

Controllo dei Robot

GENERAZIONE DI UNA TRAIETTORIA ATTRAVERSO UNA SEQUENZA DI POLINOMI PARABILICO-LINEARI CON PASSAGGIO IN PROSSIMITà DI PUNTI DI VIA

Antonio Brandi | LM Ingegneria dell’Automazione | Prof. Paolo Lino

INDICE

1. Introduzione alla pianificazione di traiettorie
   1. Traiettorie nello spazio dei giunti e nello spazio operativo
2. Traiettorie Punto-Punto
3. Traiettorie attraverso una sequenza di punti
   1. Polinomiali
   2. Sequenza di Polinomi
   3. Spline
   4. Traiettorie in prossimità dei punti di via
4. Implementazione di un algoritmo per la pianificazione di traiettorie parabolico-lineari
   1. Algoritmo utilizzato
   2. Soluzione Analitica
   3. Soluzione MATLAB
   4. Risultati e Grafici
5. Applicazione dell’algoritmo per la pianificazione di traiettorie per un manipolatore planare
   1. Implementazione MATLAB
   2. Risultati e Grafici

Introduzione alla Pianificazione di Traiettorie

La descrizione del moto di un manipolatore nello spazio è ottenuta attraverso delle traiettorie contenenti una informazione sulla sequenza temporale di posizioni nelle quali l’organo terminale debba trovarsi.

Pertanto, si identifica con il termine traiettoria la sequenza di punti nei quali istante per istante l’organo terminale del manipolatore debba trovarsi.

In generale quindi, l’utente specifica un numero di parametri per caratterizzare la traiettoria desiderata sull’organo terminale ed un algoritmo di pianificazione della traiettoria si occuperà di trasformare questi parametri in una sequenza temporale di valori da assegnare a ciascun giunto. L’inseguimento di questa traiettoria su ciascuna variabile di giunto produrrà poi la traiettoria desiderata sull’organo terminale.

Scopo di questo lavoro è quello di implementare un algoritmo per la pianificazione di traiettorie che riceva come input una sequenza di punti nello spazio di lavoro nel quale il manipolatore debba trovarsi in specificati istanti di tempo e generi una traiettoria nello spazio dei giunti che sia di tipo parabolico-lineare passante in prossimità dei punti di via assegnati.

### Traiettorie nello spazio dei giunti e nello spazio operativo

La traiettoria da far seguire all’organo terminale di un manipolatore è generalmente prodotta ed assegnata nello spazio operativo in quanto un utente assegna al manipolatore una sequenza temporale di posizioni nelle quali il suo organo terminale debba trovarsi, un algoritmo di pianificazione della traiettoria traduca questi input in una traiettoria nello spazio operativo e poi tale traiettoria sia tradotta in una traiettoria da assegnare a ciascun giunto.

Un simile procedimento prende il nome di **Traiettoria nello Spazio Operativo** in quanto la traiettoria è assegnata e prodotta nello spazio operativo del manipolatore. Il vantaggio di questa procedura è quello di poter produrre una accurata traiettoria nello spazio operativo che consenta al manipolatore di evitare eventuali ostacoli nel percorso. Tuttavia, una simile procedura, richiede un procedimento di inversione cinematica in ogni istante di tempo della traiettoria per poter estrarre dalla traiettoria nello spazio operativo le singole traiettorie nello spazio dei giunti e cioè assegnare, istante per istante, la sequenza di punti da far seguire a ciascun giunto.

Una alternativa a questa procedura prevede direttamente la generazione della **Traiettoria nello Spazio dei Giunti**. In tal caso, l’algoritmo di generazione della traiettoria riceve come ingressi una posa iniziale ed una posa finale del manipolatore ed eventualmente delle pose intermedie ed estrarrà le traiettorie da assegnare a ciascun giunto della catena cinematica del manipolatore. Il vantaggio di questa procedura è quello di ridurre notevolmente lo sforzo computazionale, in quanto l’operazione di inversione cinematica viene effettuata soltanto per la posa iniziale e finale del manipolatore ed eventualmente per alcune pose intermedie. Tuttavia, un simile approccio lascia libero l’algoritmo di generazione della traiettoria di produrre un qualsiasi andamento della traiettoria nello spazio operativo tra due punti consecutivi sui quali è stata fatta inversione cinematica.

Per lo scopo di questo lavoro, ci si concentra sulla generazione delle traiettorie nello spazio dei giunti, per le quali è possibile generare una traiettoria per un singolo giunto in maniera indipendente rispetto alla generazione delle traiettorie per gli altri giunti. Si intende pertanto con la scrittura la traiettoria per la singola variabile di giunto, ovvero la sequenza tempo continua di punti da far inseguire al singolo giunto.

Traiettorie Punto-Punto

Dalla descrizione degli algoritmi di generazione delle traiettorie nello spazio dei giunti, si è descritto come tali algoritmi, in funzione di un assegnato set di pose dell’organo terminale sulle quali viene eseguita una operazione di inversione cinematica, producano una traiettoria per ciascun giunto che sia vincolata a passare per i soli punti sui quali è stata fatta l’inversione cinematica.

Il numero minimo di punti sui quali è necessario effettuare l’inversione cinematica sono la posa iniziale e quella finale. Ovvero si pone come unico vincolo al moto del manipolatore che esso parta da una certa posizione con un certo orientamento ad un certo istante di tempo ed arrivi in una posizione finale con un orientamento finale in un istante di tempo finale.

Tale moto e la conseguente traiettoria generata, sono chiamate traiettorie punto-punto ed impongono unicamente che il manipolatore si muova da una posa iniziale ad una finale in un intervallo fissato di tempo . Questo significa che ci si disinteressa della traiettoria prodotta sull’organo terminale del manipolatore nella regione intermedia tra la posa iniziale e quella finale, che potrà essere quindi qualsiasi.

Tra le traiettorie maggiormente utilizzate negli algoritmi di pianificazione per il moto punto-punto ci sono quelle polinomiali e quelle a velocità trapezoidale.

Dal momento che questo procedimento, sebbene molto semplice e poco costoso, produce una traiettoria nello spazio operativo sulla quale non è possibile imporre alcun vincolo se non il passaggio per la posa iniziale e finale, è possibile implementare un algoritmo di generazione della traiettoria nello spazio dei giunti che usi un numero di punti maggiore di due.

Traiettorie attraverso una sequenza di punti

Analogamente alle traiettorie punto-punto, anche le traiettorie per una sequenza di punti sono traiettorie generate nello spazio operativo interpolando dei punti ottenuti dall’inversione cinematica di pose nello spazio operativo.

In questo caso, a differenza del precedente, i punti sui quali viene effettuata l’inversione cinematica sono più di due, questo significa che i punti attraverso i quali si impone il passaggio del manipolatore non sono solo quello iniziale e quello finale, ma si impone anche il passaggio per un certo numero di punti intermedi.

Si assegna quindi un certo numero di vincoli sulle pose nel tempo che la traiettoria dell’organo terminale dovrà rispettare e su questi vincoli assegnati è effettuata l’operazione di inversione cinematica. Il risultato dell’inversione cinematica sarà una sequenza di punti per ciascun giunto attraverso i quali la traiettoria di giunto debba passare.

In questo modo, imponendo un numero maggiore di vincoli alla traiettoria generata nello spazio operativo, si limita la libertà di assumere una qualsiasi posa da parte del manipolatore durante il passaggio tra la posa finale e quella iniziale.

Va comunque considerato come questa soluzione non sia ancora l’approccio ideale per la pianificazione di traiettorie ove sono richiesti dei livelli di accuratezza elevati nell’inseguimento della traiettoria, in quanto, nella regione intermedia tra due punti consecutivi sui quali è stata effettuata l’inversione cinematica, il manipolatore può ancora assumere una qualsiasi posa. Motivo per il quale, in situazioni nelle quali si vuole che il manipolatore segua con estrema precisione una traiettoria assegnata nello spazio operativo è necessario utilizzare algoritmi per la generazione di traiettorie nello spazio operativo e poi eseguire operazioni di inversione cinematica istante per istante (con un certo tempo di campionamento).

Pertanto, nella pianificazione di traiettorie nello spazio dei giunti, il problema della generazione della traiettoria da assegnare a ciascun giunto diventa un problema di interpolazione di un numero N di punti di cammino o punti di via, che debbano essere raggiunti dal manipolatore in determinati istanti. Per questo motivo, negli algoritmi di generazione della traiettoria di questo tipo, saranno sempre presenti almeno N vincoli che impongano alla traiettoria il passaggio per gli N punti di via.

Le traiettorie più comunemente utilizzate per questa applicazione sono:

* Traiettorie Polinomiali
* Sequenze di Polinomi
* Spline
* Traiettorie Parabolico-Lineari passanti in prossimità dei punti di via

Si vedano quindi di seguito brevemente spiegate le prime tre modalità ed una implementazione analitica ed al calcolatore della quarta tipologia.

