普通物理学实验 II 电子实验报告

指导教师: _	张建华

 班级:
 混合 2305 班

 姓名:
 窦雨晨

 学号:
 3230106104

实验日期: <u>2024</u>年 <u>12</u>月 <u>4</u>日 星期 <u>三</u> 上 / 下 午

浙江大学物理实验教学中心

一、实验综述

【实验背景】

[热电偶]通常是利用两种不同金属材料(一般选取贵重金属,如铜、银、金等)焊接起来制作成的热端元件,能把温度信号转换成热电动势信号,通过电气仪表转换成被测介质的温度。

其测温的基本原理是两种不同成分的材质导体组成闭合回路,如图 1(a) 所示,由 A(单线表示)和 B(双线表示)两种不同金属材料的导体两端相互紧密地连接在一起,组成一个闭合回路。当两接点温度不等(T>T₀)时,回路中就会产生电动势,从而形成电流,即塞贝克效应/热电效应,热电偶就是利用这一效应来工作的: <u>当电偶两端存在温度梯度时,回路中就会有电流流过,此时两端之间就存在电动势——热电动势。</u>



图 1 热电偶原理

上述两种不同导体的组合称为<u>热电偶</u>。A、B 两种导体称为<u>热电极</u>。两个接点分别称为: <u>工作端/热端(T)</u>,测量时至于被测温度场中; <u>自由端/冷端(T。</u>),一般要求测量过程中恒定在某一温度。在自由端温度为 0 \mathbb{C} 的条件下,根据热电动势与温度的函数关系,可以制成<u>热电偶分度表</u>。(不同的热电偶具有不同的分度表。)

热电偶满足的基本定律有:①热电势仅取决于热电偶的材料(材质要求均匀)与两个连接点的温度,和温度分布及热电极的尺寸、形状等无关;②在 A、B 材料组成的热电偶回路中接入第三导体 C,只要其两端温度相同,则对回路总电动势无影响(实际测温中需要在回路中接入导线和测量仪表,即等价于此,常采用图 2 中的两种接法);③热电偶的输出电压与温度成非线性关系(具体关系由热电偶特性分度表给出,在冷端温度不为 0℃的情况下,通过一定修正也可得到温度值)。

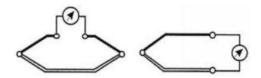


图 2 热电偶接线示意图

热电偶结构简单,测量准确度较高,测温范围一般为-50℃[~]1600℃。各种热电偶的外形可能因需要而极不相同,但基本结构大致相同,通常都由热电极、绝缘套保护管、接线盒等主要部分组成,与显示仪表、记录仪表及电子调节器配套使用。热电偶在温度相关的测量中应用极为广泛,本实验的温度测定即采用热电偶完成。

【实验原理】

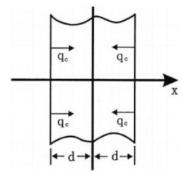


图 3 理想的无限大不良导体平板

如上图 3, 一无限大不良导体平板厚度为 2d, 初始温度为 t_o, 在平板两端同时施加均匀的、

指向中心面的热流密度 q_o 。以试样中心为坐标原点,则平板各处的温度 $t(x,\tau)$ 随加热时间 τ 变化的数学表达式如下:

$$\begin{cases}
\frac{\partial t(x,\tau)}{\partial \tau} = a \frac{\partial^2 t(x,\tau)}{\partial x^2} \\
\frac{\partial t(d,\tau)}{\partial x} = \frac{q_c}{\lambda} \frac{\partial t(0,\tau)}{\partial x} = 0 \\
\frac{\partial t(0,\tau)}{\partial x} = 0
\end{cases} \tag{1}$$

