

# LOCTITE® Fixmaster® Steel Putty™

Novembro 2005

# **DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

LOCTITE® Fixmaster® Steel Putty™ apresenta as seguintes características:

caracteristicas.			
Tecnologia	Epoxi		
Base Química	Epoxi		
Aparência (não curado)	Cinza Metálico		
Componentes	Bi-componente - necessita mistura		
Cura	Cura à Temperatura Ambiente		
Aplicação	Adesão		
Aplicação Específica	<ul> <li>Reparo de defeitos não estruturais em fundidos</li> <li>Fazer fixação/suportes</li> <li>Vedar tanques, embarcações e válvulas</li> <li>Recobrir vedações de ar desgastasdas</li> <li>Preencher áreas cavitadas</li> </ul>		
Benefícios	<ul> <li>Não escorre ou encolhe</li> <li>Reconstruir peças desgastadas rapidamente - limitar o tempo de parada</li> <li>Contém alta carga de aço - cura formando uma superfície de acabamento metálico</li> <li>Excelente adesão - forma uma adesão permanente</li> </ul>		
Proporção de mistura, em volume- Resina : Endurecedor	2,5 : 1		
Proporção de Mistura, em peso - Resina : Endurecedor	6,25 : 1		

LOCTITE<sup>®</sup> Fixmaster<sup>®</sup> Steel Putty™ é uma massa epóxi de reparo reforçada com aço. Tem alta resistência a compressão e pode ser usinada, furada, etc. Temperatura de trabalho de -30 a +105 °C.

## PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

612 cm<sup>2</sup> @ 6 mm espess. / 1 kg Cobertura

# **DESEMPENHO DE CURA** Propriedades de Cura

Tempo de Trabalho @ 25 °C, minutos 30 Tempo de Cura @ 25 °C, horas

#### PROPRIEDADES DO PRODUTO CURADO

Curado por 6 horas @ 25 °C

#### Propriedades Físicas:

Resistência a Compressão, ISO 604	N/mm² (psi)	89,7 (13 000)
Resistência a Tração topo a topo , ISO 527-2	N/mm² (psi)	44,8 (6 500)
Dureza Shore, ISO 868, Durômetro D		85

#### **DESEMPENHO DO PRODUTO CURADO**

#### Propriedades do Produto

Curado por 6 horas @ 25 °C

Resistência à tração paralela em lâminas, ISO 4587:

Alumínio (decapagem):

folga de 0,125 mm N/mm<sup>2</sup> 11,7 (1700)(psi)

## **INFORMAÇÕES GERAIS**

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

## Modo de Uso

- 1. Limpe e lixe totalmente a superfíce (jateie se necessário). finalmente limpe com um solvente ou Loctite 7070.
- 2. Misture 2,5 parte de resina em 1 parte de endurecedor (em volume) (6,25 para 1 em peso), ou transfira todo o kit em uma superfície para mistura seca e limpa e misture vigorosamente até que se obtenha uma coloração uniforme.
- 3. Inicialmente aplique um filme do produto, em seguida aplique o produto na espessura desejada..
- 4. At 25°C, o tempo de trabalho é de 30 minutos e o tempo de cura funcional é de 6 horas.

# Dicas Técnicas para Trabalhar com Epóxis

O tempo de trabalho e de cura depende da temperatura e do volume do produto:

- Quanto maior a temperatura, mais rápida da cura.
- Quanto maior o volume de produto, mais rápida a cura.

Para acelerar a cura de epóxis em ambientes com baixas temperaturas:

- Armazene o epóxi a temperatura ambiente.
- Pre-aqueça a superfície até que figue quente ao toque.

Para retardar a cura de epóxis em ambientes com altas temperaturas:

- Misture o epóxi em pequenas quantidades para evitar a cura rápida.
- Resfrie a resina/endurecedor.



#### Não indicado para especificações de produto

As informações técnicas contidas neste documento são apenas orientativas. Contate o Centro de Engenharia para desenvolvimento de aplicações, assistência e recomendações específicas sobre o produto.

## Armazenagem

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto .

Armazenagem ideal : 8 °C a 21 °C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades.

A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produtos que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

# Conversões

 $(^{\circ}C \times 1.8) + 32 = ^{\circ}F$  kV/mm x 25.4 = V/mil mm / 25.4 = polegadas  $\mu$ m / 25.4 = mil N x 0.225 = lb N/mm x 5.71 = lb/in N/mm² x 145 = psi MPa x 145 = psi MPa x 145 = psi N·m x 8.851 = lb·in N·m x 0.738 = lb·ft N·mm x 0.142 = oz·in mPa·s = cP

## Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

#### Uso da Marca

Salvo exceções identificadas, todas as marcas mencionadas neste documento são marcas registradas da Henkel Corporation nos Estados Unidos e outros países. <sup>®</sup> identifica uma marca registrada no "U.S. Patent and Trademark Office".

Referência N/A