### Traiettorie Polinomiali

Sulla base dello stesso approccio già seguito nelle traiettorie punto-punto, si può pensare anche in questo caso di generare la traiettoria nello spazio dei giunti attraverso un polinomio che interpoli tutti gli N punti di via.

Pertanto, richiedere che un polinomio interpoli N punti, significa imporre N vincoli sul polinomio e quindi significa richiedere che il polinomio sia almeno di ordine N-1.

Un tale approccio si presta tuttavia a notevoli svantaggi tra i quali:

* Impossibilità di assegnare una velocità iniziale e finale con conseguente discontinuità delle velocità
* All’aumentare del numero dei punti di via N, aumenta l’ordine del polinomio, aumentando anche il suo carattere oscillatorio
* La qualità dei metodi numerici per il calcolo dei coefficienti del polinomio peggiora all’aumentare dell’ordine del polinomio
* A polinomio calcolato, l’aggiunta o la rimozione di un punto di via comporta il ricalcolo di tutto il polinomio

Quindi, sebbene le traiettorie polinomiali siano molto semplici ed intuitive, non si rendono invece vantaggiose per l’interpolazione di un numero elevato di punti.

Piuttosto che utilizzare un unico polinomio di ordine elevato, si può fare ricorso ad un numero elevato di polinomi ciascuno di ordine basso, uniti tra loro nei punti di cammino.

### Sequenza di Polinomi

Avendo provato che i polinomi di ordine elevato non sono adatti alla pianificazione di traiettorie ed avendo altresì considerato che i polinomi di ordine basso sono vantaggiosi da un punto di vista computazionale e di semplicità, si può pensare di generare una traiettoria che interpoli N punti di via utilizzano N-1 polinomi di ordine basso che siano poi uniti tra loro nei punti di via.

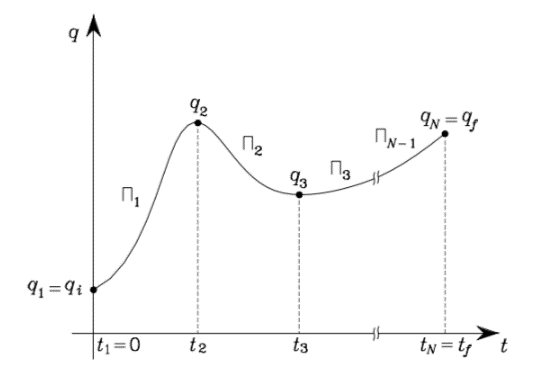


Figura 1 - Traiettoria nello spazio dei giunti ottenuta attraverso una interpolazione polinomiale.

In questo modo, essendo ciascun polinomio di ordine basso, sarà semplice ed efficiente da calcolare in quanto gli unici vincoli da imporre al polinomio i-esimo saranno:

* Passaggio per il punto di via i esimo
* Passaggio per il punto di via i+1 esimo
* Velocità iniziale
* Velocità finale

Si noti infine che, il limite dell’applicazione di questo metodo è quello di non poter imporre alcuna condizione sulla accelerazione iniziale e finale (se il polinomio è di grado) con la conseguente presenza di discontinuità.

Per imporre anche vincoli sul valore della accelerazione è possibile pensare di aumentare il grado del polinomio ( grado) oppure di utilizzare le Spline.

### Spline

Le spline consentono, senza aumentare l’ordine del polinomio, di imporre anche un vincolo sulla accelerazione alla traiettoria che interpoli i punti di via, evitando così l’occorrenza di discontinuità.



Figura 2 - Traiettoria generata mediante sequenze di polinomi (sinistra). Traiettoria generata attraverso Spline (destra).

### Traiettorie in Prossimità dei punti di via

Tutte le traiettorie viste fino a questo momento, sono delle traiettorie passanti esattamente per i punti di via, ovvero per i punti ottenuti dall’inversione cinematica. Questo significa che viene rispettato, in corrispondenza degli N punti, il passaggio dell’organo terminale del manipolatore per il punto prefissato all’istante prefissato. Il comportamento nella regione intermedia tra due punti di via consecutivi sarà invece arbitrario e dipenderà dall’algoritmo utilizzato per la generazione della traiettoria.

Un possibile approccio alternativo potrebbe essere quello di non imporre il passaggio esattamente per i punti di via, ma autorizzare l’algoritmo a generare una traiettoria passante solo in prossimità dei punti sui quali è stata fatta l’inversione cinematica. Questo, esteso a tutti i giunti, comporta il fatto di non portare l’organo terminale esattamente nella posa richiesta all’istante richiesto, ma in sua prossimità.

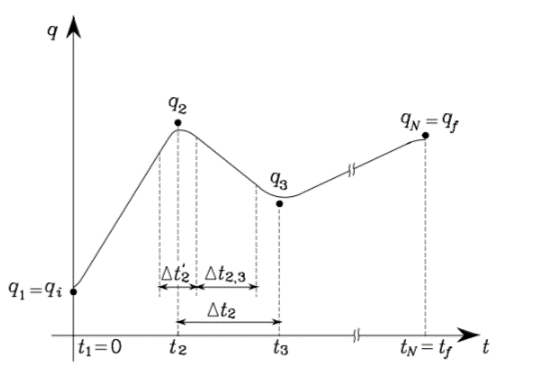


Figura 3 - Traiettoria a sequenza di polinomi parabolico-lineari con passaggio in prossimità dei punti di via

L’idea alla base di questo approccio, e che sarà in seguito implementata in un algoritmo al calcolatore, è quella di interpolare gli N punti di via imposti negli istanti con delle funzioni lineari. Dato che in questo modo, in corrispondenza dei punti di via si avrebbe un problema di discontinuità, in prossimità dei punti di via, si fa in modo che la traiettoria abbia un andamento parabolico. Il risultato finale sarà una traiettoria da assegnare al singolo giunto che sarà di tipo lineare con dei raccordi parabolici.

Una simile procedura semplifica notevolmente l’algoritmo di generazione delle traiettorie in quanto l’interpolazione tra i punti di via è semplicemente lineare, ma è necessario accettare che la traiettoria complessiva dell’organo terminale nello spazio operativo non passi esattamente nei punti desiderati.

Si presenta nel prossimo capitolo un esempio dell’implementazione di un algoritmo per la pianificazione della traiettoria passante in prossimità dei punti di via assegnati che sarà poi utilizzato per la generazione della traiettoria di ciascun giunto di un manipolatore planare.

Implementazione di un algoritmo per la pianificazione di traiettorie parabolico-lineari

In questo capitolo, è presentato l’esempio di un algoritmo per la pianificazione di traiettorie passanti in prossimità dei punti di via. Tale algoritmo è riferito alla generazione della traiettoria di un giunto, assegnati i punti di via sulla traiettoria. Si parte pertanto dall’ipotesi che, nota la struttura del manipolatore, sia già stata effettuata una inversione cinematica su un certo numero di punti della traiettoria dello spazio operativo e sia nota per ciascun giunto la lista dei punti di via agli istanti .

L’algoritmo di generazione delle traiettorie in prossimità dei punti di via illustrato nel capitolo precedente prevede quindi una prima operazione di interpolazione lineare dei punti di via ed una seconda operazione di raccordo parabolico in prossimità dei suddetti punti.

La traiettoria complessiva che sarà estratta, sarà quindi composizione di polinomi di primo e secondo grado, accettando così che possa esserci discontinuità sulla accelerazione.

I dati necessari all’esecuzione dell’algoritmo saranno quindi:

* Punti di via per i quali far passare la traiettoria del giunto
* Intervallo di tempo che separa da
* Durata del tratto nel quale la traiettoria è parabolica

E si intende altresì con:

* Intervallo di tempo in cui la traiettoria che connette a è funzione lineare del tempo
* Velocità del tratto lineare che connette a
* Accelerazione del tratto parabolico della traiettoria

### Algoritmo Utilizzato

Di seguito viene presentata la logica utilizzata per la generazione della traiettoria passante in prossimità dei punti di via con la quale si risolverà un esempio numerico prima per via analitica e poi per mezzo del calcolatore.

* Siano assegnati i valori di , e come dati del problema. Si conoscono quindi i punti di via per i quali si intende far passare la traiettoria ed i corrispettivi istanti di tempo. Infine, l’informazione durata del tratto parabolico è anch’essa nota ed influenzerà in maniera inversamente proporzionale la accelerazione del tratto parabolico la quale, tanto più sarà elevata, tanto più la  passerà in prossimità dei punti di via.

Cioè, tanto più piccola sarà tanto più la traiettoria passerà vicino ai punti di via.

* Si implementi una traiettoria lineare a tratti passante per ciascun punto di via. L’equazione utilizzata è molto semplicemente quella di una retta passante per i punti e .

Ottenendo in questo modo la traiettoria lineare che interpola due punti di via consecutivi. Tutte queste traiettorie ottenute saranno poi composte per creare la traiettoria lineare a tratti interpolante i punti di via.

* Effettuo delle operazioni di calcolo preeliminare di alcune variabili che consentiranno il calcolo dei raccordi parabolici in corrispondenza dei punti di via.

