

Sensores Industriales

Visión Artificial

Cynthia Nicole García Cañedo, Karol Jozef Hernández Méndez, Sheyla Pamela Serrano Silva

Ventajas de su uso

- **Precisión:** aumentan el nivel de precisión durante la fabricación y eliminan los errores humanos.
- **Calidad:** garantizan la máxima calidad y que los productos cumplan con las especificaciones.
- **Rentabilidad:** aumentan los beneficios y reducen los gastos generales, ofreciendo un alto ROI.
- **Sostenibilidad:** permiten fabricar productos ahorrando recursos y reduciendo los desperdicios.
- **Monitorización:** facilitan el diagnóstico y la resolución de problemas durante la producción.
- **Seguridad:** mejoran la seguridad y la protección en entornos peligrosos para las personas.