



*PROYECTO: TRANSPORTE
MECANICO DE COLAS CTTO 13429
Avances 26/05/2025 al 01/06/2025*



Construcción
Ingeniería
Obras civiles

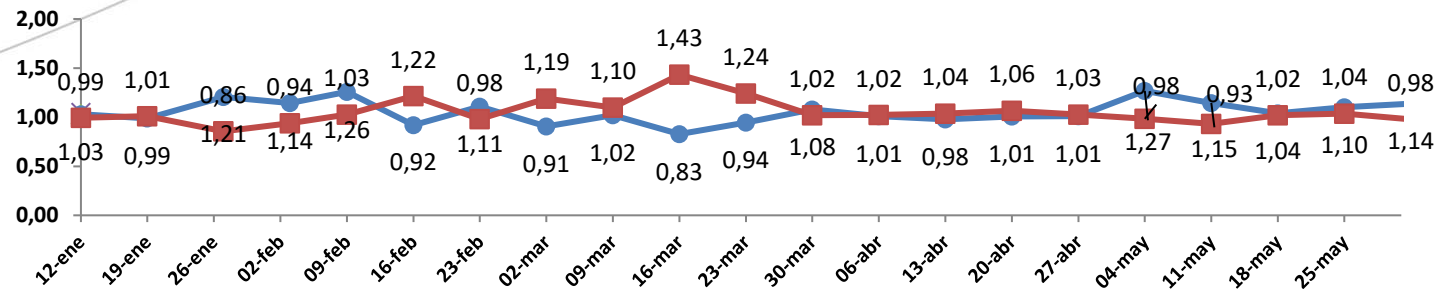




Solutions
for human
progress

1.- FACTOR DE PRODUCTIVIDAD

Cierre semana	HH F.P	DOTACION J.R	HH Ganada semanal	HH Gastada semanal	HH Ganadas Acumuladas	HH Gastadas Acumuladas	PF Parcial	PF CORR. PARCIA	PF Acumulado
12-ene	178	90	7756	7.523	10.576	11.112	1,03	0,99	1,05
19-ene	0	97	8089	8.184	18.665	19.296	0,99	1,01	1,03
27-ene	325	119	12075	10.008	30.740	29.304	1,21	0,86	0,95
03-feb	681	110	10563	9243	41.303	38.547	1,14	0,94	0,93
09-feb	2122	87	9215	7334	50.518	45.881	1,26	1,03	0,91
16-feb	1029	103	7984	8673	58.502	54.554	0,92	1,22	0,93
23-feb	785	108	10080	9108	68.582	63.662	1,11	0,98	0,93
02-mar	634	96	7279	8028	75.861	71.690	0,91	1,19	0,95
09-mar	951	95	8126	7965	83.987	79.655	1,02	1,10	0,95
16-mar	1564	100	6972	8424	90.959	88.079	0,83	1,43	0,97
23-mar	1253	86	6852	7255	97.811	95.334	0,94	1,24	0,97
30-mar	815	95	8627	7997	106.438	103.331	1,08	1,02	0,97
06-abr	254	95	8067	7997	114.505	111.328	1,01	1,02	0,97
13-abr	120	95	7830	7997	122.335	119.325	0,98	1,04	0,98
20-abr	544	91	7728	7681	130.063	127.006	1,01	1,06	0,98
27-abr	283	92	7812	7728	137.875	134.734	1,01	1,03	0,98
04-may	1214	59	6252	4930	144.127	139.664	1,27	0,98	0,97
11-may	325	56	5427	4739	149.554	144.403	1,15	0,93	0,97
18-may	156	60	5124	5077	154.678	149.480	1,04	1,02	0,97
25-may	320	60	5040	4860	159.718	154.340	1,10	1,04	0,97
01-jun	563	60	4872	4981	164.590	159.321	1,14	0,98	0,97

