

Henkel Ltda

Av. Prof. Vernon Krieble, 91 06690-111 - Itapevi São Paulo – Brasil Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos Fixmaster[®] Aço Líquido

Produtos Industriais, 2002

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

LOCTITE® Fixmaster® Aço Líquido é um sistema epóxi bicomponente, reforçado com aço em pó , despejável , para enchimento de moldes e emendas, utilizado em ambiente seco, com temperaturas de trabalho típicas de – 29°C a +107°C (–20°F a +225°F). Uma vez endurecido pode ser usinado, furado,lixado, esmerilhado como aço .

Vantagens:

- . líquido despejável repara áreas de difícil acesso
- . repara rapidamente peças desgastadas, reduzindo o tempo de manutenção.
- . contém aço aparência de aço após a cura

Aplicações típicas

- . preenchimento e auto nivelamento em reparos
- . fabricação de moldes e peças
- . adesão superior forma uma sólida adesão em peças (limpas e esmerilhadas) em aço, ferro fundido, aço inox, concreto, bronze, cobre e alumínio .

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO-CURADO MISTURADO

		Valores Típicos
Aparência		Cinza Metálica
Proporção de mistura (R: E) -	Volume	4:1
	Peso	9,5:1
Área de cobertura		213 cm ² @ filme de
Area de Cobertura		0,63mm / 1 libra

PERFORMANCE DE CURA Propriedade de Cura (@25°C)

	Valor Típi	СО
Tempo de aplicação, minutos	25	
Tempo de Cura, horas	6	

PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO Propriedades Físicas

Resistência à compressão, ASTM D695, N/mm²			93,1
		(psi)	(13.500)
Resistência à traçã	o, ASTM D1002,		
Folga de 0,07mn	n, alumínio ataca	ado por ácid	o, 13,1
N/mm²			(1.900)
		(psi)	
Resistência ao	cisalhamento,	ASTM 63	8, 41,4
N/mm²			(6.000)
		(psi)	
Dureza, ASTM D-2	240, Shore D	" /	86

INSTRUÇÕES DE USO

- 1. Limpe a superfície de aplicação. Lixe ou jateie a superfície para melhor adesão do produto à superfície. (Nota utilize desmoldante nas áreas onde a adesão não é desejada).
- 2. Misture 4 partes de resina para 1 parte de endurecedor (em volume), 9,5 partes de resina para 1 parte de endurecedor (em peso), ou transfira todo.

conteúdo de endurecedor no recipiente da resina e misture.

- 3. Misture completamente até obter uma cor uniforme. Assegure que ao longo das laterais e o fundo também estejam misturados.
- 4. Despejar a mistura na área desejada.

DICAS TÉCNICAS PARA TRABALHAR COM EPÓXIS

O tempo de aplicação e de cura depende da temperatura e volume de produto.

- · Quanto maior a temperatura, mais rápida é a velocidade de cura
- Quanto mais volume de produto for misturado, mais rápida é a velocidade de cura

Para acelerar a cura de epóxis a baixas temperaturas

- Armazene o produto à temperatura ambiente
- Pré-aqueça a superfície a ser reparada até que fique morna ao toque

Para retardar a cura de epóxis à altas temperaturas

- Misture o epóxis em pequenas quantidades para evitar a cura rápida
- · Resfrie a resina e ou endurecedor

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes. Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Folha de Dados de Segurança do Produto (FDSP).

Armazenagem

Em condições ideais, os produtos devem ficar armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura entre 8°C-28°C. Para evitar contaminação de material não-utilizado, não torne a colocar qualquer sobra do produto em sua embalagem original. Para informações mais específicas a respeito da vida útil de armazenagem, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Amplitude dos dados

Os dados contidos na presente podem ser considerados valores típicos e/ou de faixa (baseados em desvio padrão de valor médio \pm 2). Os valores baseiam-se em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.