

## Appendix J

### Test Case - Preload - Material B

This appendix contains:

Item	Description	Page
J-02	Table: Summary of Preload Achieved	J-02
J-03	Table: Volume History Output	J-03
J-05	Table: Node 15873 Out of Plane Displacement over Time	J-04
J-06	Table: Bolt Axial Stress History	J-05
J-08	Table: Bolt Plastic Strain History	J-08
J-11	Figure: Bolt Plastic Strain History Plots	J-11
J-17	Figure: Model Displacement and Sealing Skin Mises Contour Plots	J-17
J-18	Figure: Clamp Plate and Divider Plate Plastic Strain Contour Plots	J-18
J-19	Figure: Clamp Dogs and Seat Bar Plastic Strain Contour Plots	J-19
J-20	Figure:: Bolt Plastic Strain Contour Plots	J-20

### Summary of Preload Achieved

<i>CLAMP BOLTS</i>	<u>Bolt</u>	<u>Axial Stress</u>	<u>Bolt</u>	<u>Axial Stress</u>
	01 (Bolt 14)	17.30 ksi	13 (Bolt 48)	42.10 ksi
	02 (Bolt 15)	15.58 ksi	14 (Bolt 49)	25.13 ksi
	03 (Bolt 16)	9.23 ksi	15 (Bolt 50)	38.83 ksi
	04 (Bolt 17)	8.15 ksi	16 (Bolt 51)	31.76 ksi
	05 (Bolt 34)	47.48 ksi	17 (Bolt 55)	32.30 ksi
	06 (Bolt 35)	50.15 ksi	18 (Bolt 56)	26.06 ksi
	07 (Bolt 36)	44.73 ksi		
	08 (Bolt 37)	1.35 ksi		
	09 (Bolt 41)	6.12 ksi		
	10 (Bolt 42)	2.45 ksi		
	11 (Bolt 43)	10.46 ksi		
	12 (Bolt 44)	22.94 ksi		

\_ \$6\$DRB5: [BASKIN.TEST.CUT.PRELOAD\_B]VOL\_HIS\_NOPRELOAD\_B.HIS;1

Page 1

\*\*\* Program VOL\_HIS \*\*\*

Read displacements from run EXT\_NOPRELOAD\_B\_C

Output file ID = VOL\_HIS\_NOPRELOAD\_B

Time	Pressure	Time	Pressure	Time	Pressure
0.0000	0.00000E+00	0.0200	0.00000E+00	0.0800	300.00
1.0000	300.00	2.0000	300.00	10000.0000	300.00

Read element and area from MODEL.AREA

Read element/surface definition from MODEL.FACE

Max. displacement at node 85418

Number of elts to be processed (.AREA file): 519

Total area (A\_total) : 239.5448

Number of elts in the .FACE file : 519

Volume calculation based on displacement U3

V = Sum\_of\_(Ui\*Ai), where Ui=Ave. displ of elt. Ai=elt. area

Vc=U\_85418\*A\_total

Time	Pressure	V	Vc	V/Vc	U_85418
1.0000E-02	0.0000E+00	0.9611	0.9806	0.9801	4.0935E-03
2.0000E-02	0.0000E+00	1.519	1.648	0.9216	6.8800E-03
2.4000E-02	20.00	3.306	3.609	0.9159	1.5067E-02
2.8000E-02	40.00	10.52	16.63	0.6326	6.9443E-02
3.2000E-02	60.00	13.50	30.06	0.4490	0.1255
3.6000E-02	80.00	18.40	36.36	0.5061	0.1518
4.0000E-02	100.0	23.32	37.18	0.6272	0.1552
4.2000E-02	110.0	25.42	47.12	0.5394	0.1967
4.4000E-02	120.0	27.86	52.56	0.5301	0.2194
4.6000E-02	130.0	30.52	52.44	0.5820	0.2189
4.8000E-02	140.0	33.25	61.44	0.5412	0.2565
5.0000E-02	150.0	35.97	79.74	0.4510	0.3329
5.2000E-02	160.0	38.82	89.54	0.4336	0.3738
5.4000E-02	170.0	42.33	106.8	0.3962	0.4460
5.6000E-02	180.0	46.62	110.8	0.4209	0.4624
5.8000E-02	190.0	51.62	103.9	0.4967	0.4338
6.0000E-02	200.0	57.53	101.3	0.5681	0.4227
6.2000E-02	210.0	64.62	107.5	0.6012	0.4487
6.4000E-02	220.0	73.83	132.0	0.5594	0.5510
6.6000E-02	230.0	86.43	163.0	0.5304	0.6803
6.8000E-02	240.0	103.6	209.1	0.4956	0.8727
7.0000E-02	250.0	125.5	235.4	0.5332	0.9829
* → 7.2000E-02	260.0	152.3	284.6	0.5350	1.188
7.4000E-02	270.0	193.7	383.8	0.5048	1.602
7.6000E-02	280.0	261.7	489.9	0.5342	2.045
7.6860E-02	284.3	298.5	556.5	0.5365	2.323

\* FIRST BOLT FAILURE

J-4

\*\*

\*\*

\*\* XY REPORT :

\*\* =====

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

\*\*

TIME	U3_15873 Variable U3
1.0000E-02	4.6598E-06
2.0000E-02	-7.9848E-04
2.4000E-02	1.0088E-02
2.8000E-02	6.0971E-02
3.2000E-02	8.2081E-02
3.6000E-02	0.1166
4.0000E-02	0.1528
4.2000E-02	0.1677
4.4000E-02	0.1849
4.6000E-02	0.2043
4.8000E-02	0.2239
5.0000E-02	0.2434
5.2000E-02	0.2644
5.4000E-02	0.2899
5.6000E-02	0.3209
5.8000E-02	0.3581
6.0000E-02	0.4016
6.2000E-02	0.4549
6.4000E-02	0.5253
6.6000E-02	0.6226
6.8000E-02	0.7546
7.0000E-02	0.9230
7.2000E-02	1.131
7.4000E-02	1.445
7.6000E-02	1.968
7.6855E-02	2.253

# STRESS::BASKIN

## JOB 911

### BS.RPT\_OUT;1

**File:** \_\$5DRB5:[BASKIN.TEST.CUT.PRELOAD\_B]BS.RPT\_OUT;1  
**Last Modified:** 11-NOV-1997 12:49  
**Owner UIC:** [G42,BASKIN]

**Length:** 58 blocks  
**Longest record:** 59 bytes  
**Priority:** 100  
**Submit queue:** SYS\$PRINT  
**Submitted:** 11-NOV-1997 12:49  
**Printer queue:** SYS\$PRINT  
**Printer device:** POSTMO::

Digital Equipment Corporation  
**OpenVMS AXP V6.2**

PrintServer 20 POSTMO  
**DECprint Supervisor V1.2**

Item J-06 : Table: Bolt Axial Stress History

5-6

\$\_6\$DRBS:[BASKIN.TEST.CUT.PRELOAD\_B]BS.RPT\_OUT;1 11-NOV-1997 12:49 Page 1

```
OUTPUT BOLT COUNT : 00
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 14.99 Avg. ksi: 13.81
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 20.69 Avg. ksi: 17.30
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 19.68 Avg. ksi: 17.03
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 36.98 Avg. ksi: 26.25
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 43.09 Avg. ksi: 26.61
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 57.36 Avg. ksi: 32.88
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 69.23 Avg. ksi: 37.40
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 71.63 Avg. ksi: 39.53
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 77.51 Avg. ksi: 41.23
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 82.69 Avg. ksi: 43.28
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 85.27 Avg. ksi: 45.31
Time : 0.050 S33 MAX ksi: 86.35 Avg. ksi: 47.61
Time : 0.052 S33 MAX ksi: 87.54 Avg. ksi: 49.52
Time : 0.054 S33 MAX ksi: 89.10 Avg. ksi: 52.80
Time : 0.056 S33 MAX ksi: 90.31 Avg. ksi: 55.96
Time : 0.058 S33 MAX ksi: 91.00 Avg. ksi: 58.55
Time : 0.060 S33 MAX ksi: 92.53 Avg. ksi: 60.83
Time : 0.062 S33 MAX ksi: 93.08 Avg. ksi: 63.38
Time : 0.064 S33 MAX ksi: 93.45 Avg. ksi: 66.55
Time : 0.066 S33 MAX ksi: 94.15 Avg. ksi: 70.55
Time : 0.068 S33 MAX ksi: 96.62 Avg. ksi: 74.35
Time : 0.070 S33 MAX ksi: 96.68 Avg. ksi: 77.37
Time : 0.072 S33 MAX ksi: 96.27 Avg. ksi: 78.14
Time : 0.074 S33 MAX ksi: 91.28 Avg. ksi: 68.68
Time : 0.076 S33 MAX ksi: 110.84 Avg. ksi: 83.11
Time : 0.077 S33 MAX ksi: 113.15 Avg. ksi: 82.81
OUTPUT BOLT COUNT : 02
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 20.09 Avg. ksi: 13.47
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 21.82 Avg. ksi: 15.58
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 21.52 Avg. ksi: 13.58
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 35.33 Avg. ksi: 24.05
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 40.66 Avg. ksi: 24.09
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 54.05 Avg. ksi: 30.77
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 62.84 Avg. ksi: 36.22
Time : 0.042 S33 MAX ksi: 66.94 Avg. ksi: 38.37
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 71.36 Avg. ksi: 40.66
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 75.20 Avg. ksi: 42.79
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 80.37 Avg. ksi: 44.98
Time : 0.050 S33 MAX ksi: 83.39 Avg. ksi: 47.29
Time : 0.052 S33 MAX ksi: 85.10 Avg. ksi: 49.23
Time : 0.054 S33 MAX ksi: 86.83 Avg. ksi: 52.28
Time : 0.056 S33 MAX ksi: 86.86 Avg. ksi: 57.94
Time : 0.058 S33 MAX ksi: 86.67 Avg. ksi: 60.99
Time : 0.060 S33 MAX ksi: 88.21 Avg. ksi: 63.82
Time : 0.062 S33 MAX ksi: 89.04 Avg. ksi: 66.33
Time : 0.064 S33 MAX ksi: 88.73 Avg. ksi: 69.21
Time : 0.066 S33 MAX ksi: 88.79 Avg. ksi: 72.11
Time : 0.068 S33 MAX ksi: 88.70 Avg. ksi: 76.26
Time : 0.070 S33 MAX ksi: 90.46 Avg. ksi: 78.29
Time : 0.072 S33 MAX ksi: 90.36 Avg. ksi: 77.36
Time : 0.074 S33 MAX ksi: 79.22 Avg. ksi: 65.21
Time : 0.076 S33 MAX ksi: 101.16 Avg. ksi: 84.19
Time : 0.077 S33 MAX ksi: 100.69 Avg. ksi: 83.74
OUTPUT BOLT COUNT : 03
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 20.65 Avg. ksi: 14.03
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 18.80 Avg. ksi: 9.23
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 16.55 Avg. ksi: 7.82
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 32.02 Avg. ksi: 20.75
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 40.65 Avg. ksi: 21.83
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 52.97 Avg. ksi: 29.99
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 62.06 Avg. ksi: 35.42
Time : 0.042 S33 MAX ksi: 69.67 Avg. ksi: 38.33
```

