



ONKAR ENGINE & GENERATOR (P) LIMITED

DOC NO.


OM/IOP/
06

Instrument Operating Procedure

(साधन संचालन प्रक्रिया)

REV.NO/D
ATE00/
31.01.18Department: Polymer Coating
(विभाग: पॉलिमर कोटिंग)Process Name: Coating Inspection
(प्रक्रिया का नाम: कोटिंग निरीक्षण)

IOP DFT Testing(आईओपी डीएफटी परीक्षण)

1	Objective(उद्देश्य)	<ul style="list-style-type: none">DFT Testing(डीएफटी परीक्षण)
2	Specification(विशिष्टता)	<ul style="list-style-type: none">Polymer Coated Tank DFT: $\geq 80\mu\text{m}$ (पॉलिमर कोटेड टैंक DFT: : $\geq 80\mu\text{m}$)Enamel Coated Tank DFT: $\geq 200\mu\text{m}$ (तामचीनी लेपित टैंक DFT: : $\geq 200\mu\text{m}$)
3	Operating Instruction (ऑपरेटिंग निर्देश) 	<ul style="list-style-type: none">Power On: Put the probe into an open space, and press the power key. (पावर ऑन: जांच को एक खुली जगह पर रखें, और पावर की दबाएं।)Check the battery information, and change the battery if necessary. (बैटरी की जानकारी जांचें, और यदि आवश्यक हो तो बैटरी बदलें।)Calibration the gauge if necessary according to the calibration method.(कैलिब्रेशन विधि के अनुसार यदि आवश्यक हो तो गेज को कैलिब्रेशन करें।)Measuring: Put the probe close to the measuring material perpendicularly and rapidly, and press the protecting jacket lightly to keep the contact closely. Then the thickness will be shown on the LCD screen accompany with a beep indication, and the measurement can be repeat after bringing up the probe. (मापने: जांच को लंबवत और तेजी से मापने वाली सामग्री के करीब रखें, और संपर्क को बारीकी से रखने के लिए सुरक्षा जैकेट को हल्के से दबाएं। फिर बीप संकेत के साथ एलसीडी स्क्रीन पर मोटाई दिखाई जाएगी, और जांच को लाने के बाद माप दोहराया जा सकता है।)
Prepared by:		Authorized & Issued By
Coating QC In-Charge		Quality manage