

# फलेक्सको स्लाइडर / इम्पैक्ट बेड

## स्थापना, संचालन और रखरखाव गाइड



फलेक्सको स्लाइडर बेड  
(EZSB-C दिखाया गया है)



फलेक्सको इम्पैक्ट बेड  
(EZIB-M दिखाया गया है)

### चेकलिस्ट

- इम्पैक्ट बेड के मॉडल और आकार की जाँच करें। क्या यह आपकी बेल्टलाइन के लिए उपयुक्त है?
- बेड की जाँच कर सुनिश्चित करें कि शिपमेंट में सभी पार्ट्स शामिल हैं।
- शिपमेंट में इनफार्मेशन पैकेट को खोजें।
- इंस्टॉलेशन निर्देशों के सामने दिए गए "जरूरी टूल्स" खंड की समीक्षा करें।
- कन्वेयर साइट को तैयार करें:
  - ट्रांसफर जोन में बेल्ट को उठाएं। लिफ्टिंग होइस्ट या पलेक्सको के बेल्ट लिफ्टर्स का इस्तेमाल करें।
  - पुराने प्रभाव वाले बेड या इफेक्टर्स को हटा दें।
  - नुकसान या गलत संरेखन के लिए कन्वेयर के संरचना का निरीक्षण करें। जरूरत के अनुसार समायोजित करें।
  - थ्रूंग इडलर्स को नए इम्पैक्ट बेड से पहले और बाद में सीधे इनस्टॉल किया जाना चाहिए।

# पूर्व-स्थापना जाँच और विकल्प

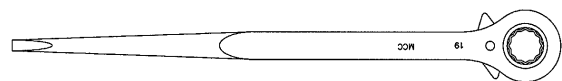
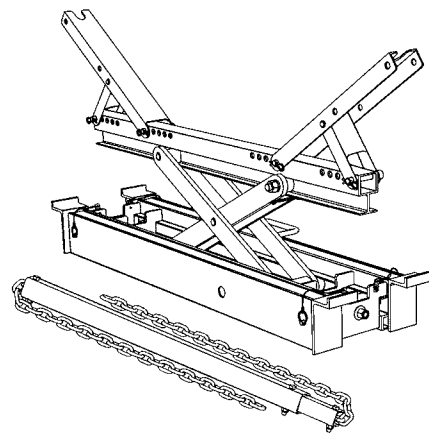
## वैकल्पिक स्थापना सहायक उपकरण

वैकल्पिक उपकरण DRX™ इम्पैक्ट बेड के इंस्टालेशन को आसान और तेज बना सकता है।

फ्लेक्स-लिफ्टर™ कन्वेयर बेल्ट लिफ्टर			
विवरण	क्रम संख्या	आइटम कोड	
मीडियम फ्लेक्स-लिफ्टर™ 36" - 60" (900 - 1500 mm)	FL-M	76469	
लार्ज फ्लेक्स-लिफ्टर 48" - 72" (1200 - 1800 mm)	FL-L	76470	
XL फ्लेक्स-लिफ्टर 72" - 96" (1800 - 2400 mm)	FL-XL	76983	

### फ्लेक्स-लिफ्टर™ कन्वेयर बेल्ट लिफ्टर

फ्लेक्सो® फ्लेक्स-लिफ्टर कन्वेयर बेल्ट की मदद से उठाने का काम आसान और सुरक्षित हो जाता है। दो फ्लेक्स-लिफ्टर्स की मदद से, इम्पैक्ट बेड को इनस्टॉल करने के लिए बेल्ट को जल्दी से बाहर निकाला जा सकता है। फ्लेक्स-लिफ्टर में उच्चतम सुरक्षित लिफ्ट रेटिंग है जो मीडियम और लार्ज के लिए 4000 lbs (1800 किग्रा), और XL पर 6000 lbs (2725 किग्रा) है। और यह सदाबहार है। इसका इस्तेमाल टॉपसाइड को उठाने या स्लाइसिंग के लिए रिटर्न साइड बेल्ट, रोलर रिप्लेसमेंट या अन्य रखरखाव कार्यों के लिए भी किया जा सकता है। यह तीन आकारों में उपलब्ध है: 36" - 60" (900 - 1500 mm) वाले बेल्ट की चौड़ाई के लिए मध्यम, 48" - 72" (1200 - 1800 mm) बेल्ट की चौड़ाई के लिए लार्ज, और 72" - 96" (1800 - 2400 mm) बेल्ट की चौड़ाई के लिए XL।



इम्पैक्ट बेड हैंडी रिंग			
विवरण	क्रम संख्या	आइटम कोड	वजन एलबीएस
इम्पैक्ट बेड हैंडी रिंग	HW-IMPB	76939	1.6

### शिम्स

आपके आइडलर रेटिंग और आकार के अनुसार, शिमिंग की जरूरत पड़ सकती है। जरूरी किट की संख्या के लिए निम्न तालिका को देखें।

इम्पैक्ट बेड शिम किट्स			
विवरण	क्रम संख्या	आइटम कोड	वजन एलबीएस
शिम किट - L	SHIM-KITL	77548	13.6
शिम किट - M	SHIM-KITM	77549	20.4

