

Henkel Loctite Adesivos Ltda

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91
06690-111 - Itapevi
São Paulo – Brasil
Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos Loctite 3271

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O produto Loctite® 3271 é um adesivo bicomponente para montagens rígidas. Os dois componentes são aplicados separadamente pelo método filete sobre filete. Durante a montagem é realizada a mistura e o adesivo cura rapidamente.

APLICAÇÕES TÍPICAS

Adesão estrutural de peças pequenas de materiais diferentes. Particularmente indicado para aplicações onde boa resistência à impacto é necessária. Exemplo: ferrite de alto falantes em placas cromadas..

PROPRIEDADES NO ESTADO LÍQUIDO

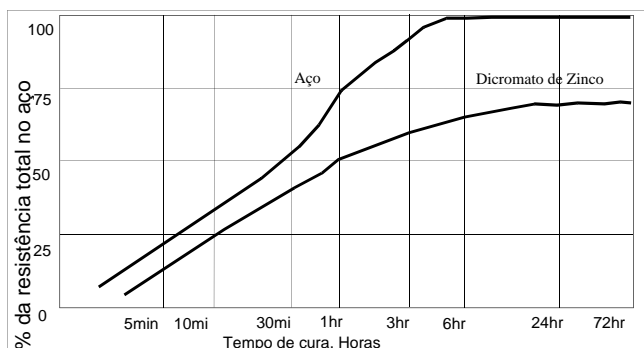
Propriedade	Parte A	Parte B
Tipo Químico	Elastômero/ Metacrilato	Elastômero/ Metacrilato
Cor	Âmbar	Verde
Densidade, 25 °C	1.04	1.06
Viscosidade, @25°C,mPa.s (cP) Brookfield RTV – Haste 4 @20rpm: DIN 54453, MV- D=26 1/s, (após 180s)	2.300 à 4.200	2.300 à 4.200
Ponto de fulgor (COC) °C	12	12
Pressão de vapor, mbar	> 70	> 70

PERFORMANCE DE CURA

O produto 3271 A e B é curado pela aplicação filete sobre filete (1:1 taxa de mistura) e misturado quando realizado a montagem .

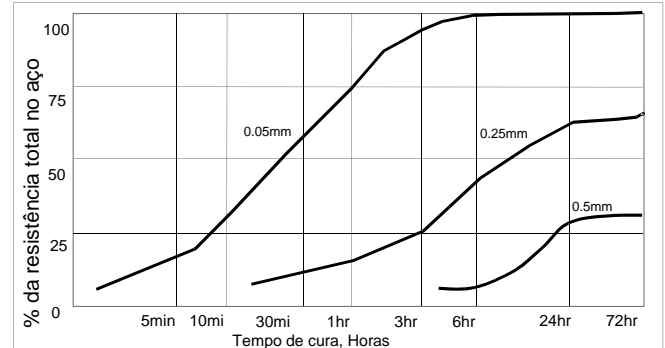
Velocidade de cura vs substrato

A velocidade de cura irá depender do substrato de adesão. A resistência foi medida de acordo com ASTM D1002 e DIN 53283 e medido em diferentes materiais e comparado com o valor obtido em lâminas de aço doce jateado.



Velocidade de cura vs folga

A velocidade de cura irá variar dependendo da folga da montagem.. No gráfico a seguir, é demonstrado esta variação de acordo com ASTM D1002 e DIN 53283.



PROPRIEDADES FÍSICAS DO MATERIAL CURA E PARÂMETROS DE TRABALHO

Tempo para alcançar resistência total, horas (em aço @ 22°C, folga de 0,05mm)	6
Coefficiente de dilatação térmica, ASTM-D696, K ⁻¹	100 x10 ⁻⁶
Coefficiente de condutividade térmica, ASTM-C177, W.m ⁻¹ K ⁻¹	0,1
Calor específico, kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹	0,3
Folga recomendada, mm	0,1
Folga máxima , mm	0,5

PERFORMANCE DO MATERIAL CURADO (após 24 horas à 22°C)

