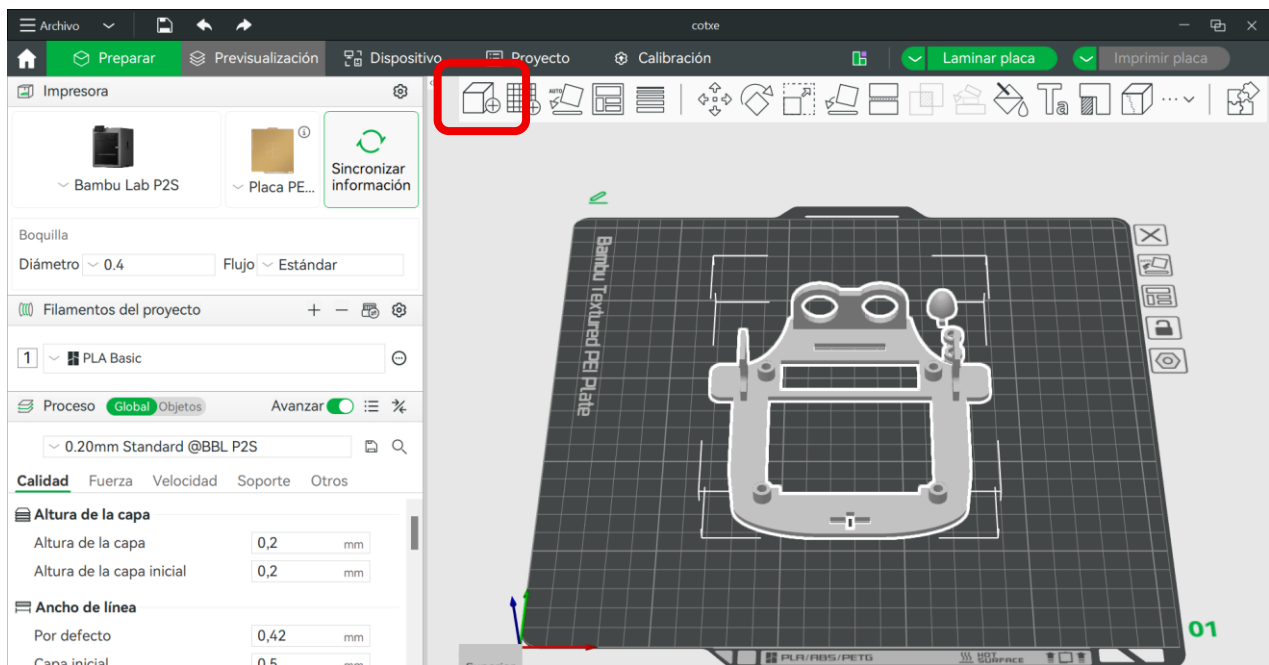
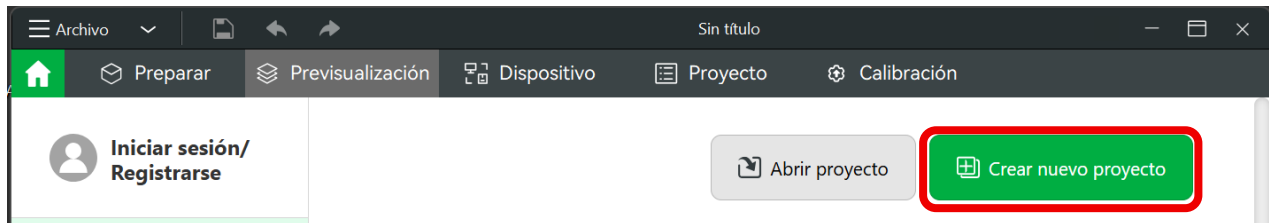
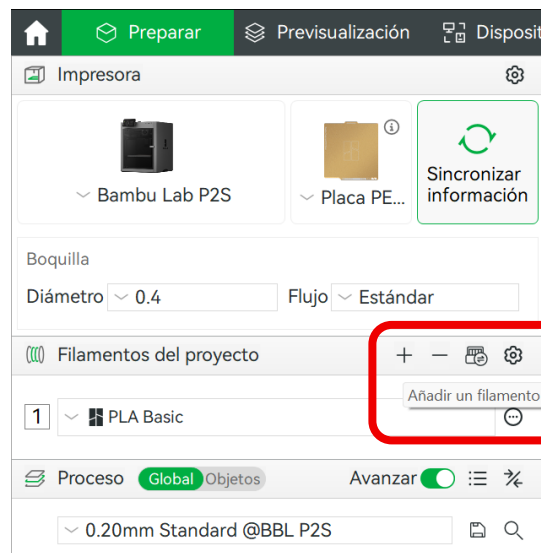


IMPRIMIR AMB MULTICOLOR

Iniciem el programa i carreguem l'objecte que volem imprimir en diferents colors,



Hem d'afegir els diferents plàstics al programa,



I editar el tipus de plàstic i color,

The image shows the Bambu Studio software interface for editing a 3D print. The left panel displays the 'Filamentos del proyecto' (Project Filaments) list, where 'PLA Basic' is selected. The right panel shows the 'Proceso' (Process) tab, where 'Global' is selected. The bottom panel shows the 'Ajustes del filamento' (Filament Settings) dialog box, where 'Bambu PLA Basic @BBL P2S' is selected. A red arrow points from the 'PLA Basic' selection in the left panel to the 'Ajustes del filamento' dialog box.

Ajustes del filamento

Bambu PLA Basic @BBL P2S

Filamento Enfriando Ajustaciones de configuración Avanzado Notas Filamento múltiple

Accionamiento directo: Estándar Accionamiento directo: Flujo alto Wiki

Información básica

Tipo	PLA
Proveedor	Bambu Lab
Color predeterminado	
Diámetro	1,75 mm
Proporción de flujo	0,98
Densidad	1,26 g/cm³
Contracción	100 %
Factor de adaptación de velocidad	1
Precio	24,99 dinero/kg
Temperatura de ablandamiento	45
Volumen principal del filamento	Cambio de filamento 30 mm³ Cambio del Hotend 60 mm³
Longitud de embestida del filamento	Cambio de extrusor 5 mm Cambio del Hotend 10 mm

