



## Henkel Loctite Adesivos Ltda

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91  
06690-111 - Itapevi  
São Paulo – Brasil  
Fone: 55-11-4143-7000

# Folha de Dados Técnicos Loctite 3292

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O produto Loctite® 3292 A e B é um sistema adesivo bicomponente que cura rapidamente quando misturado à temperatura ambiente. Quando corretamente misturado, a sua cor será roxa.

### APLICAÇÕES TÍPICAS

Adesão das ferrites de autofantes aos pólos, e alguns componentes não metálicos assim como centralizador, cones e bobinas.

### PROPRIEDADES NO ESTADO LÍQUIDO

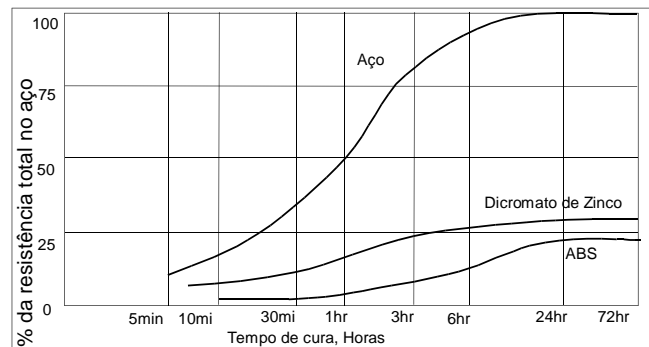
Propriedade	Parte A	Parte B
Tipo Químico	Base Metacrilato	Base Metacrilato
Cor	Vermelho	Verde
Densidade, 25 °C	1.05	1.05
Viscosidade, mPa.s (cP)	2.300 a 4.500	2.500 a 4.000
Ponto de fulgor (COC) °C	12	12
Pressão de vapor, mbar	< 40	< 40

### CARACTERÍSTICAS DE CURA

O produto 3292 A e B pode ser aplicado como “gotas” que misturam em montagem ou premisturados em um misturador estático. No último caso, o tempo de gel requer um misturador estático para ser purgado durante as aplicações automáticas. O tempo máximo recomendado para permanência no misturador é de 20 segundos.

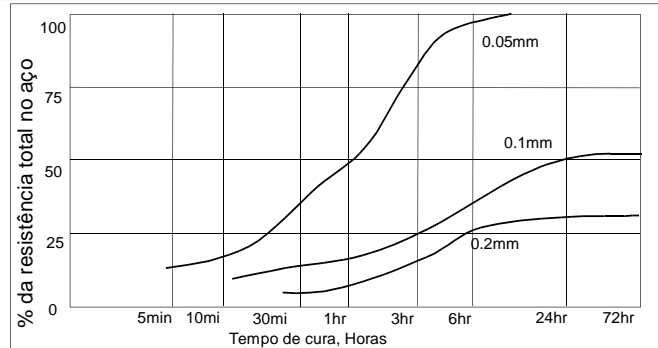
### Velocidade de cura vs. substrato

O gráfico abaixo fornece uma indicação da velocidade de cura em diferentes substratos. Testes realizados de acordo com ASTM D1002 e DIN 53283.



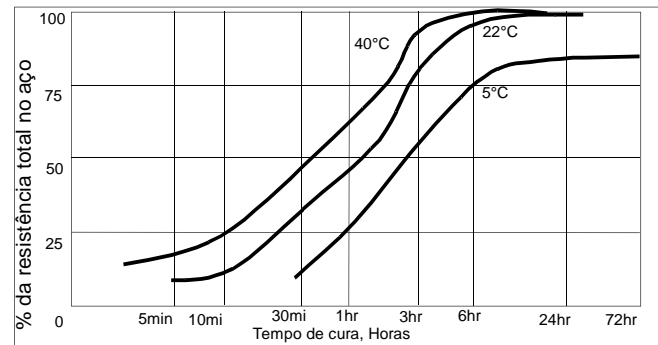
### Velocidade de cura vs. Folga

A gráfico a seguir fornece uma indicação da velocidade de cura em diferentes folgas. Testes efetuados de acordo com ASTM D1002 e DIN 53283. Produto aplicado através de misturador estático.



