



Unboxing, muntatge i primers passos amb la xTools S1 de 40W



amb purificador d'aire
SafetyPro AP2



1.- Unboxing i muntatge de la xTools S1

En primer lloc, muntarem la talladora làser, després el purificador i per últim instal·larem el software necessari per poder controlar la màquina.

Hem de treballar en una superfície suficientment gran i estable. Obrirem la caixa,



Trobarem una caixa amb la documentació, manual de muntatge, normes de seguretat, etc...

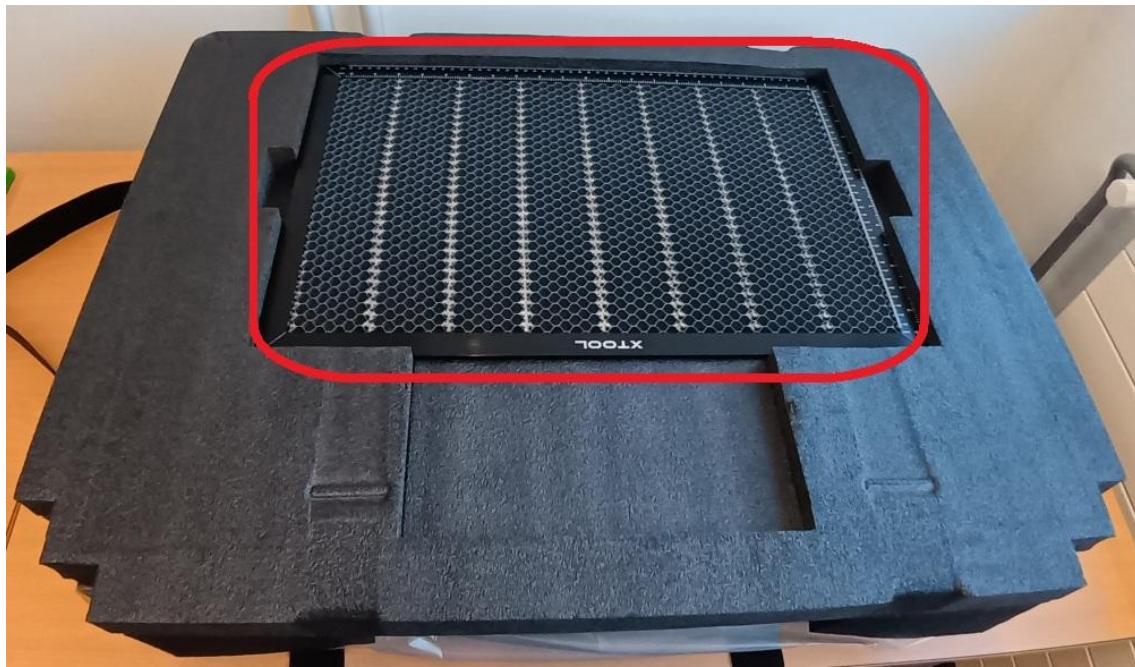




Amb l'ajuda d'una altra persona, traurem la màquina de la caixa. Després deslligarem les cintes que subjecten les proteccions,



Agafarem el panell d'abella que col·locarem més tard dintre de la màquina,





Després traurem totes les proteccions exteriors i deixarem la màquina a la superfície on acabar de muntar.



Traurem les cintes protectores per poder accedir a l'interior,





En obrir la tapa, veurem una caixa amb mostres de materials per poder fer proves de gravat i tall, traurem la caixa i el protector,

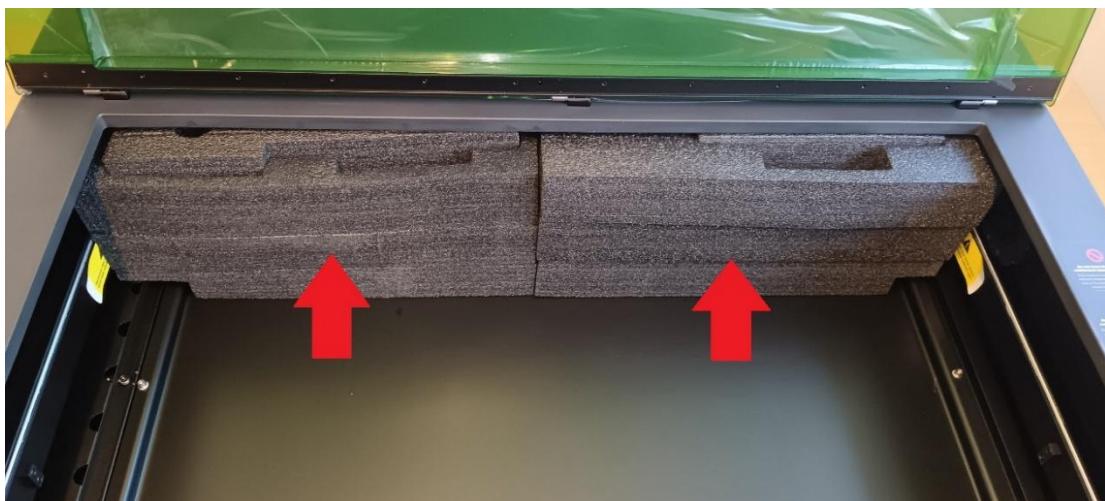


Els següents components que traurem són la bomba d'assistència d'aire, una caixa amb eines i accessoris i el tub de sortida de fums,





Veurem dos blocs que traurem de l'interior, on trobarem més components,



El bloc làser,



I el transformador d'alimentació,





Aquest són els components que necessitem per posar en marxa la talladora,

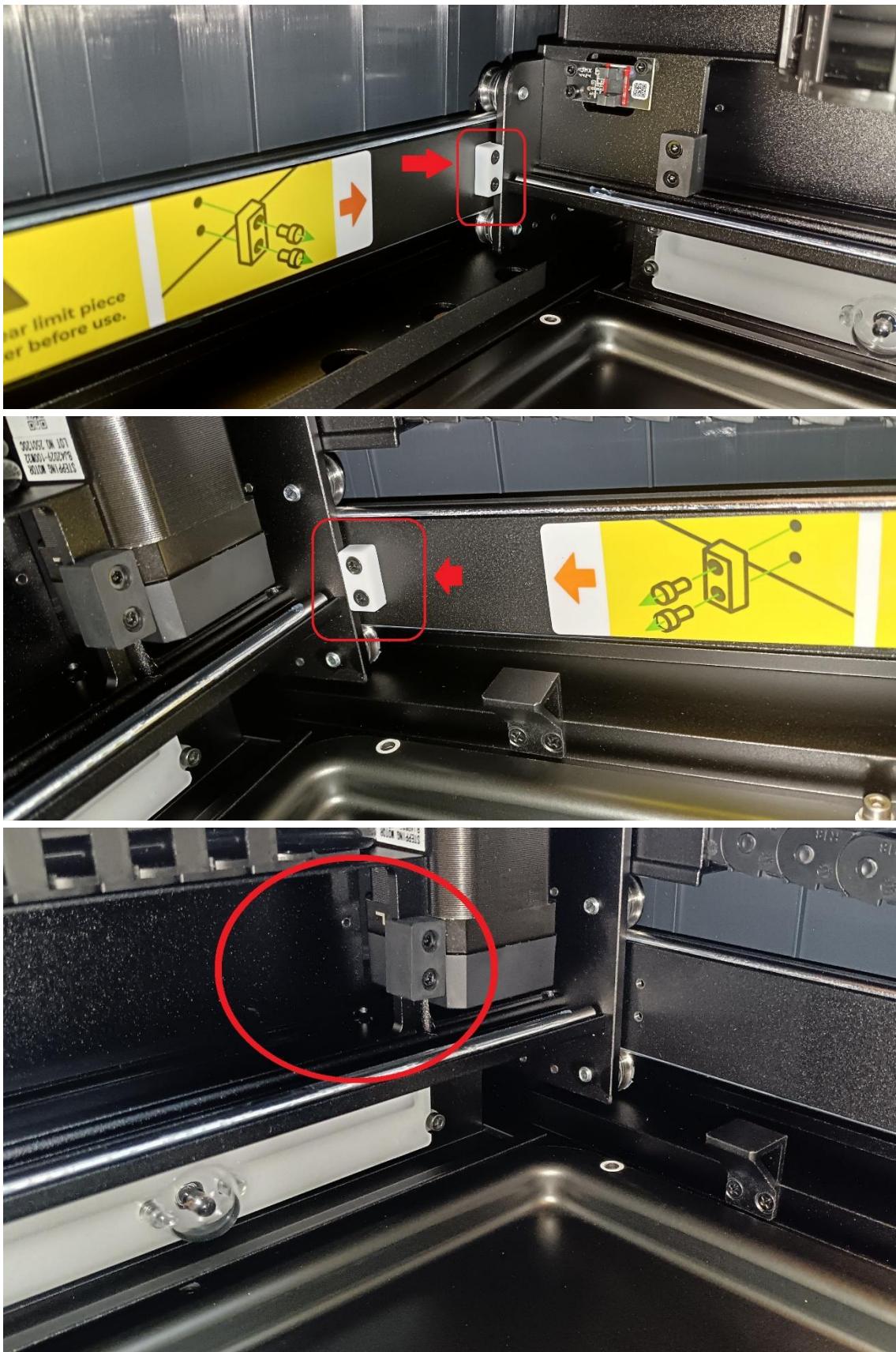


A la caixa d'accessoris trobarem un estoig amb un tornavís, cargols, sensor de posició i claus USB. També trobarem filtres de recanvi per la bomba d'assistència d'aire, greix per lubrificar els eixos, suports per subjectar els materials al panel d'abella i els senyaladors per treballar amb múltiples objectes a l'hora de gravar o tallar,



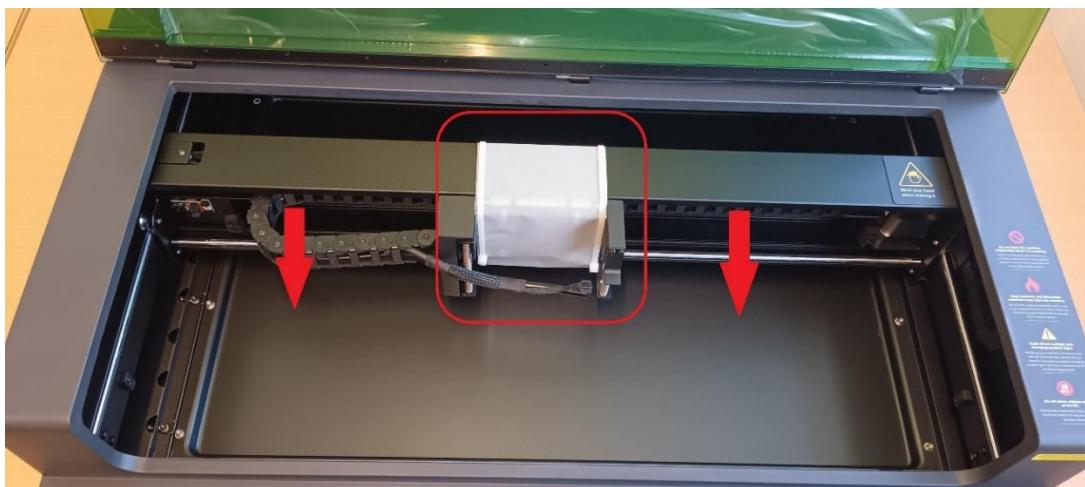


Amb el tornavís hem de treure les peces que fixen l'eix, un a cada costat,

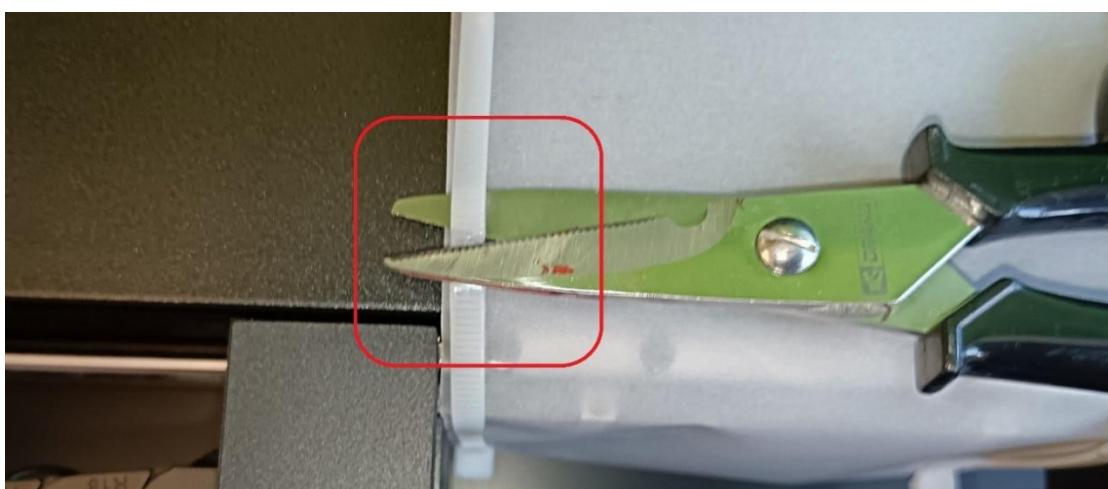




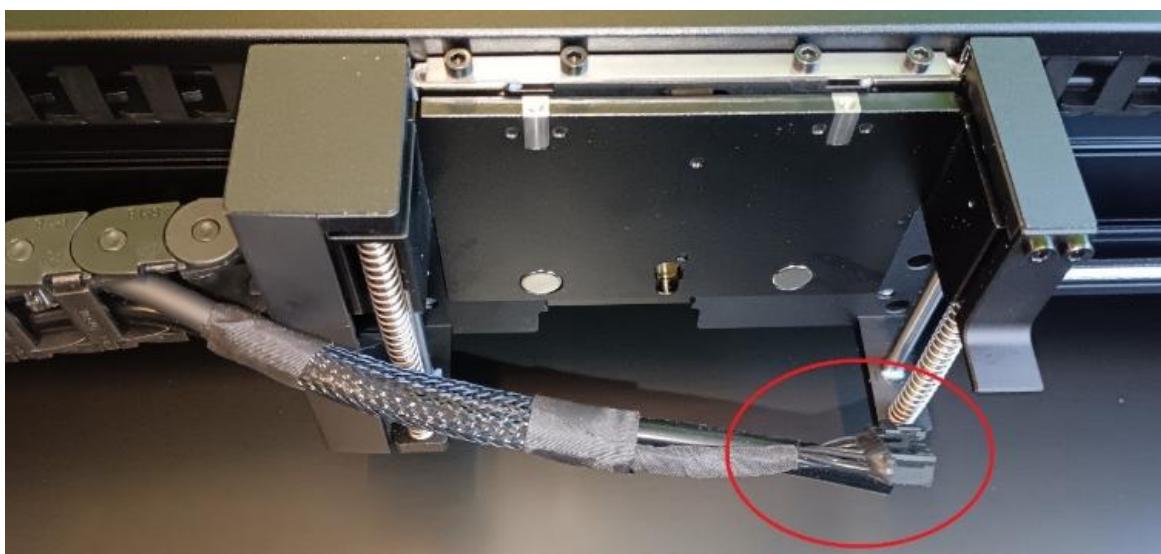
Ara ja podem treure l'eix que suportarà el bloc del làser.



