



Henkel Loctite Adesivos Ltd

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91
06690-111 - Itapevi
São Paulo – Brasil
Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos Produto 5950

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O produto Loctite® 5950 Fastgasket™ é uma pasta de silicone monocomponente, tixotrópica, de cura rápida, sensível tanto à luz ultravioleta quanto à umidade. Exposta a essa luz ou à umidade, o material cura formando uma borracha de silicone, com a liberação do ácido acético.

APLICAÇÕES TÍPICAS

Este produto é indicado como junta de vedação curada no local..

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO-CURADO

	Valor Típico
Tipo químico	Dióxido de Silicone modificado
Aparência	Pasta preta tixotrópica
Peso específico @ 25°C	1.10
Viscosidade, @ 25°C, MPa.s (cP)	Pasta
Taxa de extrusão, g/min: (@25°C, 0.6 mPa, 3.2mm orifício)	350
Vazão, mm (Boeing Sag)	89
Ponto de Fulgor (TCC), °C	>93

DESEMPENHO TÍPICO DE CURA

Condições normais de processamento incluem uma exposição à irradiação ultravioleta suficiente para a cura efetiva do material. Umidade na superfície e/ou atmosférica influenciam a cura em regiões sombreadas. Apesar de se obter resistência funcional quase instantânea, devido à natureza de cura em ultravioleta deste produto, somente após 72 horas serão atingidas as propriedades de pleno desempenho.

Cura Superficial

Quando a cura ocorre com suficiente irradiação ultravioleta, o material exposto torna-se seco ao toque após alguns segundos. A umidade atmosférica controla a cura do material não exposto à luz ultravioleta. Tipicamente, neste caso o material forma película após cerca de 11 minutos e "tack-free" em 14 minutos..

Cura com ultravioleta vs. umidade

É importante lembrar que a resistência funcional ou de desempenho é conseguida de forma bastante rápida devido à natureza de cura em ultravioleta deste produto. Entretanto, propriedades plenas de desempenho só são atingidas após um período de 72 horas, após exposição inicial à luz ultravioleta.

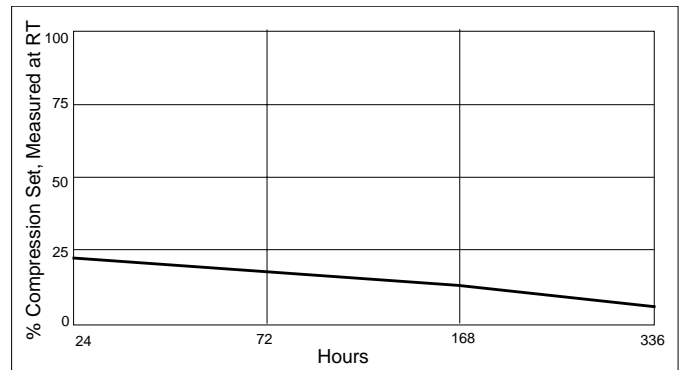
PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO Propriedades Físicas

(curado @ 40mW/cm² Ppor 60 s/lado, mais 7 dias @ 50% UR & 23°C)

Resistência a ruptura, ASTM D 412, N/mm ² (psi)	1.03 (150)
Alongamento, ASTM D 412, %	200
Dureza, ASTM D 2240, Shore A	30
Absorção de água, 24hrs. @ Temp.ambiente, %	0
Encolhimento, %	1.5
Rompimento (faca B,) ASTM D 624, kN/m (pli)	2.3 (20)

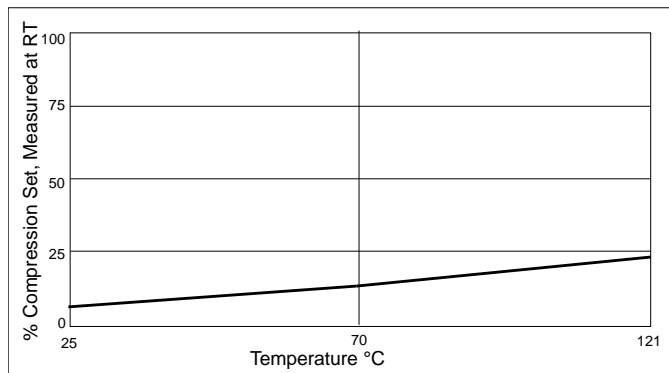
Deformação à compressão, ASTM D 395 Método B, %
Após 22 h. @ 25°C Clamp time

1 Dia	23.33
3 Dias	14.56
7 Dias	10.67



Deformação à compressão, ASTM D 395 Método B, %
Após 22 h. @ 25°C Clamp time
Envelhecido por 14 dias a temperatura especificada

25°C	6.44
70°C	12.75
121°C	23.33



INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

Onde sistemas de desengraxe com soluções aquosas forem utilizado para limpar as superfícies antes da vedação, torna-se importante verificar a compatibilidade da solução desengraxante como o adesivo/vedante. Há casos em que esta solução pode afetar a cura e o desempenho do adesivo.

Instruções de uso

Para o melhor desempenho as superfícies devem estar limpas e isentas de gordura e outros contaminantes. O tempo e energia de exposição ao ultravioleta vão depender da espessura do filete. O material forma película em aproximadamente 11 minutos, na cura somente por unidade. Pode-se controlar a viscosidade do material variando-se o tempo entre a aplicação do filete e sua exposição ao ultravioleta.

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-21°C (46°F-70°F), salvo indicação em contrário na etiqueta. A vida útil de armazenagem para um container de 18 quilos é de 6 meses a partir da data de fabricação. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem para outros tamanhos de embalagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio ± 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre

cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Loctite Corporation especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Loctite Corporation especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Loctite Corporation que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.