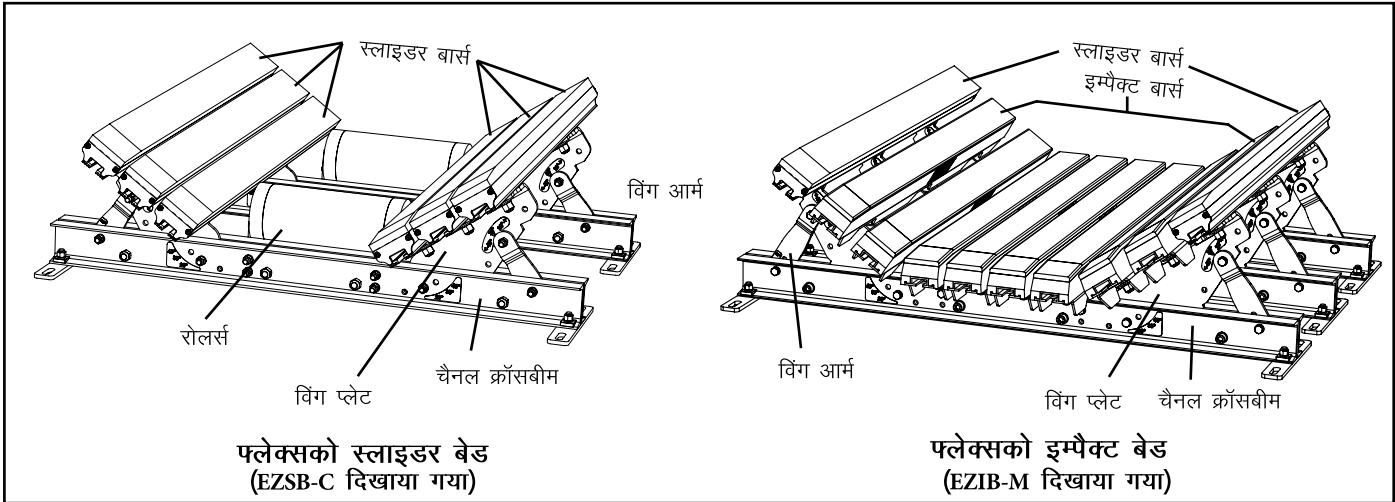
### इम्पैक्ट बेड हैंडी रिंग

इम्पैक्ट बेड की आसान इंस्टालेशन और मेंटेनेंस के लिए दो सामान्य आकार (3/4" और 15/16" या 19mm और 24mm) के साथ एक हैंडी रिंगिंग रिंग की आवश्यकता होगी।

शिम चार्ट - CEMA C या D आइडलर्स			
मॉडल	इम्पैक्ट बेड साइज	Cema C या D, 5" (125mm) आइडलर्स	Cema C या D, 6" (150mm) आइडलर्स
EZSB-C, EZSB-L, EZIB-L	24" - 36" (600-900mm)	शिम आइडलर अप 1/2" (13mm)	कोई किट जरूरी नहीं है
	42" - 72" (1050-1800mm)	कोई किट जरूरी नहीं है	उपयोग (1) SHIM-KITL; शिम अप 0.5" (13mm)
EZIB-M	24" - 36" (600-900mm)	शिम आइडलर अप 1/2" (13mm)	कोई किट जरूरी नहीं है
	42" - 72" (1050-1800mm)	कोई किट जरूरी नहीं है	उपयोग (1) SHIM-KITM; शिम अप 0.5" (13mm)

शिम चार्ट - CEMA E आइडलर्स			
मॉडल	इम्पैक्ट बेड साइज	CEMA E, 6" (150mm) आइडलर्स	CEMA E, 7" (175mm) आइडलर्स
EZSB-C, EZSB-L, EZIB-L	36" - 60" (600-1500mm)	उपयोग (3) SHIM-KITL; शिम अप 1.5" (38mm)	उपयोग (4) SHIM-KITL; शिम अप 2" (50mm)
	72" (1800mm)	उपयोग (4) SHIM-KITL; शिम अप 2" (50mm)	उपयोग (5) SHIM-KITL; शिम अप 2.5" (63mm)
EZIB-M	36" - 60" (600-1500mm)	उपयोग (3) SHIM-KITM; शिम अप 1.5" (38mm)	उपयोग (4) SHIM-KITM; शिम अप 2" (50mm)
	72" (1800mm)	उपयोग (4) SHIM-KITM; शिम अप 2" (50mm)	उपयोग (5) SHIM-KITM; शिम अप 2.5" (63mm)

## फलेक्सको स्लाइडर/इम्पैक्ट बेड



**इंस्टालेशन शुरू करने से पहले भौतिक रूप से पॉवर स्रोत पर कन्वेयर को लॉक करें और टैग करें।**

**सावधानी: कंपोनेंट्स भारी हो सकता हैं। सुरक्षा के लिए स्वीकृत उठाने की प्रक्रियाओं का इस्तेमाल करें।**

इंस्टालेशन से पहले: स्ट्रक्चर की जाँच करें; CEMA रेटिंग की पुष्टि करें। प्रति टेबल 1 शिम बेड या आइडलर्स। नोट: एक फलेक्सको स्लाइडर या इम्पैक्ट बेड से पहले और बाद में एक आइडलर्स को इनस्टॉल 1-6" (25-150mm) करना जरूरी है। यदि एक से अधिक इम्पैक्ट बेड का इस्तेमाल किया जाता है, तो हर एक या दो बेड के बीच आइडलर्स को इनस्टॉल किया जाना चाहिए।