Traurem les brides,



Presentarem el cable de control i el tub d'assistència d'aire,

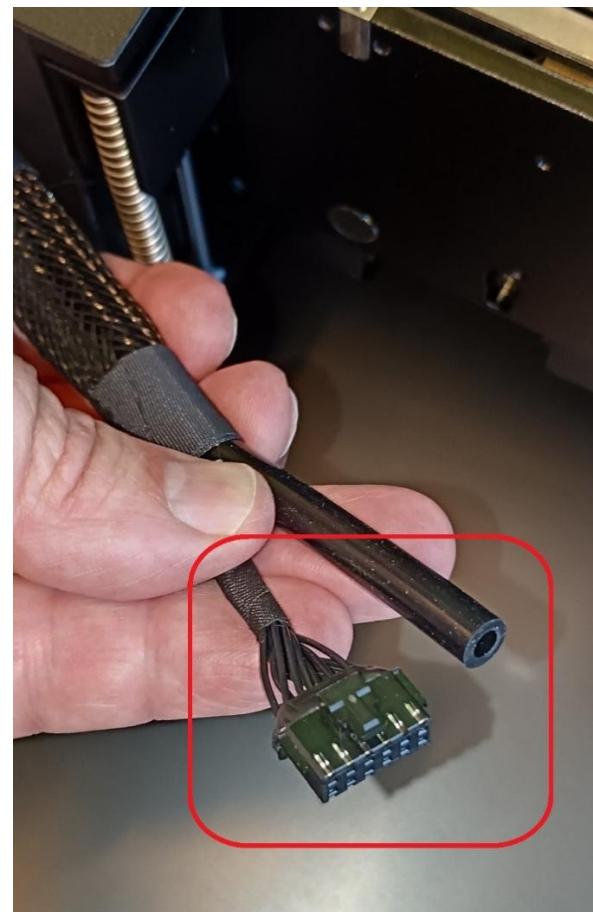


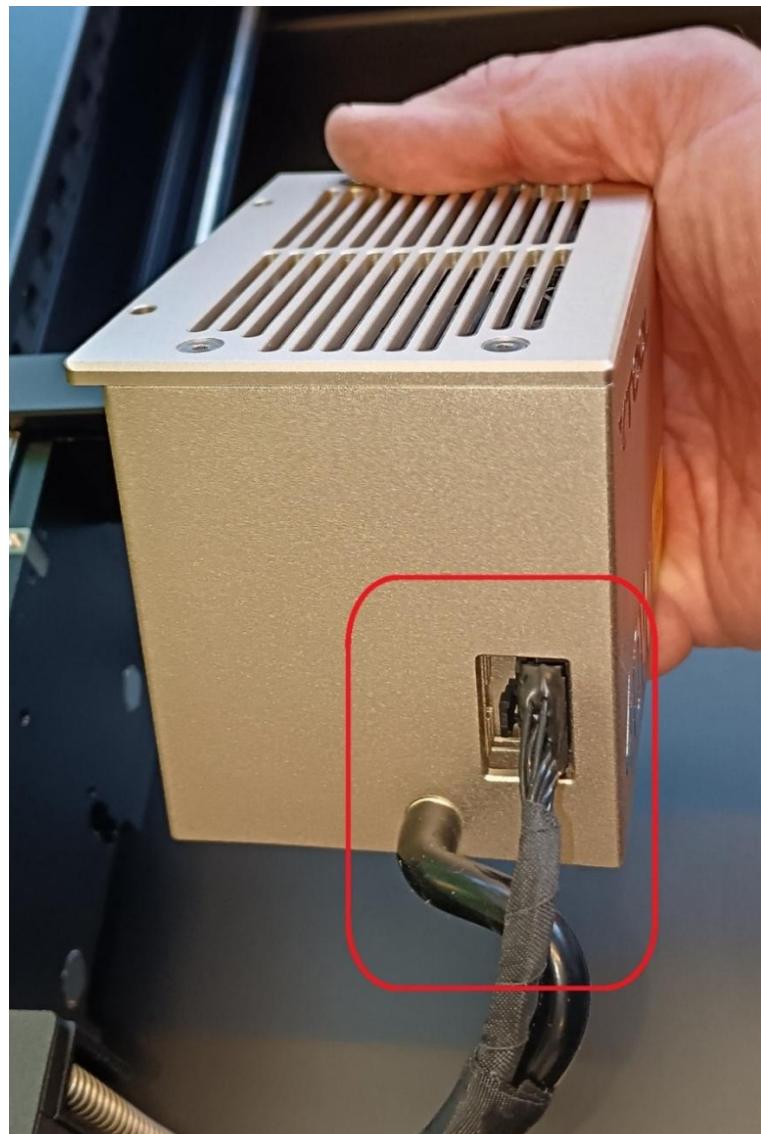


Obrirem la bossa on es troba el capçal làser,

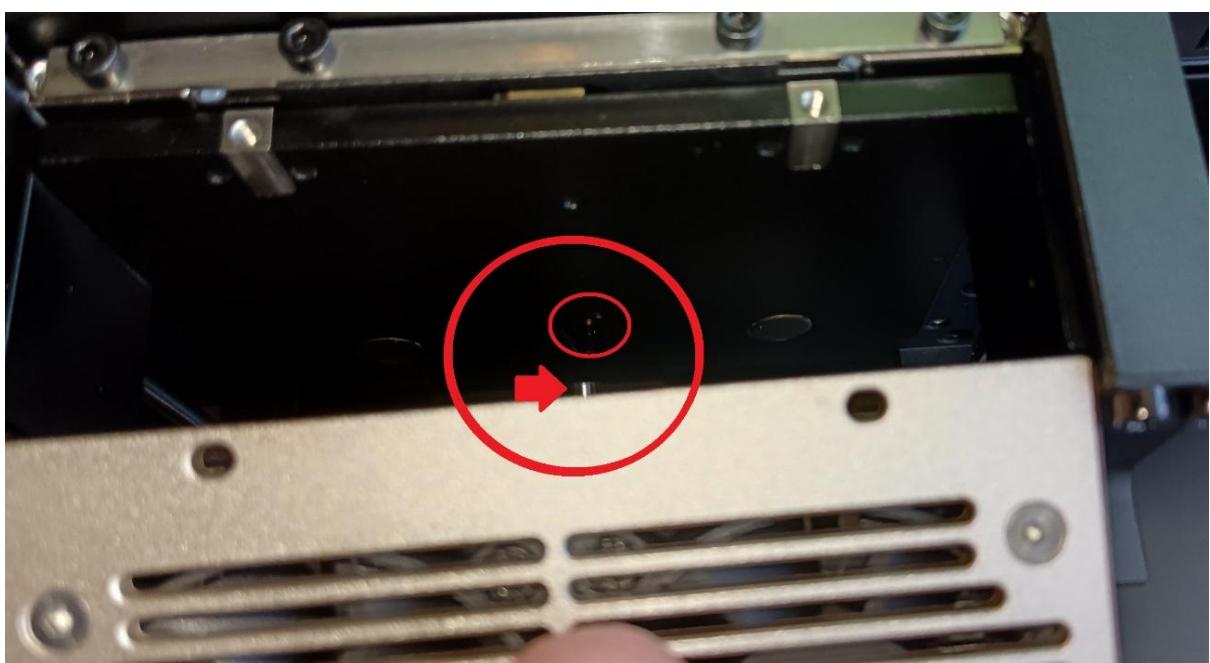


I connectem el cable i el tub al mòdul,



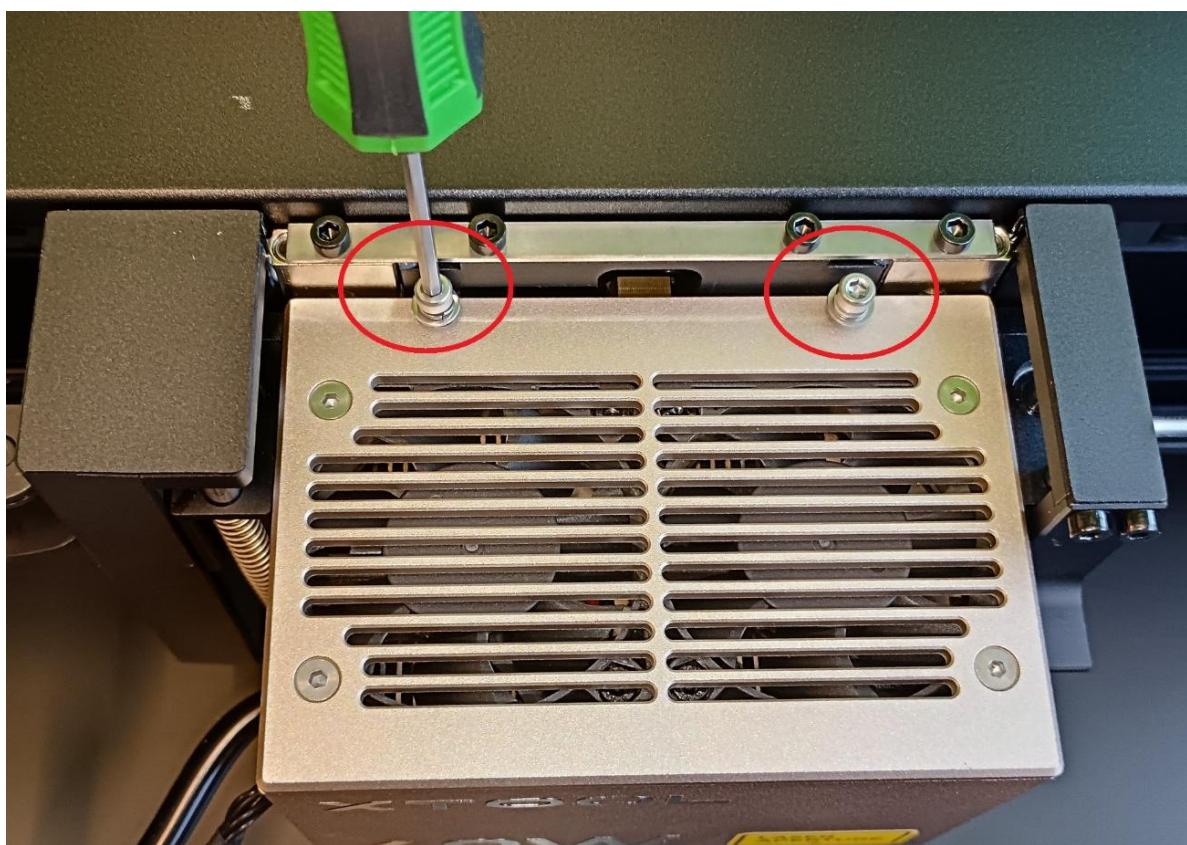


Hem de fer coincidir el pin del mòdul amb el forat,



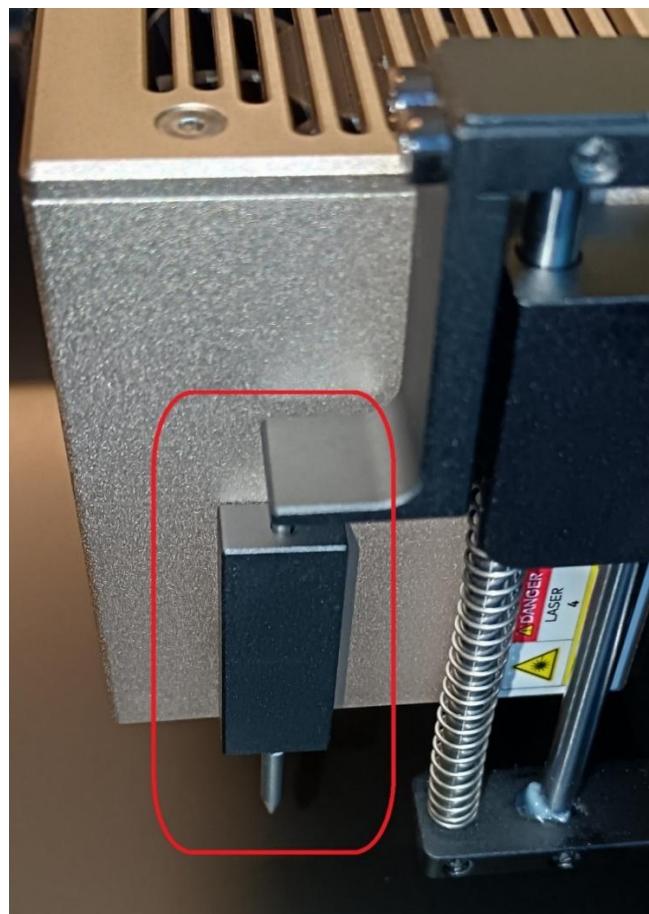
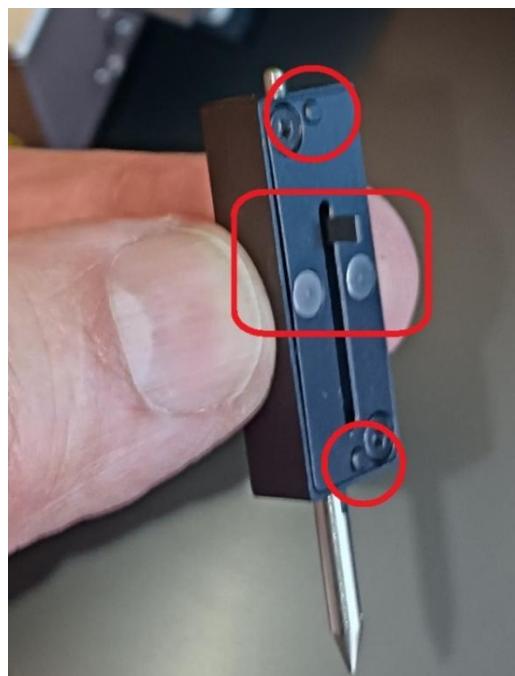


Fem coincidir els forats pels cargols i cargolem el mòdul a l'eix,





Ara hem de col·locar el sensor de posició, té dues petites marques que s'han de fer coincidir i es subjectarà de forma magnètica,

