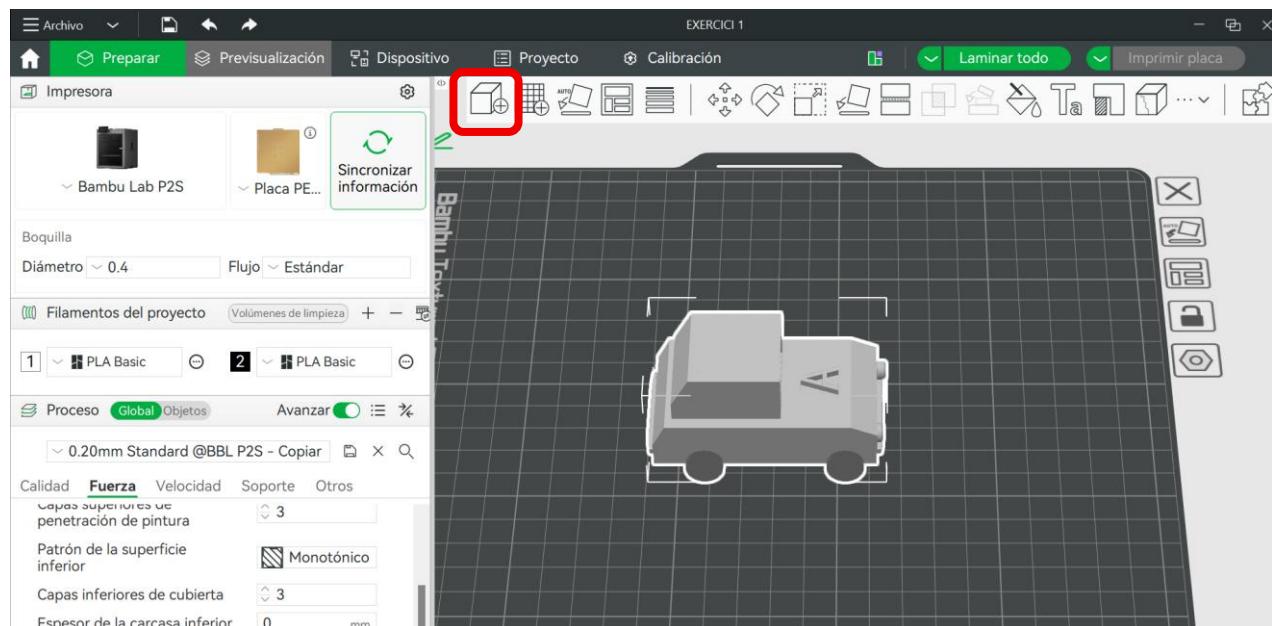


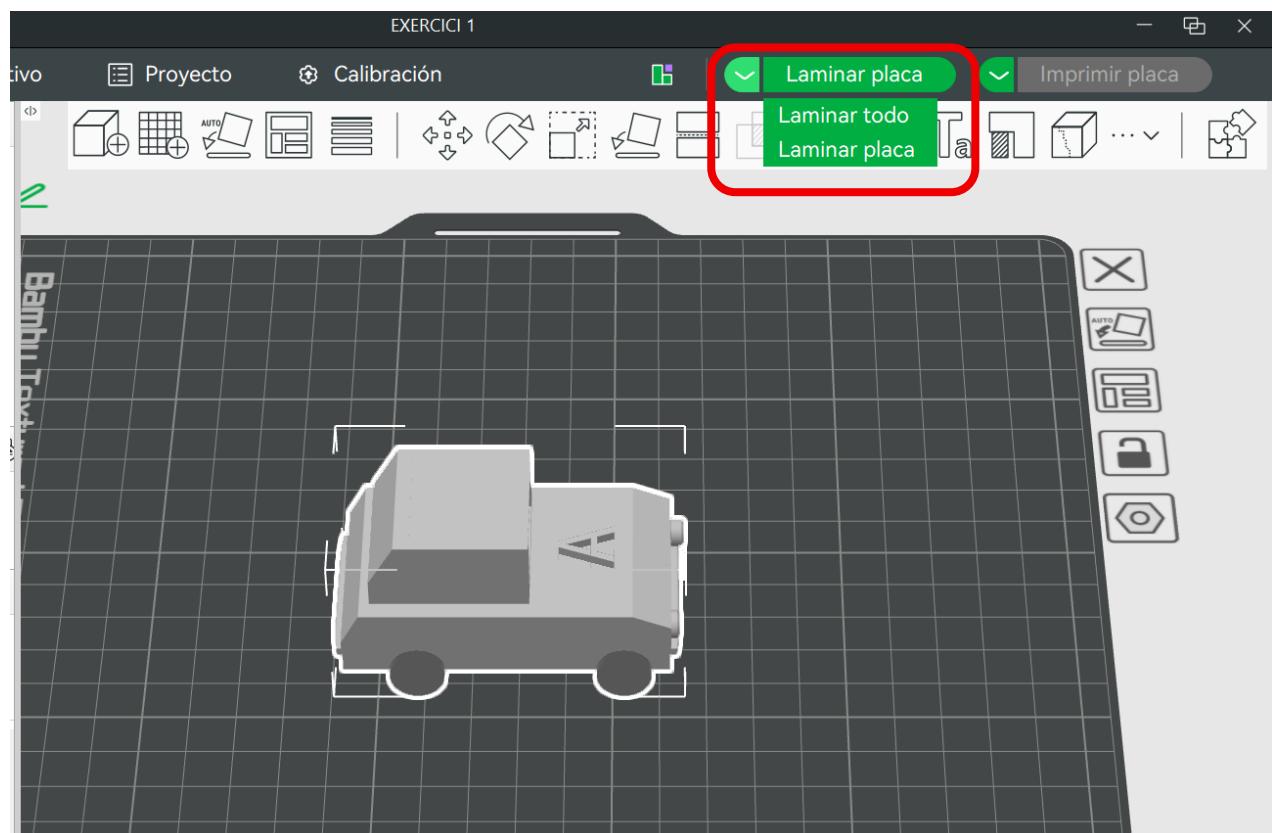


Col·locar objectes

Obrim el programa i importem l'objecte,

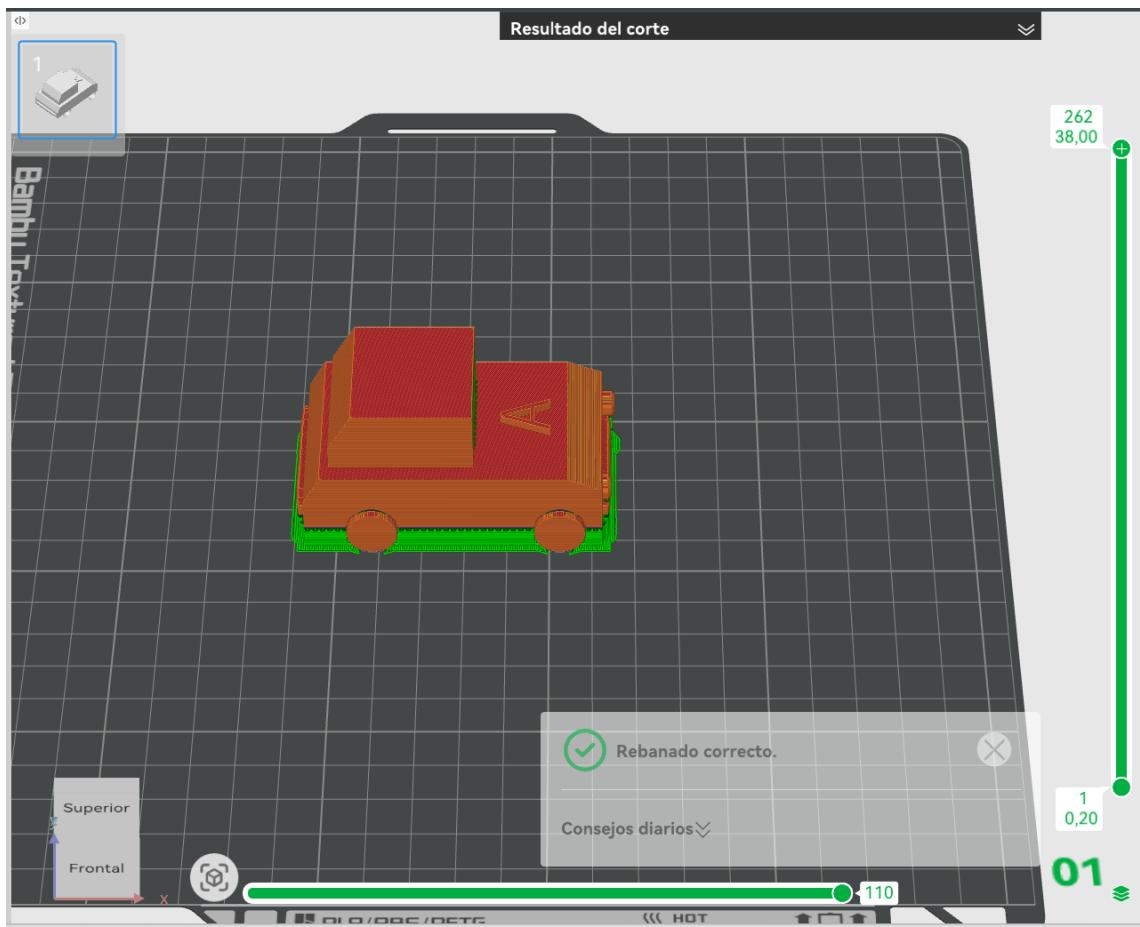


Existeix la possibilitat de laminar només la placa que tenim activa o si tenim més d'una placa de treball, laminar tots els objectes de totes les plaques,

