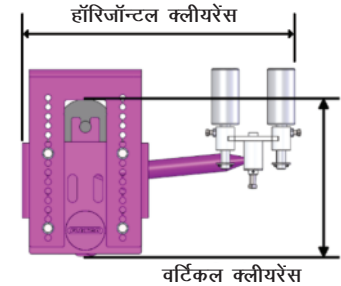


### 3.1 चेकलिस्ट

- बेल्ट ट्रेनर के मॉडल और आकार की जांच करें। क्या यह आपकी बेल्टलाइन के लिए दायें है?
  - यदि रिटर्न-साइड ट्रेनर का प्रयोग कर रहे हैं, तो सत्यापित करें कि बेल्ट के लिए ट्रेनर सही विकल्प है। प्लैट रिटर्न बेल्ट पर केवल प्लैट रिटर्न ट्रेनर प्रभावी होते हैं। V-रिटर्न के लिए, फ्लेक्सको से संपर्क करें।
- यह सुनिश्चित करने के लिए PT मैक्स™ की जांच करें कि सभी भाग शिपमेंट में शामिल हैं।
  - ट्रेनर
  - रोलर्स
  - माउंटिंग हार्डवेयर
  - निर्देश किट
- स्थापना निर्देशों के आगे मौजूद "आवश्यक उपकरणों" के सेक्शन की जांच करें।
- कन्वेयर साइट तैयार करें:
  - 150' - 200' (45-61 m) के डाउनस्ट्रीम प्रभाव की उम्मीद करते हुए, मिस्ट्रैकिंग स्थान पहचानें।
  - 20' (6.1 M) यूनिट को मिस्ट्रैकिंग की शुरुआत के बाद स्थिति प्रदान करें।
  - ओपनिंग की नीचे कथित प्रति क्लीयरेंस आयामों के अनुसार पहचान करें।
  - किसी भी मौजूदा ट्रैकिंग डिवाइस को निकालें जो अनुमानित ट्रैकिंग रेंज में आते हैं।
  - यदि कन्वेक्टर में डिस्क आइडलर हैं, तो स्थान के तहत पहले एक आइडलर और एक आइडलर बाद में बदलें जहाँ ट्रेनर को एक स्टैंडर्ड आइडलर के साथ स्थापित किया जाएगा।

हॉरिजॉन्टल क्लीयरेंस	स्टैंडर्ड ड्यूटी		हैवी ड्यूटी	
	36" - 48"	54" - 60"	54" - 60"	72" - 84"
रिटर्न/टॉप/V रिटर्न	26"	30"	30"	42"
वर्टिकल क्लीयरेंस	स्टैंडर्ड ड्यूटी		हैवी ड्यूटी	
	स्टैंडर्ड ड्यूटी		हैवी ड्यूटी	
	स्टैंडर्ड ड्यूटी		हैवी ड्यूटी	
रिटर्न/टॉप	17"		20"	
V रिटर्न	18"		20-1/2"	

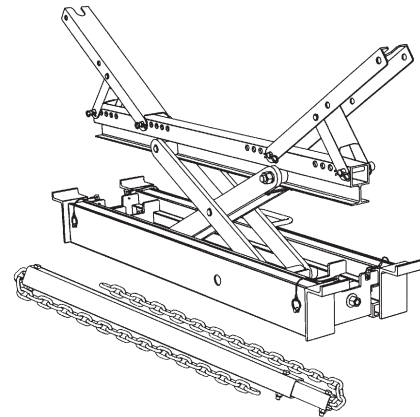


### 3.2 वैकल्पिक स्थापना सहायक उपकरण

PT मैक्स™ बेल्ट ट्रेनर स्थापना को वैकल्पिक उपकरण आसान और तेज बना सकते हैं।

फ्लेक्स-लिफ्टर™ कन्वेयर बेल्ट लिफ्टर

विवरण	क्रम संख्या	आइटम कोड
मीडियम फ्लेक्स – लिफ्टर 36" - 60" (900 - 1500 mm)	FL-M	76469
बड़े फ्लेक्स – लिफ्ट 48" - 72" (1200 - 1800 mm)	FL-L	76470
XL फ्लेक्स – लिफ्ट 72" - 96" (1800 - 2400 mm)	FL-XL	76983