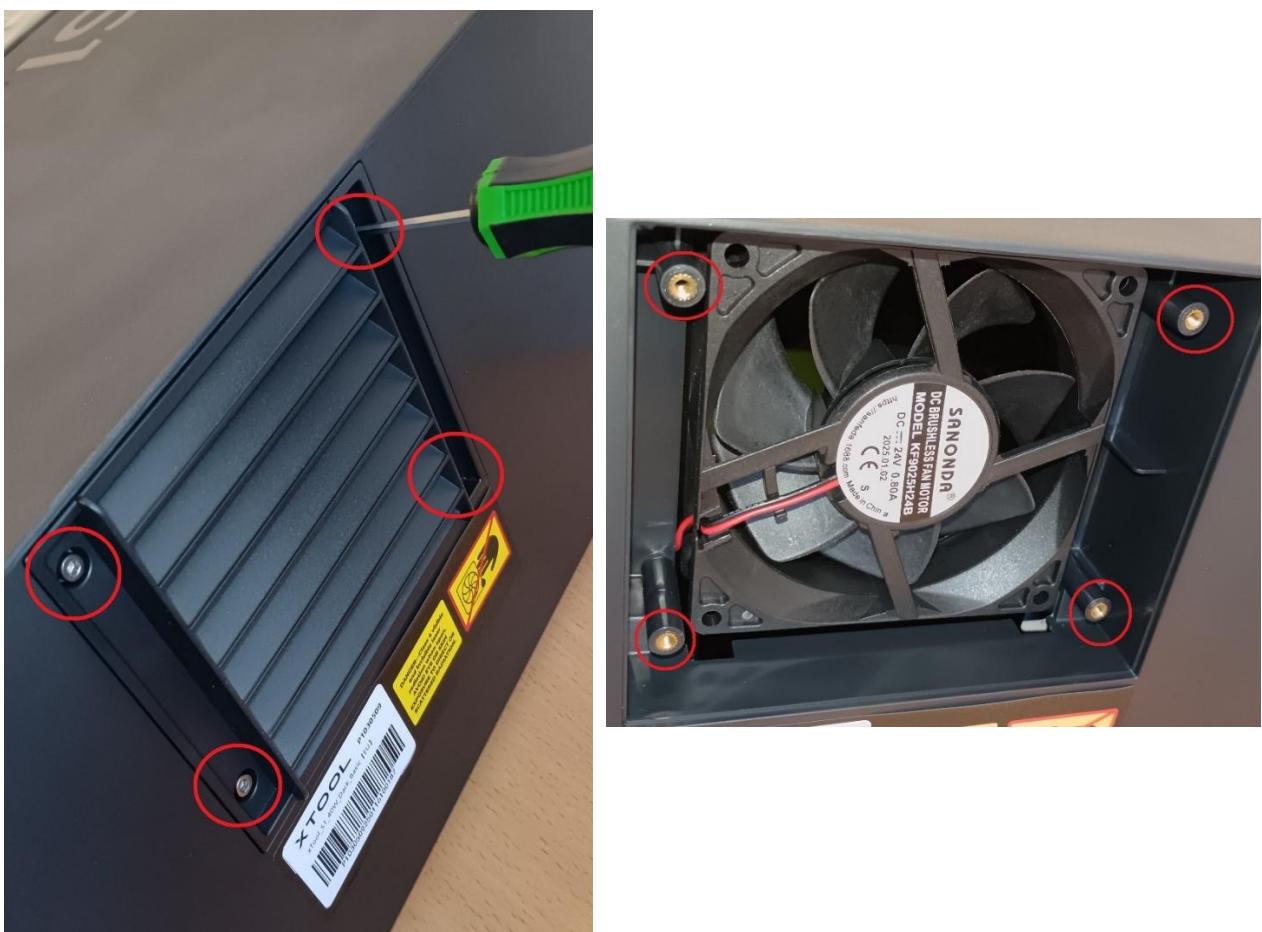




El següent pas és col·locar el tub de sortida de fums,

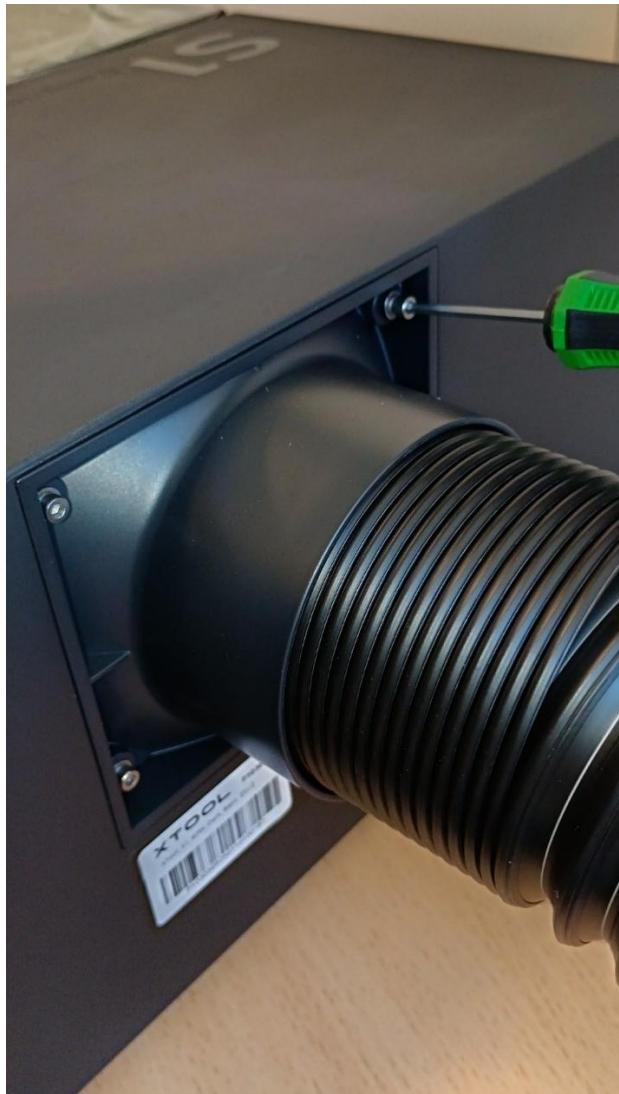


Descargolem la tapa que cobreix el ventilador de sortida de fums,





I cargolem el tub en el seu lloc,

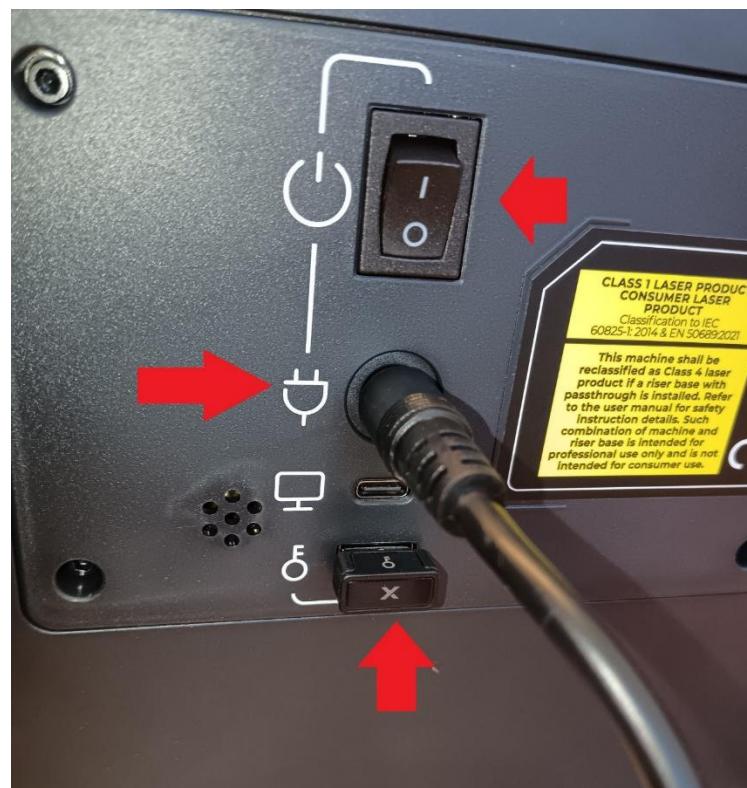


Hem de fer les connexions del transformador d'alimentació, la clau USB de seguretat, el cable USB per l'ordinador i la bomba d'assistència d'aire,



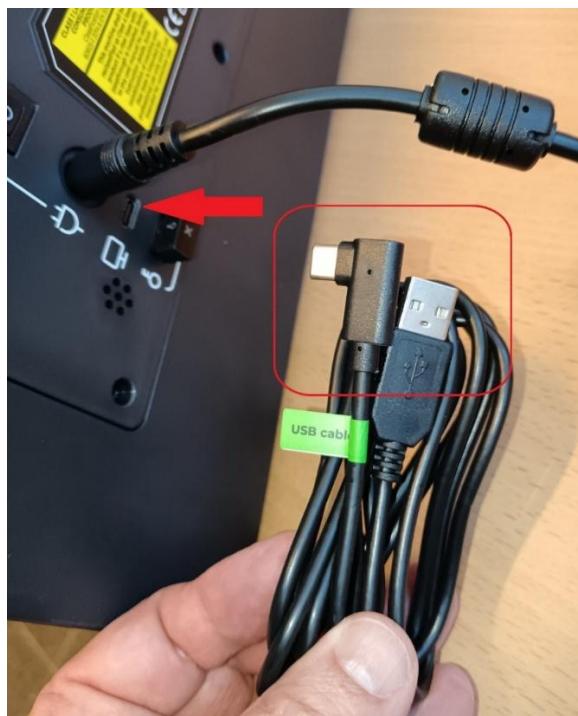


Primer el transformador i la clau,





Després el cable de l'ordinador,



La bomba d'aire té el tub que subministra l'aire a la talladora i el cable de control i alimentació,

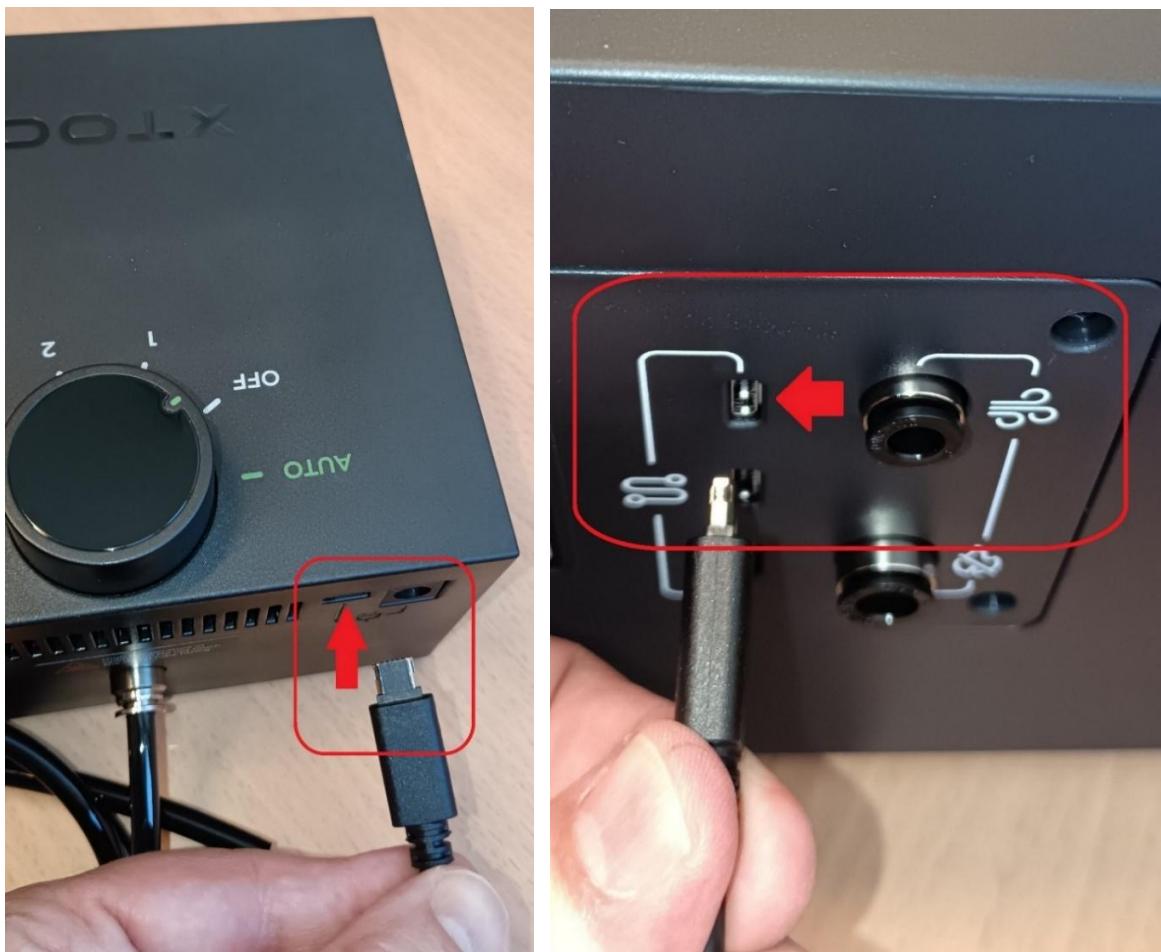




Connectem el tub,



I el cable, primer a la bomba i després a la talladora,





Col·loquem el transformador i la bomba al costat de la talladora,



El cable USB per l'ordinador ha de ser accessible per poder connectar l'ordinador,





Ja podem introduir el panel d'abella dintre de la talladora,



I retirar els protectors de les pantalles de protecció,

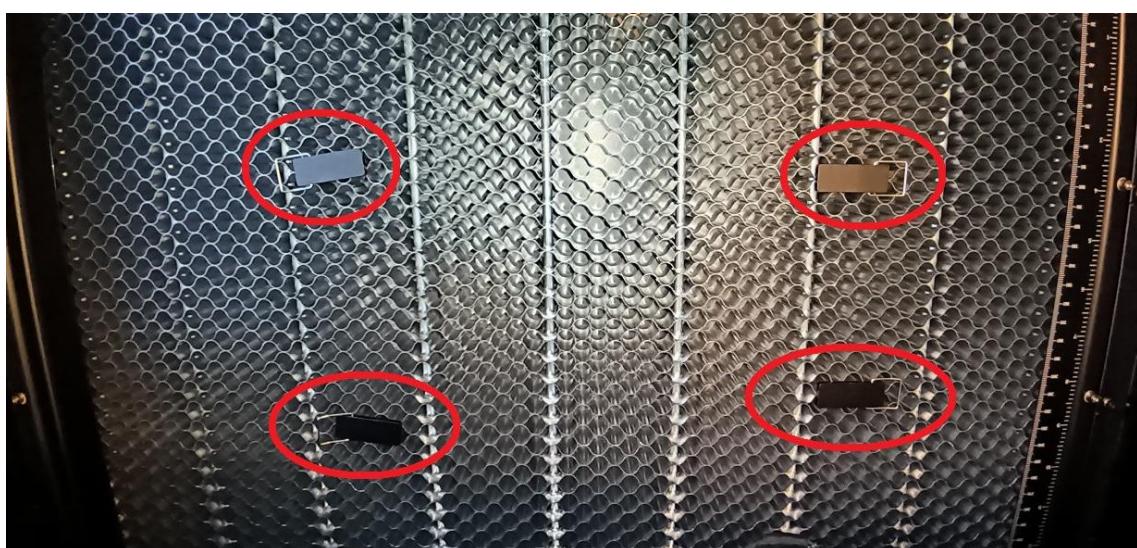


La talladora ja està preparada,





Podem introduir les peces que subjectaran els materials de treball dintre de la talladora, al panell d'abella,





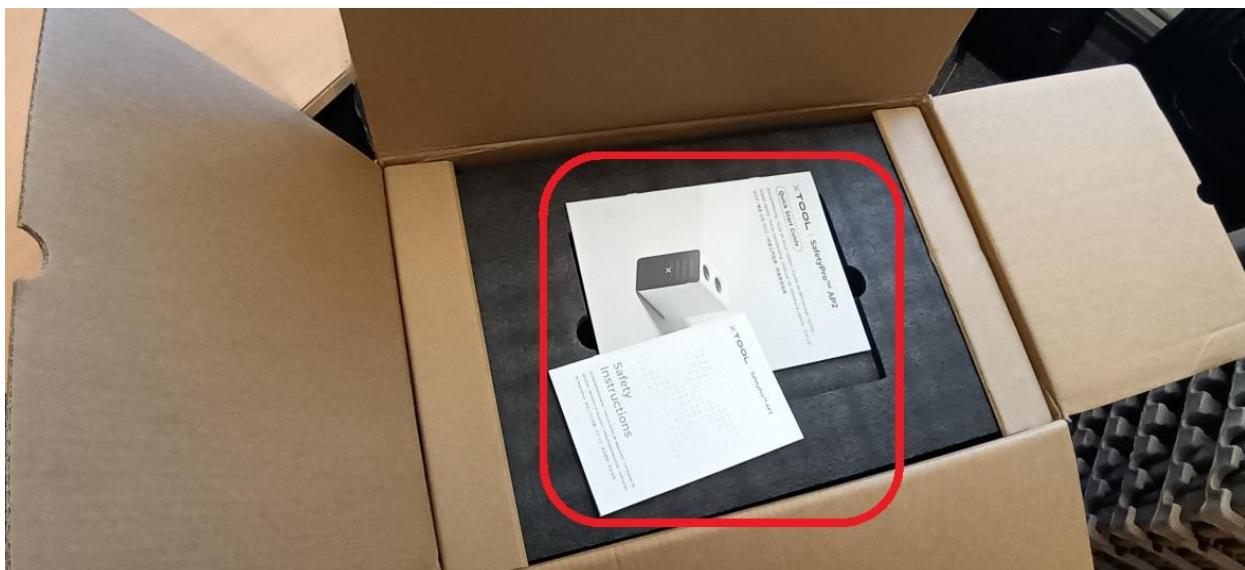
2.- Muntatge del purificador d'aire SafetyPro AP2

En segon lloc, muntaren el purificador d'aire.