CEMA रेटिंग मालूम नहीं होने पर, सेंटर रोल के शीर्ष से कन्वेयर संरचना के शीर्ष तक लीड और ट्रेल आइडलर की ऊंचाई को मापें। बेल्ट की चौड़ाई के आधार पर तालिका 2 आइडलर के लिए बहुत ही कम केंद्र की ऊंचाई का संकेत करती है। यदि गलत है, तो शिम आइडलर को तालिका 2 में दिखाए गए ऊंचाई तक ले जाएँ।

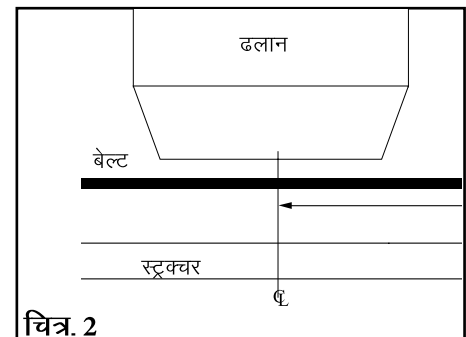
### आवश्यक टूल्स:

- वेल्डर - 3/4" (19mm) ओपन एंडेड रिंच
- ग्रीस पेंसिल - 3/4" (19mm) और 15/16" (24mm)
- मापने के लिए टेप सॉकेट रिंच या इम्पैक्ट रिंच के साथ
- कटिंग टॉर्च डीप सॉकेट्स
- 90° वग - फलेक्स-लिफ्टर™ (मददगार)

तालिका 1: शिम की जरूरतें		
आइडलर डायमीटर (CEMA C या D)	24"-36" (600-900mm) बेल्ट की चौड़ाई	42"-72" (1050-1800mm) बेल्ट की चौड़ाई
5" (125mm)	आइडलर अप 1/2" (13mm)	कोई शिम नहीं
6" (150mm)	कोई शिम नहीं	बेड अप 1/2" (13mm)
आइडलर डायमीटर (CEMA E)	36"-60" (900-1500mm) बेल्ट की चौड़ाई	72" (1800mm) बेल्ट की चौड़ाई
6" (150mm)	बेड अप 1.5" (38mm)	बेड अप 2" (50mm)
7" (175mm)	बेड अप 2" (50mm)	बेड अप 2.5" (64mm)

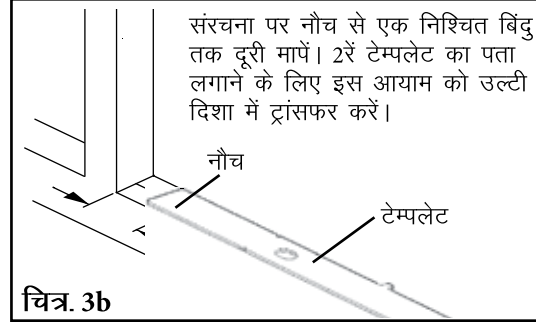
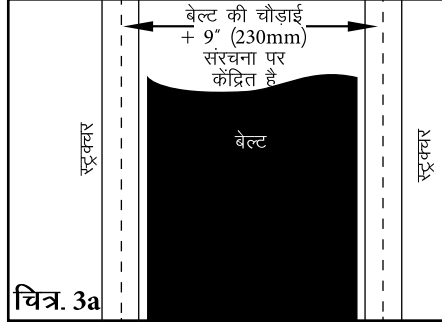
तालिका 2: सेंटर रोल की बहुत कम ऊंचाई			
बेल्ट की चौड़ाई	24" - 48" (600-1200mm)	54" - 60" (1350-1500mm)	72" (1800mm)
ऊंचाई	9" (229mm)	9-1/4" (235mm)	9-1/2" (241mm)

1. एरिया को पहले वाले सिस्टम से खाली करें। इच्छित इंस्टालेशन वाले एरिया में से सामग्रियों (आइडलर्स) को हटाएं। अतिरिक्त स्थान के लिए झालर सामग्री को ढीला करें या हटा दें। यदि उपलब्ध हो, तो बेल्ट को रास्ते से हटाने के लिए लोड जोन से पहले और बाद में फलेक्स-लिफ्टर्स का इस्तेमाल करें।
2. देखकर लोडिंग जोन के केंद्र को चिन्हित करें। स्ट्रक्चर और मार्क (चित्र. 2) के किनारे लोड जोन के केंद्र का निर्धारण करें। टेम्पलेट के अंत से संरचना पर एक निश्चित बिंदु तक निशान लगाएं और मापें, फिर इस आयाम को स्ट्रक्चर के उल्टे साइड में ट्रांसफर करें।



