

## Appendix N

### Test Case - Big Holes - Preload - Material B

This appendix contains:

Item	Description	Page
N-02	Table: Summary of Preload Achieved	N-02
N-03	Table: Volume History Output	N-03
N-04	Table: Node 15873 Out of Plane Displacement over Time	N-04
N-05	Table: Bolt Axial Stress History	N-05
N-08	Table: Bolt Plastic Strain History	N-08
N-11	Figure: Bolt Plastic Strain History Plots	N-11
N-16	Figure: Model Displacement and Sealing Skin Mises Contour Plots	N-16
N-17	Figure: Clamp Plate and Divider Plate Plastic Strain Contour Plots	N-17
N-18	Figure: Clamp Dogs and Seat Bar Plastic Strain Contour Plots	N-18
N-19	Figure:: Bolt Plastic Strain Contour Plots	N-19

### Summary of Preload Achieved

<i>CLAMP BOLTS</i>	<u>Bolt</u>	<u>Axial Stress</u>	<u>Bolt</u>	<u>Axial Stress</u>
	01 (Bolt 14)	17.30 ksi	13 (Bolt 48)	42.10 ksi
	02 (Bolt 15)	15.88 ksi	14 (Bolt 49)	25.13 ksi
	03 (Bolt 16)	9.23 ksi	15 (Bolt 50)	38.83 ksi
	04 (Bolt 17)	8.15 ksi	16 (Bolt 51)	31.76 ksi
	05 (Bolt 34)	47.48 ksi	17 (Bolt 55)	32.30 ksi
	06 (Bolt 35)	50.15 ksi	18 (Bolt 56)	26.06 ksi
	07 (Bolt 36)	44.73 ksi		
	08 (Bolt 37)	1.35 ksi		
	09 (Bolt 41)	6.12 ksi		
	10 (Bolt 42)	2.45 ksi		
	11 (Bolt 43)	10.46 ksi		
	12 (Bolt 44)	22.94 ksi		

\_ \$6\$DRB5:[BASKIN.TEST.CUT.BIGHOLES\_PRELOAD\_B]VOL\_HIS\_BIGHOLES\_B.HIS;1 Page 1

\*\*\* Program VOL\_HIS \*\*\*

Read displacements from run EXT\_BIGHOLES\_B

Output file ID = VOL\_HIS\_BIGHOLES\_B

Time	Pressure	Time	Pressure	Time	Pressure
0.0000	0.00000E+00	0.0200	0.00000E+00	0.0800	300.00
1.0000	300.00	2.0000	300.00	10000.0000	300.00

Read element and area from MODEL.AREA

Read element/surface definition from MODEL.FACE

Max. displacement at node 85418

Number of elts to be processed (.AREA file): 519

Total area (A\_total) : 239.5448

Number of elts in the .FACE file : 519

Volume calculation based on displacement U3

$V = \text{Sum\_of\_}(U_i \cdot A_i)$ , where  $U_i$  = Ave. displ of elt.  $A_i$  = elt. area

$V_c = U_{85418} \cdot A_{\text{total}}$

Time	Pressure	V	Vc	V/Vc	U 85418
1.0000E-02	0.0000E+00	0.9611	0.9806	0.9801	4.0935E-03
2.0000E-02	0.0000E+00	1.519	1.648	0.9216	6.8800E-03
2.4000E-02	20.00	3.306	3.609	0.9159	1.5067E-02
2.8000E-02	40.00	10.52	16.63	0.6326	6.9443E-02
3.2000E-02	60.00	13.50	30.06	0.4490	0.1255
3.6000E-02	80.00	18.40	36.36	0.5061	0.1518
4.0000E-02	100.0	23.32	37.18	0.6272	0.1552
4.2000E-02	110.0	25.42	47.12	0.5394	0.1967
4.4000E-02	120.0	27.86	52.56	0.5301	0.2194
4.6000E-02	130.0	30.52	52.44	0.5820	0.2189
4.8000E-02	140.0	33.25	61.44	0.5412	0.2565
5.0000E-02	150.0	35.97	79.74	0.4510	0.3329
5.2000E-02	160.0	38.82	89.54	0.4336	0.3738
5.4000E-02	170.0	42.33	106.8	0.3962	0.4460
5.6000E-02	180.0	46.62	110.8	0.4209	0.4624
5.8000E-02	190.0	51.62	103.9	0.4967	0.4338
6.0000E-02	200.0	57.53	101.3	0.5681	0.4227
6.2000E-02	210.0	64.62	107.5	0.6012	0.4487
6.4000E-02	220.0	73.83	132.0	0.5594	0.5510
6.6000E-02	230.0	86.43	163.0	0.5304	0.6803
6.8000E-02	240.0	103.7	209.2	0.4955	0.8734
7.0000E-02	250.0	126.6	236.0	0.5363	0.9854
* → 7.2000E-02	260.0	155.8	281.7	0.5529	1.176
7.4000E-02	270.0	194.1	381.6	0.5088	1.593
7.5170E-02	275.9	222.8	409.4	0.5442	1.709

\*FIRST BOLT FAILURE

N-4

\_ \$6\$DRB5:[BASKIN.TEST.CUT.BIGHOLES\_PRELOAD\_B]U3.RPT;1

Page 1

```

**
**
** XY REPORT :
** =====
**
**
**              U3_15873
**      TIME      Variable U3
** -----
1.0000E-02      4.6598E-06
2.0000E-02      -7.9848E-04
2.4000E-02      1.0088E-02
2.8000E-02      6.0971E-02
3.2000E-02      8.2081E-02
3.6000E-02      0.1166
4.0000E-02      0.1528
4.2000E-02      0.1677
4.4000E-02      0.1849
4.6000E-02      0.2043
4.8000E-02      0.2239
5.0000E-02      0.2434
5.2000E-02      0.2644
5.4000E-02      0.2899
5.6000E-02      0.3209
5.8000E-02      0.3581
6.0000E-02      0.4016
6.2000E-02      0.4549
6.4000E-02      0.5253
6.6000E-02      0.6226
6.8000E-02      0.7549
7.0000E-02      0.9311
→ 7.2000E-02      1.154 ←
7.4000E-02      1.453
7.5174E-02      1.672
**

```

Item N-05 : Table: Node 15873 Out of Plane Displacement over Time

**STRESS::BASKIN**

**JOB 980**

**BS.RPT\_OUT;1**

**File:** \_\$6\$DRB5:[BASKIN.TEST.CUT.BIGHOLES\_PRELOAD\_B]BS.RPT\_OUT;1  
**Last Modified:** 11-NOV-1997 15:50  
**Owner UIC:** [G42,BASKIN]

**Length:** 56 blocks  
**Longest record:** 59 bytes  
**Priority:** 100  
**Submit queue:** SYS\$PRINT  
**Submitted:** 11-NOV-1997 15:50  
**Printer queue:** SYS\$PRINT  
**Printer device:** POSTMO::

**Digital Equipment Corporation**  
**OpenVMS AXP V6.2**

**PrintServer 20 POSTMO**  
**DECprint Supervisor V1.2**

Item N-06 : Table: Bolt Axial Stress History

N-6

OUTPUT BOLT COUNT : 00				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	14.99	Avg. ksi:	13.81
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	20.49	Avg. ksi:	17.30
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	19.68	Avg. ksi:	17.03
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	36.98	Avg. ksi:	26.25
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	43.09	Avg. ksi:	26.61
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	57.36	Avg. ksi:	32.88
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	69.23	Avg. ksi:	37.40
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	71.63	Avg. ksi:	39.53
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	77.51	Avg. ksi:	41.23
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	82.69	Avg. ksi:	43.28
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	85.27	Avg. ksi:	45.31
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	86.35	Avg. ksi:	47.61
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	87.54	Avg. ksi:	49.52
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	89.10	Avg. ksi:	52.80
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	90.31	Avg. ksi:	55.96
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	91.00	Avg. ksi:	58.55
Time : 0.080	S33 MAX ksi:	92.53	Avg. ksi:	60.83
Time : 0.084	S33 MAX ksi:	93.08	Avg. ksi:	63.38
Time : 0.088	S33 MAX ksi:	93.45	Avg. ksi:	66.55
Time : 0.092	S33 MAX ksi:	94.15	Avg. ksi:	70.55
Time : 0.096	S33 MAX ksi:	96.03	Avg. ksi:	74.58
Time : 0.100	S33 MAX ksi:	96.77	Avg. ksi:	77.46
Time : 0.104	S33 MAX ksi:	95.77	Avg. ksi:	78.43
Time : 0.108	S33 MAX ksi:	104.19	Avg. ksi:	82.11
Time : 0.112	S33 MAX ksi:	102.00	Avg. ksi:	81.08
OUTPUT BOLT COUNT : 02				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	20.09	Avg. ksi:	13.47
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	21.82	Avg. ksi:	15.58
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	21.52	Avg. ksi:	15.58
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	35.33	Avg. ksi:	24.05
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	40.66	Avg. ksi:	24.09
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	54.05	Avg. ksi:	30.77
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	62.04	Avg. ksi:	36.22
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	66.94	Avg. ksi:	38.97
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	71.36	Avg. ksi:	40.66
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	75.20	Avg. ksi:	42.79
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	80.37	Avg. ksi:	44.98
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	83.39	Avg. ksi:	47.29
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	85.10	Avg. ksi:	49.23
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	86.83	Avg. ksi:	52.93
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	86.86	Avg. ksi:	57.94
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	86.67	Avg. ksi:	60.99
Time : 0.080	S33 MAX ksi:	88.21	Avg. ksi:	63.82
Time : 0.084	S33 MAX ksi:	89.04	Avg. ksi:	66.33
Time : 0.088	S33 MAX ksi:	88.73	Avg. ksi:	69.21
Time : 0.092	S33 MAX ksi:	88.79	Avg. ksi:	73.31
Time : 0.096	S33 MAX ksi:	88.83	Avg. ksi:	76.41
Time : 0.100	S33 MAX ksi:	91.34	Avg. ksi:	78.61
Time : 0.104	S33 MAX ksi:	95.92	Avg. ksi:	80.30
Time : 0.108	S33 MAX ksi:	99.06	Avg. ksi:	81.29
Time : 0.112	S33 MAX ksi:	101.03	Avg. ksi:	81.63
OUTPUT BOLT COUNT : 03				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	20.65	Avg. ksi:	14.03
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	18.80	Avg. ksi:	9.23
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	16.55	Avg. ksi:	7.82
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	32.02	Avg. ksi:	20.78
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	40.65	Avg. ksi:	21.94
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	52.97	Avg. ksi:	29.99
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	62.06	Avg. ksi:	35.42
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	69.67	Avg. ksi:	38.33
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	73.00	Avg. ksi:	39.35
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	76.64	Avg. ksi:	40.97