Traurem les instruccions,



Traurem la caixa amb els accessoris i mitjançant les corretges que porta, traurem l'equip de la caixa,





Per preparar les diferents etapes del filtrat, primer traurem el segon filtre, fent servir la banda groga,

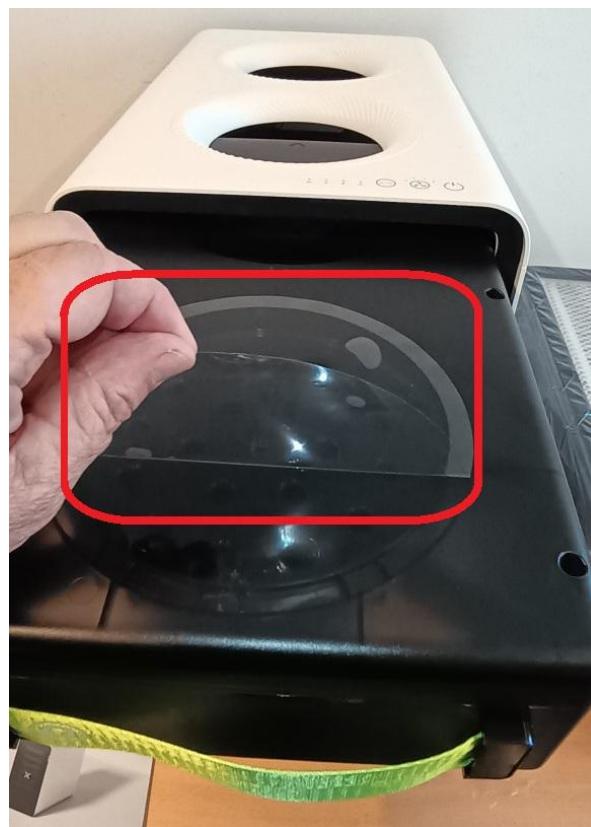




Traurem seqüencialment totes les etapes,



A la primera etapa només li traurem els plàstics protectors,





A tota la resta li traurem les bosses de plàstic,

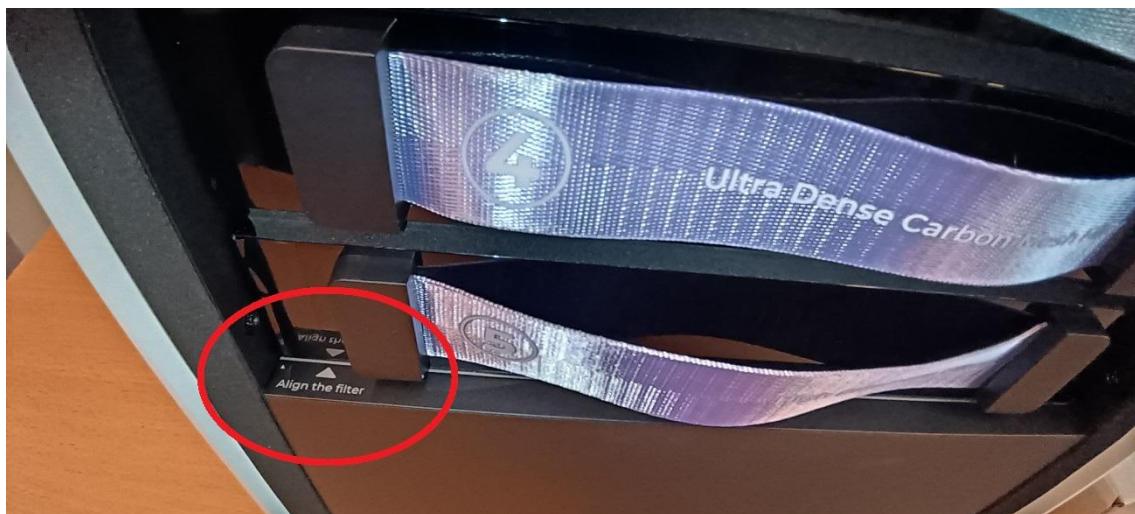


I tornarem a col·locar les etapes en el mateix ordre,





Fent coincidir amb la línia,



Traurem el protector de la tapa i la col·locarem al seu lloc,





Ara hem de preparar els tubs,





Al tub de sortida de la talladora li col·locarem l'adaptador, roscant en sentit antihorari, fins que arribi al seu topall,





I connectarem el tub al forat superior del purificador,

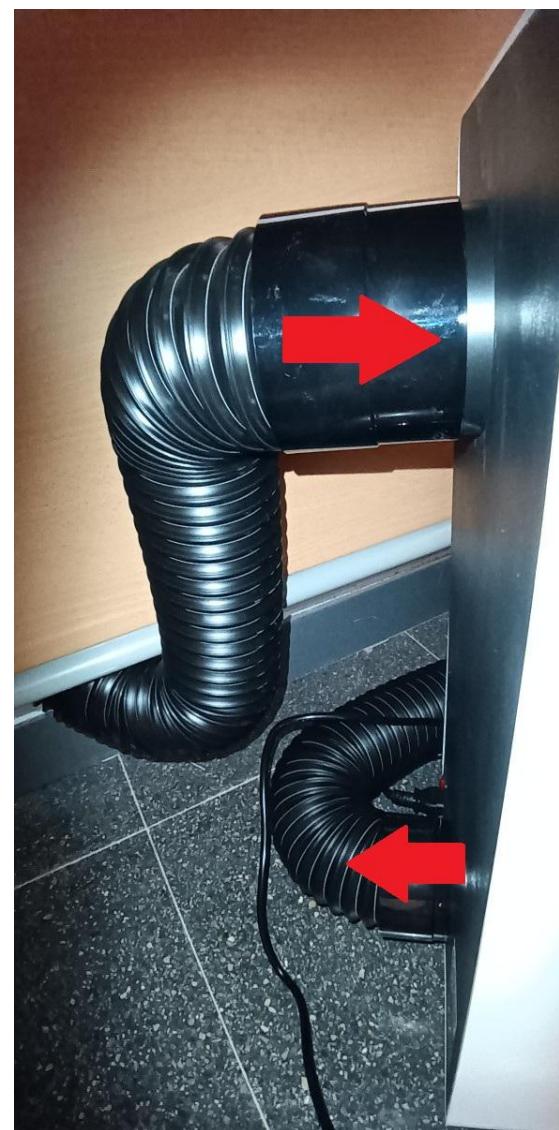


Posarem el cable d'alimentació i prepararem el tub de sortida de fums del purificador a l'exterior,





El connectarem al forat inferior,





Connectarem el mòdul Bluetooth a la talladora, al connector d'accessoris. Aquest mòdul controlarà el funcionament del purificador en funció de les necessitats de la talladora,





Ja tindrem preparat el sistema per a començar a treballar,



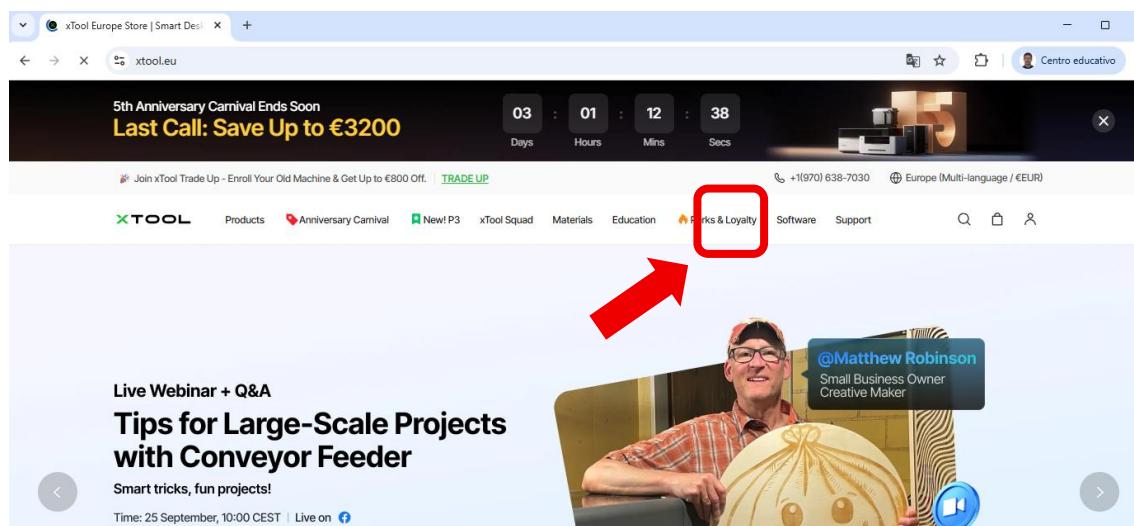


3.- Instal·lació del software xTools Studio i primers amb la xTools S1

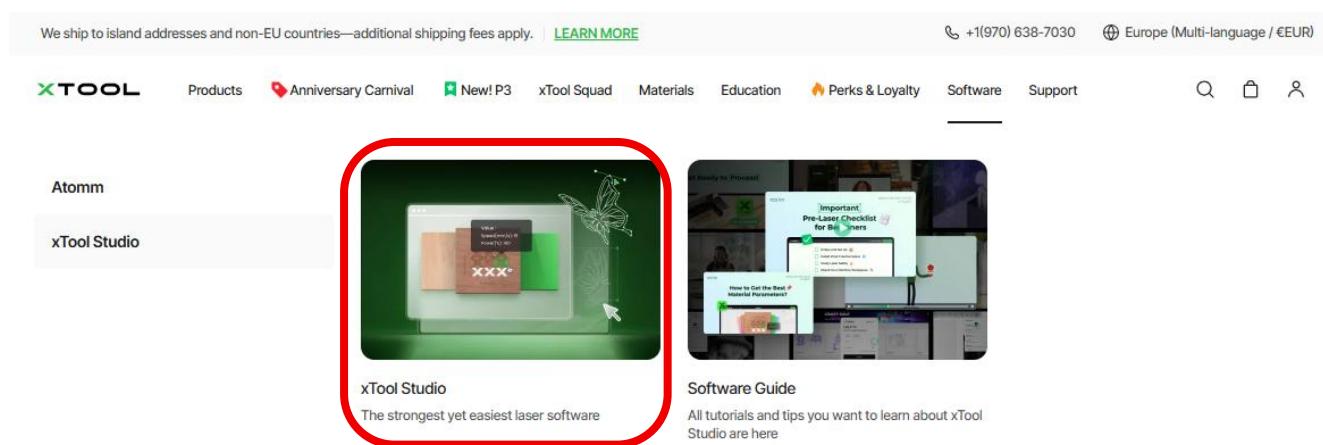
Ara es tracta d'instal·lar el software necessari per poder controlar la màquina i fer la primera prova de marcat, gravat i tallar. Anem al web de xTools,

<https://www.xtool.eu/>

i obrim la pestanya de Software,



Obrim l'apartat de xTool Studio, i descarreguem el fitxer d'instal·lació,





Final price may vary based on your shipping address (VAT may differ). [LEARN MORE](#)

+1(970) 638-7030 Europe (Multi-language / €EUR)

xTOOL

Products

Anniversary Carnival

New! P3

xTool Squad

Materials

Education

Perks & Loyalty

Software

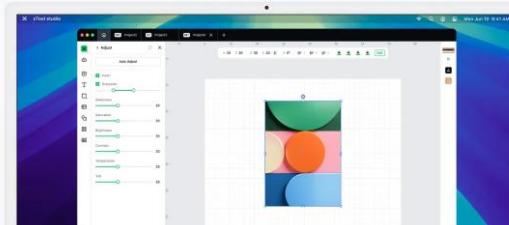
Support



xTool Studio The All New Creative Workspace

Smarter, Easier DIY Projects with AI

Download



xTool Studio

Desktop Version | V1.2.11

[Release Notes](#) | [Minimum Requirements](#) | [Previous Version](#) |

[XCS Mobile Version](#)

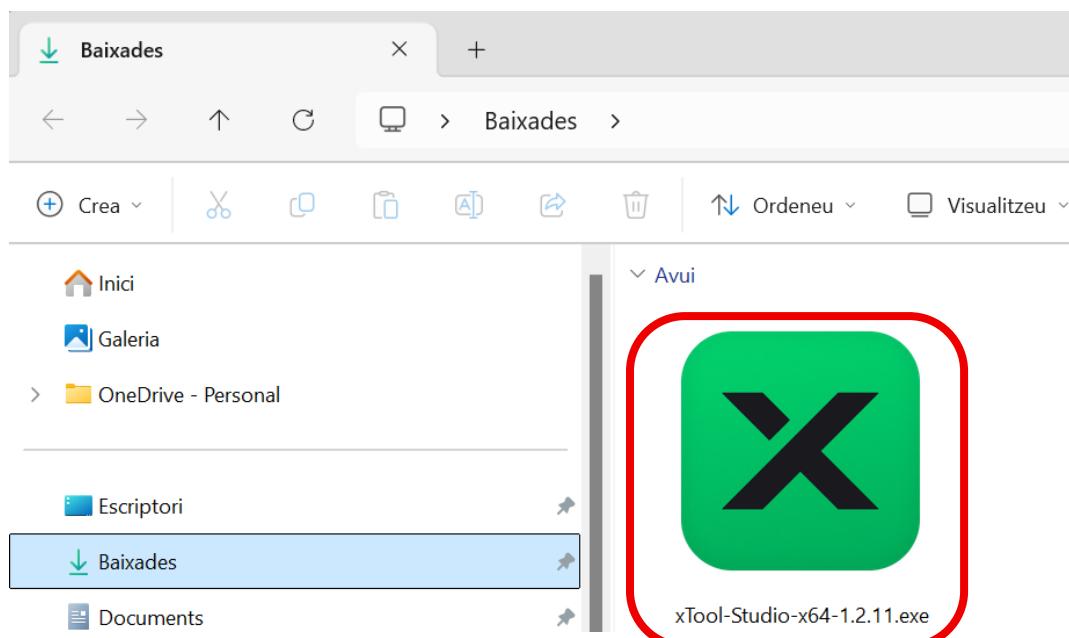


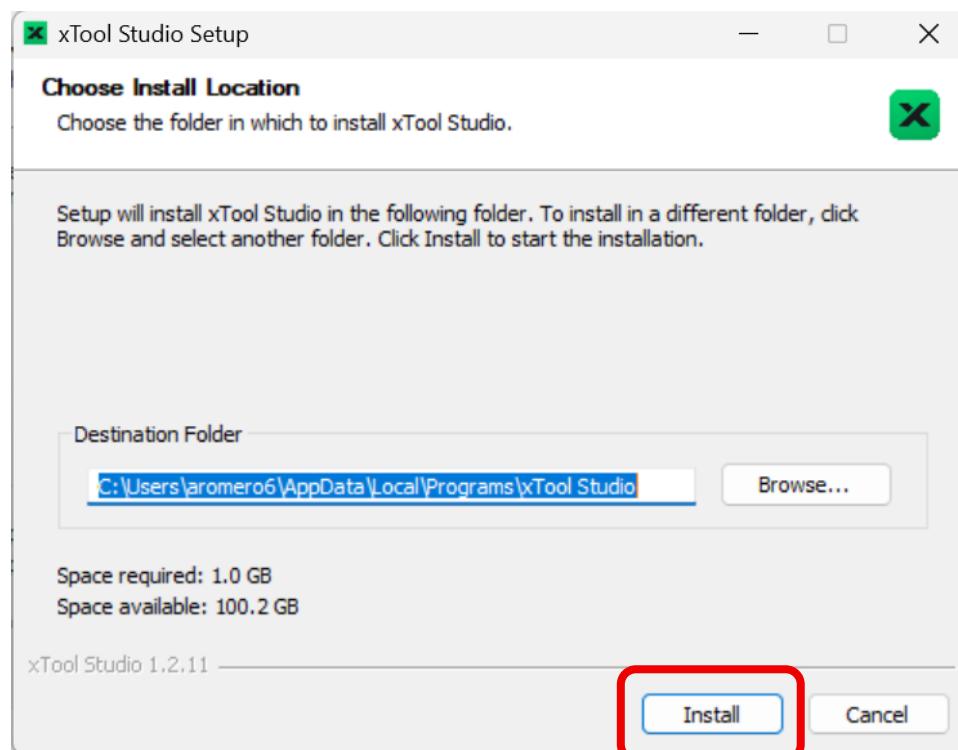
Download for Windows

[Download for macOS Intel chips](#)

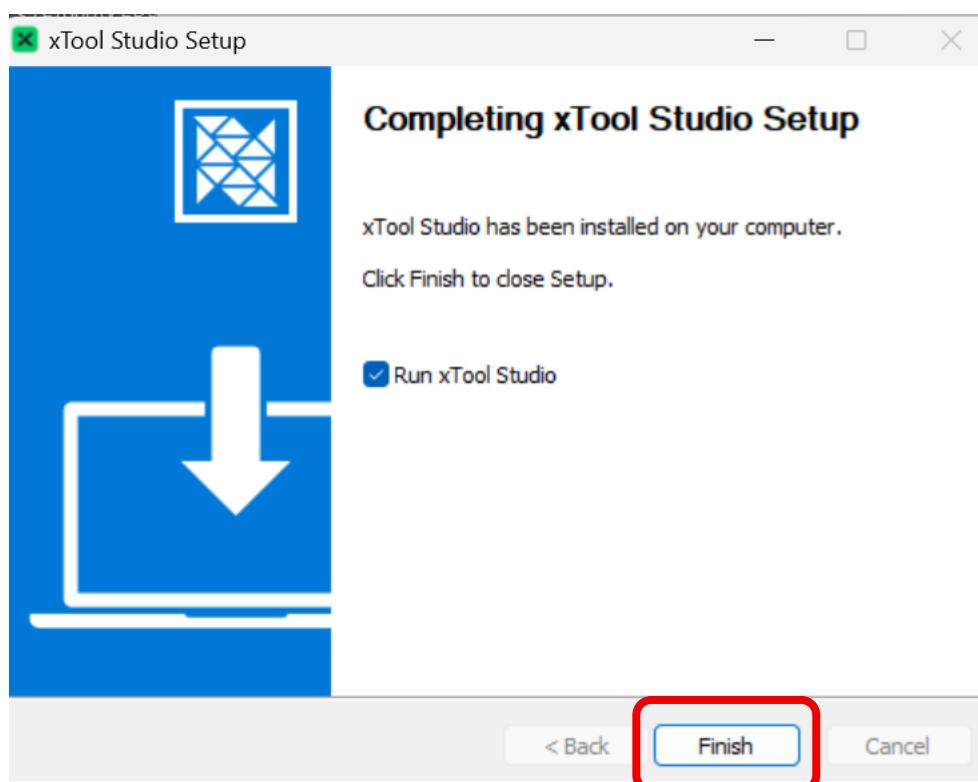
[Download for macOS Apple Silicon](#)

Obrim el fitxer,





Una vegada instal·lat podrem iniciar el programa,





Confirmem la regió on treballarem,

Select Your Region

Global

Mainland China

Login methods and privacy terms vary by region. Accounts are not shared between regions. Please select the appropriate region for you.