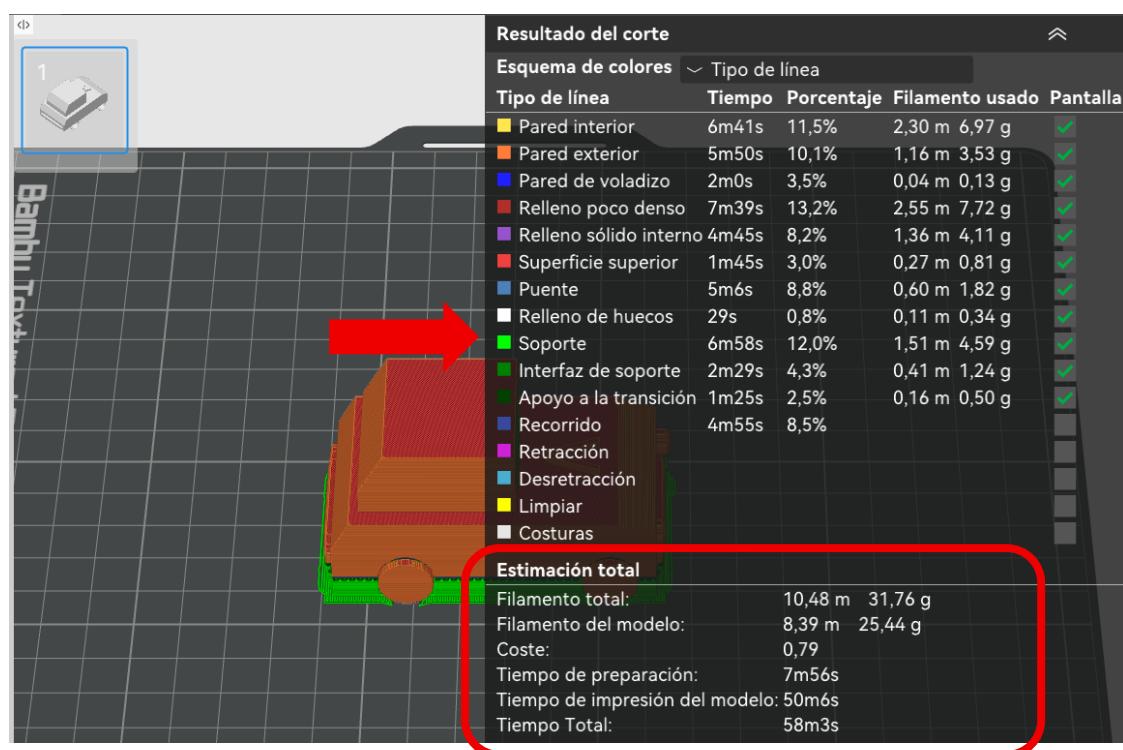




Una vegada laminat la figura veurem els resultats,

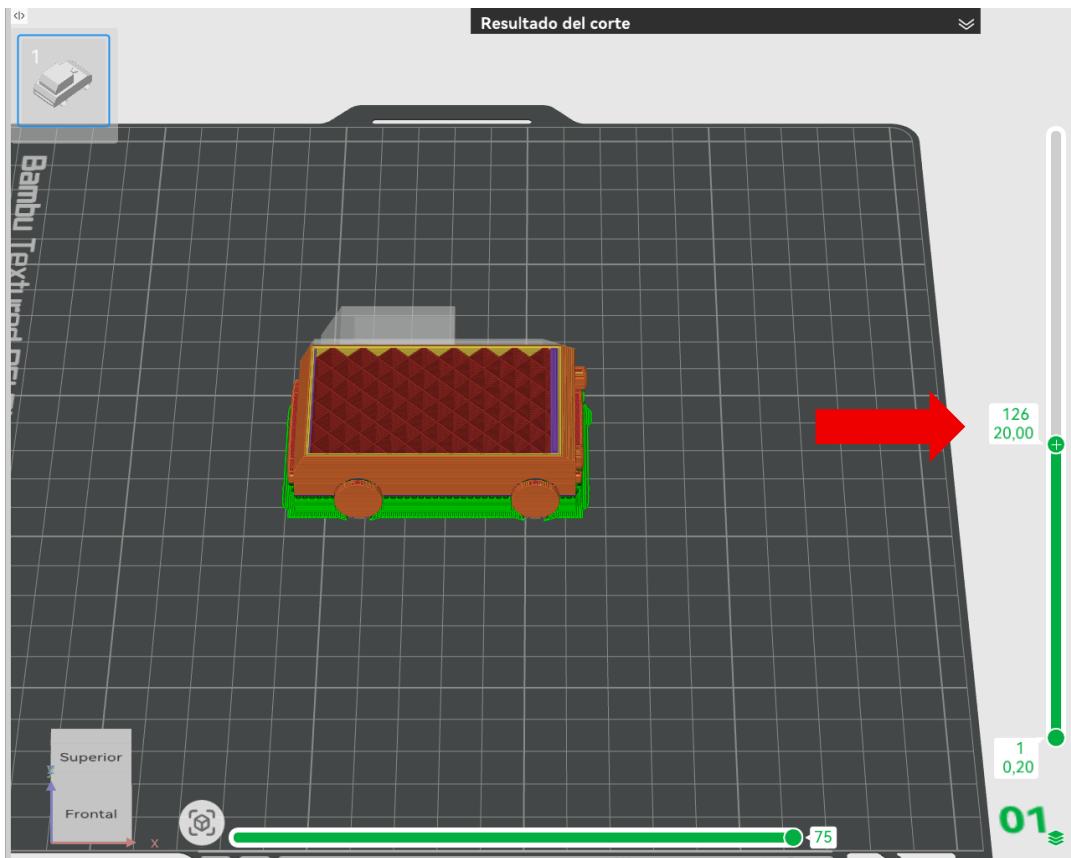


Podem veure els tipus de línies de plàstic , els temps, la llargada i la quantitat de material utilitzat,

