

ONKAR ENGINE & GENERATOR (P) LIMITED

Standard Operating Procedure मानक संचालन प्रक्रिया

Rev No. /Date: 01/1.8.19

Doc No: OM/SOP/05

Department: Lab विभाग: लैब Process Name: - Standing Loss Calculation प्रक्रिया का नाम: स्टैंडिंग लॉस की गड़ना

Standard Operating Procedure for Standing Loss Calculation

1	Standard and	Standard	Clause
	Clause.	IS:2082:2018	15
2	Precautions	 Prior to executing this process, the user must understand the electrical laboratory and measurement safety practice. प्रक्रिया की शुरुआत से पहले विद्युत प्रयोगशाला और सुरक्षा के बारे में पूरी जानकारी ले. इस प्रक्रिया में इस्तेमाल होने वाले सभी उपकरणों को अच्छी तरह से समझ ले.) Connections are made under OFF Condition of the Endurance test panel. (इंस्ट्र्मेंट के सारे कनेक्शन इलेक्ट्रिकल सप्लाई को बंद करने के बाद ही करे.) 	
3	Test Preparations	The appliance in operating condition during the test. (टेस्ट के दौरान एप्लायंस ऑपरेटिंग कंडीशन में रहेगा)	
4	Test Requirements	• Data Logger (রা	
		_	Test Panel (स्टैंडिंग लॉस टेस्ट पैनल)
5.	Operating Instructions	 (परीक्षण के दौरान The water heated operation of the (गीजर में ठंडा प्रके लिए कुछ सा Starting & ending measured over थर्मोस्टेट कटऑफ रिकॉर्ड करे. सुनिश्चि The water Temp measured by m (प्रत्येक थर्मोस्टेट करे की यह तापम The energy con (एनर्जी खपत प्रति Mean water tem (मीन वाटर टेम्परेच Standing Loss 	cleaning & safety precautions during the Test त उचित सफाई और आवश्यक सुरक्षा सावधानियां सुनिश्चित करें।) er is filled with cold water. Electrical supply is switched on for few cycles of thermostat until steady state condition have been reached तानी भरे. इलेक्ट्रिकल सप्लाई को ऑन कर दे. थर्मोस्टेट की स्टेडी स्टेट कंडीशन ले आने इकिल तक इसको ऑपरेट करवाए) ng at a cutout of thermostat the energy E1 consumed during time t₁ (Hrs.) is a period of not less than 48 Hrs. होने के शुरुआत और अंत की रीडिंग के समयांतराल t₁ के दौरान एनर्जी खपत E₁ को इंस्ट्रूमेंट की मदद से तत कर ले की ये समयांतराल t₁ ४८ घंटे से कम न हो berature at each thermostat cut in 'Өɛ¹' & at each thermostat cutout 'Өʌ¹' are eans of a thermocouple and recorded with the help of data logger. के कट इन 'Өɛ¹' और कट ऑफ 'Өʌ¹' तापमान को थर्मोकपल की मदद से नापे और सुनिश्चित ान इंस्ट्रूमेंट के डाटा लॉगर में रिकॉर्ड हो रहा है) sumption E per 24 h is calculated with E= E1 X 24 / t1 ex घंटे की गड़ना करे E= E1 X 24 / t1) superature should be calculated with $\Theta_m = \Theta_A + \Theta_E/2$ ex को $\Theta_m = \Theta_A + \Theta_E/2$ फार्मूला की मदद से कैलकुलेट कर ले.) Θ_{pr} is calculated with 45 E / $\Theta_m - \Theta_{amb}$ and should be expressed in kwh-h/24h Θ_n 45 E / $\Theta_m - \Theta_{amb}$ फार्मूला की मदद से कैलकुलेट करे इसे kwh-h/24h से सम्बोधित करे.)
6.	Results	_	er 24 hours should not be less than declared value by manufacturer ट 24 hours की वैल्यू मैन्युफैक्चरर डेक्लरेशंस से ज्यादा नहीं होनी चाहिए)

Prepared by	Authorized & Issued by
Lab In-charge	Quality Manager