### VELOCIDADE DE CURA VERSUS TEMPERATURA

O gráfico abaixo apresenta o efeito da variação da temperatura ambiente na velocidade de cura.



### PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

#### Propriedades físicas

Na maioria dos substratos a resistência total é alcançada após 24 horas a 22 °C.

coeficiente da expansão térmica ASTM D696, 1/°K	100 x 10 <sup>-6</sup>
coeficiente da condutividade térmica, ASTM C177, W /m.°K	0,1
Folga máxima (aplicação por gotas), mm	2,5
Folga máxima (aplicação com misturador), mm	3

### PERFORMANCE DO MATERIAL CURADO

Resistência ao cisalhamento, ASTM D1002, DIN 53283, N/mm<sup>2</sup>

Lâmina de aço jateado	35 a 50
Bicromato de zinco amarelo	7,5 a 15
ABS	5 a 10
PVC	5 a 10
PC	5 a 10

Resistência ao peeling, ASTM D2095, DIN 53282 N/mm:	0,5 a 1
Lâmina de alumínio jateada	
Resistência a tração, DIN 53288, N/mm <sup>2</sup>	10 a 22

Teste de talco em superfície seca

Após 02 horas de cura à temperatura ambiente : Nenhum resíduo

### RESISTÊNCIA AMBIENTAL

#### Resistência ao Calor

NÃO SERVE PARA ESPECIFICAÇÕES DE PRODUTO.  
OS DADOS TÉCNICOS CONTIDOS NA PRESENTE DESTINAM-SE A SIMPLES REFERÊNCIA.  
PEDIMOS CONTACTAR O DEPARTAMENTO DE QUALIDADE DA LOCTITE PARA  
ASSISTÊNCIA E RECOMENDAÇÕES A RESPEITO DE ESPECIFICAÇÕES DESTES PRODUTOS.

Resistência de tração ao Cisalhamento ASTM D1002 DIN 53283  
testada a temperatura especificada após 24 horas de cura a 22 °C.

#### ENVELHECIMENTO A TEMPERATURA

Resistência ao cisalhamento, em lâminas de aço doce jateado, ASTM D1002 DIN 53282 testada a 22 °C após envelhecimento a temperatura elevada, cura 24 horas a 22 °C

1

#### ENVELHECIMENTO A SOLVENTES

Condição de cura:

22 °C por 24 horas Testado de acordo com ASTM D 1002

Substratos: Lâmina de aço jateada.  
Zinco Bicromado  
^"Rack coated"  
Bicromato de Zinco

% Inicial de força retida a :						
	100	500	1000	100	500	1000
	h	h	h	h	h	h
I.P.A	80	80	80	90	90	90
Tricloroetano	80	80	75	90	90	90
Acetona	75	75	75	80	40	20
98% U.R..., 40 °C	90	60	60	100	100	100
10% NaOH	75	75	75	80	80	80
10% HCl	50	50	50	80	40	20
Óleo de motor, 125 °C	100	100	100	90	90	90
Água/Glicol, 90 °C	50	50	50	90	40	5
Gasolina	90	90	90	100	90	60

#### INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

**Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSF).**

Onde sistemas de desengraxe com soluções aquosas forem utilizados para limpar as superfícies antes da fixação, será importante verificar a compatibilidade da solução desengraxante com o adesivo. Há casos em que esta solução poderá afetar a cura e o desempenho do adesivo.

Normalmente não se recomenda este produto para uso em plásticos (principalmente termoplásticos, onde podem surgir stress). Recomendamos aos usuários confirmarem a compatibilidade do produto com tais substratos.

#### Instruções de uso

Para o melhor desempenho, as superfícies devem estar limpas e isentas de gordura e outros contaminantes. O produto deve ser aplicado na peça em quantidade suficiente para preencher os espaços existentes. A aplicação do produto pode ser por gotejamento das duas partes ou com aplicador com misturador estático

#### Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-21°C (46°F-70°F), salvo indicação em contrário na etiqueta. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem para outros tamanhos de embalagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

#### Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio  $\pm$  2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

#### Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.