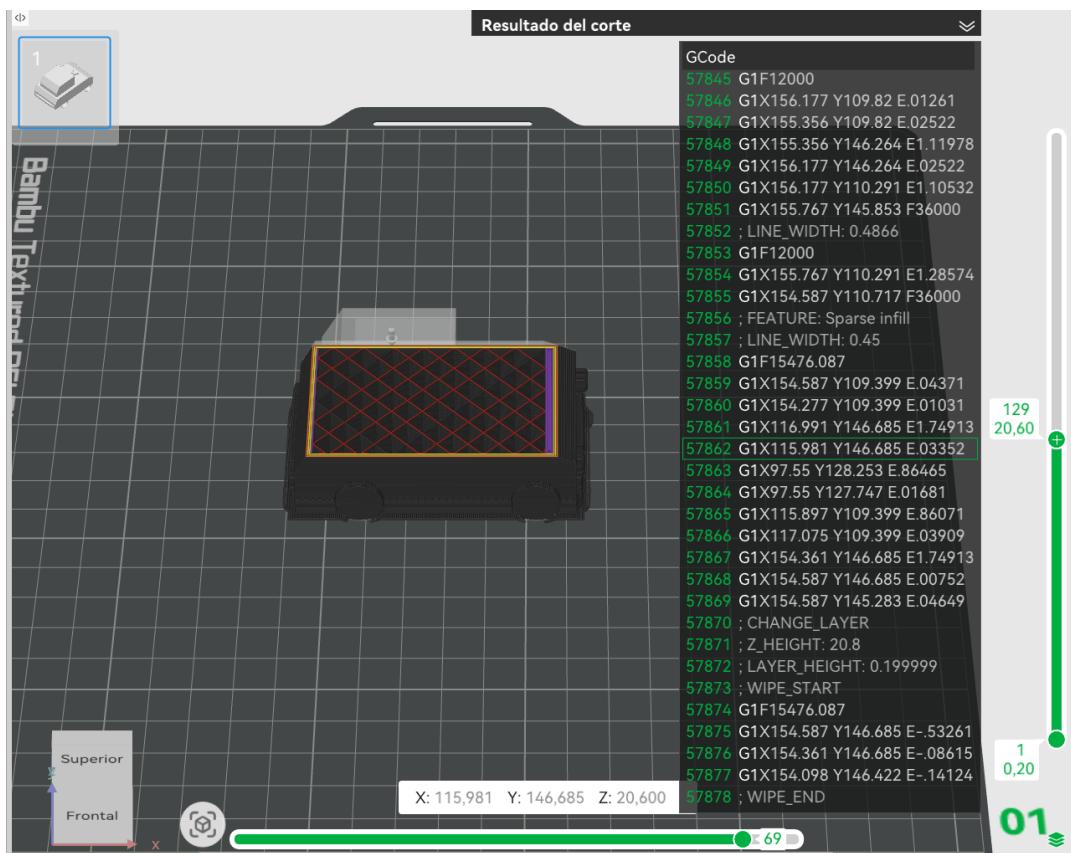




Podem veure el treball capa per capa,