#### फ्लेक्स – लिफ्टर™ कन्वेयर बेल्ट लिफ्टर

बेल्ट को उठाने का फ्लेक्सको® फ्लेक्स-लिफ्टर कन्वेयर काम आसान और सुरक्षित बनाता है। दो फ्लेक्स – लिफ्टर्स का प्रयोग करके, PT स्मार्ट™ को स्थापित करने के लिए बेल्ट को जल्दी से बाहर निकाला जा सकता है। फ्लेक्स-लिफ्टर में सबसे सुरक्षित लिफ्ट रेटिंग मध्यम और बड़े के लिए 4000 lbs. (1810 kg) और XL के लिए 6000 lbs. (2750 kg) पर उपलब्ध है। और यह वरस्टाइल है। स्लाइसिंग, आइडलर रिप्लेसमेंट या अन्य रखरखाव कार्यों के लिए टॉप साइड या लिफ्ट साइड के लिए इसका उपयोग भी किया जा सकता है। तीन आकारों में उपलब्ध है: बेल्ट चौड़ाई 36" - 60" (900 - 1500 mm) के लिए मीडियम, बेल्ट चौड़ाई 48" - 72" (1200 - 1800 mm) के लिए बड़े, और बेल्ट चौड़ाई 72" - 96" (1800 - 2400 mm) के लिए XL।

**क्लीनर स्थापना शुरू करने से पहले पावर स्रोत पर कन्वेयर को भौतिक रूप से लॉक आउट और टैग करें।**

### शुरू करने से पहले:

- जब टॉप साइड, रिटर्न साइड, या वी-रिटर्न मॉडल स्थापित करते हैं इन निर्देशों का उपयोग तब किया जाता है।
- लेबल यूनिट के शीर्ष फ्रेम पर एक सीरियल नंबर स्थित है। किसी भी कॉरैस्पॉन्डेंस में इस नंबर का कृपया प्रयोग करें।
- एक उद्देश्य के साथ PT मैक्स™ को पारंपरिक ट्रैकिंग डिवाइसों की तुलना में अधिक भारी डिजाइन के साथ बनाया गया है। यह, मैनुअल रूप से प्रबंधित करने के लिए ज्यादातर मामलों में, भारी है। कृपया सुरक्षित इंस्टालेशन के लिए आवश्यक मकैनिकल लिफ्टिंग उपकरण (क्रेन, कम-अलॉग्स आदि) का उपयोग करें।
- आइडलर को सुरक्षित रखने के निर्देश के अनुसार ट्रेनर में आइडलर (टरफिंग या रिटर्न) स्थापित होने के बाद, उन्हें बाहर गिरने से रोकने के लिए यूनिट को कन्वेयर पर स्थिति में उठाया जा रहा है।
- टेल पुली, टेक-अप पुली, या हेड पुली से 20 फुट (6M) के करीब ट्रेनर को स्थित नहीं होना चाहिए।
- एक कटिंग टॉर्च का उपयोग करते समय सभी सुरक्षा सावधानियों का पालन करें।

### जरूरत के उपकरण:

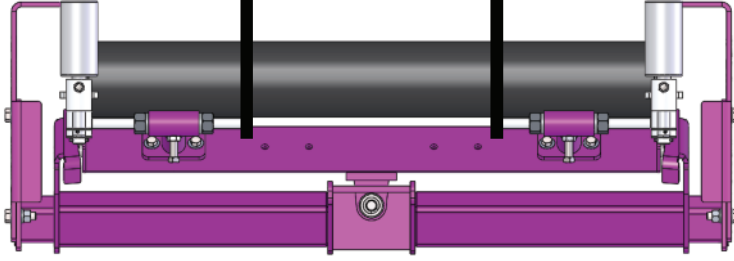
- टेप मेजर
- 15/16" रिंच
- 1-1/8" रिंच
- मध्यम या बड़े एडजस्टेबल रिंच
- (2) पाइप रिंच
- कटिंग टार्च
- (2) कम-अलॉग्स (3/4 टन न्यूनतम)
- भारी पुर्जों को स्थानांतरित करने और उठाने के लिए कोई आवश्यक उपकरण