## फ्लेक्सको स्लाइडर/इम्पैक्ट बेड (जारी.)

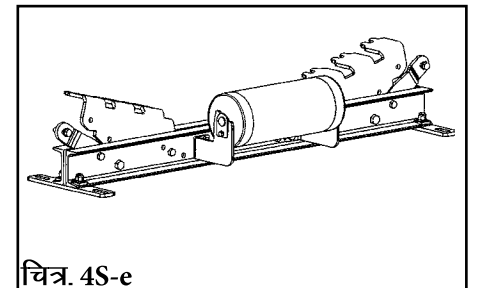
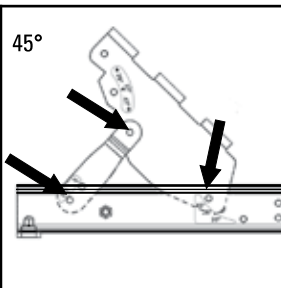
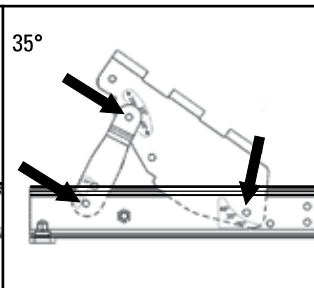
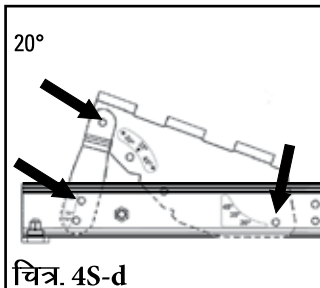
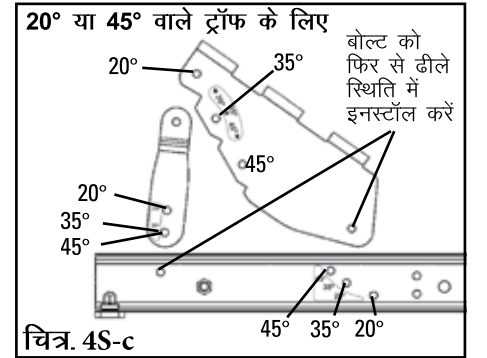
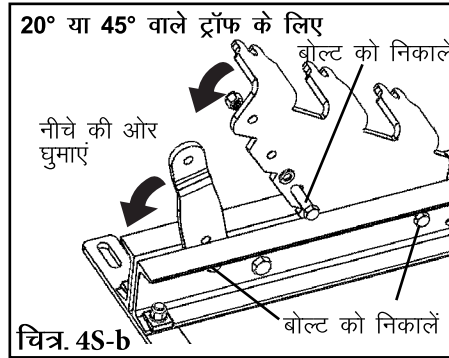
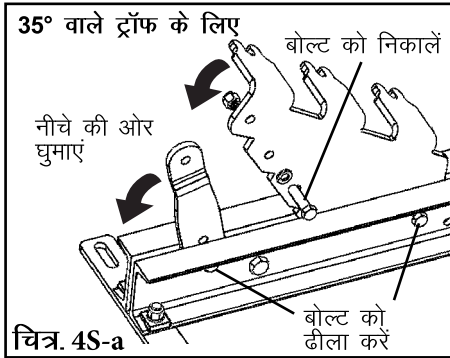
3. माउंटिंग टेम्पलेट्स का पता लगाएं। बेल्ट की चौड़ाई + 9" (230mm) को मापकर और उसे स्ट्रक्चर (चित्र. 3a) पर केंद्रित कर मापे और चिह्नित करें कि टेम्पलेट का केंद्र संरचना पर फिट होगा या नहीं। अक्सर यह पिछले आइडलर्स से छोड़े गए छिद्रों पर केंद्रित हो सकता है। स्टेप 2 से सेंटर मार्क पर लंबाई के अनुसार, सेंटर टेम्पलेट। स्ट्रक्चर पर निशान लगाते हुए नौच को माउंटिंग पर संरेखित करें और सभी छिद्रों (चित्र. 3b) को चिह्नित करें। ड्रिल कर या जला कर छिद्र करें। उपलब्ध कराए गए माउंटिंग बोल्ट्स को छिद्रों में अच्छी तरह से फिट हो जाना चाहिए।



## स्लाइडर बेड को इनस्टॉल करते समय:

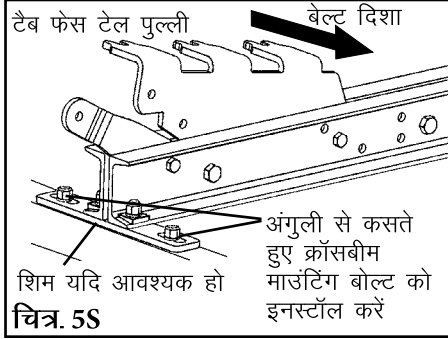
- 4S. बेड की तैयारी – विंग प्लेट्स को नीचे करें, आइडलर को इनस्टॉल करें। सभी बेड पहले से एक 35° वाले ट्रॉफ से लैस आता है। यदि 35° वाले ट्रॉफ को पसंदीदा सेटिंग माना जाता है, तो विंग आर्म्स और विंग प्लेट्स पर बोल्ट्स को ढीला करें। विंग आर्म्स और विंग प्लेट्स के बीच से बोल्ट्स को निकाल दें। विंग आर्म्स और विंग प्लेट्स को नीचे की ओर घुमाएं (चित्र. 4 S-a)।

