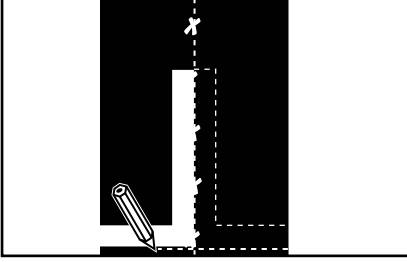


फ्लेक्सको® बोल्ट सॉलिड प्लेट फास्टर को लगाना / *Installing Flexco® Bolt Solid Plate*

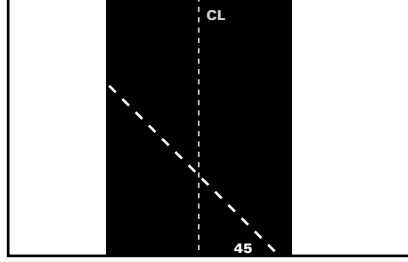
प्रोग्रेसिव टेम्पलेट्स का प्रयोग करना / *Using Progressive Templets*

संस्थापन के लिए निर्देश / Instructions for Installation



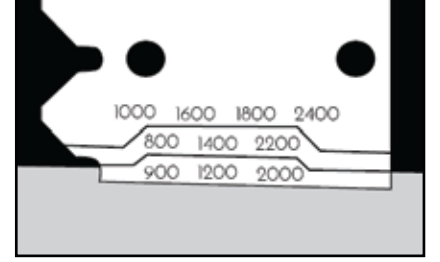
1. सेंटर लाइन प्रक्रिया का प्रयोग करके बेल्ट एंड्स को स्क्वायर करें। फ्लेक्सको 900 सीरीज बेल्ट कटर का प्रयोग करके बेल्ट एंड्स काटें।

1. Square belt ends using centerline method. Cut belt ends using Flexco 900 Series Belt Cutter.



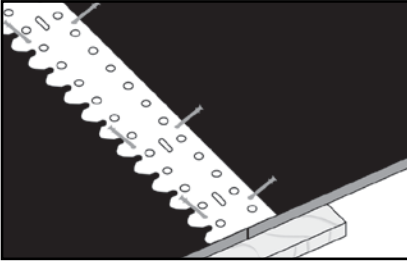
नोट: 45° स्पलाइस के लिए, 45° के कोण पर स्क्वायर बेल्ट एंड को काटें। बेल्ट के दूसरे छोर को काटने के लिए 45° कट बेल्ट एंड को एक गाइड के रूप में का उपयोग करें। सुनिश्चित करें कि सेंटर रेखाएं मेल खाती हैं और सीधी हैं।

NOTE: For a 45° Splice, cut squared belt end on a 45° angle. Use the 45° cut belt end as a guide for cutting off the other end of the belt. Make sure that center lines match up and are straight.



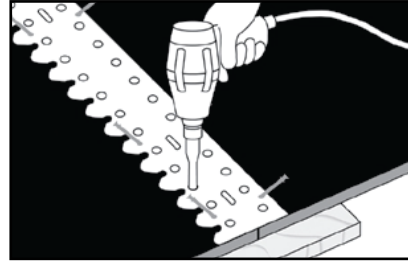
बेल्ट एज को प्रोग्रेसिव टेम्पलेट एज या आपकी बेल्ट की चौड़ाई के अगले हिस्से में मौजूद लाइन के साथ मैच करें।

Match the belt edge to the progressive templet edge or the line in front of your belt width.



