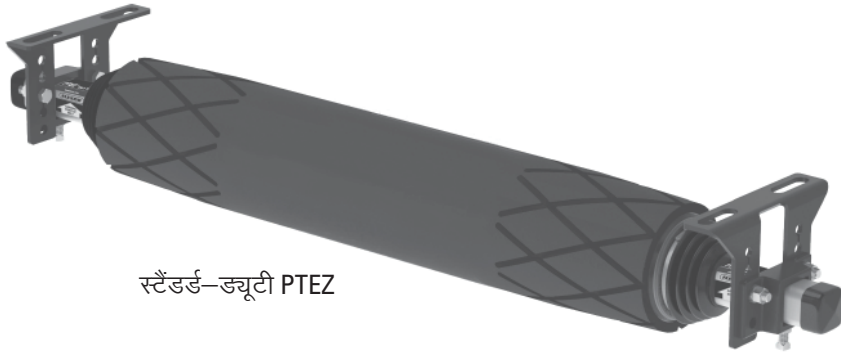
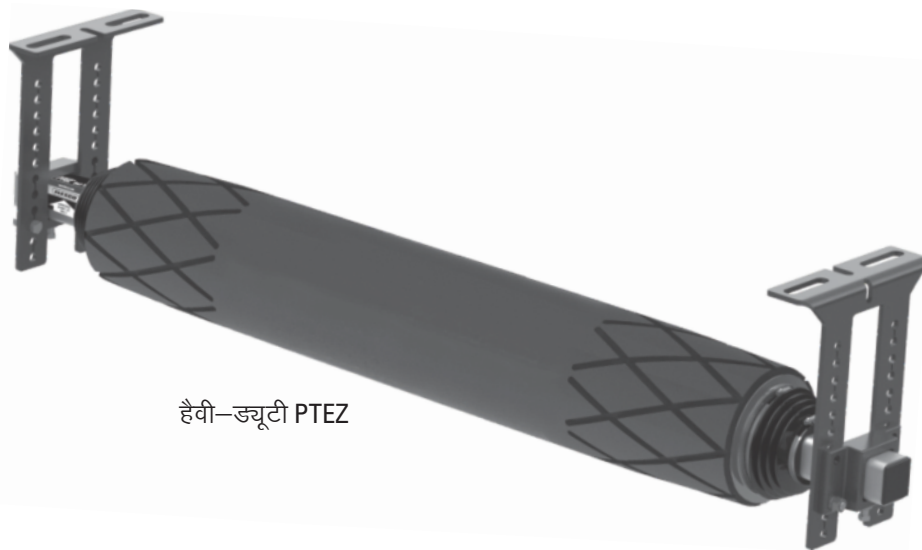