Cancel

Confirm

Acceptem condicions,

xTool Studio Terms

Safety Terms

EU/UK Important Notice

LSO Training

Privacy Policy

Terms of Service

Important Notice for EU and UK Users of Class 4 Laser Products

*This notice applies only to EU and UK users who use xTool Class 4 laser products.

If you are outside the EU or UK, or if you use an xTool product not classified as a Class 4 laser product, you may disregard this notice.

xTool Class 4 laser products are xTool products labeled as Class 4 laser products.

For EU and UK users: xTool Class 4 laser products are ONLY intended for trained professionals in commercial use. Before operating, please confirm that you use these products solely for commercial purposes. Ensure you are equipped with the appropriate laser expertise or certification and strictly follow all applicable safety instructions and regulations. If you are not intended for commercial purposes, do not use any xTool Class 4 laser product.



I have read and acknowledged [Privacy Policy](#) [Terms of Service](#) [Safety Terms](#)

Disagree

Agree



Potser ens demanarà actualitzar,

Software update

Found a new version: it's recommended you update the version.

Current version:

Bug fixes and improvements.

For details, see Weekly Updates ↗

No reminder for three days

Download

I ja entrarem a la seva interfície. Fins fa poc el seu software es denominava xTools Creative Space (XCS), ens informa que qualsevol projecte fet amb l'antiga versió, també serà compatible amb aquesta versió,



Una vegada iniciat, ens demanarà instal·lar les drivers de la màquina,

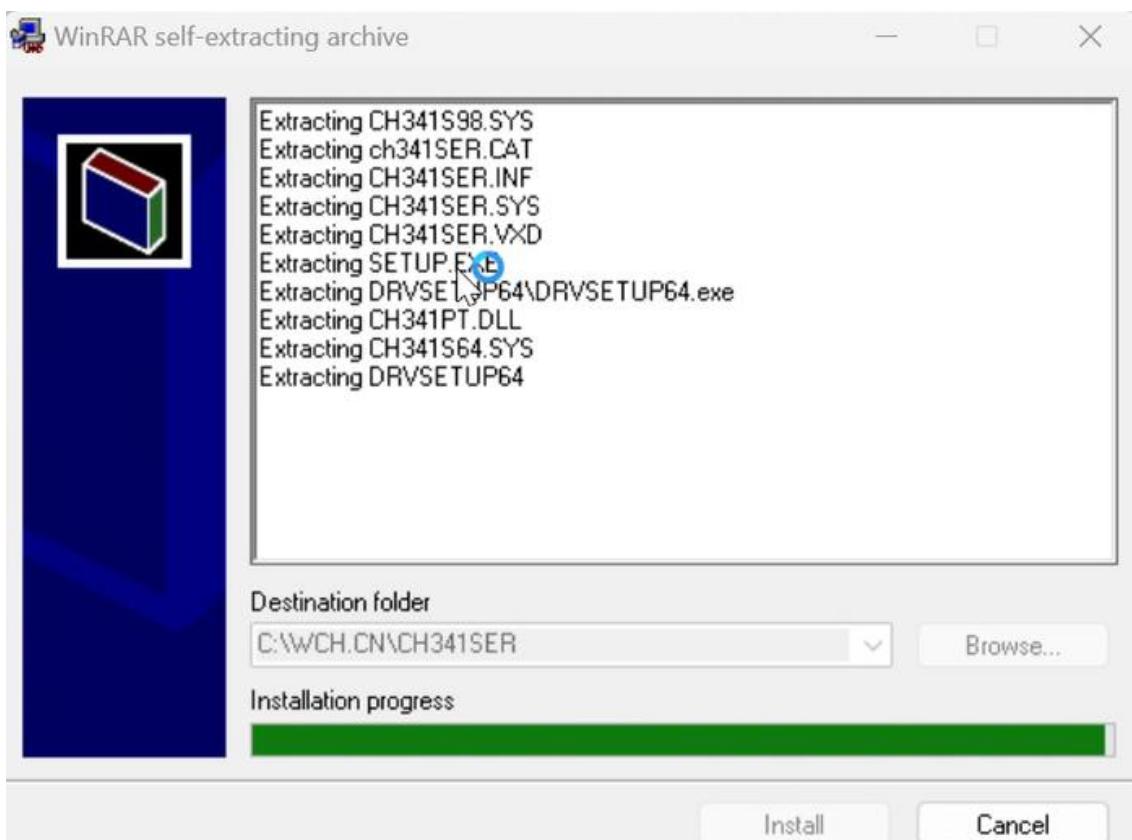
The screenshot shows the xTool Studio software interface. On the left, there's a sidebar with options like Home, My Space, Templates, Materials, Preferences, Support, and Creator Center. The main area has sections for 'Recently' (with a '+ New project' button) and 'Trending Now'. A prominent banner at the top says '2025 Christmas Contest' with a button to 'Enter Now'. Below the banner, there's a red box highlighting a 'Install driver' reminder for 'RNDIS' and 'CH340'. This reminder box is circled in red.

Per la xTools S1 el driver és el CH340, però com el software és compatible amb totes les màquines de la marca, podem instal·lar els dos,

The screenshot shows the final step of the 'Asistente para la instalación de controladores de dispositivos' (Device Driver Installation Wizard). It displays a summary table:

Nombre del controlador	Estado
✓ Acer Incorporated. (USB...)	Listo para su uso
✗ Linux Developer Commu...	No se pudo realizar la instalación

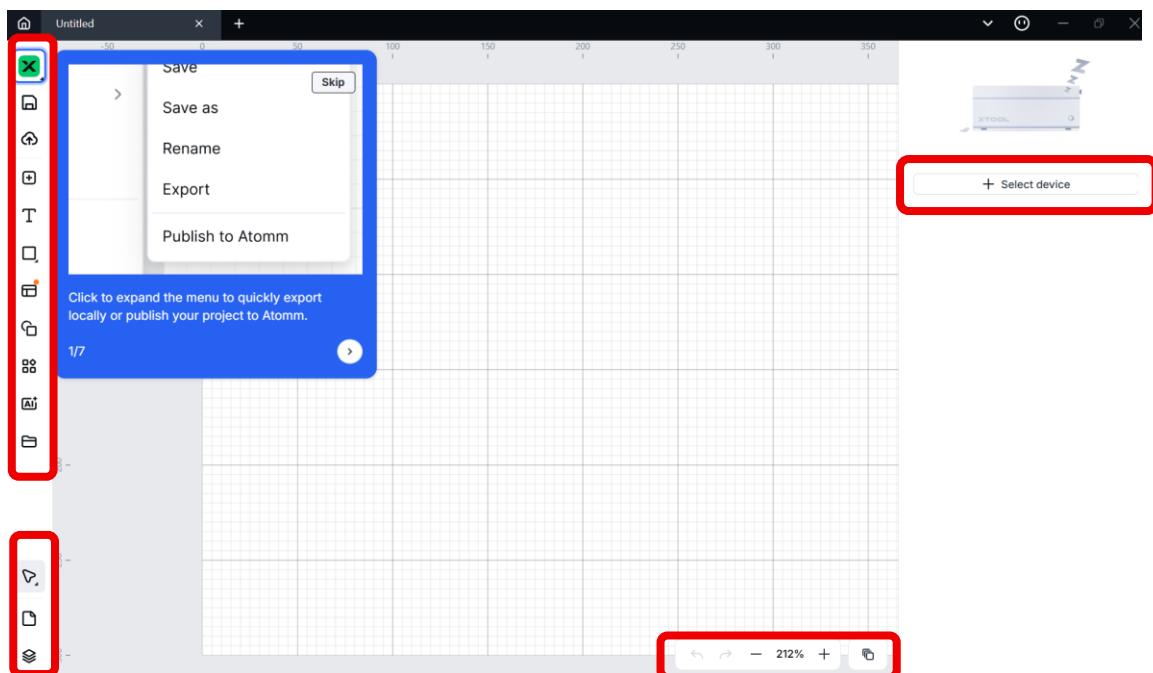
At the bottom, there are buttons for '< Endarrere' (Back), 'Acabament' (Finish, highlighted with a red box), and 'Cancel·la' (Cancel).



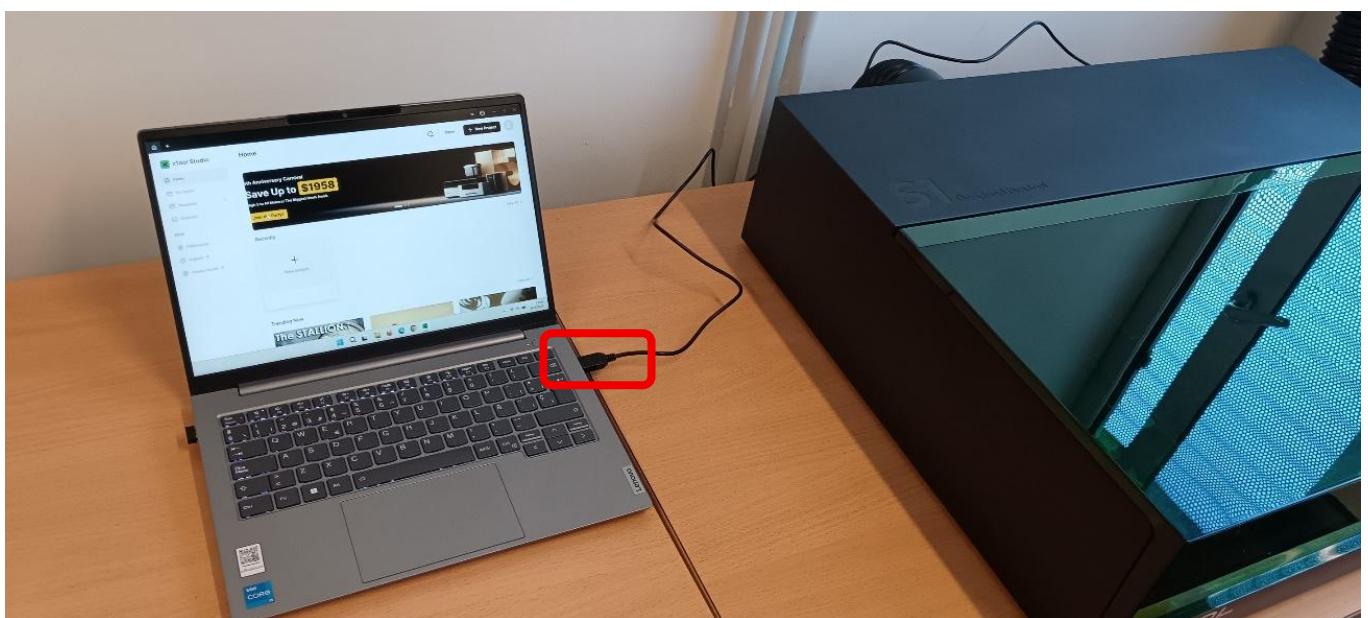
Ara sí que ja podem començar. Obrirem un nou projecte,



Ens oferirà un petit tutorial de les funcions bàsiques dels diferents menús,



I podrem connectar la talladora. Primer el cable USB connectat a l'ordinador,





Li donem a l'interruptor d'encesa,



Desbloquegem el polsador d'emergència,



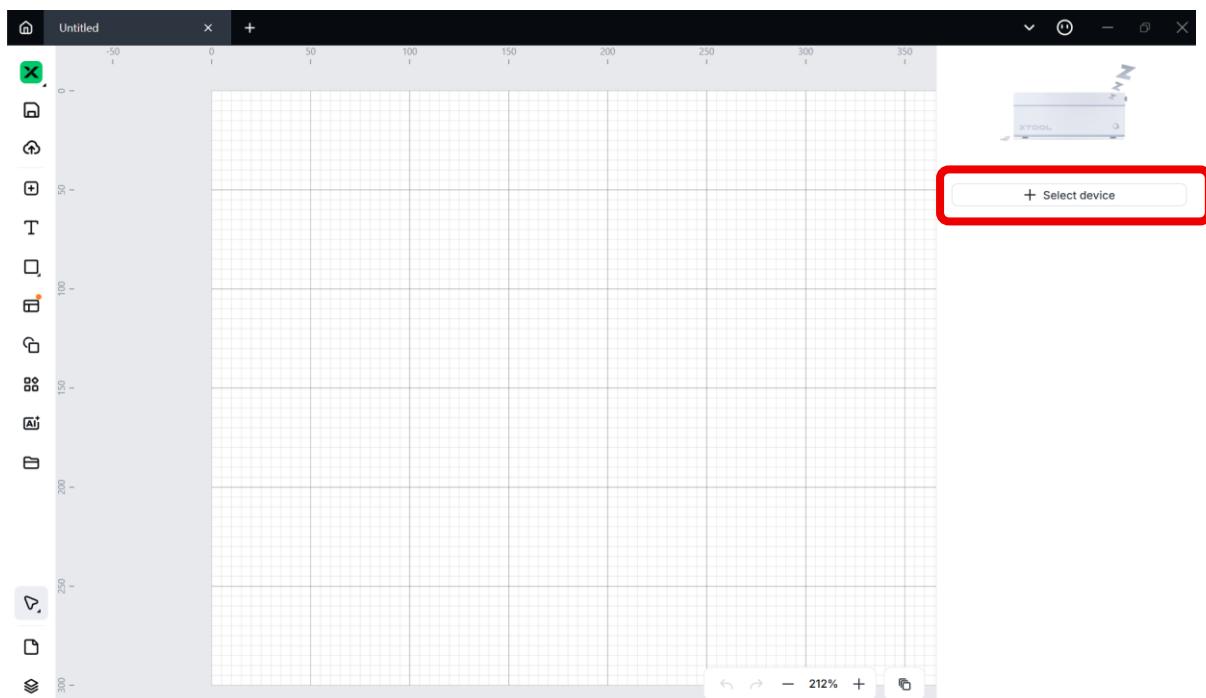


I col·loquem en posició d'AUTO el commutador de la bomba d'assistència d'aire. El filtre també ha d'estar amb l'interruptor d'encessa engegat,



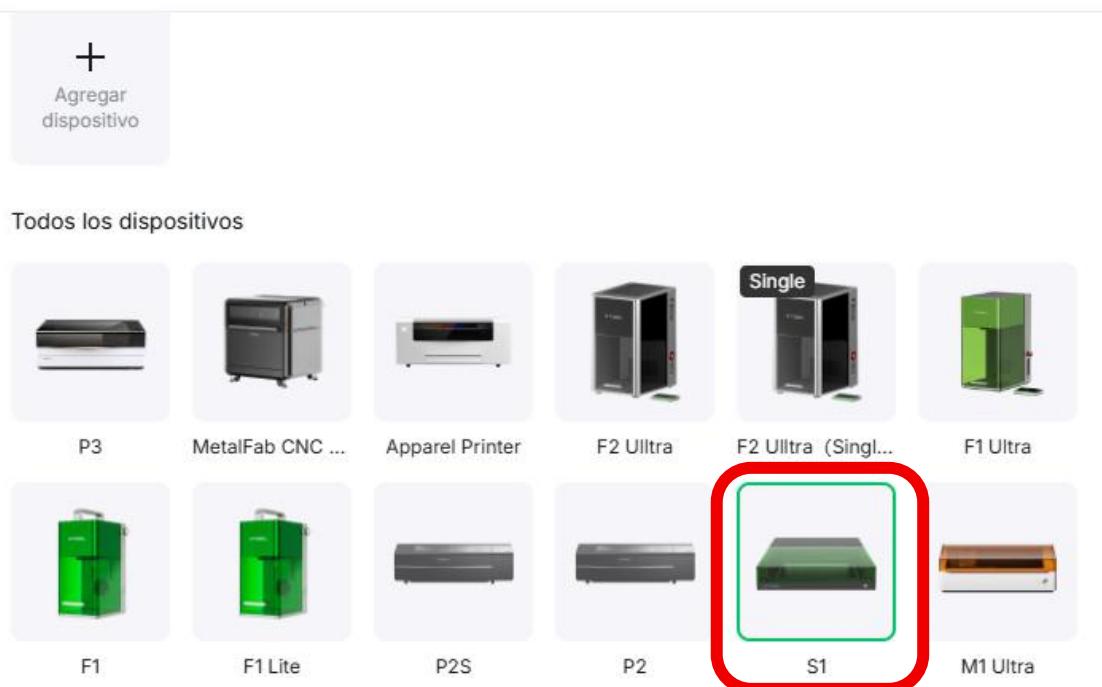


Triem connectar el dispositiu,



Triem la nostra màquina,

Seleccionar dispositivo X





🔗 Conecta el dispositivo



USB

Wifi

IP

IP

Ethernet

Conecte su dispositivo al ordenador mediante un cable USB.

