



Henkel Ltda

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91
06690-111 - Itapevi
São Paulo - Brasil
Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos

FREKOTE® FRP-RS

Agente Desmoldante

Produtos Industriais, Junho 2002

DESCRIÇÃO

Loctite® Frekote® FRP-RS é um polímero semipermanente formulado para promover a desmoldagem de materiais plásticos compostos em moldes novos ou reconicionados. O Monômero de Estireno emitido por moldes novos ou reconicionados pode interferir na formação apropriada do filme dos agentes desmoldantes. Frekote® FRP-RS reduz o nível de Monômero de Estireno na superfície do molde, promovendo maior desmoldagem. Frekote® FRP-RS liga-se quimicamente à superfície do molde formando um filme desmoldante extra fino. Significante economia de mão de obra e processo é obtida através de várias desmoldagens através da aplicação do FRP-RS. Significantes economias de mão de obra e processo são obtidas através de várias desmoldagens através da aplicação do FRP-RS.

Características

Acabamento de alto brilho

Baixo nível de odor

Economia em mão de obra devido múltiplas desmoldagens por aplicação
Não acumula resíduos sobre o molde

Propriedades

Aparência	Líquido Incolor
Odor	Hidrocarboneto
Solventes	Hidrocarboneto Alifático e Xileno
Peso Específico	0.840 +/- 0.010
Ponto de Fulgor	24°C (75°F) método recipiente fechado
Precauções especiais	Sensível à umidade, fora de uso manter o recipiente bem fechado.
Estabilidade Térmica	400°C (750°C)
Temp. de aplicação	20°C - 40°C (68°F - 104°F)

Preparação do Molde

Para total eficiência, o desmoldante Frekote® FRP-RS deve ser aplicado sobre um molde com superfície limpa e livre de qualquer outro agente desmoldante ou contaminantes. Os contaminantes (ceras, seladores e massas de polimento) devem ser removidos com Frekote PMC, PMC Plus ou outro solvente adequado. Abrasivos industriais leves podem ser usados para remover resíduos acumulados de resina.

Moldes novos: Uma cura completa de moldes novos é aconselhada para garantir uma melhor adesão do Frekote® à superfície do molde. A cura de moldes nova de Fibras de Vidro ou Epóxi deve seguir instruções dos fabricantes antes do início em larga escala de produção.

Teste de aderência. Uma fita adesiva pode ser utilizada para comprovar se o molde está efetivamente limpo, aplique a fita e remova, observando a dificuldade de remoção. Se necessário reaplique PMC até aderência da fita adesiva. Este mesmo teste pode ser executado após aplicação e cura do desmoldante, cuja aderência da fita é indicativo da performance do desmoldante. Reaplique PMC levemente nas áreas do teste da fita para remoção do adesivo residual.

Nota: O selante para moldes Frekote® FMS deve ser utilizado em moldes reparados ou com porosidades. Solicite Boletins Técnicos. Consulte seu representante Henkel para assistência..

Aplicação * Consulte nossa Ficha de Dados de Segurança do Produto (MSDS) antes do uso *

1. Aplique o Frekote FRP-RS com malha 100% algodão limpa e livre de fiapos, umedecendo-a, porém sem escorrer.
2. Espalhe o produto, formando filme úmido e homogêneo em pequenas áreas de cada vez (0,6x0,6 m). Não aplique em excesso.

3. Aguarde de 10 a 20 segundos (a 22°C) após a aplicação e faça cuidadosamente um polimento suave com uma segunda malha limpa e seca.

Nota: A temperatura ambiente afeta o tempo de evaporação do solvente. Em temperaturas inferiores a 18°C o tempo de espera entre a aplicação e o leve polimento será superior a 20 segundos. Como orientação geral, deve-se observar que a secagem se inicia das bordas para o centro da área aplicada, indicando que a evaporação está se processando de forma adequada. Apenas uma pequena pressão é requerida no polimento. Não pressione a malha de algodão sobre o molde. Troque freqüentemente a malha de algodão, assegurando-se que as áreas trabalhadas fiquem secas.

4. Repita esta operação continuamente inicialmente até 6 camadas. Algumas camadas extras podem ser aplicadas nas regiões de maior "agarre" do molde, garantindo anti aderência. Aguarde de 15 a 20 minutos a temperatura ambiente para cura antes de aplicar o Gel Coat
5. Siga a operação acima até completar totalmente a superfície do molde, fazendo leve sobre aplicação entre uma área e outra.
6. Inicie a moldagem. Uma única camada de FRP-RS deve ser aplicada após as 3 primeiras moldagens, permitindo perfeito condicionamento do molde, proporcionando múltiplas desmoldagens nas futuras produções.

RETOQUES NOS MOLDES

A contínua abrasão gerada na desmoldagem causa desgaste, se o filme desmoldante não for mantido e as peças passam a aderir no molde. Se isto ocorrer simplesmente retoque as áreas afetadas. Normalmente uma camada é suficiente para retoques. Aguarde novamente de 15 a 20 minutos para cura antes de reiniciar a moldagem.

FLAMABILIDADE/ARMAZENAMENTO

O Frekote® FRP-RS contém solventes inflamáveis. O produto deve sempre ser usado em áreas bem ventiladas. Armazene em local seco e fresco. Consulte a Ficha de Dados de Segurança do Produto para maiores detalhes.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.