PTEZ™ बेल्ट ट्रेनर

संस्थापन, संचालन
और प्रबंधन मैनुअल



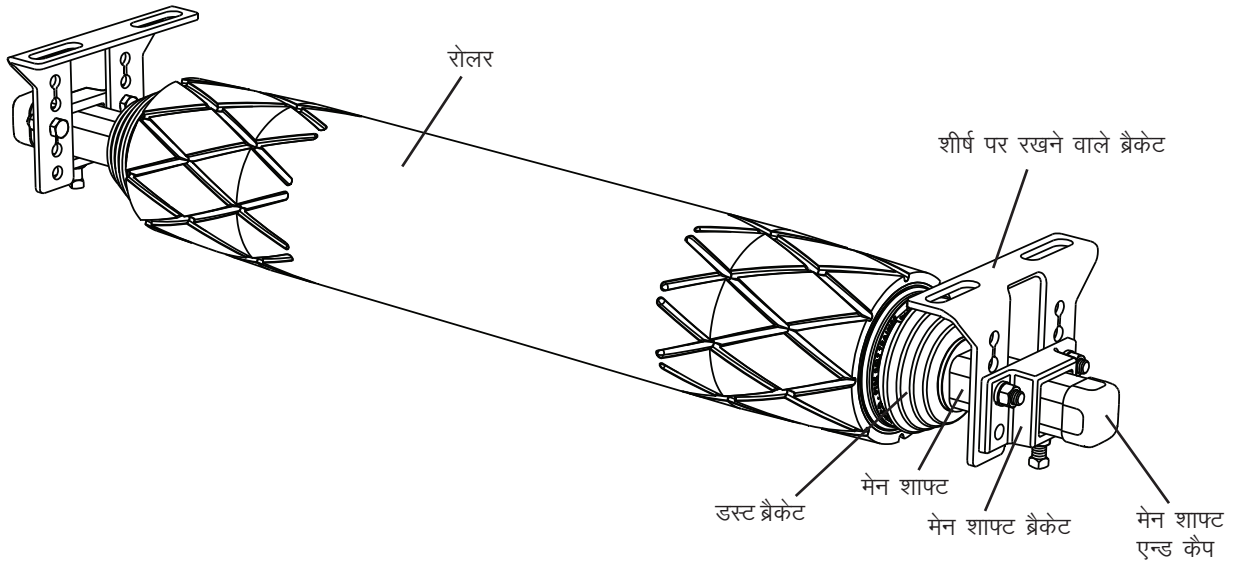
स्टैंडर्ड-ड्यूटी PTEZ



हैवी-ड्यूटी PTEZ

जाँच सूची

- बेल्ट ट्रेनर के मॉडल और आकार की जाँच करें। क्या यह आपकी बेल्टलाइन के लिए सही है?
- शिपमेंट में सभी भागों को सुनिश्चित रूप से शामिल करने के लिए PTEZ™ की जाँच करें।
 - ट्रेनर
 - माउंटिंग हार्डवेयर
 - निर्देश किट
- शिपमेंट में सूचना पैकेट खोजें
- संस्थापन निर्देशों के सामने “आवश्यक उपकरणों” सेक्शन की समीक्षा करें।
- कन्वेयर साइट तैयार करें:
 - डाउनस्ट्रीम प्रभाव के 100'- 120' (30-37 M) की अपेक्षा, मिसट्रैकिंग के पॉइंट को पहचानें।
 - मिसट्रैकिंग की शुरुआत के बाद यूनिट 20' (6.1 M) की स्थिति।
 - स्थापना के दौरान रोलर के साथ हस्तक्षेप से बचने के लिए यदि संभव हो तो मानक ड्यूटी के लिए कम से कम 9" (225mm) हैवी ड्यूटी के लिए 10.5" (265mm) की ओपनिंग की पहचान करें।
 - पुराने ट्रैकिंग उपकरणों को निकालें।
 - यदि कन्वेयर में डिस्क आइडलर्स हैं, तो एक आइडलर को पहले और एक आइडलर को उस स्थान के बाद बदल दें, जहाँ ट्रेनर को स्टैंडर्ड आइडलर के साथ लगाया जाएगा।
 - यदि कन्वेयर में V-रिटर्न आइडलर्स हैं, तो पहले एक आइडलर को बदल दें और एक बाद में जब ट्रेनर एक मानक प्लैट आइडलर के साथ स्थित होगा।



बेल्ट ट्रेनर स्थापना शुरू करने से पहले भौतिक रूप से पावर स्रोत पर कन्वेयर को लॉक और टैग करें।

चेतावनी: भाग भारी हो सकते हैं। सुरक्षा-स्वीकृत उठाने की प्रक्रियाओं का उपयोग करें।

शुरू करने से पहले:

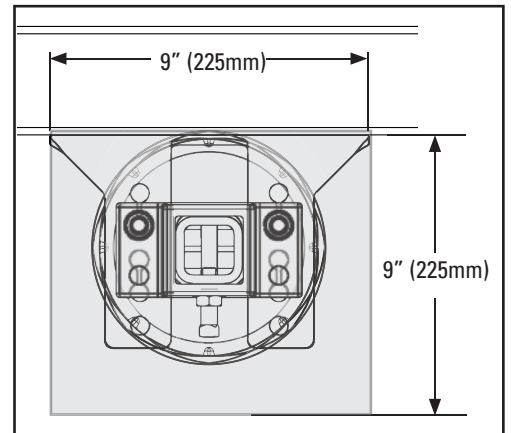
- एक सीरियल नंबर लेबल निर्देश पैकेट में स्थित है। स्थापना के बाद, कृपया इस लेबल को लगाने के लिए PTEZ पर या उसके आस-पास की जगह का पता लगाएँ। कृपया किसी भी कॉरेस्पांडेंस में इस नंबर का उपयोग करें।
- सुरक्षित स्थापना के लिए आवश्यक मशीनी उठाने के उपकरण (क्रेन, कम अलांग, आदि) का उपयोग करें।
- ट्रेनर को टेल पुली, टेक-अप पुली या हेड पुली से 20 फीट (6 M) के करीब पोजिशन नहीं किया जाना चाहिए।
- एक कटिंग टॉर्च का उपयोग करते समय सभी सुरक्षा सावधानियों का पालन करें।

जरूरत के उपकरण:

- टेप मेजर
- (2) 3/4" रिच (19mm)
- मीडियम या बड़ा एडजस्टेबल रिच
- कटिंग टार्च/वेल्डर
- (2) कम-अलॉग्स (3/4 टन न्यूनतम)
- भारी भागों को स्थानांतरित करने और उठाने के लिए कोई आवश्यक उपकरण
- स्ट्रेट ऐज या लेवल
- मार्किंग पेन