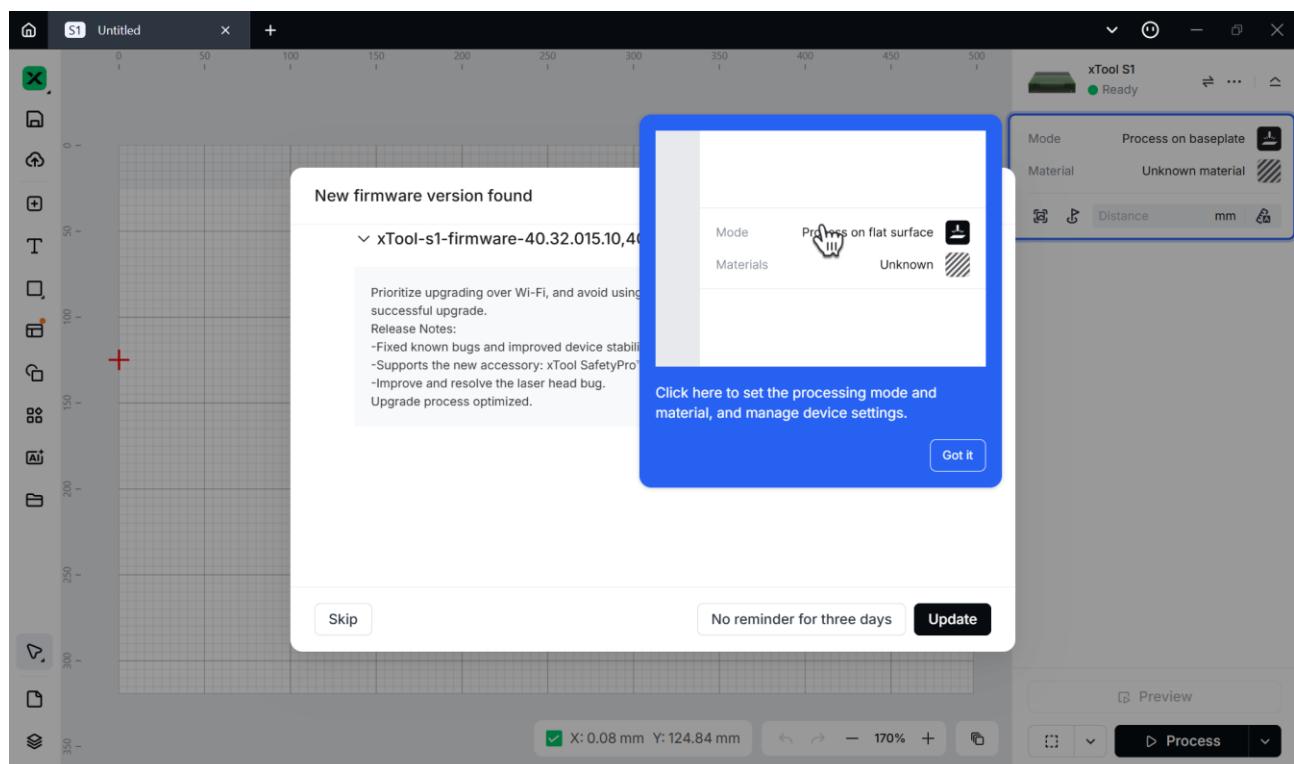


Asegúrese de que la conexión USB sea estable

[Ayuda de conexión](#)

[Actualizar](#)

Ens oferirà un tutorial bàsic i si troba que s'ha d'actualitzar el firmware de la màquina, també ens avisarà,





New firmware version found

X

✓ xTool-s1-firmware-40.32.015.10,40.32.009.1,40.32.013.1

Prioritize upgrading over Wi-Fi, and avoid using USB while connected to Wi-Fi to ensure a successful upgrade.

Release Notes:

- Fixed known bugs and improved device stability and user experience.
- Supports the new accessory: xTool SafetyPro™ AP2 Max.
- Improve and resolve the laser head bug.

Upgrade process optimized.

Skip

No reminder for three days

Update

Update firmware

Firmware updating... 0% completed

Disconnection may occur during software update. Please be patient, and do not turn off the device.



Update firmware

X

Update completed

- xTool-s1-0x20 ✓
- xTool-s1-0x21 ✓
- xTool-s1-0x22 ✓

Confirm

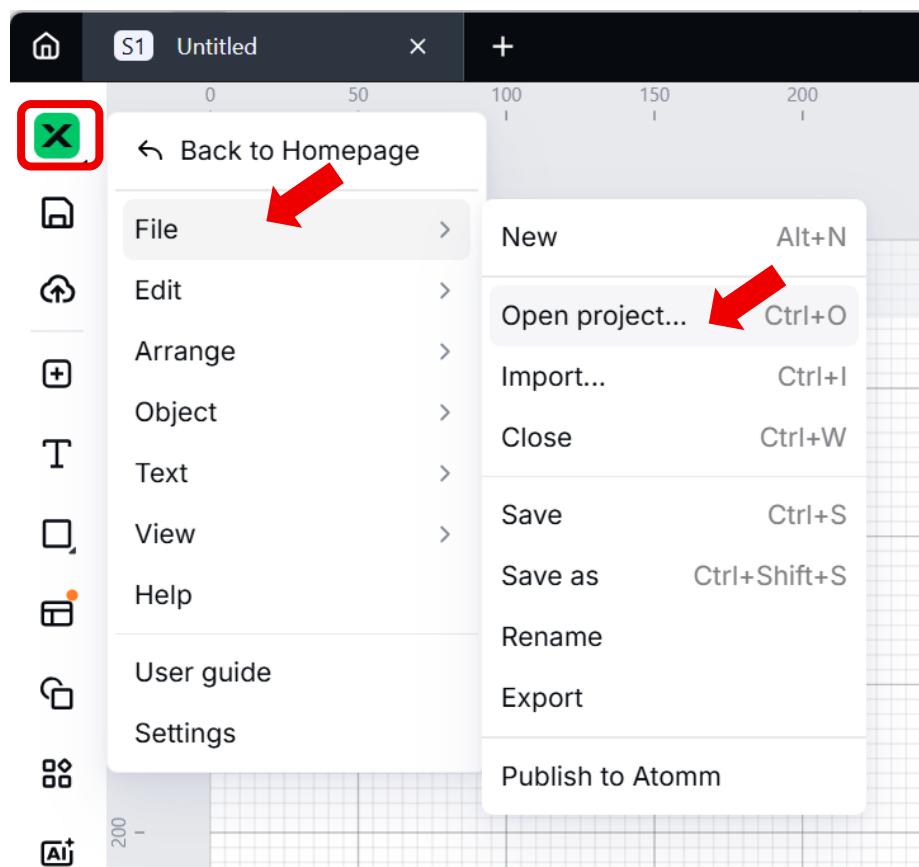


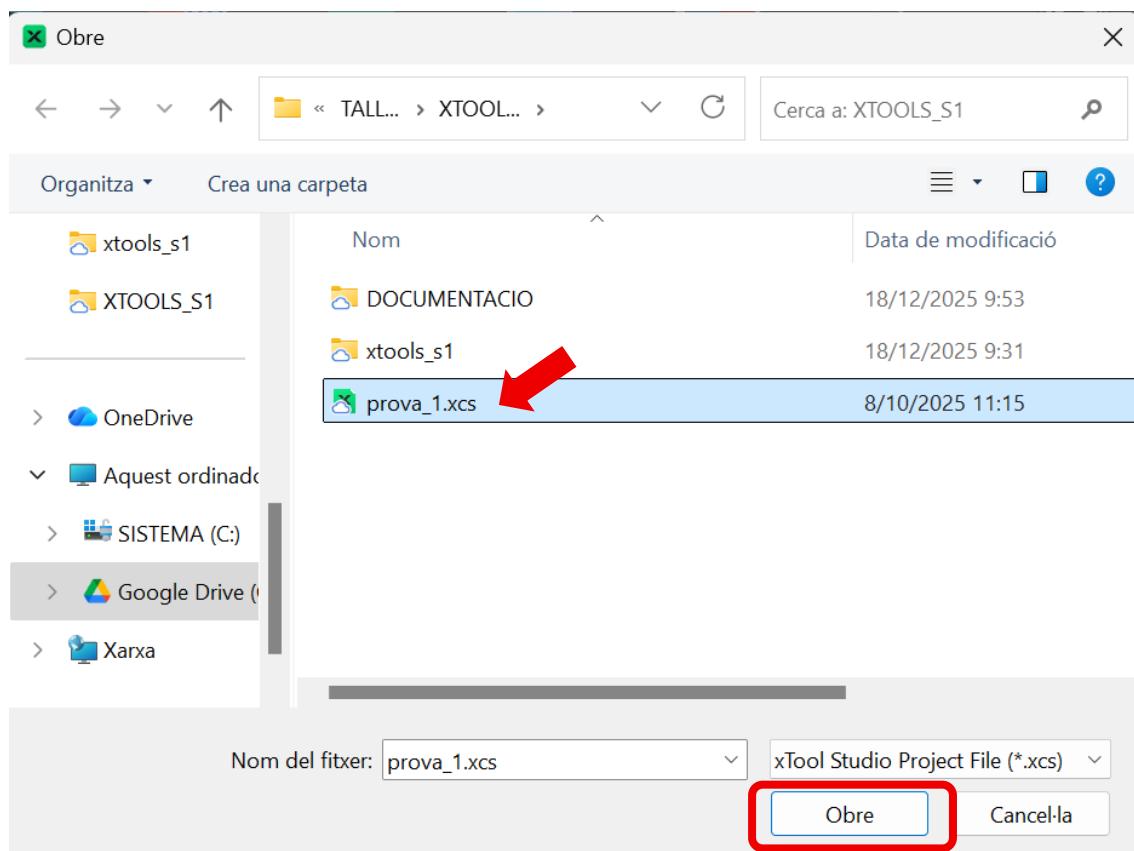
Welcome! Get started with the tutorial !

To help you understand how to use the device, an example project tutorial is provided. You can follow the instructions to complete your first work in 5 minutes.

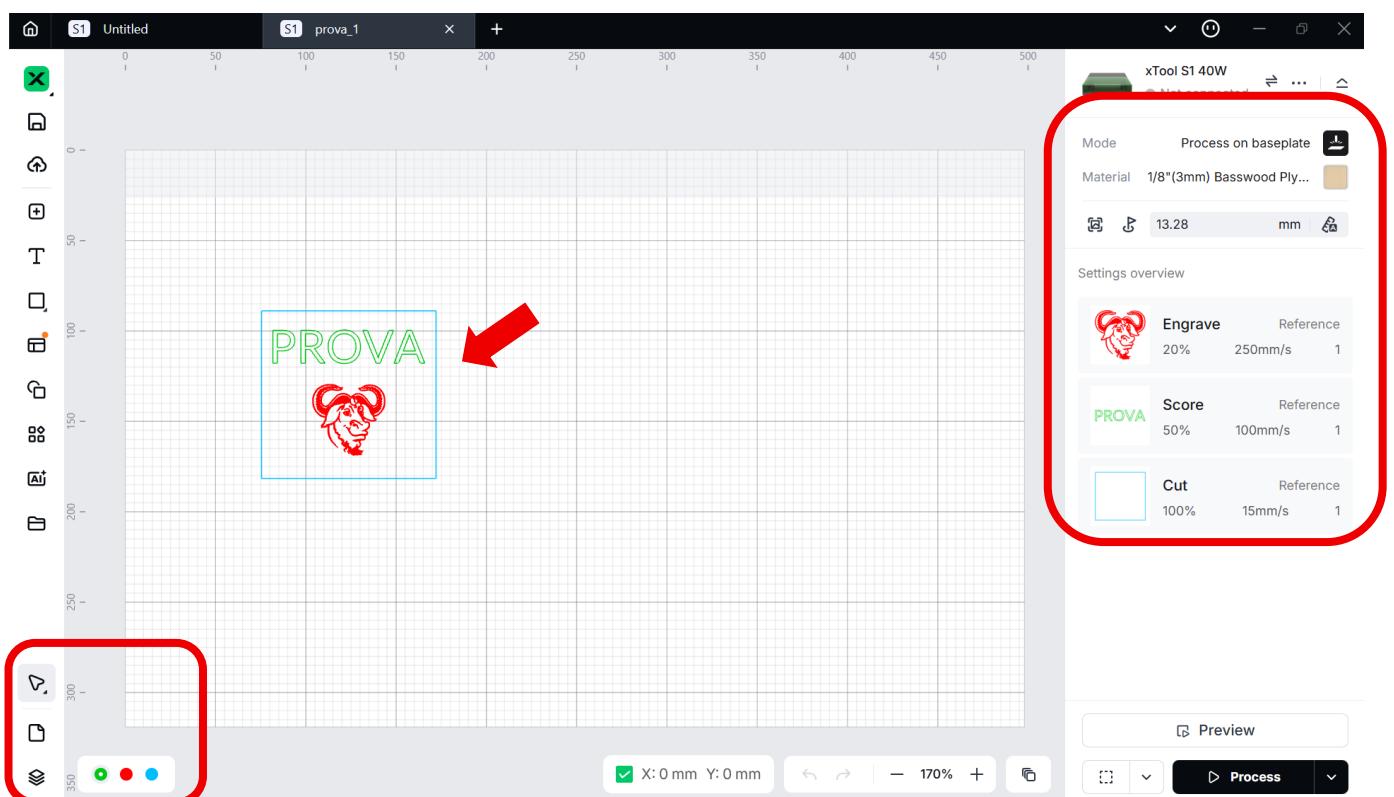
Skip Start the tutorial

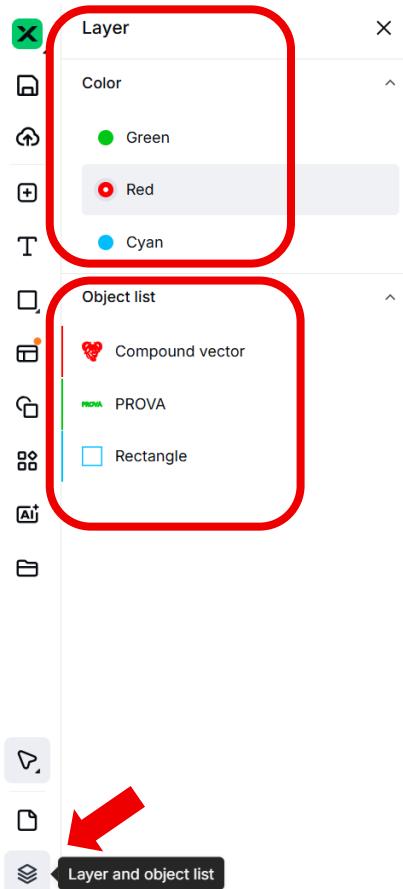
Obrirem el fitxer de prova,
[prova_1.xcs](#)



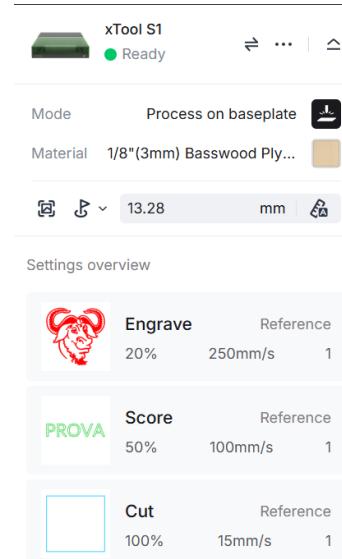


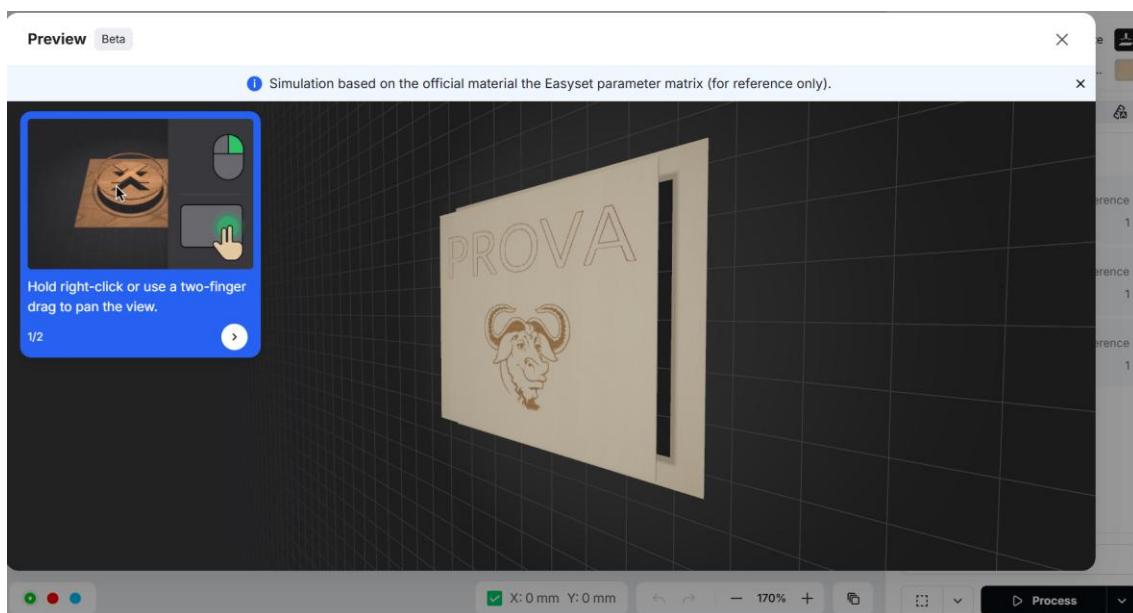
On tindrem ja triat tots els paràmetres de treball, tipus de material, la superfície i les tres capes que componen el treball, una capa per tallar, una altra per marcar i una altra per gravar,





Podem simular el resultat de les tres operacions,





També podrem simular el procés abans d'enviar a la màquina les ordres de treball,

The screenshot shows the xTool S1 software interface. On the left, there's a 'Settings overview' section with three tool configurations:

- Engrave:** Mode 20%, Speed 250mm/s, Reference 1.
- Score:** Mode 50%, Speed 100mm/s, Reference 1.
- Cut:** Mode 100%, Speed 15mm/s, Reference 1.