Nella fattispecie si calcoli la velocità del tratto lineare della caratteristica

Ed il valore della accelerazione nel tratto parabolico

Eccezione al calcolo mostrato in precedenza è fatta in corrispondenza delle velocità dei tratti e che sono nulle. Infatti, la traiettoria complessiva che sarà calcolata avrà una durata maggiore rispetto a quella lineare a tratti di una quantità proprio dovuto al raccordo parabolico per il primo e l’ultimo punto di via.

* Dalla traiettoria lineare a tratti realizzata in precedenza si estraggano i punti di inizio e fine di ciascun raccordo parabolico in corrispondenza di ciascun punto di via.

Eccezione al calcolo mostrato in precedenza è fatta ancora una volta in corrispondenza del primo ed ultimo punto di via in corrispondenza dei quali si è invece posto

In quanto non è possibile estrarre questi due punti dalla caratteristica lineare a tratti .

* Noti quindi i punti di partenza e di arrivo di ciascun tratto parabolico e noto ulteriormente il valore della accelerazione di ciascun raccordo parabolico, è possibile determinare i parametri di ciascun raccordo parabolico (N) così da poter descrivere l’equazione della parabola che sarà utilizzata in prossimità del punto di via.

Dal quale estraggo , , e quindi l’equazione del raccordo parabolico in corrispondenza del esimo punto di via.

* Nota la caratteristica lineare a tratti e l’equazione di ciascun raccordo parabolico vado a combinare le due traiettorie.

In corrispondenza di ogni punto della caratteristica lineare a tratti dall’istante sostituisco la traiettoria lineare a tratti, con la corrispondente traiettoria polinomiale fino all’istante di tempo , reiterando il procedimento per ogni punto di via, ovvero per ogni .

L’equazione così ottenuta sarà la traiettoria di tipo parabolico lineare passante in prossimità dei punti di via. Derivandola è possibile ottenere ed ovvero la traiettoria di velocità ed accelerazione corrispondente.

### Soluzione Analitica

Di seguito viene presentata una applicazione analitica dell’algoritmo mostrato in precedenza su un esempio numerico.

* Siano , , per
* Si implementino quindi N traiettorie lineari che interpolino gli N punti di via

Pertanto, la traiettoria lineare a tratti che interpola gli N punti di via sarà

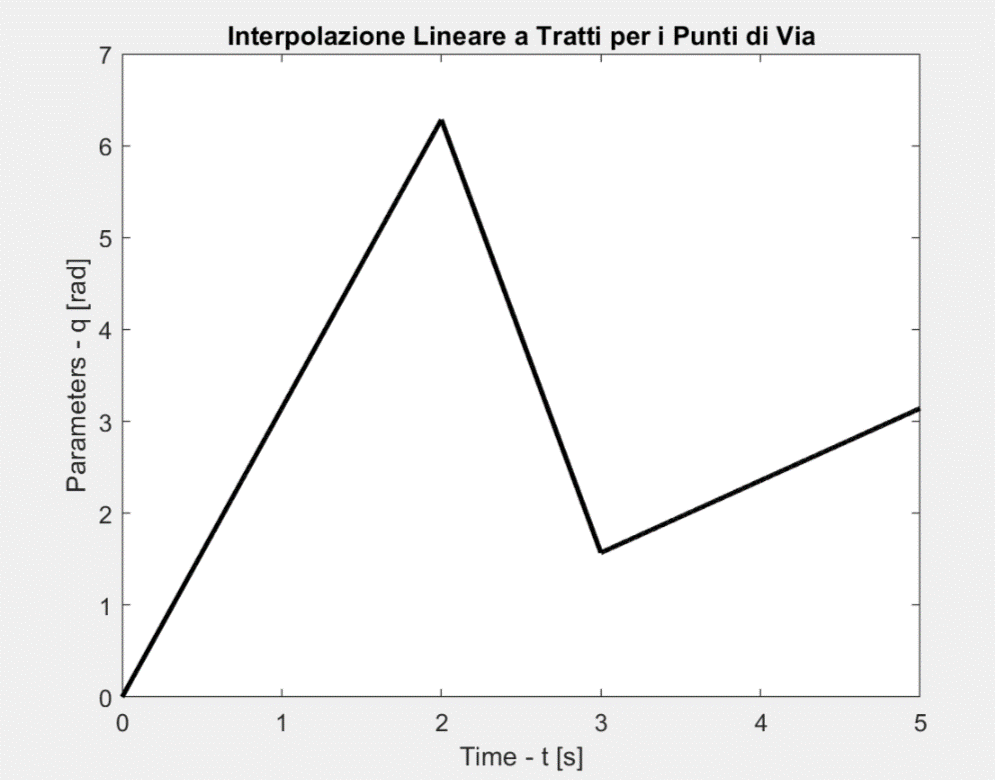


Figura 4 - Traiettoria lineare a tratti interpolante i punti di via

* Calcolo le velocità

Ed anche le accelerazioni

* Ultimo dato necessario al calcolo dei parametri del tratto parabolico sono proprio i punti di partenza ed arrivo di ciascun tratto.

* Si hanno a disposizione tutti i dati necessari a scrivere le equazioni di ciascun raccordo parabolico

Risolvendo il quale sistema si ottiene , ,

Risolvendo il quale sistema si ottiene , ,

Risolvendo il quale sistema si ottiene , ,

Risolvendo il quale sistema si ottiene , ,

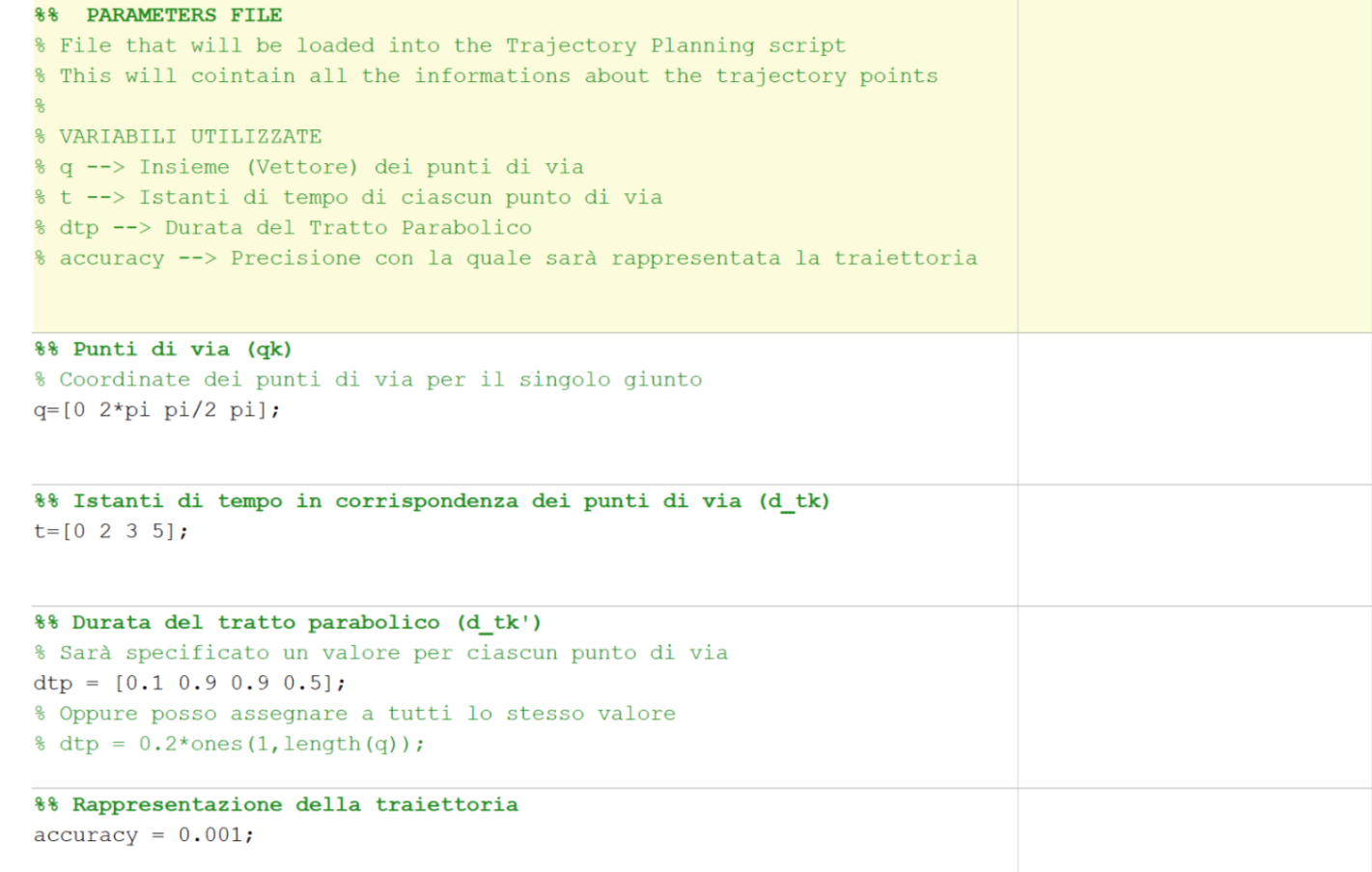
* Compongo la traiettoria lineare con i raccordi parabolici