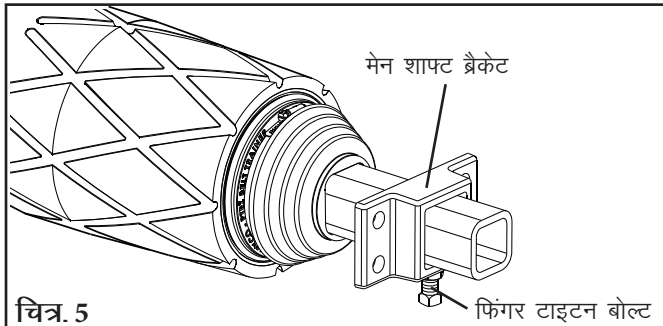
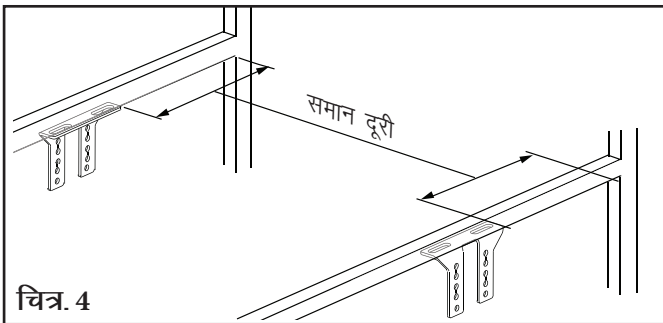
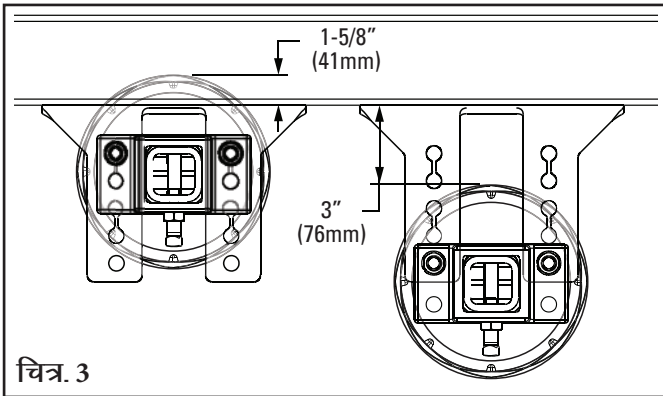
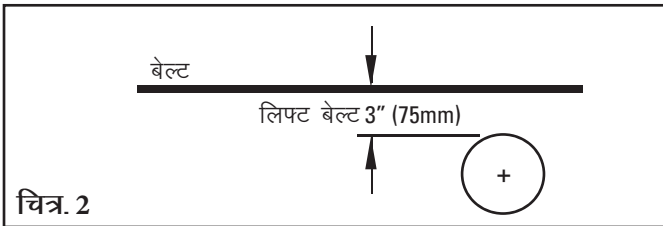
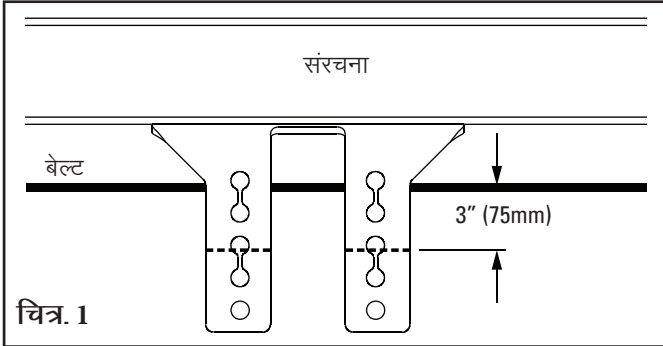
कन्वेयर साइट की तैयारी:

- डाउनस्ट्रीम प्रभाव के 100' - 120' (30-37 M) की अपेक्षा, मिसट्रैकिंग के पॉइंट को पहचानें।
- मिसट्रैकिंग की शुरुआत के बाद यूनिट 20' (6 M) को पोजिशन करें।
- कम से कम 9" (225mm) की ओपनिंग की पहचान करें।
- किसी भी मौजूदा ट्रैकिंग डिवाइस को निकालें जो PTEZ के अनुमानित ट्रैकिंग रेंज में आते हैं क्योंकि कई अलग-अलग ट्रैकिंग डिवाइस PTEZ को कम करने या इच्छित के रूप में ट्रैक करने से रोक सकते हैं।



PTEZ

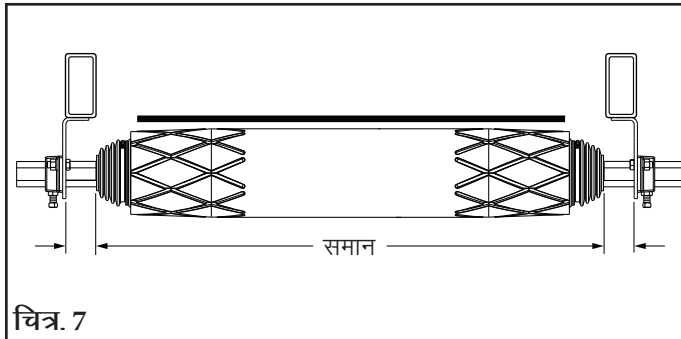
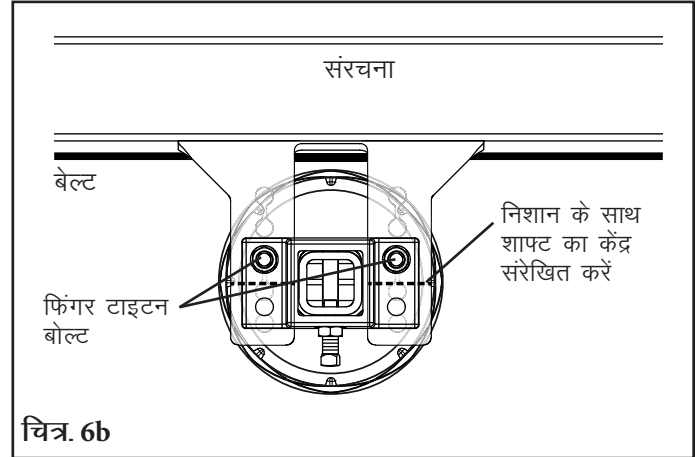
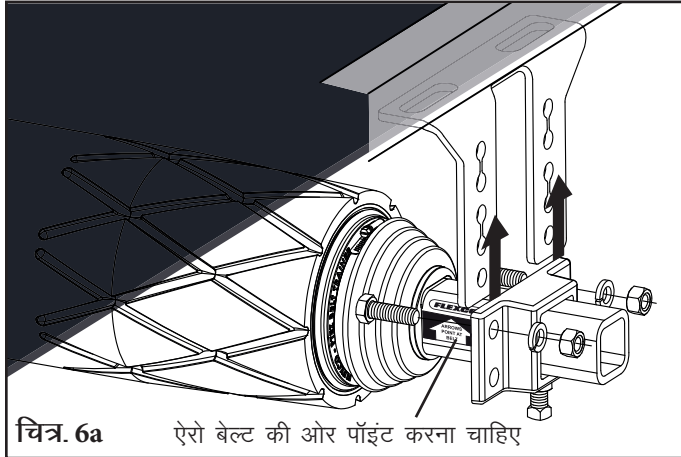
PTEZ तैयारी और स्थापना:



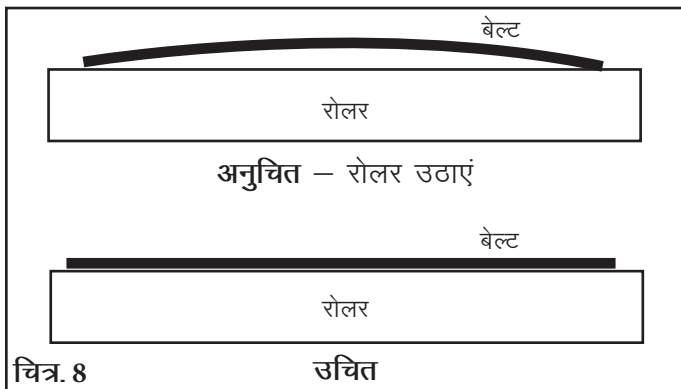
1. PTEZ के लिए स्थान पहचानें और एक ब्रैकेट माउंट करें।
a. पुश-अप संस्थापन के लिए, बेल्ट के विरुद्ध पुश करने के लिए स्लैक को हटाने के लिए स्ट्रेटेज का उपयोग करें और बेल्ट के निचले भाग के लिए ब्रैकेट पर एक निशान बनाएं। उस चिह्न से, 3" (75mm) नीचे मापें और एक दूसरा चिह्न बनाएं (चित्र. 1)। दूसरा चिह्न वह स्थान है जहां पर पोल का केंद्र चरण 6 में लाइन अप होना चाहिए।
b. पुश-डाउन या क्लीन-साइड संस्थापन के लिए, स्लैक को हटाने के लिए बेल्ट के विरुद्ध नीचे पुश करने के लिए स्ट्रेटेज का उपयोग करें और बेल्ट के शीर्ष के लिए ब्रैकेट पर एक निशान बनाएं। उस निशान से, 3" को मापें और एक दूसरा निशान बनाएं। दूसरा चिह्न वह स्थान है जहां पर पोल का केंद्र चरण 6 में लाइन अप होना चाहिए।
2. बेल्ट को लगभग 3" (76mm) ऊपर उठाएं जहां ट्रेनर स्थापित किया जाएगा। मौजूदा आइडलर (यदि लागू हो) (चित्र. 2) को हटा दें। **नोट:** यदि कन्वेयर में डिस्क आइडलर हैं, तो स्थान से पहले और बाद में एक आइडलर को मानक आइडलर से बदलें जहां ट्रेनर स्थापित किया जाएगा।
3. माउंटिंग ब्रैकेट्स को पोजिशन करें। मौजूदा आइडलर होल पैटर्न में लगाया जा सकता है। ब्रैकेट पर समायोजन की कुल सीमा 1-5/8" (41mm) टॉप फ्लैज के ऊपर या टॉप फ्लैज (चित्र. 3½ के नीचे 3 (76mm) है।
4. माउंटिंग ब्रैकेट्स को स्क्वेयर करें। संरेखण सुनिश्चित करने के लिए दोनों तरफ एक निश्चित स्थान से मापें (चित्र. 4)।
5. मेन शाफ्ट ब्रैकेट पर स्लाइड करें। बाद में समायोजन के लिए बोल्ट्स को फिंगर टाइटन करें (चित्र. 5)।

PTEZ

6. रोलर और मेन शाफ्ट ब्रैकेट असेम्बली को उठाएं। PTEZ को स्थिति में उठाने के लिए सुरक्षित और महफूज उठाने की प्रक्रियाओं का उपयोग करना सुनिश्चित करें। मेन शाफ्ट लेबल पर ऐरो ऊपर की तरफ या बेल्ट की तरफ नीचे की तरफ सुनिश्चित करें (चित्र. 6a)। माउंटिंग ब्रैकेट (चरण 1 से) पर मार्क के साथ शाफ्ट को सेंटर अलाइन करें और माउंटिंग ब्रैकेट और मेन शाफ्ट ब्रैकेट (चित्र. 6b) के बीच फिंगर टाइट करें।