### कन्वेयर साइट की तैयारी:

- 100' (30 M) के डाउनस्ट्रीम प्रभाव की उम्मीद करते हुए, मिस्ट्रैकिंग स्थान पहचानें।
- यूनिट 20' (6 M) को मिस्ट्रैकिंग की शुरुआत के बाद स्थिति प्रदान करें।
- स्टैंडर्ड मॉडल के लिए कम से कम 20" (506mm) पर, या HD मॉडल के लिए 21-1/2" (546mm) पर एक ओपनिंग की पहचान करें।
- किसी भी मौजूदा ट्रैकिंग डिवाइस को निकालें जो कि PT प्रो के अनुमानित ट्रैकिंग रेंज में आते हैं क्योंकि कई अलग-अलग ट्रैकिंग डिवाइस PT प्रो को कम कर सकते हैं या उन्हें ट्रैक करने से रोक सकते हैं।

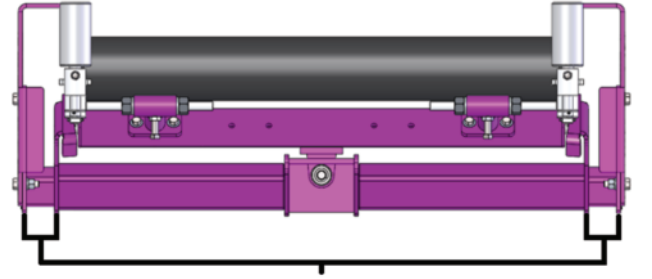
## सेक्शन 4 – स्थापना निर्देश – PT मैक्स™

1. सेंसर रोलर्स बॉक्स से निकालें। कन्वेयर पर यूनिट स्थापित होने के बाद पुर्जों को बॉक्स से बाहर खींचें और स्थापना के लिए अलग रखें।
2. यह सुनिश्चित करें कि यूनिट में रोलर्स सुरक्षित हैं। प्लास्टिक टाक्स को रोलर्स से न हटाएं। यह सुनिश्चित करने में विफलता कि रोलर्स सुरक्षित हैं जिससे अगर एक रोलर बाहर निकलता है तो गंभीर चोट लग सकती है (चित्र 1)।



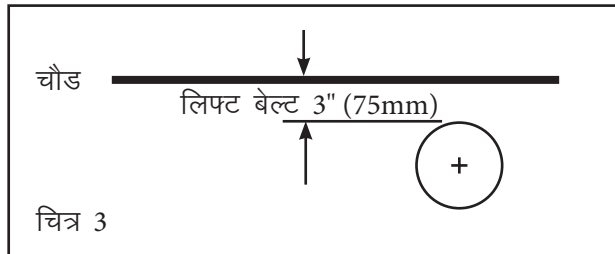
3. संरचना की चौड़ाई से मेल खाने के लिए एक्स्टेंडिंग ब्रैकेट्स को समायोजित/टेलिस्कोप करें। PT मैक्स सीमा मानकों (बेल्ट की चौड़ाई +9"/225mm) से माप के साथ आएगा। जब तक शीर्ष पर रखने वाले ब्रैकेट आपकी संरचना चौड़ाई के अनुकूल न हों एक्स्टेंडिंग ब्रैकेट को हारीजान्तली स्लाइड करें। बेस फ्रेम के अंदर पर एक स्क्वेर हेड सेट स्कू को एक्स्टेंडिंग ब्रैकेट को कसने के लिए प्रदान किया गया है। सुनिश्चित करें कि मेनफ्रेम (1/8"/3mm के भीतर) एक्स्टेंडिंग ब्रैकेट पर केंद्रित है (दोनों साइडों पर एक्सटेंडर की समान लंबाई (चित्र 2) दिखाई गई है। कृपया नीचे न्यूनतम/अधिकतम समायोजन पर नोट।

माउंटिंग सेंटर	स्टैंडर्ड ड्यूटी चौड़ाई	हेवी ड्यूटी चौड़ाई
रिटर्न	BW +8/+15	BW +8/+15
टॉप	BW +8/+15	BW +8/+15
V-रिटर्न	BW +9/+15	BW +9/+15