Figura 5 - Traiettoria Parabolico-Lineare passante in prossimità dei punti di via

### Soluzione MATLAB

* Dati del problema



* Traiettoria Lineare interpolante gli N punti di via



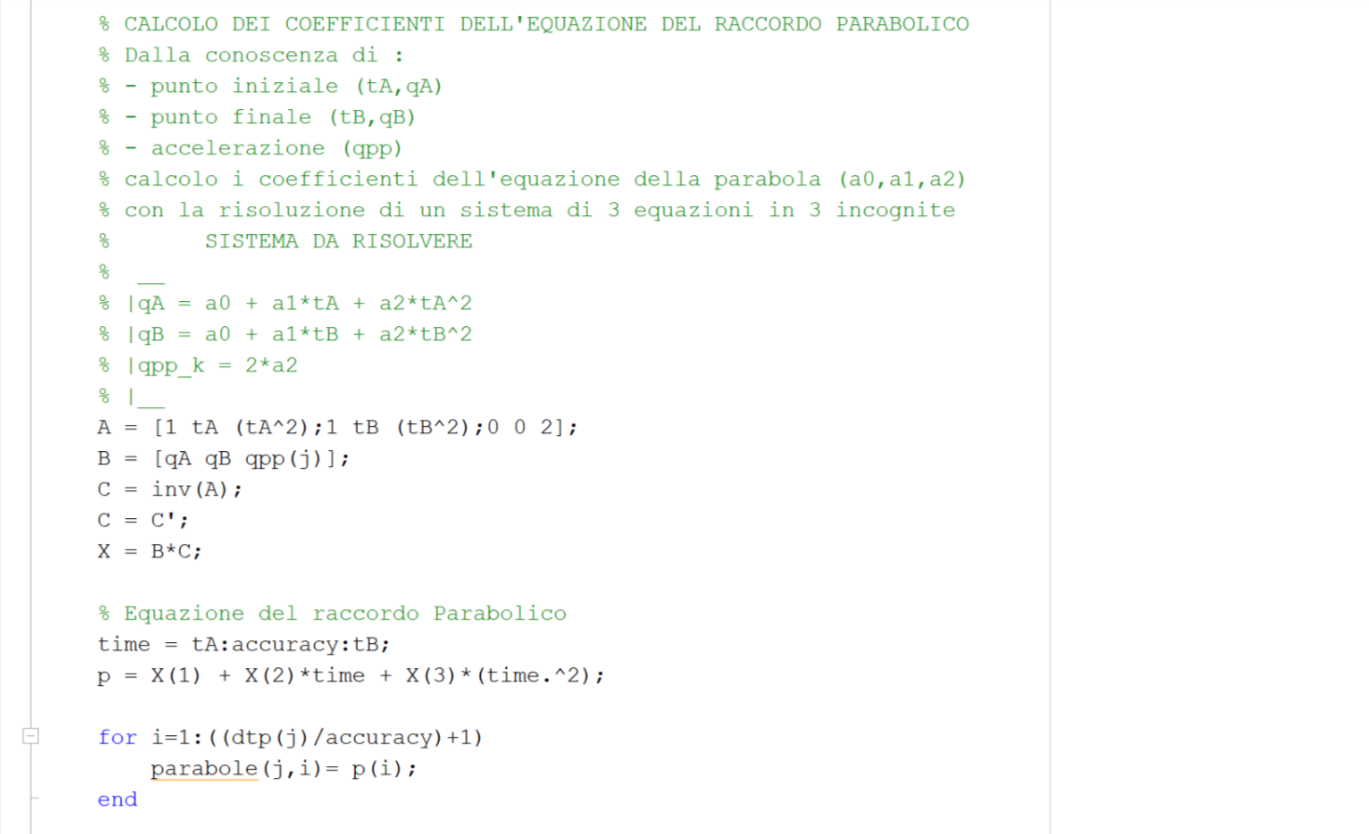
* Calcolo le velocità e le accelerazioni



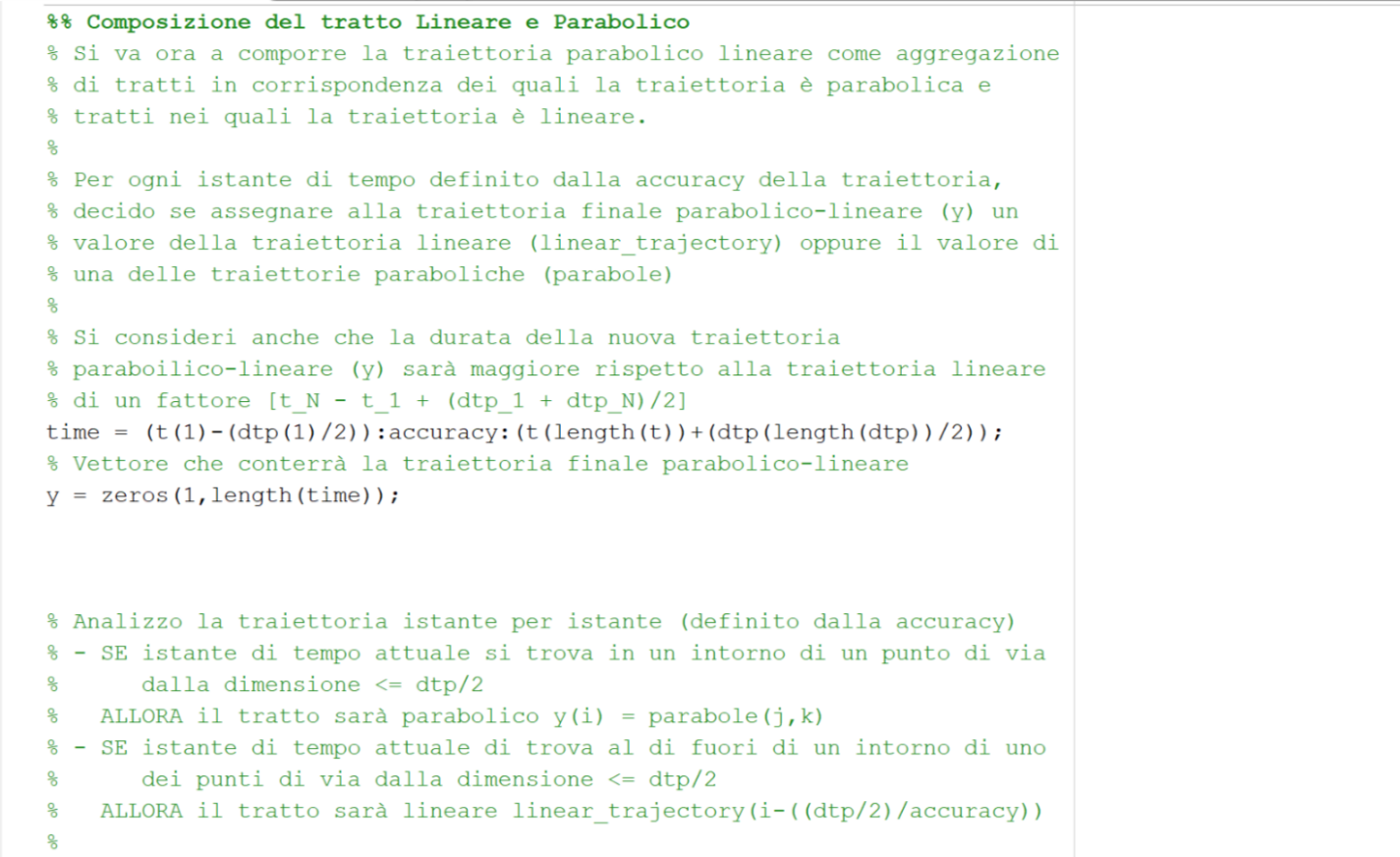
* Punti di partenza e di arrivo di ciascun raccordo parabolico