यदि 20° या 45° वाले ट्रॉफ को पसंदीदा सेटिंग माना जाता है, तो बोल्ट्स (चित्र. 4S-b) को निकाल दें। प्रति चिपके हुए लेबल (चित्र. 4S-c) के 20° या 45° वाले ट्रॉफ के लिए विंग आर्म्स और विंग प्लेट्स के बेस पर ढीले किए गए बेल्ट को फिर से कसें। नीचे दिखाए गए तरीके से सही सेटिंग्स (चित्र. 4S-d) की पुष्टि करें। पुष्टि करें कि क्रॉसबीम असेंबली कन्वेयर के असेंबली इंस्टालेशन के लिए तैयार है (चित्र. 4S-e)।

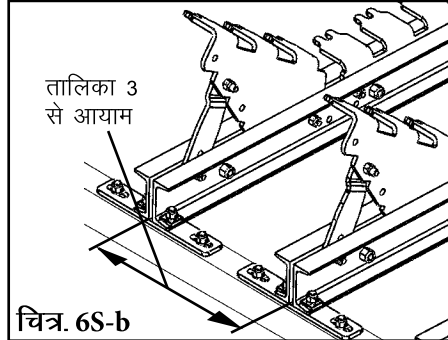
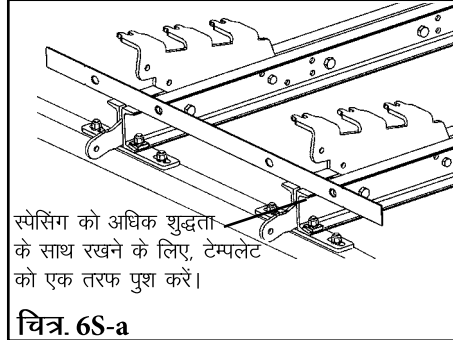


## फलेक्सको स्लाइडर/इम्पैक्ट बेड (जारी.)

**5S. चैनल क्रॉसबीम को इनस्टॉल करें।** टेल पुल्ली के सामने विंग प्लेटों पर टैब के साथ कन्वेयर स्ट्रक्चर पर सभी चैनल क्रॉसबीम को रखें, और ऐसा करते हुए स्टेप 3 से माउंटिंग छिद्र के साथ संरेखित करें। चैनल क्रॉसबीम माउंटिंग बोल्ट को प्रविष्ट कराएं और उंगली से कस कर (चित्र. 5S) छोड़ दें। यदि आवश्यक हो तो माउंटिंग प्लेट के नीचे शिम का उपयोग करें (तालिका 1)। लीडिंग और ट्रेलिंग आइडलर्स (तालिका 2) पर सेंटर रोलर की ऊंचाई की पुष्टि करें।



**6S. सभी चैनल क्रॉसबीम्स को मिलाएं।** एक स्क्वायर की मदद से, सुनिश्चित करें कि पहला चैनल क्रॉसबीम वास्तव में कन्वेयर स्ट्रक्चर और बेल्ट पर लंबवत रहता है, उसके बाद उसे यथारथान करें। इसके बाद, उचित सेंटर-टू-सेंटर स्पेसिंग की मद से बाकी बचे चैनल क्रॉसबीम्स में जगह दें। टेम्पलेट पर उपलब्ध कराए गए टैब्स का इस्तेमाल स्पेसिंग (चित्र. 6S-a) को देने के लिए करें। यदि ऐसा करना संभव नहीं है, तो तालिका 3 (चित्र. 6S-b) में दिए गए आयामों का इस्तेमाल करें। सभी बोल्ट को उसके स्थान पर करें। **नोट:** सेंटर-टू-सेंटर स्पेसिंग को अवश्य ही  $\pm 1/8"$  (3mm) के भीतर रखा जाना चाहिए।



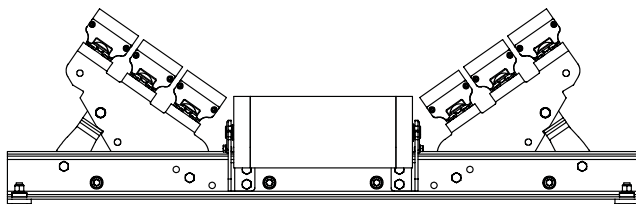
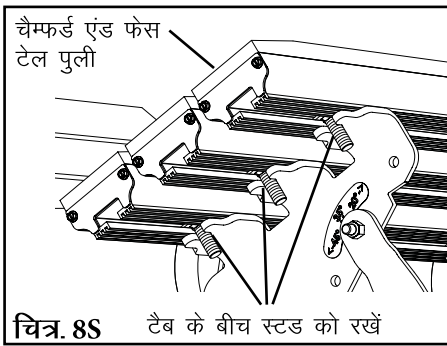
**7S. आइडलर्स को इनस्टॉल करना:** यदि इंस्टालेशन के दौरान किसी भी समय आइडलर्स को निकाल दिया जाता है, तो उसे तुरंत फिर से इनस्टॉल करें।

