

RDP1 डायग्नल प्लो

स्थापना, संचालन
और रखरखाव गाइड

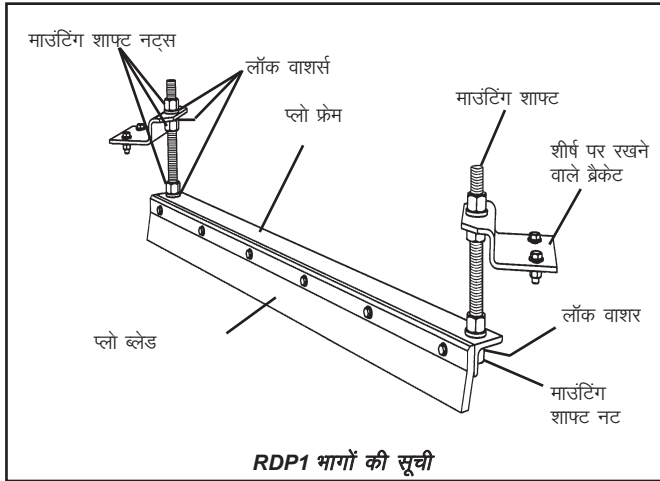


हिंदी मैनुअल 1-5

English Manual 6-10

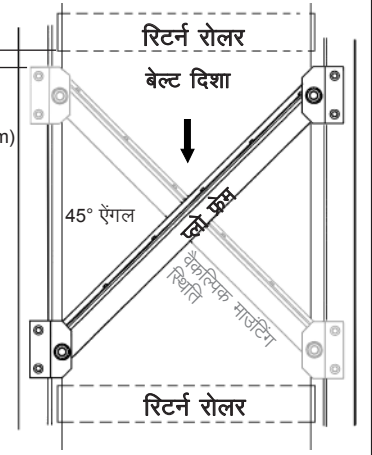
चेकलिस्ट

- यह जाँच करें कि बेल्ट लाइन चौड़ाई के लिए प्लो का आकार ठीक है
- उत्पाद कार्टन की जाँच करें और यह सुनिश्चित करें कि सभी भाग शामिल हैं
- स्थापना निर्देशों के शीर्ष पर "उपकरण की आवश्यकता" सूची की समीक्षा करें
- कन्वेयर साइट की जाँच करें:
 - क्या कोई रुकावटें हैं जिसे प्लो स्थान समायोजनों की आवश्यकता है
 - यह सुनिश्चित करें कि टॉप साइड और रिटर्न साइड बेल्ट्स (5" / 150mm) के बीच उचित क्लीयरेंस मौजूद है



प्लो के स्थान का पता लगाना

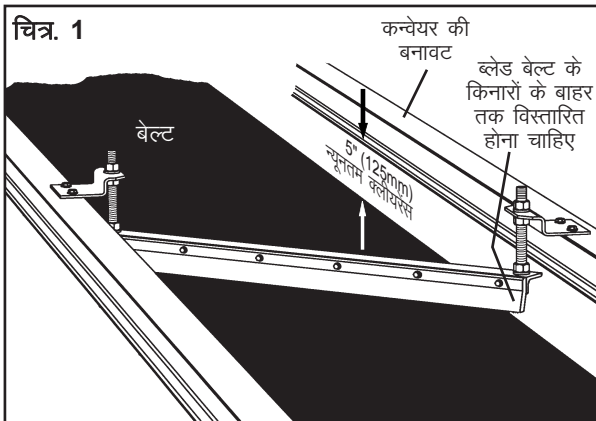
- आदर्श रूप से प्लो एक सीधे क्षेत्र में स्थित होना चाहिए और जितना मुमकिन हो सके टेल पुली के नजदीक होना चाहिए।
- बेल्ट और बनावट के बीच न्यूनतम 5" (125mm) की वर्टिकल क्लीयरेंस की आवश्यकता है।
- किसी भी साइड समग्री डिस्चार्ज करने के लिए स्थापित किया जा सकता है।
- यथार्थ परिणामों के लिए प्लो एक फ्लैट रिटर्न रोलर के पीछे तकरीबन 6" (150mm) स्थित होना चाहिए।



प्लो संस्थापन शुरू करने से पहले पावर स्रोत पर कन्वेयर को भौतिक रूप से लॉक आउट और टैग करें।

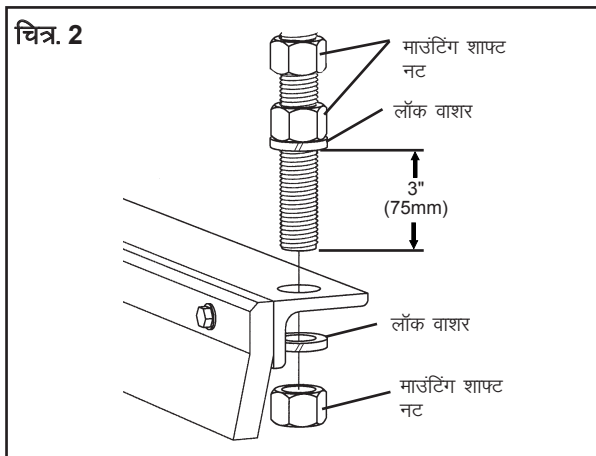
जरूरत के उपकरण:

- 9/16" (14mm) रिच
- 3/4" (19mm) रिच
- 1 1/2" (38mm) रिच
- टेप मेजर



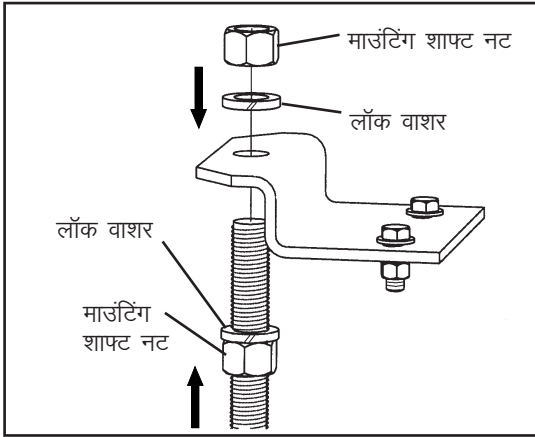
- कन्वेयर पर प्लो फ्रेम को स्थिति प्रदान करें। चुनी गई स्थिति पर प्लो को स्लाइड करें। दोनों किनारों पर बनावट के दखल के लिए जांच करें जहाँ माउंटिंग ब्रैकेट्स बनावट (चित्र. 1) के साथ जुड़े हुए होंगे।

नोट: प्लो फ्रेम आम तौर पर एक 45° डिग्री के एंगल पर स्थापित होना चाहिए; यह बनावट की चौड़ाई के अनुसार भिन्न हो सकता है। बेल्ट के किनारों के बाहर दोनों किनारे स्थित होने चाहिए।

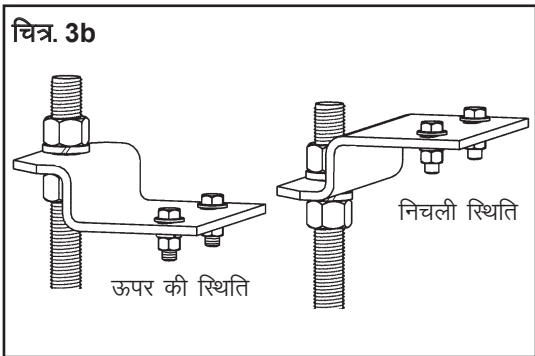


- प्लो फ्रेम के साथ माउंटिंग शाफ्ट को जोड़ें।

नट के तहत 3" (75mm) श्रेड को दिखाने के लिए माउंटिंग शाफ्ट के ऊपर दो माउंटिंग शाफ्ट नट्स को श्रेड करें। इसके बाद निचले नट के विरुद्ध एक लॉक वाशर रखें और प्लो फ्रेम (चित्र. 2) में होल के द्वारा माउंटिंग शाफ्ट को नीचे स्लाइड करें। प्लो फ्रेम की निचली साइड से माउंटिंग शाफ्ट पर एक लॉक वाशर और माउंटिंग शाफ्ट नट को रखें और कसें। उलटी साइड पर दोहराएं।



3. माउंटिंग शाफ्ट्स पर माउंटिंग ब्रैकेट्स लगाएं। प्रत्येक माउंटिंग शाफ्ट पर एक लॉक वाशर रखें और (चित्र. 3a) पर माउंटिंग ब्रैकेट्स स्लाइड करें। **नोट: दो माउंटिंग विकल्पों (चित्र. 3b) की अनुमति देने के लिए माउंटिंग ब्रैकेट रिवर्सिबल है।** प्लो फ्रेम की निर्विघ्न वर्टिकल मूवमेंट की अनुमति देने के लिए बनावट पर माउंटिंग ब्रैकेट्स को स्थिति प्रदान करें। शाफ्ट पर अन्य लॉक वाशर और नट रखें और माउंटिंग ब्रैकेट के तहत नीचे की तरफ मुड़ें। दोनों साइडों पर टॉप नट को कसें जब तक प्लो ब्लेड बेल्ट पर समान रूप से बैठता है। माउंटिंग ब्रैकेट के निचले हिस्से के तहत नट को तुरंत ब्रैकेट के नीचे मोड़ें और कसें जिससे प्लो स्थिति में लॉक हो जाएगा। कन्वेयर बनावट पर माउंटिंग ब्रैकेट को वेल्ड या बोल्ट करें।



4. **प्रदर्शन की जांच करें।** बेल्ट को चलाएं और यह जांच करें कि प्लो निर्विघ्न रूप से चलता है और एक प्रभावी सफाई कार्य कर रहा है। एक अंतिम समायोजन की आवश्यकता हो सकती है। नट को ऊपर या नीचे करने के लिए, माउंटिंग ब्रैकेट को ऊपर और नीचे के विरुद्ध नट्स को समायोजित करें।

संचालन से पहले की जांच सूची

- दुबारा जांच करें कि सभी फास्नर्स उचित ढंग से कसे गए हैं।
- बेल्ट पर ब्लेड का स्थान जांचें।
- यह सुनिश्चित करें कि सारी संस्थापन समग्री और उपकरणों को बेल्ट और कन्वेयर क्षेत्र से हटा दिया गया है।

कन्वेयर की चाल का परीक्षण करें

- कम से कम 15 मिनटों के लिए कन्वेयर चलाएं और प्रदर्शन की जांच करें।
- आवश्यकतानुसार समायोजन करें

नोट: चलते समय प्लो को देखना कि वह उचित ढंग से कार्य कर रहा है ताकि समस्याओं का पता लग सके या समायोजन किया जा सके जब बाद में आवश्यकता हो।

हमारी वेबसाइट पर जाएँ या अधिक जानने के लिए अपने स्थानीय वितरक से संपर्क करें।

No.9, New Door No.51, Anna Salai, Nagalkeni, Pammal, Chrompet, Chennai- 600044, India

Ph: 044-48566761/62, E-mail: info.india@flexco.com, Visit us at www.flexco.com

©2008 Flexible Steel Lacing Company. 12-13. For Reorder: INX2855A