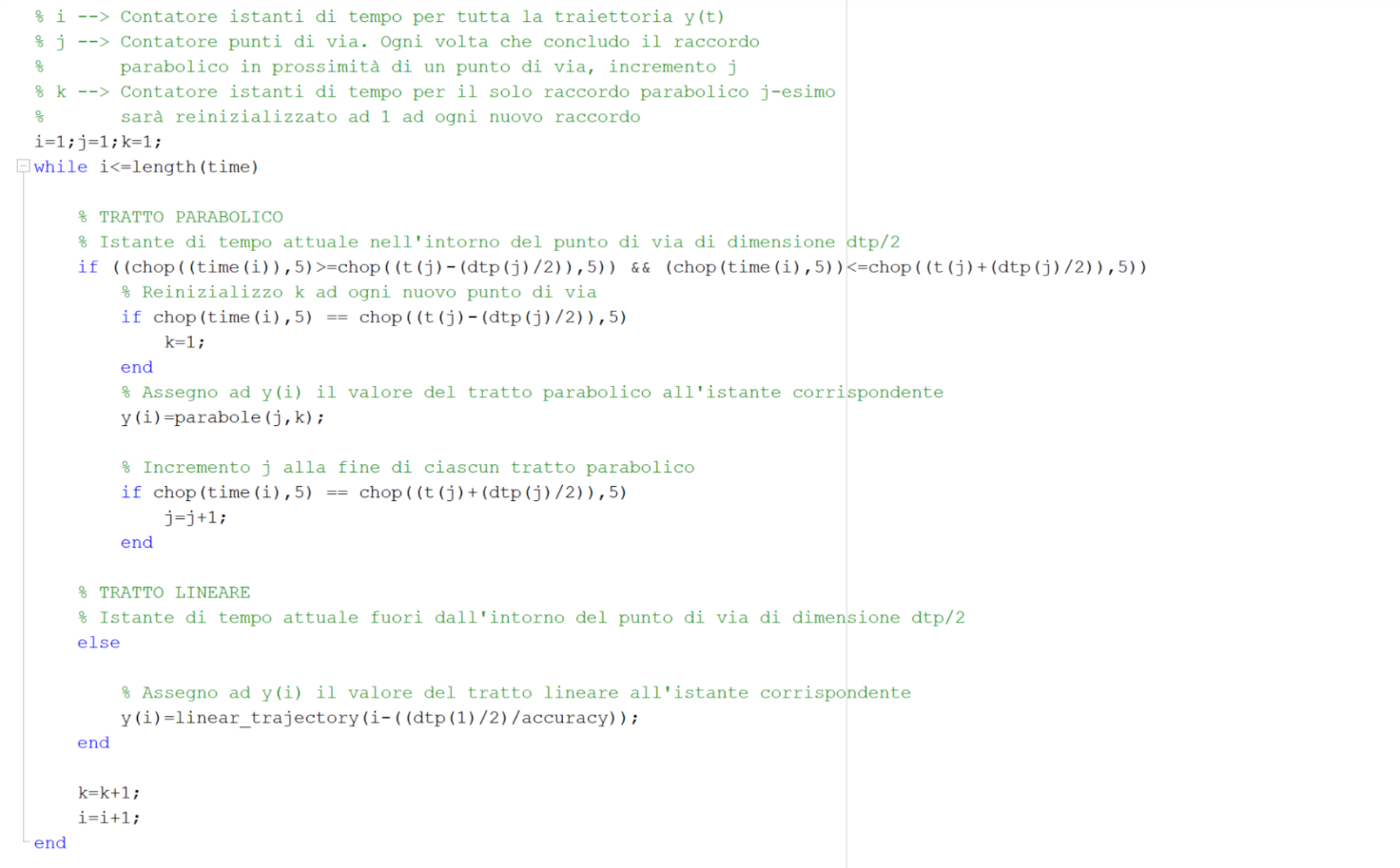


* Equazione di ciascun raccordo parabolico sfruttando le informazioni sulla posizione iniziale, finale e la accelerazione nel tratto parabolico.



* Composizione della traiettoria parabolico lineare

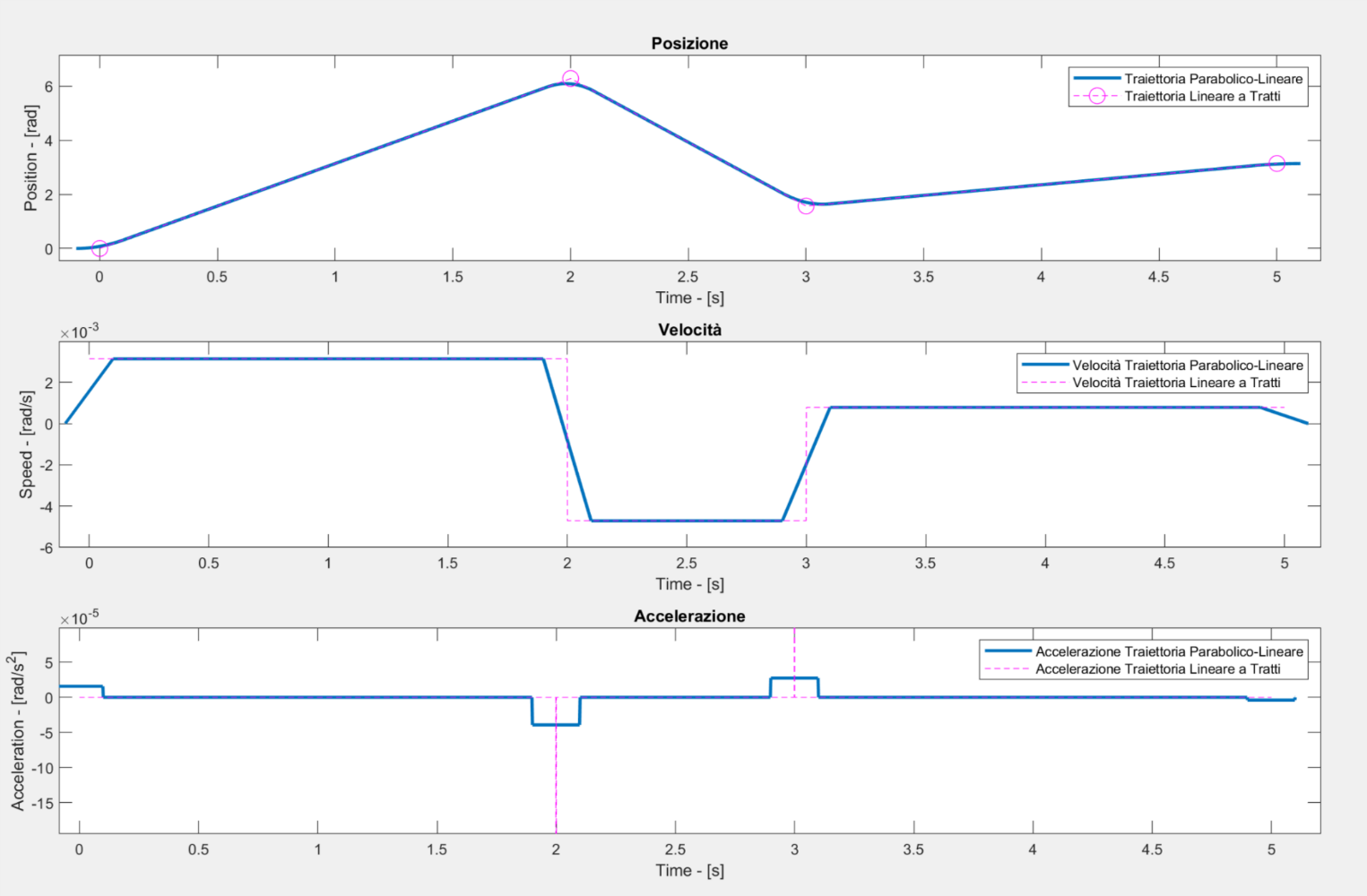




### Risultati e Grafici

Dall’implementazione al calcolatore dell’algoritmo descritto nel capitolo precedente ed utilizzando un set di dati prefissato, è stato possibile calcolare e tracciare la traiettoria di posizione, velocità ed accelerazione attraverso l’uso di una sequenza di polinomi parabolico-lineari passanti in prossimità dei punti di via. Dalla figura successiva, si noto come l’aver raccordato traiettorie lineari con traiettorie paraboliche ha addolcito l’andamento della traiettoria di posizione, ma non solo.

Tale accorgimento ha anche consentito di ottenere un andamento della velocità privo di punti di discontinuità ed un andamento della accelerazione che sebbene presenti delle discontinuità, quantomeno non presenta punti di indeterminatezza.



