



# ONKAR ENGINE & GENERATOR (P) LIMITED

DOC NO.

OM/IOP/0  
7

## Instrument Operating Procedure (साधन संचालन प्रक्रिया)


REV.NO/  
DATE

00/  
31.01.18

Department: Coating plant  
(विभाग: कोटिंग संयंत्र)

Process Name: Pinhole Testing  
(प्रक्रिया का नाम: पिनहोल परीक्षण)

## IOP For Pinhole Testing(पिनहोल परीक्षण के लिए IOP)

1	Objective(उद्देश्य)	<ul style="list-style-type: none"><li>Pinhole Testing</li></ul>
2	Specification(विशिष्टता)	<ul style="list-style-type: none"><li>Test method: Wet Sponge (टेस्ट विधि: गीले स्पंज)</li><li>Supply Voltage: 9V (आपूर्ति वोल्टेज: 9V)</li></ul>
3	Operating Instruction (ऑपरेटिंग निर्देश ) 	<ul style="list-style-type: none"><li>Connected black crocodile clip to base material of testing job &amp; other end (black banana pin) to instrument. (परीक्षण कार्य के आधार सामग्री और साधन के लिए अन्य अंत (काला केला पिन) से जुड़े काले मगरमच्छ क्लिप।)</li><li>Connected red banana pin of sponge tip to instrument. (स्पंज टिप से जुड़ा लाल केले का पिन।)</li><li>Rinse the sponge tip at the unit with tap water. (नल के पानी के साथ इकाई पर स्पंज टिप कुल्ला।)</li><li>Select suitable voltage (9V) &amp; switch on the instrument. (उपयुक्त वोल्टेज का चयन करें (9V) और इंस्ट्रूमेंट पर स्विच करें।)</li><li>For testing purpose, just touch the sponge tip to base material of job &amp; observe buzzer sound for normal working of instrument. (परीक्षण के उद्देश्य के लिए, काम के आधार सामग्री के लिए स्पंज टिप को स्पर्श करें और उपकरण के सामान्य काम के लिए बजर ध्वनि का निरीक्षण करें।)</li><li>Now Move the Sponge tip over the coating surface. (अब कोटिंग की सतह पर स्पंज टिप ले जाएँ।)</li><li>Any pin hole is deducted by activation of buzzer sound during movement of sponge tip over the coating surface. (कोटिंग सतह पर स्पंज टिप के संचालन के दौरान बजर ध्वनि के सक्रियण द्वारा किसी भी पिन छेद को काट दिया जाता है।)</li></ul>
Prepared by:		Authorized & Issued By
Coating QC In-Change		Quality manager