Time : 0.072	S33 MAX ksi:	202.01	Avg. ksi:	45.46
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	207.76	Avg. ksi:	53.85
Time : 0.080	S33 MAX ksi:	139.26	Avg. ksi:	33.65
OUTPUT BOLT COUNT : 06				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	0.99	Avg. ksi:	0.02
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	60.02	Avg. ksi:	50.15
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	62.29	Avg. ksi:	48.09
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	92.69	Avg. ksi:	51.01
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	105.15	Avg. ksi:	52.52
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	124.33	Avg. ksi:	54.61
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	133.85	Avg. ksi:	53.66
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	136.85	Avg. ksi:	52.56
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	140.44	Avg. ksi:	50.84
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	143.46	Avg. ksi:	47.98
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	145.86	Avg. ksi:	45.59
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	147.73	Avg. ksi:	43.72
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	149.62	Avg. ksi:	41.39
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	152.03	Avg. ksi:	39.99
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	155.82	Avg. ksi:	37.77
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	159.59	Avg. ksi:	35.50
Time : 0.080	S33 MAX ksi:	163.43	Avg. ksi:	33.82
Time : 0.084	S33 MAX ksi:	166.81	Avg. ksi:	31.48
Time : 0.088	S33 MAX ksi:	171.20	Avg. ksi:	30.48
Time : 0.092	S33 MAX ksi:	177.19	Avg. ksi:	31.12
Time : 0.096	S33 MAX ksi:	186.99	Avg. ksi:	33.12
Time : 0.100	S33 MAX ksi:	194.50	Avg. ksi:	35.06
Time : 0.104	S33 MAX ksi:	206.04	Avg. ksi:	46.75
Time : 0.108	S33 MAX ksi:	148.83	Avg. ksi:	31.30
Time : 0.112	S33 MAX ksi:	154.45	Avg. ksi:	33.32
OUTPUT BOLT COUNT : 07				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	2.38	Avg. ksi:	0.04
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	57.52	Avg. ksi:	44.73
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	69.48	Avg. ksi:	42.28
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	94.67	Avg. ksi:	42.97
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	117.66	Avg. ksi:	42.63
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	130.64	Avg. ksi:	41.26
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	138.84	Avg. ksi:	37.18
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	141.19	Avg. ksi:	33.43
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	143.42	Avg. ksi:	29.44
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	146.14	Avg. ksi:	26.52
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	148.80	Avg. ksi:	24.35
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	150.67	Avg. ksi:	23.64
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	152.05	Avg. ksi:	22.55
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	152.48	Avg. ksi:	21.83
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	156.12	Avg. ksi:	21.84
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	158.63	Avg. ksi:	21.83
Time : 0.080	S33 MAX ksi:	162.54	Avg. ksi:	22.58
Time : 0.084	S33 MAX ksi:	165.83	Avg. ksi:	22.12
Time : 0.088	S33 MAX ksi:	171.34	Avg. ksi:	23.34
Time : 0.092	S33 MAX ksi:	177.75	Avg. ksi:	25.03
Time : 0.096	S33 MAX ksi:	187.23	Avg. ksi:	28.08
Time : 0.100	S33 MAX ksi:	195.76	Avg. ksi:	32.07
Time : 0.104	S33 MAX ksi:	129.55	Avg. ksi:	27.89
Time : 0.108	S33 MAX ksi:	151.44	Avg. ksi:	30.16
Time : 0.112	S33 MAX ksi:	152.92	Avg. ksi:	25.97
OUTPUT BOLT COUNT : 08				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	0.32	Avg. ksi:	0.02
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	5.47	Avg. ksi:	1.35
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	5.33	Avg. ksi:	0.38
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	9.15	Avg. ksi:	1.95
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	11.01	Avg. ksi:	2.01
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	14.34	Avg. ksi:	2.26
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	18.63	Avg. ksi:	2.68
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	19.71	Avg. ksi:	2.44

Time : 0.048	S33 MAX ksi:	81.77	Avg. ksi:	42.63
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	84.50	Avg. ksi:	44.34
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	84.80	Avg. ksi:	45.87
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	85.96	Avg. ksi:	50.47
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	87.46	Avg. ksi:	56.17
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	88.22	Avg. ksi:	59.17
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	90.21	Avg. ksi:	63.39
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	91.11	Avg. ksi:	65.99
Time : 0.080	S33 MAX ksi:	91.03	Avg. ksi:	69.26
Time : 0.084	S33 MAX ksi:	91.61	Avg. ksi:	73.39
Time : 0.088	S33 MAX ksi:	92.22	Avg. ksi:	76.27
Time : 0.092	S33 MAX ksi:	93.60	Avg. ksi:	78.58
Time : 0.096	S33 MAX ksi:	99.33	Avg. ksi:	81.16
Time : 0.100	S33 MAX ksi:	98.60	Avg. ksi:	79.48
Time : 0.104	S33 MAX ksi:	106.45	Avg. ksi:	83.35
OUTPUT BOLT COUNT : 04				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	19.74	Avg. ksi:	13.52
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	14.97	Avg. ksi:	8.15
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	10.27	Avg. ksi:	6.53
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	21.46	Avg. ksi:	16.06
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	24.43	Avg. ksi:	17.10
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	33.51	Avg. ksi:	25.18
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	36.54	Avg. ksi:	27.18
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	36.69	Avg. ksi:	27.57
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	37.87	Avg. ksi:	27.94
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	40.73	Avg. ksi:	29.16
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	43.86	Avg. ksi:	30.73
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	45.59	Avg. ksi:	32.20
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	48.09	Avg. ksi:	33.95
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	53.36	Avg. ksi:	38.82
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	57.48	Avg. ksi:	42.28
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	61.68	Avg. ksi:	45.80
Time : 0.080	S33 MAX ksi:	68.94	Avg. ksi:	50.58
Time : 0.084	S33 MAX ksi:	73.68	Avg. ksi:	54.25
Time : 0.088	S33 MAX ksi:	80.23	Avg. ksi:	58.96
Time : 0.092	S33 MAX ksi:	82.11	Avg. ksi:	63.68
Time : 0.096	S33 MAX ksi:	83.47	Avg. ksi:	70.02
Time : 0.100	S33 MAX ksi:	84.75	Avg. ksi:	74.71
Time : 0.104	S33 MAX ksi:	87.33	Avg. ksi:	76.30
Time : 0.108	S33 MAX ksi:	92.45	Avg. ksi:	75.62
Time : 0.112	S33 MAX ksi:	87.97	Avg. ksi:	75.46
OUTPUT BOLT COUNT : 05				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	1.72	Avg. ksi:	0.00
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	62.84	Avg. ksi:	47.48
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	69.21	Avg. ksi:	45.08
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	100.97	Avg. ksi:	48.80
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	114.00	Avg. ksi:	50.11
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	129.11	Avg. ksi:	51.85
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	132.98	Avg. ksi:	51.68
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	136.19	Avg. ksi:	51.47
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	139.51	Avg. ksi:	49.99
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	142.25	Avg. ksi:	49.07
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	144.54	Avg. ksi:	47.25
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	146.19	Avg. ksi:	45.58
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	148.09	Avg. ksi:	43.78
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	150.46	Avg. ksi:	41.36
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	154.33	Avg. ksi:	40.18
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	157.43	Avg. ksi:	39.23
Time : 0.080	S33 MAX ksi:	161.30	Avg. ksi:	40.07
Time : 0.084	S33 MAX ksi:	164.21	Avg. ksi:	39.94
Time : 0.088	S33 MAX ksi:	169.08	Avg. ksi:	41.37
Time : 0.092	S33 MAX ksi:	176.82	Avg. ksi:	42.71
Time : 0.096	S33 MAX ksi:	185.89	Avg. ksi:	45.69
Time : 0.100	S33 MAX ksi:	195.11	Avg. ksi:	47.27

Time : 0.044	S33 MAX ksi:	21.22	Avg. ksi:	2.45
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	23.34	Avg. ksi:	2.84
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	25.50	Avg. ksi:	3.02
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	27.48	Avg. ksi:	2.83
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	31.15	Avg. ksi:	3.03
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	33.94	Avg. ksi:	3.20
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	37.85	Avg. ksi:	3.33
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	41.43	Avg. ksi:	3.00
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	46.80	Avg. ksi:	3.11
Time : 0.080	S33 MAX ksi:	50.76	Avg. ksi:	3.17
Time : 0.084	S33 MAX ksi:	59.28	Avg. ksi:	2.65
Time : 0.088	S33 MAX ksi:	71.24	Avg. ksi:	2.42
Time : 0.092	S33 MAX ksi:	83.88	Avg. ksi:	1.22
Time : 0.096	S33 MAX ksi:	87.19	Avg. ksi:	0.19
Time : 0.100	S33 MAX ksi:	83.63	Avg. ksi:	0.00
Time : 0.104	S33 MAX ksi:	108.12	Avg. ksi:	3.00
Time : 0.108	S33 MAX ksi:	110.86	Avg. ksi:	3.68
OUTPUT BOLT COUNT : 09				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	1.20	Avg. ksi:	0.00
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	10.11	Avg. ksi:	6.12
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	16.25	Avg. ksi:	4.60
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	51.71	Avg. ksi:	6.28
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	63.20	Avg. ksi:	6.19
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	85.61	Avg. ksi:	6.15
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	103.37	Avg. ksi:	5.82
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	112.07	Avg. ksi:	5.62
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	119.16	Avg. ksi:	5.09
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	122.89	Avg. ksi:	4.54
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	126.35	Avg. ksi:	4.22
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	128.19	Avg. ksi:	3.93
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	129.56	Avg. ksi:	3.69
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	131.17	Avg. ksi:	3.2

N-7

Time :	0.068	S33 MAX ksi:	155.75	Avg. ksi:	13.39
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	165.82	Avg. ksi:	15.95
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	181.12	Avg. ksi:	20.58
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	185.45	Avg. ksi:	21.57
Time :	0.075	S33 MAX ksi:	198.91	Avg. ksi:	23.09
OUTPUT BOLT COUNT : 11					
Time :	0.010	S33 MAX ksi:	1.12	Avg. ksi:	0.13
Time :	0.020	S33 MAX ksi:	12.46	Avg. ksi:	1.46
Time :	0.024	S33 MAX ksi:	25.27	Avg. ksi:	9.90
Time :	0.028	S33 MAX ksi:	48.22	Avg. ksi:	10.01
Time :	0.032	S33 MAX ksi:	68.79	Avg. ksi:	9.02
Time :	0.036	S33 MAX ksi:	87.01	Avg. ksi:	8.27
Time :	0.040	S33 MAX ksi:	110.78	Avg. ksi:	7.62
Time :	0.042	S33 MAX ksi:	120.37	Avg. ksi:	7.17
Time :	0.044	S33 MAX ksi:	125.35	Avg. ksi:	6.91
Time :	0.046	S33 MAX ksi:	128.24	Avg. ksi:	6.73
Time :	0.048	S33 MAX ksi:	131.23	Avg. ksi:	6.60
Time :	0.050	S33 MAX ksi:	134.44	Avg. ksi:	6.06
Time :	0.052	S33 MAX ksi:	136.66	Avg. ksi:	5.88
Time :	0.054	S33 MAX ksi:	138.36	Avg. ksi:	6.25
Time :	0.056	S33 MAX ksi:	141.92	Avg. ksi:	6.26
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	144.96	Avg. ksi:	6.59
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	148.24	Avg. ksi:	6.72
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	150.45	Avg. ksi:	7.21
Time :	0.064	S33 MAX ksi:	154.21	Avg. ksi:	7.56
Time :	0.066	S33 MAX ksi:	160.26	Avg. ksi:	8.07
Time :	0.068	S33 MAX ksi:	169.15	Avg. ksi:	9.31
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	180.89	Avg. ksi:	13.05
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	195.13	Avg. ksi:	16.27
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	208.93	Avg. ksi:	17.43
Time :	0.075	S33 MAX ksi:	205.09	Avg. ksi:	9.36
OUTPUT BOLT COUNT : 12					
Time :	0.010	S33 MAX ksi:	1.23	Avg. ksi:	0.00
Time :	0.020	S33 MAX ksi:	28.72	Avg. ksi:	22.94
Time :	0.024	S33 MAX ksi:	28.57	Avg. ksi:	21.81
Time :	0.028	S33 MAX ksi:	30.34	Avg. ksi:	21.68
Time :	0.032	S33 MAX ksi:	31.02	Avg. ksi:	21.52
Time :	0.036	S33 MAX ksi:	33.03	Avg. ksi:	21.76
Time :	0.040	S33 MAX ksi:	39.12	Avg. ksi:	21.73
Time :	0.042	S33 MAX ksi:	41.72	Avg. ksi:	21.77
Time :	0.044	S33 MAX ksi:	44.60	Avg. ksi:	21.67
Time :	0.046	S33 MAX ksi:	47.65	Avg. ksi:	21.72
Time :	0.048	S33 MAX ksi:	51.01	Avg. ksi:	21.56
Time :	0.050	S33 MAX ksi:	54.57	Avg. ksi:	21.36
Time :	0.052	S33 MAX ksi:	59.60	Avg. ksi:	21.55
Time :	0.054	S33 MAX ksi:	66.28	Avg. ksi:	22.11
Time :	0.056	S33 MAX ksi:	74.07	Avg. ksi:	22.41
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	82.03	Avg. ksi:	22.55
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	92.05	Avg. ksi:	23.10
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	102.97	Avg. ksi:	23.56
Time :	0.064	S33 MAX ksi:	117.02	Avg. ksi:	24.59
Time :	0.066	S33 MAX ksi:	125.59	Avg. ksi:	25.58
Time :	0.068	S33 MAX ksi:	133.44	Avg. ksi:	26.75
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	136.90	Avg. ksi:	28.56
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	139.89	Avg. ksi:	31.16
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	139.02	Avg. ksi:	16.72
Time :	0.075	S33 MAX ksi:	146.16	Avg. ksi:	18.45
OUTPUT BOLT COUNT : 13					
Time :	0.010	S33 MAX ksi:	1.42	Avg. ksi:	0.04
Time :	0.020	S33 MAX ksi:	53.55	Avg. ksi:	42.10
Time :	0.024	S33 MAX ksi:	63.95	Avg. ksi:	41.01
Time :	0.028	S33 MAX ksi:	102.46	Avg. ksi:	42.97
Time :	0.032	S33 MAX ksi:	118.20	Avg. ksi:	43.78
Time :	0.036	S33 MAX ksi:	134.14	Avg. ksi:	43.90