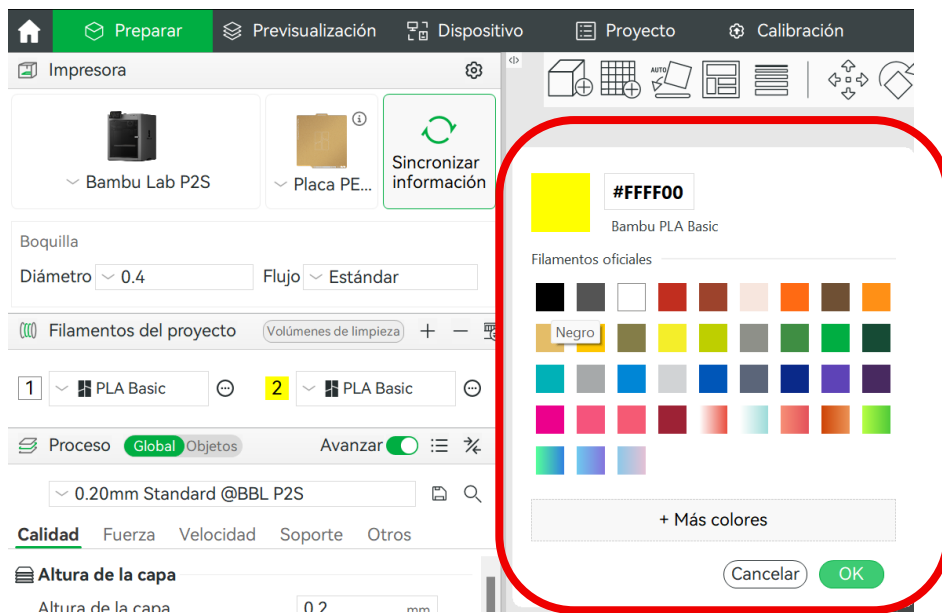
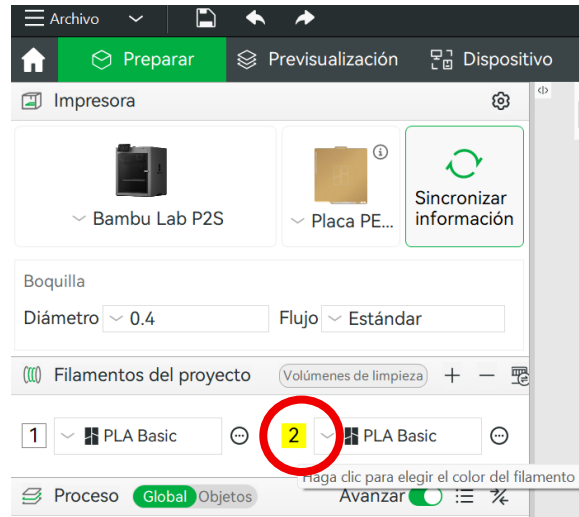
Ajustes del filamento

Bambu PLA Basic @BBL P2S

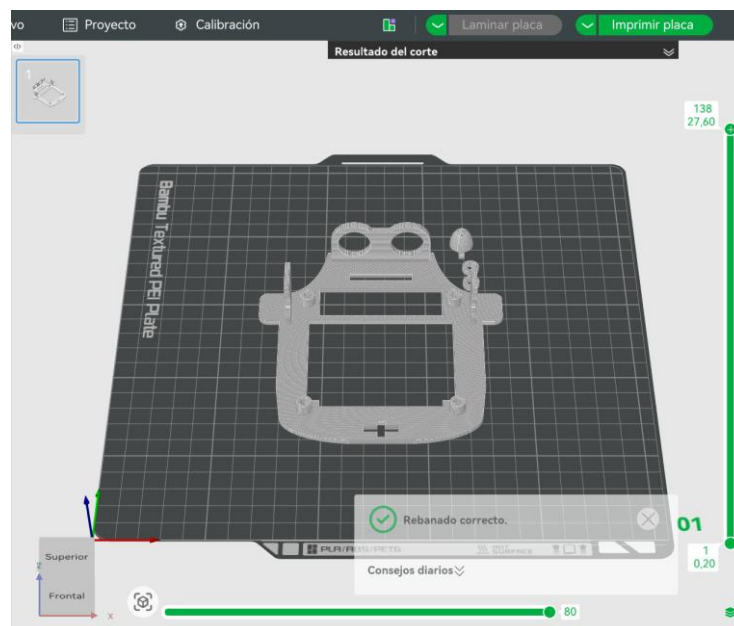
Filamento Ajustes del sistema Filamento múltiple Wiki

Bambu ABS @BBL P2S
Bambu PC @BBL P2S 0.4 nozzle
Bambu PLA Basic @BBL P2S
Bambu PLA Marble @BBL P2S
Bambu PLA Matte @BBL P2S
Bambu PLA Silk @BBL P2S
Bambu PLA Sparkle @BBL P2S
Bambu TPU 95A @BBL P2S
Generic PLA @BBL P2S

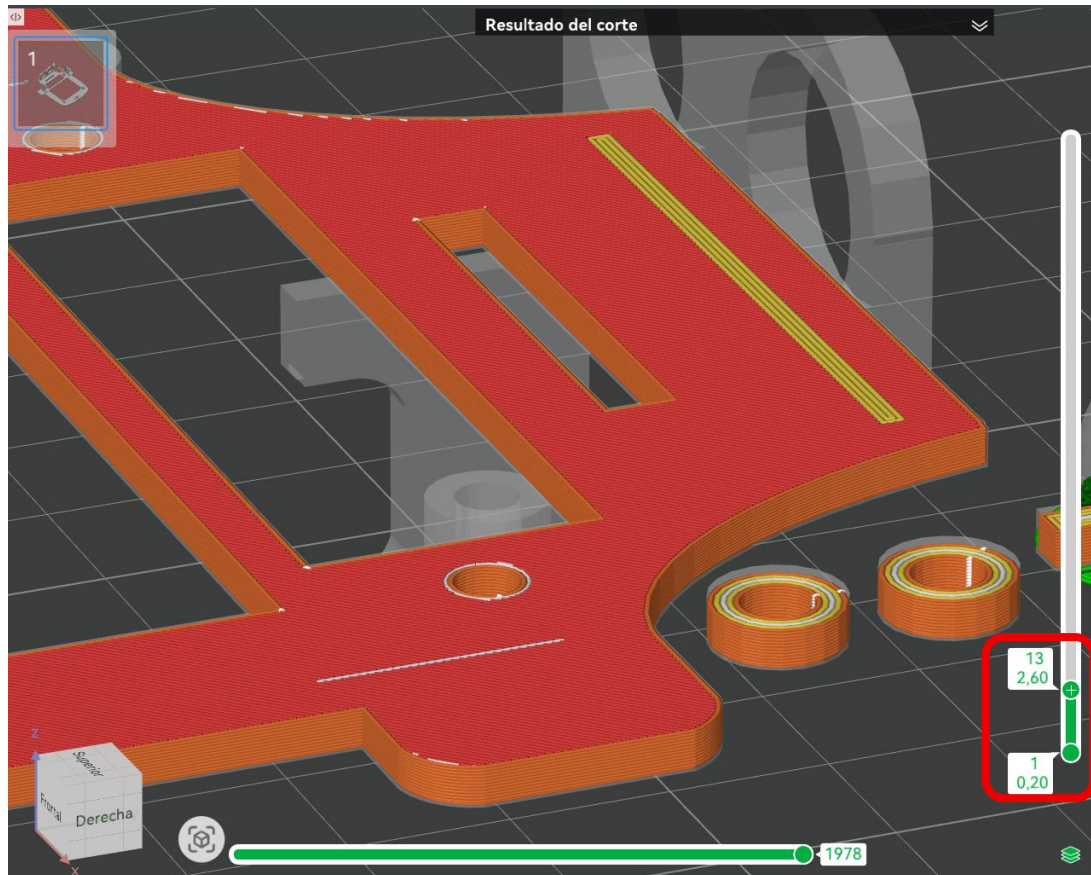
Densidad	1,26 g/cm³
Contracción	100 %
Factor de adaptación de velocidad	1
Precio	24,99 dinero/kg
Temperatura de ablandamiento	45
Volumen principal del filamento	Cambio de filamento 30 mm³ Cambio del Hotend 60 mm³
Longitud de embestida del filamento	Cambio de extrusor 5 mm Cambio del Hotend 10 mm



