Exercice 1 - Calculer les quantités de matière contenues dans les échantillons suivants :

1 . Un échantillon de carbone de masse m(C) = 12,0 g.

$$n = \frac{m(C)}{M(C)} = \frac{12.0}{12.0} = 1,00 \text{ mol}$$

2. Un échantillon de alumine Al_2O_3 , de masse $m(Al_2O_3) = 1,20$ kg.

$$n = \frac{m(Al_2O_3)}{M(Al_2O_3)} = \frac{1,20.10^3}{2.27,0+3.16,0} = 11,8 \text{ mol}$$

3. Un échantillon de mercure Hg liquide, de volume 0,050 L.

$$n = \frac{\rho_{Hg}.V}{M(Hg)} = \frac{d_{Hg}.\rho_{H_2O}.V}{M(Hg)} = \frac{13,6.1,000.0,050}{200,6} = 3,4.10^{-3} mol$$

4. Un échantillon de trichlorométhane CHCl₃ liquide, de volume V(CHCl₃) = 40,0 mL.

$$n = \frac{\rho_{CHCl_3}.V}{M(CHCl_3)} = \frac{1,49.10^{-3}.10^{3}.40,0}{12,0+1,0+3.35,5} = 4,99.10^{-1} mol$$

5. Un échantillon de diazote N_2 gazeux, de volume $V(N_2) = 0.025 \text{ m}^3$, à 0°C et 1013 hPa.

$$n = \frac{V_{N_2}}{V_{m}} = \frac{25}{22.4} = 1.1 \ mol$$

6 . Un échantillon de 350 millilitres d'une solution de glucose $C_6H_{12}O_6$ de concentration massique $2,3.10^{-3}$ kg.dm⁻³.

$$n = C.V = \frac{C_m}{M(C_6 H_{12} O_6)}.V = \frac{2,3.0,35}{6.12,0 + 12.1,0 + 6.16,0} = 4,5.10^{-3} mol$$

Exercice 2 – Equilibrer les équations ci-dessous, directement sur le sujet (on représentera tous les coefficients stoechiométriques, même s'ils sont égaux à 1) :

$$4 \text{ NH}_{3} + 5 \text{ O}_{2} \rightarrow 4 \text{ NO} + 6 \text{ H}_{2}\text{O}$$

$$4 \text{ CO} + 1 \text{ Fe}_{3}\text{O}_{4} \rightarrow 4 \text{ CO}_{2} + 3 \text{ Fe}$$

$$1 \text{ Cu}_{2}\text{S} + 2 \text{ Cu}_{2}\text{O} \rightarrow 6 \text{ Cu} + 1 \text{ SO}_{2}$$

$$2 \text{ N}_{2} + 6 \text{ H}_{2}\text{O} \rightarrow 4 \text{ NH}_{3} + 3 \text{ O}_{2}$$

$$1 \text{ C}_{12}\text{H}_{22}\text{O}_{11} + 24 \text{ CuO} \rightarrow 12 \text{ CO}_{2} + 11 \text{ H}_{2}\text{O} + 24 \text{ Cu}$$

$$1 \text{ Zn}(\text{OH})_{2} + 2 \text{ H}^{+} \rightarrow 1 \text{ Zn}^{2+} + 2 \text{ H}_{2}\text{O}$$

Exercice 3

Un artificier veut préparer un feu de Bengale rouge. Il mélange 122,6 g de chlorate de potassium KClO₃, 16,0 g de soufre S et 18,0 g de carbone C.

L'équation chimique modélisant la transformation chimique est la suivante :

$$2 \text{ KClO}_3(s) + S(s) + 3 \text{ C}(s) \rightarrow K_2S(s) + 3 \text{ CO}_2(g) + \text{Cl}_2(g)$$

1. Calculer les quantités de matière initiales de réactifs.

$$n_i(KClO_3) = \frac{m(KClO_3)}{M(KClO_3)} = \frac{122,6}{39,1+35,5+3.16,0} = 1,000 \text{ mol}$$

$$n_i(S) = \frac{m(S)}{M(S)} = \frac{16,0}{32,0} = 5,00.10^{-1} \text{ mol}$$

$$n_i(C) = \frac{m(C)}{M(C)} = \frac{18,0}{12.0} = 1,50 \text{ mol}$$

2. Dresser puis compléter de manière littérale le tableau d'avancement de la réaction.

	$2 \text{ KClO}_3(s) + S(s) + 3 \text{ C}(s) \rightarrow \text{ K}_2S(s) + 3 \text{ CO}_2(g) + \text{Cl}_2(g)$					
E.I.	$n_i(KClO_3)$	$n_i(S)$	$n_i(C)$	0	0	0
Eint	$n_i(KClO_3) - 2x$	$n_i(S)-x$	$n_i(C) - 3x$	x	3x	x
E.F.	$n_i(KClO_3) - 2x_{\text{max}}$	$n_i(S) - x_{\max}$	$n_i(C) - 3x_{\text{max}}$	x_{\max}	$3x_{\text{max}}$	$\mathcal{X}_{ ext{max}}$

3 . Déterminer l'avancement maximal de la réaction.

$$n_i(KClO_3) - 2x_1 = 0$$
 \Rightarrow $x_1 = \frac{n_i(KClO_3)}{2} = 5,00.10^{-1} mol$
 $n_i(S) - x_2 = 0$ \Rightarrow $x_2 = n_i(S) = 5,00.10^{-1} mol$
 $n_i(C) - 3x_3 = 0$ \Rightarrow $x_3 = \frac{n_i(C)}{3} = 5,0.10^{-1} mol$

Les réactifs sont dans les proportions stoechiométriques :

$$x_{\text{max}} = 5,00.10^{-1} \ mol$$

4. En déduire les quantités de matière des produits formés.

$$n_f(K_2S) = x_{\text{max}} = 5,00.10^{-1} \text{ mol}$$

 $n_f(CO_2) = 3x_{\text{max}} = 1,500 \text{ mol}$
 $n_f(Cl_2) = x_{\text{max}} = 5,00.10^{-1} \text{ mol}$

5 . Calculer le volume total occupé par les gaz produits. Pourquoi ne faut-il pas réaliser cette réaction dans un récipient hermétiquement clos ?

La réaction produit deux gaz : le dioxyde de carbone et le dichlore. La quantité de matière totale de ces deux gaz réunis vaut :

$$n_{gaz} = n_f(CO_2) + n_f(Cl_2)$$

On a donc :

$$V_{gaz} = n_{gaz}.V_m = (1,500 + 0,500).22,4 = 44,8 L$$

Si cette réaction a lieu dans un récipient hermétiquement clos, les gaz produits vont être responsables d'une augmentation conséquente et brusque de la pression. Cela risque de faire exploser le récipient, si les parois de ce dernier ne sont pas suffisamment solides.