Time :	0.040	S33 MAX ksi:	139.83	Avg. ksi:	41.62
Time :	0.042	S33 MAX ksi:	141.95	Avg. ksi:	40.33
Time :	0.044	S33 MAX ksi:	144.16	Avg. ksi:	38.95
Time :	0.046	S33 MAX ksi:	145.43	Avg. ksi:	37.22
Time :	0.048	S33 MAX ksi:	147.11	Avg. ksi:	34.94
Time :	0.050	S33 MAX ksi:	148.80	Avg. ksi:	33.09
Time :	0.052	S33 MAX ksi:	150.98	Avg. ksi:	31.19
Time :	0.054	S33 MAX ksi:	153.10	Avg. ksi:	29.42
Time :	0.056	S33 MAX ksi:	156.48	Avg. ksi:	27.73
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	158.23	Avg. ksi:	27.33
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	160.80	Avg. ksi:	27.29
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	162.88	Avg. ksi:	26.75
Time :	0.064	S33 MAX ksi:	166.65	Avg. ksi:	25.05
Time :	0.066	S33 MAX ksi:	170.80	Avg. ksi:	23.09
Time :	0.068	S33 MAX ksi:	177.12	Avg. ksi:	22.48
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	184.21	Avg. ksi:	23.13
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	190.66	Avg. ksi:	23.02
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	205.24	Avg. ksi:	30.39
Time :	0.075	S33 MAX ksi:	208.45	Avg. ksi:	34.22
OUTPUT BOLT COUNT : 14					
Time :	0.010	S33 MAX ksi:	0.23	Avg. ksi:	0.00
Time :	0.020	S33 MAX ksi:	29.26	Avg. ksi:	25.13
Time :	0.024	S33 MAX ksi:	31.18	Avg. ksi:	24.39
Time :	0.028	S33 MAX ksi:	60.39	Avg. ksi:	23.99
Time :	0.032	S33 MAX ksi:	69.72	Avg. ksi:	23.71
Time :	0.036	S33 MAX ksi:	88.62	Avg. ksi:	23.79
Time :	0.040	S33 MAX ksi:	105.82	Avg. ksi:	23.65
Time :	0.042	S33 MAX ksi:	112.74	Avg. ksi:	23.48
Time :	0.044	S33 MAX ksi:	120.77	Avg. ksi:	23.10
Time :	0.046	S33 MAX ksi:	126.40	Avg. ksi:	22.44
Time :	0.048	S33 MAX ksi:	130.62	Avg. ksi:	21.78
Time :	0.050	S33 MAX ksi:	134.04	Avg. ksi:	21.08
Time :	0.052	S33 MAX ksi:	137.63	Avg. ksi:	20.83
Time :	0.054	S33 MAX ksi:	141.14	Avg. ksi:	19.84
Time :	0.056	S33 MAX ksi:	145.39	Avg. ksi:	19.49
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	146.71	Avg. ksi:	18.82
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	148.34	Avg. ksi:	17.75
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	149.72	Avg. ksi:	17.11
Time :	0.064	S33 MAX ksi:	153.05	Avg. ksi:	16.64
Time :	0.066	S33 MAX ksi:	158.10	Avg. ksi:	16.53
Time :	0.068	S33 MAX ksi:	164.92	Avg. ksi:	16.87
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	173.13	Avg. ksi:	19.26
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	180.20	Avg. ksi:	18.35
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	193.39	Avg. ksi:	27.55
Time :	0.075	S33 MAX ksi:	120.86	Avg. ksi:	14.82
OUTPUT BOLT COUNT : 15					
Time :	0.010	S33 MAX ksi:	0.63	Avg. ksi:	0.00
Time :	0.020	S33 MAX ksi:	52.52	Avg. ksi:	38.83
Time :	0.024	S33 MAX ksi:	68.03	Avg. ksi:	36.65
Time :	0.028	S33 MAX ksi:	85.55	Avg. ksi:	37.15
Time :	0.032	S33 MAX ksi:	106.72	Avg. ksi:	37.53
Time :	0.036	S33 MAX ksi:	126.88	Avg. ksi:	38.01
Time :	0.040	S33 MAX ksi:	138.08	Avg. ksi:	35.56
Time :	0.042	S33 MAX ksi:	141.75	Avg. ksi:	33.66
Time :	0.044	S33 MAX ksi:	143.47	Avg. ksi:	31.73
Time :	0.046	S33 MAX ksi:	145.05	Avg. ksi:	29.63
Time :	0.048	S33 MAX ksi:	147.14	Avg. ksi:	27.77
Time :	0.050	S33 MAX ksi:	148.80	Avg. ksi:	26.31
Time :	0.052	S33 MAX ksi:	150.32	Avg. ksi:	25.15
Time :	0.054	S33 MAX ksi:	150.52	Avg. ksi:	24.59
Time :	0.056	S33 MAX ksi:	153.81	Avg. ksi:	23.97
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	156.01	Avg. ksi:	22.49
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	158.87	Avg. ksi:	20.77
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	162.81	Avg. ksi:	19.02

Time :	0.064	S33 MAX ksi:	166.36	Avg. ksi:	18.21
Time :	0.066	S33 MAX ksi:	171.23	Avg. ksi:	17.58
Time :	0.068	S33 MAX ksi:	177.42	Avg. ksi:	18.17
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	185.40	Avg. ksi:	20.01
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	196.10	Avg. ksi:	23.02
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	204.98	Avg. ksi:	0.73
Time :	0.075	S33 MAX ksi:	118.13	Avg. ksi:	8.75
OUTPUT BOLT COUNT : 16					
Time :	0.010	S33 MAX ksi:	0.77	Avg. ksi:	0.04
Time :	0.020	S33 MAX ksi:	40.10	Avg. ksi:	31.76
Time :	0.024	S33 MAX ksi:	40.31	Avg. ksi:	30.22
Time :	0.028	S33 MAX ksi:	41.80	Avg. ksi:	30.47
Time :	0.032	S33 MAX ksi:	42.36	Avg. ksi:	30.45
Time :	0.036	S33 MAX ksi:	43.98	Avg. ksi:	30.78
Time :	0.040	S33 MAX ksi:	47.23	Avg. ksi:	30.78
Time :	0.042	S33 MAX ksi:	49.84	Avg. ksi:	30.79
Time :	0.044	S33 MAX ksi:	53.19	Avg. ksi:	30.75
Time :	0.046	S33 MAX ksi:	56.66	Avg. ksi:	30.78
Time :	0.048	S33 MAX ksi:	60.60	Avg. ksi:	30.76
Time :	0.050	S33 MAX ksi:	64.99	Avg. ksi:	30.73
Time :	0.052	S33 MAX ksi:	70.81	Avg. ksi:	30.72
Time :	0.054	S33 MAX ksi:	77.28	Avg. ksi:	30.81
Time :	0.056	S33 MAX ksi:	84.49	Avg. ksi:	30.54
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	91.25	Avg. ksi:	29.97
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	100.62	Avg. ksi:	29.28
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	109.64	Avg. ksi:	28.06
Time :	0.064	S33 MAX ksi:	117.13	Avg. ksi:	26.66
Time :	0.066	S33 MAX ksi:	121.56	Avg. ksi:	25.09
Time :	0.068	S33 MAX ksi:	126.45	Avg. ksi:	23.35
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	132.74	Avg. ksi:	21.12
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	136.60	Avg. ksi:	18.92
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	135.58	Avg. ksi:	15.56
Time :	0.075	S33 MAX ksi:	143.70	Avg. ksi:	13.87
OUTPUT BOLT COUNT : 17					
Time :	0.010	S33 MAX ksi:	1.63	Avg. ksi:	0.01
Time :	0.020	S33 MAX ksi:	39.43	Avg. ksi:	32.30
Time :	0.024	S33 MAX ksi:	41.39	Avg. ksi:	30.16
Time :	0.028	S33 MAX ksi:	79.53	Avg. ksi:	30.11
Time :	0.032	S33 MAX ksi:	92.59	Avg. ksi:	30.03
Time :	0.036	S33 MAX ksi:	116.34	Avg. ksi:	29.81
Time :	0.040	S33 MAX ksi:	127.05	Avg. ksi:	27.96
Time :	0.042	S33 MAX ksi:	130.22	Avg. ksi:	26.98
Time :	0.044	S33 MAX ksi:	134.01	Avg. ksi:	25.86
Time :	0.046	S33 MAX ksi:	137.46	Avg. ksi:	24.25
Time :	0.048	S33 MAX ksi:	140.70	Avg. ksi:	22.68
Time :	0.050	S33 MAX ksi:	142.62	Avg. ksi:	21.25
Time :	0.052	S33 MAX ksi:	144.24	Avg. ksi:	19.46
Time :	0.054	S33 MAX ksi:	146.06	Avg. ksi:	18.18
Time :	0.056	S33 MAX ksi:	148.95	Avg. ksi:	17.19
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	151.03	Avg. ksi:	16.36
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	154.35	Avg. ksi:	15.76
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	157.98	Avg. ksi:	15.35
Time :	0.064	S33 MAX ksi:	162.56	Avg. ksi:	14.42
Time :	0.066	S33 MAX ksi:	167.78	Avg. ksi:	13.57
Time :	0.068	S33 MAX ksi:	171.71	Avg. ksi:	13.78
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	175.61	Avg. ksi:	14.54
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	183.54	Avg. ksi:	16.51
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	185.65	Avg. ksi:	21.08
Time :	0.075	S33 MAX ksi:	197.42	Avg. ksi:	20.40
OUTPUT BOLT COUNT : 18					
Time :	0.010	S33 MAX ksi:	0.95	Avg. ksi:	0.09
Time :	0.020	S33 MAX ksi:	36.97	Avg. ksi:	26.06
Time :	0.024	S33 MAX ksi:	44.77	Avg. ksi:	24.95
Time :	0.028	S33 MAX ksi:	83.27	Avg. ksi:	25.50

Time :	0.032	S33 MAX ksi:	97.11	Avg. ksi:	25.95
Time :	0.036	S33 MAX ksi:	120.93	Avg. ksi:	26.47
Time :	0.040	S33 MAX ksi:	128.76	Avg. ksi:	25.94
Time :	0.042	S33 MAX ksi:	131.50	Avg. ksi:	25.45
Time :	0.044	S33 MAX ksi:	135.27	Avg. ksi:	24.58
Time :	0.046	S33 MAX ksi:	138.55	Avg. ksi:	23.65
Time :	0.048	S33 MAX ksi:	141.76	Avg. ksi:	22.66
Time :	0.050	S33 MAX ksi:	143.54	Avg. ksi:	21.37
Time :	0.052	S33 MAX ksi:	144.62	Avg. ksi:	20.24
Time :	0.054	S33 MAX ksi:	145.59	Avg. ksi:	19.29
Time :	0.056	S33 MAX ksi:	147.48	Avg. ksi:	18.21
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	148.14	Avg. ksi:	17.11
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	150.29	Avg. ksi:	16.08
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	152.18	Avg. ksi:	15.05
Time :	0.064	S33 MAX ksi:	155.64	Avg. ksi:	13.93

# STRESS::BASKIN

## JOB 980

### BP.RPT\_OUT;1

**File:** \_\$6\$DRB5:[BASKIN.TEST.CUT.BIGHOLES\_PRELOAD\_B]BP.RPT\_OUT;1  
**Last Modified:** 11-NOV-1997 15:50  
**Owner UIC:** [G42,BASKIN]

**Length:** 52 blocks  
**Longest record:** 56 bytes  
**Priority:** 100  
**Submit queue:** SYS\$PRINT  
**Submitted:** 11-NOV-1997 15:50  
**Printer queue:** SYS\$PRINT  
**Printer device:** POSTMO::