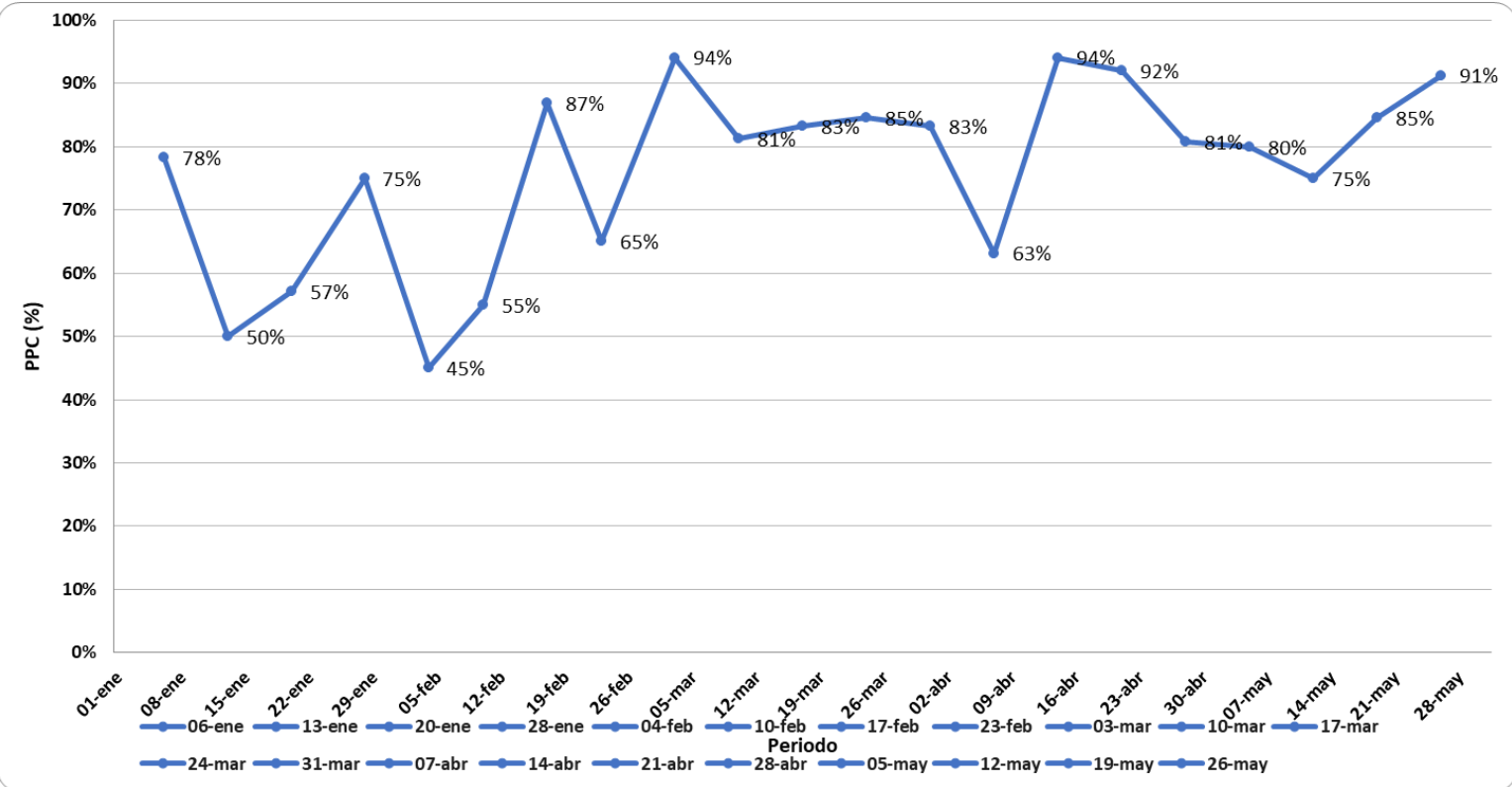




Solutions
for human
progress

2.- INDICADOR: PORCENTAJE DE PARTIDAS CUMPLIDAS (PPC)

Fecha Inicio	Fecha Cierre	Actividades comprometidas	Actividades cumplidas	PPC semanal
06-ene	12-ene	23	18	78%
13-ene	19-ene	16	8	50%
20-ene	27-ene	14	8	57%
28-ene	03-feb	20	15	75%
04-feb	09-feb	20	9	45%
10-feb	16-feb	20	11	55%
17-feb	23-feb	23	20	87%
23-feb	02-mar	20	13	65%
03-mar	09-mar	17	16	94%
10-mar	16-mar	16	13	81%
17-mar	23-mar	12	10	83%
24-mar	30-mar	13	11	85%
31-mar	06-abr	18	15	83%
07-abr	13-abr	19	12	63%
14-abr	20-abr	17	16	94%
21-abr	27-abr	25	23	92%
28-abr	04-may	26	21	81%
05-may	11-may	30	24	80%
12-may	18-may	16	12	75%
19-may	25-may	13	11	85%
26-may	01-jun	23	21	91%



3.- INDICADOR: CAUSA NO CUMPLIMIENTO (CNC)

Fecha	ACTIVIDAD	DESCRIPCION CNC	CATEGORIA CNC	RESPONSABLE
01-06-2025	ITEM 59: Fabricar plataforma lateral en tolva (En caso de carga colgada, debmeos tener alcance para uso de lanza)	POR INSTRUCCIONES DE ITO SE CAMBIAN PRIORIDADES HACIA CVCAR // MONTAJE PLATAFORMA MR10	Cambio de alcance	SQM
01-06-2025	REVESTIMIENTO TK 5010	COMPRAS RETRASADAS (PLANCHAS INOXIDABLES)	Falta de suministros	RMI
01-06-2025	BBA SUMIDERO COR-0001 PAM L3	POR INSTRUCCIONES DE ITO SE CAMBIA RUTEO DE LINEA DESCARGA	Cambio de alcance	SQM



Solutions
for human
progress

4.- RESTRICCIONES PROXIMA SEMANA

CATEGORIA	DESCRIPCIÓN DE LA RESTRICCIÓN	ACCION / ACUERDO / COMPROMISO / SOLICITUD	RESPONSABLE
Suministros	Fuga de combustible, montaje de nuevas piezas de línea de petróleo y retorno	Suministro Thermal en bodega, en revisión. Pendiente detención de caldera	SQM
Planificación	Integración de compensador de presión y tarjeta electrónica (asociado a Flujómetro vortex de 8")	Endress Hauser, instalación con supervisión de vendor, en revisión de suministro en bodega. Pendiente detención de caldera	SQM
Suministros	Cambio de piezas por filtracion de petroleo (suministro termal, se encuentra en salar)	Pendiente suministros, fecha estimada de llegada 20-06	SQM
Suministros	Cambio sistema Ablandador caldera	Pendiente llegada suministro	SQM
Suministros	Filtración manometro PSV	Pendiente llegada suministro	SQM
Suministros	Reparación de Fugas ITC	Pendiente llegada suministro	SQM



Solutions
for human
progress

ACTIVIDADES COMPLETADAS 100%

ÁREA	ITEM	DESCRIPCIÓN	FECHA TÉRMINO
PC-3	9.0	SALA ELÉCTRICA PC-3	
PC-3	9.1	Aterramiento sala eléctrica	may-25
PC-3	9.2	Cierre perimetral sala eléctrica PC-3	may-25
PC-3	9.3	Montaje de plancha zinc-alum onda (con costaneras)	may-25
PC-3	9.4	Montaje, canalización cableado y conexionado de luminarias	may-25
DYVAR	10.0	REEMPLAZO DE BBA PLANTA DYVAR	
DYVAR	10.1	DESCONEXIONADO DE BBA EXISTENTE	may-25
DYVAR	10.2	DESMONTAJE DE BBA EXISTENTE	may-25
DYVAR	10.3	DESACOPLE DE LINEAS EXISTENTES	may-25
DYVAR	10.4	RECTIFICACION DE FRAME	may-25
DYVAR	10.5	REVISIÓN DE SUMINISTROS EN BODEGA	may-25
DYVAR	10.6	VERIFICACION DE DIAMETROS EN RELACION CON LA NUEVA BBA	may-25
DYVAR	10.7	MONTAJE NUEVA BBA	may-25
DYVAR	10.8	FABRICACION PIPPING	may-25
DYVAR	10.9	MONTAJE PIPPING	may-25
DYVAR	10.10	AISLACION PIPPING	may-25