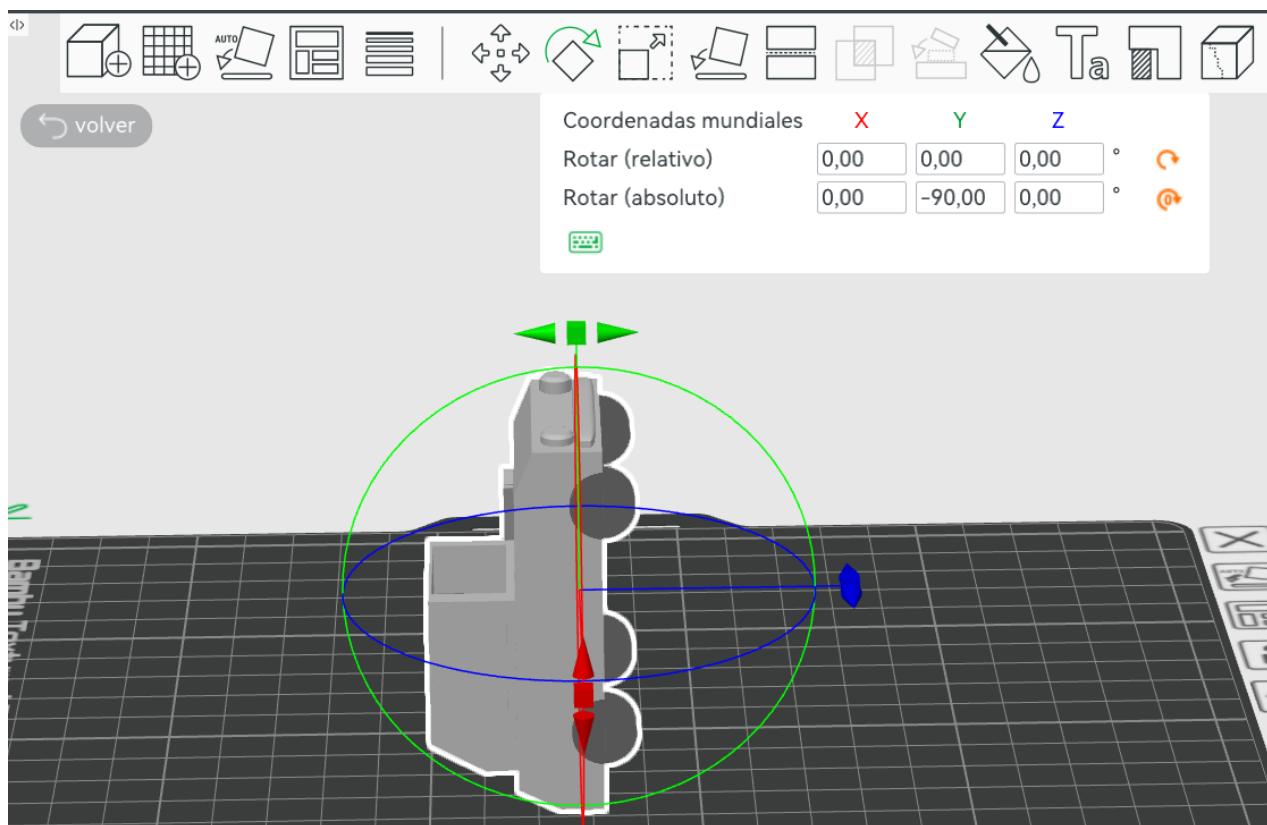
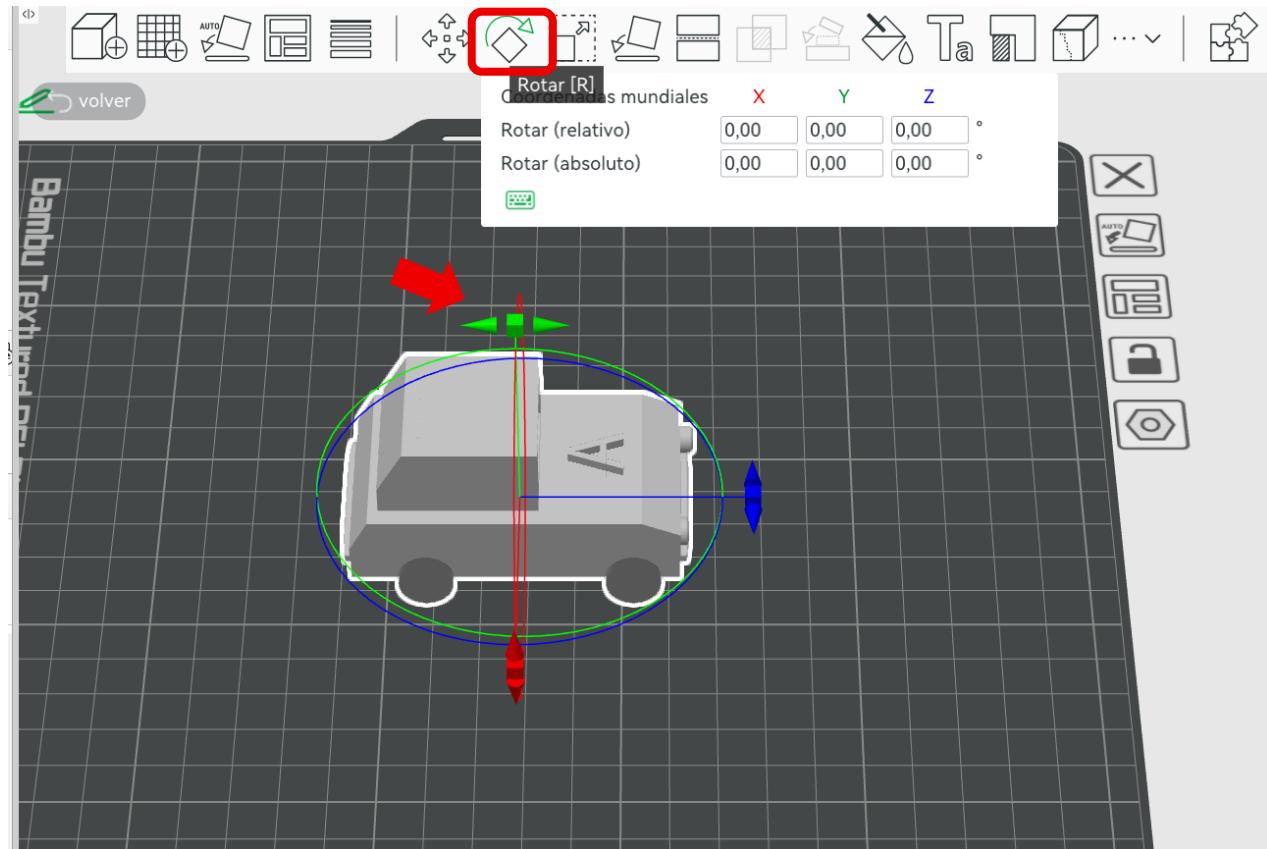