Applicazione dell’algoritmo per la pianificazione di traiettorie per un manipolatore planare

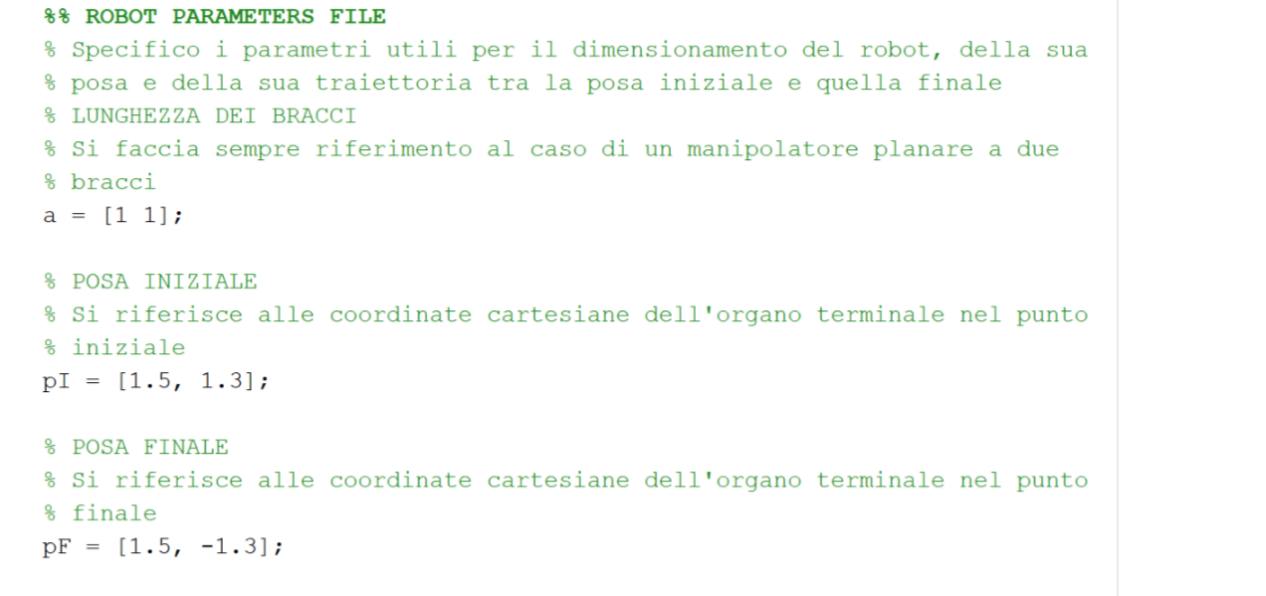
Sfruttando la logica ed il codice implementato nel precedente capitolo, si veda ora come sia possibile applicare tali risultati ad un caso di un manipolatore reale.

Si supponga di applicare l’algoritmo per la pianificazione di traiettorie parabolico-lineari implementato precedentemente per estrapolare le traiettorie da applicare ai singoli giunti di un manipolatore planare a due bracci. Più precisamente, assegnata dall’utente una posa inziale ed una finale all’organo terminale di un manipolatore planare a due bracci, le cui lunghezze sono arbitrarie, ed assegnato altresì un certo numero di punti di via, il calcolatore si occuperà di generare una traiettoria nello spazio operativo del manipolatore che lo porti dalla posa iniziale a quella finale prescelte. Pertanto, il calcolatore, implementerà una traiettoria nello spazio operativo del manipolatore (traiettoria dalla posa iniziale a quella finale in funzione dell’ascissa curvilinea s) e, sfruttando l’algoritmo illustrato in precedenza, estrarrà per ciascun giunto del manipolatore planare (N=2) la traiettoria da far seguire a ciascun giunto.

### Implementazione MATLAB

Di seguito viene illustrata la sequenza e la relativa implementazione in MATLAB delle operazioni che è necessario svolgere per la pianificazione di una traiettoria per ciascun giunto di un manipolatore planare a due bracci.

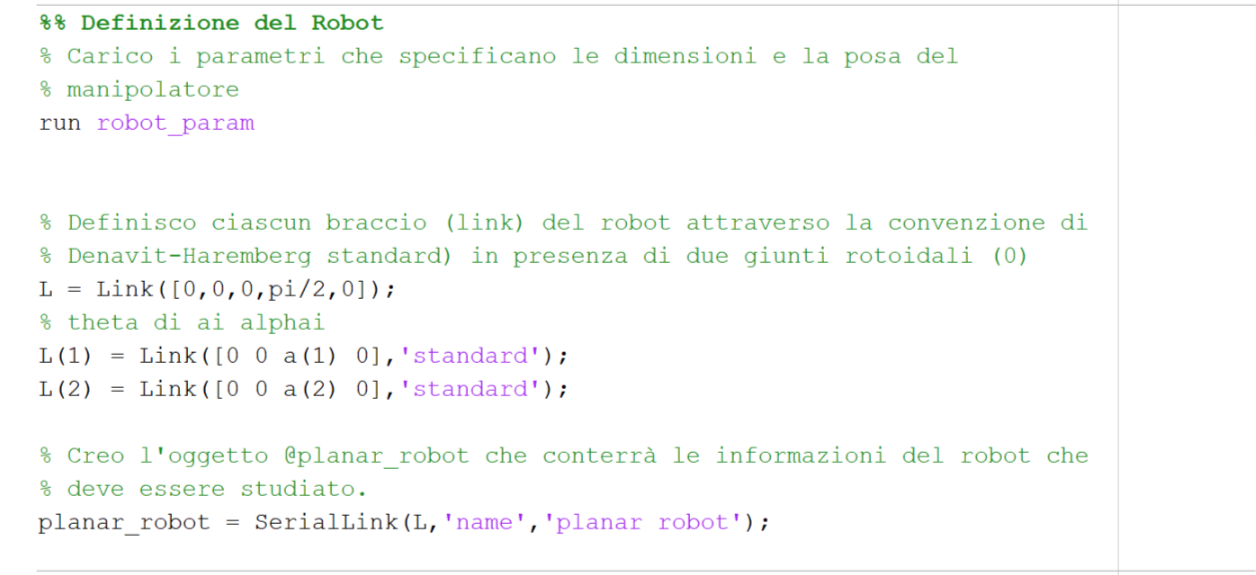
* **MODELLIZZAZIONE DEL ROBOT =** Siano scelti dall’utente i parametri di Denavit-Hartemberg relativi alla modellizzazione di un manipolatore planare a due bracci (lunghezze dei bracci ) e sia altresì assegnata al manipolatore una posa iniziale ed una finale (coordinate dell’end effector).



**TRAIETTORIA DEL MANIPOLATORE =** Si vadano infine ad assegnare i parametri che consentano la pianificazione della traiettoria dalla posa iniziale a quella finale del manipolatore. Si noti come, l’ascissa curvilinea che lega la traiettoria nello spazio operativo al tempo sia stata implementata come un polinomio del grado, consentendo in questo modo di poter imporre una condizione sul valore di velocità iniziale e finale.

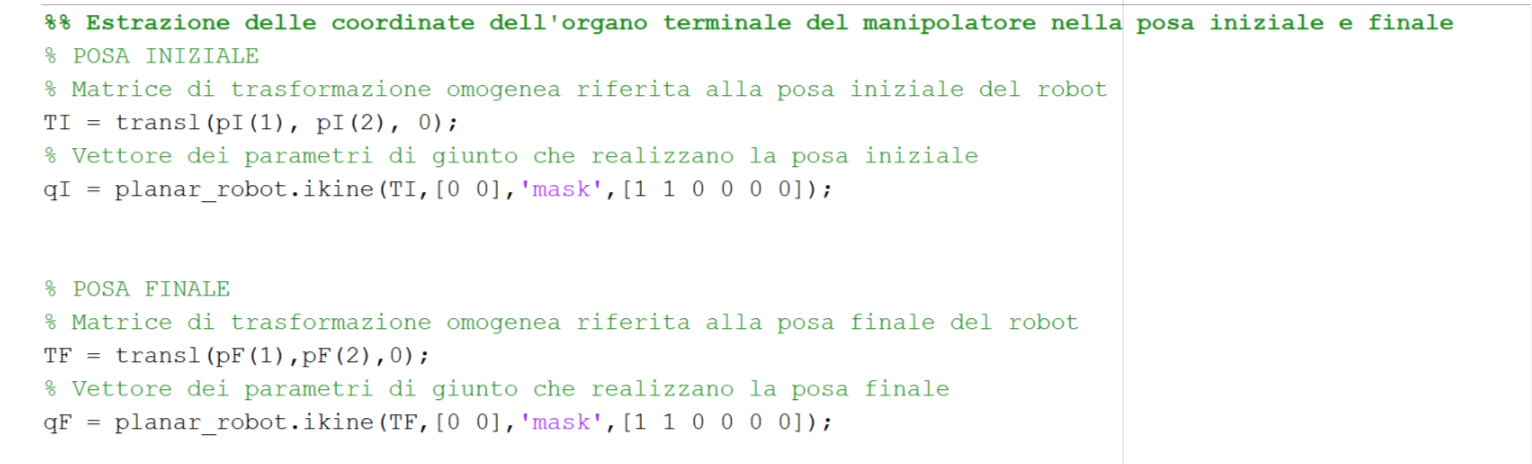


* Si implementi un modello al calcolatore di un robot planare a due bracci sfruttando il *Robotics-Toolbox*. Sono pertanto stati prima definiti i Link, ovvero le proprietà di ciascuno dei bracci del manipolatore planare, attraverso i parametri della convenzione DH. Una volta implementati tutti i link che comporranno la catena cinematica del manipolatore, essa viene modellizzata mediante il comando *SerialLink* che produce un oggetto contenete tutti i parametri descrittivi del modello di un manipolatore planare.



* Nota la struttura del manipolatore, posso da questa estrarre (con un processo di cinematica diretta) i valori delle variabili di giunto corrispondenti alla posa iniziale e finale del manipolatore.

Tali pose potranno essere anche rappresentate in un modello tridimensionale del manipolatore.