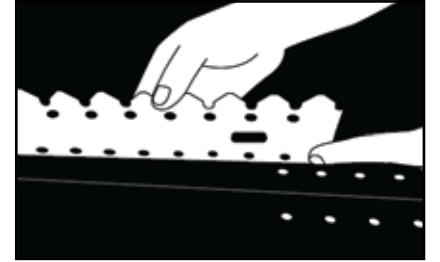
2. लकड़ी के प्लैंक के साथ बेल्ट एंड्स को सहयोग दें। फ्लेक्सको टेम्पलेट को स्थिति में लगाएं और बेल्ट एंड्स लम्स के विरुद्ध टाइट होने चाहिए।

2. Support belt ends with wood plank. Nail Flexco Templet in position with belt ends tight against lugs.



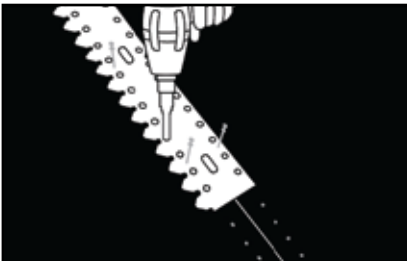
नोट: फ्लेक्सको 5552 क्विक चेंज चक के साथ A 1/2" स्क्वायर ड्राइव इलेक्ट्रिक इम्पैक्ट रेंच होल बोरिंग आपरेशन की गति को बढ़ाएगा।

NOTE: A 1/2" square drive electric impact wrench with Flexco 5552 Quick Change Chuck will speed hole boring operation.



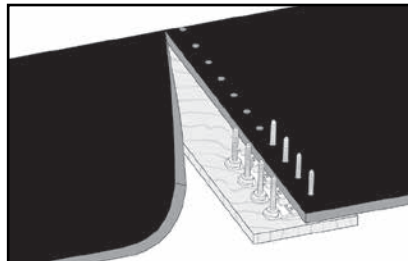
3. प्रोग्रेसिव टेम्पलेट को बेल्ट के अगले क्षेत्र तक हिलाएं। मैच को हिलाते हुए बेल्ट में होल्स का अंतिम सेट टेम्पलेट पर होल्स के पहले सेट के साथ।

3. Move the progressive templet over to next area of the belt. While moving match the last set of holes in the belt with 1st set of holes on the templet.



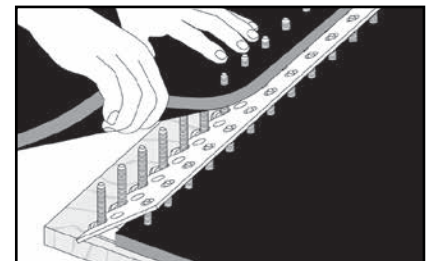
4. बोरिंग आपरेशन जारी रखें और बेल्ट के किनारे तक फिर से टेम्पलेट को खिसकाएं

4. Continue boring operation and move the templet again till the edge of the belt



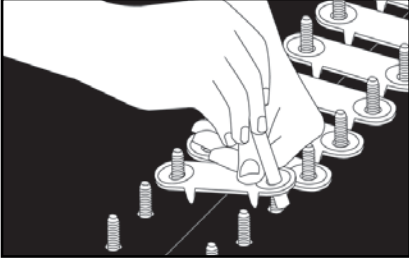
5. एक बेल्ट एंड बैक को फोल्ड करें और होल्स की एक कतार में बोल्ट्स लगाएं।

5. Fold one belt end back and insert bolts in one row of holes.



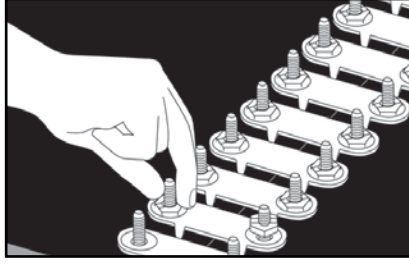
6. टेम्पलेट टीथ के साथ बोल्ट अलाइन करें और दूसरे बेल्ट एंड को बोल्ट के ऊपर रखें। टेम्पलेट निकालें।

6. Align bolts with templet teeth and place the other belt end over bolts. Remove templet.



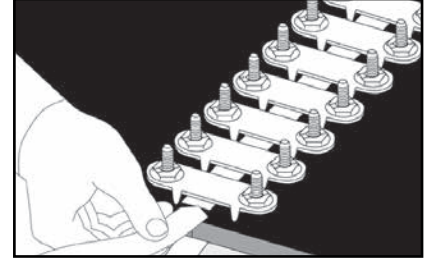
7. बोल्ट हार्न का प्रयोग करके बोल्ट के ऊपर टॉप प्लेटें रखें।