Solutions
for human
progress

ACTIVIDADES COMPLETADAS 100%

ÁREA	ITEM	DESCRIPCIÓN	FECHA TÉRMINO
PAM-L3	12.0	MONTAJE PESÓMETROS (ELÉCTRICO)	
PAM-L3	12.1	Fabricación de soporte para tubería C.A.G. 1" alimentación pesómetro.	may-25
PAM-L3	12.2	Instalación de soporte para tubería C.A.G. 1" alimentación pesómetro.	may-25
PAM-L3	12.3	Fabricación de soporte para tablero de pesómetro BULK PRO MODELO 6101-B.	may-25
PAM-L3	12.4	Instalación de soporte para tablero de pesómetro (incluye anclaje y grout).	may-25
PAM-L3	12.5	Canalización de C.A.G. 1" desde TDI hacia correa transportadora.	may-25
PAM-L3	12.6	Tendido de cable alimentador desde TDI hacia correa transportadora. (3x14C)	may-25
PAM-L3	12.7	Conexión de cable alimentador en TDI.	may-25
PAM-L3	12.8	Conexión de cable alimentador en tablero pesómetro.	may-25
PAM-L3	12.9	Instalación de sensor de velocidad ENCODER.	may-25
PAM-L3	12.10	Instalación de sensor de velocidad ENCODER.	may-25
PAM-L3	12.11	Canalización de C.A.G. 3/4" desde tablero pesómetro hacia sensor de velocidad.	may-25
PAM-L3	12.12	Conexionado de sensor de velocidad en tablero pesómetro.	may-25
PAM-L3	12.13	Conexionado de sensor de velocidad.	may-25
PAM-L3	12.14	Tendido de circuito desde tablero pesómetro a encoder sensor de velocidad.	may-25
PAM-L3	12.15	Montaje de tablero a proteccion climatica	may-25
PAM-L3	12.16	Montaje de soporte y JB Pesometros	may-25
PAM-L3	12.17	Canalización C.A.G 3/4" desde tablero pesometro a JB	may-25
PAM-L3	12.18	Canalización, cableado y conexionado desde JB a celdas de cargas	may-25
PAM-L3	12.19	Cableado desde sala electrica 0410 hacia tablero pesometro integrador alimentacion	may-25
PAM-L3	12.20	Pruebas funcionales	may-25

ACTIVIDADES COMPLETADAS 100%

ÁREA	ITEM	DESCRIPCIÓN	FECHA TÉRMINO
PAM-L3	13.0	MONTAJE PESÓMETROS (COMUNICACIÓN)	
PAM-L3	13.1	Fabricación de soporte para tubería C.A.G. 3/4" para señal 4-20 mA.	may-25
PAM-L3	13.2	Instalación de soporte para tubería C.A.G. 3/4" para señal 4-20 mA.	may-25
PAM-L3	13.3	Canalización de C.A.G. 3/4" hacia tablero pesometro. (par x 16)	may-25
PAM-L3	13.4	Cableado desde sala eléctrica 0410 hacia tablero pesómetro integrador (SEÑAL) 1par x16	may-25
PAM-L3	13.5	Canalización de C.A.G. 3/4" desde tablero pesómetro hacia sensor de peso.	may-25
PAM-L3	13.6	Tendido de cable de señal desde tablero pesómetro hacia sensor de peso.	may-25
PAM-L3	14.0	MONTAJE PESÓMETROS (MECÁNICA)	
PAM-L3	14.1	Retiro de cubiertas de correa transportadora.	may-25
PAM-L3	14.2	Modificación de soportes cubierta correa trasportadora.	may-25
PAM-L3	14.3	Montaje de cubiertas de correa transportadora.	may-25
PAM-L3	14.4	Retiro de estaciones de polines.	may-25
PAM-L3	14.5	Montaje de suples de apoyo para estaciones de polines.	may-25
PAM-L3	14.6	Reubicación de estaciones de polines.	may-25
PAM-L3	14.7	Armado e instalación de puente de pesaje MAX-10-14-4 (incluye pesómetros).	may-25
PAM-L3	14.8	Montaje cadena de calibración (incluye sujeciones).	may-25
PAM-L3	14.9	Fabricación soportes y protección climatica tableros pesometros	may-25

ACTIVIDADES COMPLETADAS 100%

ÁREA	ITEM	DESCRIPCIÓN	FECHA TÉRMINO
PAM-L3	26.0	TIE IN DESCARGA BBAS TK87	
PAM-L3	26.1	Corte a línea existente	may-25
PAM-L3	26.2	Fabricación y emplantillado línea 3"	may-25
PAM-L3	26.3	Remate de soldadura e instalación de V/V	may-25
PAM-L3	27.0	TIE IN DESCARGA HDR CENCA (Boca pescado)	
PAM-L3	27.1	Corte a línea existente	may-25
PAM-L3	27.2	Fabricación y emplantillado línea 3"	may-25
PAM-L3	27.3	Remate de soldadura e instalación de V/V	may-25
PAM-L3	27.4	Modificación de Tie-in en HDR	may-25
PC-1	18.0	CAMBIO DE BOMBAS EN TK 23 (001/004) [MECÁNICA]	
PC-1	18.1	Retiro de bombas existentes asociada al TK-23 (5036-BBA-001/004)	may-25
PC-1	18.2	Montaje de bombas nueva asociada al TK-23 (5028-BBA-001/004)	may-25
PC-1	18.3	Retiro de líneas de succión existentes asociadas a bombas 5036-BBA-001/004	may-25
PC-1	18.4	Fabricación (si aplica) y Montaje de líneas de succión asociadas a bombas 5036-BBA-001/004	may-25
PC-1	18.5	Realizar ajuste en líneas de descarga de bombas 5036-BBA-001/004	may-25



Solutions
for human
progress

ACTIVIDADES COMPLETADAS 100%

ÁREA	ITEM	DESCRIPCIÓN	FECHA TÉRMINO
PC-1	19.0	CAMBIO DE BOMBAS EN TK 23 (001/004) [ELÉCTRICA]	
PC-1	19.1	Desconexión de bomba existente 5036-BBA-001/004	may-25
PC-1	19.2	Montaje de variador de frecuencia.	may-25
PC-1	19.3	Cableado a través de E.P.C. 1X4C #2 awg.	may-25
PC-1	19.4	Cableado a través de E.P.C. 1X7CX14 awg.	may-25
PC-1	19.5	Canalizado en C.A.G. de 1 1/2"	may-25
PC-1	19.6	Montaje de E.P.C. 200x100 mm	may-25
PC-1	19.7	Conexión de nueva bomba 5036-BBA-001/004 (conexión en bomba y en sala)	may-25
PC-1	19.8	Instalación de laminares de identificación.	may-25
PC-1	19.9	Pruebas de precomisionamiento.	may-25
PC-1	20.0	CAMBIO DE BOMBAS EN TK 23 (001 / 004) INSTRUMENTACIÓN	
PC-1	20.1	Tendido, armado y conexión de 2 circuitos de red interior sala eléctrica a nuevos variadores.	jun-25
PC-1	20.2	Instalación de laminares de identificación.	jul-25
PC-1	20.3	Pruebas de precomisionamiento.	ago-25