यह सुनिश्चित करें कि एक्सटेंशन पर आयाम ट्रेनर के केंद्र के बराबर है

4. उस बेल्ट को लिफ्ट करें जहां ट्रेनर स्थापित किया जाएगा। उस स्थान पर जहां ट्रेनर स्थापित किया जाएगा, बेल्ट 3" (75mm) को रोलर्स से उठाएं जिसे बदला जाएगा (चित्र 3)। सावधानी: बेल्ट के वजन के आधार पर कुछ उठाने वाले उपकरण या टूल्स की आवश्यकता हो सकती है।

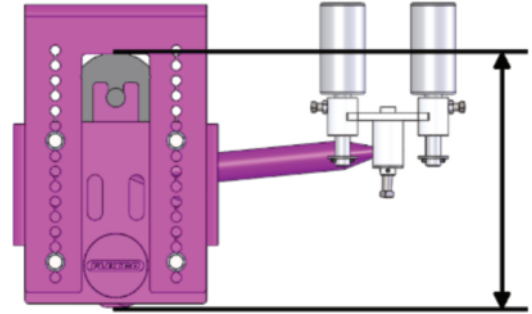


5. मौजूदा आइडलर निकालें। रिटर्न रोलर और शीर्ष पर रखने वाले ब्रैकेट को अनबोल्ट करें और इसे कन्वेयर से बाहर ड्राप करें। नोट: यदि कन्वेक्टर के पास आइडलर्स हैं, तो एक आइडलर को पहले और एक आइडलर को उस स्थान के बाद बदल दें जहां ट्रेनर को स्टैंडर्ड आइडलर के साथ लगाया जाएगा।

## सेक्शन 4 – स्थापना निर्देश – PT मैक्स™

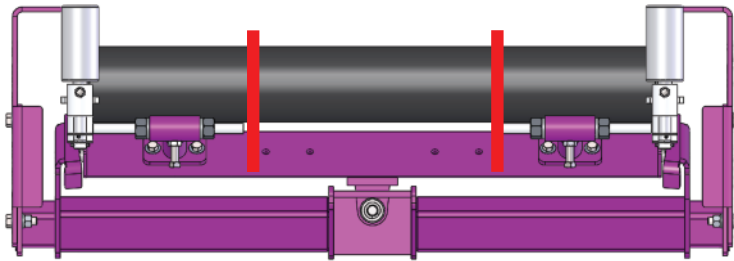
6. PT मैक्स™ के निचले वर्गों के लिए क्लीयरेंस को सत्यापित करें जहां यह कन्वेयर (चित्र 1) पर स्थित होना है। साइट इंजीनियर की मंजूरी के साथ, संरचना के समर्थन या अलग करने की योजनाओं जैसे किसी भी अवरोध को हटा दें।

प्रोफाइल आयाम	स्टैंडर्ड ड्यूटी		हेवी ड्यूटी	
	36" - 48"	54" - 60"	54" - 60"	72" - 84"
रिटर्न	25.9	29.9	30	41.7
टॉप	25.4	29.4	30	41
V-रिटर्न	25.7	29.7	30	41.7



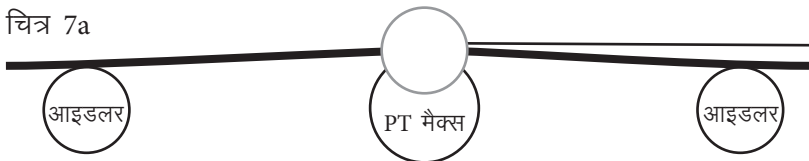
वर्टिकल क्लीयरेंस

7. कन्वेयर पर यूनिट को स्थिति में ले जाएं। ट्रेनर को उस कन्वेक्टर पर लगाएँ जहाँ आइडलर को हटाया गया था। यह जाँच करें कि बेल्ट दिशा लेबल बेल्ट ट्रेवल की दिशा में सूचित कर रहे हैं। शीर्ष पर रखने वाले ब्रैकेट्स का डिजाइन विभिन्न प्रकार के स्थापना विकल्प प्रदान करता है।
8. कन्वेयर संरचना के लिए PT मैक्स यूनिट को सुरक्षित करें। संरचना के साथ यूनिट को सेंटर और स्क्वेयर करें (चित्र 6)। माउंटिंग बोल्ट, लॉक वॉशर और नट्स के साथ संरचना को यूनिट के साथ सुरक्षित करें, और कस लें। सभी आइडलर्स से प्लास्टिक टाई निकालें।



