

Descripción de la muestra

Cliente: KUSTER Fecha: 05/25/2024
Modelo: KUSG896000001-H02 Número de Serie: TJ5223049458H02
Completado Por: Antonio Posada Descripción: GOLDEN SAMPLE
KUSTER DQ REV H02

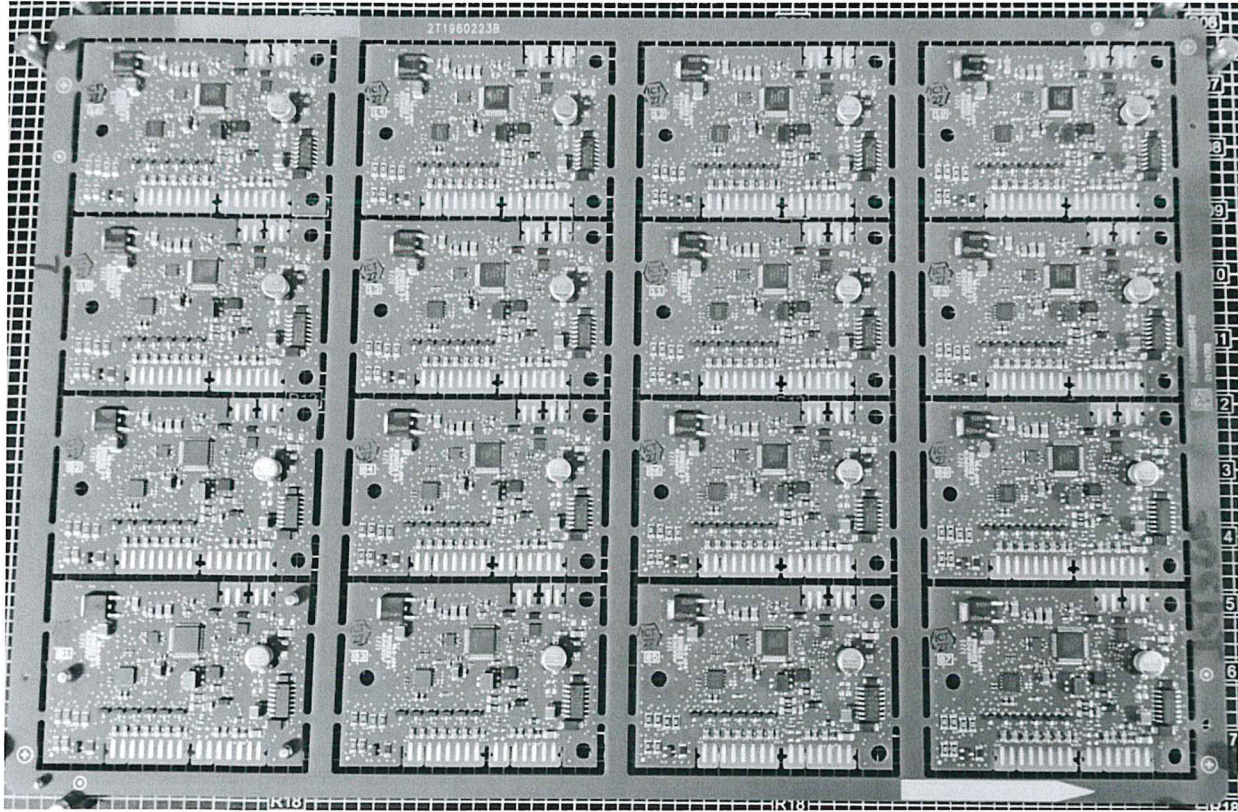
Lista de Verificación para activación de unidad muestra

