



Henkel Loctite Adesivos

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91
06690-111 - Itapevi
São Paulo – Brasil
Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos Produto 5900

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O produto LOCTITE® 5900 é um adesivo/vedante de silicone monocomponente, não corrosivo, de baixo odor e baixa volatilidade e que vulcaniza à temperatura ambiente (RTV). Foi desenvolvido especificamente para aplicações onde se realizam testes de baixa pressão antes do produto começar a curar.

APLICAÇÕES TÍPICAS

Destina-se basicamente para vedação de flanges com boa resistência a óleos, sendo capaz de suportar requisitos de movimento intenso da junção, como, por exemplo, tampas de metal estampado (tampas da distribuição e do cárter).

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO-CURADO

	Valor	Típicos	Faixa
Tipo químico:	Oxímico		
Aparência:	Preto metálico		
Densidade @ 20°C	1,33		1,30 a 1,37
Viscosidade @ 25°C	Pasta tixotrópica		
Taxa de extrusão, g/min (bico de 3 mm, 6 bar, 25°C)	35		20 a 50
Ponto de fulgor (TCC), °C	>93		

DESEMPENHO TÍPICO DE CURA

Tempo de formação da película

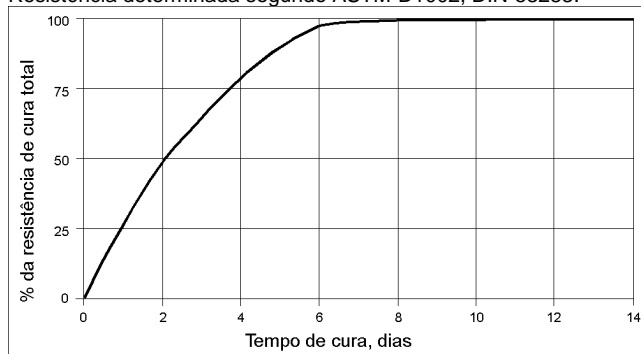
A superfície deste adesivo torna-se seca ao toque com exposição à umidade do ar em 25 minutos a $23 \pm 2^\circ\text{C}$, $60 \pm 5\%$ U.R.

Velocidade de cura

O gráfico abaixo mostra a resistência ao cisalhamento evoluindo com o tempo em lâminas de aço doce jateadas com folga de 0,5 mm.

Condição de cura: $23 \pm 2^\circ\text{C}$, $60 \pm 5\%$ U.R.

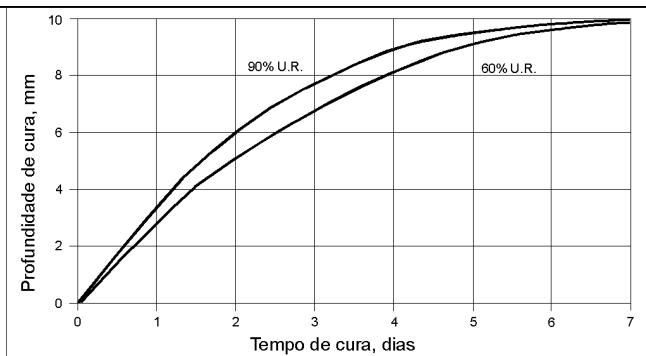
Resistência determinada segundo ASTM-D1002, DIN-53283.



Profundidade de cura

A profundidade de cura depende da temperatura e da umidade. Foi medida em uma tira feita em um molde inclinado de Teflon (profundidade máxima 10 mm).

O gráfico a seguir mostra o aumento da profundidade de cura em relação ao tempo a $23 \pm 2^\circ\text{C}$ com aumento de umidade.



PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO

Propriedades elétricas

Constante dielétrica, ASTM-D150 @ 100 Hz	3,0
@ 10kHz	3,8
@ 10MHz	3,8
Resistividade volumétrica, ASTM-D257, $\Omega\cdot\text{cm}$	10^{15}
Resistividade superficial, ASTM-D257, Ω	10^{15}

DESEMPENHO DO MATERIAL CURADO

(Após 14 dias @ $23 \pm 2^\circ\text{C}$, $60 \pm 5\%$ U.R. c/folga 0,5 mm)

	Valor típico
Resistência ao cisalhamento, ASTM-D1002, DIN-53283, N/mm ²	
Alumínio	0,2
(psi)	(29)
Dicromato de zinco	0,5
(psi)	(73)
Aço doce/alumínio	1
(psi)	(140)
Alumínio limpo c/solvente	1
(psi)	(140)
Carga de quebra, ASTM-D412, N/mm ²	1,5
(psi)	(280)
% alongamento até quebra, ASTM-D412	500
Dureza Shore A, ASTM-D2240	35