9. रोल ऊंचाई या ड्रॉप ऑफ लीडिंग और ट्रेलिंग आइडलर निर्धारित करें। समायोज्य शीर्ष पर रखने वाले ब्रैकेट्स का उपयोग करके, बेल्ट पर 1/2" - 1" (13-25mm) लिफ्ट प्रदान करने के लिए यूनिट की ऊंचाई को बदल दें।

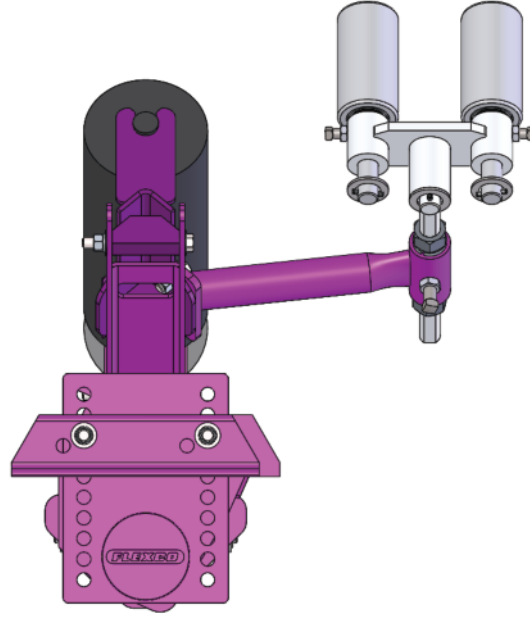
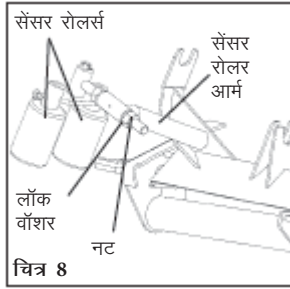
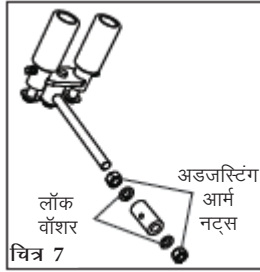
चित्र 7a



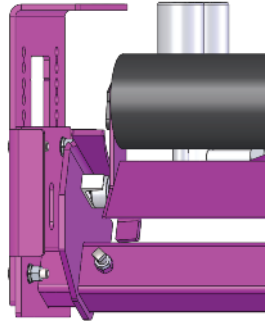
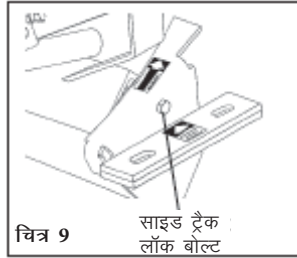
10. ट्रेनर पर बेल्ट को नीचे करें।

## सेक्शन 4 – स्थापना निर्देश – PT मैक्स™

11. यूनिट पर सेंसर रोलर्स लगाएं। सेंसर रोलर असेंबलियों को काम करने वाले (बाहर की ओर) स्थिति में सेंसर रोलर आर्म्स में लगाएं (चित्र 7 और 8)। लॉक वॉशर और नट्स फिंगर को लगाएं, जिससे सेंसर रोलर्स नीचे लटक सकें।



12. बेस फ्रेम से साइड ट्रैक लॉक बोल्ट निकालें (चित्र 11)। ऐसा करने में विफलता ट्रेनर को कार्य करने से रोक देगी।

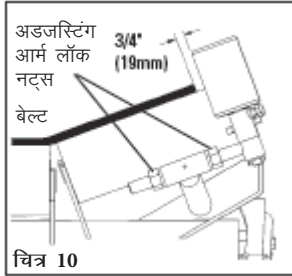


13. यूनिट के चलते ही कलीयरेंस के लिए जाँच करें। पिवट यूनिट को दोनों दिशाओं में सुनिश्चित करें कि उसकी चाल में कोई रुकावट न हो। नोट: यूनिट बेल्ट के वजन के कारण मैनुअल रूप से स्थानांतरित करने में मुश्किल हो सकती है।