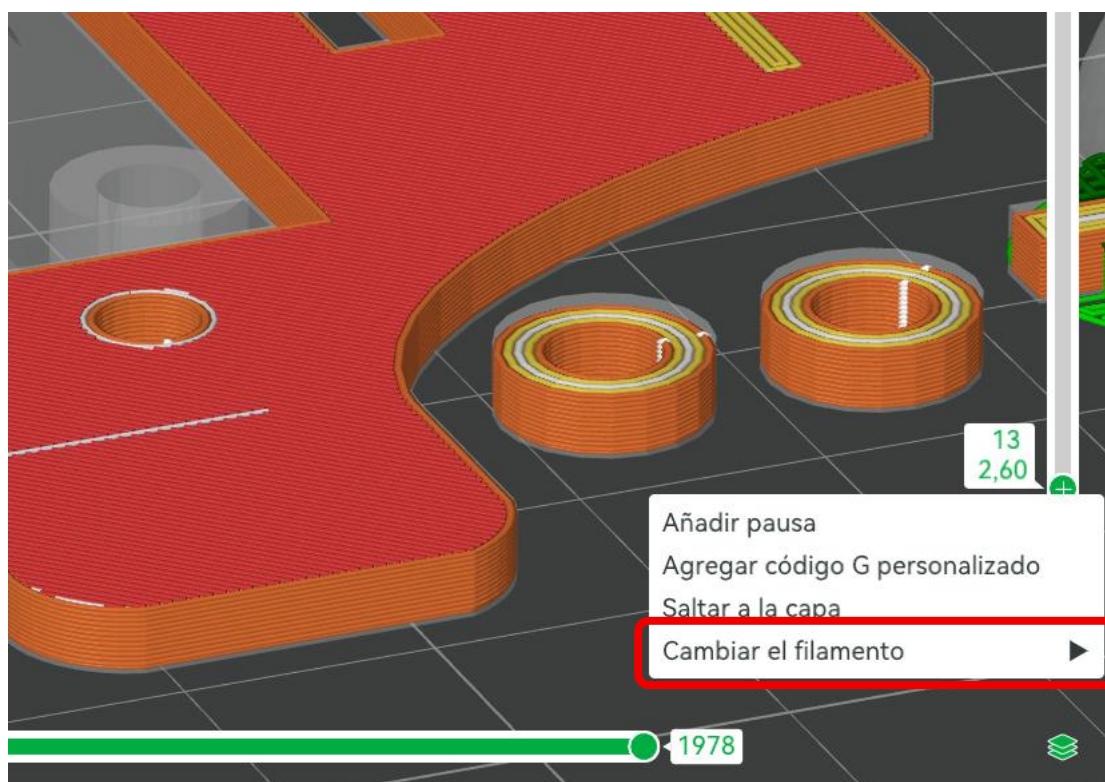
Si hem de canviar de color a partir d'una capa determinada, primer laminarem l'objecte,

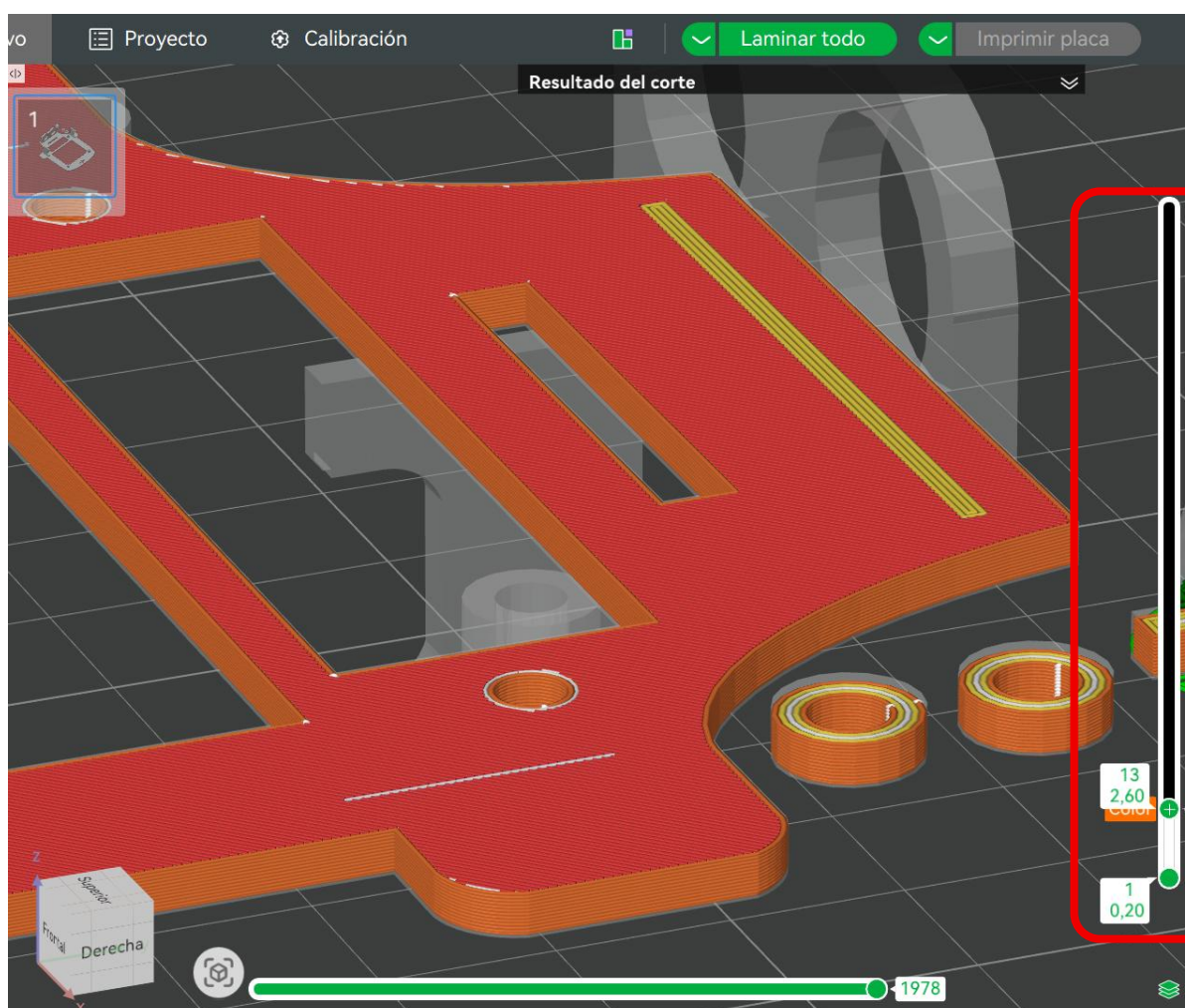
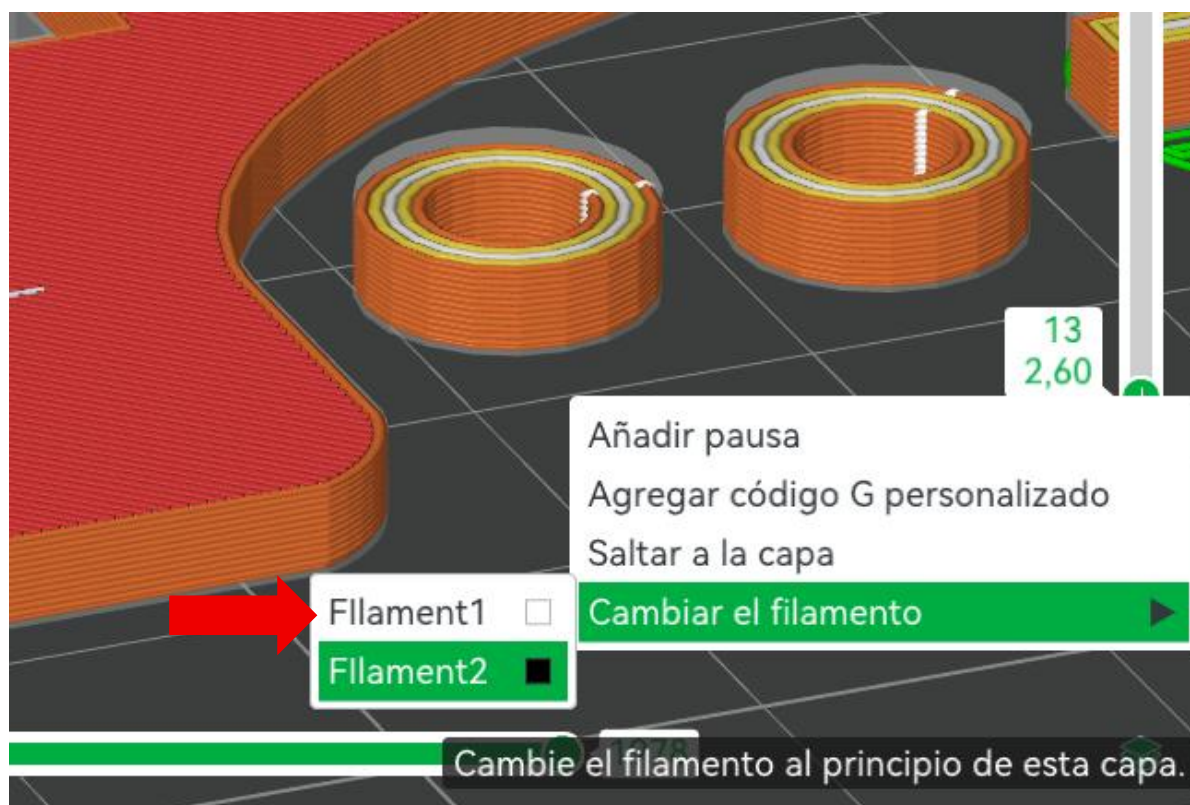


