

LOCTITE

Henkel Ltda

Av. Prof. Vernon Kriebel, 91
06690-111 - Itapevi
São Paulo - Brasil
Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos

FREKOTE® 700-NC

Agente Desmoldante

Produtos Industriais, Junho 2002

DESCRIÇÃO

Frekote® 700-NC tem excelente propriedade de desmoldagem na maioria dos processos produtivos. Frekote® 700-NC desmolda epóxi (termofixos e prepregs (pré-impregnados de fibras e resinas), resinas poliéster e compostos termoplásticos.

CARACTERÍSTICAS

Não contém solventes clorados
Versátil – Desmolda a maioria dos polímeros
Não contamina o produto moldado por transferência
Elevada antiaderência e alto brilho
Cura a temperatura ambiente
Não acumula resíduos sobre o molde

PROPRIEDADES FÍSICAS

Aparência	Líquido Incolor
Odor	Hidrocarboneto
Solventes	Hidrocarboneto Alifático e Dibutil Éter
Peso Específico	0.7620 +/- 0.010
Ponto de Fulgor	31°C (45°F) método recipiente fechado
Precauções especiais	Sensível à umidade, fora de uso manter o recipiente bem fechado.
Estabilidade térmica após curado	400°C (750°F)
Temp. de aplicação	13°C - 135°C (55°F -275°F)

PREPARAÇÃO DO MOLDE

Para total eficiência, o desmoldante Frekote® 700-NC deve ser aplicado sobre um molde com superfície limpa e livre de qualquer outro agente desmoldante ou contaminantes. Os contaminantes (ceras, seladores e massas de polimento) devem ser removidos com Frekote PMC, PMC Plus ou outro solvente adequado. Abrasivos industriais leves podem ser usados para remover resíduos acumulados de resina.

Moldes novos: Uma cura completa de moldes novos é aconselhada para garantir uma melhor adesão do Frekote® 700-NC à superfície do molde. A cura de moldes nova de Fibras de Vidro ou Epóxi deve seguir instruções dos fabricantes antes do início em larga escala de produção.

Nota: O selante para moldes Frekote® FMS deve ser utilizado em moldes reparados ou com porosidades. Solicite Boletins Técnicos. Consulte seu representante Henkel para assistência.

Aplicação * Consulte nossa Ficha de Dados de Segurança do Produto (MSDS) antes do uso *

Frekote® 700-NC pode ser aplicado nos moldes de temperatura ambiente a 135°C (275°F) por atomização, pincel ou espalhamento com malha alvejada 100% algodão isenta de fiapos. Certifique-se de utilizar ar comprimido isento de umidade ou óleo. Sistemas tipo "Air-less" podem ser usados. Se possível aqueça o molde antes de aplicar Frekote® 700-NC até aproximadamente 50°C (120°F) para garantir que a umidade presente na superfície do molde seja eliminada.

1. Apenas um fino filme úmido é necessário. Espalhe com malha 100% algodão ou pulverize um filme contínuo, úmido e homogêneo. Evite espalhar ou pulverizar sobre a mesma área que acabou de ser coberta até o solvente ser evaporado. Se aplicado por spray, mantenha o bico da pistola a 20-30cm da superfície do molde. Recomenda-se iniciar com áreas pequenas, trabalhando progressivamente de um lado ao outro do molde.
2. Inicialmente aplique 2 ou 3 camadas base, deixando 5 - 10 minutos após cada aplicação, para completa evaporação do solvente. O filme deve estar seco e não pegajoso.

3. A versão Aerossol pode às vezes apresentar acabamento fosco. Para obter brilho faça um polimento suave com flanela de algodão livre de fiapos, após o filme estar completamente seco.
4. A performance do produto pode ser melhorada, por reaplicação de uma camada, após as primeiras desmoldagens. A característica máxima de desmoldagem será alcançada após condicionamento do molde ao Frekote® 700-NC
5. Quando ocorrer dificuldades de desmoldagem, retoque as áreas com problema. Para temperaturas até 135°C use Frekote 700-NC e cure conforme instruções acima. Se a temperatura na aplicação exceder 135°C é recomendado o uso de Frekote 800-NC.

Nota: Se os retoques ocorrerem em intervalos regulares, antes do rompimento do filme base, o número de desmoldagens será aumentado, assim como se reduz a possibilidade de ataque de resina e ocorrência de acúmulo de resíduos no molde.

Precaução: Usuários de sistema de molde fechado (por exemplo, rotomoldagem) devem permitir completa evaporação do solvente antes do fechamento do molde. A área de trabalho deve ser ventilada. Jato de ar comprimido livre de água e óleo pode ser utilizado no auxílio de remoção do solvente residual do interior da cavidade do molde.

FLAMABILIDADE/ARMAZENAMENTO

O Frekote® 700-NC contém solventes inflamáveis. O produto deve sempre ser usado em áreas bem ventiladas. Armazene em local seco e fresco. Consulte a Ficha de Dados de Segurança do Produto para maiores detalhes.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.

NÃO SERVE PARA ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO
OS DADOS TÉCNICOS CONTIDOS NA PRESENTE DESTINAM-SE A SIMPLES REFERÊNCIA
PEDIMOS CONTACTAR O DEPARTAMENTO DE SUPORTE TÉCNICO DA LOCTITE PARA ASSISTÊNCIA E RECOMENDAÇÕES A RESPEITO DE ESPECIFICAÇÕES DESTE PRODUTO