Solutions
for human
progress

ACTIVIDADES COMPLETADAS 100%

ÁREA	ITEM	DESCRIPCIÓN	FECHA TÉRMINO
LIXIVIACIÓN	4.0	PUNCH LIST LIXIVIACIÓN (10 de 13)	
LIXIVIACIÓN	4.1	ITEM 23: REALIZAR MODIFICACION ESTRUCTURAL DE CORREA 5001 POR TEMAS ESTRUCTURANES NO PERMITE REALIZAR CAMBIO DE POLEAS DEFLECTORAS. CONSIDERAR PROTECCION DE PARTES MOVILES.	may-25
LIXIVIACIÓN	4.2	ITEM 28: PRESENTAR PROPUESTA DE SOPORTE PARA RETIRO BBS DE PISO EN INTERIOR NAVE.	may-25
LIXIVIACIÓN	4.3	ITEM 109: Se requiere instalar una protección que permita cubrir los vanos que existen entre los rodapiés y las losas de las 4 centrifugas.	may-25
LIXIVIACIÓN	4.4	ITEM 66: Piping linea de BBAs,, Falta plataforma de acceso para conjunto de V/V de linea de descarga de bbs interior nave (Actividad; Realizar 2 despiches de 1/2" con unión chicago)	may-25
LIXIVIACIÓN	4.5	ITEM 70 INSTALAR CIERRE DE PLATAFORMA POR SEGURIDAD E INSTALAR MINI PLATAFORMA	may-25
LIXIVIACIÓN	4.6	ITEM 41 REALIZAR CIERRE DE PLATAFORMAS POR SEGURIDAD (ITEM 41)	may-25
LIXIVIACIÓN	4.7	ITEM 112: Sistema de protecciones de partes moviles, extender hasta nivel de personas de estación de polines.	may-25
LIXIVIACIÓN	4.8	CAMBIO CALEFACTORES LIXIVIACIÓN (MEC)	may-25
LIXIVIACIÓN	4.9	CAMBIO CALEFACTORES LIXIVIACIÓN (ELECT)	may-25
LIXIVIACIÓN	4.14	Fabricación EPC	jun-25

CONTROL DE AVANCE

PC-1 / PC-3 / RECAL / DYVAR / CENCA			
Cierre perimetral sala electrica PC-3	%Avance	%Global	
Modificacion perfil 50x50	100%	100%	
Montaje Perfil 50x50	100%		
Montaje de malla	100%		
Remate de soldadura	100%		
Modificacion de estructura existente	100%		
Touch Up pintura	100%		

FABRICACIÓN Y MONTAJE DE PLATAFORMA MOVIL PARA MANIFOLD	%Avance	%Global
Corte y dimensionado de material	100%	100%
Emplantillado	100%	
Remate de soldadura	100%	
Touch up y pintura	100%	
Posicionamiento y montaje de plataforma	100%	

PLATAFORMA EN COR 0001	%Avance	%Global
Armado de plataformas cor 0001	80%	80%
Cuadratura y normalización de pernos	80%	
Montaje y anclaje de estructura plataforma a piso	80%	
Grout en escala de acceso plataforma (2)	80%	
Montaje de protecciones de cor 0001	80%	

CAMBIO DE BBA 0004 EN TK 23	%Avance
Desconexionado de bomba existente 5036-BBA-004	100%
Retiro de bomba existentes asociada al TK-23 5036-BBA-004	100%
Montaje de bomba nueva asociada al TK-23 5028-BBA-004	100%
Retiro de líneas de succión existentes asociadas a bba 004	100%
Fabricación de líneas de succión de bba 004	100%
Montaje de líneas de succión de bba 004	100%
Realizar ajuste en líneas de descarga de bomba 004	100%
Montaje de variador de frecuencia.	100%
Cableado a traves de E.P.C. 1X4CX2 awg.	100%
Cableado a traves de E.P.C. 1X7CX14 awg.	100%
Canalizado en C.A.G. de 1 1/2"	100%
Montaje de E.P.C. 200x100 mm	100%
Conexionado de nueva bomba 5036-BBA-004	100%
Canalización, cableado y conexionado de circuito de red interior sala eléctrica nuevo VDF	100%
Instalación de lamicoídes de identificación.	100%
Pruebas de precomisionamiento.	100%

TK AGUA SELLO

RESUMEN FABRICACIÓN Y MONTAJE PIPING

N°LÍNEA	%Avance	%Global
250-WS-5572-A1-6000 (MANIFOLD SUCCIÓN)	100%	40%
200-WS-5572-A1-6001 (SUCCIÓN BBA 064)	100%	
150-WS-5572-A1-6002 (DESCARGA BBA 064)	30%	
200-WS-5572-A1-6003 (SUCCIÓN BBA 066)	100%	
150-WS-5572-A1-6004 (DESCARGA BBA 066)	86%	
200-WS-5572-A1-6005 (SUCCIÓN BBA 091)	100%	
150-WS-5572-A1-6006 (DESCARGA BBA 091)	26%	
200-WS-5572-A1-6007 (SUCCIÓN BBA 092)	100%	
150-WS-5572-A1-6008 (DESCARGA BBA 092)	86%	
100-WS-5572-A1-6009	11%	
150-WS-5572-A1-6011	29%	
100-WS-5572-A1-6013	0%	
200-WS-5572-A1-6014	0%	
150-WW-5572-A1-6016	47%	
50-WW-5572-A1-6017	0%	
50-WW-5572-A1-6018	0%	
40-WS-5572-A1-6019	0%	
100-WS-5572-A1-6020	13%	
50-WS-5572-A1-6021	0%	
100-WS-5572-A1-6022	13%	
100-WS-5572-P5-6023	0%	

SEGUIMIENTO ESCALERILLA EXTERIOR

	CANTIDAD TOTAL [m]	CANTIDAD MONTADA [m]	CANTIDAD POR MONTAR [m]	%MONTAJE
EPC	180	107	73	59%

ATERRAMIENTO DE ESCALERILLAS (180 m)