Time :	0.072	PEEQ MAX % :	6.04	Avg. % :	3.59
Time :	0.074	PEEQ MAX % :	7.32	Avg. % :	4.50
Time :	0.075	PEEQ MAX % :	7.97	Avg. % :	5.22
OUTPUT BOLT COUNT : 06					
Time :	0.010	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.020	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.024	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.028	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.032	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.036	PEEQ MAX % :	0.03	Avg. % :	0.01
Time :	0.040	PEEQ MAX % :	0.27	Avg. % :	0.13
Time :	0.042	PEEQ MAX % :	0.39	Avg. % :	0.19
Time :	0.044	PEEQ MAX % :	0.53	Avg. % :	0.26
Time :	0.046	PEEQ MAX % :	0.70	Avg. % :	0.35
Time :	0.048	PEEQ MAX % :	0.88	Avg. % :	0.44
Time :	0.050	PEEQ MAX % :	0.97	Avg. % :	0.50
Time :	0.052	PEEQ MAX % :	1.25	Avg. % :	0.62
Time :	0.054	PEEQ MAX % :	1.46	Avg. % :	0.72
Time :	0.056	PEEQ MAX % :	1.70	Avg. % :	0.86
Time :	0.058	PEEQ MAX % :	1.99	Avg. % :	1.04
Time :	0.060	PEEQ MAX % :	2.32	Avg. % :	1.25
Time :	0.062	PEEQ MAX % :	2.76	Avg. % :	1.58
Time :	0.064	PEEQ MAX % :	3.30	Avg. % :	2.00
Time :	0.066	PEEQ MAX % :	3.97	Avg. % :	2.52
Time :	0.068	PEEQ MAX % :	4.87	Avg. % :	3.26
Time :	0.070	PEEQ MAX % :	5.91	Avg. % :	4.05
Time :	0.072	PEEQ MAX % :	7.35	Avg. % :	5.08
Time :	0.074	PEEQ MAX % :	7.97	Avg. % :	5.67
Time :	0.075	PEEQ MAX % :	7.97	Avg. % :	6.08
OUTPUT BOLT COUNT : 07					
Time :	0.010	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.020	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.024	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.028	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.032	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.036	PEEQ MAX % :	0.22	Avg. % :	0.08
Time :	0.040	PEEQ MAX % :	0.67	Avg. % :	0.31
Time :	0.042	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.43
Time :	0.044	PEEQ MAX % :	1.14	Avg. % :	0.56
Time :	0.046	PEEQ MAX % :	1.37	Avg. % :	0.71
Time :	0.048	PEEQ MAX % :	1.60	Avg. % :	0.90
Time :	0.050	PEEQ MAX % :	1.85	Avg. % :	1.10
Time :	0.052	PEEQ MAX % :	2.08	Avg. % :	1.29
Time :	0.054	PEEQ MAX % :	2.28	Avg. % :	1.46
Time :	0.056	PEEQ MAX % :	2.50	Avg. % :	1.61
Time :	0.058	PEEQ MAX % :	2.75	Avg. % :	1.89
Time :	0.060	PEEQ MAX % :	3.13	Avg. % :	2.18
Time :	0.062	PEEQ MAX % :	3.58	Avg. % :	2.56
Time :	0.064	PEEQ MAX % :	4.12	Avg. % :	3.00
Time :	0.066	PEEQ MAX % :	4.78	Avg. % :	3.52
Time :	0.068	PEEQ MAX % :	5.63	Avg. % :	4.17
Time :	0.070	PEEQ MAX % :	6.66	Avg. % :	4.90
Time :	0.072	PEEQ MAX % :	7.00	Avg. % :	5.22
Time :	0.074	PEEQ MAX % :	7.97	Avg. % :	6.22
Time :	0.075	PEEQ MAX % :	7.97	Avg. % :	6.61
OUTPUT BOLT COUNT : 08					
Time :	0.010	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.020	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.024	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.028	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.032	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.036	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.040	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00
Time :	0.042	PEEQ MAX % :	0.00	Avg. % :	0.00

Time:	0.044	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.046	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.048	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.050	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.052	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.054	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.056	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.058	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.060	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.062	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.064	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.066	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.068	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.070	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.072	PEEQ MAX %:	0.04	Avg. %:	0.01
Time:	0.074	PEEQ MAX %:	0.29	Avg. %:	0.10
Time:	0.075	PEEQ MAX %:	0.55	Avg. %:	0.22
OUTPUT BOLT COUNT:					
Time:	0.040	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.020	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.024	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.028	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.032	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.036	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.040	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.042	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.044	PEEQ MAX %:	0.07	Avg. %:	0.04
Time:	0.046	PEEQ MAX %:	0.21	Avg. %:	0.13
Time:	0.048	PEEQ MAX %:	0.35	Avg. %:	0.23
Time:	0.050	PEEQ MAX %:	0.59	Avg. %:	0.33
Time:	0.052	PEEQ MAX %:	0.62	Avg. %:	0.46
Time:	0.054	PEEQ MAX %:	0.76	Avg. %:	0.59
Time:	0.056	PEEQ MAX %:	0.90	Avg. %:	0.72
Time:	0.058	PEEQ MAX %:	1.00	Avg. %:	0.81
Time:	0.060	PEEQ MAX %:	1.10	Avg. %:	0.90
Time:	0.062	PEEQ MAX %:	1.23	Avg. %:	1.03
Time:	0.064	PEEQ MAX %:	1.50	Avg. %:	1.25
Time:	0.066	PEEQ MAX %:	1.82	Avg. %:	1.54
Time:	0.068	PEEQ MAX %:	2.27	Avg. %:	1.92
Time:	0.070	PEEQ MAX %:	2.86	Avg. %:	2.40
Time:	0.072	PEEQ MAX %:	3.69	Avg. %:	3.04
Time:	0.074	PEEQ MAX %:	4.85	Avg. %:	3.94
Time:	0.075	PEEQ MAX %:	5.73	Avg. %:	4.75
OUTPUT BOLT COUNT: 10					
Time:	0.010	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.020	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.024	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.028	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.032	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.036	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.040	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.042	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.044	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.046	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.048	PEEQ MAX %:	0.00	Avg. %:	0.00
Time:	0.050	PEEQ MAX %:	0.07	Avg. %:	0.03
Time:	0.052	PEEQ MAX %:	0.20	Avg. %:	0.11
Time:	0.054	PEEQ MAX %:	0.36	Avg. %:	0.21
Time:	0.056	PEEQ MAX %:	0.55	Avg. %:	0.34
Time:	0.058	PEEQ MAX %:	0.77	Avg. %:	0.51
Time:	0.060	PEEQ MAX %:	0.90	Avg. %:	0.60
Time:	0.062	PEEQ MAX %:	1.30	Avg. %:	0.98
Time:	0.064	PEEQ MAX %:	1.68	Avg. %:	1.31
Time:	0.066	PEEQ MAX %:	2.19	Avg. %:	1.74

```

Time : 0.068 PEEQ MAX %: 2.88 Avg. %: 2.32
Time : 0.070 PEEQ MAX %: 2.82 Avg. %: 3.00
Time : 0.072 PEEQ MAX %: 5.02 Avg. %: 4.07
Time : 0.074 PEEQ MAX %: 6.57 Avg. %: 5.30
Time : 0.075 PEEQ MAX %: 7.59 Avg. %: 6.24
OUTPUT BOLT COUNT : 11
Time : 0.010 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.020 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.024 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.028 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.032 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.036 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.040 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.042 PEEQ MAX %: 0.03 Avg. %: 0.01
Time : 0.044 PEEQ MAX %: 0.12 Avg. %: 0.05
Time : 0.046 PEEQ MAX %: 0.23 Avg. %: 0.11
Time : 0.048 PEEQ MAX %: 0.35 Avg. %: 0.18
Time : 0.050 PEEQ MAX %: 0.48 Avg. %: 0.27
Time : 0.052 PEEQ MAX %: 0.61 Avg. %: 0.36
Time : 0.054 PEEQ MAX %: 0.72 Avg. %: 0.45
Time : 0.056 PEEQ MAX %: 0.88 Avg. %: 0.57
Time : 0.058 PEEQ MAX %: 1.10 Avg. %: 0.77
Time : 0.060 PEEQ MAX %: 1.47 Avg. %: 1.05
Time : 0.062 PEEQ MAX %: 1.72 Avg. %: 1.37
Time : 0.064 PEEQ MAX %: 2.08 Avg. %: 1.74
Time : 0.066 PEEQ MAX %: 2.73 Avg. %: 2.22
Time : 0.068 PEEQ MAX %: 3.43 Avg. %: 2.80
Time : 0.070 PEEQ MAX %: 4.39 Avg. %: 3.55
Time : 0.072 PEEQ MAX %: 5.68 Avg. %: 4.55
Time : 0.074 PEEQ MAX %: 7.34 Avg. %: 5.79
Time : 0.075 PEEQ MAX %: 7.97 Avg. %: 6.76
OUTPUT BOLT COUNT : 12
Time : 0.010 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.020 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.024 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.028 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.032 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.036 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.040 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.042 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.044 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.046 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.048 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.050 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.052 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.054 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.056 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.058 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.060 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.062 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.064 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.066 PEEQ MAX %: 0.12 Avg. %: 0.03
Time : 0.068 PEEQ MAX %: 0.32 Avg. %: 0.10
Time : 0.070 PEEQ MAX %: 0.60 Avg. %: 0.18
Time : 0.072 PEEQ MAX %: 0.61 Avg. %: 0.25
Time : 0.074 PEEQ MAX %: 0.84 Avg. %: 0.42
Time : 0.075 PEEQ MAX %: 1.12 Avg. %: 0.57
OUTPUT BOLT COUNT : 13
Time : 0.010 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.020 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.024 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.028 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.032 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time : 0.036 PEEQ MAX %: 0.16 Avg. %: 0.04

```

\$6\$DRB5:(BASKIN.TEST.CUT.BIGHOLES PRELOAD B)BP.RPT OUT;1

\$6\$DRB5:[BASKIN.TEST.CUT.BIGHOLES PRELOAD B]BP.RPT OUT;1

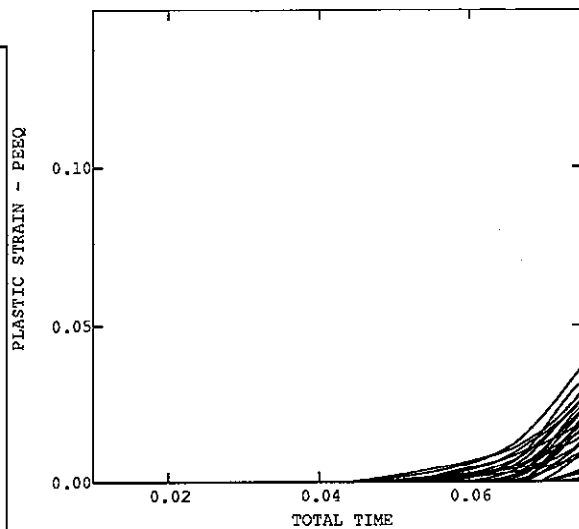
```

Time: 0.064 PEEQ MAX %: 3.20 Avg. %: 2.24
Time: 0.066 PEEQ MAX %: 3.77 Avg. %: 2.75
Time: 0.068 PEEQ MAX %: 4.48 Avg. %: 3.26
Time: 0.070 PEEQ MAX %: 5.38 Avg. %: 4.13
Time: 0.072 PEEQ MAX %: 6.52 Avg. %: 5.06
Time: 0.074 PEEQ MAX %: 7.97 Avg. %: 6.56
Time: 0.075 PEEQ MAX %: 7.97 Avg. %: 6.66
OUTPUT BOLT COUNT = 16
Time: 0.010 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.020 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.024 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.028 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.032 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.036 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.040 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.042 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.044 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.046 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.048 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.050 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.052 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.054 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.056 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.058 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.060 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.062 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.064 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.066 PEEQ MAX %: 0.07 Avg. %: 0.02
Time: 0.068 PEEQ MAX %: 0.20 Avg. %: 0.06
Time: 0.070 PEEQ MAX %: 0.41 Avg. %: 0.18
Time: 0.072 PEEQ MAX %: 0.59 Avg. %: 0.29
Time: 0.074 PEEQ MAX %: 0.79 Avg. %: 0.42
Time: 0.075 PEEQ MAX %: 1.09 Avg. %: 0.59
OUTPUT BOLT COUNT = 7
Time: 0.010 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.020 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.024 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.028 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.032 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.036 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.040 PEEQ MAX %: 0.20 Avg. %: 0.00
Time: 0.042 PEEQ MAX %: 0.33 Avg. %: 0.15
Time: 0.044 PEEQ MAX %: 0.48 Avg. %: 0.23
Time: 0.046 PEEQ MAX %: 0.65 Avg. %: 0.32
Time: 0.048 PEEQ MAX %: 0.82 Avg. %: 0.42
Time: 0.050 PEEQ MAX %: 1.09 Avg. %: 0.53
Time: 0.052 PEEQ MAX %: 1.19 Avg. %: 0.65
Time: 0.054 PEEQ MAX %: 1.42 Avg. %: 0.85
Time: 0.056 PEEQ MAX %: 1.69 Avg. %: 1.07
Time: 0.058 PEEQ MAX %: 1.93 Avg. %: 1.27
Time: 0.060 PEEQ MAX %: 2.16 Avg. %: 1.46
Time: 0.062 PEEQ MAX %: 2.41 Avg. %: 1.66
Time: 0.064 PEEQ MAX %: 2.75 Avg. %: 1.88
Time: 0.066 PEEQ MAX %: 3.24 Avg. %: 2.35
Time: 0.068 PEEQ MAX %: 3.78 Avg. %: 2.82
Time: 0.070 PEEQ MAX %: 4.49 Avg. %: 3.42
Time: 0.072 PEEQ MAX %: 5.35 Avg. %: 4.13
Time: 0.074 PEEQ MAX %: 6.51 Avg. %: 5.10
Time: 0.075 PEEQ MAX %: 7.44 Avg. %: 5.80
OUTPUT BOLT COUNT = 18
Time: 0.010 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.020 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.024 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00
Time: 0.028 PEEQ MAX %: 0.00 Avg. %: 0.00

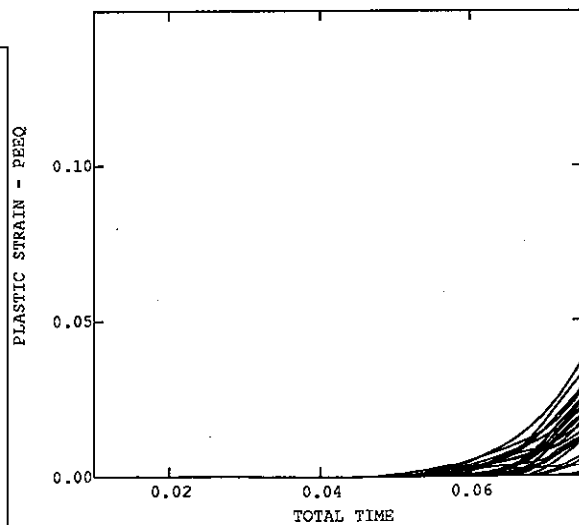
```