式中 $a = \lambda/\rho c$, λ 为材料的导热系数, ρ 为材料的密度, c 为材料的比热。上述方程(1)的解为:

$$t(x,\tau) = t_0 + \frac{q_c}{\lambda} \left(\frac{a}{d} \tau + \frac{1}{2d} x^2 - \frac{d}{6} + \frac{2d}{\pi^2} \sum_{n=1}^{\infty} \frac{(-1)^{n+1}}{n^2} \cos \frac{n\pi}{d} x \cdot e^{-\frac{an^2 \pi^2}{d^2} \tau} \right)$$
(2)

观察到,(2)中的级数求和项由于指数衰减的缘故,会随加热时间的增加而逐渐减小,而对(2)式的结果影响较小。定量分析表明,当 $\frac{a\tau}{d^2} > 0.5$ 以后,该级数求和项可以忽略,则(2)式可简写为:

$$t(x,\tau) = t_0 + \frac{q_c}{\lambda} \left[\frac{a}{d} \tau + \frac{x^2}{2d} - \frac{d}{6} \right]$$
(3)

这时,在试样中心x=0处有:

$$t(x,\tau) = t_0 + \frac{q_c}{\lambda} \left[\frac{a}{d} \tau - \frac{d}{6} \right] \tag{4}$$

在试件加热面 $x = \pm d$ 处有:

$$t(x,\tau) = t_0 + \frac{q_c}{\lambda} \left[\frac{a}{d} \tau + \frac{d}{3} \right] \tag{5}$$

由式(4)和(5)可见,在试件中心面和加热面处温度和加热时间成线性关系,温升率均为:

此时加热面和中心面间的温度差为:

$$\Delta t = t(d, \tau) - t(0, \tau) = \frac{1}{2} \frac{q_c d}{\lambda} \tag{7}$$

由式(7)可以看出,此时加热面和中心面间的温度差 Δ t 和加热时间 τ 没有直接关系,而是保持恒定。

<u>系统各处的温度和时间呈线性关系,温升速率也相同,我们称此种状态为[准稳态]。</u> 当系统达到准稳态时,由式(7)可得:

导热系数
$$\lambda = \frac{q_c d}{2\Delta t}$$
 (8)

此外,在进入准稳态后,由比热的定义和能量守恒关系,可计算出该物质的比热:

热流密度
$$q_c = c\rho d \frac{\partial t}{\partial \tau}$$

⇒比热容
$$c = \frac{q_c}{\rho d \frac{\partial t}{\partial \tau}}$$
 (9)

式中 $\frac{\partial t}{\partial \tau}$ 为准稳态条件下试件中心面的温升速率(进入准稳态后各点的温升速率是相同的)。

由以上分析可以得到结论: <u>只要在上述模型中测量出系统进入准稳态后加热面和中心面的</u> <u>温度差和中心面的温升速率,即可由式(8)和式(9)得到待测材料的比热和导热系数</u>。

综上,我们可以使用本次实验装置,根据以上实验原理,进行<u>对有机玻璃和橡胶两种样品</u>的导热系数和比热测量。

二、修正量计算

1. 修正系数 A=0.818:

样品长 90mm,宽 90mm,厚 10mm 上表面面积 S_{\perp} =90×90=8100mm² 下表面面积 S_{\parallel} =90×90=8100mm² 侧面积 S_{\parallel} =90×10×4=3600mm²

$$A = \frac{S_{\perp} + S_{\top}}{S_{\perp} + S_{\top} + S_{\top}} = \frac{16200}{19800} = 0.818$$

2. 比热修正系数 B₁=0. 556:

为确保导热的均匀性和稳定性,测试样品中增加了铜板,故需要引入一个比热修正系数 B_1 。铜板的质量为 270g,比热为 390J/kg/K

测试样品的质量为 94g, 比热为 1400 J/kg/K

$$B_1 = \frac{94 \times 1400}{94 \times 1400 + 270 \times 390} = \frac{131600}{131600 + 105300} = 0.556$$

3. 散热修正电压 B。=0.002mV:

当系统温度高于环境温度时,系统会向外界散热,因此引入一个散热修正电压 B_2 ,经过多次测量,当样品处于准稳态时,系统每分钟的散热产生的温差电势为 0.002mV,即 $B_2=0.002mV$ 。