	CANTIDAD TOTAL (m)	CANTIDAD REALIZADA (m)	CANTIDAD RESTANTE (m)	%Avance	%GLOBAL
PERFORACIONES	180	48	132	27%	18%
TAJE DE PRENSAS PARAL	180	48	132	27%	
NDIDO DE CABLE DESNU	180	0	180	0%	

SEGUIMIENTO SOPORTES

	CANTIDAD TOTAL	CANTIDAD FABRICADA	CANTIDAD MONTADA	CANTIDAD POR FABRICAR	CANTIDAD POR MONTAR	%FABRICACIÓN	%MONTAJE	%GLOBAL
ELECTRICOS	68	55	55	16	13	81%	81%	81%
PIPING	45	40	33	5	12	89%	73%	

TK AGUA SELLO

SECTOR TK (CUADRO DE VÁLVULAS)

DESCARGA BBA 066 LÍNEA 6004

	FABRICACIÓN	MONTAJE	%GLOBAL
SPOOL 1	100%	53%	86%
SPOOL 2	80%	80%	
SPOOL 3	100%	100%	

DESCARGA BBA 064 LÍNEA 6002

	FABRICACIÓN	MONTAJE	%GLOBAL
SPOOL 1	100%	0%	13%
SPOOL 2	100%	0%	
SPOOL 3	0%	0%	
SPOOL 4	0%	0%	
SPOOL 5	0%	0%	
SPOOL 6	0%	0%	
SPOOL 7	0%	0%	
SPOOL 8	0%	0%	

DESCARGA HACIA TK AGUA DE SELLO LÍNEA 6009

	FABRICACIÓN	MONTAJE	%GLOBAL
SPOOL 1	22%	0%	11%

DESCARGA BBA 092 LÍNEA 6008

	FABRICACIÓN	MONTAJE	%GLOBAL
SPOOL 1	100%	53%	86%
SPOOL 2	80%	80%	
SPOOL 3	100%	100%	

DESCARGA BBA 091 LÍNEA 6006

	FABRICACIÓN	MONTAJE	%GLOBAL
SPOOL 1	100%	0%	13%
SPOOL 2	100%	0%	
SPOOL 3	0%	0%	
SPOOL 4	0%	0%	
SPOOL 5	0%	0%	
SPOOL 6	0%	0%	
SPOOL 7	0%	0%	
SPOOL 8	0%	0%	

CONEXIÓN CON LÍNEA 6002 DESCARGA BBA 064 LÍNEA 6011

	FABRICACIÓN	MONTAJE	%GLOBAL
SPOOL 1	100%	0%	20%
SPOOL 2	100%	0%	
SPOOL 3	0%	0%	
SPOOL 4	0%	0%	
SPOOL 5	0%	0%	

REBOSE TK AGUA DE SELLO LÍNEA 6013

	FABRICACIÓN	MONTAJE	%GLOBAL
SPOOL 1	0%	0%	0%

REBOSE TK AGUA DE SELLO LÍNEA 6014

	FABRICACIÓN	MONTAJE	%GLOBAL
SPOOL 1	0%	0%	0%

BOMBA SUMIDERO LÍNEA 6023

	FABRICACIÓN	MONTAJE	%GLOBAL
SPOOL 1	0%	0%	0%
SPOOL 2	0%	0%	

TK AGUA SELLO

SECTOR PARRÓN

DESCARGA BBA 064 LÍNEA 6002 6"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	51,4	47%

CONEXIÓN CON LÍNEA 6002 DESCARGA BBA 064 LÍNEA 6011 6"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	41,6	38%

ALIMENTACIÓN TK AGUA SELLO LÍNEA 6019 1 1/2"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	0	0%

ALIMENTACIÓN TK AGUA SELLO LÍNEA 6018 2"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	0	0%

ALIMENTACIÓN TK AGUA SELLO LÍNEA 6020 4"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	14,3	13%

BOMBA SUMIDERO LÍNEA 6023 4"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	0	0%

DESCARGA BBA 091 LÍNEA 6006 6"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	43,6	40%

DESCARGA BBA 064 LÍNEA 6016 6"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	51,4	47%

ALIMENTACIÓN TK AGUA SELLO LÍNEA 6017 2"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	0	0%

ALIMENTACIÓN TK AGUA SELLO LÍNEA 6021 2"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	0	0%

ALIMENTACIÓN TK AGUA SELLO LÍNEA 6022 4"			
	METROS	MONTADO	%GLOBAL
SPOOL 1	110	14,3	13%

REFUERZO TK 82

MOP-H I

Refuerzo TK-82

%Avance

%Global

Traslado de materiales al area

100%

52%

Retiro de interferencia

100%

Abertura del TK (Buzón)

100%

Mejora interior de plano inclinado

0%

Retiro de recubrimiento interior ceramico

100%

Limpieza de superficie

100%

Instalación de planchas Emplantillado

75%

Mejora union manto a piso

50%

Instalación de planchas Remate

0%

Pintura interior

0%

Reposición de la abertura (Buzón)