En la barra que indica el nombre de la capa ens situarem a la capa on volem que faci el canvi,



I triarem el canvi de color, amb el botó dret del ratolí,





Tornem a laminar i dintre de les opcions de visualització, canvien a l'opció de "Filament", per veure el resultat.

Resultado del corte

Esquema de colores **Filamento**

Filamento	Modelo	Soporte	Expulsado	Torre	Total
1	5,48 m	0,03 m	0,05 m	0,18 m	5,74 m
	16,61 g	0,09 g	0,14 g	0,54 g	17,39 g
2	2,09 m	0,23 m	0,03 m	0,01 m	2,37 m
	6,34 g	0,71 g	0,10 g	0,04 g	7,19 g
Total	7,57 m	0,26 m	0,08 m	0,19 m	8,11 m
	22,95 g	0,80 g	0,24 g	0,58 g	24,58 g

Tiempos de cambio en el filamento: 2
Coste: 0,61

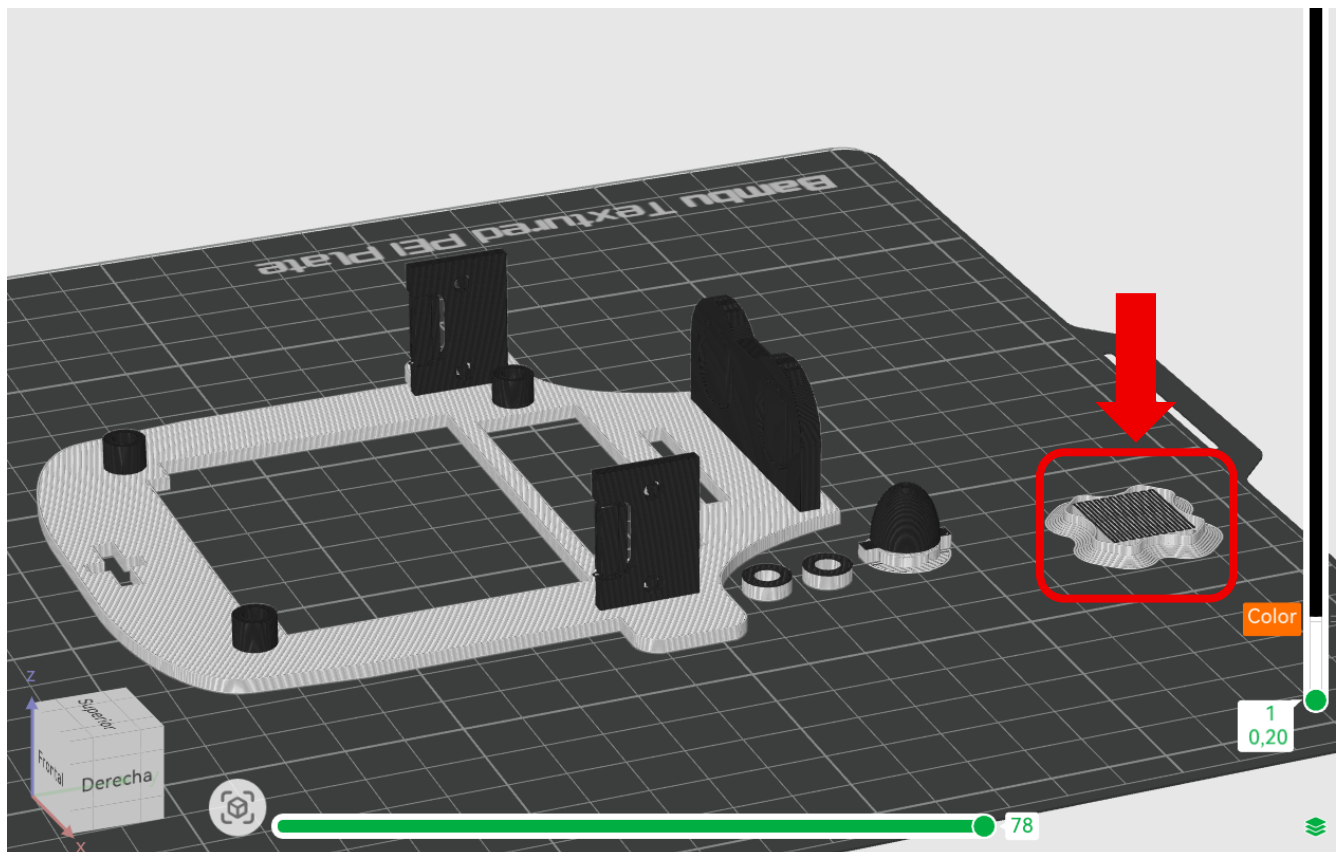
Tiempo estimado

Tiempo de preparación: 7m57s
Tiempo de impresión del modelo: 53m37s
Tiempo Total: 1h2m