三、实验内容

实验一: 有机玻璃样品的导热系数和比热测量

实验开始前测试样品已安装好。

- 1. 打开主机电源, 预热仪器 10 分钟左右。
- 2. 按下"电压切换"按钮,切换到"加热电压"显示状态,旋转"加热电压调节"旋钮至 18.00V。
- 3. 弹出"电压切换"按钮,切换到"热电势"档位,弹出"热电势切换"按钮,切换到"温差"档位,将此时"温差"的数值记录在表 1 中(实验数据处理时进行补偿)。
- 4. 按下"加热开关"按钮,同时计时器开始计时,按表 1 的时间要求读取数据并记录在表 1 中。读数时,先按下"热电势切换"按钮,读到温差热电势 V_t ; 弹出"热电势切换"按钮,30 秒后再读中心面热电势 V_t ; 等待 30 秒后又读 V_t …如此循环直到 25 分钟后实验结束。

5. 测量结束,弹出"加热开关"按钮,同时计时器停止计时。

(一) 实验数据记录

实验数据记录如下表 1。

样品参数										
长度: 90mm 宽度: 9				(d): 10mm	密月	度(ρ): 1160kg/m³				
加热电压(U): 18.00V			加热器电阻值(r):			: 110 Ω				
时间 τ(分:秒)	温差热电势 V _t (mV)		时间 (分:秒)		中心面热电势 V(mV)		中心面上每分钟 上升的热电势 Δ V=V _{n+1} -V _n (mV)			
00:00		-0.011 00		:00	0.021		\			
00:30		0.013	01:00		0.022		0.001			
01:30		0.043		:00	0.025		0.003			
02:30		0.066		:00	0.030		0.005			
03:30	0.079		04:00		0.037		0.007			
04:30	0.091		05:00		0.046		0.009			
05:30	0.098		06:00		0.056		0.010			
06:30	0.102		07:00		0.066		0.010			
07:30	0. 105		08:00		0.077		0. 011			
08:30	0. 107		09:00		0.087		0.010			
09:30		0.109		:00	0.098		0.011			
10:30		0.110		:00	0.109		0. 011			
11:30		0.112		:00	0.119		0.010			
12:30		0.113		:00	0.129		0.010			
13:30		0.114	14:	:00	0.140		0. 011			
14:30		0.115	15:	:00	0.150		0.010			
15:30		0.116	16:	:00	0.160		0.010			
16:30		0.116	17:	:00	0.170		0.010			
17:30		0.117	18:	:00	0.180		0.010			
18:30		0. 117	19:	:00	0. 190		0.010			
19:30		0.118	20:	:00	0. 199		0.009			
20:30		0.118	21:00		0.208		0.009			
21:30		0.119	22:00		0. 218		0.010			
22:30		0.119	23:00		0. 226		0.008			
23:30		0.120	24:	:00	0. 235		0.009			
24:30	24:30 0.120		25:	:00	0. 243		0.008			