**8S. इम्पैक्ट/स्लाइड बार को विंग प्लेट्स पर इनस्टॉल करें।** सबसे अंदर वाले बार्स से शुरू करते हुए, बार्स को उसके स्थान पर सेट करें। बार के चैंबर की पुष्टि करते हुए विंग असेंबली में स्टड को टैब के बीच में टेल पुल्ली (चित्र. 8S) के सामने रखें। बेड मॉडल के आधार पर बार असेंबली के कॉन्फिगरेशन के लिए नीचे देखें।

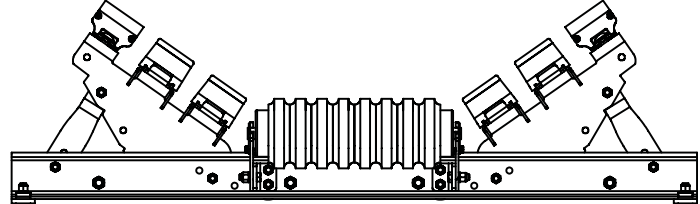
तालिका 1: शिम की जरूरतें		
आइडलर डायमीटर (CEMA C या D)	24"-36" (600-900mm) बेल्ट की चौड़ाई	42"-72" (1050-1800mm) बेल्ट की चौड़ाई
5" (125mm)	आइडलर अप 1/2" (13mm)	कोई शिम नहीं
6" (150mm)	कोई शिम नहीं	बेड अप 1/2" (13mm)
आइडलर डायमीटर (CEMA E)	36"-60" (900-1500mm) बेल्ट की चौड़ाई	72" (1800mm) बेल्ट की चौड़ाई
6" (150mm)	बेड अप 1.5" (38mm)	बेड अप 2" (50mm)
7" (175mm)	बेड अप 2" (50mm)	बेड अप 2.5" (64mm)

तालिका 2: सेंटर रोल की बहुत कम ऊंचाई			
बेल्ट की चौड़ाई	24" - 48" (600-1200mm)	54" - 60" (1350-1500mm)	72" (1800mm)
ऊंचाई	9" (229mm)	9-1/4" (235mm)	9-1/2" (241mm)

तालिका 3: सेंटर-टू-सेंटर (C-C) आयाम		
बेड मॉडल	4' (1.2M)	5' (1.5M)
EZSB-C	26" (660mm)	34" (864mm)
EZSB-I	26" (660mm)	34" (864mm)



EZSB-C में 2 नायलॉन आइडलर्स हैं। साइड ट्रॉफ पर संपूर्ण (बैंगनी) स्लाइडर बार।



EZSB-4I में केंद्र के नीचे 4 इम्पैक्ट आइडलर्स हैं, जबकि EZSB-5I में 5 इम्पैक्ट आइडलर्स हैं। सभी साइड में अंतिम आउटबोर्ड (पर्पल) स्लाइडर बार को छोड़कर, साइड ट्रॉफ पर सपोर्ट बार्स के साथ सभी (व्हाइट) इम्पैक्ट बार्स हैं।

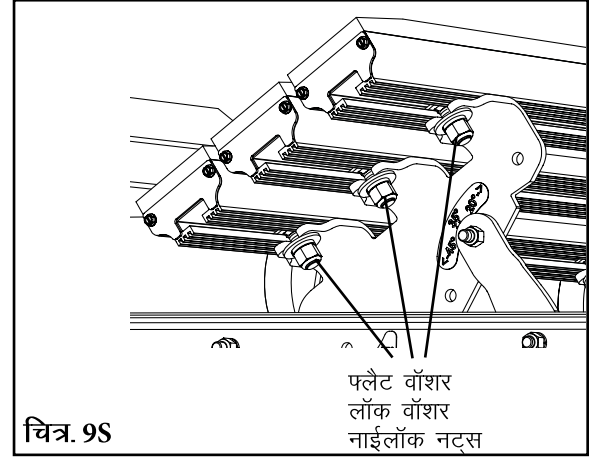


## स्थापना निर्देश

### फ्लेक्सको स्लाइडर/इम्पैक्ट बेड (जारी)

9S. सभी इम्पैक्ट बार्स को बाँध दें। सभी इम्पैक्ट बार्स को सही तरीके से विंग असेंबली पर रखने के बाद, प्रत्येक स्टड पर एक प्लेट वॉशर, लॉक वॉशर और नाईलॉक नट को इनस्टॉल करें (चित्र. 9S)। इसे 100 ft-lb (135 N-m) टार्क पर करें।