\$\_6\$DRBS:[BASKIN.TEST.CUT.PRELOAD\_B]BS.RPT\_OUT;1 11-NOV-1997 12:49 Page 2

```
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 73.00 Avg. ksi: 39.35
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 76.64 Avg. ksi: 40.97
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 81.77 Avg. ksi: 42.63
Time : 0.050 S33 MAX ksi: 84.50 Avg. ksi: 44.34
Time : 0.052 S33 MAX ksi: 84.80 Avg. ksi: 45.87
Time : 0.054 S33 MAX ksi: 85.96 Avg. ksi: 50.47
Time : 0.056 S33 MAX ksi: 87.46 Avg. ksi: 56.17
Time : 0.058 S33 MAX ksi: 88.22 Avg. ksi: 59.17
Time : 0.060 S33 MAX ksi: 90.21 Avg. ksi: 63.39
Time : 0.062 S33 MAX ksi: 91.11 Avg. ksi: 65.99
Time : 0.064 S33 MAX ksi: 91.03 Avg. ksi: 69.26
Time : 0.066 S33 MAX ksi: 91.61 Avg. ksi: 73.39
Time : 0.068 S33 MAX ksi: 92.46 Avg. ksi: 76.24
Time : 0.070 S33 MAX ksi: 94.94 Avg. ksi: 78.25
Time : 0.072 S33 MAX ksi: 93.69 Avg. ksi: 79.06
Time : 0.074 S33 MAX ksi: 86.10 Avg. ksi: 69.18
Time : 0.076 S33 MAX ksi: 108.76 Avg. ksi: 83.29
Time : 0.077 S33 MAX ksi: 107.40 Avg. ksi: 84.23
OUTPUT BOLT COUNT : 04
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 19.74 Avg. ksi: 13.52
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 14.97 Avg. ksi: 8.15
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 19.27 Avg. ksi: 6.53
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 21.46 Avg. ksi: 16.06
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 24.43 Avg. ksi: 17.10
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 33.51 Avg. ksi: 25.18
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 36.54 Avg. ksi: 27.18
Time : 0.042 S33 MAX ksi: 36.69 Avg. ksi: 27.57
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 37.87 Avg. ksi: 27.94
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 40.73 Avg. ksi: 29.16
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 43.86 Avg. ksi: 30.73
Time : 0.050 S33 MAX ksi: 45.59 Avg. ksi: 32.20
Time : 0.052 S33 MAX ksi: 48.09 Avg. ksi: 33.95
Time : 0.054 S33 MAX ksi: 53.36 Avg. ksi: 38.82
Time : 0.056 S33 MAX ksi: 57.48 Avg. ksi: 42.28
Time : 0.058 S33 MAX ksi: 61.68 Avg. ksi: 45.80
Time : 0.060 S33 MAX ksi: 68.94 Avg. ksi: 50.58
Time : 0.062 S33 MAX ksi: 73.68 Avg. ksi: 54.25
Time : 0.064 S33 MAX ksi: 80.23 Avg. ksi: 58.96
Time : 0.066 S33 MAX ksi: 82.11 Avg. ksi: 63.68
Time : 0.068 S33 MAX ksi: 83.38 Avg. ksi: 69.56
Time : 0.070 S33 MAX ksi: 85.07 Avg. ksi: 74.45
Time : 0.072 S33 MAX ksi: 88.22 Avg. ksi: 72.47
Time : 0.074 S33 MAX ksi: 72.37 Avg. ksi: 59.94
Time : 0.076 S33 MAX ksi: 86.29 Avg. ksi: 75.02
Time : 0.077 S33 MAX ksi: 91.17 Avg. ksi: 77.10
OUTPUT BOLT COUNT : 05
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 1.72 Avg. ksi: 0.00
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 62.84 Avg. ksi: 47.48
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 69.21 Avg. ksi: 45.08
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 100.97 Avg. ksi: 48.80
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 114.00 Avg. ksi: 50.11
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 129.11 Avg. ksi: 51.85
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 132.98 Avg. ksi: 51.68
Time : 0.042 S33 MAX ksi: 136.19 Avg. ksi: 51.47
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 139.51 Avg. ksi: 49.99
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 142.25 Avg. ksi: 49.07
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 144.54 Avg. ksi: 47.25
Time : 0.050 S33 MAX ksi: 146.19 Avg. ksi: 45.58
Time : 0.052 S33 MAX ksi: 148.09 Avg. ksi: 43.79
Time : 0.054 S33 MAX ksi: 150.46 Avg. ksi: 41.36
Time : 0.056 S33 MAX ksi: 154.33 Avg. ksi: 40.18
Time : 0.058 S33 MAX ksi: 157.43 Avg. ksi: 39.23
Time : 0.060 S33 MAX ksi: 161.30 Avg. ksi: 40.07
Time : 0.062 S33 MAX ksi: 164.21 Avg. ksi: 39.94
```

\$\_6\$DRBS:[BASKIN.TEST.CUT.PRELOAD\_B]BS.RPT\_OUT;1 11-NOV-1997 12:49 Page 3

```
Time : 0.064 S33 MAX ksi: 169.89 Avg. ksi: 41.37
Time : 0.066 S33 MAX ksi: 176.82 Avg. ksi: 42.71
Time : 0.068 S33 MAX ksi: 185.63 Avg. ksi: 45.82
Time : 0.070 S33 MAX ksi: 193.02 Avg. ksi: 47.93
Time : 0.072 S33 MAX ksi: 194.26 Avg. ksi: 46.80
Time : 0.074 S33 MAX ksi: 118.08 Avg. ksi: 33.60
Time : 0.076 S33 MAX ksi: 146.44 Avg. ksi: 40.65
Time : 0.077 S33 MAX ksi: 49.26 Avg. ksi: 0.00
OUTPUT BOLT COUNT : 06
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 0.99 Avg. ksi: 0.02
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 69.02 Avg. ksi: 50.15
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 62.29 Avg. ksi: 48.09
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 92.69 Avg. ksi: 51.01
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 105.15 Avg. ksi: 52.52
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 124.33 Avg. ksi: 54.61
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 133.85 Avg. ksi: 53.66
Time : 0.042 S33 MAX ksi: 136.85 Avg. ksi: 52.56
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 140.34 Avg. ksi: 50.84
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 143.46 Avg. ksi: 47.98
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 145.86 Avg. ksi: 45.59
Time : 0.050 S33 MAX ksi: 147.73 Avg. ksi: 43.72
Time : 0.052 S33 MAX ksi: 149.62 Avg. ksi: 41.39
Time : 0.054 S33 MAX ksi: 152.03 Avg. ksi: 39.99
Time : 0.056 S33 MAX ksi: 155.92 Avg. ksi: 37.77
Time : 0.058 S33 MAX ksi: 159.59 Avg. ksi: 35.50
Time : 0.060 S33 MAX ksi: 163.43 Avg. ksi: 33.82
Time : 0.062 S33 MAX ksi: 166.81 Avg. ksi: 31.48
Time : 0.064 S33 MAX ksi: 171.20 Avg. ksi: 30.48
Time : 0.066 S33 MAX ksi: 177.19 Avg. ksi: 31.12
Time : 0.068 S33 MAX ksi: 186.14 Avg. ksi: 32.17
Time : 0.070 S33 MAX ksi: 180.84 Avg. ksi: 36.62
Time : 0.072 S33 MAX ksi: 124.66 Avg. ksi: 29.69
Time : 0.074 S33 MAX ksi: 52.07 Avg. ksi: 13.42
Time : 0.076 S33 MAX ksi: 48.81 Avg. ksi: 6.56
Time : 0.077 S33 MAX ksi: 50.22 Avg. ksi: 7.89
OUTPUT BOLT COUNT : 07
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 2.38 Avg. ksi: 0.04
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 57.52 Avg. ksi: 44.73
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 69.48 Avg. ksi: 42.28
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 94.67 Avg. ksi: 42.97
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 117.66 Avg. ksi: 42.63
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 130.64 Avg. ksi: 41.26
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 138.84 Avg. ksi: 37.14
Time : 0.042 S33 MAX ksi: 141.19 Avg. ksi: 33.43
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 143.42 Avg. ksi: 29.44
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 146.14 Avg. ksi: 26.52
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 148.80 Avg. ksi: 24.35
Time : 0.050 S33 MAX ksi: 150.67 Avg. ksi: 23.64
Time : 0.052 S33 MAX ksi: 152.03 Avg. ksi: 22.55
Time : 0.054 S33 MAX ksi: 152.48 Avg. ksi: 21.83
Time : 0.056 S33 MAX ksi: 156.12 Avg. ksi: 21.84
Time : 0.058 S33 MAX ksi: 158.63 Avg. ksi: 21.83
Time : 0.060 S33 MAX ksi: 162.54 Avg. ksi: 22.58
Time : 0.062 S33 MAX ksi: 165.83 Avg. ksi: 22.12
Time : 0.064 S33 MAX ksi: 170.64 Avg. ksi: 23.34
Time : 0.066 S33 MAX ksi: 177.75 Avg. ksi: 25.03
Time : 0.068 S33 MAX ksi: 177.91 Avg. ksi: 28.38
Time : 0.070 S33 MAX ksi: 171.08 Avg. ksi: 35.50
Time : 0.072 S33 MAX ksi: 14.67 Avg. ksi: 0.71
Time : 0.074 S33 MAX ksi: 39.45 Avg. ksi: 2.58
Time : 0.076 S33 MAX ksi: 49.26 Avg. ksi: 8.11
Time : 0.077 S33 MAX ksi: 56.85 Avg. ksi: 10.25
OUTPUT BOLT COUNT : 08
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 0.32 Avg. ksi: 0.02
```

