



## Henkel Loctite Adesivos Ltda

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91  
06690-111 - Itapevi  
São Paulo – Brasil  
Fone: 55-11-4143-7000

# Folha de Dados Técnicos Produto 5910

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O produto LOCTITE® 5910 é um adesivo/vedante de silicone monocomponente não corrosivo, de baixo odor e baixa volatilidade e que vulcaniza à temperatura ambiente (RTV).

### APLICAÇÕES TÍPICAS

Destina-se basicamente para vedação de flanges com boa resistência a óleos, sendo capaz de suportar requisitos de movimento intenso da junção, como, por exemplo, tampas de metal estampado (tampas da distribuição e do cárter).

### PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO-CURADO

	Valor Típico
Tipo químico:	Oxímico
Aparência:	Preto metálico
Densidade @ 20°C	1,13
Viscosidade @ 25°C	Pasta tixotrópica
Taxa de extrusão, g/min (bico de 3 mm, 6 bar, 25°C)	450
Ponto de fulgor (TCC), °C	>93

### DESEMPENHO TÍPICO DE CURA

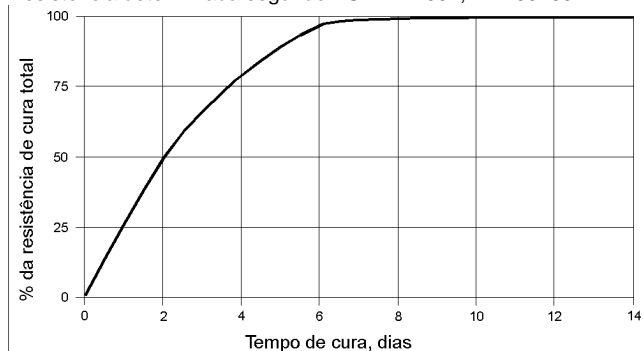
#### Tempo de formação da película

A superfície deste adesivo torna-se seca ao toque com exposição à umidade do ar em 40 minutos a  $23 \pm 2^\circ\text{C}$ ,  $60 \pm 5\%$  U.R.

#### Velocidade de cura

O gráfico abaixo mostra a resistência ao cisalhamento evoluindo com o tempo em lâminas de aço doce jateadas com folga de 0,5 mm. Condição de cura:  $23 \pm 2^\circ\text{C}$ ,  $60 \pm 5\%$  U.R.

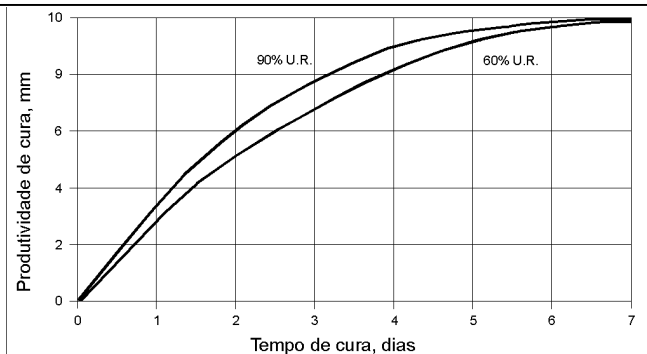
Resistência determinada segundo ASTM-D1002, DIN-53283.



#### Profundidade de cura

A profundidade de cura depende da temperatura e da umidade. Foi medida em uma tira feita em um molde inclinado de Teflon (profundidade máxima 10 mm).

O gráfico a seguir mostra o aumento da profundidade de cura em relação ao tempo, a  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  com aumento de umidade.



### PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO

#### Propriedades elétricas

Constante dielétrica, ASTM-D150 @ 100 Hz	3,0
@ 10 kHz	3,8
@ 10 MHz	3,8
Resistividade volumétrica, ASTM-D257, $\Omega\cdot\text{cm}$	$10^{15}$
Resistividade superficial, ASTM-D257, $\Omega$	$10^{15}$

### DESEMPENHO DO MATERIAL CURADO

(Após 14 dias @  $23 \pm 2^\circ\text{C}$ ,  $60 \pm 5\%$  U.R. c/folga 0,5 mm)

	Valor típico
Resistência ao cisalhamento, ASTM-D1002, DIN-53283, N/mm <sup>2</sup>	
Dicromato de zinco	0,5
(psi)	(73)
Aço doce jateado	1,2
(psi)	(174)
Aço doce/alumínio	1,0
(psi)	(140)
Alumínio esmerilhado	1,0
(psi)	(140)
Carga de quebra, ASTM-D412, N/mm <sup>2</sup>	1,7
(psi)	(246)
% alongamento até quebra, ASTM-D412	500
Dureza Shore A, ASTM-D2240	35

