



45100 Orléans
2 rue Bossuet

Tél : 07.82.08.80.01

Email :
amajah.m@gmail.com

Né le 06/06/97 – 20 ans

Permis B
Véhicule personnel

Langues :
Anglais
(Niveau intermédiaire)

Qualité :
Impliqué et appliqué

Mohamed AMAJAH

Recherche d'un apprentissage pour l'année 2018/2019

Licence professionnelle logistique industrielle et qualité

Formation

2017-2018	DUT Qualité, Logistique Industrielle et Organisation
2016	Obtention Baccalauréat Economique et Social spécialité mathématiques : mention Assez Bien

Expériences

Avril-Juin 2018	Stage de deuxième année à Innothera Chouzy : <ul style="list-style-type: none">- Déploiement 5S (magasin de produits finis).- Réagencement (optimisation et ergonomie) de la zone picking France.
Août 2017	Deret logistics (Ormes) : contrôle réception, mise en stock, contrôle inventaire.
Juillet 2017	Brandt (Orléans) : contrôle, assemblage, montage.
Janvier 2017	Stage de première année à Luk Automotive (Schaeffler) : <ul style="list-style-type: none">- Analyse d'un produit et de son flux.- Propositions de pistes d'améliorations ergonomiques pour un poste choisi.- Participation aux réunions de débriefing.

Compétences informatiques

Word, PowerPoint, Excel, Visio, Project

✓ Maîtrise

Visual Basic (programmation VBA)

✓ Bon niveau

Centres d'intérêt

Boxe thaïlandaise / Football

✓ Très bon niveau

Tennis

✓ Niveau amateur

Aquariophilie/ Automobile/ lecture scientifique

Connaissances

Gestion des stocks, configuration d'entrepôt, planification/ordonnancement, MRP, Just-in-time, kanban, Lean, SMED, ergonomie, métrologie, gestion de la métrologie, recherche opérationnelle, calculs de coûts, implantation, UAP, HSE/RSE, AMDEC, management de la qualité, ISO 9001 et 14001, MSP, 5S, PDCA, management visuel, QRQC, Kaizen, données techniques, gestion de projet, SAP, Usine 4.0, simulation de flux (Witness), automatisme, sûreté de fonctionnement, plan d'expériences, typologie des procédés.