The main area is titled 'Check before processing' and shows a preview of the engraving paths. A blue callout box says: "Click to view details, including processing paths, cutting tab and so on." A red box highlights the 'Preview Processing Path' button. To the right, there's a 'Basic Information' section with an estimated time of 00:02:39 and a 'Precautions' section with safety reminders. At the bottom, there are 'Start' and 'Process' buttons, with a red arrow pointing to the 'Process' button.



< Back

Check before processing

Processing module trajectory
— Path along which the processing module moves without processing the material

Processing path
— Path along which the processing module processes the material

Processing module position
+ Position of the Processing module

Got it



PROVA

The logo features a stylized ram's head with two curved horns, facing left. Above the ram's head, the word "PROVA" is written in a bold, sans-serif font.



1x | Processing mo... |   

Veiem l'ordre de treball de les capes, el temps total i podem accelerar la visualització,

< Back

Check before processing



A red arrow points from the text "Veiem l'ordre de treball de les capes, el temps total i podem accelerar la visualització," to the ram's head in the logo.



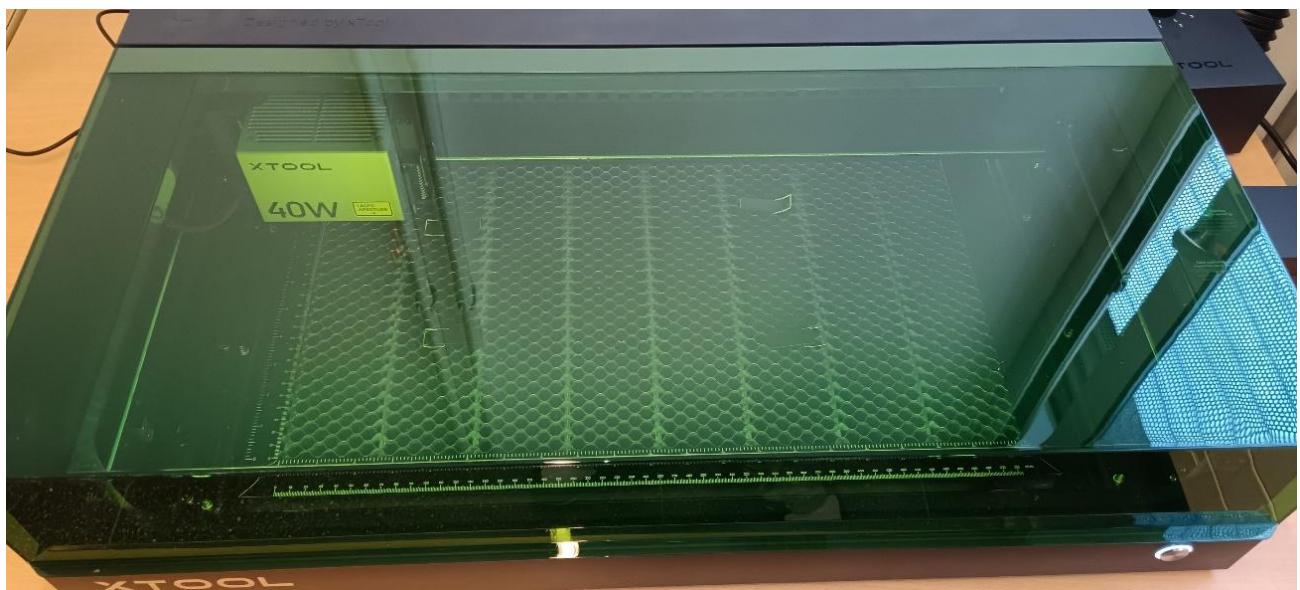
1x | Processing mo... |   



Ara ja podem realitzar la feina amb la màquina. Del material de prova que faciliten amb la màquina, triem el panel de fusta contraplacada,



Obrim la tapa de la talladora,

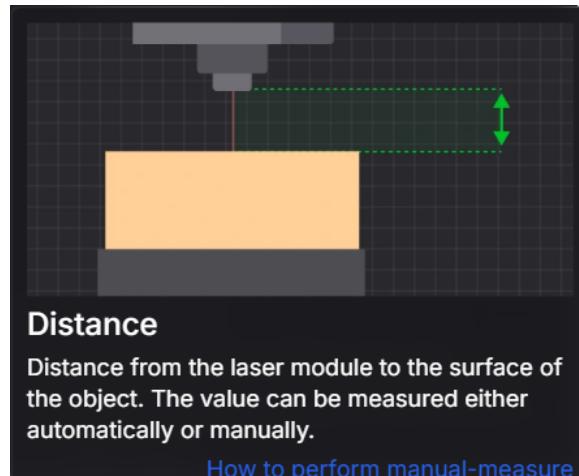




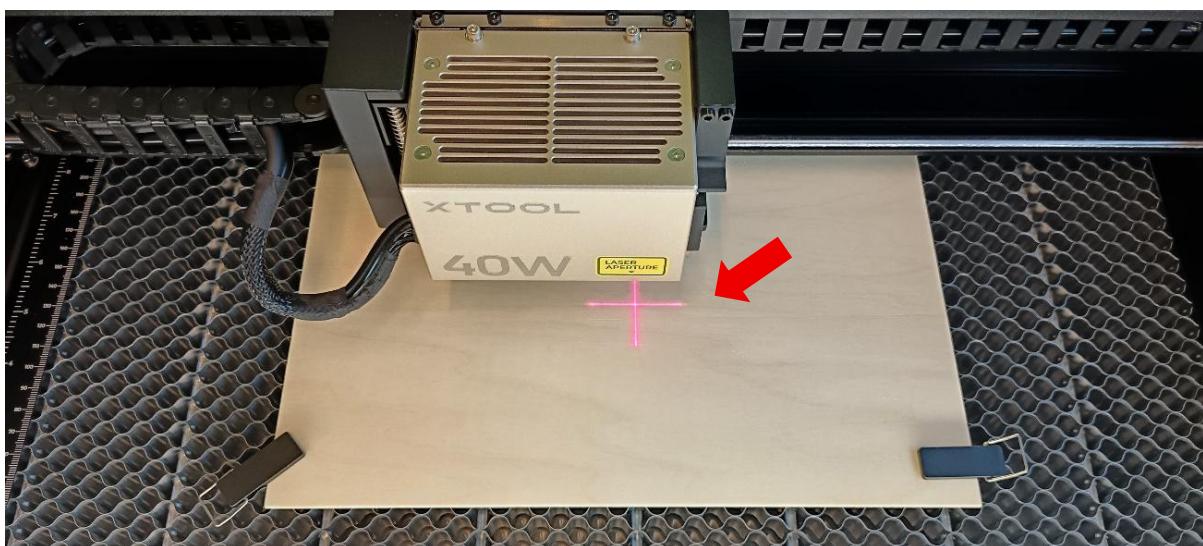
I col·loquem la fusta en el centre del panel d'abella, podem subjectar-la amb les peces magnètiques, per assegurar que la superfície està a la mateixa alçada,



Ara hi ha dues operacions que hem de fer abans de començar. En primer lloc, indicar a la màquina l'alçada on es troba el material perquè, de forma automàtica pugui enfocar el làser.

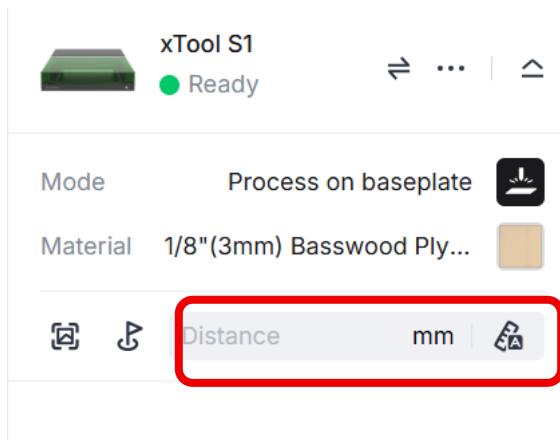


Mourem el capçal manualment fins que la creu que determina on es troba el làser, estigui al centre de la fusta,

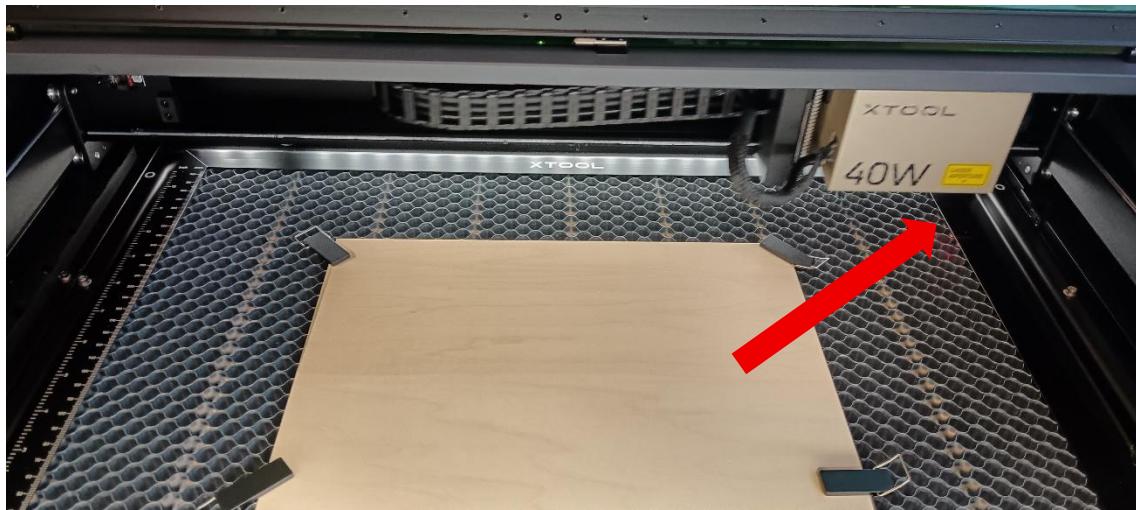




Farem clic al botó de calcular l'alçada,



El capçal es mourà per agafar la referència i llegirà l'alçada amb el sensor,

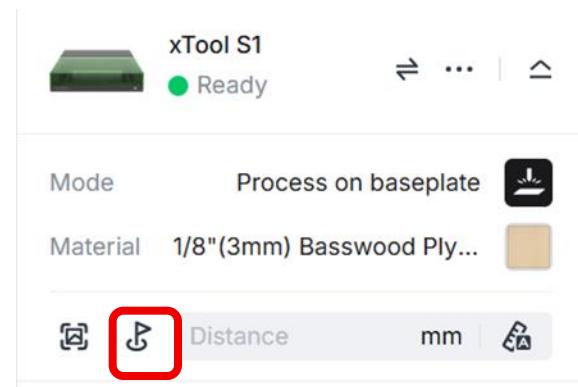
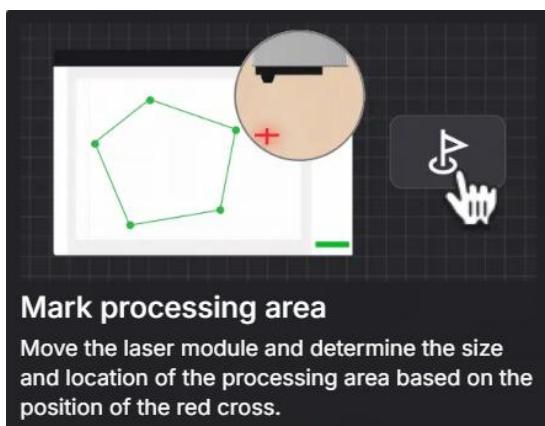


Tornarà a la posició,

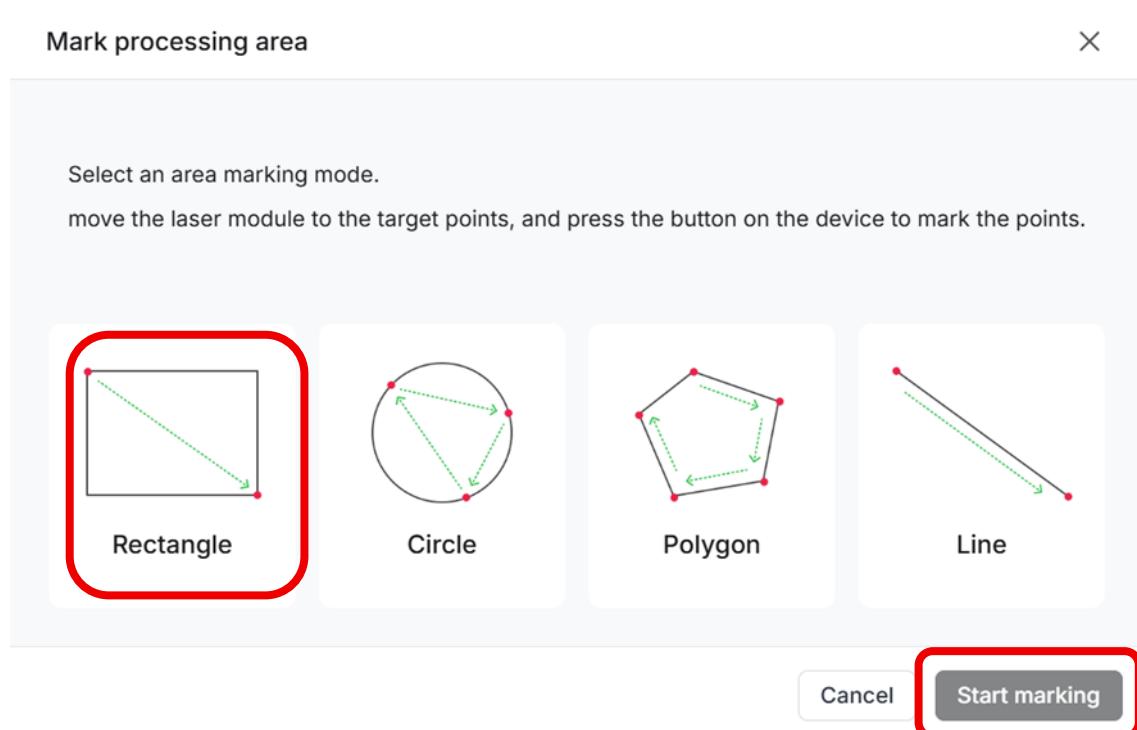




En segon lloc, l'hem d'indicar quina és la zona on està el material, per fer això, farem clic al botó de determinació dels punts de la superfície de treball,



Triem el tipus de superfície, el rectangle,



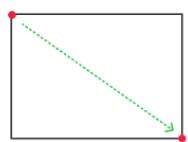


Mark processing area

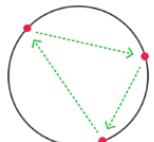
X

Select an area marking mode.

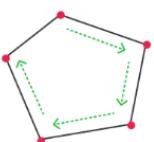
move the laser module to the target points, and press the button on the device to mark the points.