表 1 有机玻璃样品实验数据

(二) 实验数据处理

1. 根据表 1 中的数据,绘制 τ -V_τ 曲线和 τ -V 曲线如下图 4。

τ-Vt与τ-V图像

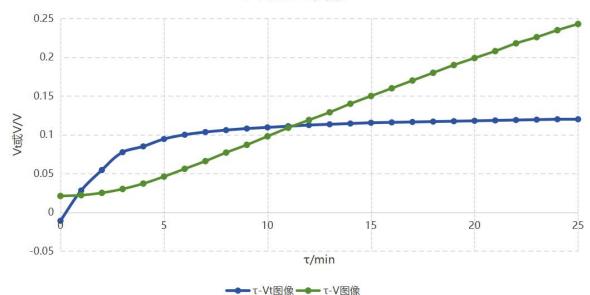


图 4 有机玻璃样品的 τ-V_τ曲线和 τ-V 曲线

- 2. 根据表 1 中的数据可知,加热面与中心面之间的温差热电势 V_t 在第 <u>17</u>分钟到第 <u>24</u>分钟较稳定,选择这段时间内的 5 个数据为对象,计算平均值 $\overline{V_t}$ V_{t0} = <u>0.1304</u> (mV),其中 V_{t0} 是未加热时的温差热电势。
- 3. 根据表 1 中的数据可知,中心面上每分钟上升的热电势 ΔV 在第 $\underline{6}$ 分钟到第 $\underline{18}$ 分钟时间段较为稳定,选该时间段内的 5 个数据为对象,计算平均值 $\overline{\Delta V}$ + B_2 = $\underline{0.0124}$ (mV)。
- 4. 铜-康铜热电偶的热电常数为 0. 04mV/K,即每差 1℃,温差热电势为 0. 04mV。据此,可将温度差和升温速率的电压值(即上一步中计算出的 $\overline{V}_{\rm t}$ - $V_{\rm t0}$ 和 $\overline{\Delta V}$ + $\mathbf{B}_{\rm 2}$)分别换算为温度值:

加热面与中心面之间的温度差
$$\Delta t = \frac{\overline{V_t} - V_{t0}}{0.04} = \underline{3.26}$$
 (K)

中心面的升温速率
$$\frac{\partial t}{\partial \tau} = \frac{\overline{\Delta V} + B_2}{60 \times 0.04} = \underline{0.00517} (\text{K/s})$$

5. 根据式(8)和式(9)计算有机玻璃的导热系数和比热容,并进行修正:

①导热系数
$$\lambda = \frac{q_c d}{2\Delta t} = \frac{V^2 d}{4Fr\Delta t} = \frac{(18\text{V})^2 \times 0.01\text{m}}{4 \times 0.0081\text{m}^2 \times 110\Omega \times 3.26\text{K}} = 0.278 \left(\text{W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}\right)$$

修正后为 $\lambda' = A \times \lambda = 0.818 \times 0.278 = 0.227 (W \cdot m^{-1} \cdot K^{-1})$

相对误差
$$\delta = \frac{\left|\lambda' - \lambda_0\right|}{\lambda_0} \times 100\% = \frac{\left|0.227 - 0.21\right|}{0.21} \times 100\% = 8\%$$

②比热容
$$c = \frac{q_c}{\rho d \frac{\partial t}{\partial \tau}} = \frac{V^2}{2 Fr \rho d \frac{\partial t}{\partial \tau}}$$

$$=\frac{\left(18\,V\right)^{2}}{2\times0.0081\,m^{2}\times110\,\Omega\times1160\;kg\;/\;m^{3}\times0.01\,m\times0.00517\;K\;/\;s}=3032\left(J\cdot kg^{-1}\cdot K\right)$$

修正后为
$$c' = A \times B_1 \times c = 0.818 \times 0.556 \times 3032 = 1379 \left(J \cdot kg^{-1} \cdot K \right)$$

相对误差
$$\delta = \frac{\left|c'-c_0\right|}{c_0} \times 100\% = \frac{\left|1379-1400\right|}{1400} \times 100\% = 1.5\%$$