- | | | | | |
|------|--|--|--|-----------------------------|
| 1.- | ¿Se identificó unidad como Golden o muestra? | <input checked="" type="checkbox"/> Si | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> NA |
| 2.- | ¿Se actualizo el formato la lista maestra de unidades Golden RGPR-IN-08-R01? | <input checked="" type="checkbox"/> Si | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> NA |
| 3.- | ¿Muestra es de tipo automotriz? ó, ¿Ensamble requiere sistema de gestión IATF16949? | <input checked="" type="checkbox"/> Si | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> NA |
| 4.- | ¿Se notificó a equipo de Calidad y Manufactura la creación de esta Unidad Muestra? | <input checked="" type="checkbox"/> Si | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> NA |
| 5.- | ¿Se dio de alta unidad en control plan? (obligatorio para producto automotriz o bajo estándar IATF16949) | <input checked="" type="checkbox"/> Si | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> NA |
| 6.- | ¿Se realizó Verificación inicial de la pcba? | <input checked="" type="checkbox"/> Si | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> NA |
| 7.- | ¿Requiere protocolo de verificación inicial; IQ, TMV, Software validación, OQ? | <input type="checkbox"/> Si | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> NA |
| 8.- | ¿Requiere verificación periódica?, si la unidad es automotriz esta pregunta es obligatorio un SI | <input checked="" type="checkbox"/> Si | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> NA |
| 9.- | Periodo de verificación: | <u>6 Meses</u> | | <input type="checkbox"/> NA |
| 10.- | ¿Quién deberá realizar la verificación periodica? | <u>Asteelflash</u> | | <input type="checkbox"/> NA |
| 11.- | ¿Se dio de alta en sistema de traceabilidad de calibraciones? | <input checked="" type="checkbox"/> Si | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> NA |
| 12.- | Numero de control de sistema de traceabilidad | <u>TJ-CAL-549</u> | | |

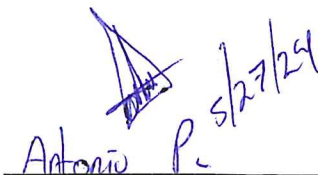
Nombre del cliente que ha consignado muestra: KUSTER
Fecha de verificación: 05/25/2024, realizado por: Rolando Vasquez

Tipo de verificación: Validacion en AOI (R&R, Customer Val., Validación en AOI, etc.)


En el siguiente recuadro, anexar imagen fotográfica de la muestra.



Firmas de Aprobación


Ing. De Prueba


Ing. De Calidad


Ing. Manufactura

Registro de Rechazo de Componente de Manufactura MCR

RGPR-QA-05-R01N

No. CONTROL 2105227
FECHA (MM/DD/AAAA) 5/27/2024
INICIADOR (NOMBRE) Antonio Posada
INICIADOR (DEPARTAMENTO) INGENIERIA
CLIENTE KUSTER
JOB (QAD) 17804798 / 04120751
ENSAMBLE Y REVISION KUSG89600001-H02

*Código de Area (donde se detectó el problema)
S1 Almacén
S2 SMT
S3 Inserción Automática
S4 2das Operaciones
S6 Diagnostico [Troubleshooting]
S7 Proceso de Conformal
S8 Cables & Harness
S9 Box Build
S0 RMA
SA Envíos
SB Ingeniería
SC Inspección de Recibos
SD Lavado
SE Pass Line
SF MRB
SG ICT
SH FCT
SI Programación
SJ Retrabajo
SL Calidad

