	G,ステータ	690A				



DENSO		11 71 1								0 18200	46.00
工程管理明細書	^{発行課} 電機製造	2部 生技4室		//\	à		配布先				
系統No. 一系統図番号 ライン名		3/2016		坂/地/	<u> </u>)				
New York The Control of the Control	212100-0080			^{名称} 初期流動用							
690A MGステータライン	イン ステータS/A, モータ			重点管理指定 💲 💿 🖸							
工程No. 工程名 ステーション名 < 15	1/1> 品番、 ク1	^{品名} 2100-0080			納入先、引当車 トヨタ	種	117	1	• •		
保持装置		_タS/A, モータ	ל ל		690A						
〈工程仕様〉	程仕様〉			〈加工図〉							
ワークを保温し樹脂をキュアさせる	保持	再加熱⇔保持開始時間 35s以下 保持(660s後)コイル温度 140°C以上 保持時間 700s以上 サイクルタイム 50s			【保温部】						
					(ADADINI)						
<設備> NO.1 設備											
】設備機番 DYA-2304							i 1			⊐7 I	
設備名 保持装置 型式 - 容量 4kW, 2.2t											コア端面
メーカー名 パプトレ工機部									- John Committee of the		
ノナ目へ											
<工具> NO.1 工具											
工具名:保温箱		業方法>									
NO.2 工具 工具名:放射温度計(FT-H20)	2. 保	ークを設備に投入す 温boxをセットする。		大)							
メーカ名 : キーエンス	4. 保	定の時間放置する 温boxを取り外す。									
	5. ワ-	ークを排出する。									
		常点検> 常点検チェックシートに	基づき確認の	こと							
	·給	・給油指導票に基づき実施のこと 〈不良品処置〉 ・保持後温度NGは再投入									
		可反血反NGIS 门	XX								
/ D 555 \											
〈品質〉 計測時 重 No.		hh TO BO -	管理方法	Arte will the	工程能力						質 ID
計別: 1 メインエア圧 0.4±0.05M	1 Ра	管理間隔 1/直(仕掛かり時)	管理手法 条件管理	管理者 作業者	σ, X, Cp, Cpk			有		L 関	係基準
表示計自視(0.05MPa 2 保持完了(700s後)コイル) レ温度 140℃以.	上 4/直	チェックシート x-R管理図	班長		1					
3 再加熱⇔保持開始時	間 35s以下		設備自動	作業者			温度の				
本機(1s)		全数	チェック	作業者			タの代月				
◆			チェック								
6											
8					1						

改定項目

能増対応

改定理由

山地

改定者

20160822 サイクルタイム変更 90→50sec

Δ1

No.

改定日