实验二:橡胶样品的导热系数和比热测量

步骤同实验一,仅所测的样品发生变化。

(一) 实验数据记录

实验数据记录如下表 2。

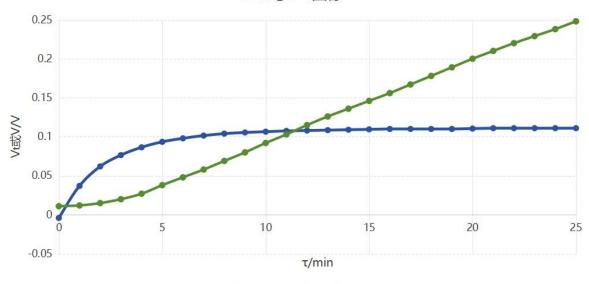
		样品	 参数				
长度: 90mm 宽度: 9		Omm 厚度(d): 1		(d): 10mm	密度	(ρ): 1200kg/m³	
加热电压(U): 18.00V			加热器电阻值(r): 110Ω				
时间 τ (分:秒)	温差热电势 V _t (mV)	时i (分:		中心面热电势 V(mV)		中心面上每分钟 上升的热电势 Δ V=V _{n+1} -V _n (mV)	
00:00	-0.004	00:00		0.011		\	
00:30	0.021	01:	00	0.012		0.001	
01:30	0.053	02:00		0.015		0.003	
02:30	0.071	03:	00	0.020		0.005	
03:30	0.082	04:00		0.027		0.007	
04:30	0.091	05:00		0.038		0.009	
05:30	0.096	06:00		0.048		0.010	
06:30	0.100	07:00		0.058		0.010	
07:30	0.103	08:00		0.069		0.011	
08:30	0.105	09:00		0.080		0. 011	
09:30	0.106	10:00		0.092		0.012	
10:30	0. 107	11:00		0. 103		0. 011	
11:30	0.108	12:00		0.115		0. 012	
12:30	0.108	13:00		0. 126		0.011	
13:30	0.109	14:00		0. 136		0.010	
14:30	0.109	15:00		0. 146		0.010	
15:30	0.110	16:00		0. 156		0.010	
16:30	0.110	17:00		0. 167		0.011	
17:30	0.110	18:00		0.178		0.011	
18:30	0.110	19:00		0. 189		0.011	
19:30	0.110	20:00		0. 200		0. 011	
20:30	0.111	21:00		0. 210		0.010	
21:30	0.111	22:00		0. 220		0.010	
22:30	0.111	23:00		0. 229		0.009	
23:30	0.111	24:00		0. 238		0.009	
24:30	0.111	25:		0. 248		0.010	

表 2 橡胶样品实验数据

(二) 实验数据处理

1. 根据表 2 中的数据,绘制 τ-V_τ曲线和 τ-V 曲线如下图 5。

τ-Vt与τ-V图像



→ T-Vt图像 → T-V图像

图 5 橡胶样品的τ-V_τ曲线和τ-V 曲线

- 2. 根据表 2 中的数据可知,加热面与中心面之间的温差热电势 V_t 在第 <u>16</u>分钟到第 <u>24</u>分钟较稳定,选择这段时间内的 5 个数据为对象,计算平均值 $\overline{V_t}$ V_{t0} = <u>0.1146</u> (mV),其中 V_{t0} 是未加热时的温差热电势。
- 3. 根据表 2 中的数据可知,中心面上每分钟上升的热电势 ΔV 在第 $\underline{14}$ 分钟到第 $\underline{21}$ 分钟时间段较为稳定,选该时间段内的 5 个数据为对象,计算平均值 $\overline{\Delta V}$ + B_2 = $\underline{0.0122}$ (mV)。
- 4. 铜-康铜热电偶的热电常数为 0. 04mV/K,即每差 1℃,温差热电势为 0. 04mV。据此,可将温度差和升温速率的电压值(即上一步中计算出的 $\overline{V_{\rm t}}$ - $V_{\rm t0}$ 和 $\overline{\Delta V}$ + \mathbf{B}_2)分别换算为温度值:

加热面与中心面之间的温度差
$$\Delta t = \frac{\overline{V_t} - V_{t0}}{0.04} = \underline{2.865}$$
 (K)

中心面的升温速率
$$\frac{\partial t}{\partial \tau} = \frac{\overline{\Delta V} + B_2}{60 \times 0.04} = \underline{0.00508} \, (\text{K/s})$$

5. 根据式(8)和式(9)计算橡胶的导热系数和比热容,并进行修正:

①导热系数
$$\lambda = \frac{q_c d}{2\Delta t} = \frac{V^2 d}{4Fr\Delta t} = \frac{\left(18\text{V}\right)^2 \times 0.01\text{m}}{4 \times 0.0081\text{m}^2 \times 110\Omega \times 2.865\text{K}} = 0.317 \left(\text{W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}\right)$$