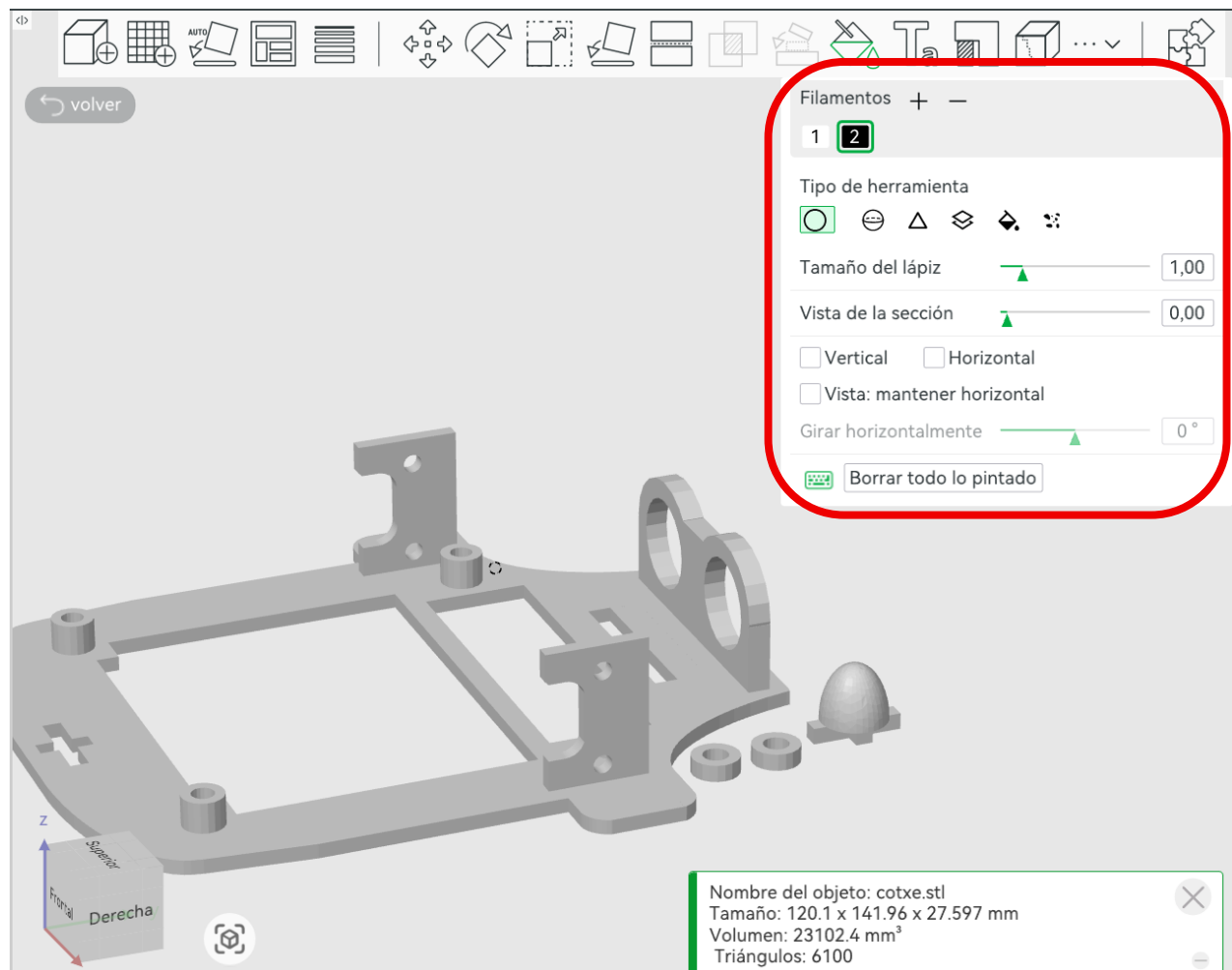
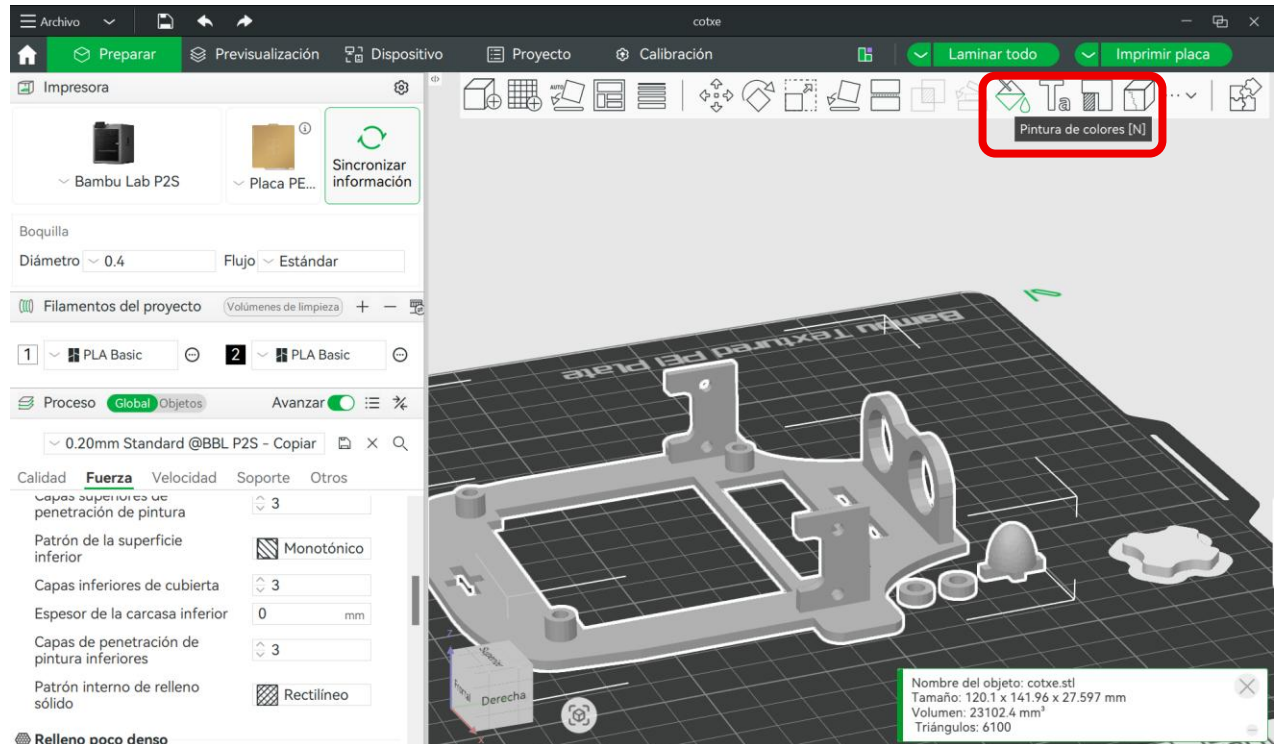
Opciones

Pantalla

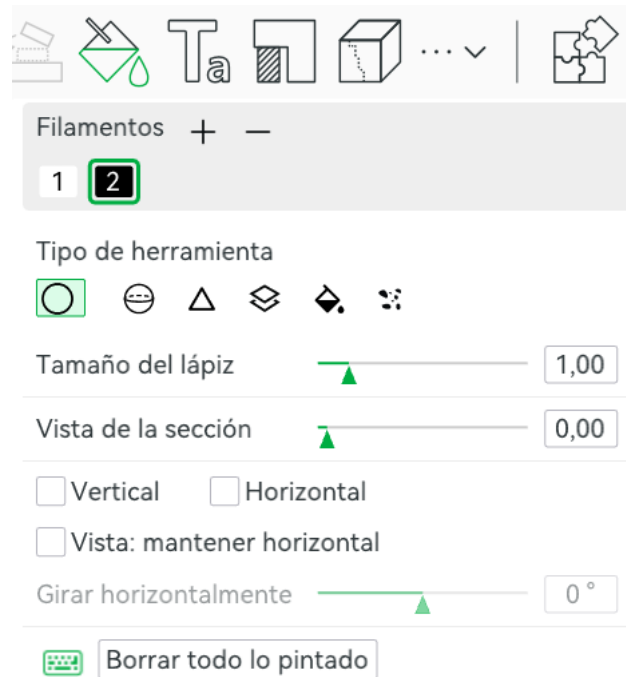
- Recorrido
- Retracción
- Desretracción
- Limpiar
- Costuras



