

LOCTITE**Henkel Ltda**

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91
06690-111 - Itapevi
São Paulo - Brasil
Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos

Fixmaster® Flex 80 Líquido

Produtos Industriais, 2002

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Fixmaster® Flex 80 Líquido, é um uretano bi-componente líquido que combina as propriedades da borracha e uretano a fim de formar uma monocomponente, coesivo e moldável para aplicações onde a temperatura de serviço é de -29°C a 82,2°C. É ideal para reparo em moldes que são sujeitos a corrosão, desgaste e impacto. Resistente a óleo, graxa e água, mantendo a sua resiliência

Vantagens

- Resistência à abrasão e ao impacto
- Fácil de misturar e utilizar
- Combina as propriedades da borracha e o uretano
- Estende o tempo de vida útil da peça
- Pode ser despejado em moldes
- Versatilidade de aplicação
- Constrói peças de desgaste rapidamente

Aplicações Recomendadas:

- Moldável sobre peças desgastadas
- Reparo de peças de uretano e borracha
- Reveste bombas e hélices
- Confeção de juntas de expansão e encaixes

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO-CURADO MISTURADO

		Valores Típicos
Aparência		Líquido Preto
Proporção de mistura (R: E) - Volume		100:13,3
	Peso	77:23
Área de cobertura		442cm² / 1 libra

PERFORMANCE DE CURA

Propriedade de Cura (@25°C)

Propriedade de Cura		Valor Típico
Tempo de aplicação,	minutos	20
Tempo de Cura, horas		8

PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO

Propriedades Físicas

Resistência à tração, ASTM D638, N/mm²	12,4
(psi)	(1.800)
Dureza, ASTM D-2240, Shore D	87
Alongamento, ASTM D638, %	350

INSTRUÇÕES DE USO

Para aderir com Flex 80 líquido

- Limpe a superfície de aplicação. Lixe ou jateie a superfície para melhor adesão do produto à superfície
- Aplique o produto sobre a superfície

Para moldar com Flex 80 Líquido

- Prepare o molde com cera ou outro agente desmoldante
- Agite a embalagem do endurecedor antes da mistura
- Adicione o endurecedor à resina. Misture o produto até que se obtenha uma coloração uniforme, certifique-se de que todo o produto foi misturado
- Despeje, aplique ou pincele sobre o molde ou a superfície preparada. Despeje o produto devagar para evitar a formação de bolhas de ar dentro do produto. O tempo de aplicação a 25°C é de 10 minutos e o tempo de cura total é de 8 horas

DICAS TÉCNICAS PARA TRABALHAR COM URETANOS

O tempo de aplicação e de cura depende da temperatura e volume de produto.

- Quanto maior a temperatura, mais rápida é a velocidade de cura
- Quanto mais volume de produto for misturado, mais rápido é a velocidade de cura

Para acelerar a cura dos uretanos a baixas temperaturas

- Armazene o produto à temperatura ambiente
- Pré-aqueça a superfície a ser reparada até que fique morna ao toque

Para retardar a cura do uretano a altas temperaturas

- Misture o uretano em pequenas quantidades para evitar a cura rápida
- Resfrie a resina e ou endurecedor

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-28°C. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio ± 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.

NÃO SERVE PARA ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO
OS DADOS TÉCNICOS CONTIDOS NA PRESENTE DESTINAM-SE A SIMPLES REFERÊNCIA
PEDIMOS CONTACTAR O DEPARTAMENTO DE SUPORTE TÉCNICO DA LOCTITE PARA ASSISTÊNCIA E RECOMENDAÇÕES A RESPEITO DE ESPECIFICAÇÕES DESTES PRODUTOS