Item N-11 : Figure: Bolt Plastic Strain History Plots

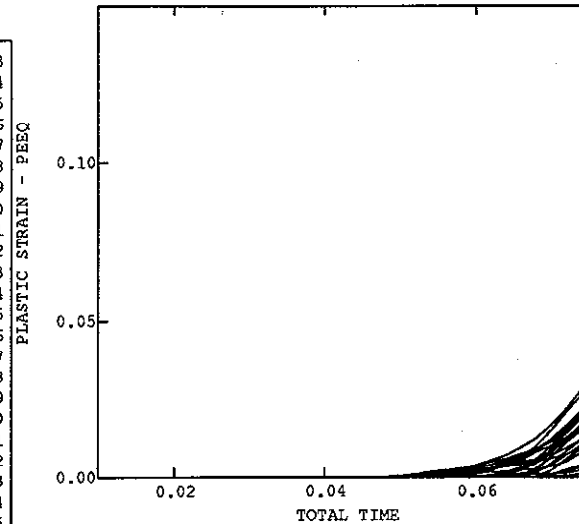
BP14\_15305  
BP14\_15306  
BP14\_15307  
BP14\_15308  
BP14\_15309  
BP14\_15310  
BP14\_15311  
BP14\_15312  
BP14\_15313  
BP14\_15314  
BP14\_15315  
BP14\_15316  
BP14\_15317  
BP14\_15318  
BP14\_15319  
BP14\_15320  
BP14\_15321  
BP14\_15322  
BP14\_15323  
BP14\_15324  
BP14\_15325  
BP14\_15326  
BP14\_15327  
BP14\_15328



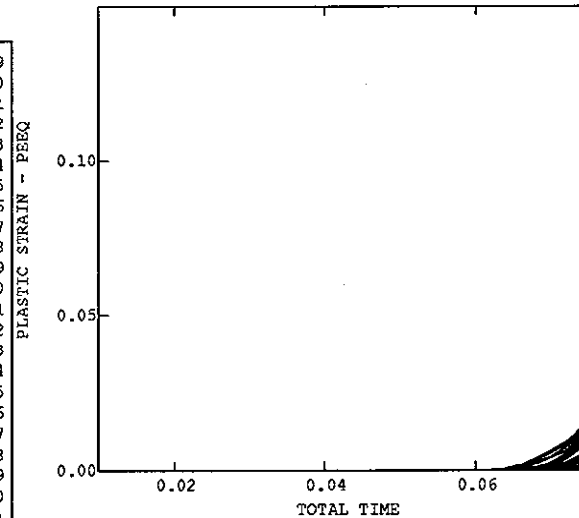
BP16\_15361  
BP16\_15362  
BP16\_15363  
BP16\_15364  
BP16\_15365  
BP16\_15366  
BP16\_15367  
BP16\_15368  
BP16\_15369  
BP16\_15370  
BP16\_15371  
BP16\_15372  
BP16\_15373  
BP16\_15374  
BP16\_15375  
BP16\_15376  
BP16\_15377  
BP16\_15378  
BP16\_15379  
BP16\_15380  
BP16\_15381  
BP16\_15382  
BP16\_15383  
BP16\_15384



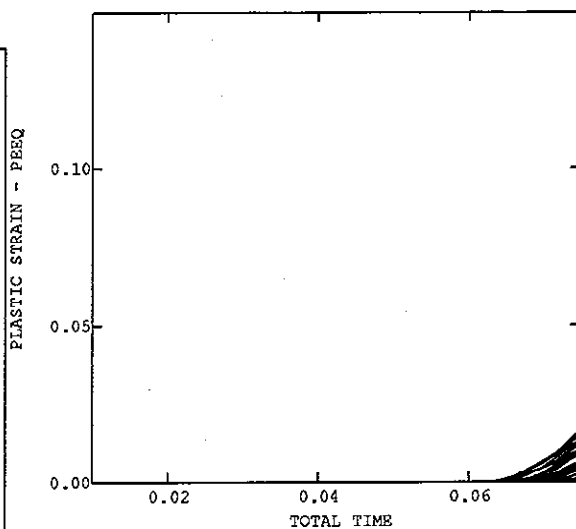
BP15\_15333  
BP15\_15334  
BP15\_15335  
BP15\_15336  
BP15\_15337  
BP15\_15338  
BP15\_15339  
BP15\_15340  
BP15\_15341  
BP15\_15342  
BP15\_15343  
BP15\_15344  
BP15\_15345  
BP15\_15346  
BP15\_15347  
BP15\_15348  
BP15\_15349  
BP15\_15350  
BP15\_15351  
BP15\_15352  
BP15\_15353  
BP15\_15354  
BP15\_15355  
BP15\_15356



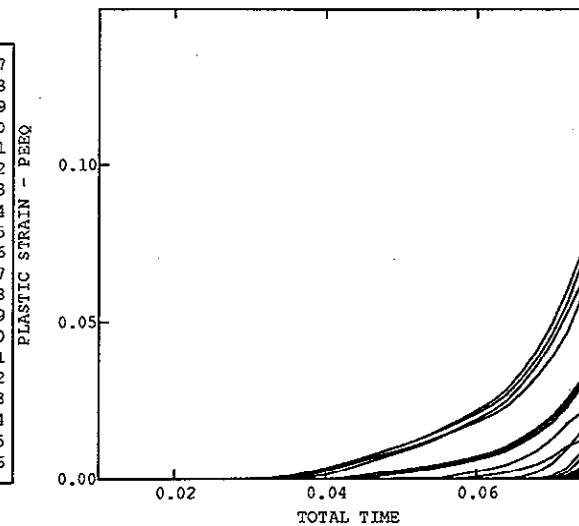
BP17\_15389  
BP17\_15390  
BP17\_15391  
BP17\_15392  
BP17\_15393  
BP17\_15394  
BP17\_15395  
BP17\_15396  
BP17\_15397  
BP17\_15398  
BP17\_15399  
BP17\_15400  
BP17\_15401  
BP17\_15402  
BP17\_15403  
BP17\_15404  
BP17\_15405  
BP17\_15406  
BP17\_15407  
BP17\_15408  
BP17\_15409  
BP17\_15410  
BP17\_15411  
BP17\_15412



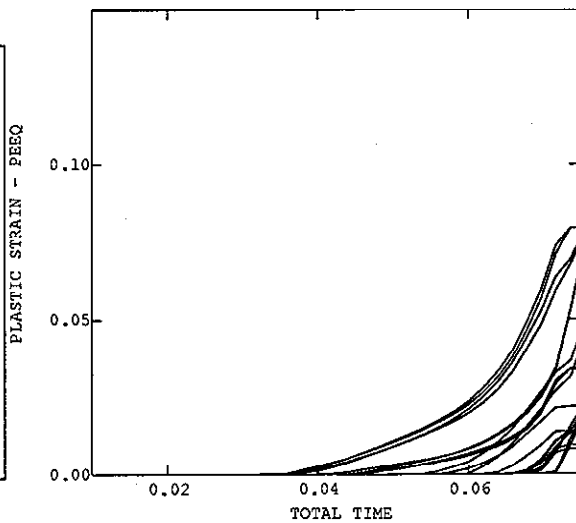
BP17\_15389  
BP17\_15390  
BP17\_15391  
BP17\_15392  
BP17\_15393  
BP17\_15394  
BP17\_15395  
BP17\_15396  
BP17\_15397  
BP17\_15398  
BP17\_15399  
BP17\_15400  
BP17\_15401  
BP17\_15402  
BP17\_15403  
BP17\_15404  
BP17\_15405  
BP17\_15406  
BP17\_15407  
BP17\_15408  
BP17\_15409  
BP17\_15410  
BP17\_15411  
BP17\_15412



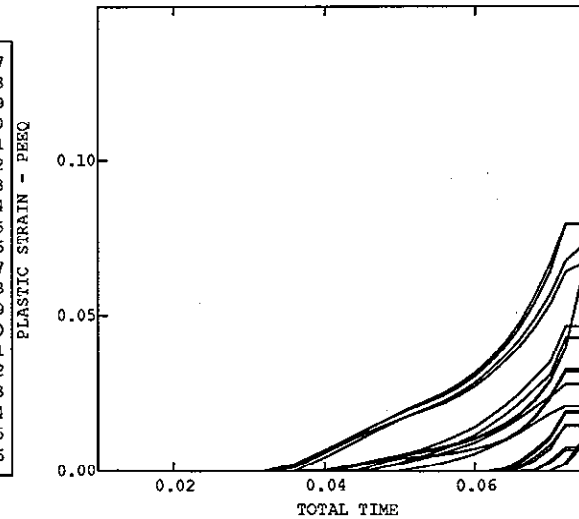
BP35\_16977  
BP35\_16978  
BP35\_16979  
BP35\_16980  
BP35\_16981  
BP35\_16982  
BP35\_16983  
BP35\_16984  
BP35\_16985  
BP35\_16986  
BP35\_16987  
BP35\_16988  
BP35\_16989  
BP35\_16990  
BP35\_16991  
BP35\_16992  
BP35\_16993  
BP35\_16994  
BP35\_16995  
BP35\_16996

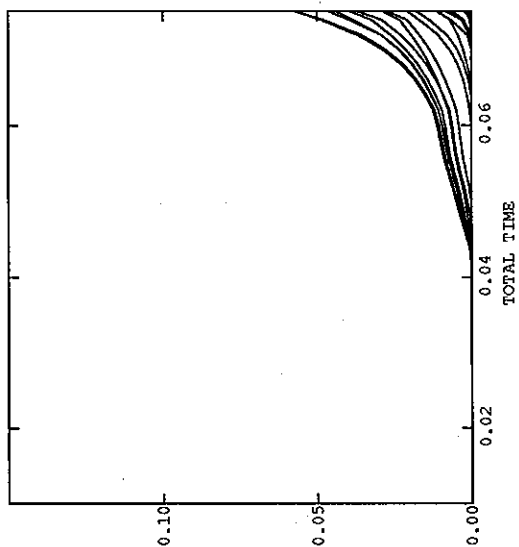


BP36\_16997  
BP36\_16998  
BP36\_16999  
BP36\_17000  
BP36\_17001  
BP36\_17002  
BP36\_17003  
BP36\_17004  
BP36\_17005  
BP36\_17006  
BP36\_17007  
BP36\_17008  
BP36\_17009  
BP36\_17010  
BP36\_17011  
BP36\_17012  
BP36\_17013  
BP36\_17014  
BP36\_17015  
BP36\_17016