\$\_6\$DRBS:[BASKIN.TEST.CUT.PRELOAD\_B]BS.RPT\_OUT;1 11-NOV-1997 12:49 Page 4

```
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 5.47 Avg. ksi: 1.35
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 5.33 Avg. ksi: 0.38
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 9.15 Avg. ksi: 1.85
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 11.32 Avg. ksi: 2.61
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 14.34 Avg. ksi: 2.26
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 18.63 Avg. ksi: 2.68
Time : 0.042 S33 MAX ksi: 19.71 Avg. ksi: 2.44
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 21.22 Avg. ksi: 2.45
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 23.34 Avg. ksi: 2.94
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 25.50 Avg. ksi: 3.02
Time : 0.050 S33 MAX ksi: 27.48 Avg. ksi: 2.83
Time : 0.052 S33 MAX ksi: 31.15 Avg. ksi: 3.03
Time : 0.054 S33 MAX ksi: 33.94 Avg. ksi: 3.20
Time : 0.056 S33 MAX ksi: 37.85 Avg. ksi: 3.33
Time : 0.058 S33 MAX ksi: 41.43 Avg. ksi: 3.00
Time : 0.060 S33 MAX ksi: 46.88 Avg. ksi: 3.11
Time : 0.062 S33 MAX ksi: 50.76 Avg. ksi: 3.17
Time : 0.064 S33 MAX ksi: 59.28 Avg. ksi: 2.65
Time : 0.066 S33 MAX ksi: 71.24 Avg. ksi: 2.42
Time : 0.068 S33 MAX ksi: 84.40 Avg. ksi: 1.07
Time : 0.070 S33 MAX ksi: 83.94 Avg. ksi: 0.00
Time : 0.072 S33 MAX ksi: 73.84 Avg. ksi: 0.00
Time : 0.074 S33 MAX ksi: 124.46 Avg. ksi: 7.88
Time : 0.076 S33 MAX ksi: 116.43 Avg. ksi: 16.28
Time : 0.077 S33 MAX ksi: 118.61 Avg. ksi: 9.97
OUTPUT BOLT COUNT : 09
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 1.20 Avg. ksi: 0.00
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 10.11 Avg. ksi: 6.12
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 16.25 Avg. ksi: 4.60
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 51.71 Avg. ksi: 6.28
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 63.20 Avg. ksi: 6.19
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 85.61 Avg. ksi: 6.15
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 103.37 Avg. ksi: 5.82
Time : 0.042 S33 MAX ksi: 112.07 Avg. ksi: 5.62
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 119.16 Avg. ksi: 5.09
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 122.89 Avg. ksi: 4.54
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 126.35 Avg. ksi: 4.22
Time : 0.050 S33 MAX ksi: 128.19 Avg. ksi: 3.93
Time : 0.052 S33 MAX ksi: 129.56 Avg. ksi: 3.69
Time : 0.054 S33 MAX ksi: 131.17 Avg. ksi: 3.26
Time : 0.056 S33 MAX ksi: 133.60 Avg. ksi: 3.38
Time : 0.058 S33 MAX ksi: 134.75 Avg. ksi: 3.51
Time : 0.060 S33 MAX ksi: 136.45 Avg. ksi: 4.16
Time : 0.062 S33 MAX ksi: 137.79 Avg. ksi: 4.78
Time : 0.064 S33 MAX ksi: 140.36 Avg. ksi: 5.02
Time : 0.066 S33 MAX ksi: 143.41 Avg. ksi: 5.39
Time : 0.068 S33 MAX ksi: 148.55 Avg. ksi: 4.93
Time : 0.070 S33 MAX ksi: 151.99 Avg. ksi: 7.48
Time : 0.072 S33 MAX ksi: 156.15 Avg. ksi: 8.20
Time : 0.074 S33 MAX ksi: 174.05 Avg. ksi: 16.81
Time : 0.076 S33 MAX ksi: 13.73 Avg. ksi: 1.61
Time : 0.077 S33 MAX ksi: 17.34 Avg. ksi: 0.00
OUTPUT BOLT COUNT : 10
Time : 0.010 S33 MAX ksi: 1.26 Avg. ksi: 0.14
Time : 0.020 S33 MAX ksi: 6.01 Avg. ksi: 2.45
Time : 0.024 S33 MAX ksi: 8.10 Avg. ksi: 1.53
Time : 0.028 S33 MAX ksi: 36.61 Avg. ksi: 3.91
Time : 0.032 S33 MAX ksi: 43.60 Avg. ksi: 4.13
Time : 0.036 S33 MAX ksi: 60.94 Avg. ksi: 4.96
Time : 0.040 S33 MAX ksi: 77.48 Avg. ksi: 5.89
Time : 0.042 S33 MAX ksi: 83.89 Avg. ksi: 6.03
Time : 0.044 S33 MAX ksi: 92.35 Avg. ksi: 6.25
Time : 0.046 S33 MAX ksi: 102.17 Avg. ksi: 7.00
Time : 0.048 S33 MAX ksi: 112.41 Avg. ksi: 7.38
```

J-7

Time : 0.050	S33 MAX ksi:	120.40	Avg. ksi:	7.74
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	124.59	Avg. ksi:	8.19
Time : 0.054	S33 MAX ksi:	128.62	Avg. ksi:	7.99
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	133.17	Avg. ksi:	7.93
Time : 0.058	S33 MAX ksi:	136.74	Avg. ksi:	8.98
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	139.47	Avg. ksi:	9.45
Time : 0.062	S33 MAX ksi:	141.22	Avg. ksi:	10.34
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	143.75	Avg. ksi:	10.73
Time : 0.066	S33 MAX ksi:	148.40	Avg. ksi:	11.93
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	155.60	Avg. ksi:	13.48
Time : 0.070	S33 MAX ksi:	163.99	Avg. ksi:	15.92
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	162.48	Avg. ksi:	23.69
Time : 0.074	S33 MAX ksi:	16.02	Avg. ksi:	1.98
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	34.01	Avg. ksi:	6.98
Time : 0.077	S33 MAX ksi:	45.35	Avg. ksi:	7.18
OUTPUT BOLT COUNT : 11				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	1.12	Avg. ksi:	0.13
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	12.46	Avg. ksi:	10.46
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	25.27	Avg. ksi:	9.90
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	48.22	Avg. ksi:	10.01
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	68.79	Avg. ksi:	9.02
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	87.01	Avg. ksi:	8.27
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	110.78	Avg. ksi:	7.62
Time : 0.042	S33 MAX ksi:	120.37	Avg. ksi:	7.23
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	125.35	Avg. ksi:	6.91
Time : 0.046	S33 MAX ksi:	128.24	Avg. ksi:	6.73
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	131.23	Avg. ksi:	6.60
Time : 0.050	S33 MAX ksi:	134.44	Avg. ksi:	6.06
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	136.66	Avg. ksi:	5.88
Time : 0.054	S33 MAX ksi:	138.36	Avg. ksi:	6.25
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	141.92	Avg. ksi:	6.26
Time : 0.058	S33 MAX ksi:	144.96	Avg. ksi:	6.59
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	148.24	Avg. ksi:	6.72
Time : 0.062	S33 MAX ksi:	150.45	Avg. ksi:	7.21
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	154.21	Avg. ksi:	7.56
Time : 0.066	S33 MAX ksi:	160.26	Avg. ksi:	8.07
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	168.17	Avg. ksi:	9.03
Time : 0.070	S33 MAX ksi:	172.84	Avg. ksi:	10.69
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	172.90	Avg. ksi:	12.52
Time : 0.074	S33 MAX ksi:	25.65	Avg. ksi:	2.88
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	50.62	Avg. ksi:	7.66
Time : 0.077	S33 MAX ksi:	48.01	Avg. ksi:	12.62
OUTPUT BOLT COUNT : 12				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	1.23	Avg. ksi:	0.00
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	28.72	Avg. ksi:	22.94
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	28.57	Avg. ksi:	21.81
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	30.34	Avg. ksi:	21.68
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	31.02	Avg. ksi:	21.52
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	33.03	Avg. ksi:	21.76
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	34.12	Avg. ksi:	21.73
Time : 0.042	S33 MAX ksi:	41.72	Avg. ksi:	21.77
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	44.60	Avg. ksi:	21.67
Time : 0.046	S33 MAX ksi:	47.65	Avg. ksi:	21.72
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	51.01	Avg. ksi:	21.56
Time : 0.050	S33 MAX ksi:	54.57	Avg. ksi:	21.56
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	59.60	Avg. ksi:	21.55
Time : 0.054	S33 MAX ksi:	66.28	Avg. ksi:	22.11
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	74.07	Avg. ksi:	22.41
Time : 0.058	S33 MAX ksi:	82.03	Avg. ksi:	22.55
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	92.05	Avg. ksi:	23.10
Time : 0.062	S33 MAX ksi:	102.87	Avg. ksi:	23.56
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	117.02	Avg. ksi:	23.59
Time : 0.066	S33 MAX ksi:	125.59	Avg. ksi:	25.58
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	132.43	Avg. ksi:	27.05

Time : 0.032	S33 MAX ksi:	106.72	Avg. ksi:	37.53
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	126.88	Avg. ksi:	38.01
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	138.08	Avg. ksi:	35.56
Time : 0.042	S33 MAX ksi:	141.75	Avg. ksi:	33.66
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	143.47	Avg. ksi:	31.73
Time : 0.046	S33 MAX ksi:	145.05	Avg. ksi:	29.63
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	147.14	Avg. ksi:	27.77
Time : 0.050	S33 MAX ksi:	148.80	Avg. ksi:	26.31
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	150.32	Avg. ksi:	25.15
Time : 0.054	S33 MAX ksi:	150.52	Avg. ksi:	24.59
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	153.81	Avg. ksi:	23.97
Time : 0.058	S33 MAX ksi:	156.01	Avg. ksi:	22.49
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	159.87	Avg. ksi:	20.77
Time : 0.062	S33 MAX ksi:	162.81	Avg. ksi:	19.02
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	166.36	Avg. ksi:	18.21
Time : 0.066	S33 MAX ksi:	171.23	Avg. ksi:	17.58
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	173.18	Avg. ksi:	17.43
Time : 0.070	S33 MAX ksi:	166.97	Avg. ksi:	16.79
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	75.59	Avg. ksi:	0.00
Time : 0.074	S33 MAX ksi:	37.20	Avg. ksi:	2.97
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	47.98	Avg. ksi:	8.77
Time : 0.077	S33 MAX ksi:	42.69	Avg. ksi:	8.64
OUTPUT BOLT COUNT : 16				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	0.77	Avg. ksi:	0.04
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	40.10	Avg. ksi:	31.76
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	40.31	Avg. ksi:	30.22
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	41.80	Avg. ksi:	30.47
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	42.36	Avg. ksi:	30.45
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	43.98	Avg. ksi:	30.78
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	47.23	Avg. ksi:	30.78
Time : 0.042	S33 MAX ksi:	49.84	Avg. ksi:	30.79
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	53.19	Avg. ksi:	30.75
Time : 0.046	S33 MAX ksi:	56.66	Avg. ksi:	30.78
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	60.60	Avg. ksi:	30.76
Time : 0.050	S33 MAX ksi:	64.99	Avg. ksi:	30.73
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	70.81	Avg. ksi:	30.72
Time : 0.054	S33 MAX ksi:	77.28	Avg. ksi:	30.81
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	84.49	Avg. ksi:	30.54
Time : 0.058	S33 MAX ksi:	91.25	Avg. ksi:	29.97
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	100.62	Avg. ksi:	29.28
Time : 0.062	S33 MAX ksi:	109.64	Avg. ksi:	28.06
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	117.13	Avg. ksi:	26.66
Time : 0.066	S33 MAX ksi:	121.56	Avg. ksi:	25.99
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	125.82	Avg. ksi:	23.36
Time : 0.070	S33 MAX ksi:	128.14	Avg. ksi:	21.33
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	127.03	Avg. ksi:	19.30
Time : 0.074	S33 MAX ksi:	146.92	Avg. ksi:	15.91
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	153.21	Avg. ksi:	7.91
Time : 0.077	S33 MAX ksi:	158.98	Avg. ksi:	4.40
OUTPUT BOLT COUNT : 17				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	1.63	Avg. ksi:	0.01
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	39.43	Avg. ksi:	32.30
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	41.39	Avg. ksi:	30.16
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	79.53	Avg. ksi:	30.11
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	92.56	Avg. ksi:	30.03
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	116.34	Avg. ksi:	29.81
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	127.05	Avg. ksi:	27.96
Time : 0.042	S33 MAX ksi:	130.22	Avg. ksi:	26.98
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	134.01	Avg. ksi:	25.86
Time : 0.046	S33 MAX ksi:	137.46	Avg. ksi:	24.25
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	140.70	Avg. ksi:	22.68
Time : 0.050	S33 MAX ksi:	142.62	Avg. ksi:	21.25
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	144.24	Avg. ksi:	19.46
Time : 0.054	S33 MAX ksi:	146.06	Avg. ksi:	18.18