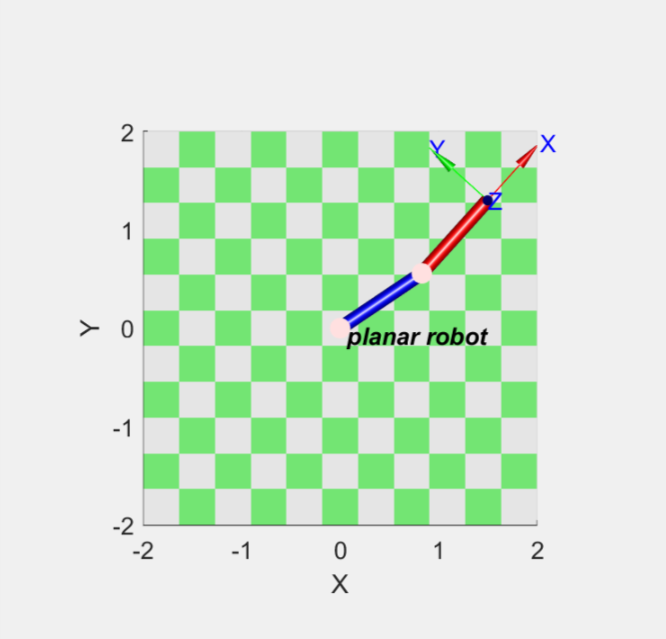
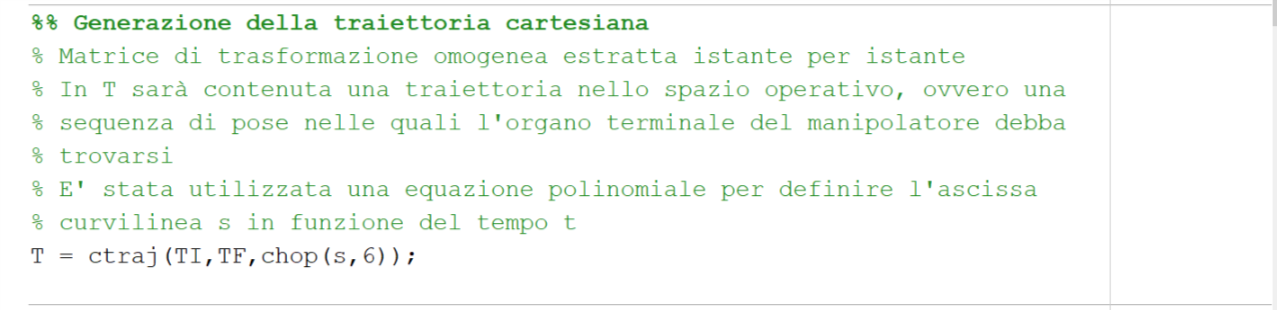
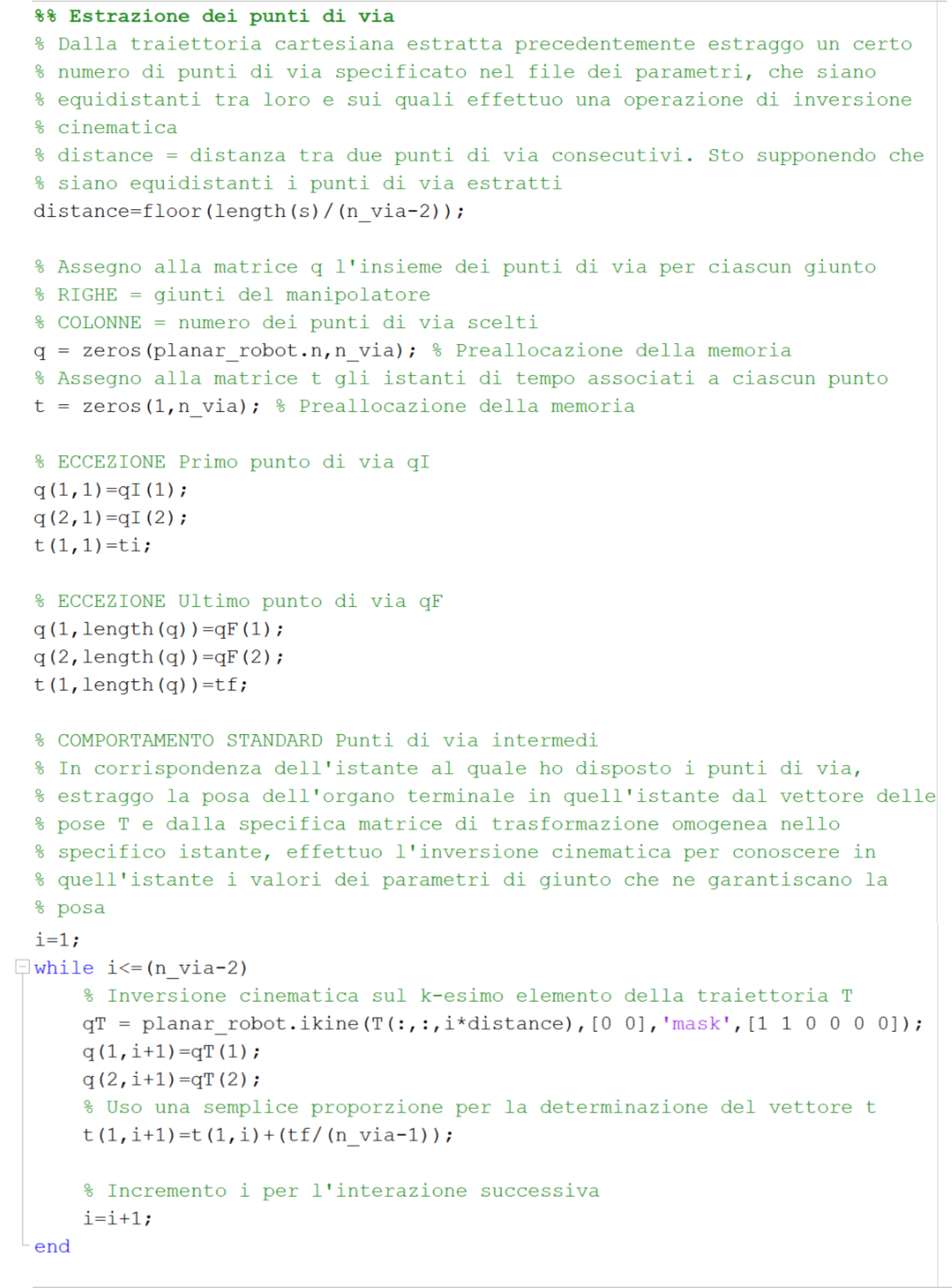


Figura 6 - Rappresentazione del manipolatore nella sua posa iniziale.

* Implemento, grazie alla conoscenza della matrice di trasformazione omogenea rappresentativa della posa iniziale e di quella rappresentativa della posa finale, una traiettoria nello spazio operativo del manipolatore sulla base dell’andamento polinomiale della ascissa curvilinea implementato in precedenza. Questa operazione consentirà di ottenere una sequenza di matrici di trasformazioni omogenee per ogni punto della traiettoria.

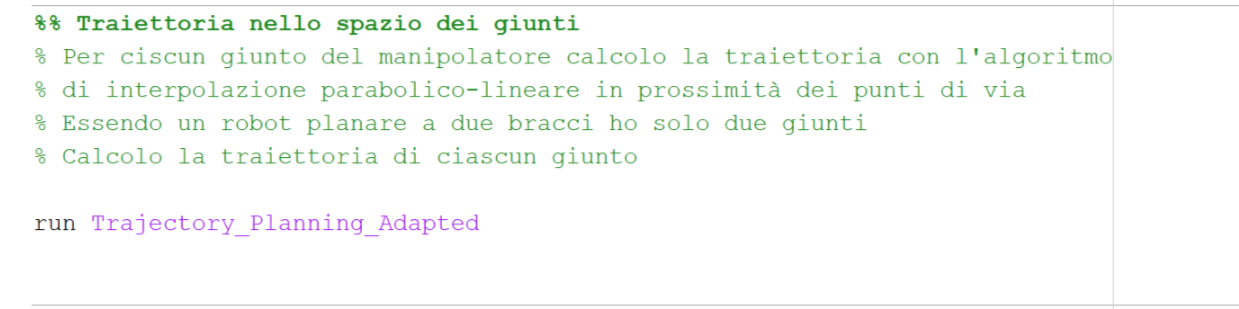


* Dal momento che sono a conoscenza della traiettoria nello spazio operativo (sequenza di matrici di trasformazione), un possibile metodo per ottenere la traiettoria da applicare a ciascun giunto al fine di far seguire all’organo terminale la traiettoria estratta in precedenza, è quello di estrarre dalla traiettoria nello spazio operativo un certo numero di punti di via per i giunti.



Ovvero, fissando alcuni istanti della traiettoria nello spazio operativo nei quali si vuole che l’organo terminale del manipolatore si trovi in una data posizione ed effettuando, in tali istanti, una inversione cinematica. In questo modo, in prefissati istanti di tempo, si conoscerà il corrispondente valore delle variabili da assegnare ai giunti affinche in quei punti l’organo terminale si trovi sulla traiettoria imposta.