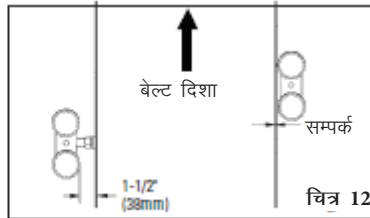
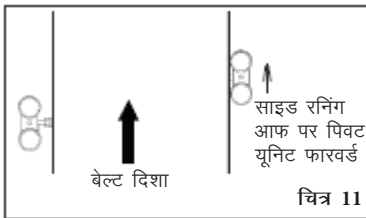
## सेक्शन 4 – स्थापना निर्देश – PT मैक्स™

14. बेल्ट पर यूनिट समायोजित करें। नोट: बेल्टलाइन के लिए ट्रेनर का अंतिम समायोजन इस बात पर निर्भर करता है कि वर्तमान में बेल्ट किस संरचना पर चल रहा है। यदि बेल्ट संरचना के विकल्प 1 पर केंद्रित है, यदि यह संरचना पर केंद्रित नहीं है, तो विकल्प 2 में समायोजन चरणों का उपयोग करें।

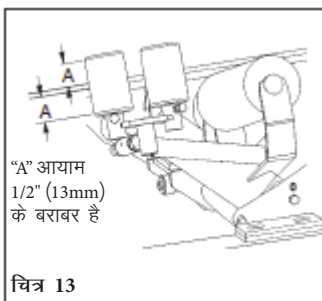
विकल्प 1 (संरचना पर केंद्रित बेल्ट): बेल्ट किनारों को सेंसर रोलर्स को स्थिति दें। अपराइट स्थिति में सेंसर रोलर्स को घुमाएं और अडजस्टिंग आर्म नट्स (चित्र 10) का उपयोग करके बेल्ट किनारों से  $\frac{3}{4}$ " (19mm) तक समायोजित करें।



विकल्प 2 (बेल्ट संरचना पर केंद्रित नहीं है): बेल्ट को बंद करने की दिशा में यूनिट को आगे की तरफ पिवट करें (चित्र 11)। सेंसर रोलर्स को सीधी स्थिति में घुमाएं और अडजस्टिंग आर्मस को समायोजित करें ताकि साइड में चल रहे सेंसर रोलर्स केवल बेल्ट के किनारे को छू रहे हों और विपरीत साइड सेंसर रोलर्स में 1-1/2" (38mm) क्लीयरेंस गैप (चित्र 12) है।



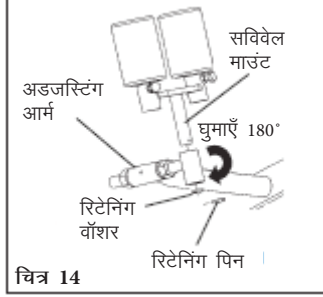
15. सेंसर रोलर्स के फेस पर बेल्ट के चलने के स्थान की जाँच करें। अधिकतम परिणामों के लिए, ट्रेवल की बेल्ट की लाइन 1/2" (13mm) (चित्र 13) के भीतर सेंसर रोलर्स के फेस पर केंद्रित होनी चाहिए।



## सेक्शन 4 – स्थापना निर्देश – PT मैक्स™

### 16. यदि बेल्ट केंद्रित नहीं है:

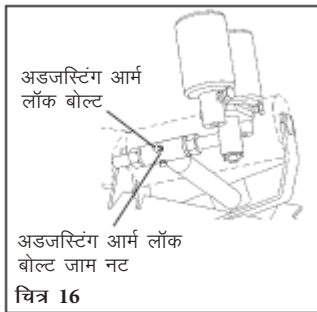
**विकल्प A।** बेल्ट पर केंद्र के लिए सेंसर रोलर्स को नीचे करें, या यदि आवश्यक हो तो अधिक क्लीयरेंस के लिए (यह सेंसर रोलर्स 1" (25mm) को नीचे कर देगा। स्वीवेल माउंट रिटेनिंग पिन और रिटेनिंग वॉशर को हटा दें और स्वीवेल माउंट को अडजस्टिंग आर्म की बाहर स्लाइड करें। अडजस्टिंग आर्म को 180° घुमाएँ और सविवेल माउंट, रिटेनिंग वॉशर और रिटेनिंग पिन को फिर से लगाएँ (चित्र 14)।