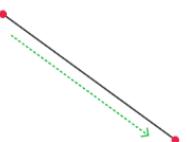
Rectangle



Circle



Polygon



Line

Cancel

Start marking

Movem el capçal al cantó esquerre superior,

Mark processing area

Marking mode

?

Rectangle

▼



Mark two points on different horizontal lines to form a rectangle.

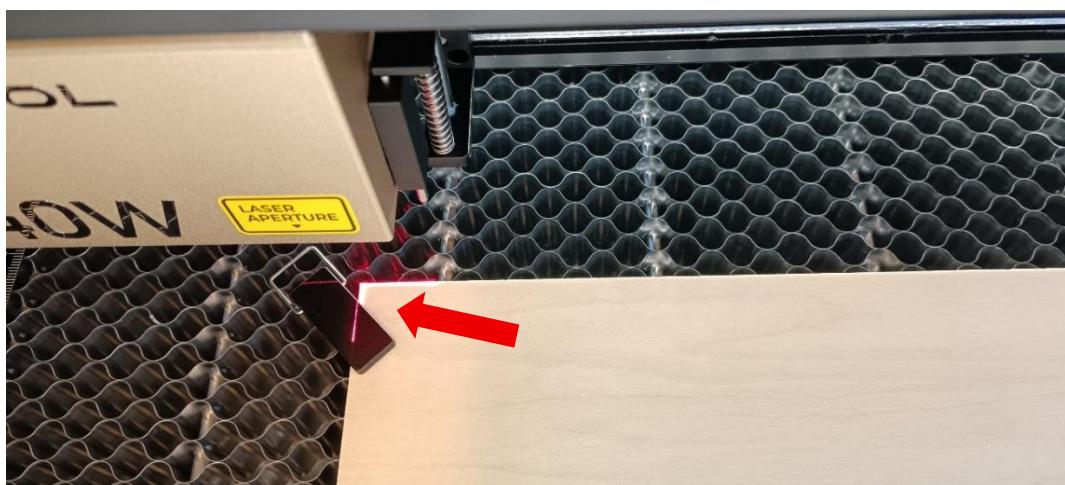
Point 1

Point 2

End marking

Cancel

Done

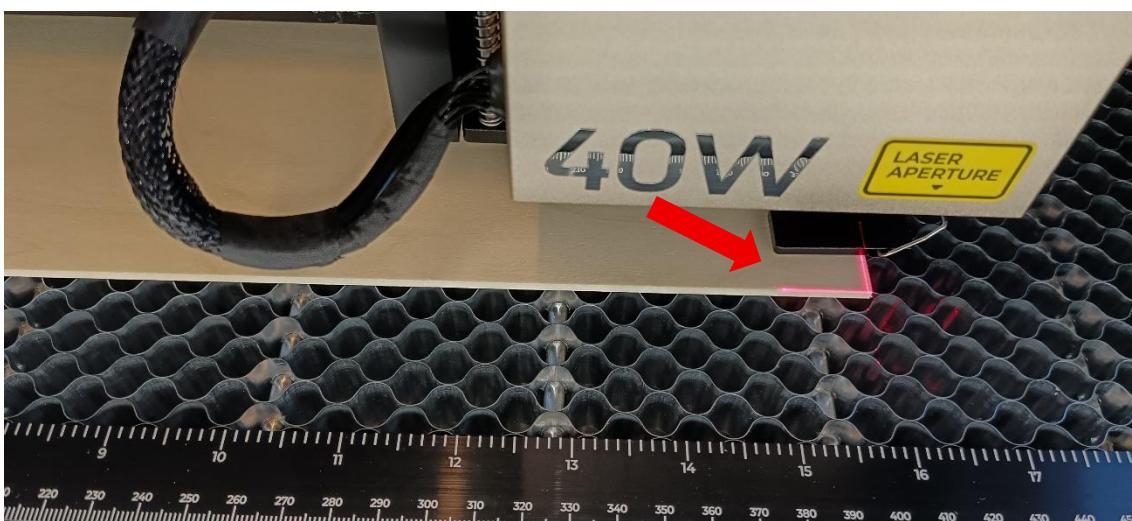




Premem el botó de la talladora perquè memoritzi el punt,



Movem el capçal al punt inferior dret,

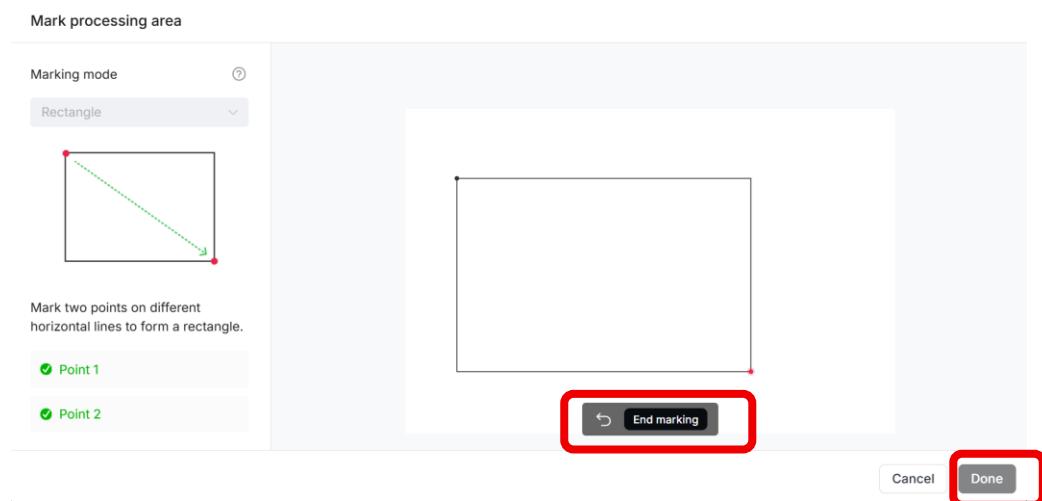


Tornem a tocar el botó,





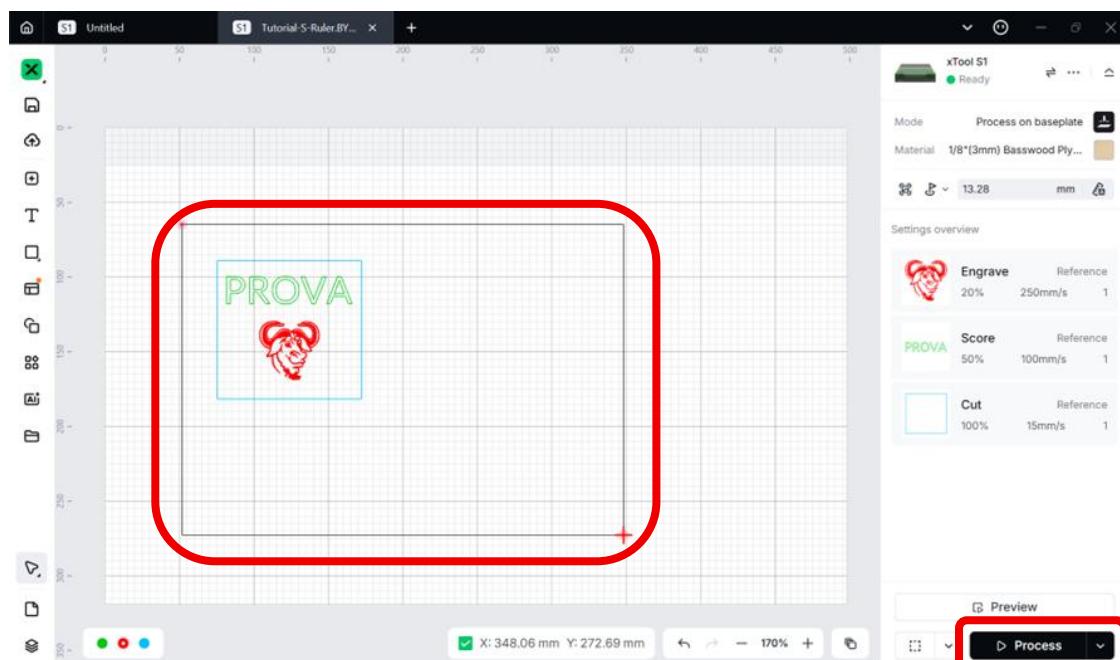
Acaben de marcar els punts,



Tanquem la tapa de la màquina,

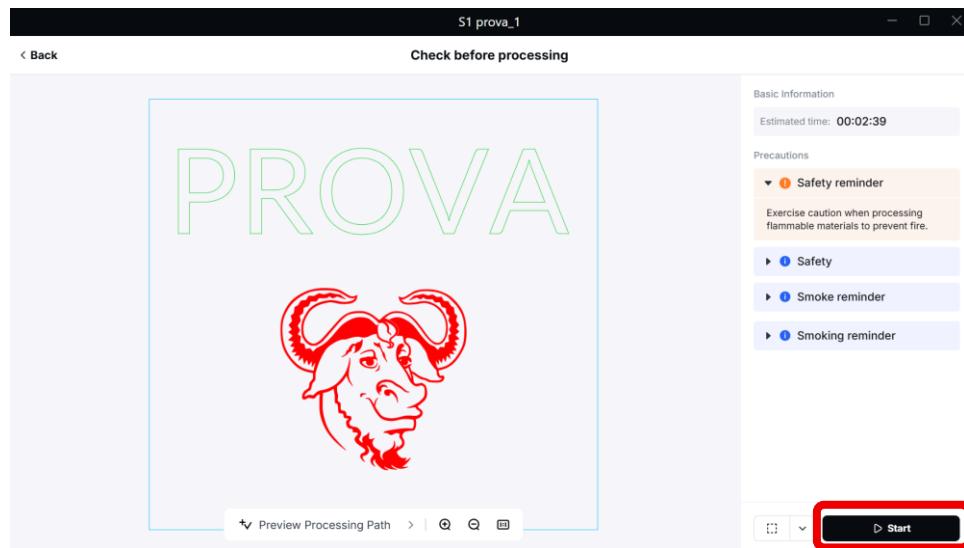


I situem el treball a sobre de la superfície de treball, i fent clic al botó per començar el procés,





Premem el botó de començar,

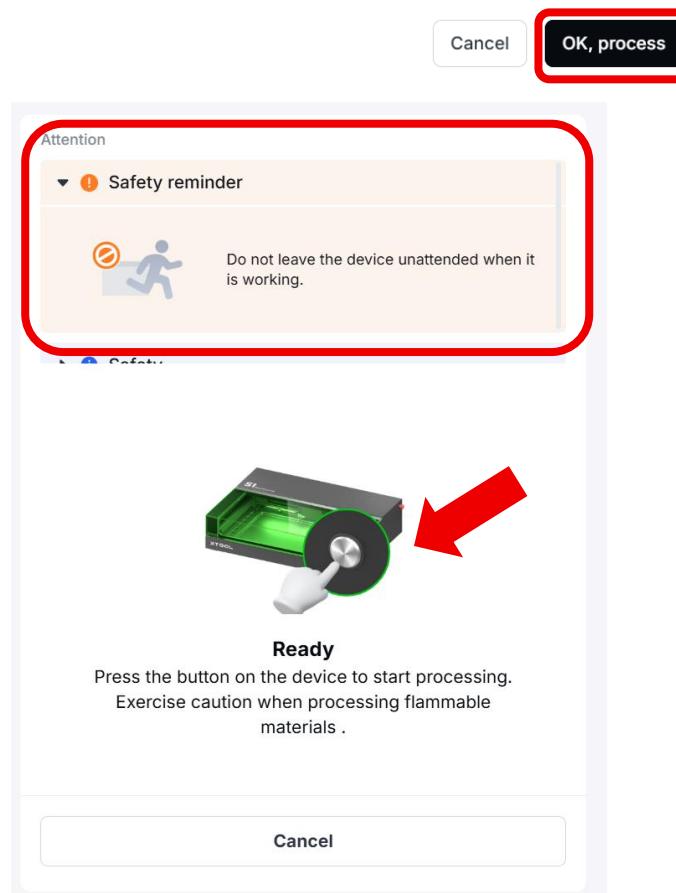


Ens avisa que la superfície ha d'estar neta i que la màquina ha d'estar supervisada en tot moment,

! Tips

A high power and low speed have been set for this processing task:

1. Ensure that the baseplate is clean without any wood or other combustible residues.
2. Pay attention to the material processing status inside the machine.

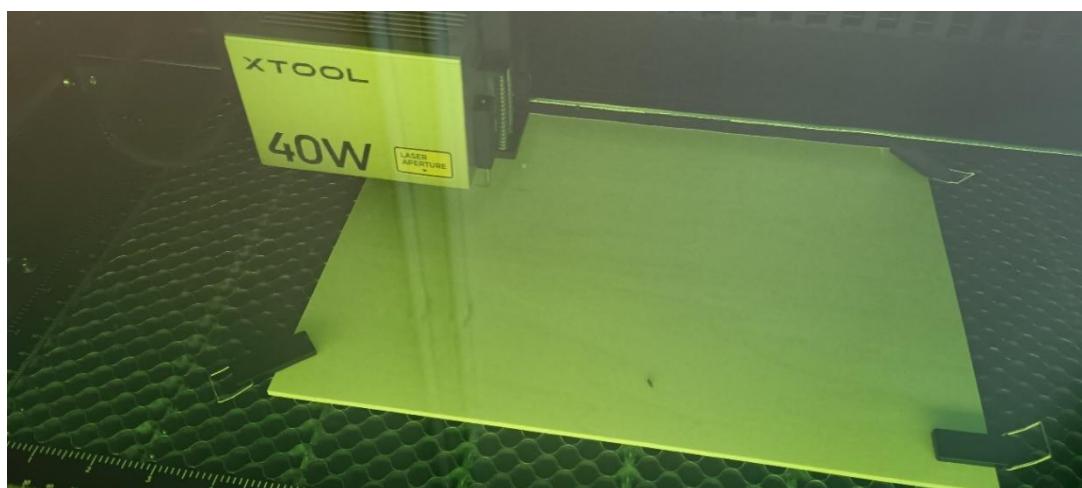




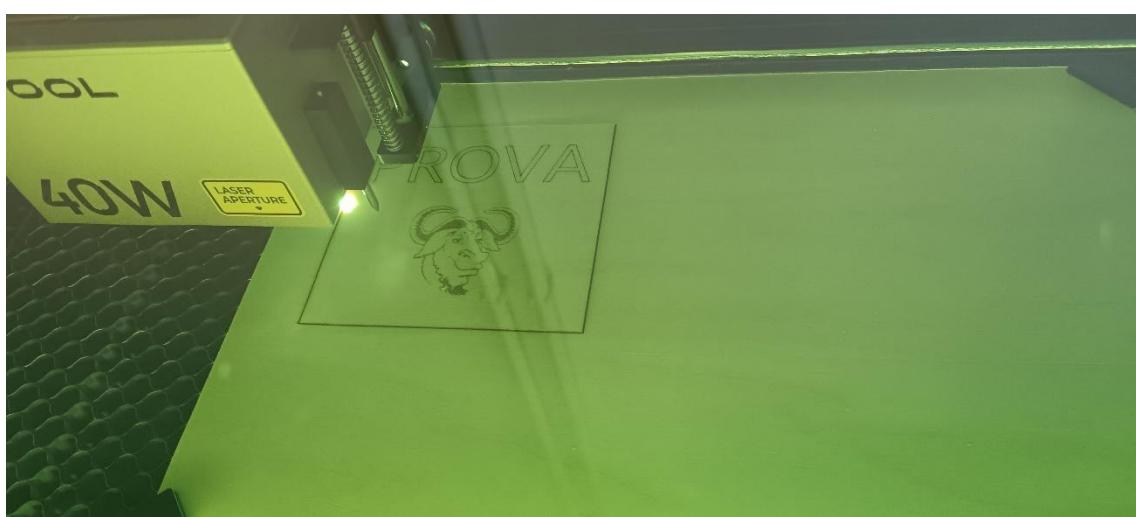
Ara envia les ordres a la màquina i tocant el botó de la màquina, començarà a treballar,



Primer farà el marcat i gravat,



I finalment, el tall,



[Vídeo](#)



Quan acabi, el capçal es mourà al cantó,



I tindrem la feina acabada,



Retirem el material,

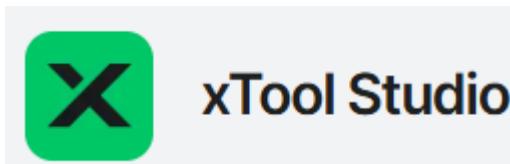




I tindrem el resultat del treball,



xTOOL xTools és una marca registrada de Makeblock **makeblock**



xTools Studio és un software desenvolupat per xTool

Totes les imatges son de font pròpia o captures de pantalla realitzades per l'autor.