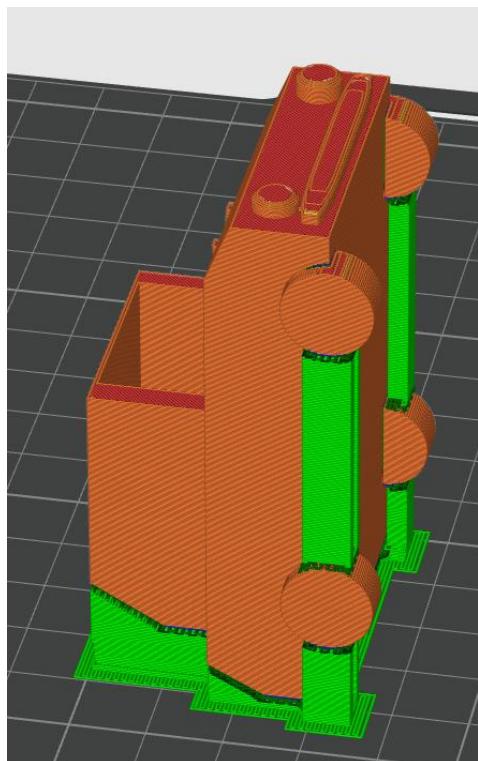
I dintre de cada capa les ordres que genera el laminador per a la màquina,





Depenent de l'orientació que li donem a l'objecte, potser els temps d'impressió, la quantitat de plàstic i la qualitat dels acabaments varien, podem veure diferents possibilitats,