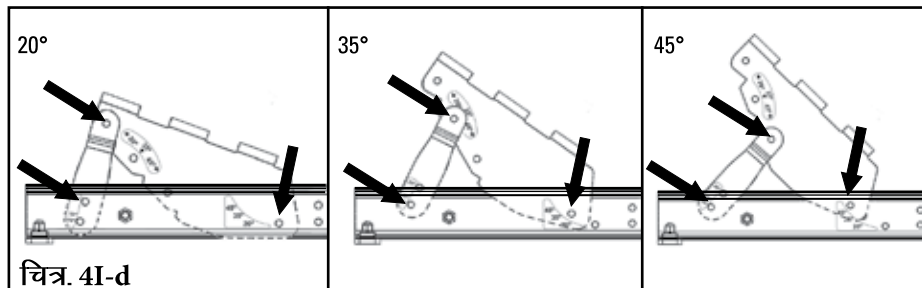
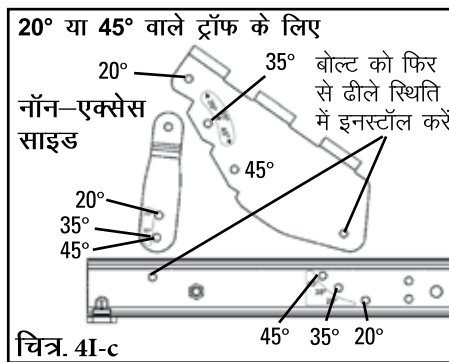
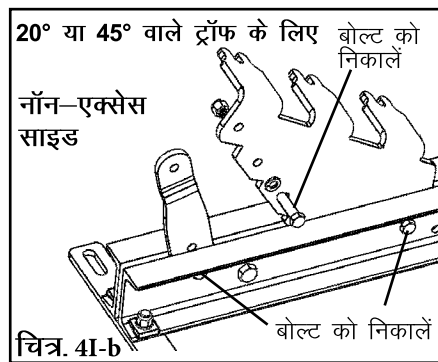
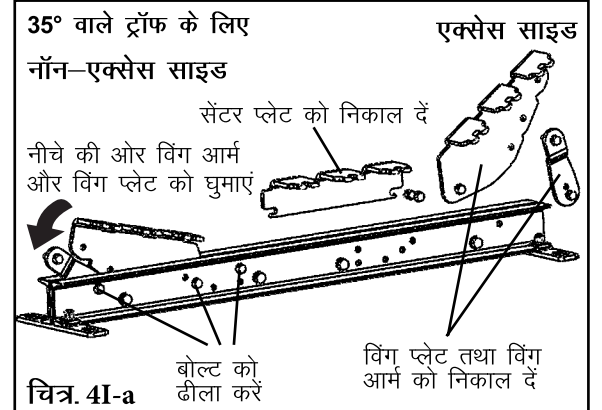
### स्टेप 10 को छोड़ दें – फाइनल असेंबली



### इम्पैक्ट बेड को इनस्टॉल करते समय:

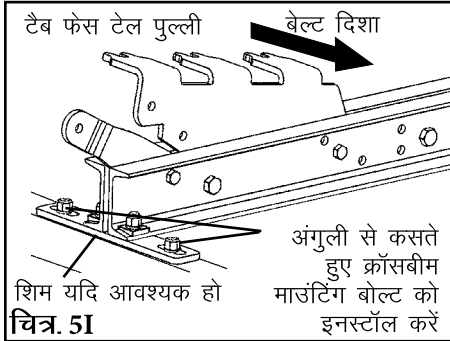
4I. बेड की तैयारी – विंग प्लेट्स/सेंटर प्लेट को नीचे करें/निकालें। सभी बेड पहले से एक 35° वाले ट्रॉफ से लैस आता है। यदि 35° वाले ट्रॉफ को पसंदीदा सेटिंग माना जाता है, तो नॉन-एक्सेस साइड में विंग प्लेट और विंग आर्म्स के आधार पर बोल्ट्स को ढीला करें और एक्सेस साइड से विंग प्लेट और विंग आर्म्स को पूरी तरह से निकाल दें। सेंटर प्लेट को निकालने के लिए, नॉन-एक्सेस साइड बोल्ट्स को ढीला करें और एक्सेस साइड बोल्ट को निकाल दें (चित्र. 4I-a)।

यदि 20° या 45° वाले ट्रॉफ को पसंदीदा सेटिंग माना जाता है, तो बोल्ट्स (चित्र. 4I-b) को निकाल दें और प्रति चिपके हुए लेबल (चित्र. 4I-c) के 20° या 45° वाले ट्रॉफ के लिए नॉन-एक्सेस साइड विंग आर्म्स और विंग प्लेट्स के बेस पर ढीले किए गए बेल्ट को फिर से करें। नीचे दिखाएँ गए तरीके से सही सेटिंग्स (चित्र. 4I-d) की पुष्टि करें। सेंटर प्लेट और एक्सेस साइड विंग असेंबली (चित्र. 4I-a) को हटाते हुए क्रॉसबीम असेंबली को इंस्टालेशन के लिए तैयार करें