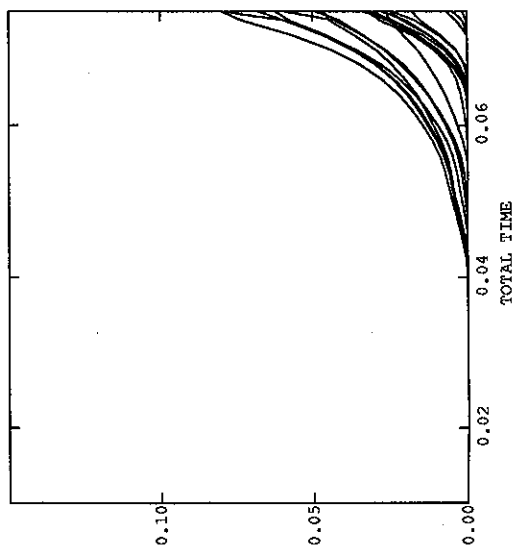
BP37\_17017  
BP37\_17018  
BP37\_17019  
BP37\_17020  
BP37\_17021  
BP37\_17022  
BP37\_17023  
BP37\_17024  
BP37\_17025  
BP37\_17026  
BP37\_17027  
BP37\_17028  
BP37\_17029  
BP37\_17030  
BP37\_17031  
BP37\_17032  
BP37\_17033  
BP37\_17034  
BP37\_17035  
BP37\_17036





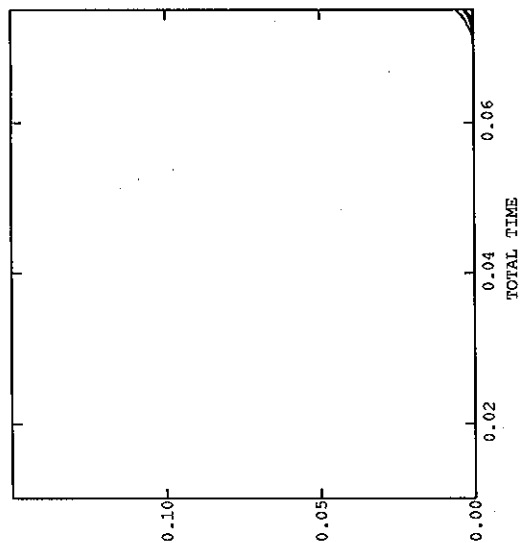
PLASTIC STRAIN - PEO

BP42_17117
BP42_17118
BP42_17119
BP42_17120
BP42_17121
BP42_17122
BP42_17123
BP42_17124
BP42_17125
BP42_17126
BP42_17127
BP42_17128
BP42_17129
BP42_17130
BP42_17131
BP42_17132
BP42_17133
BP42_17134
BP42_17135
BP42_17136



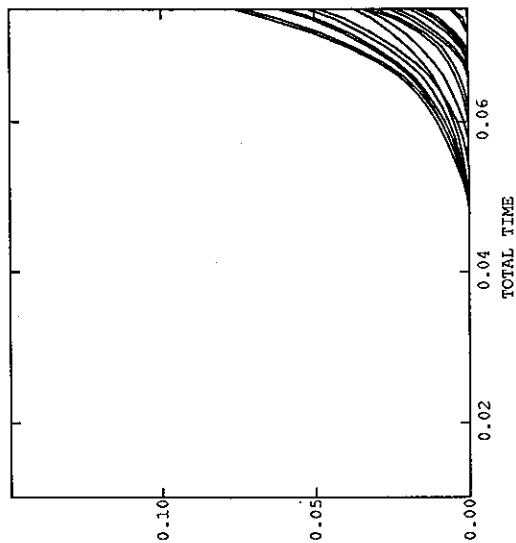
PLASTIC STRAIN - PEO

BP44_17157
BP44_17158
BP44_17159
BP44_17160
BP44_17161
BP44_17162
BP44_17163
BP44_17164
BP44_17165
BP44_17166
BP44_17167
BP44_17168
BP44_17169
BP44_17170
BP44_17171
BP44_17172
BP44_17173
BP44_17174
BP44_17175
BP44_17176



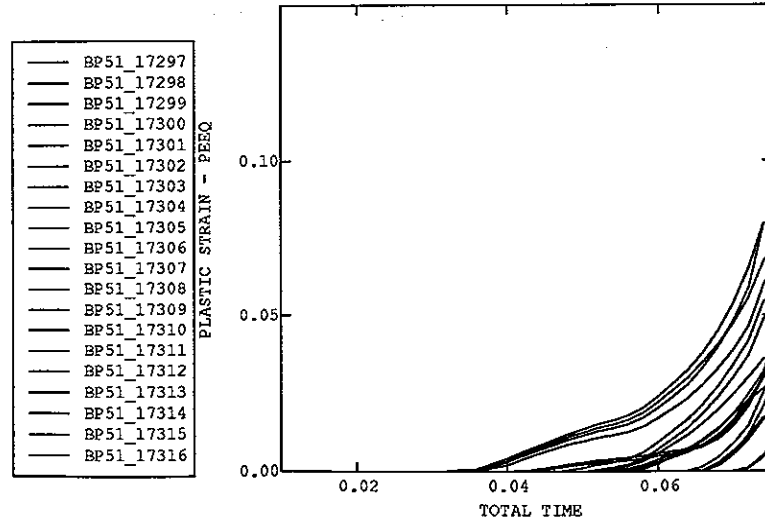
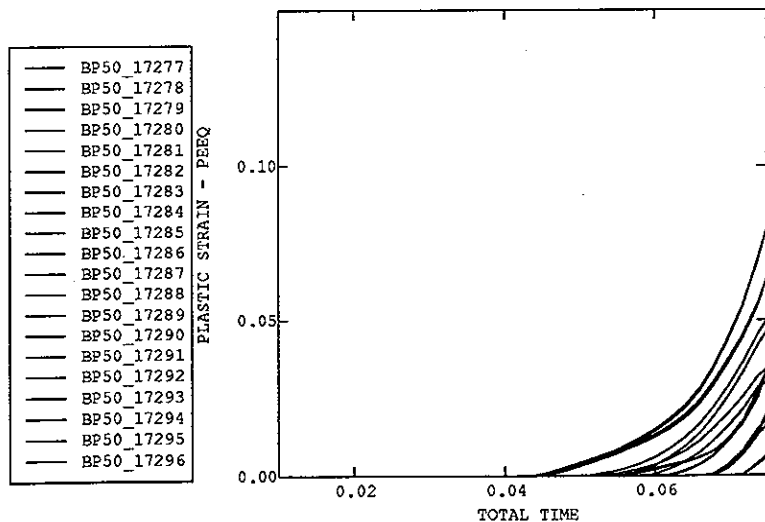
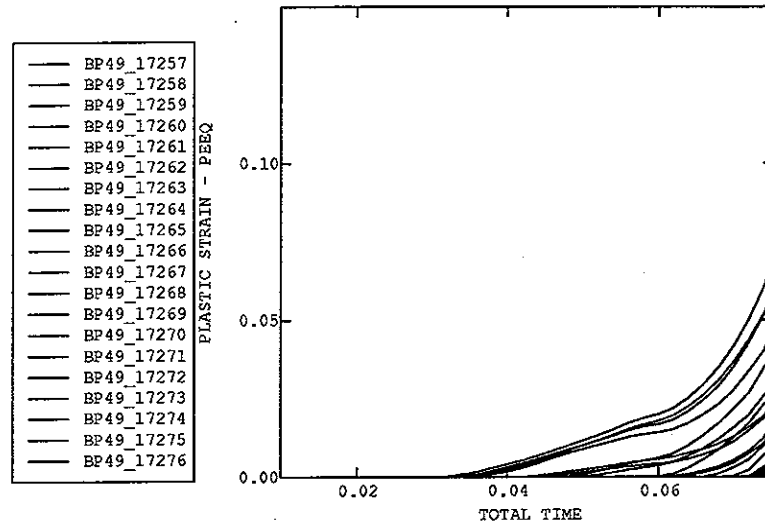
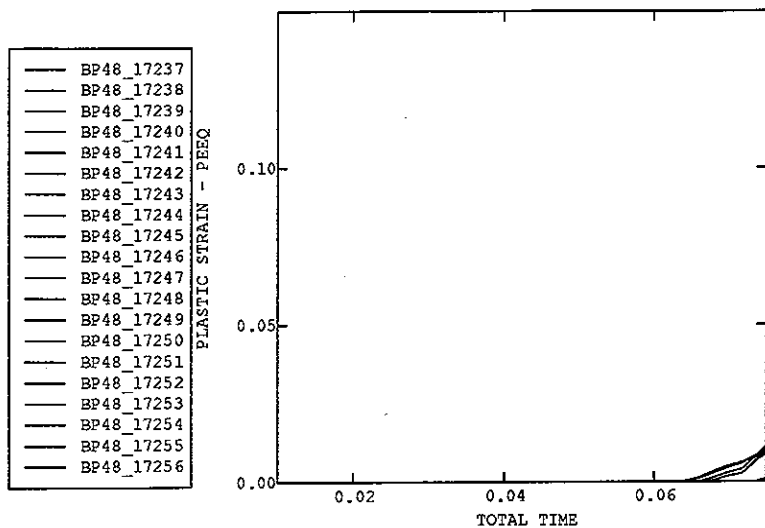
PLASTIC STRAIN - PEO

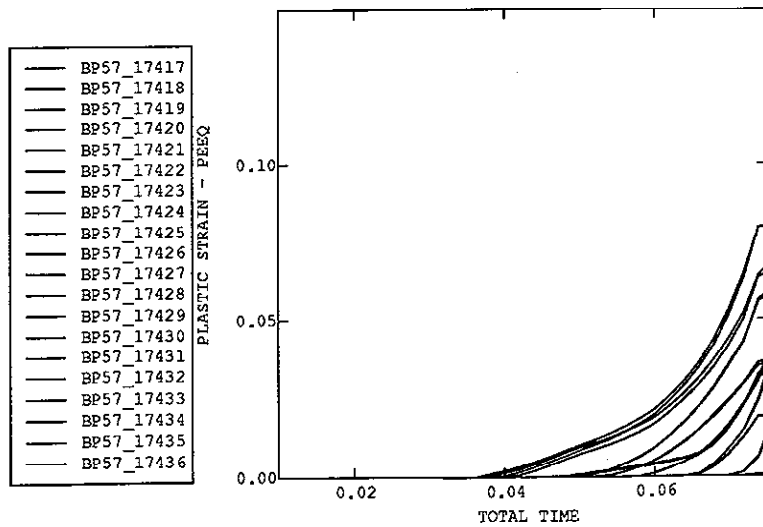
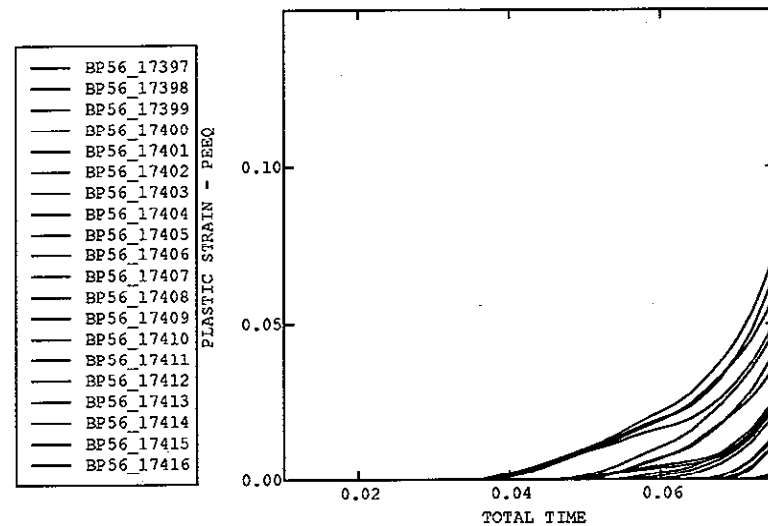
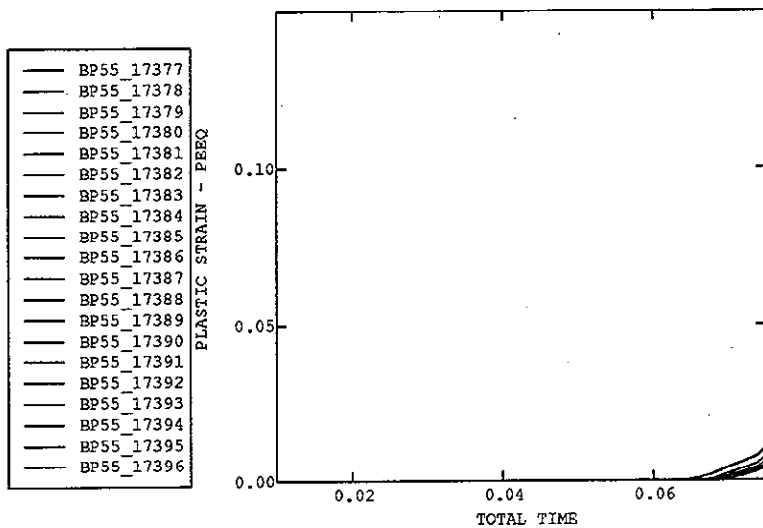
BP41_17097
BP41_17098
BP41_17099
BP41_17100
BP41_17101
BP41_17102
BP41_17103
BP41_17104
BP41_17105
BP41_17106
BP41_17107
BP41_17108
BP41_17109
BP41_17110
BP41_17111
BP41_17112
BP41_17113
BP41_17114
BP41_17115
BP41_17116