Time : 0.070	S33 MAX ksi:	134.47	Avg. ksi:	28.59
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	133.59	Avg. ksi:	25.10
Time : 0.074	S33 MAX ksi:	142.95	Avg. ksi:	17.33
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	155.01	Avg. ksi:	12.82
Time : 0.077	S33 MAX ksi:	159.35	Avg. ksi:	16.59
OUTPUT BOLT COUNT : 13				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	1.42	Avg. ksi:	0.04
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	53.55	Avg. ksi:	42.10
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	63.95	Avg. ksi:	41.01
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	102.46	Avg. ksi:	42.97
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	118.20	Avg. ksi:	43.78
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	134.14	Avg. ksi:	43.90
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	139.83	Avg. ksi:	41.62
Time : 0.042	S33 MAX ksi:	141.95	Avg. ksi:	40.33
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	144.16	Avg. ksi:	38.95
Time : 0.046	S33 MAX ksi:	145.43	Avg. ksi:	37.22
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	147.11	Avg. ksi:	34.94
Time : 0.050	S33 MAX ksi:	148.80	Avg. ksi:	33.09
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	150.98	Avg. ksi:	31.19
Time : 0.054	S33 MAX ksi:	153.10	Avg. ksi:	29.42
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	156.48	Avg. ksi:	27.77
Time : 0.058	S33 MAX ksi:	158.23	Avg. ksi:	27.33
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	160.80	Avg. ksi:	27.29
Time : 0.062	S33 MAX ksi:	162.88	Avg. ksi:	26.75
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	166.65	Avg. ksi:	25.05
Time : 0.066	S33 MAX ksi:	170.80	Avg. ksi:	23.09
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	176.58	Avg. ksi:	22.76
Time : 0.070	S33 MAX ksi:	183.53	Avg. ksi:	24.24
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	189.35	Avg. ksi:	26.29
Time : 0.074	S33 MAX ksi:	191.00	Avg. ksi:	21.42
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	122.36	Avg. ksi:	17.76
Time : 0.077	S33 MAX ksi:	42.38	Avg. ksi:	0.14
OUTPUT BOLT COUNT : 14				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	0.23	Avg. ksi:	0.00
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	29.26	Avg. ksi:	25.13
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	31.18	Avg. ksi:	24.39
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	60.33	Avg. ksi:	23.99
Time : 0.032	S33 MAX ksi:	69.72	Avg. ksi:	23.71
Time : 0.036	S33 MAX ksi:	88.62	Avg. ksi:	23.79
Time : 0.040	S33 MAX ksi:	105.82	Avg. ksi:	23.65
Time : 0.042	S33 MAX ksi:	112.74	Avg. ksi:	23.48
Time : 0.044	S33 MAX ksi:	120.77	Avg. ksi:	23.10
Time : 0.046	S33 MAX ksi:	126.40	Avg. ksi:	22.44
Time : 0.048	S33 MAX ksi:	130.62	Avg. ksi:	21.78
Time : 0.050	S33 MAX ksi:	134.04	Avg. ksi:	21.08
Time : 0.052	S33 MAX ksi:	137.63	Avg. ksi:	20.83
Time : 0.054	S33 MAX ksi:	141.14	Avg. ksi:	19.84
Time : 0.056	S33 MAX ksi:	145.39	Avg. ksi:	19.49
Time : 0.058	S33 MAX ksi:	146.71	Avg. ksi:	18.82
Time : 0.060	S33 MAX ksi:	148.34	Avg. ksi:	17.75
Time : 0.062	S33 MAX ksi:	149.72	Avg. ksi:	17.11
Time : 0.064	S33 MAX ksi:	153.05	Avg. ksi:	16.64
Time : 0.066	S33 MAX ksi:	158.10	Avg. ksi:	15.53
Time : 0.068	S33 MAX ksi:	164.95	Avg. ksi:	16.91
Time : 0.070	S33 MAX ksi:	166.54	Avg. ksi:	18.29
Time : 0.072	S33 MAX ksi:	149.60	Avg. ksi:	13.56
Time : 0.074	S33 MAX ksi:	24.74	Avg. ksi:	0.00
Time : 0.076	S33 MAX ksi:	37.60	Avg. ksi:	8.41
Time : 0.077	S33 MAX ksi:	52.47	Avg. ksi:	9.92
OUTPUT BOLT COUNT : 15				
Time : 0.010	S33 MAX ksi:	0.63	Avg. ksi:	0.00
Time : 0.020	S33 MAX ksi:	52.52	Avg. ksi:	38.83
Time : 0.024	S33 MAX ksi:	68.03	Avg. ksi:	36.65
Time : 0.028	S33 MAX ksi:	85.55	Avg. ksi:	37.15

Time :	0.056	S33 MAX ksi:	148.95	Avg. ksi:	17.19
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	151.03	Avg. ksi:	16.36
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	154.35	Avg. ksi:	15.76
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	157.98	Avg. ksi:	15.35
Time :	0.064	S33 MAX ksi:	162.56	Avg. ksi:	14.42
Time :	0.066	S33 MAX ksi:	167.78	Avg. ksi:	13.57
Time :	0.068	S33 MAX ksi:	173.28	Avg. ksi:	13.91
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	175.09	Avg. ksi:	15.20
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	176.71	Avg. ksi:	16.06
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	84.79	Avg. ksi:	0.00
Time :	0.076	S33 MAX ksi:	33.56	Avg. ksi:	2.79
Time :	0.077	S33 MAX ksi:	40.19	Avg. ksi:	4.35
OUTPUT BOLT COUNT : 18					
Time :	0.010	S33 MAX ksi:	0.95	Avg. ksi:	0.09
Time :	0.020	S33 MAX ksi:	36.97	Avg. ksi:	26.06
Time :	0.024	S33 MAX ksi:	44.77	Avg. ksi:	24.95
Time :	0.028	S33 MAX ksi:	83.27	Avg. ksi:	25.50
Time :	0.032	S33 MAX ksi:	97.11	Avg. ksi:	25.95
Time :	0.036	S33 MAX ksi:	120.95	Avg. ksi:	26.47
Time :	0.040	S33 MAX ksi:	128.76	Avg. ksi:	25.94
Time :	0.042	S33 MAX ksi:	131.50	Avg. ksi:	25.45
Time :	0.044	S33 MAX ksi:	135.27	Avg. ksi:	24.58
Time :	0.046	S33 MAX ksi:	138.55	Avg. ksi:	23.65
Time :	0.048	S33 MAX ksi:	141.76	Avg. ksi:	22.66
Time :	0.050	S33 MAX ksi:	143.54	Avg. ksi:	21.37
Time :	0.052	S33 MAX ksi:	144.62	Avg. ksi:	20.24
Time :	0.054	S33 MAX ksi:	145.59	Avg. ksi:	19.29
Time :	0.056	S33 MAX ksi:	147.48	Avg. ksi:	18.21
Time :	0.058	S33 MAX ksi:	148.14	Avg. ksi:	17.08
Time :	0.060	S33 MAX ksi:	150.29	Avg. ksi:	16.08
Time :	0.062	S33 MAX ksi:	152.18	Avg. ksi:	15.05
Time :	0.064	S33 MAX ksi:	155.64	Avg. ksi:	13.93
Time :	0.066	S33 MAX ksi:	161.39	Avg. ksi:	13.39
Time :	0.068	S33 MAX ksi:	160.72	Avg. ksi:	12.98
Time :	0.070	S33 MAX ksi:	147.29	Avg. ksi:	11.34
Time :	0.072	S33 MAX ksi:	76.52	Avg. ksi:	0.00
Time :	0.074	S33 MAX ksi:	27.14	Avg. ksi:	-0.07
Time :	0.076	S33 MAX ksi:	55.26	Avg. ksi:	8.17
Time :	0.077	S33 MAX ksi:	45.07	Avg. ksi:	9.28

**STRESS::BASKIN**

**JOB 911**

**BP.RPT\_OUT;1**

**File:** \_\$6\$DRB5:[BASKIN.TEST.CUT.PRELOAD\_B]BP.RPT\_OUT;1  
**Last Modified:** 11-NOV-1997 12:49  
**Owner UIC:** [G42,BASKIN]

**Length:** 54 blocks  
**Longest record:** 56 bytes  
**Priority:** 100  
**Submit queue:** SYS\$PRINT  
**Submitted:** 11-NOV-1997 12:49  
**Printer queue:** SYS\$PRINT  
**Printer device:** POSTMO::