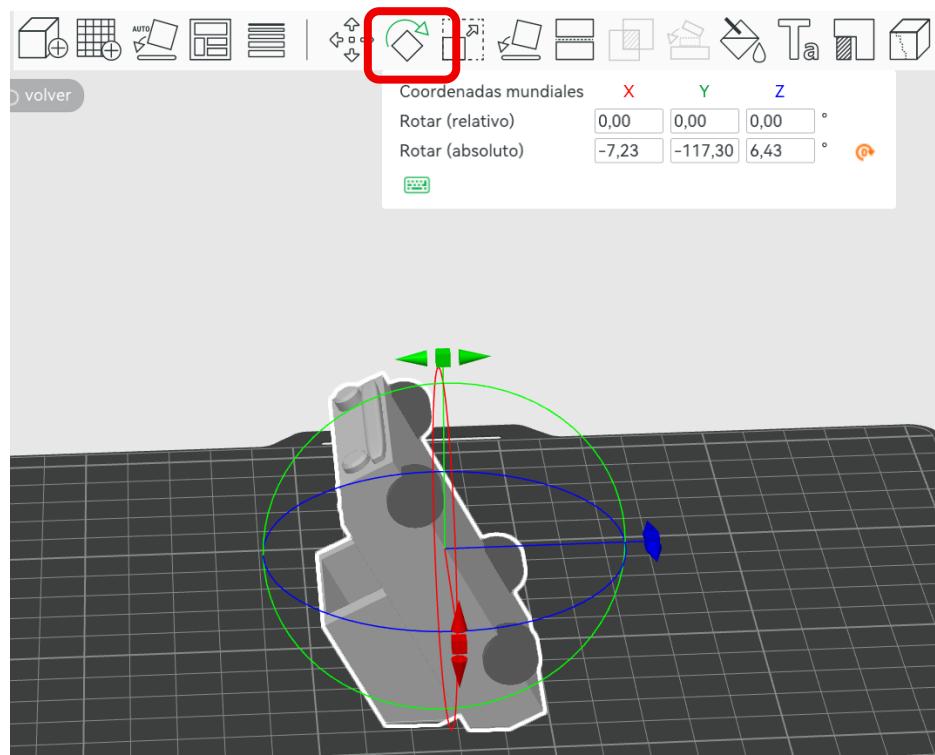
Resultado del corte

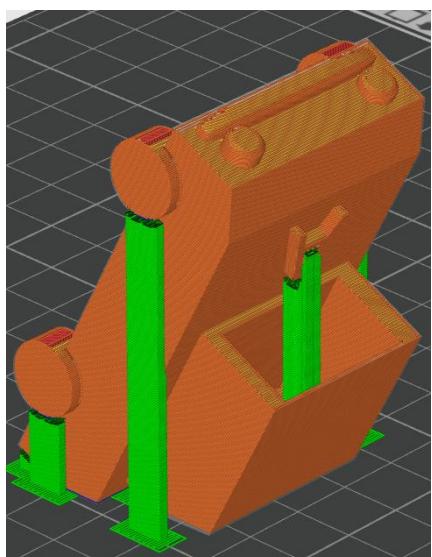
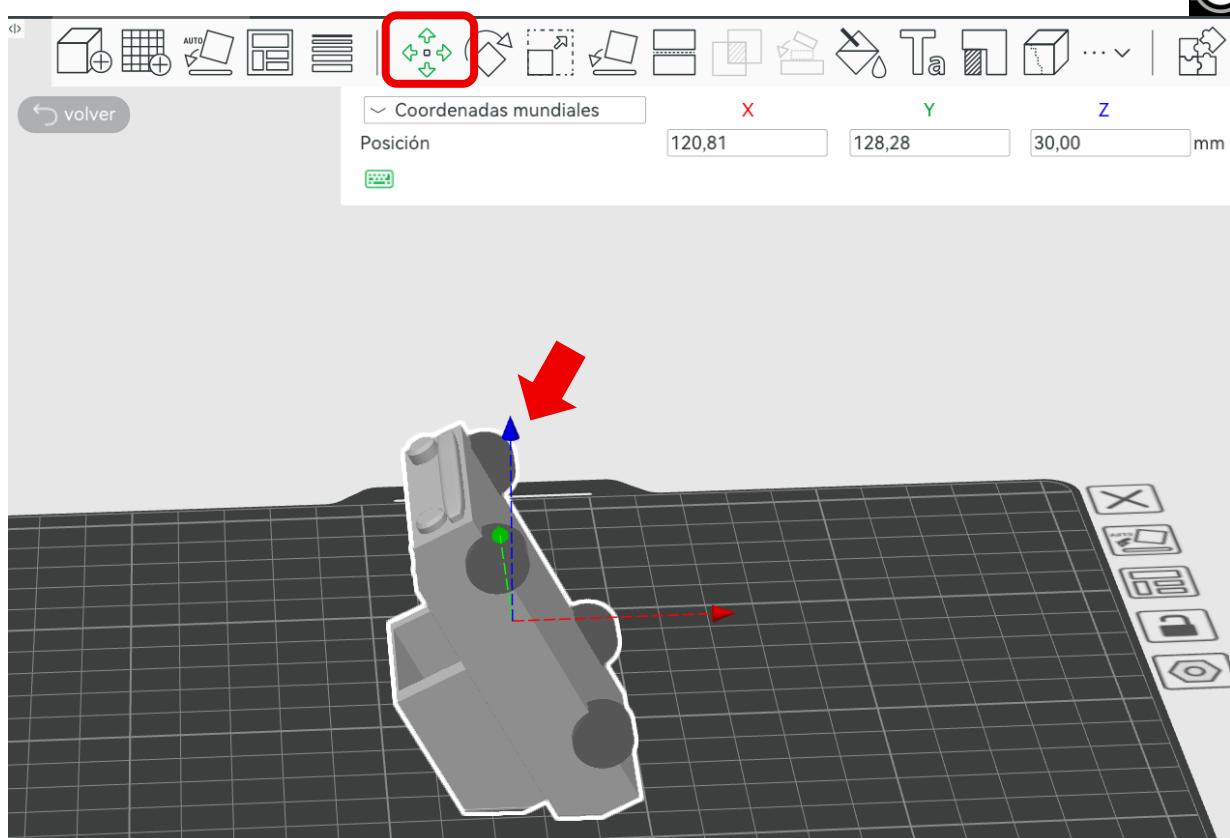
Esquema de colores	Tipo de línea	Tiempo	Porcentaje	Filamento usado	Pantalla	
■ Pared interior	Pared interior	11m5s	17,3%	3,42 m	10,35 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Pared exterior	Pared exterior	11m42s	18,3%	1,90 m	5,76 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Pared de voladizo	Pared de voladizo	1m6s	1,7%	0,02 m	0,07 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Relleno poco denso	Relleno poco denso	9m16s	14,5%	2,48 m	7,51 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Relleno sólido interno	Relleno sólido interno	3m48s	5,9%	0,67 m	2,04 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Superficie superior	Superficie superior	55s	1,5%	0,09 m	0,28 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Puente	Puente	1m12s	1,9%	0,16 m	0,49 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Relleno de huecos	Relleno de huecos	55s	1,4%	0,12 m	0,37 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Soporte	Soporte	5m18s	8,3%	0,84 m	2,54 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Interfaz de soporte	Interfaz de soporte	1m20s	2,1%	0,15 m	0,46 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Apoyo a la transición	Apoyo a la transición	52s	1,4%	0,08 m	0,25 g	<input checked="" type="checkbox"/>
■ Recorrido	Recorrido	8m36s	13,4%			<input type="checkbox"/>
■ Retracción	Retracción					<input type="checkbox"/>
■ Desretracción	Desretracción					<input type="checkbox"/>
■ Limpiar	Limpiar					<input type="checkbox"/>
■ Costuras	Costuras					<input type="checkbox"/>