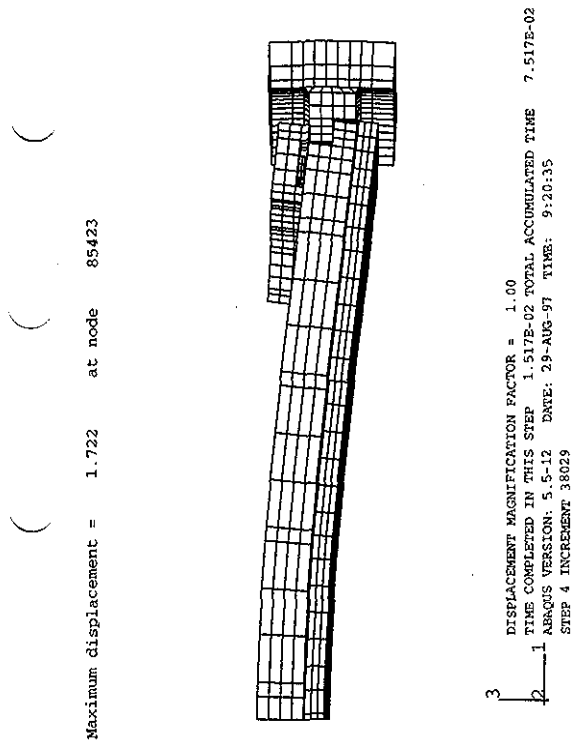
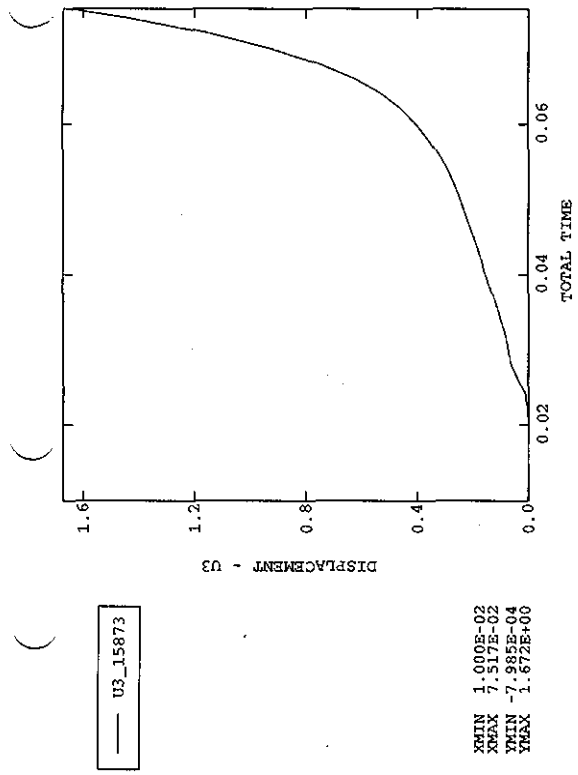


PLASTIC STRAIN - PEO

BP43_17137
BP43_17138
BP43_17139
BP43_17140
BP43_17141
BP43_17142
BP43_17143
BP43_17144
BP43_17145
BP43_17146
BP43_17147
BP43_17148
BP43_17149
BP43_17150
BP43_17151
BP43_17152
BP43_17153
BP43_17154
BP43_17155
BP43_17156



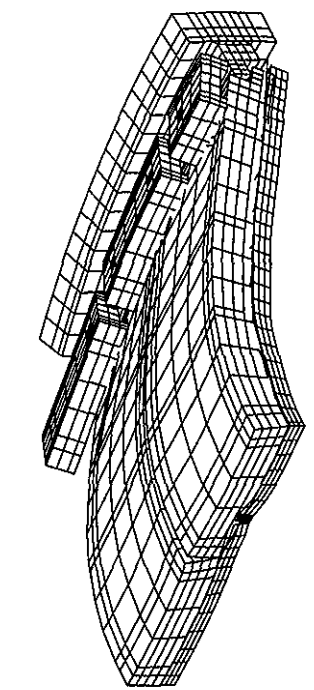




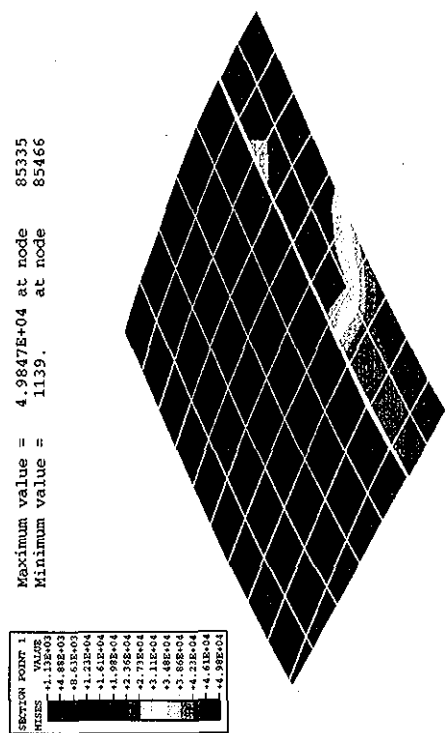
SECTION POINT 1

MISES	VALUE
1	4.118E+03
2	4.118E+03
3	4.118E+03
4	4.118E+03
5	4.118E+03
6	4.118E+03
7	4.118E+03
8	4.118E+03
9	4.118E+03
10	4.118E+03
11	4.118E+03
12	4.118E+03
13	4.118E+03
14	4.118E+03
15	4.118E+03
16	4.118E+03
17	4.118E+03
18	4.118E+03
19	4.118E+03
20	4.118E+03
21	4.118E+03
22	4.118E+03
23	4.118E+03
24	4.118E+03
25	4.118E+03
26	4.118E+03
27	4.118E+03
28	4.118E+03
29	4.118E+03
30	4.118E+03
31	4.118E+03
32	4.118E+03
33	4.118E+03
34	4.118E+03
35	4.118E+03
36	4.118E+03
37	4.118E+03
38	4.118E+03
39	4.118E+03
40	4.118E+03
41	4.118E+03
42	4.118E+03
43	4.118E+03
44	4.118E+03
45	4.118E+03
46	4.118E+03
47	4.118E+03
48	4.118E+03
49	4.118E+03
50	4.118E+03
51	4.118E+03
52	4.118E+03
53	4.118E+03
54	4.118E+03
55	4.118E+03
56	4.118E+03
57	4.118E+03
58	4.118E+03
59	4.118E+03
60	4.118E+03
61	4.118E+03
62	4.118E+03
63	4.118E+03
64	4.118E+03
65	4.118E+03
66	4.118E+03
67	4.118E+03
68	4.118E+03
69	4.118E+03
70	4.118E+03
71	4.118E+03
72	4.118E+03
73	4.118E+03
74	4.118E+03
75	4.118E+03
76	4.118E+03
77	4.118E+03
78	4.118E+03
79	4.118E+03
80	4.118E+03
81	4.118E+03
82	4.118E+03
83	4.118E+03
84	4.118E+03
85	4.118E+03
86	4.118E+03
87	4.118E+03
88	4.118E+03
89	4.118E+03
90	4.118E+03
91	4.118E+03
92	4.118E+03
93	4.118E+03
94	4.118E+03
95	4.118E+03
96	4.118E+03
97	4.118E+03
98	4.118E+03
99	4.118E+03
100	4.118E+03

Maximum displacement = 1.722 at node 85423



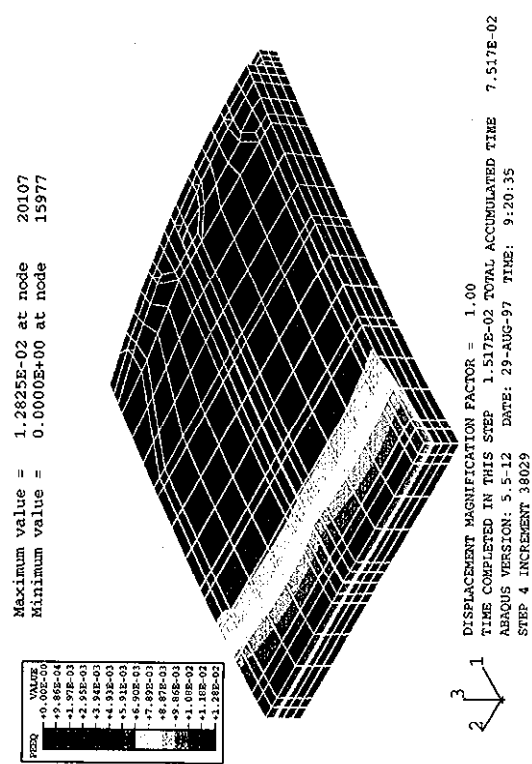
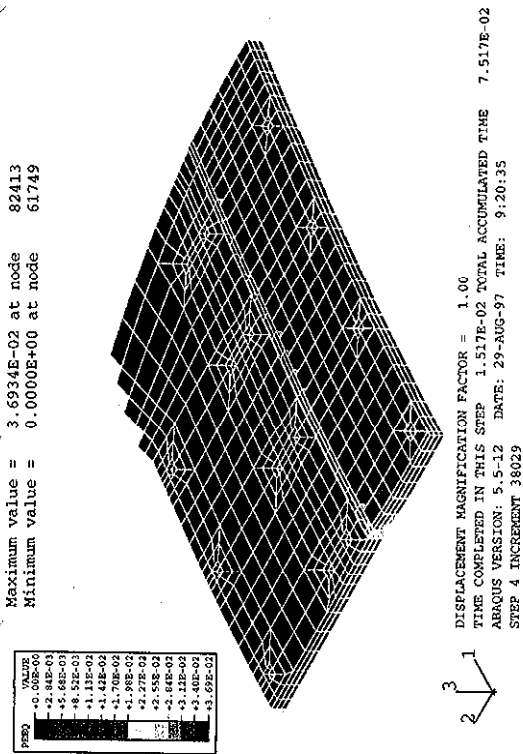
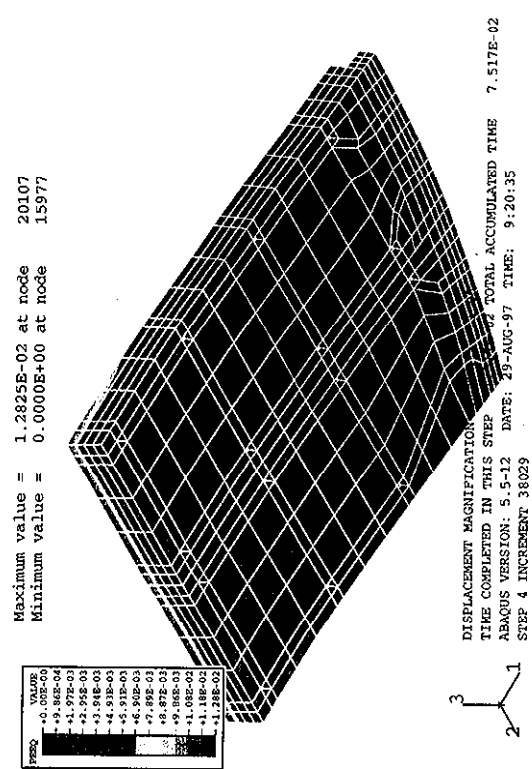
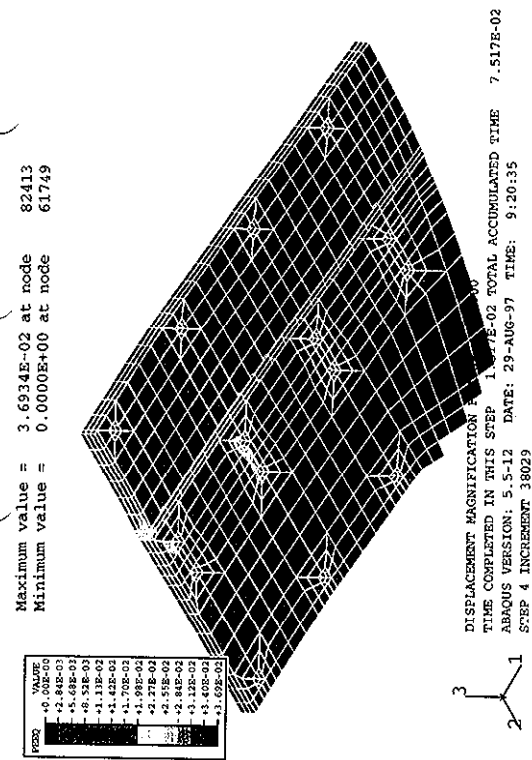
DISPLACEMENT MAGNIFICATION FACTOR = 5.00  
TIME COMPLETED IN THIS STEP 1.517E-02 TOTAL ACCUMULATED TIME 7.517E-02  
ABAQUS VERSION: 5.5-12 DATE: 29-AUG-97 TIME: 9:20:35  
STEP 4 INCREMENT 38029