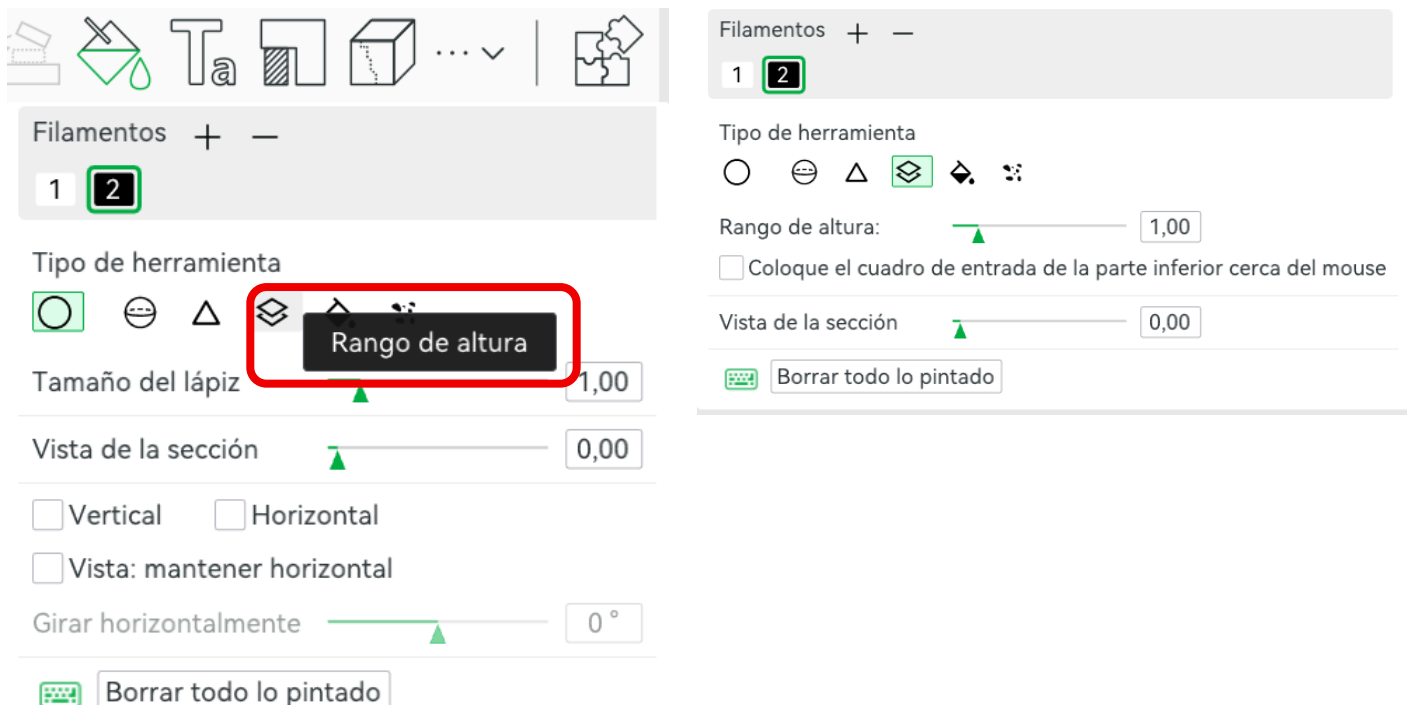
Si hem de retocar el resultat o el canvi de color no és a partir d'una capa, farem servir l'eina de pintura de colors,