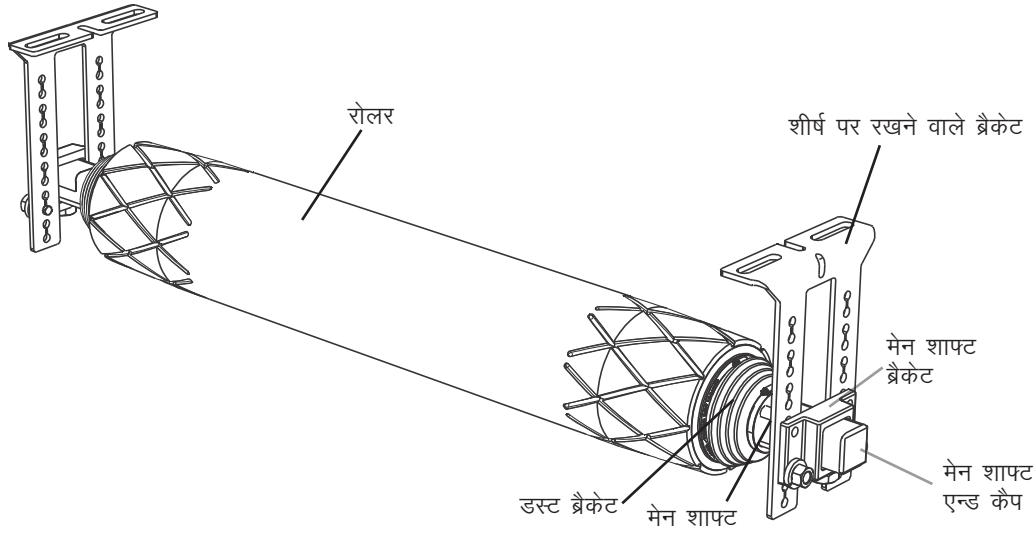


7. यह सुनिश्चित करें कि मेन शाफ्ट मेन शाफ्ट ब्रैकेट्स (रोलर के दोनों किनारों पर बराबर लंबाई दिखा रहा है) पर केंद्रित है (चित्र. 7)।



8. रोलर पर बेल्ट को नीचे करें। सुनिश्चित करें कि बेल्ट रोलर के सम्पर्क में है। यदि अच्छा सम्पर्क नहीं है तो एक्स्टेंडिंग ब्रैकेट्स को एक होल उठाएं (चित्र. 8)। बेल्ट को सामान्य चलने वाली ऊंचाई से लगभग 1/2" से 1" (12-25mm) ऊपर या नीचे करना चाहिए। यदि PTEZ और बेल्ट के बीच अभी भी एक अंतर है, तो अंतर गायब होने तक 1/2" (12mm) वृद्धि में समायोजन किया जा सकता है। नोट: यदि अंतर बना रहता है तो पुश-डाउन इंस्टॉलेशन पर विचार करें।

9. सभी बोल्ट्स को कस लें, मेन शाफ्ट पर एंड कैप स्थापित करें, और पृष्ठ 12 पर पूर्व-संचालन जांच सूची पर आगे बढ़ें।



बेल्ट ट्रेनर स्थापना शुरू करने से पहले भौतिक रूप से पावर स्रोत पर कन्वेयर को लॉक और टैग करें।

चेतावनी: भाग भारी हो सकते हैं। सुरक्षा-स्वीकृत उठाने की प्रक्रियाओं का उपयोग करें।

शुरू करने से पहले:

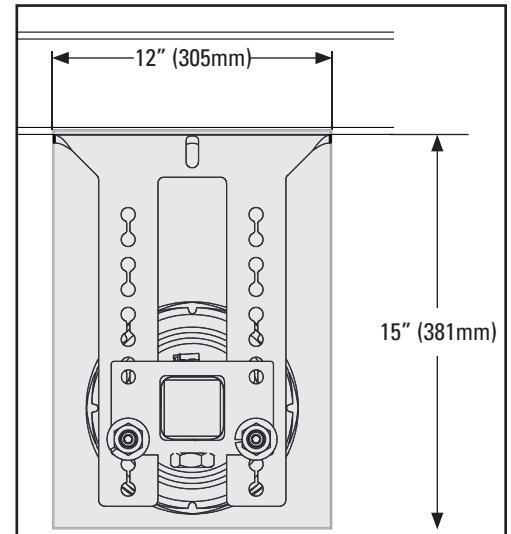
- एक सीरियल नंबर लेबल निर्देश पैकेट में स्थित है। स्थापना के बाद, कृपया इस लेबल को लगाने के लिए HD PTEZ पर या उसके आस-पास की जगह का पता लगाएँ। कृपया किसी भी कॉरेस्पॉन्डेंस में इस नंबर का उपयोग करें।
- सुरक्षित स्थापना के लिए आवश्यक मशीनी उठाने के उपकरण (क्रेन, कम अलांग, आदि) का उपयोग करें।
- ट्रेनर को टेल पुली, टेक-अप पुली या हेड पुली से 20 फीट (6M) के करीब पोजिशन नहीं किया जाना चाहिए।
- एक कटिंग टॉर्च का उपयोग करते समय सभी सुरक्षा सावधानियों का पालन करें।

जरूरत के उपकरण:

- टेप मेजर
- (2) 3/4" रिच (19mm)
- मीडियम या बड़ा एडजस्टेबल रिच
- कटिंग टार्च/वेल्डर
- (2) कम-अलॉन्स (3/4 टन न्यूनतम)
- भारी भागों को स्थानांतरित करने और उठाने के लिए कोई आवश्यक उपकरण
- स्ट्रेट ऐज या लेवल
- मार्किंग पेन

कन्वेयर साइट की तैयारी:

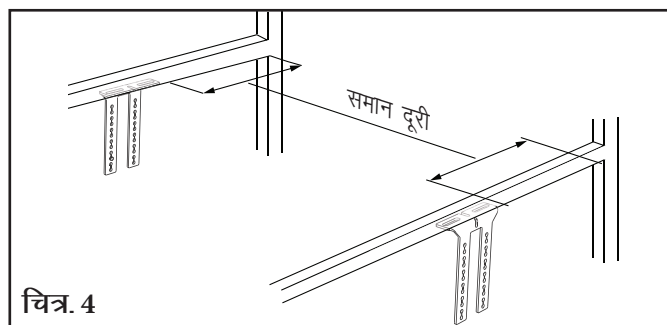
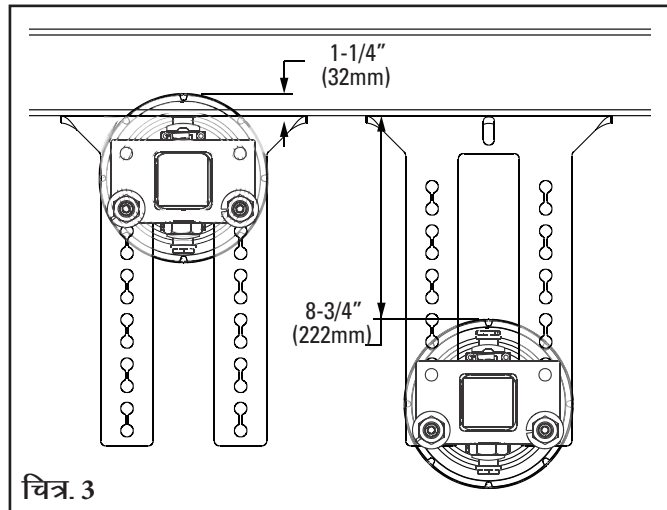
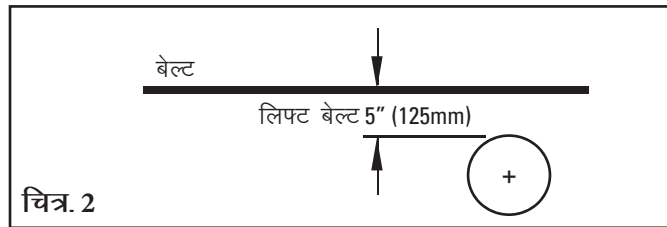
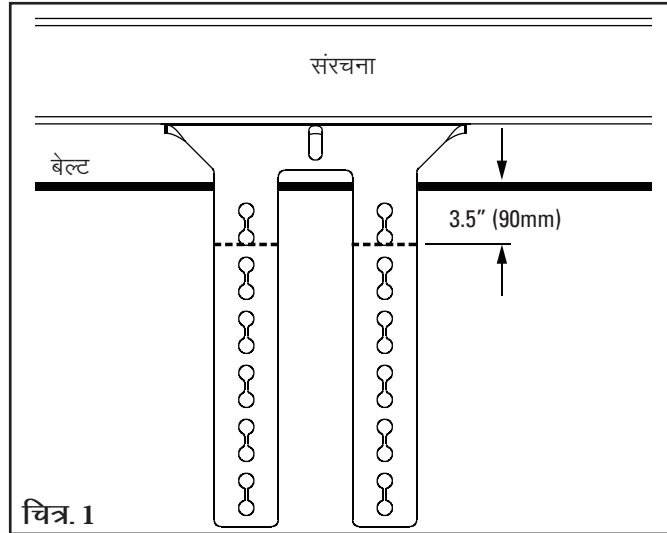
- 100'- 120' (30-37 M) का डाउनस्ट्रीम प्रभाव की अपेक्षा, मिस्टेकिंग के पॉइंट को पहचानें।
- मिसट्रेकिंग की शुरुआत के बाद यूनिट 20' (6 M) को पोजिशन करें।
- कम से कम 12" (305mm) की ओपनिंग की पहचान करें।
- HD PTEZ की अनुमानित ट्रेकिंग रेंज में आने वाले किसी भी मौजूदा ट्रेकिंग डिवाइस को हटा दें क्योंकि कई अलग-अलग ट्रेकिंग डिवाइस HD PTEZ को कम या बंद कर सकते हैं।



HD PTEZ™

PTEZ तैयारी और स्थापना:

अंडरग्राउंड J-बोल्ट या वायर रोप माउंटिंग के लिए, पृष्ठ 15 देखें।



1. HD PTEZ के लिए स्थान पहचानें और एक ब्रैकेट माउंट करें।

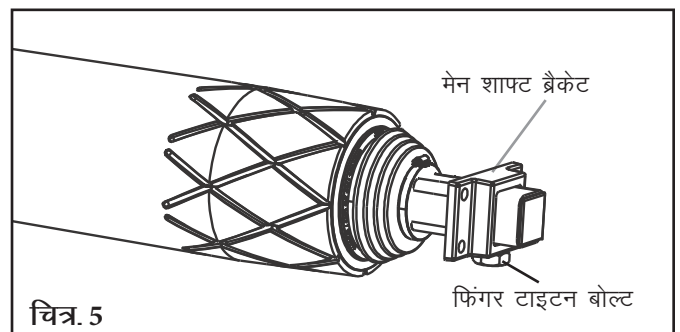
- पुश-अप संस्थापन के लिए, बेल्ट के विरुद्ध पुश करने के लिए स्लैक को हटाने के लिए स्ट्रेटेज का उपयोग करें और बेल्ट के निचले भाग के लिए ब्रैकेट पर एक निशान बनाएं। उस चिह्न से, 3.5" (90mm) नीचे मापें और एक दूसरा चिह्न बनाएं (चित्र. 1)। दूसरा चिह्न वह स्थान है जहां पर पोल का केंद्र चरण 6 में लाइन अप होना चाहिए।
- पुश डाउन या क्लीन साइड संस्थापन के लिए, बेल्ट को डिफ्लेक्ट करने के लिए रोलर के वेट का प्रयोग करें और कपिंग हटाएँ। बनावट पर ब्रैकेट्स को माउंट करें और माउंटिंग होल्स की स्थिति की जांच करें। यूनिट को 1/2" (50mm) नीचे अधिक पुश करें और स्थान पर बोल्ट करें। यह सुनिश्चित करें कि बिलकुल भी दिन की रौशनी नहीं है।