**विकल्प B।** बेल्ट के संबंध में सेंसर रोलर्स को नीचे या ऊपर करने के लिए यूनिट को शिम करें। यूनिट (चित्र 15) के दोनों किनारों पर सामने या पीछे माउंटिंग बोल्ट के नीचे शिमर्स (वॉशर या अन्य सामग्री-आपूर्ति नहीं) डालें।



17. **प्रशिक्षण परिणामों को सत्यापित करने के लिए कन्वेयर चलाएँ।** यदि समायोजन की आवश्यकता है, तो सेंसर रोलर्स के एक सेट को समायोजित करें और विपरीत पक्ष एक समान मात्रा में बाहर। नोट: यदि कन्वेयर में डिस्क आइडलर्स हैं, तो बेल्ट को पूर्ण डाउनस्ट्रीम ट्रैकिंग प्रभाव नहीं मिल सकता है।
18. **जगह में अडजस्टिंग आर्म को लॉक करें (चित्र 16)।** एक बार प्रशिक्षण पाथ सेट हो गया है और पुष्टि हो जाने के बाद, अडजस्टिंग आर्म लॉक बोल्ट जैम नट को ढीला करें और अडजस्टिंग आर्म लॉक बोल्ट को कस लें। अडजस्टिंग आर्म लॉक बोल्ट जाम नट को फिर से कस लें। विपरीत दिशा में दोहराएं।



## सेक्शन 5 – संचालन से पहले की जांच सूची और परीक्षण

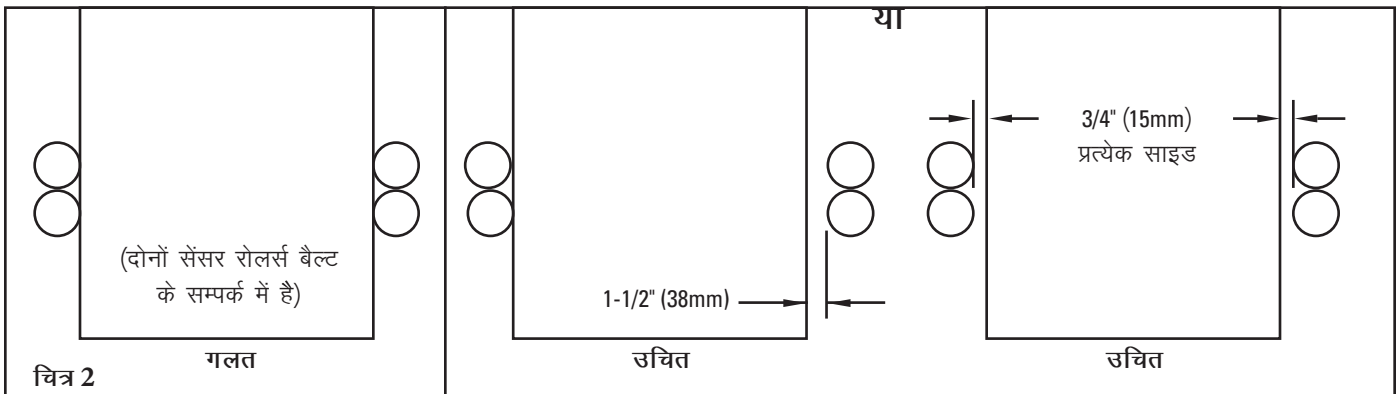
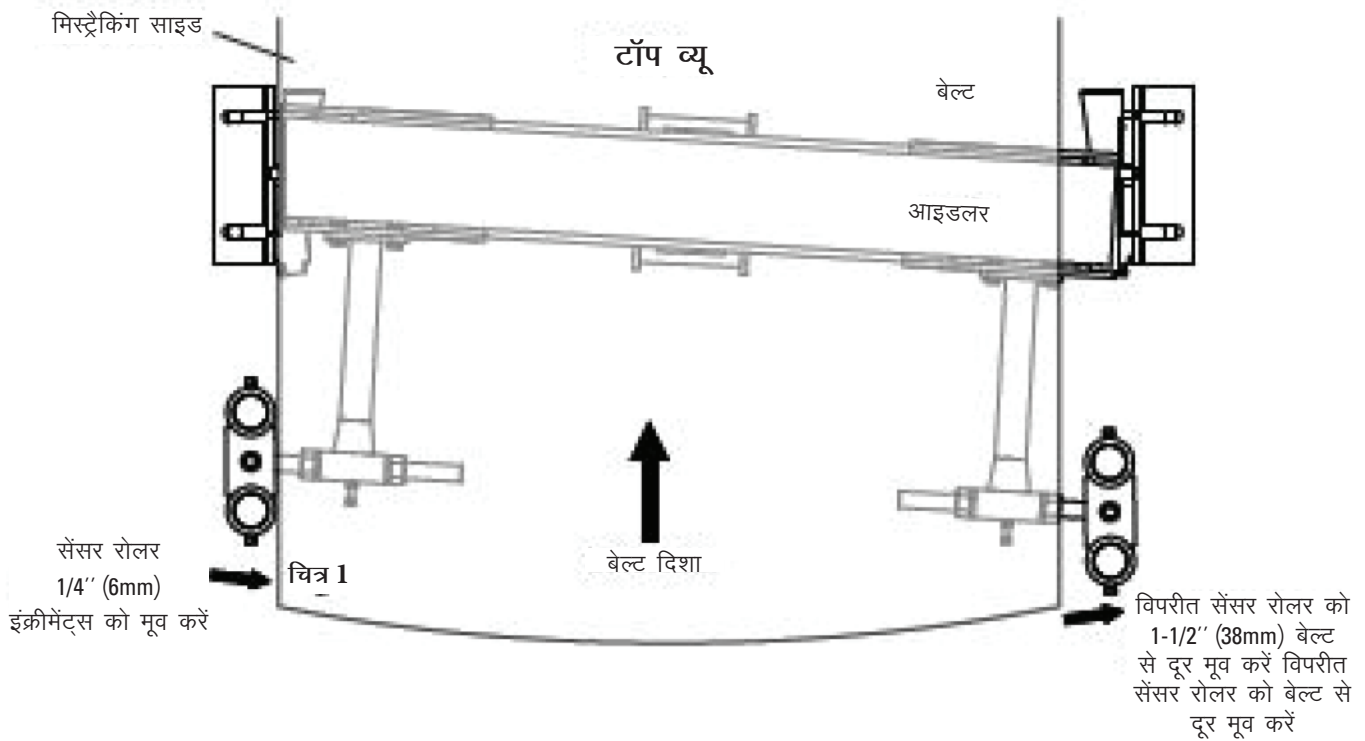
### 5.1 संचालन से पहले की जांच सूची