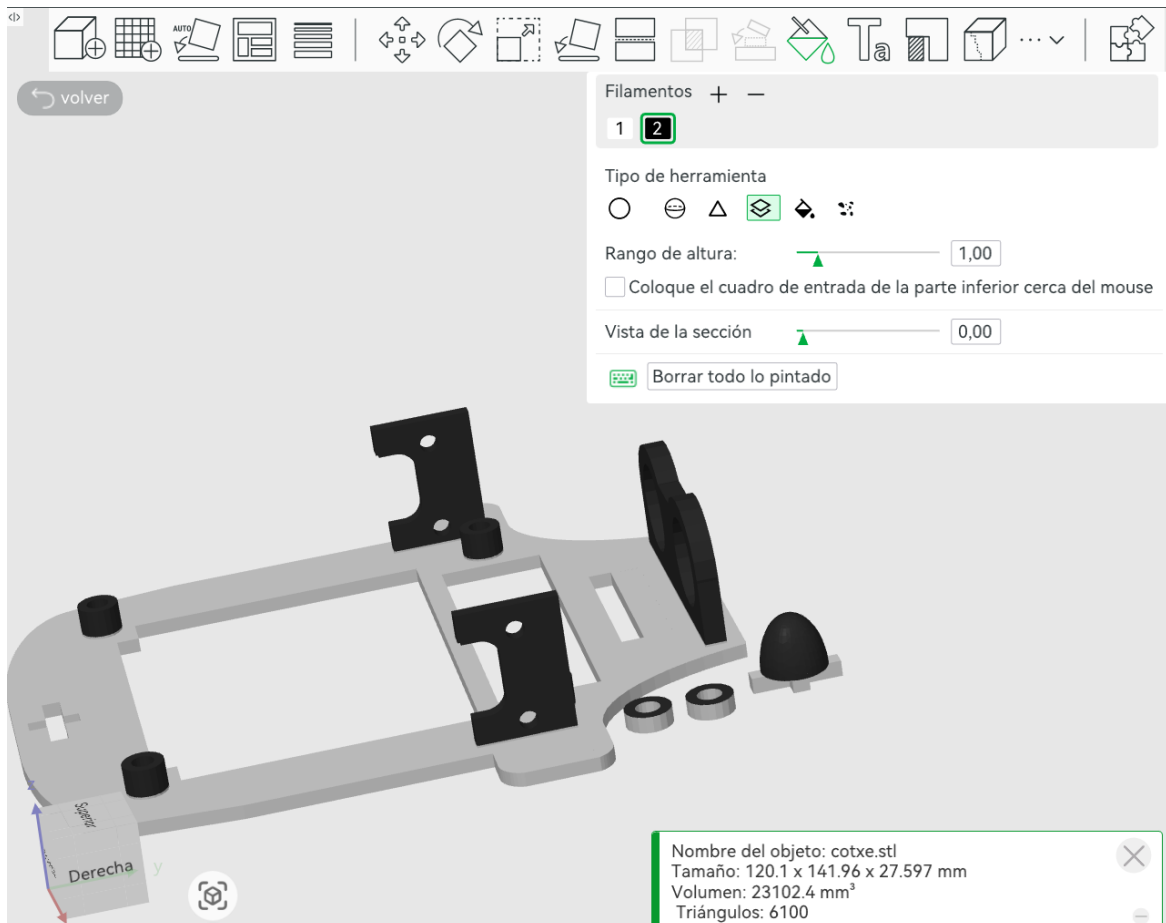
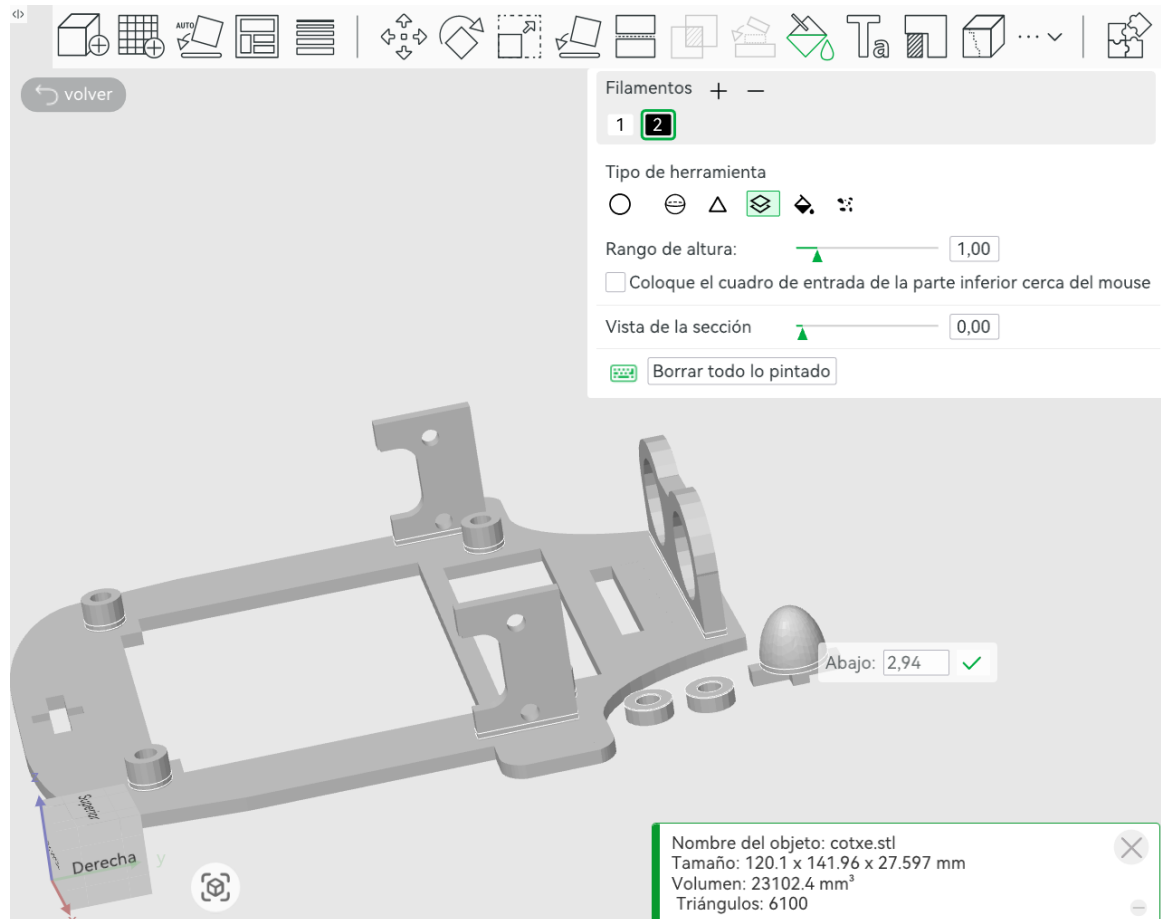


Aquí tenim les opcions de triar el color, el tipus d'eina i els paràmetres de l'eina,