### RESISTÊNCIA TÍPICA À VARIAÇÃO AMBIENTAL

Procedimento de teste: Resistência ao cisalhamento, ASTM-D1002, DIN-53283

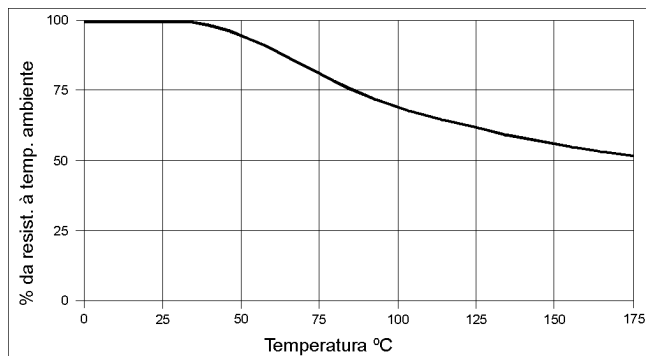
Substrato: Alumínio

Procedimento de cura 14 dias  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  /  $60 \pm 5\%$  RH

#### Resistência ao calor

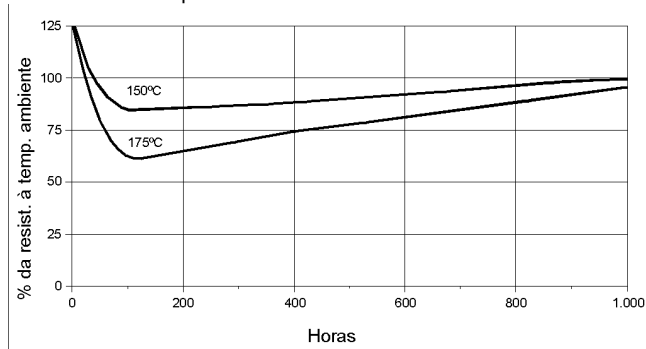
Testado à temperatura

NÃO SERVE PARA ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO.  
OS DADOS TÉCNICOS CONTIDOS NA PRESENTE DESTINAM-SE A SIMPLES REFERÊNCIA.  
PEDIMOS CONTACTAR O DEPARTAMENTO DE QUALIDADE DA LOCTITE PARA  
ASSISTÊNCIA E RECOMENDAÇÕES A RESPEITO DE ESPECIFICAÇÕES DESTES PRODUTOS.



#### Envelhecimento ao calor

Envelhecido à temperatura indicada e testado a 22°C.



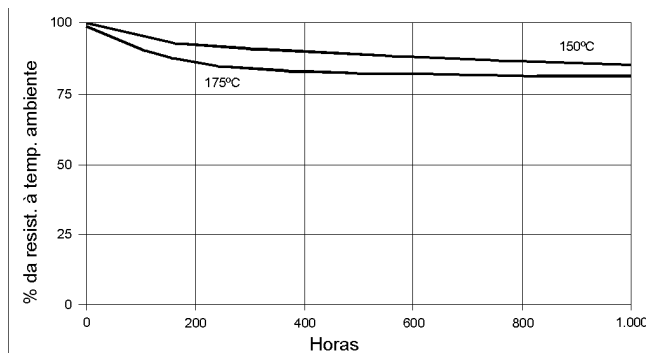
#### Envelhecimento ao calor

Procedimento de teste: Carga de quebra no rompimento, ASTM-D412

Espessura do filme: 2 mm

Procedimento de cura: 14 dias 23 ± 2°C / 60 ± 5% RH

Temperatura de teste: 22°C



#### Resistência química a solventes

Envelhecido à temperatura indicada e testado a 22°C.

Solvente	Temp.	% da resist. inicial retida a	
		100 h	500 h
Óleo multi-grade (5W30)	120°C	100	
Óleo multi-grade (15W50)	150°C	100	70

Este produto não é recomendado para imersão em gasolina

#### INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

#### Instruções de uso

O Produto 5910 deve ser aplicado como filete em superfície limpa. Montar as partes dentro de 5 minutos, aplicando pressão à peça montada a fim de espalhar o adesivo e preencher completamente a junção. Deixar o produto curar (p.ex., por sete dias) antes de submetê-lo a esforço pesado.

#### Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-21°C (46°F-70°F), salvo indicação em contrário na etiqueta. A vida útil de armazenagem para um cartucho de até 85 gramas é de 6 meses a partir da data de fabricação. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem para outros tamanhos de embalagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

#### Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio ± 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

#### Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.