RESISTÊNCIA TÍPICA À VARIAÇÃO AMBIENTAL

Procedimento de teste: Resistência ao cisalhamento, ASTM-D1002, DIN-53283

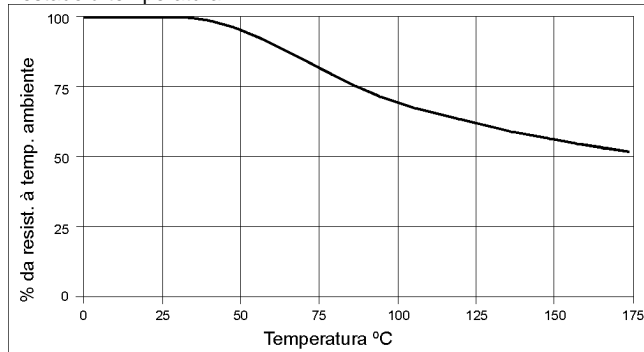
Substrato: Alumínio

Procedimento de cura: 14 dias $23 \pm 2^\circ\text{C}$ $60 \pm 5\%$ U.R.

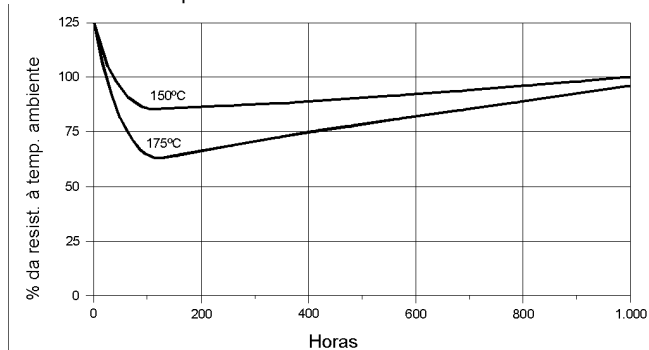
NÃO SERVE PARA ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO.
OS DADOS TÉCNICOS CONTIDOS NA PRESENTE DESTINAM-SE A SIMPLES REFERÊNCIA.
PEDIMOS CONTACTAR O DEPARTAMENTO DE QUALIDADE DA LOCTITE PARA
ASSISTÊNCIA E RECOMENDAÇÕES A RESPEITO DE ESPECIFICAÇÕES DESTES PRODUTOS.

Resistência ao calor

Testado à temperatura

**Envelhecimento ao calor**

Envelhecido à temperatura indicada e testado a 22°C.

**Envelhecimento ao calor**

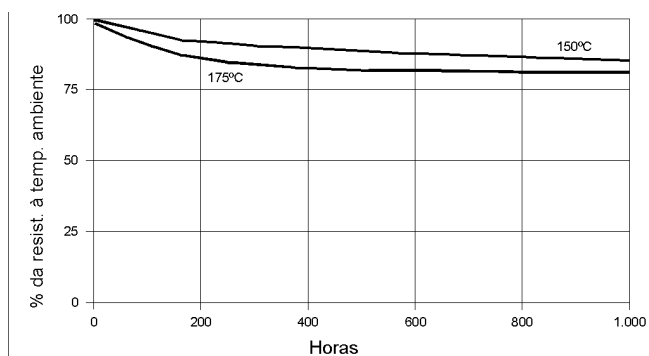
Envelhecido à temperatura indicada e testado a 22°C.

Procedimento de teste: Carga de quebra no rompimento, ASTM-D412

Espessura do filme: 2mm

Procedimento de cura: 14 dias 23 ± 2°C 60 ± 5% U.R.

Temperatura de teste: 22°C

**Resistência química a solventes**

Envelhecido à temperatura indicada e testado a 22°C.

Solvente	Temp. °C	% da resist. inicial retida a	
		100 h	500 h
Óleo multi-grade (5W30)	120 °C	100	84
Óleo multi-grade (15W50)	150 °C	100	70

Este produto não é recomendado para imersão em gasolina.

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

Instruções de uso

O Produto 5900 deve ser aplicado como filete em superfície limpa. Montar as partes dentro de 5 minutos, aplicando pressão à peça montada a fim de espalhar o adesivo e preencher completamente a junção. Deixar a peça curar (p.ex., por sete dias) antes de submetê-la a esforço pesado.

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-21°C (46°F-70°F), salvo indicação em contrário na etiqueta. A vida útil de armazenagem para um cartucho de até 300 ml é de 18 meses a partir da data de fabricação. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem para outros tamanhos de embalagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio ± 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.