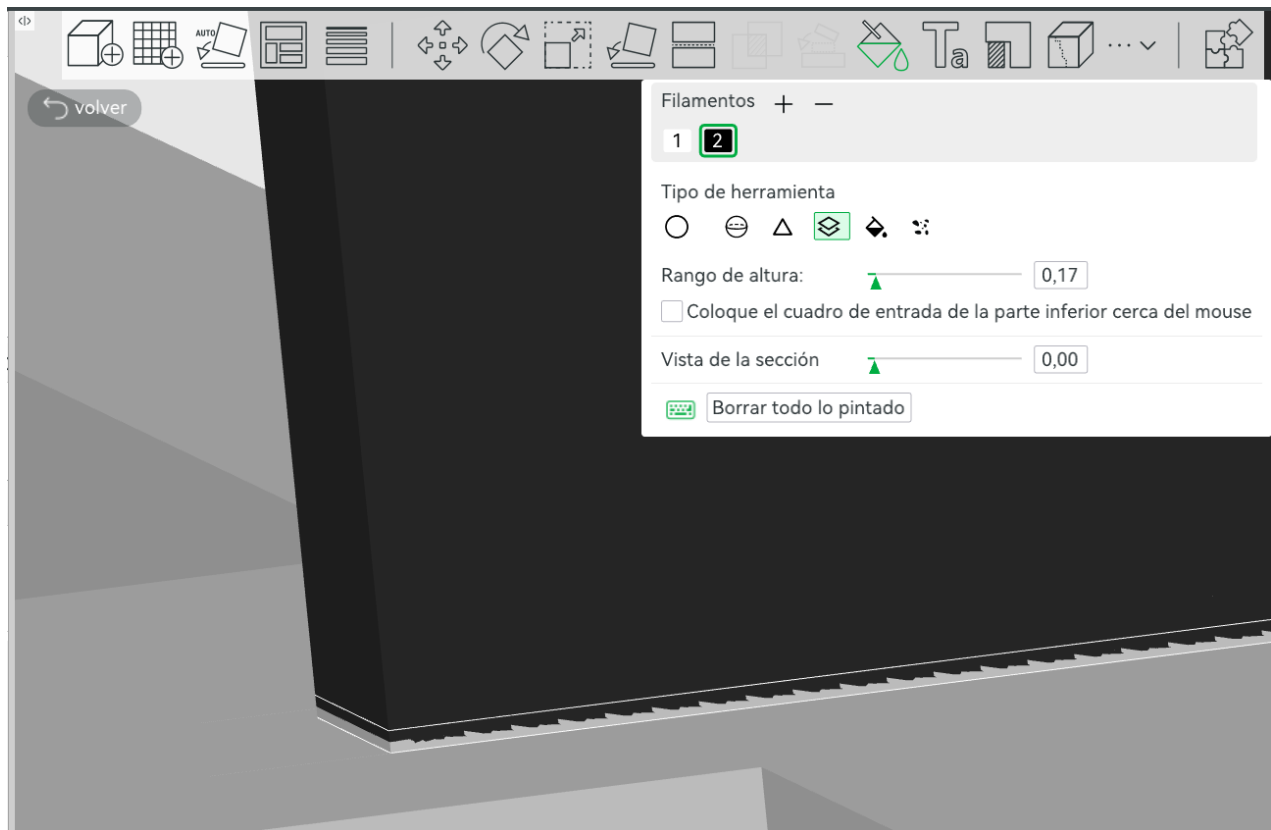


Podem triar un rang d'alçada de capa,

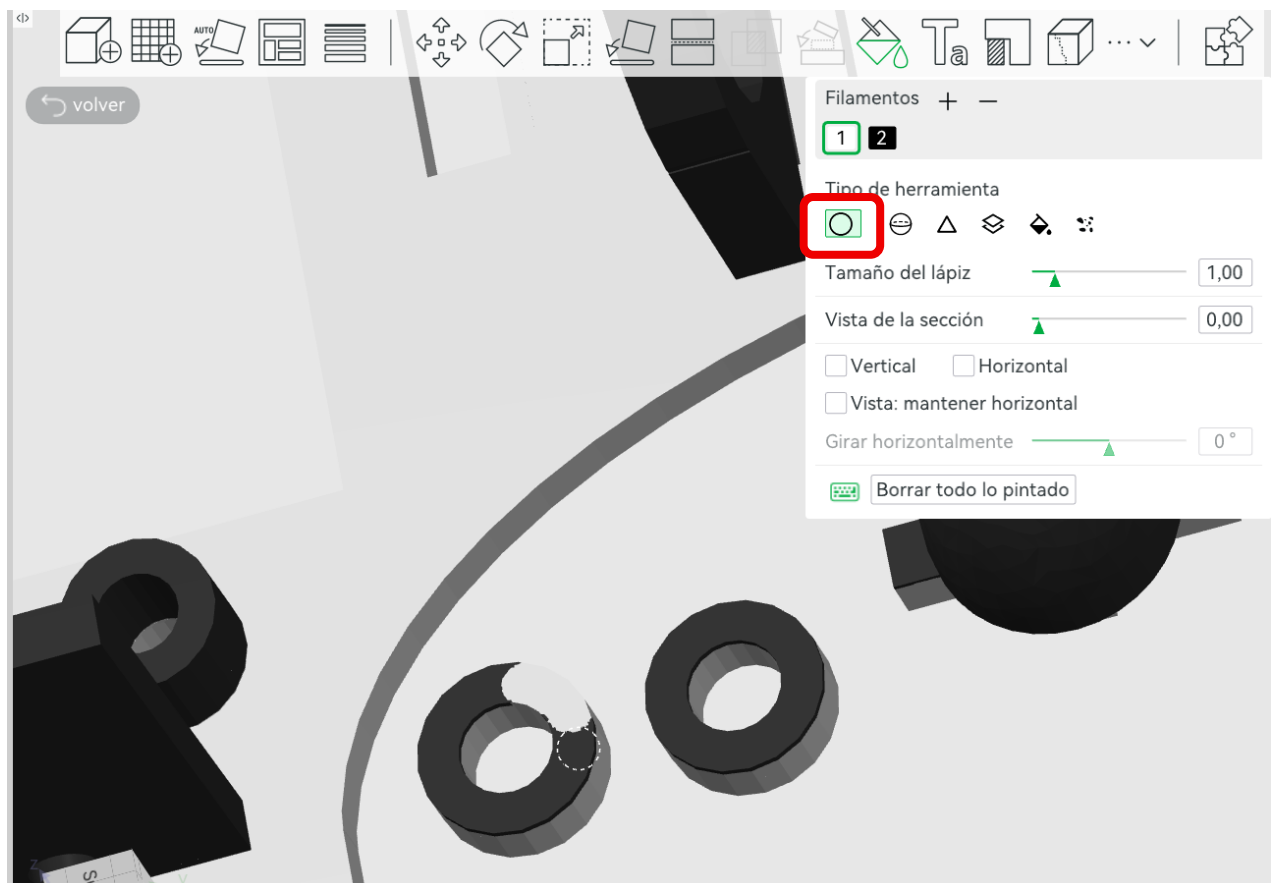




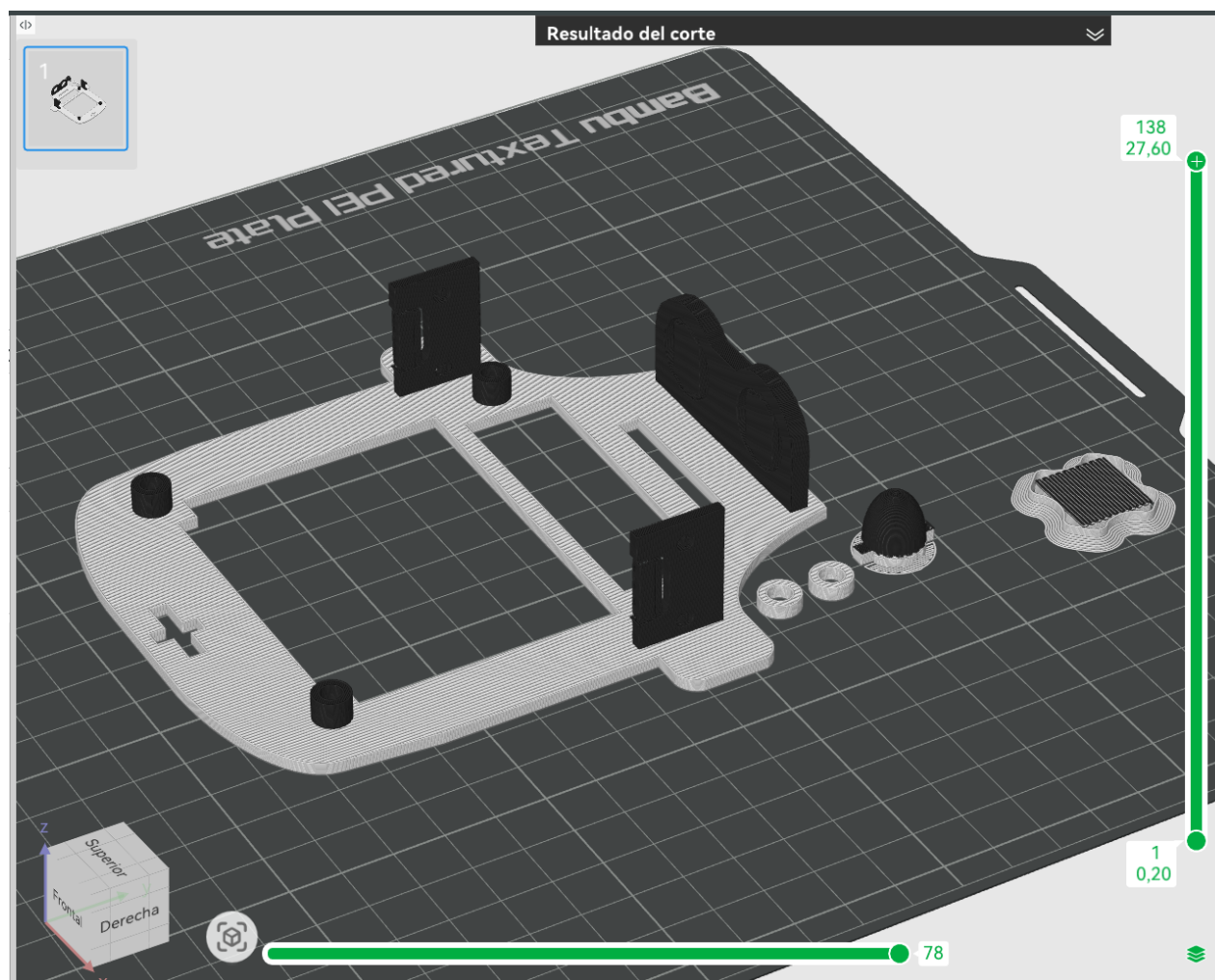
I ara editar,



amb el pinzell,



Una vegada acabat, ja podem laminar,



I guardar, imprimir o exportar el projecte.