* Infine, si esegua, per ciascun giunto del manipolatore planare, l’algoritmo di pianificazione della traiettoria passante in prossimità dei punti di via elaborato nel capitolo precedente.



Nel quale è stata utilizzata la stessa logica mostrata nel capitolo precedente, ma adattata a dover reiterare il procedimento di pianificazione della traiettoria per ciascun giunto che compone il manipolatore planare.

### Risultati e Grafici

Utilizzando i dati mostrati nel capitolo precedente, le traiettorie che sono estratte per i due giunti del manipolatore planare a due bracci sono:

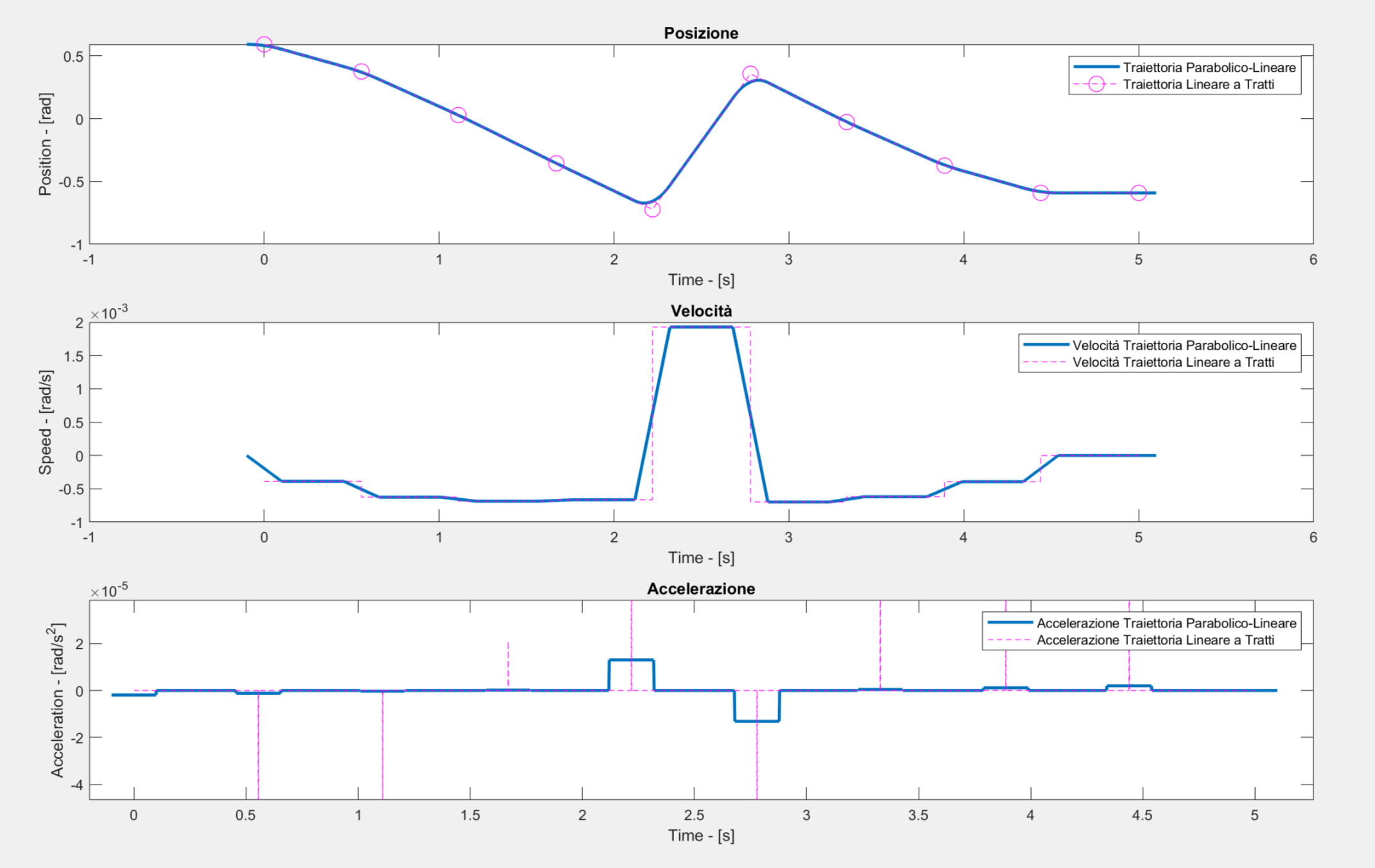


Figura 7 - Traiettoria del PRIMO giunto del manipolatore planare a due bracci.

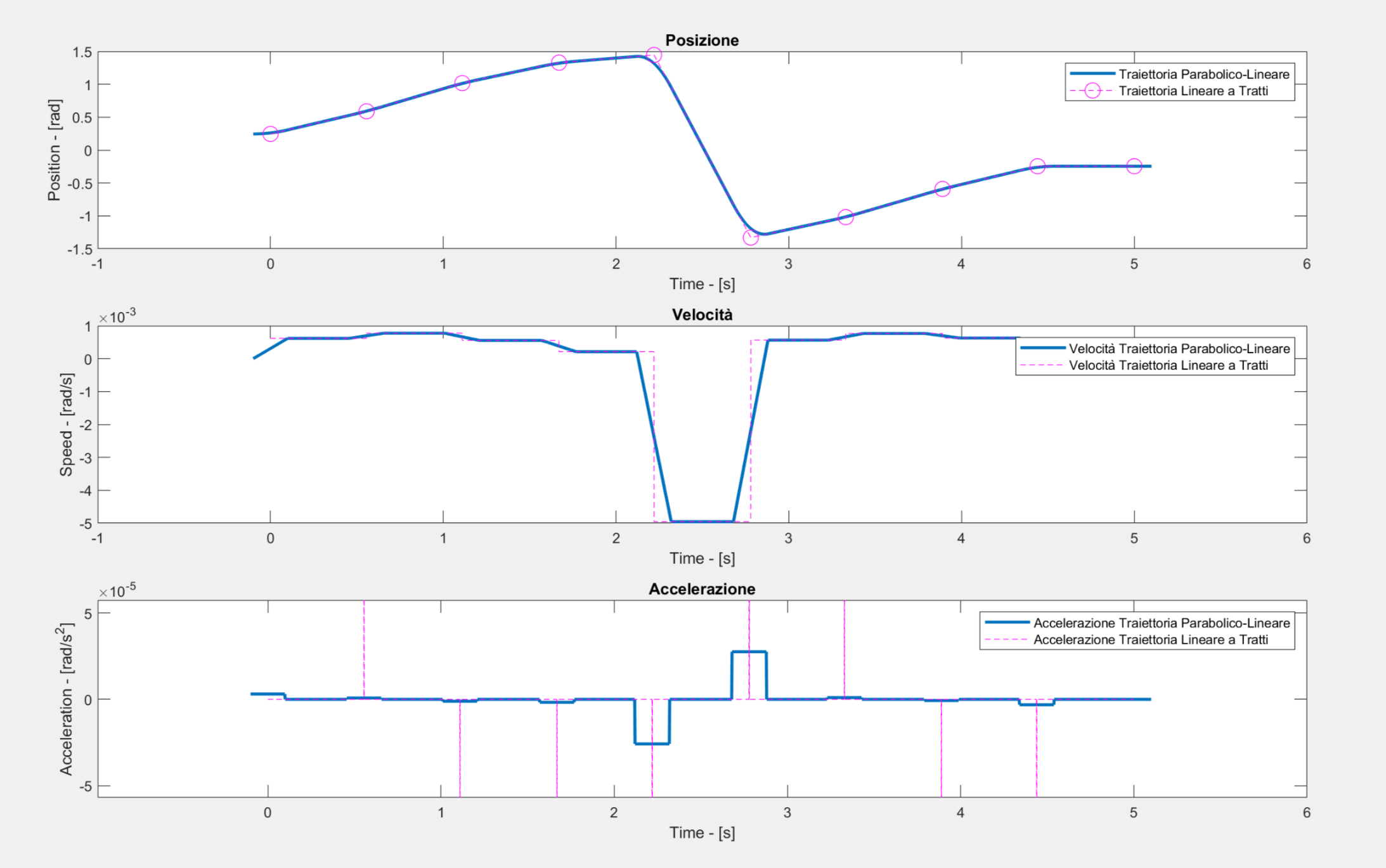


Figura 8 - Traiettoria del SECONDO giunto del manipolatore planare a due bracci.

# Bibliografia

Siciliano B., Sciavicco L., Villani L., Oriolo G., *Robotica*, Milano, McGraw-Hill

Corke P., *Robotics-Toolbox*, <http://www.petercorke.com/Robotics_Toolbox.html>

# Riferimenti

Lino P., *Appunti del corso di Controllo dei Robot*

Brandi A., *Robot Trajectory Planning* , <https://github.com/AntoBrandi/Robot-Trajectory-Planning.git>