Estimación total

Filamento total:	9,95 m	30,14 g
Filamento del modelo:	8,87 m	26,89 g
Coste:	0,75	
Tiempo de preparación:	7m56s	
Tiempo de impresión del modelo:	56m11s	
Tiempo Total:	1h4m	

Girant uns graus, i baixant una mica,





Resultado del corte

Esquema de colores	Tipo de línea	Tiempo	Porcentaje	Filamento usado	Pantalla
■ Pared interior	Pared interior	10m41s	18,2%	3,30 m 10,01 g	✓
■ Pared exterior	Pared exterior	10m10s	17,3%	1,84 m 5,56 g	✓
■ Pared de voladizo	Pared de voladizo	46s	1,3%	0,01 m 0,05 g	✓
■ Relleno poco denso	Relleno poco denso	9m16s	15,7%	2,53 m 7,68 g	✓
■ Relleno sólido interno	Relleno sólido interno	4m18s	7,3%	0,91 m 2,77 g	✓
■ Superficie superior	Superficie superior	20s	0,6%	0,02 m 0,07 g	✓
■ Superficie inferior	Superficie inferior	16s	0,5%	0,02 m 0,07 g	✓
■ Puente	Puente	47s	1,3%	0,09 m 0,27 g	✓
■ Relleno de huecos	Relleno de huecos	1m18s	2,2%	0,15 m 0,45 g	✓
■ Soporte	Soporte	3m9s	5,4%	0,40 m 1,20 g	✓
■ Interfaz de soporte	Interfaz de soporte	47s	1,3%	0,06 m 0,18 g	✓
■ Apoyo a la transición	Apoyo a la transición	14s	0,4%	0,02 m 0,05 g	✓
■ Recorrido	Recorrido	8m48s	15,0%		
■ Retracción					
■ Desretracción					
■ Limpiar					
■ Costuras					

Estimación total

Filamento total:	9,36 m 28,36 g
Filamento del modelo:	8,89 m 26,93 g
Coste:	0,71
Tiempo de preparación:	7m56s
Tiempo de impresión del modelo:	50m55s
Tiempo Total:	58m52s