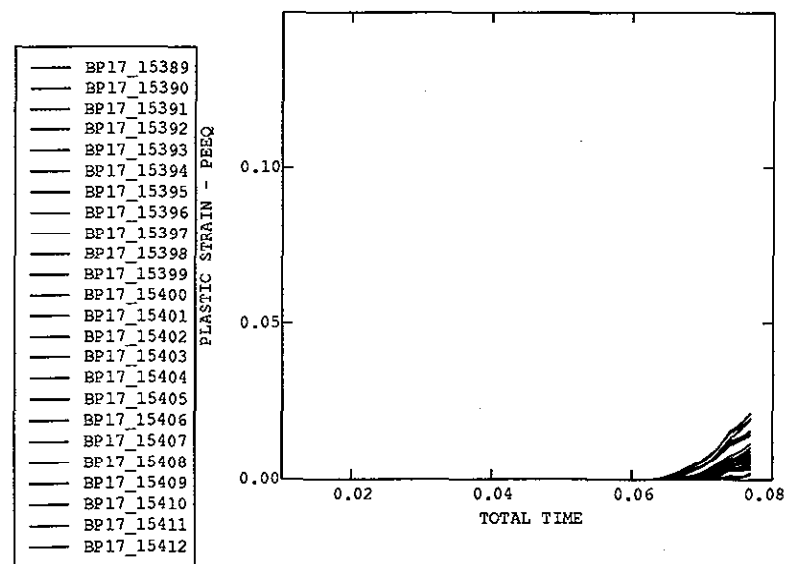
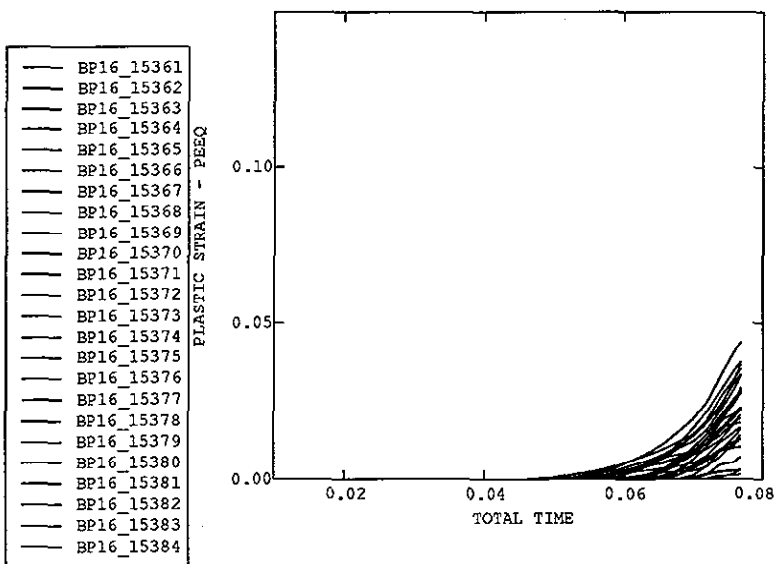
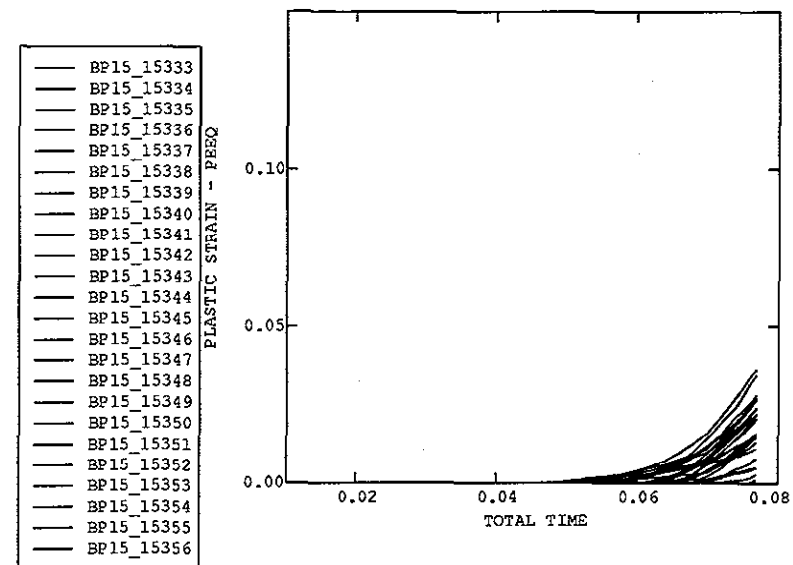
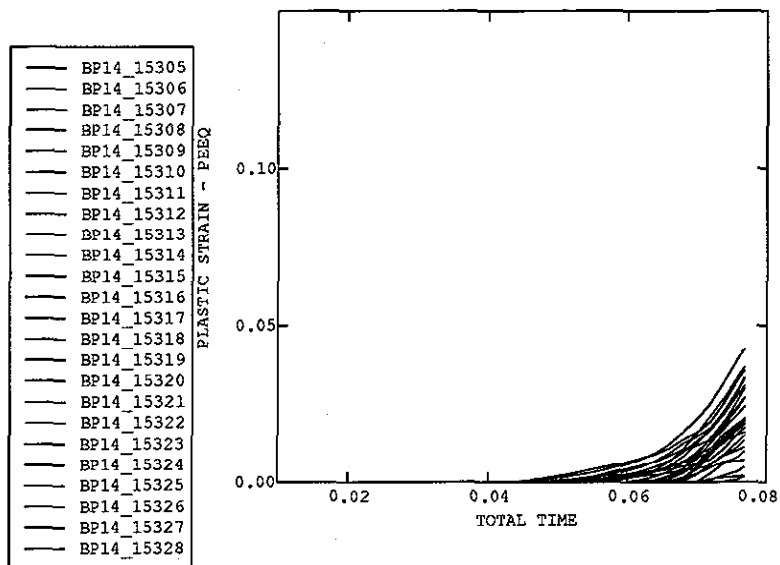
**STRESS::BASKIN**

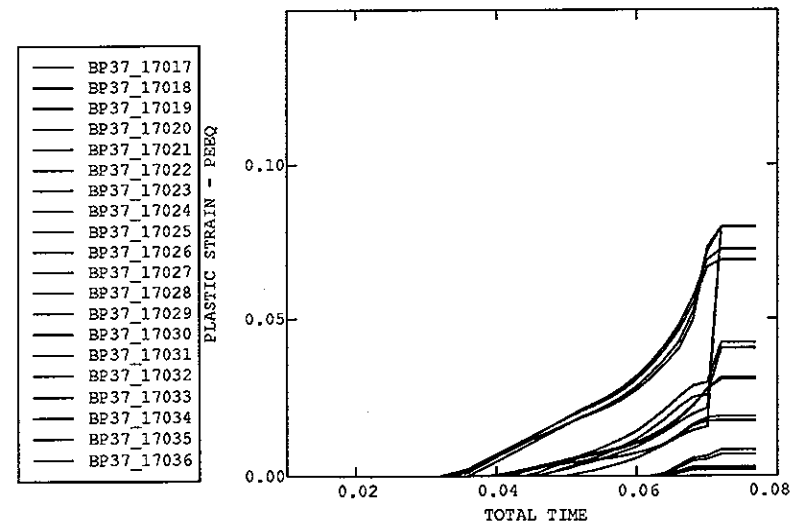
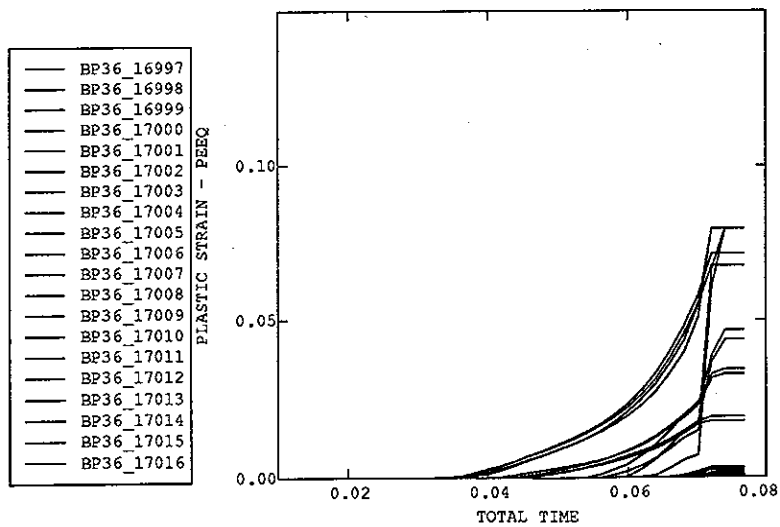
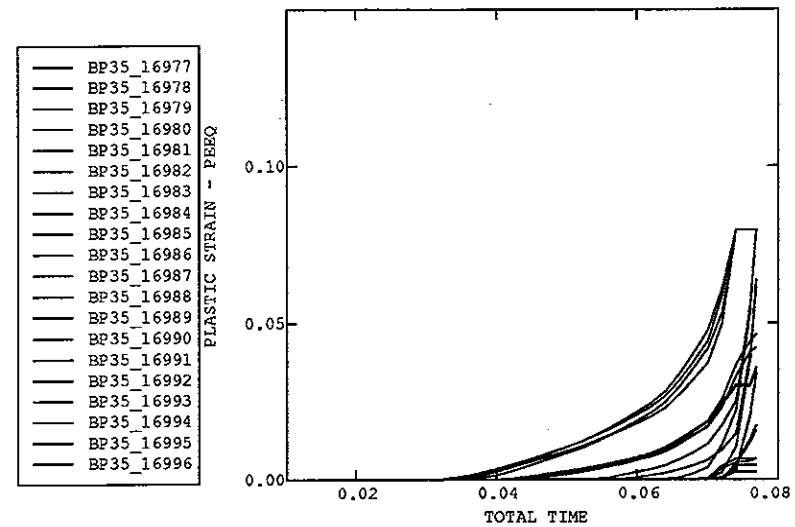
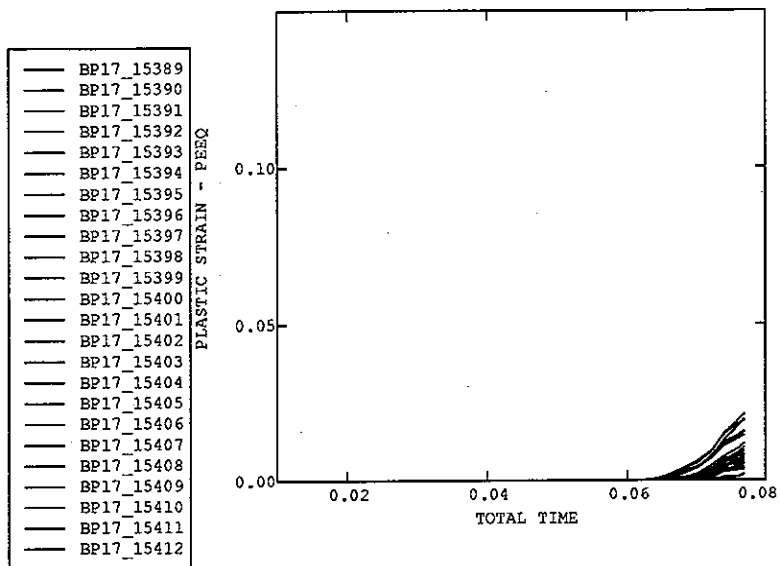
**JOB 914**

