



LOCTITE® Nordbak® Wearing Compound™

Janeiro 2007

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

LOCTITE® Nordbak® Wearing Compound™ apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Epoxi
Base Química	Epoxi
Aparência (Resina)	Cinza ^{LMS}
Aparência (Endurecedor)	Cinza escuro ^{LMS}
Componentes	Bi-componente - necessita mistura
Proporção de mistura, em volume- Resina : Endurecedor	2 : 1
Proporção de Mistura, em peso - Resina : Endurecedor	2 : 1
Cura	Cura à Temperatura Ambiente
Aplicação	Resistente à abrasão
Aplicação Específica	<ul style="list-style-type: none"> • Ciclones e separadores de materiais • Exaustores e coletores de poeira • Volutas e Rotores de bombas • Alojamentos e pás de ventiladores • Tubos e alimentadores • Cotovelos e pontos de desvio
Benefícios	<ul style="list-style-type: none"> • Carga de Cerâmica- resistência superior a abrasão • Recupera rapidamente superfícies desgastadas - reduzindo tempo de parada • Prolongar a resistência ao desgaste- resistir ao atrito por deslizamento e eliminar os custos de inventário de peças de desgaste • Não escorre - proporciona resistência a abrasão em superfícies verticais e suspensas

LOCTITE® Nordbak® Wearing Compound™ é um epoxi bi-componente com carga de cerâmica projetado para proteger, reconstruir e reparar áreas de alto desgaste em equipamentos de produção. Temperatura de trabalho -28 °C a +121 °C.

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

Resina:

Peso por Galão, lbs/gal 17,9 a 18,8^{LMS}

Endurecedor:

Peso por Galão, lbs/gal 18,7 a 18,8^{LMS}

Mistura:

Tempo de Gel @ 70 °C, minutos 13 a 24^{LMS}

Cobertura 0,8 m² @ 0,63cm espess. / 25 lb

Ponto de Fulgor - Ver FISPQ

DESEMPENHO DE CURA

Propriedades de Cura

Tempo de Trabalho @ 25 °C, minutos 30
Tempo de Cura @ 25 °C, horas 7

PROPRIEDADES DO PRODUTO CURADO

Curado @ 25 °C

Propriedades Físicas:

Resistência a Compressão, ISO 604	N/mm² (psi)	110,3 (16 000)
Dureza Shore, ISO 868, Durômetro D		90

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

Modo de Uso

Preparação da Superfície

A preparação adequada da superfície de aplicação é crítica para um desempenho de longa durabilidade do produto. A necessidade exata varia com a severidade da aplicação, expectativa de durabilidade e condições iniciais do substrato.

1. Limpe e aumente a superfície completamente (jateie se possível), por último limpe com LOCTITE® Cleaner. Quanto mais perfeito o grau de preparação da superfície melhor o desempenho da adesão..
2. Em áreas verticais ou sobre cabeça, é recomendado colocar telas de metal no substrato antes da aplicação do LOCTITE® Nordbak® Wearing Compound™ .

Mistura:

1. Meça 2 partes de resina para 1 1 parte de endurecedor, em volume ou peso, transfira todo o conteúdo do kit em superfície limpa e seca para mistura e misture até que uma coloração uniforme seja obtida.
2. Se a resina ou endurecedor estiver sob temperaturas menores que 15 °C, pre-aqueça somente a resina até 32 °C mas não exceda 38 °C.

Método de Aplicação:

1. Aplique todo o material misturado na superfície preparada.
2. Inicialmente aplique uma fina camada para "molhar" a superfície.
3. Monte a espessura adequada (mínimo 6 mm), evitar o enclausuramento de ar.
4. A 25 °C o tempo de trabalho é 30 minutos e a cura funcional é 7 horas.

Cuidado: Utilize um respirador com suprimento de ar, pressão positiva, quando soldar ou cortar com solda próximo ao produto curado. **Não** use chama aberta sobre o compósito.

Dicas Técnicas para Trabalhar com Epóxis

O tempo de trabalho e de cura depende da temperatura e do volume do produto:

- Quanto maior a temperatura, mais rápida a cura.
- Quanto maior o volume de produto, mais rápida a cura.

Para acelerar a cura de epóxis em ambientes com baixas temperaturas:

- Armazene o epóxi a temperatura ambiente.
- Pre-aqueça a superfície até que fique quente ao toque.

Para retardar a cura de epóxis em ambientes com altas temperaturas:

- Misture o epóxi em pequenas quantidades para evitar a cura rápida.
- Resfrie a resina/endurecedor.

Especificação Loctite de Material^{LMS}

LMS datada Julho 03, 2001 (Resina) e LMS datada Julho 03, 2001 (Endurecedor). Os relatórios de ensaios de cada lote são disponíveis para as propriedades indicadas. Os relatórios de testes LMS incluem parâmetros de testes selecionados de Controle de Qualidade, e são considerados apropriados para especificações para uso pelo cliente. Adicionalmente, são realizados controles completos que garantem a qualidade e consistência do produto. Requisitos específicos de especificações do cliente podem ser coordenados através do departamento da Qualidade da Henkel.

Conversões

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{polegadas}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Armazenagem

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

Armazenagem ideal : 8 °C a 21 °C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades.

A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produtos que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a **Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes.** A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Uso da Marca

Salvo exceções identificadas, todas as marcas mencionadas neste documento são marcas registradas da Henkel Corporation nos Estados Unidos e outros países. ® identifica uma marca registrada no "U.S. Patent and Trademark Office".

Referência 0.0