2. बेल्ट को लगभग 5" (125mm) ऊपर उठाएं जहां ट्रेनर स्थापित किया जाएगा। मौजूदा आइडलर (यदि लागू हो) (चित्र. 2) को हटा दें। नोट: यदि कन्वेयर में डिस्क आइडलर हैं, तो स्थान से पहले और बाद में एक आइडलर को मानक आइडलर से बदलें जहां ट्रेनर स्थापित किया जाएगा।

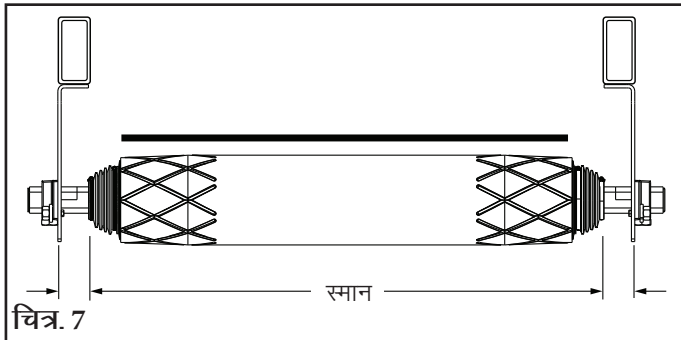
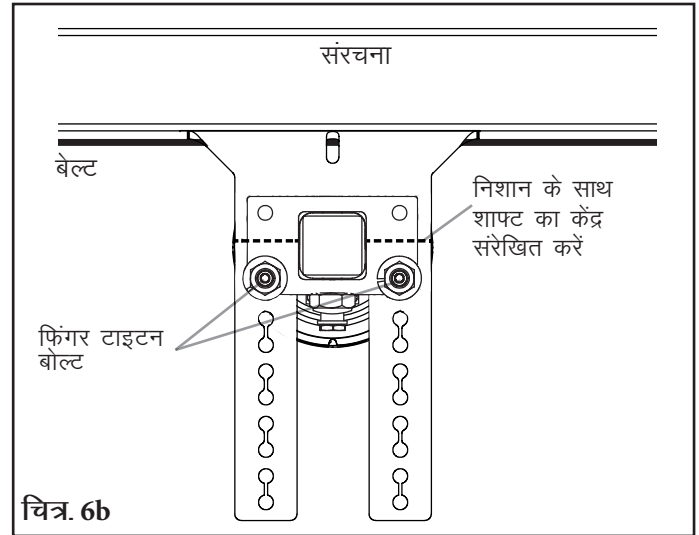
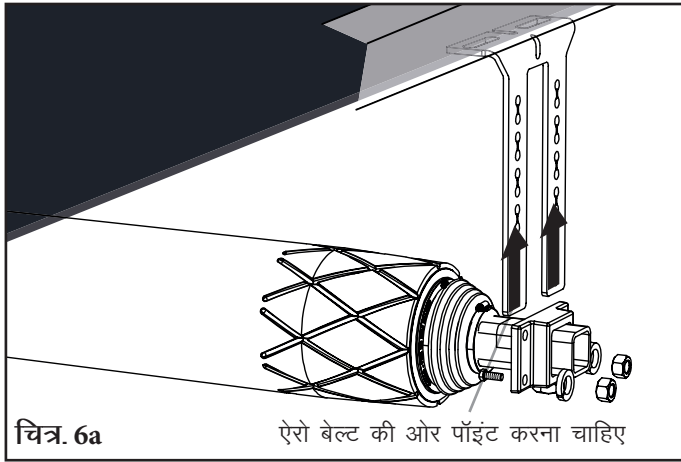
3. माउंटिंग ब्रैकेट्स को पोजिशन करें। मौजूदा आइडलर होल पैटर्न में लगाया जा सकता है। ब्रैकेट पर समायोजन की कुल सीमा 1-1/4" (32mm) टॉप फ्लैज के ऊपर या टॉप फ्लैज (चित्र. 3) के नीचे 8-3/4" (222mm) है।

4. माउंटिंग ब्रैकेट्स को स्क्वेयर करें। संरेखण सुनिश्चित करने के लिए दोनों तरफ एक निश्चित स्थान से मापें (चित्र. 4)।

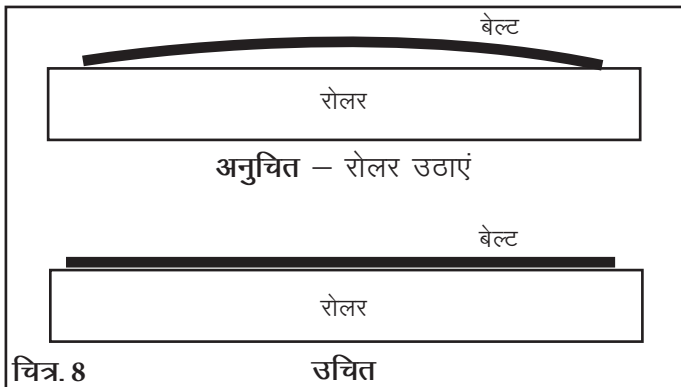
5. मेन शाफ्ट ब्रैकेट पर स्लाइड करें। बाद में समायोजन के लिए बोल्ट्स को फिंगर टाइटन करें (चित्र. 5)।