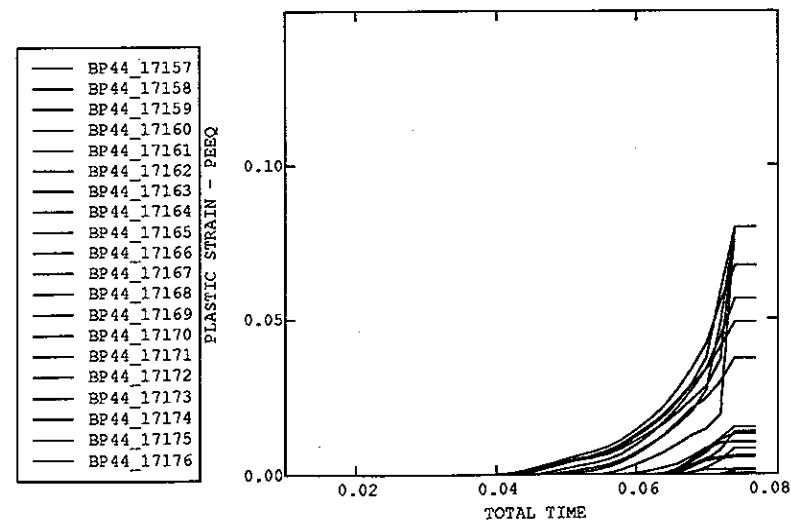
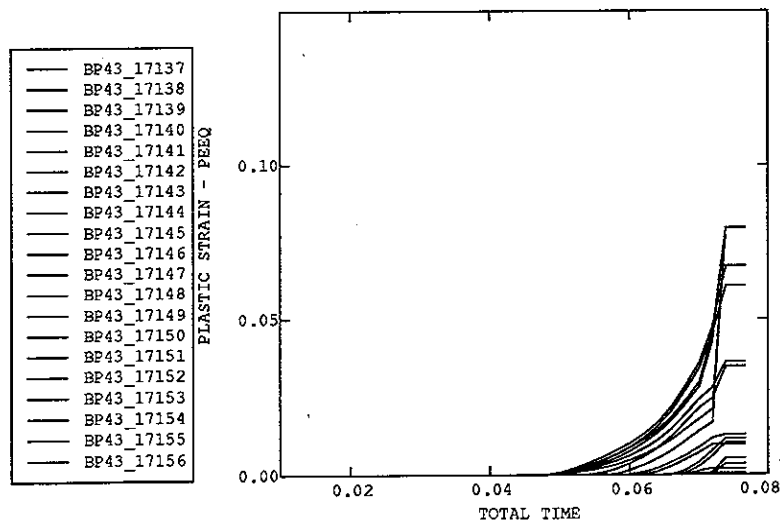
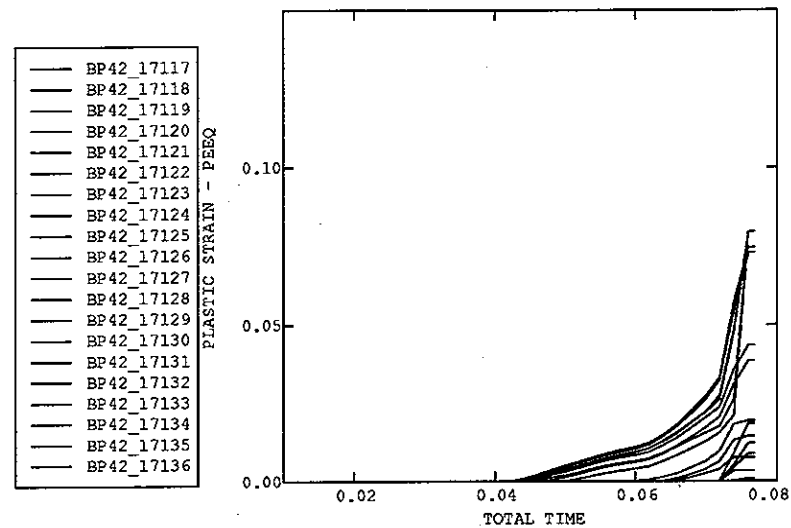
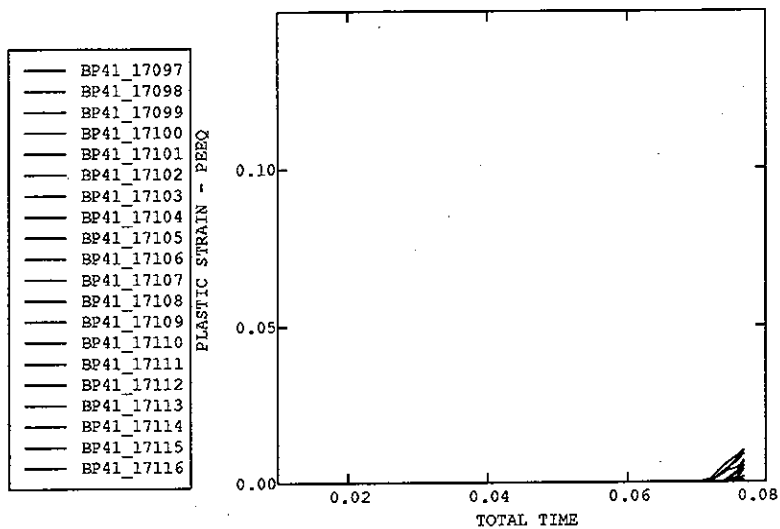
**BP\_PLOT.PS;1**

**File:** \_\$6\$DRB5:[BASKIN.TEST.CUT.PRELOAD\_B]BP\_PLOT.PS;1  
**Last Modified:** 11-NOV-1997 12:50  
**Owner UIC:** [G42,BASKIN]

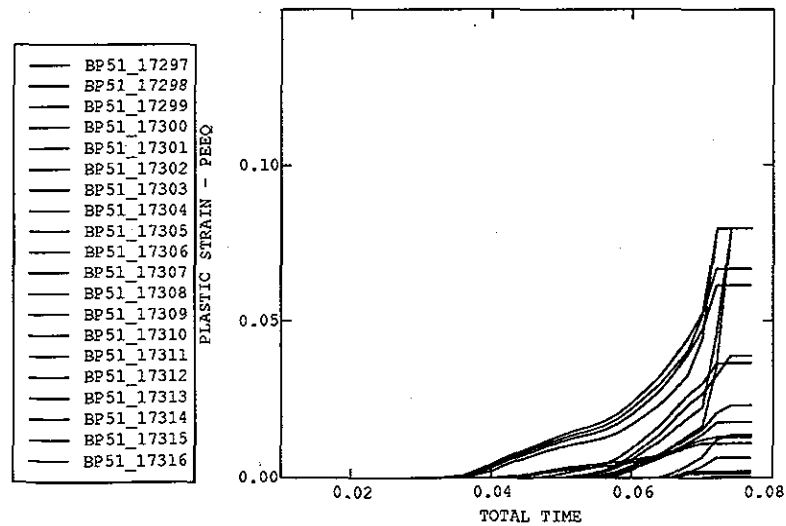
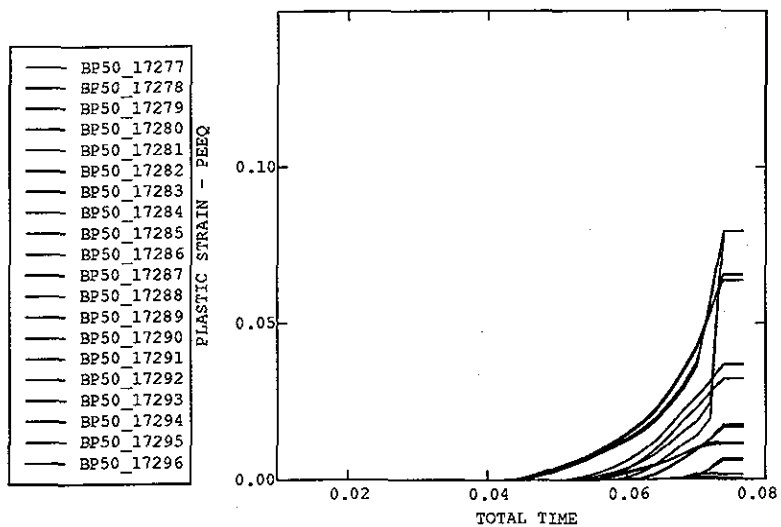
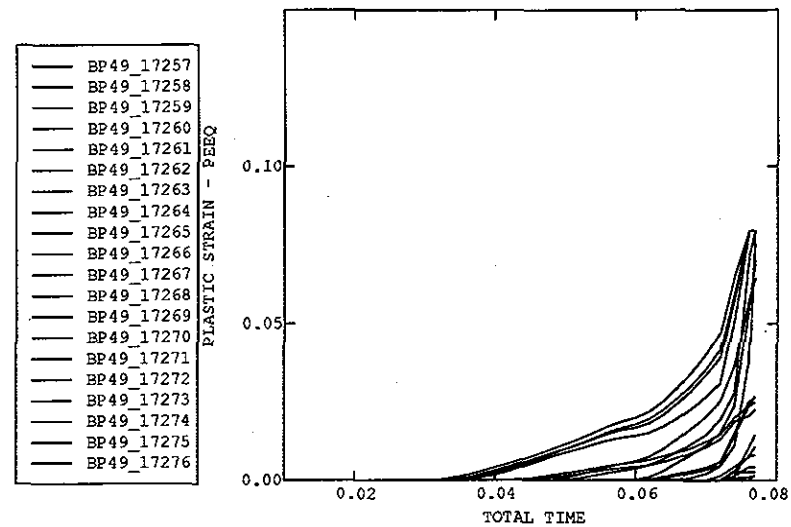
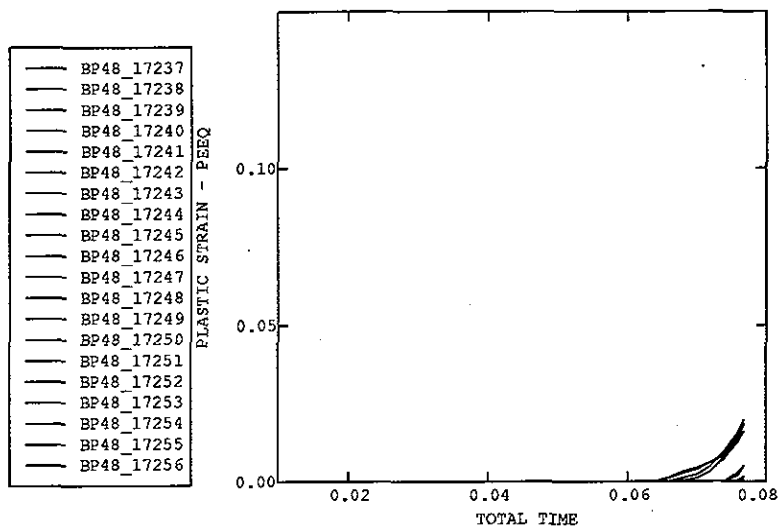
**Length:** 732 blocks  
**Longest record:** 95 bytes  
**Priority:** 100  
**Submit queue:** SYS\$PRINT  
**Submitted:** 11-NOV-1997 12:50  
**Printer queue:** SYS\$PRINT  
**Printer device:** POSTMO::

