${orgName}有限公司

PC成品构件缺陷修补通知单

**项目名称：**${project}${year}年 ${month}月 ${day}日 **编号**：${orderNo}

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 构件名称 | 楼栋楼层 | 产线 | 班组 | 不合格项 | 检验说明 | 检验员 | 检验时间 |
| 技术  处理  结果 | 车间 | 车间调度签字： 修复人签字： | | | | | | |
| 试验室 | 须经品控员重新验收合格， 构件方可入库。 品控签字： | | | | | | |
| 流程 | 品控检查☞开具通知单☞车间调度签字并通知修复☞修复班组修复完成通知品控复验，合格后第一联由修复人签字，品控签字后通知仓储入库☞通知单实验室存档 | | | | | | | |
| 考核 | 构件修复完成，根据公司《产品质量考核办法》，扣车间班组质量考核分 分，品控员质量考核分 分，其他人员质量考核分 分。 | | | | | | | |

第一联：品控 第二联：交车间留存并监督 第三联：修复班组