- दुबारा जांच करें कि सभी फास्टरस टाइट हैं
- सभी स्प्लाइड लेबलों को लगाएं
- यह सुनिश्चित करें कि सारी स्थापना समाग्री और उपकरणों को बेल्ट और कन्वेयर क्षेत्र से हटा दिया गया है।

### 5.2 कन्वेयर की चाल का परीक्षण करें

- कन्वेयर को कम से कम 15 मिनट तक चलाएं और पुष्टि करें कि बेल्ट ठीक से ट्रैकिंग कर रहा है।
- यदि बेल्ट अभी भी एक तरफ बहुत मिस्ट्रैकिंग कर रही है, तो उस सेंसर रोलर को केंद्र की ओर ले जाएं। एक बार में 1/4" (6mm) का समायोजन करें (चित्र 1) सेंसर रोलर्स के बीच बेल्ट को पिंच ना करें – सेंसर रोलर्स समग्र रूप से बेल्ट से 1-1/2" (38mm) चौड़ा होना चाहिए (चित्र 2)।

ध्यान दें: यदि कन्वेयर में डिस्क आइडलर्स हैं, तो बेल्ट को पूर्ण डाउनस्ट्रीम ट्रैकिंग प्रभाव नहीं मिल सकता है।



हमारी वेबसाइट पर जाएँ या अधिक जानने के लिए अपने स्थानीय वितरक से संपर्क करें।

No.9, New Door No.51, Anna Salai, Nagalkeni, Pammal, Chrompet, Chennai- 600044, India

Ph: 044-48566761/62, E-mail: info.india@flexco.com, Visit us at www.flexco.com

©2008 Flexible Steel Lacing Company. 12-13. For Reorder: INX5311A