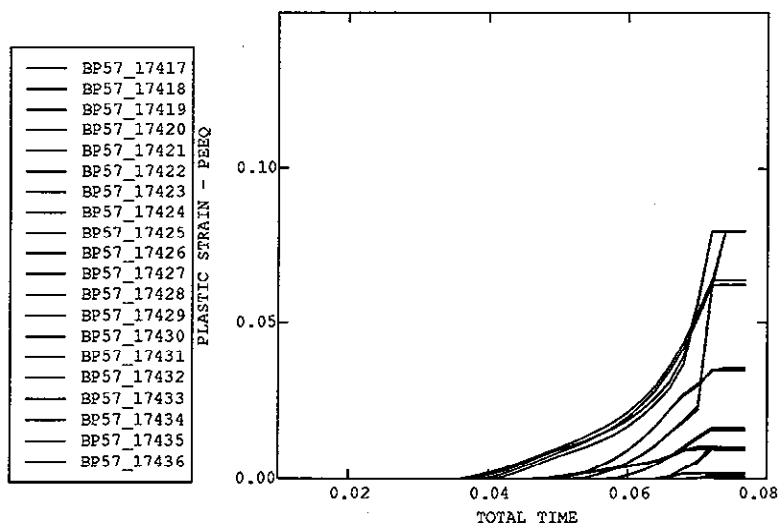
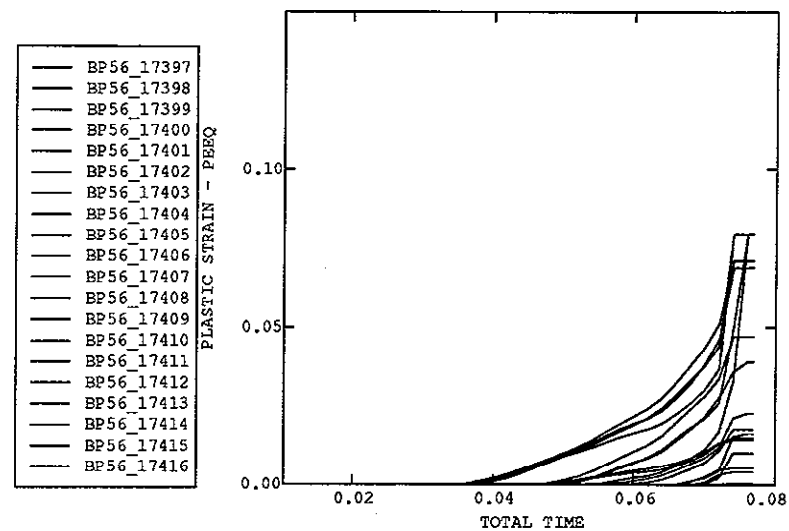
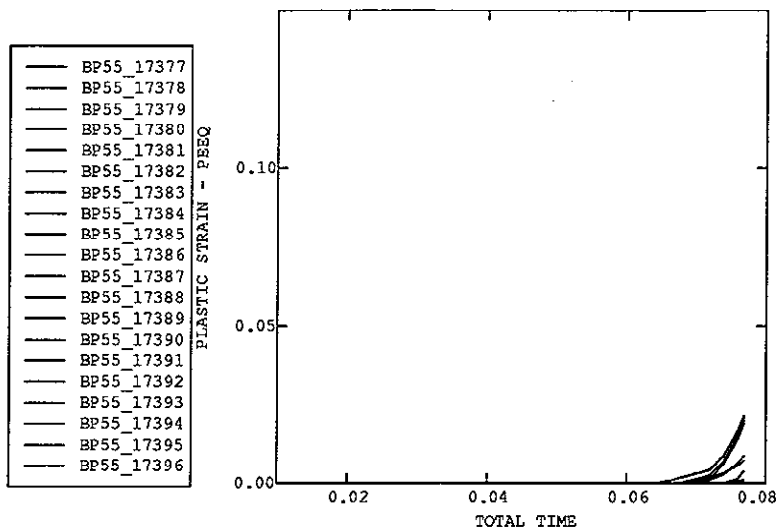




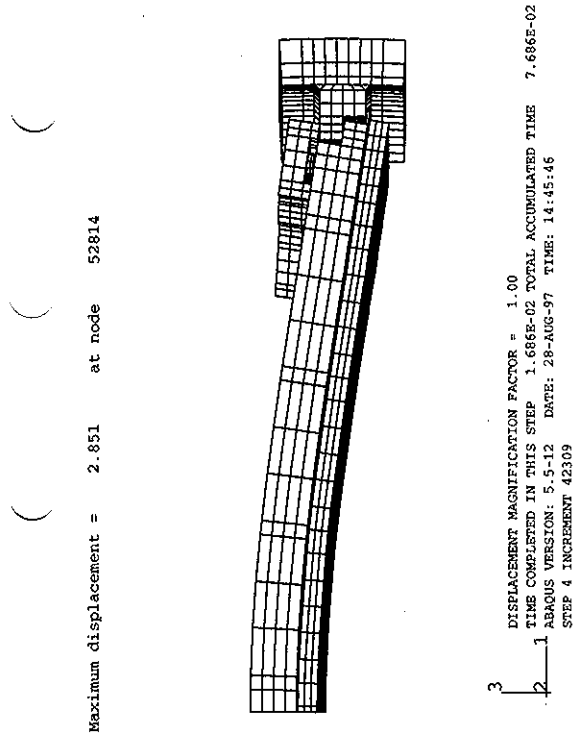
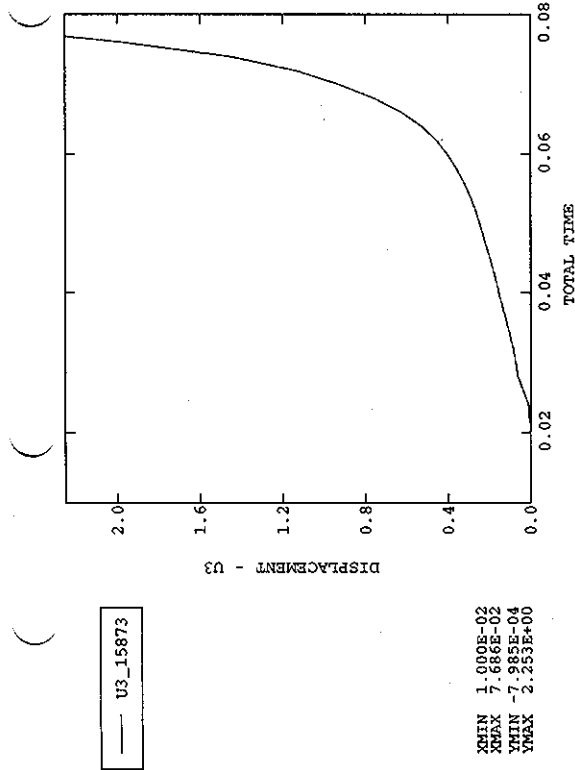


h1-C





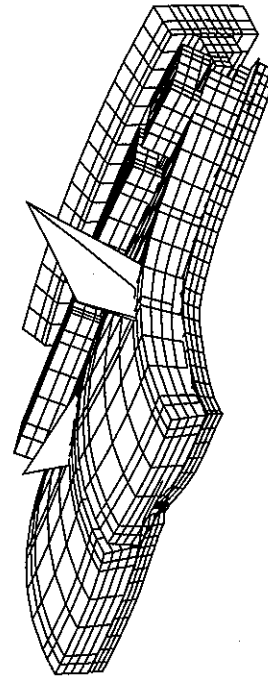
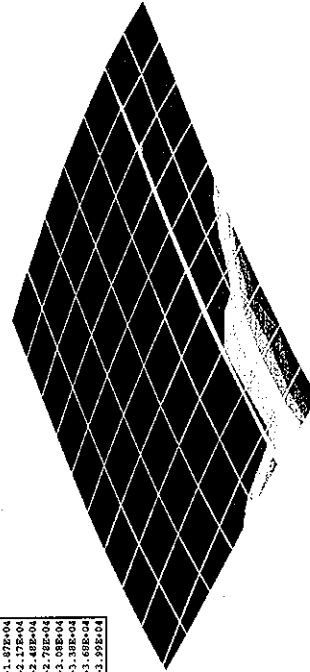




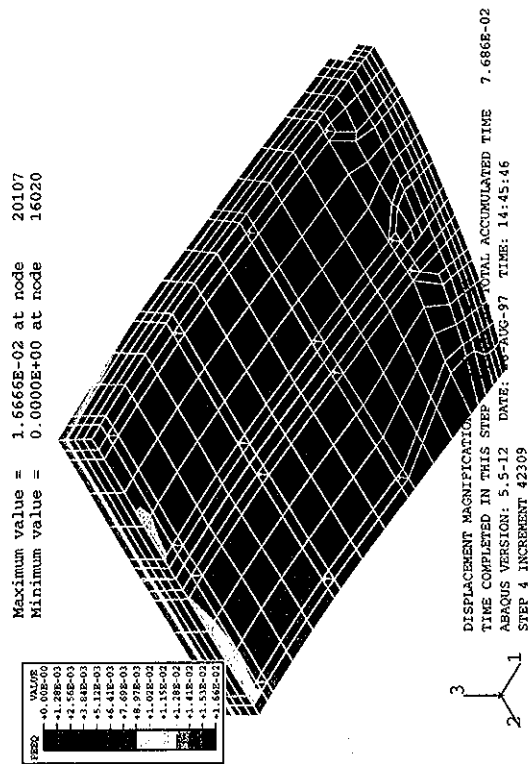
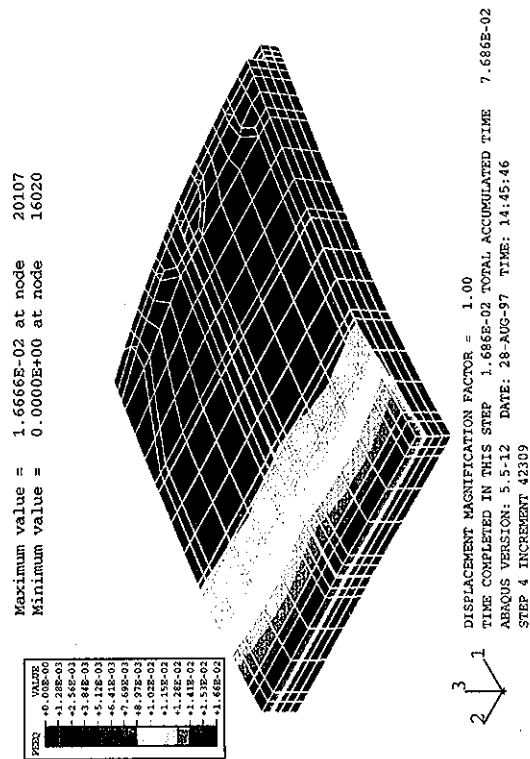
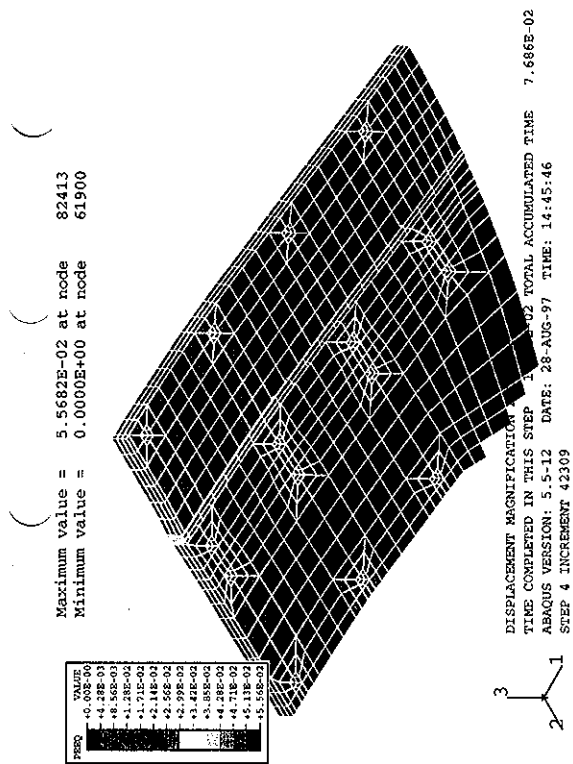
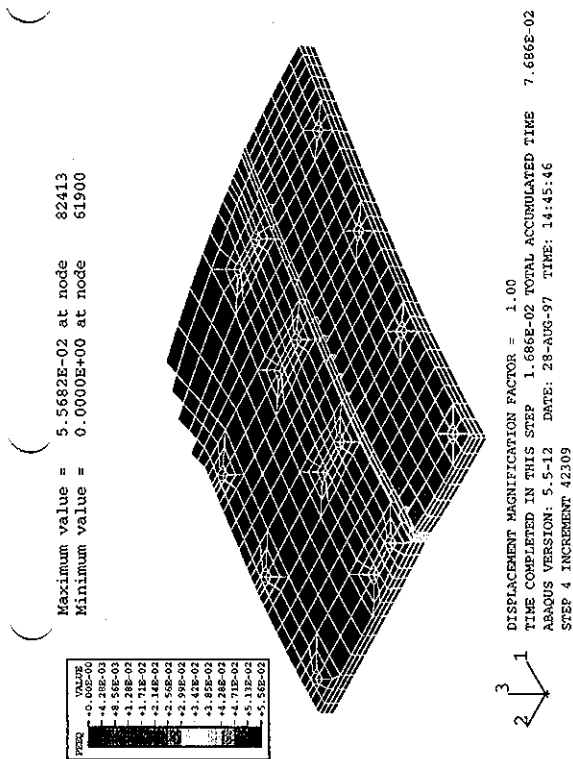
SECTION POINT 1	VALUE
MISES	-6.668E-02
	-1.688E-03
	-9.728E-03
	-1.27E-04
	-1.57E-04
	-2.17E-04
	-2.78E-04
	-2.78E-04
	-1.08E-04
	-1.68E-04
	-1.29E-04