0%

Normalización de interferencias

0%

Normaizacion Boquillas

%Avance

%Global

Retiro de v/v

0%

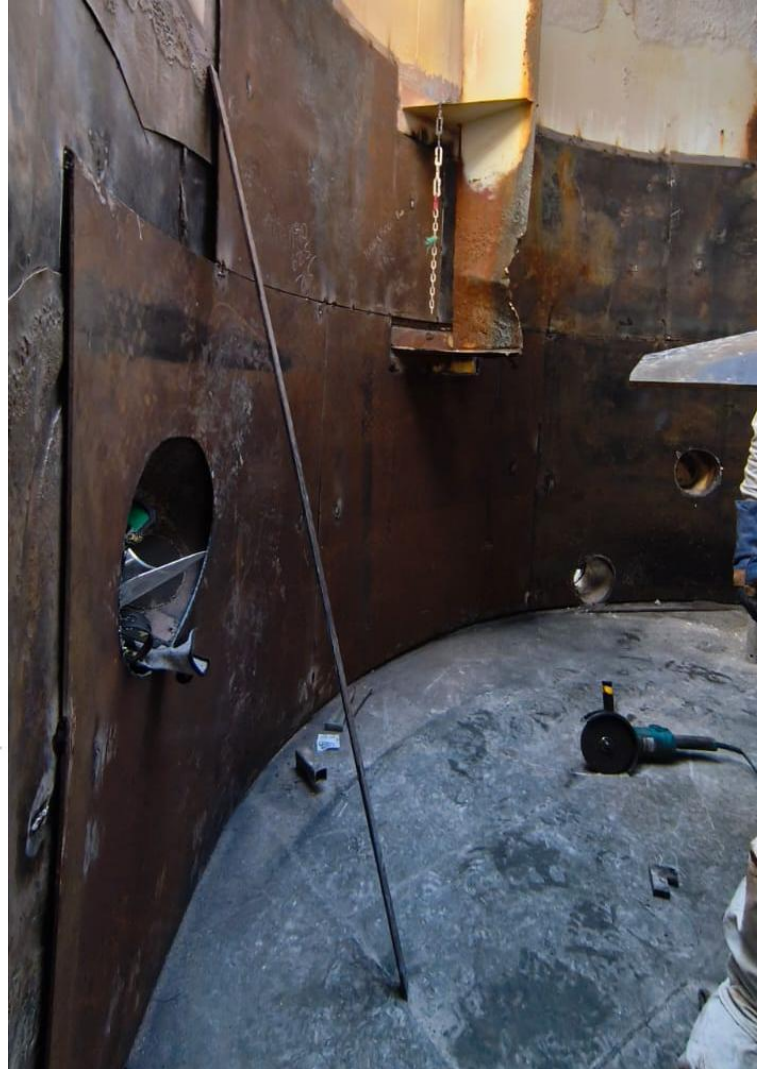
0%

Encamisado de boquilla

0%

Reposicion de v/v

0%





Solutions
for human
progress

ACTIVIDADES COMPLETADAS 100%

ÁREA	ITEM	DESCRIPCIÓN	FECHA TÉRMINO
PC-1	7.0	PUNCH LIST CVCAR	
PC-1	7.1	Extender venteo de vapor sobre ITC	may-25
PC-1	7.2	Fuga en Ablandadores	may-25
PC-1	7.3	Fuga de desaireador (descarga)	may-25
PC-1	7.4	Reapriete e instalación de teflon de alta temperatura en línea de alimentación y descarga de petróleo	may-25
PC-1	7.5	Cambio de manómetros en cuadro válvula hacia ITC	may-25
PC-1	7.6	Toma de muestra descarga ablandador	may-25
PC-1	7.7	Reapriete en válvulas de purga de caldera	may-25
PC-1	7.8	Aislación de línea desde ITC a TK-23	may-25
PC-1	7.9	Fabricación y montaje protección sobre motor de Bbas 041/044/50/47	may-25
PC-1	7.10	Fabricación y montaje de plataforma móvil para manipulación de válvulas de manifold	may-25
PC-1	7.20	Montar enchufe industrial interior caldera para maquinaria mantención	may-25
PC-1	7.30	Reparación de americana sector ITC	may-25

ESTADO	PRIORIDAD			1	2
	P1	P2	P3	CANT	%
FINALIZADO	11	9	3	23	52%
EN PROCESO	4	1	0	5	11%
PENDIENTE	11	0	0	11	25%
N/A	0	0	5	5	11%
TOTALES	26	10	8	44	



Solutions
for human
progress

5.- ACTIVIDADES ADICIONALES

26_05_2025					
Mecánica	Dyvar		Desmontaje, limpieza y montaje de vva y spool.	Adicional	2
Mecánica	PC-1	TK-23	Modificación de linea HDPE asociada a las bombas del TK-23	Adicional	5
Andamios	MOP II		Modificación, desarme y traslado de andamios utilizados en actividad de apoyo a Yeima.	Adicional	7
27_05_2025					
Eléctrica	PAM L-3	Correa 0001	Desmontaje de JB #1, modificación de CAG, desconexión y reubicación para acceso	Adicional	7
28_05_2025					
Mecánica	PAM L-3	Tie in	Fabricación y montaje de Tie in en linea de HDR.	Adicional	5
29_05_2025					
Mecánica	Planta Dyvar		Instalación de manómetro	Adicional	2
30_05_2025					
Eléctrica	PAM L-3	Pesometros	Revisión de corriente y voltaje de señal asociado a pesometros	Adicional	1
31_05_2025					
Mecánica	PC-1	TK-23	Modificación de linea succión HDPE de las bbas	Adicional	4
Eléctrica	PAM L-3	Correa 0001	Pruebas y mediciones de corriente señal analoga.	Adicional	2

CONTROL DE AVANCE

ITEM 28 RETIRO DE BOMBAS SUMIDERO VIGA 1	%Avance	%Global
BUSQUEDA Y RETIRO DE MATERIAL	100%	100%
CORTE Y DIMENSIONADO DE PLANCHAS Y VIGA	100%	
EMPLANTILLADO	100%	
REMATE DE SOLDADURA	100%	
TRASLADO Y MONTAJE DE VIGA (SOLDADURA)	100%	
TOUCH UP Y PINTURA	100%	

ITEM 28 RETIRO DE BOMBAS SUMIDERO VIGA 2	%Avance	%Global
BUSQUEDA Y RETIRO DE MATERIAL	100%	100%
CORTE Y DIMENSIONADO DE PLANCHAS Y VIGA	100%	
EMPLANTILLADO	100%	
REMATE DE SOLDADURA	100%	
TRASLADO Y MONTAJE DE VIGA (SOLDADURA)	100%	
TOUCH UP Y PINTURA	100%	

ITEM 23 MODIFICACIÓN ESTRUCTURAL CT 5120	%Avance	%Global
BUSQUEDA Y RETIRO DE MATERIAL	100%	100%
CORTE Y DIMENSIONADO DE PLANCHAS	100%	
DESMONTAJE DE ESTRUCTURA EXISTENTE	100%	
PERFORACIÓN Y LIMPIEZA MECÁNICA DE VIGA	100%	
MONTAJE DE VIGA	100%	
TOUCH UP DE PINTURA	100%	