修正后为 $\lambda' = A \times \lambda = 0.818 \times 0.317 = 0.259 (W \cdot m^{-1} \cdot K^{-1})$

相对误差
$$\delta = \frac{|\lambda' - \lambda_0|}{\lambda_0} \times 100\% = \frac{|0.259 - 0.25|}{0.25} \times 100\% = 3.6\%$$

②比热容
$$c = \frac{q_c}{\rho d \frac{\partial t}{\partial \tau}} = \frac{V^2}{2Fr\rho d \frac{\partial t}{\partial \tau}}$$

$$=\frac{\left(18\,V\right)^{2}}{2\times0.0081\,m^{2}\times110\,\Omega\times1200\,kg\,/\,m^{3}\times0.01\,m\times0.00508\;K\,/\,s}=2982\left(J\cdot kg^{-1}\cdot K\right)$$

修正后为
$$c' = A \times B_1 \times c = 0.818 \times 0.556 \times 2982 = 1356 \left(J \cdot kg^{-1} \cdot K \right)$$

相对误差
$$\delta = \frac{\left|c'-c_0\right|}{c_0} \times 100\% = \frac{\left|1356-1400\right|}{1400} \times 100\% = 3.1\%$$

四、实验拓展

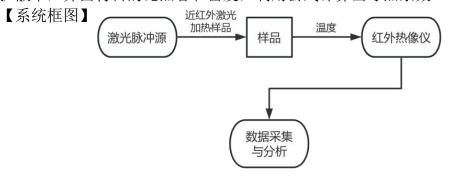
1. 简述塞贝克效应。

塞贝克效应指,在两种不同导体材料的接触点上,当两接点处的温度不同时,材料中的自由带脑子会因为热扩散而从热端移动到冷端,从而在两点间产生电势差。这个电动势与所用材料的性质相关,并与两点温差成正比。塞贝克效应是热电现象的一种,通常用于热电发电和温度测量。

可以结合激光闪光法和热图像成像技术,利用光学知识测量导热系数。

【实验原理】激光闪光法:通过短时间高强度激光脉冲加热材料表面,并通过检测材料背面温度随时间的变化,来计算材料的热扩散率,从而计算出导热系数的实验方法。实验利用红外热像仪监测材料的温度变化,并通过分析温度曲线反推材料的导热系数。

【实验方法】选取合适的待测材料,并处理成薄片状样品。选择合适波长的近红外激光,使脉冲宽度在毫秒级或微秒级,以保证瞬时加热样品。利用激光脉冲照射样品的一侧,激光脉冲的能量将样品表面加热(能量要控制合适,避免才来哦因过度加热而损坏),使用红外热像仪检测样品背面温度随时间的变化。根据温度-时间数据,使用热扩散方程,拟合求得热扩散率,并由材料的比热容和密度,利用公式计算出导热系数。



五、误差分析和心得体会

【误差分析】

- 1. 本实验中需要自行操作的部分较少,故实验误差较大程度上来源于成品仪器本身的系统误差, 在仪器被反复使用,不断老化的过程中,加大了误差。
- 2. 在测量读数的过程中,常常会出现在应读数时,数字正在不停跳变的情况,会带来误差。
- 3. 在实验过程中,加热电压会发生波动,造成一定误差。
- 4. 在做有机玻璃样品的实验时,起初没有完全理解实验操作,因而不得不在仪器已经开始加热一分钟后,断电并重新开始实验,虽然等待了一段时间后才重新开始实验,但之前的加热过程有可能对实验数据产生一定影响,造成误差。

【心得体会】

在本次实验中,我主要学习了利用准稳态条件测量材料的比热和导热系数的方法,对热电 偶等知识也有了更深的认识。本次实验的操作和数据记录的过程很简单,相较而言数据处理的 过程较为复杂,从中我对物理量的修正有了进一步了解。