**RemaGUM** – wstępny szablon programu

Program ewidencyjny maszyn i urządzeń w warsztacie (i laboratoriach) GUM.

Cel powstania: ułatwienie ewidencjonowania i monitorowania stanu technicznego oraz napraw maszyn w warsztacie i w laboratoriach.

Program ma obsługiwać bazę danych poprzez jej aktualizację, dodawanie nowego sprzętu i usuwania zużytego oraz monitorowania stanu technicznego i planu napraw.

Baza MSAccess **RemaGUM** zawierająca:

Tabela **Maszyny** powinna zawierać następujące pozycje:

1. **ID\_maszyny** (klucz własny)
2. **Kategoria**
3. **Nazwa**
4. **Typ**
5. **Nr\_inwentarzowy**
6. **Nr\_fabryczny**
7. **Rok\_produkcji**
8. **Producent**
9. **Zdjecie1**
10. **Rozszerz\_zdj1**
11. **Zdjecie2**
12. **Rozszerz\_zdj2**
13. **Nr\_GUM** – naklejki z numerem inwentarzowym GUM
14. **Nr\_pom**
15. **Dzial**
16. **Nr\_prot\_BHP** – nr protokołu kontroli BHP
17. **Data\_ost\_przegl** (badania BHP)
18. **Data\_kol\_przegl** (badania BHP (?)
19. **Uwagi**
20. **Wykorzystanie** – jak często jest wykorzystywana (SŁOWNIK -> kilka razy w miesiącu / kwartale / w okresie półrocznym/w roku / rzadziej / nieużywana)

|  |
| --- |
| * 5 -> kilka X w mies |
| * 4 -> kilka X w kwartale |
| * 3 -> kilka X |
| * 2 -> kilka X w roku |
| * 1 -> rzadziej |
| * 0 -> nieużywana |

1. **Stan\_techniczny** (SŁOWNIK -> dobry/ do naprawy / złom)

|  |
| --- |
| * 2 -> dobry |
| * 1 -> do naprawienia |
| * 0 -> złom |

1. **Priorytet** (naprawy)

|  |
| --- |
| * 3 -> bardzo pilne |
| * 2 -> pilne |
| * 1 -> w miarę możliwości |
| * 0 -> nie pilne |

1. **Propozycja** (SŁOWNIK wymiana/złom)

|  |
| --- |
| * 2 -> zachować |
| * 1 -> do remontu |
| * 0 -> do likwidacji |

1. **Punktacja**

Nazwy kolumn i ich typy w tabeli Maszyny

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ID\_maszyny | Liczba |  |
| Kategoria | Txt 255 | 100 |
| 1. Nazwa | Txt 255 | 100 |
| 1. Typ | Txt 255 | 100 |
| 1. Nr\_inwentarzowy | Txt 255 | 100 |
| 1. Nr\_fabryczny | Txt 255 | 100 |
| 1. Rok\_produkcji | Txt 255 | 20 |
| 1. Producent | Txt 255 | 100 |
| 1. Zdjecie1 | ObiektOLE | 255 |
| 1. Rozszerz\_zdj1 | Txt 255 | 6 |
| 1. Zdjecie2 | ObiektOLE | 255 |
| 1. Rozszerz\_zdj2 | Txt 255 | 6 |
| 1. Nr\_GUM | Txt 255 | 100 |
| 1. Nr\_pom | Txt 255 | 100 |
| 1. Dzial | Txt 255 | 20 |
| 1. Nr\_prot\_BHP | Txt 255 | 20 |
| 1. Data\_ost\_przegl | data |  |
| 1. Data\_kol\_przegl | data |  |
| 1. Uwagi | Txt 255 | 255 |
| 1. Wykorzystanie | Txt słownik | 20 |
| 1. Stan\_techniczny | Txt słownik | 20 |
| 1. Priorytet | Txt słownik | 20 |
| 1. Propozycja | Txt słownik | 20 |
| 1. Punktacja | Liczba |  |

Nazwy komponentów

|  |  |
| --- | --- |
| Kategoria |  |
| Nazwa | textBoxNazwa |
| Typ | textBoxTyp |
| Nr\_inwentarzowy | textBoxNr\_inwentarzowy |
| Nr\_fabryczny | textBoxNr\_fabryczny |
| Rok\_produkcji | textBoxRok\_produkcji |
| Producent | textBoxProducent |
| Zdjecie1 |  |
| Rozszerz\_zdj1 |  |
| Zdjecie2 |  |
| Rozszerz\_zdj2 |  |
| Nr\_GUM | textBoxNr\_GUM |
| Nr\_pom | textBoxNr\_pom |
| Dzial | textBoxDzial |
| Nr\_prot\_BHP | textBoxNr\_prot\_BHP |
| Data\_ost\_przegl | textBoxData\_ost\_przegl |
| Data\_kol\_przegl | textBoxData\_kol\_przegl |
| Uwagi | textBoxUwagi |
| Wykorzystanie | Wykorzystanie |
| Stan\_techniczny | Stan\_techniczny |
| Priorytet | Priorytet |
| Propozycja | Propozycja |
| Punktacja | Punktacja |

Tabela **Użytkownik** powinna zawierać następujące pozycje:

1. ID\_uzyt (użytkownika maszyny) klucz własny
2. Imię
3. Nazwisko
4. Jedn\_org
5. Uprawnienia
6. Data\_konca\_upr (data po której wygasają uprawnienia)

Tabela **Uzyt\_masz (multi)** określa prawa do użytkowania maszyn powinna zawierać następujące pozycje:

1. ID\_uzyt\_masz (klucz własny)
2. ID\_masz (klucz obcy)
3. ID\_uzyt (klucz obcy)

Tabela **Osoba odpowiedzialna** (opiekun) określa prawa do użytkowania maszyn powinna zawierać następujące pozycje:

1. ID\_opi (opiekuna maszyny) klucz własny
2. Imię
3. Nazwisko
4. Jedn\_org
5. ID\_masz (klucz obcy)

Interfejs użytkownika powinien zawierać następujące formularze:

SpisForm

1. Zdjęcie maszyny,
2. Nazwa maszyny (wyszukiwanie)
3. Rok produkcji,
4. Nr\_pok (miejsce przechowywania)

Powinien zawierać możliwość wyszukiwania maszyn po kategoriach takich jak:

Nazwa maszyny, Typ maszyny, Nr inwentarzowy, Numer fabryczny, rok produkcji, gdzie znajduje się maszyna (nr pomieszczenia).

Częstotliwość wykorzystania Priorytet (0-3) Stan techniczny Propozycja (wymiana/złom)