Solutions
for human
progress

PROYECCION TRABAJOS PENDIENTES

ÁREA	ITEM	DESCRIPCIÓN	% al 02-06-2025	Duración (días)	Dotación
Lixiviación	3.0	HABILITACIÓN NEUMATICA MARTILLOS TOLVA (STAND BY)	50%	10	8
Lixiviación	4.11	ITEM 59: Fabricar plataforma lateral en tolva (En caso de carga colgada, debemos tener alcance para uso de lanza)	15%	4	6
Lixiviación	4.10	Habilitación sistema neumatico COR 014 (DEFLECTOR)	80%	1	2
PC-1	8.0	DISGREGADOR	79%	4	4
PC-1	22.0	MEJORAS ESTANQUE 023	0%	2	3



Solutions
for human
progress

PROYECCION TRABAJOS

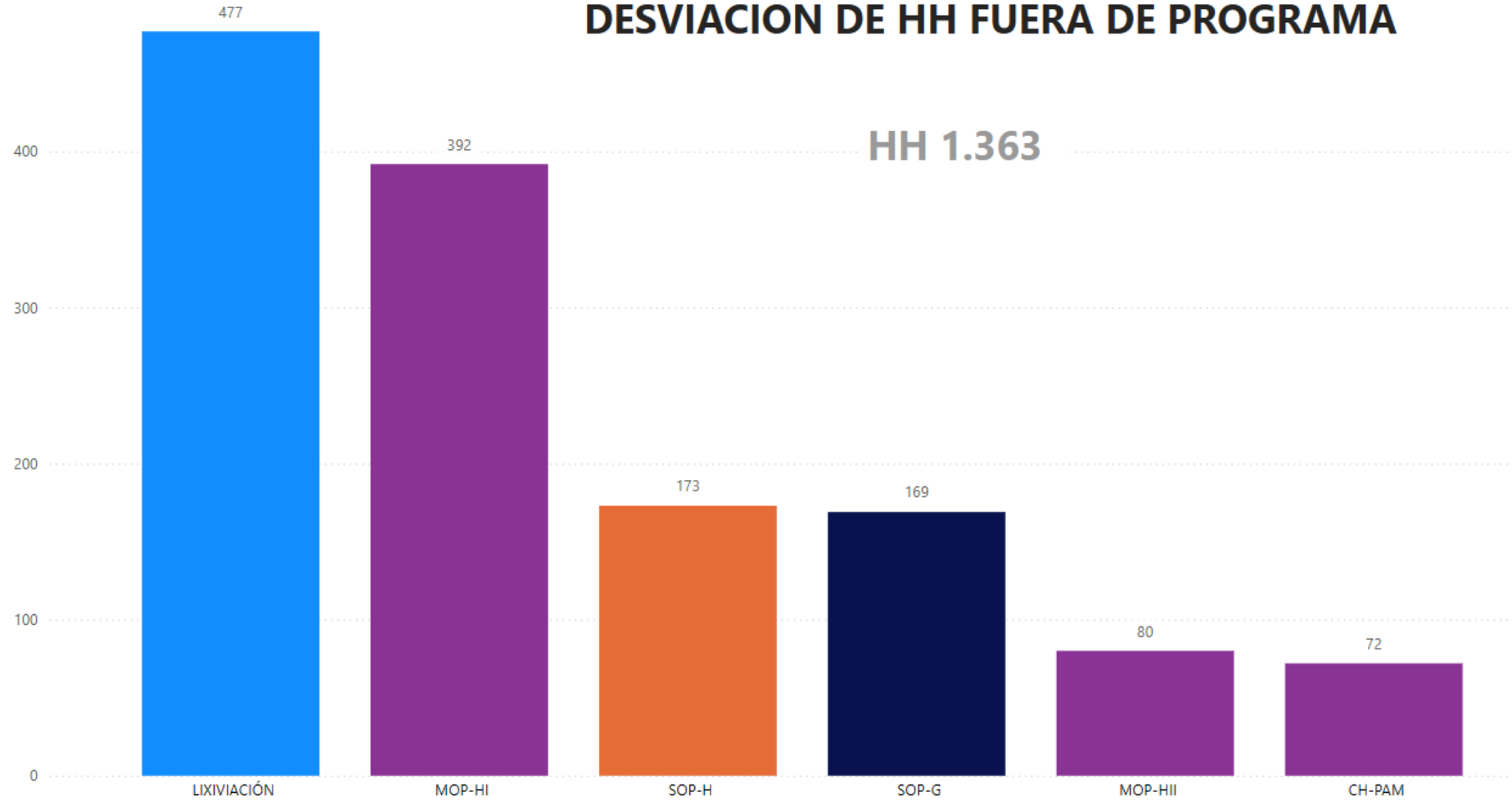
ITEM	BACK LOG	FECHA TERMINO
1.0	ANDAMIOS	
2.0	ESTRUCTURA GALPON SOP-G	03-06-2025
4.0	LIXIVIACIÓN	06-06-2025
5.0	TK AGUA SELLO (MECÁNICO)	30-06-2025
6.0	TK AGUA SELLO (ELECTRICIDAD)	30-06-2025
29.0	TS-1	16-06-2025
7.0	PUNCH LIST CVCAR	14-06-2025
15.0	INSTALAR BOMBA SUMIDERO (MECÁNICA)	03-06-2025
16.0	INSTALAR BOMBA SUMIDERO (ELÉCTRICA)	04-06-2025
17.0	ESTRUCTURA PASILLO EN CORR 0001	03-06-2025
21.0	INSTALACIÓN DE V/V DE CONTROL EN LÍNEA DE AGUA ITC	07-06-2025
28.0	REFUERZO TK-82 MOP-H I	12-06-2025



