



Henkel Loctite Adesivos Ltda

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91

06690-111 - Itapevi

São Paulo – Brasil

Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos

Revestimento Cerâmico Aplicável com Pincel

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Nordbak Revestimento Cerâmico Aplicável com Pincel é um revestimento para acabamento ultra liso, de alto brilho com baixo atrito, Protege contra a turbulência, abrasão e cavitação, sob temperatura de trabalho de -29 a 93°C. Sua utilização é recomendada para vedação e proteção de superfícies de equipamentos contra a corrosão e desgaste. Também indicado como acabamento sobre compostos anti-desgaste para reconstrução de superfícies e proteção duradoura.

Vantagens

- Carga de cerâmica e carbeto de sílica – Reparo Industrial de máxima proteção
- Fácil de misturar e usar – fácil aplicação reduzindo tempo de parada
- Atende Especificações USDA para contato incidental com alimentos
- acabamento ultra liso, de alto brilho com baixo atrito, Protege contra a turbulência, abrasão e cavitação
- Superior Adesão – Proporciona uma adesão de alta resistência

Aplicações Típicas:

- Prover um revestimento protetor resistente à abrasão e de baixo atrito
- Reparar trocadores de calor e condensadores
- Revestimento de tanques e calhas
- Reparo e reconstrução de superfície de lemes
- Reparo de bombas cavitadas, válvulas borboleta, rotores

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO-CURADO MISTURADO

	Valores Típicos
Aparência	Líquido fluido Cinza
Proporção de mistura (R: E) – Volume	2,75:1
Peso	4,8:1
Área de cobertura	1,1m ² @ filme de 0,5mm / 2libras

PERFORMANCE DE CURA

Propriedade de Cura (@25°C)

Propriedade de Cura	Valor Típico
Tempo de aplicação, minutos	30
Tempo de Cura, horas	6

PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO

Propriedades Físicas

Resistência à compressão, ASTM D695, N/mm ² (psi)	86,2 (12.500)
Resistência a tração, ASTM D1002, N/mm ²	13,8
Folga de 0,12mm, alumínio atacado por ácido(psi)	(2.000)
Dureza, ASTM D-2240, Shore D	85

INSTRUÇÕES DE USO

Preparação de Superfícies:

A preparação adequada da superfície é crítica para uma performance do produto de alta durabilidade. A necessidade exata varia de acordo com a severidade de cada aplicação, expectativa de vida e condições iniciais do substrato

- Limpe, seque e jateie a superfície. Quanto maior for a preparação da preparação melhor o desempenho do produto. Se possível, é

recomendado que a superfície seja jateada até que fique com acabamento próximo a norma Metal Branco (SSPC-SP10/NACE N°2).

- É recomendado a utilização de um solvente livre de resíduos como etapa final à aplicação.

Mistura

- A temperatura do material deve estar entre 21 e 32°C
- Adicione endurecedor à resina. Misture vigorosamente até que se obtenha uma coloração uniforme. Certifique-se de misturar todos o produto na embalagem. Misture por 3 a 5 minutos

Aplicação

- Aplique toda a mistura sobre a superfície do material preparada
- Imediatamente após a aplicação limpe qualquer roupa ou pele contaminada com o produto com água e sabão
- Cuidado! Sempre utilize os equipamentos de proteção quando for necessário usar, cortar, soldar ou jatear próximo ao produto curado. Não use chama direta sobre o produto

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDS).

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-28°C. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobre do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio ± 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que

NÃO SERVE PARA ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO
OS DADOS TÉCNICOS CONTIDOS NA PRESENTE DESTINAM-SE A SIMPLES REFERÊNCIA
PEDIMOS CONTACTAR O DEPARTAMENTO DE SUPORTE TÉCNICO DA LOCTITE PARA ASSISTÊNCIA E RECOMENDAÇÕES A RESPEITO DE ESPECIFICAÇÕES DESTE PRODUTO

pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.