



Henkel Ltda

Av. Prof. Vernon Kriebler, 91
06690-111 - Itapevi
São Paulo - Brasil
Fone: 55-11-4143-7000

Folha de Dados Técnicos

FREKOTE® FMS

Selador de Moldes

Produtos Industriais, Junho 2002

DESCRIÇÃO

Loctite® Frekote® FMS FIBERGLASS MOLD SEALER - é formulado especificamente para selar moldes de poliéster ou epóxi reforçados com fibras de vidro e moldes construídos com outros tipos de resinas, utilizado na Indústria de Materiais Compostos. Este selante para moldes deve ser usado em moldes novos, reparados ou moldes com imperfeições superficiais e micro-porosidade. O selante FMS promove excelente camada base quando utilizado em conjunto, melhora a performance dos produtos desmoldantes Frekote®.

CARACTERÍSTICAS

Não contem CFC ou solventes clorados.
Atua como selador para moldes novos ou reparados
Acabamento de brilho
Fácil aplicação
Cura rápida

Propriedades Físicas

Aparência	Líquido Incolor
Odor	Hidrocarboneto
Solventes	Hidrocarboneto Alifático
Peso Específico	0.762 +/- 0.015
Ponto de Fulgor	88°C (31°F) método recipiente fechado
Precauções especiais	Sensível à umidade, fora de uso manter o recipiente bem fechado.
Temp. de Aplicação	13°C - 35°C (55°F - 95°C)

PREPARAÇÃO DO MOLDE

Para total eficiência, o Selador de Moldes Frekote® FMS deve ser aplicado sobre um molde com superfície limpa e livre de qualquer outro agente desmoldante ou contaminantes. Os contaminantes (ceras, seladores e massas de polimento) devem ser removidos com Frekote PMC, PMC Plus ou outro solvente adequado. Abrasivos industriais leves podem ser usados para remover resíduos acumulados de resina.

Moldes novos: Uma cura completa de moldes novos é aconselhada para garantir uma melhor adesão do Frekote® FMS à superfície do molde. A cura de moldes novos de Fibras de Vidro ou epóxi devem seguir instruções dos fabricantes antes do início em larga escala de produção.

Aplicação * Consulte a Ficha de Dados de Segurança do Produto (MSDS) antes do uso *

Frekote® FMS deve ser aplicado nos moldes a temperatura ambiente 35°C (95°F) por espalhamento com malha alvejada 100% algodão isenta de fiapos. (FMS contem solventes que podem dissolver tecidos sintéticos. Recomenda-se o uso de luvas para evitar contato do produto com a pele).

1. Espalhe com malha 100% algodão embebido com FMS, porem sem escorrer formando um filme contínuo, úmido e homogêneo, em pequenas áreas de cada vez. Evite reaplicar sobre a mesma área que acabou de ser coberta até o solvente ser evaporado.

2. Aguarde 15 a 20 segundos a 20 °C após a aplicação. Seque suavemente a superfície usando malha de algodão conforme acima, limpa e seca.

Nota: Diferenças na temperatura afetam o tempo de evaporação do solvente. Em temperaturas inferiores a 18 °C o tempo entre a aplicação e evaporação do solvente será superior a 20 segundos. Um guia geral é aguardar até que as bordas da área aplicada comecem a evaporar em

direção ao centro da mesma. Uma leve pressão no processo de secagem com a malha de algodão é necessária, sem entretanto, esfregar demasiadamente. Troque a malha de algodão freqüentemente para garantir absorção do excesso de solvente. Em moldes pequenos aguarde 15 minutos antes de aplicar nova camada.

3. Aplique em toda superfície do molde, sobrepondo FMS na área anteriormente aplicada. Aplique de 1 a 3 camadas aguardando no mínimo 15 minutos entre as mesmas. Moldes novos ou semi-amaciados devem ser criteriosamente selados com FMS, mínimo 2 a 3 camadas. Moldes curados e amaciados devem ser selados com 1 a 2 camadas.

4. Após termino da aplicação, aguardar de 15 a 20 minutos para cura do FMS.

5. O molde deve então receber camada de Desmoldante Frekote® apropriado para o processo de fabricação

Nota:

Para superfície brilhante utilize Desmoldante Semi-Permanente FREKOTE® FRP-NC ou 700NC ou 770NC

Para superfície fosca utilize FREKOTE® 44-NC

FLAMABILIDADE/ARMAZENAMENTO

O Frekote® FMS contém solventes inflamáveis. Se derramado, os solventes evaporam e deixam resíduos não inflamáveis da Resina base. O produto deve sempre ser manipulado em áreas bem ventiladas.

TOXIDEX

Os constituintes ativos da formulação do FREKOTE® possuem toxidez muito baixa. Em contato com a pele lave com água e sabão. Se ocorrer contato com os olhos, lave com água corrente e consulte o médico como precaução.

Nota

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel especificamente repudia quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comerciabilidade ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel especificamente repudia qualquer responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países.

NÃO SERVE PARA ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO
OS DADOS TÉCNICOS CONTIDOS NA PRESENTE DESTINAM-SE A SIMPLES REFERÊNCIA
PEDIMOS CONTACTAR O DEPARTAMENTO DE SUPORTE TÉCNICO DA LOCTITE PARA ASSISTÊNCIA E RECOMENDAÇÕES A RESPEITO DE ESPECIFICAÇÕES DESTE PRODUTO