Solutions
for human
progress

H.H RMI E.Q

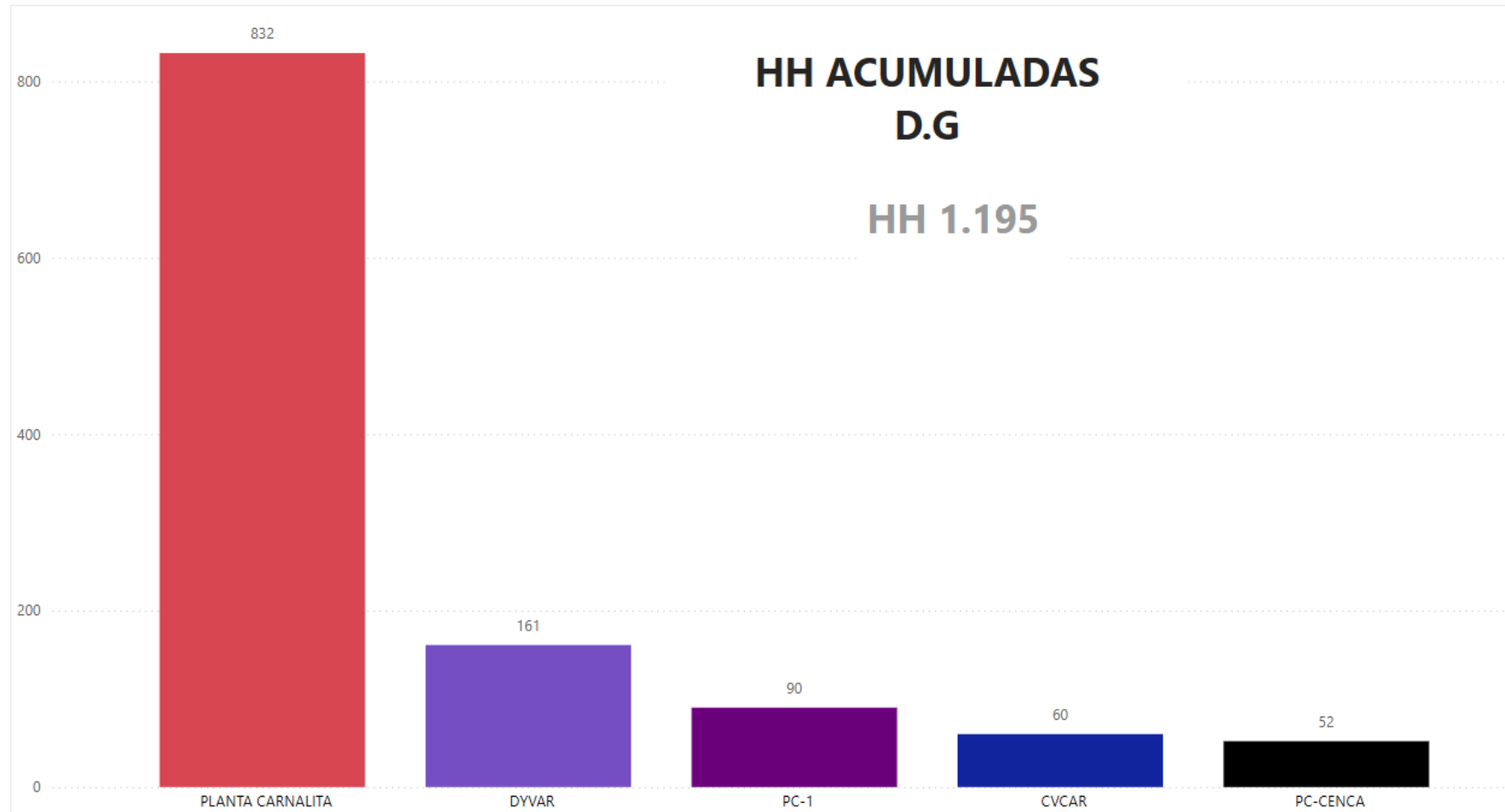
DESVIACION DE HH FUERA DE PROGRAMA





Solutions
for human
progress

H.H RMI D.G





Solutions
for human
progress

PUNCH LIST CVCAR: CAMBIO DE VALVULAS DE PURGA MANUAL





Solutions
for human
progress

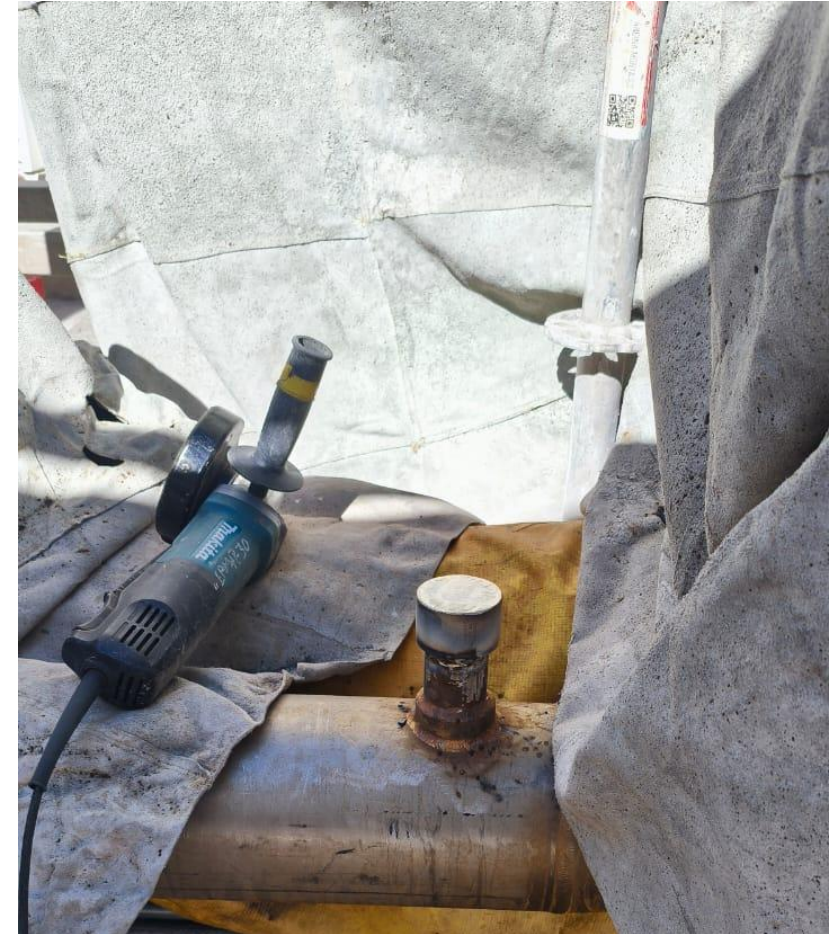
PUNCH LIST CVCAR: RODAPIES DESPICHE PURGA





Solutions
for human
progress

MODIFICACION LINEA AIRE ALIMENTACION DESAIREADOR





Solutions
for human
progress

ESTRUCTURA DE PASILLO CORR 0001





Solutions
for human
progress

LINEA DESCARGA BBA SUMIDERO PAM L3





Solutions
for human
progress

SALA ELECTRICA PC-3





Solutions
for human
progress

REFUERZO TK 82





Solutions
for human
progress

REFUERZO TK 82