7. Place top plates over bolts using bolt horn.



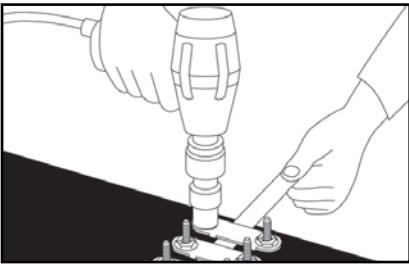
8. हाथ से बोल्ट पे नट कसना शुरू करें।

8. Start nuts on bolts by hand.



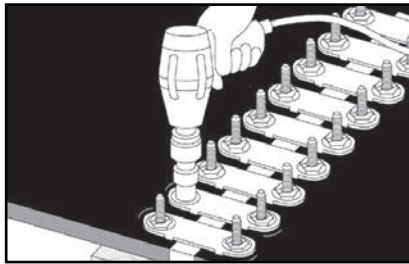
9. फ्लेक्सको-लोक® टेप को बेल्ट चौड़ाई के 3½ गुना काटें और टाप प्लेट्स, बॉटम प्लेट्स और फिर दुबारा टाप प्लेट्स के नीचे टेप फीड करें।

9. Cut Flexco-Lok® Tape 3-1/2 times the belt width and feed tape under top plates, under the bottom plates, then back under top plates.



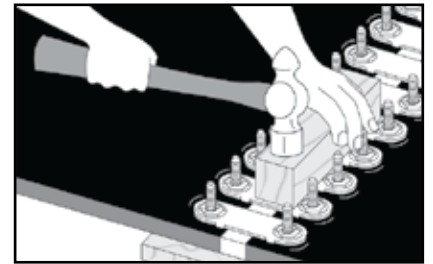
10. प्रत्येक एन्ड पर एक फास्नर को कसकर टेप को कसकर पकड़ें और स्थिति में रखें। फिर अन्य सभी प्लेटों को कस लें।

10. Pull tape tight and hold in position by tightening a fastener at each end. Then tighten all other plates.



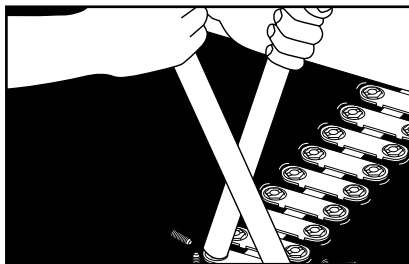
11. किनारों से केंद्र तक सभी फास्नर्स को कसें। सभी नट्स को समान रूप से कसें। नोट: एक फ्लेक्सको पावर रेंच का एक इम्पैक्ट टूल के साथ प्रयोग इस कार्य की गति काफी बढ़ाएगा।

11. Tighten all fasteners from edges to center. Tighten all nuts uniformly. NOTE: A Flexco Power Wrench used with an impact tool will speed this step considerably.



12. फास्नर के ऊपर लकड़ी का ब्लॉक रखकर हैमर करें।

12. Hammer plates in belt with wood block. Retighten nuts.



13. दो बोल्ट ब्रेकर का उपयोग करके अधिक बोल्ट एन्ड तोड़ें। बोल्ट के बचे हुए एंजेस को पीन या ग्राइंड करके जॉइंट पूरा करें।

13. Break off excess bolt ends using two bolt breakers. Peen or grind bolts to finish.



Old No 9, New No 51, Anna Salai, Nagalkeni, Pammal Chrompet Chennai- 600 044
टेलीफोन: 044-48566761/62 ईमेल: info.india@flexco.com

अन्य फ्लेक्सको स्थानों और उत्पादों के लिए www.flexco.com पर जाएं।

©2010 फ्लेक्सबल स्टील लेसिंग कंपनी। फ्लेक्सको® और रेक्सको-लोक® पंजीकृत ट्रेडमार्क हैं।
07-16-18 दुबारा आर्डर के लिए : INX0497A