**Códigos de Descripción de Problema	
D02-Fallante	D28-Valor equivocado
D04-Componente Invertido	D37-No enciende
D05-Componente Quemado	D41-Programa Incorrecto
D06-Componente Quemado	D42-Fuera de Especificación / Tolerancia
D09-Desalineado / Desplazado	D52-Pista Dañada
D10-Contaminación / Sucio	D53-Terminales / pines doblados
D12-Colocación Incorrecta	D55-Defecto Cosmético
D14-Ampollas o delaminación del PCB	D57-Motor no funciona
D15-Perforado Incorrecto	D60-PCB Quemado
D16-Puntos en LCD	D61-Oxidación
D17-Segmentos Incompletos	D72-Pruebas de Ingeniería
D19-Arrancado	D74-Terminales / pines cortos
D21-Rayado	D76-PCB Dañada (Golpeada)
D24-Lapida	D77-Mal corte en depanel
D27-Manchas de revestimiento	D78-PCB bañado de soldadura
D79-Motor no vibra	D80-Unidad con más de 3 retrabajos
D80-Unidad con más de 3 retrabajos	D81-Scrap de la maquina
D81-Scrap de la maquina	D82-Preparación Incorrecta
D82-Preparación Incorrecta	D83-Actualización a nueva revisión (Obsoleto)
D83-Actualización a nueva revisión (Obsoleto)	D85-Fecha de caducidad expirada (Químicos)
D85-Fecha de caducidad expirada (Químicos)	D86-VPP (Valor, Polaridad y Presencia)
D86-VPP (Valor, Polaridad y Presencia)	D87-Pruebas destructivas
D87-Pruebas destructivas	D88-Acabado defectuoso (no aceptable)
D88-Acabado defectuoso (no aceptable)	D89-Empaque dañado
D89-Empaque dañado	D90-Cliente no acepta retrabajos
D90-Cliente no acepta retrabajos	D92-Burbujas en Potting
D92-Burbujas en Potting	D93-Serial fuera de rango
D93-Serial fuera de rango	D94-Serial no enlazado con PCBA
D94-Serial no enlazado con PCBA	D95-Insuficiente encapsulante
D95-Insuficiente encapsulante	D96-Exceso de encapsulante
D96-Exceso de encapsulante	D97-Batería sin carga
D97-Batería sin carga	D100-Corto de Material
D100-Corto de Material	D101-Unidades Sin Demanda
D101-Unidades Sin Demanda	D102-Voids
D102-Voids	D103-Barrido(tornillo/ruedas)

FIRMAS REQUERIDAS PARA APROBACION DE MCR									
CONCEPTO	Jefe	Logística	Calidad	Ingeniería	PMs	Logística	Calidad	Ingeniería	Producción
Scrap \$510.00 USD	X								
Scrap > \$100.00 USD y ≤ \$100.00 USD	X	X		X					
Scrap > \$100.00 USD y ≤ \$500.00 USD	X								
Scrap > \$500.00 USD y ≤ \$1,000.00 USD	X								
Scrap > \$1,000.00 USD	X								
Material Consignado	X	X							
Material para MRB (611RUCT)	X		X						
Scrap de MRO	X								

Numero de Parte	Numero de Serie	Cant.	Referencia	*Codigo del area	**Codigo de Desc. del problema	Reemplazar?	#Control de Rastreo en QAD	Stock Loc	Black Orden Cant	Fecha e Iniciales (Almacén)	Costo Unitario	Costo por NP	Disposición
KUSG89600001-H02	00000000000000793420	16	PCBA	S6	D87	NO					6.87	109.92	SCRAP
	00000000000000793421												
	00000000000000793422												
	00000000000000793423												
	00000000000000793424												
	00000000000000793425												
	00000000000000793426												
	00000000000000793427												
	00000000000000793428												
	00000000000000793429												
	00000000000000793430												
	00000000000000793431												
	00000000000000793432												
	00000000000000793433												
	00000000000000793434												
	00000000000000793435												

Detalle del problema: piezas PARA GOLDEN ICT										Costo Total de MCR: >100 requiere acciones		109.92		
Aprobaciones														
Nombre:	Antonio P													
Firma:														
Fecha:	05/17/24													
Jefe Inmediato	Logística			Calidad			Ingeniería			PMS				
Gerentes:														
Antonio P			Ramon J			Ramon J			Ramon J			Ramon J		
Logística			Calidad			Ingeniería			Producción			Finanzas		
05/17/24			5/17/24			5/17/24			5/17/24			5/17/24		
Plantia														