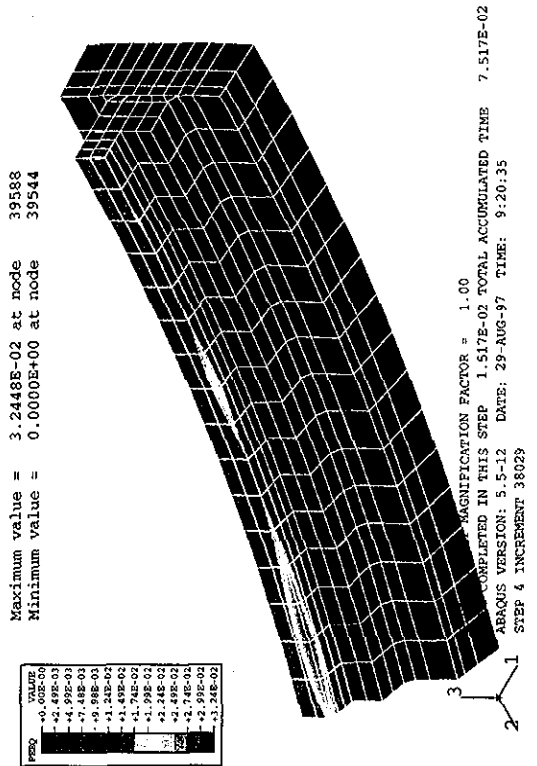
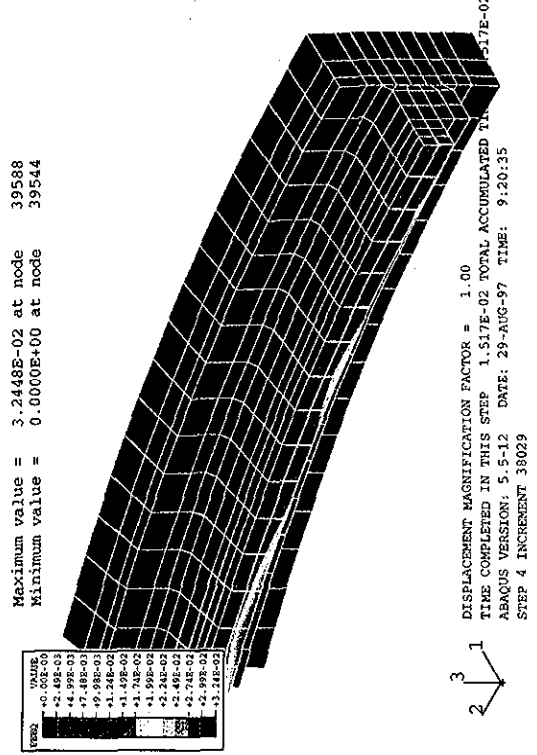
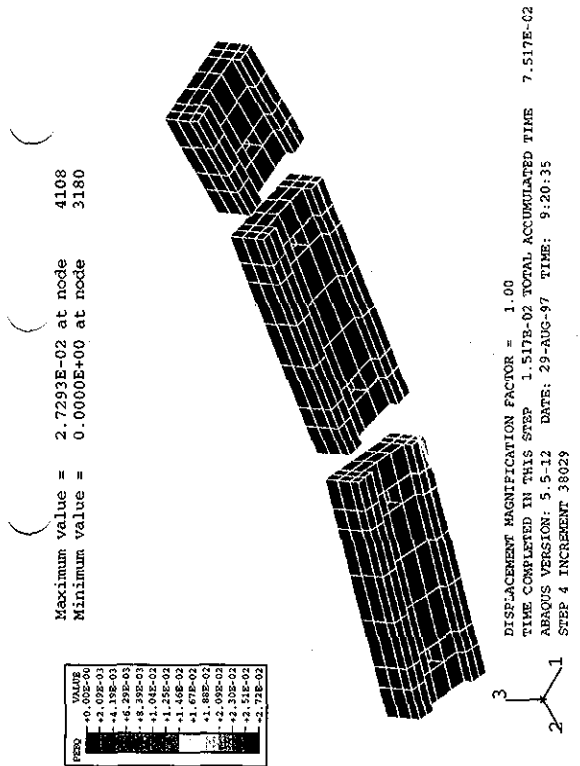
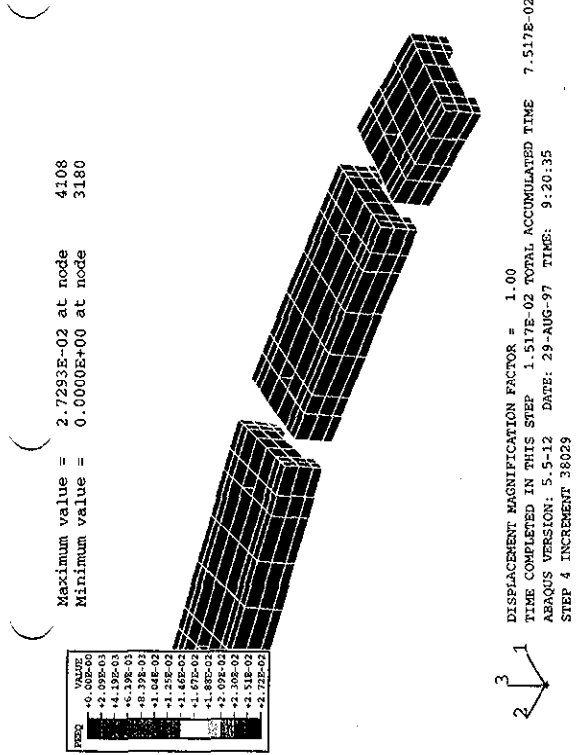
DISPLACEMENT MAGNIFICATION FACTOR = 1.00  
TIME COMPLETED IN THIS STEP 1.517E-02 TOTAL ACCUMULATED TIME 7.517E-02  
ABAQUS VERSION: 5.5-12 DATE: 29-AUG-97 TIME: 9:20:35  
STEP 4 INCREMENT 38029

Item N-16 : Figure: Model Displacement and Sealing Skin Mises Contour Plots

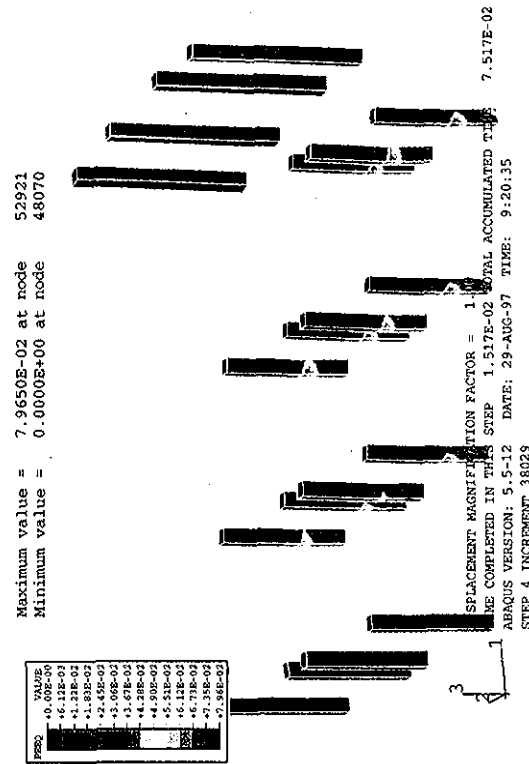
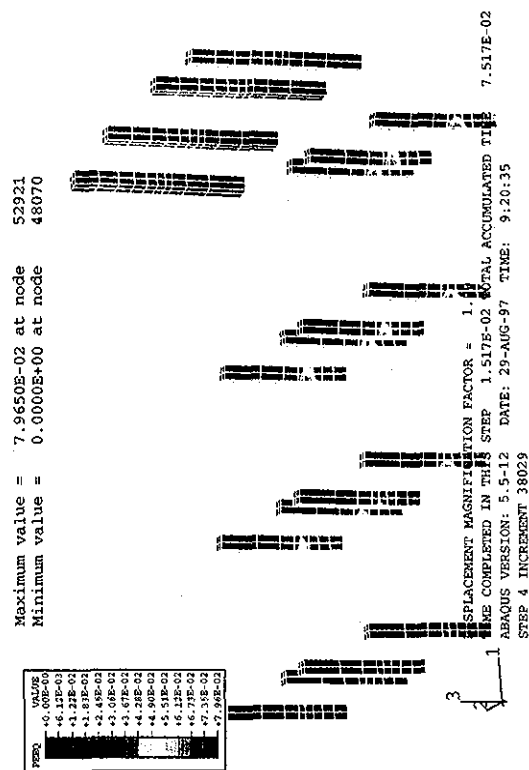
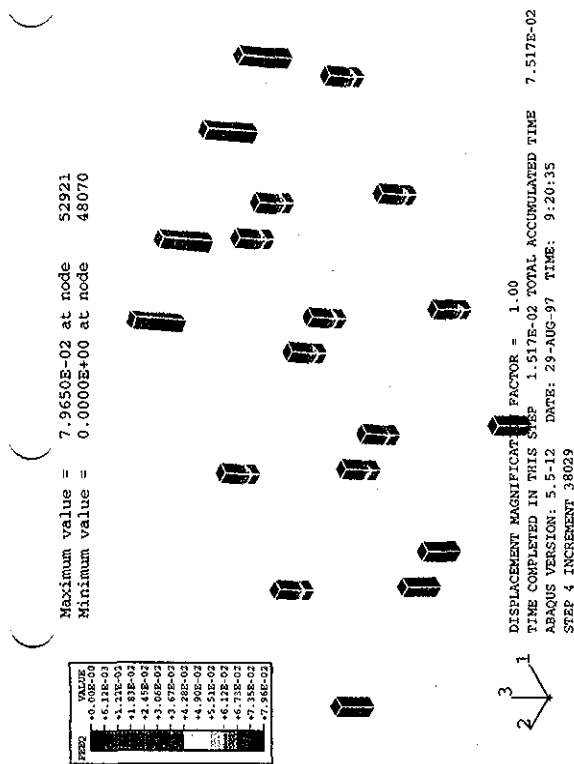
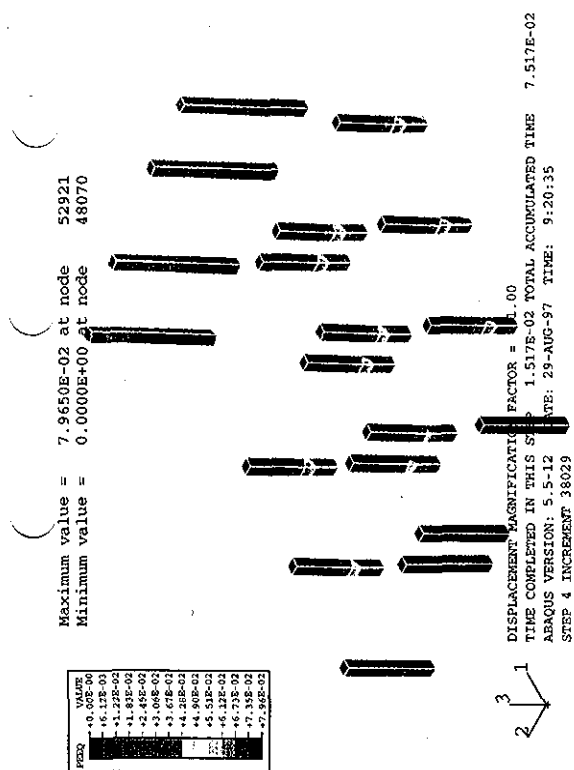




Item N-17 : Figure: Clamp Plate and Divider Plate Plastic Strain Contour Plots



Item N-18 : Figure: Clamp Dogs and Seat Bar Plastic Strain Contour Plots



Item N-19 : Figure:: Bolt Plastic Strain Contour Plots