Maximum value = 3.9908E+04 at node 85335  
Minimum value = 666.1 at node 85446

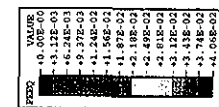
Maximum displacement = 2.851 at node 52814



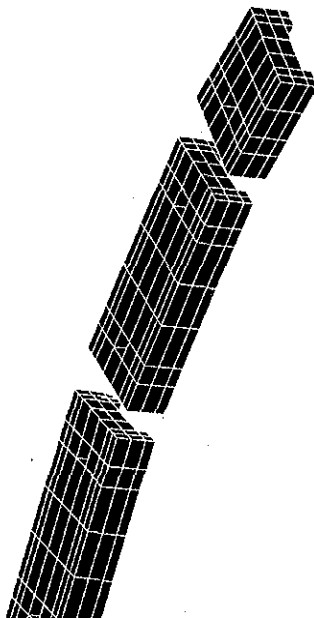
Item J-17 : Figure: Model Displacement and Sealing Skin Mises Contour Plots



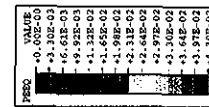
Item J-18 : Figure: Clamp Plate and Divider Plate Plastic Strain Contour Plots



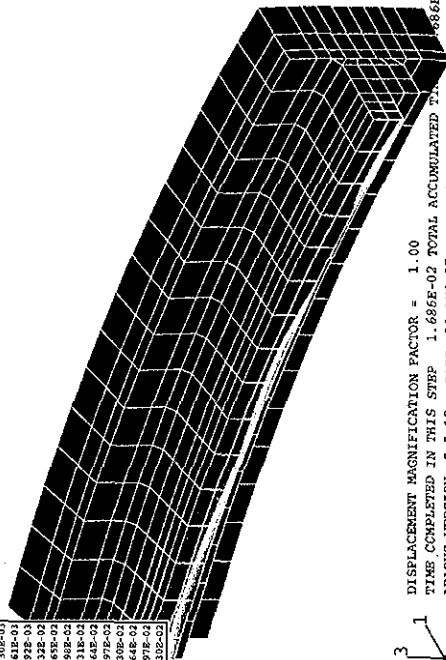
Maximum value = 4.0619E-02 at node 4108  
Minimum value = 0.0000E+00 at node 3184



DISPLACEMENT MAGNIFICATION FACTOR = 1.00  
TIME COMPLETED IN THIS STEP 1.686E-02 TOTAL ACCUMULATED TIME 7.686E-02  
ABAQUS VERSION: 5.5-12 DATE: 28-AUG-97 TIME: 14:45:46  
STEP 4 INCREMENT 42309

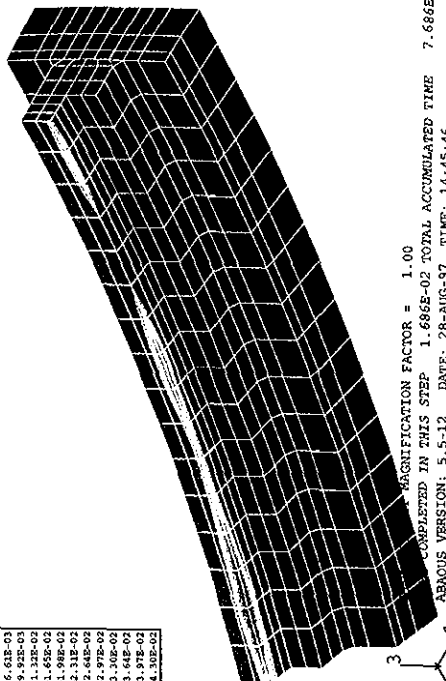


Maximum value = 4.3019E-02 at node 39588  
Minimum value = 0.0000E+00 at node 39544



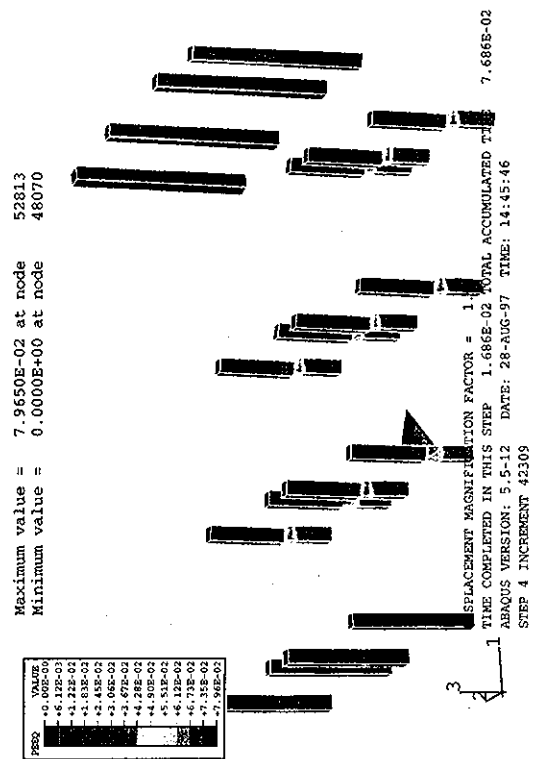
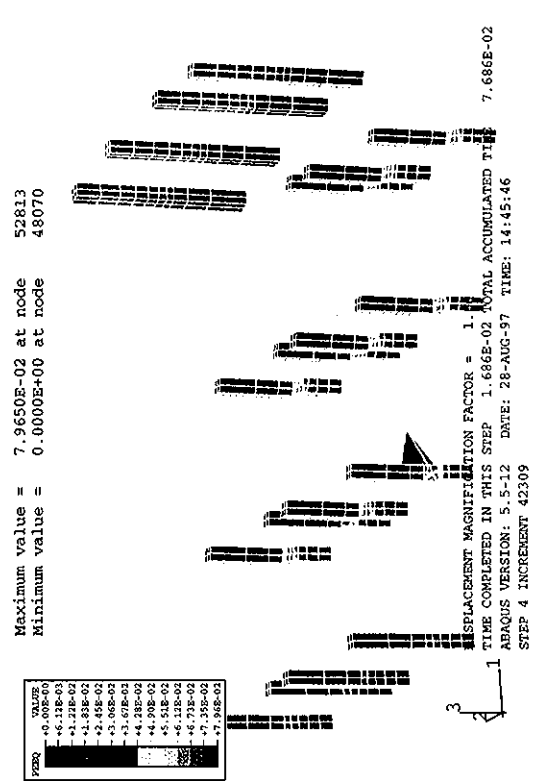
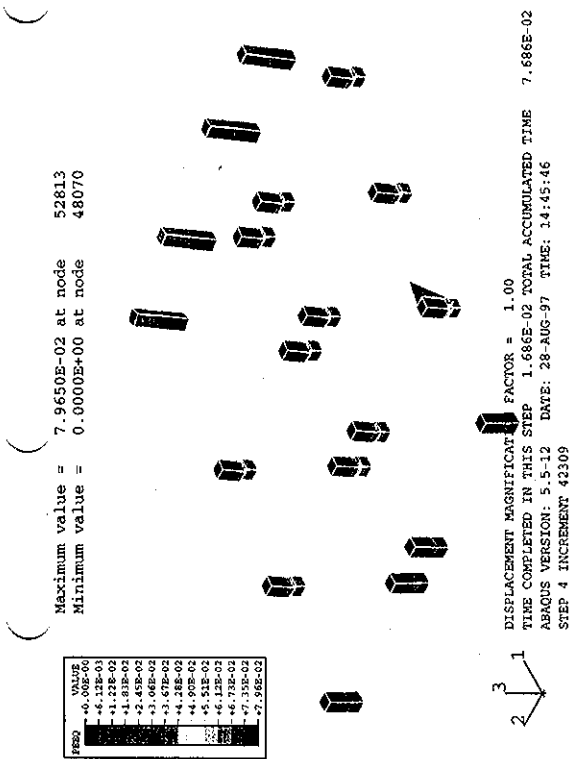
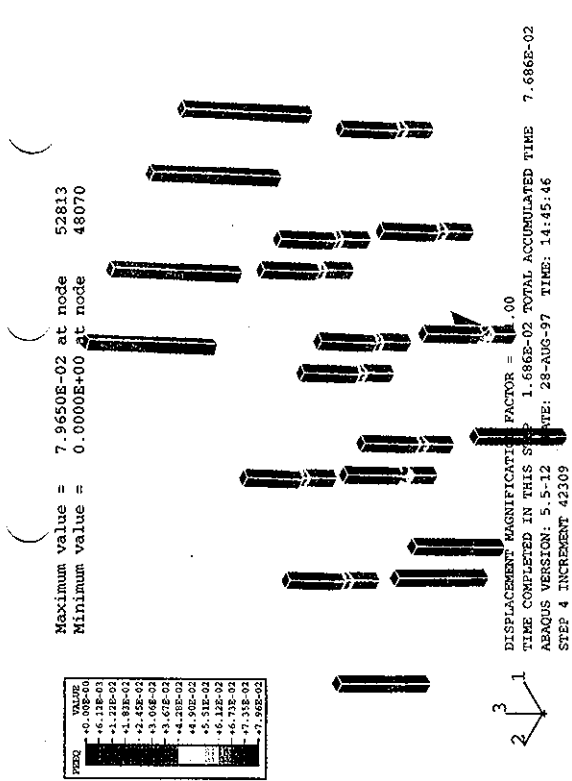
DISPLACEMENT MAGNIFICATION FACTOR = 1.00  
TIME COMPLETED IN THIS STEP 1.686E-02 TOTAL ACCUMULATED TIME 7.686E-02  
ABAQUS VERSION: 5.5-12 DATE: 28-AUG-97 TIME: 14:45:46  
STEP 4 INCREMENT 42309

Maximum value = 4.3019E-02 at node 39588  
Minimum value = 0.0000E+00 at node 39544



DISPLACEMENT MAGNIFICATION FACTOR = 1.00  
TIME COMPLETED IN THIS STEP 1.686E-02 TOTAL ACCUMULATED TIME 7.686E-02  
ABAQUS VERSION: 5.5-12 DATE: 28-AUG-97 TIME: 14:45:46  
STEP 4 INCREMENT 42309

Item J-19 : Figure: Clamp Dogs and Seat Bar Plastic Strain Contour Plots



Item J-20 : Figure:: Bolt Plastic Strain Contour Plots

