



Henkel Loctite Adesivos Ltda

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91
06690-111 - Itapevi
São Paulo – Brasil
Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos Produto 5960

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Produto LOCTITE® 5960 é um silicone monocomponente tixotrópico que cura quando exposto à luz ultra violeta. Após a exposição à luz UV este produto irá continuar a sua cura até a formação de uma borracha de silicone, com excelente resistência a óleo, fluidos de transmissão e produtos refrigerantes.

5ATF @ 135°C	38	63
Água/Glicol @ 110°C	44	60

APLICAÇÕES TÍPICAS

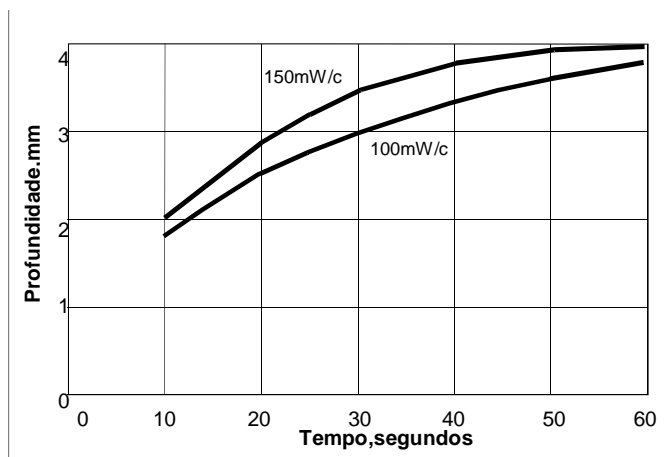
Este produto é destinado para indústria automotiva, auto-peças e aplicações industriais onde uma junta de silicone pré-aplicada é necessária.

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

	Típico	
	Valor	Faixa
Tipo Químico	Silicone Modificado	
Aparência	Pasta translúcida	
Peso Específico @ 20°C	1.1	
Viscosidade @ 25°C	Pasta tixotrópica	
Taxa de Extrusão g/min: (Orifício de 3mm , 6 bar, 25°C)	350	250-450
Flash Point (TCC), °C	>93	

DESEMPENHO TÍPICO DE CURA

O Processo de cura deve incluir em sua condição tempo de exposição suficiente à luz UV para cura efetiva do material. A cura total necessita de 60 segundos de exposição à radiação de 150mW/cm² (medida 365nm).



PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO

Resistência típica à variação ambiental

Deformação por compressão é a medida da capacidade de um filete de produto voltar as suas dimensões originais após a compressão.

Deformação por compressão, ASTM D
395 Método B, 25% deflexão original,
após 7 dias sob esforço, %

	7 dias	30 dias
Ar @ 23 °C	10	-
Óleo (5W-30) @ 121°C	26	43

NÃO SERVE PARA ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO.
OS DADOS TÉCNICOS CONTIDOS NA PRESENTE DESTINAM-SE A SIMPLES REFERÊNCIA.
PEDIMOS CONTACTAR O DEPARTAMENTO DE QUALIDADE DA LOCTITE PARA
ASSISTÊNCIA E RECOMENDAÇÕES A RESPEITO DE ESPECIFICAÇÕES DESTE PRODUTO.

Propriedades Físicas

Corpos de prova do material curado (tiras pré-formadas) foram expostos as condições especificadas e testadas de acordo com a norma ASTM D412.

Método de Teste : ASTM D412, Resistência à tração,
(Alongamento até a ruptura)
Espessura do Filme: 2mm
Método de Cura: 60 segundos @ 150mW/cm² 365nm
Temperatura de teste: 22°C

Durabilidade	Valores Típicos		
	Resistência à Tração Mpa (psi)	Alongamento %	Dureza Shore A
Tempo de envelhecimento, 7 dias			
Temp. Ambiente	4.43 (620)	260	50
Óleo 5W30 @ 150°C	2.92 (409)	290	26
Óleo ATF, @ 150°C	2.41 (338)	280	25
Água/Glicol @ 110°C	3.27 (458)	216	46

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

Instruções de Uso

Em contraste aos veda flanges líquidos esta junta elastomérica pre-aplicada proporciona uma vedação efetiva somente pela compressão. Entretanto, é necessário seguir as recomendações Loctite para o tamanho do filete de produto em relação ao projeto do flange para alcançar a característica de deformação por compressão de acordo com o meio de operação.

Para aplicação e cura do produto entre em contato com o representante Loctite de sua região.

A viscosidade deste produto é ideal para que o perfil do filete aplicado automaticamente se mantenha. O produto deve ser aplicado em uma superfície limpa e seca e rapidamente exposta à luz UV pelo tempo apropriado.

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-28°C (46°F-82°F), salvo indicação em contrário na etiqueta. A estocagem ideal é na faixa de temperatura média inferior da especificação(8°C – 18°C). Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem para outros tamanhos de embalagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio ± 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia qualquer

responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.