Resistência ao cisalhamento, ASTM 1002, DIN 53283, N/mm²

Aço doce jateado	8 a 22
Aço zincado bicromatizado (amarelo)	2,5 a 12,5

Resistência a tração, ASTM 1002, DIN 53283, N/mm²

Aço doce jateado	4,5 a 17
Aço zincado bicromatizado (amarelo)	3 a 10

Resistência ao descascamento, ASTM 1002, DIN 53283, N/mm²

Alumínio jateado	0,5 a 3
------------------	---------

RESISTÊNCIA TÍPICA À VARIAÇÃO AMBIENTAL

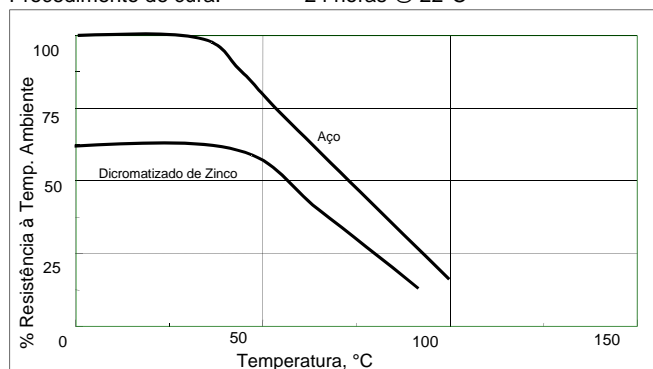
Resistência ao calor

Procedimento de teste: Resistência ao cisalhamento,

NÃO SERVE PARA ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO.
OS DADOS TÉCNICOS CONTIDOS NA PRESENTE DESTINAM-SE A SIMPLES REFERÊNCIA.
PEDIMOS CONTACTAR O DEPARTAMENTO DE QUALIDADE DA LOCTITE PARA
ASSISTÊNCIA E RECOMENDAÇÕES A RESPEITO DE ESPECIFICAÇÕES DESTES PRODUTOS.

Substrato: ASTM-D-1002 / DIN 53283
Lâminas de aço doce jateado
Aço zincado bicromatizado (amarelo)

Procedimento de cura: 24 horas @ 22°C



Envelhecimento ao calor

Procedimento de teste: Resistência ao cisalhamento,
ASTM-D-1002 / DIN 53283

Substrato: Lâminas de aço doce jateado
Aço zincado bicromatizado (amarelo)

Procedimento de cura: 1 semana @ 22°C

Resistência química a solventes

Procedimento de teste: Resistência ao cisalhamento,
ASTM-D-1002 / DIN 53283

Substrato: Lâminas de aço doce jateado
Aço zincado bicromatizado (amarelo)

Procedimento de cura: 1 semana @ 22°C

Solvente	Temp	% da resist. inicial retida a 720 h		
		100 h	500 h	1.000 h
Aço Doce Jateado				
Óleo de motor	87°C	100	100	100
Água/Glicol (50%/50%)	87°C	90	80	80
Umidade 98% U.R.	40°C	90	80	80
Zinco Bicromatizado				
Óleo de motor	87°C	90	50	50
Água/Glicol (50%/50%)	87°C	100	40	40
Umidade 98% U.R.	40°C	100	100	100

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

Normalmente não se recomenda este produto para uso em plásticos (principalmente termoplásticos, onde podem ocorrer stress). Recomenda-se aos usuários que confirmem a compatibilidade do produto com tais substratos.

Instruções de uso

Para um desempenho ideal, as superfícies a serem aderidas devem estar limpas e livres de gordura.. A folga recomendada é de 0,1 mm. Folgas maiores (até o máximo de 0,5 mm) O excesso de adesivo pode ser removido com solvente orgânico. Deve-se prender as peças aderidas até o adesivo endurecer. É preciso esperar que a adesão adquira resistência plena antes de submeter a peça a cargas de

serviço (tipicamente de 6 horas após a montagem, dependendo da folga entre as partes e dos materiais).

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-21°C (46°F-70°F), salvo indicação em contrário na etiqueta.. Para evitar contaminação de material não utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem para outros tamanhos de embalagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio ± 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.