6. रोलर और मेन शाफ्ट ब्रैकेट असेम्बली को उठाएं। HD PTEZ को स्थिति में उठाने के लिए सुरक्षित और महफूज उठाने की प्रक्रियाओं का उपयोग करना सुनिश्चित करें। मेन शाफ्ट लेबल पर ऐरो ऊपर की तरफ या बेल्ट की तरफ नीचे की तरफ सुनिश्चित करें (चित्र. 6a)। माउंटिंग ब्रैकेट (चरण 1 से) पर मार्क के साथ शाफ्ट को सेंटर अलाइन करें और माउंटिंग ब्रैकेट और मेन शाफ्ट ब्रैकेट (चित्र. 6b) के बीच फिंगर टाइट करें।



7. यह सुनिश्चित करें कि मेन शाफ्ट मेन शाफ्ट ब्रैकेट्स (रोलर के दोनों किनारों पर बराबर लंबाई दिखा रहा है) पर केंद्रित है (चित्र. 7)।



8. रोलर पर बेल्ट को नीचे करें। सुनिश्चित करें कि बेल्ट रोलर के सम्पर्क में है। यदि अच्छा सम्पर्क नहीं है तो एक्स्टेंडिंग ब्रैकेट्स को एक होल उठाएं (चित्र. 8)। बेल्ट को सामान्य चलने वाली ऊंचाई से लगभग 1/2" से 1" (12-25mm) ऊपर या नीचे करना चाहिए। यदि HD PTEZ और बेल्ट के बीच अभी भी एक अंतर है, तो अंतर गायब होने तक 1/2" (12mm) वृद्धि में समायोजन किया जा सकता है। **नोट:** यदि अंतर बना रहता है तो पुश-डाउन इंस्टॉलेशन पर विचार करें।

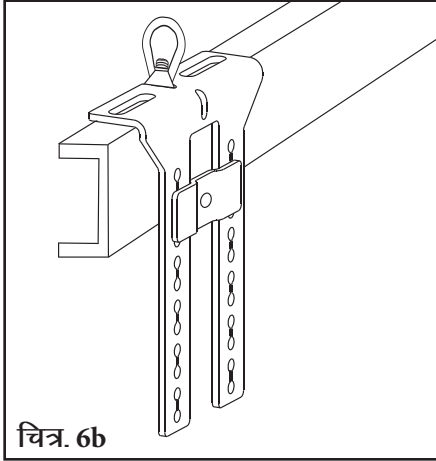
9. सभी बोल्ट्स को कस लें, मेन शाफ्ट पर एंड कैप स्थापित करें, और पृष्ठ 12 पर पूर्व-संचालन जांच सूची पर आगे बढ़ें।

HD PTEZ™

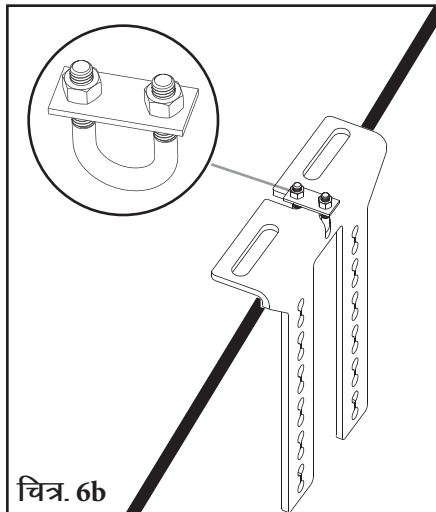
अंडर ग्राउंड माउंटिंग निर्देश

नीचे दिखाए गए भागों में PTEZH-UG आइटम शामिल हैं।

10. माउंटिंग ब्रैकेट को 4" या 5" चैनल संरचना में संलग्न करने के लिए, शामिल J-बोल्ट प्लेट्स को दिखाए गए अनुसार (ग्राहक द्वारा आपूर्ति की गई J-बोल्ट) का उपयोग करें। (चित्र. 9)।



11. वायर रोप बनावट को माउंट करने के लिए, दिखाए गए अनुसार U-बोल्ट किट और स्थिति का उपयोग करें। (चित्र. 10)।



संचालन से पहले की जांच सूची और परीक्षण

संचालन से पहले की जांच सूची

- दुबारा जांच करें कि सभी फास्नर्स उचित ढंग से कसे गए हैं
- सभी आपूर्ति किए गए लेबल लगाएं
- यह सुनिश्चित करें कि सभी स्थापना सामग्री और उपकरण बेल्ट और कन्वेयर क्षेत्र से हटा दिए गए हैं
- मेन ट्यूब पॉइंट पर या बेल्ट के नीचे की तरफ ऐरो की दुबारा पुष्टि करें

कन्वेयर की चाल का परीक्षण करें

- कन्वेयर को कम से कम 15 मिनट तक चलाएं और पुष्टि करें कि बेल्ट ठीक से ट्रैकिंग कर रही है
- यदि बेल्ट अभी भी एक तरफ बहुत दूर मिसट्रैकिंग कर रही है, तो ऊंचाई समायोजन 1/2" (12mm) वृद्धि में हो सकता है जब तक कि हवा का अंतर गायब नहीं हो जाता। **नोट:** PTEZ के चारों ओर बेल्ट रैप 10° से अधिक नहीं होनी चाहिए
- नोट: यदि कन्वेयर में डिस्क आइडलर हैं, तो बेल्ट को पूर्ण डाउनस्ट्रीम ट्रैकिंग प्रभाव नहीं मिल सकता है।