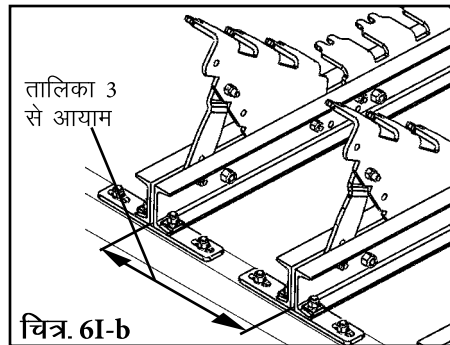
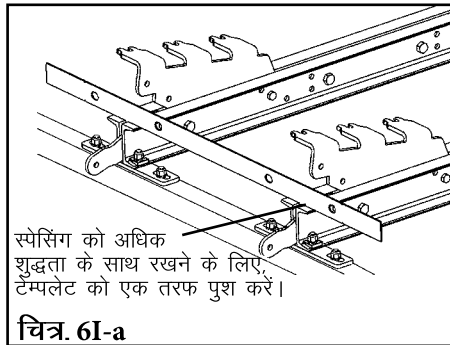


## फलेक्सको स्लाइडर/इम्पैक्ट बेड (जारी.)

**5I. चैनल क्रॉसबीम को इनस्टॉल करें।** टेल पुल्ली के सामने विंग प्लेटों पर टैब के साथ कन्वेयर स्ट्रक्चर पर सभी चैनल क्रॉसबीम को रखें, और ऐसा करते हुए स्टेप 3 से माउंटिंग छिद्र के साथ संरेखित करें। चैनल क्रॉसबीम माउंटिंग बोल्ट को प्रविष्ट कराएं और उंगली से कस कर (चित्र. 5I) छोड़ दें। यदि आवश्यक हो तो माउंटिंग प्लेट के नीचे शिम का उपयोग करें (तालिका 1)। लीडिंग और ट्रेलिंग आइडलर्स (तालिका 2) पर सेंटर रोलर की ऊंचाई की पुष्टि करें।



**6I. सभी चैनल क्रॉसबीम्स को मिलाएं।** एक स्क्वायर की मदद से, सुनिश्चित करें कि पहला चैनल क्रॉसबीम वास्तव में कन्वेयर स्ट्रक्चर और बेल्ट पर लंबवत रहता है, उसके बाद उसे यथास्थान करें। इसके बाद, उचित सेंटर-टू-सेंटर स्पेसिंग की मदद से बाकी बचे चैनल क्रॉसबीम्स में जगह दें। टेम्पलेट पर उपलब्ध कराए गए टैब्स का इस्तेमाल स्पेसिंग (चित्र. 6I-a) को देने के लिए करें। यदि ऐसा करना संभव नहीं है, तो तालिका 3 (चित्र. 6I-b) में दिए गए आयामों का इस्तेमाल करें। सभी बोल्ट को उसके स्थान पर कसें। **ध्यान दें:** सेंटर-टू-सेंटर स्पेसिंग को अवश्य ही  $\pm 1/8"$  (3mm) के भीतर रखा जाना चाहिए।

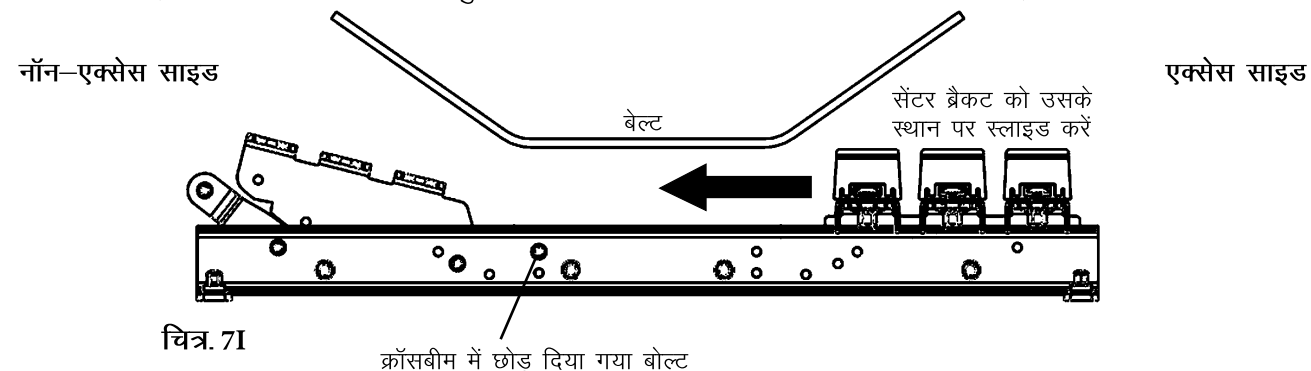


तालिका 1: शिम की जरूरतें		
आइडलर डायमीटर (CEMA C या D)	24"-36" (600-900mm) बेल्ट की चौड़ाई	42"-72" (1050-1800mm) बेल्ट की चौड़ाई
5" (125mm)	आइडलर अप 1 1/2" (38mm)	कोई शिम नहीं
6" (150mm)	कोई शिम नहीं	बेड अप 1 1/2" (38mm)
आइडलर डायमीटर (CEMA E)	36"-60" (900-1500mm) बेल्ट की चौड़ाई	72" (1800mm) बेल्ट की चौड़ाई
6" (150mm)	बेड अप 1.5" (38mm)	बेड अप 2" (50mm)
7" (175mm)	बेड अप 2" (50mm)	बेड अप 2.5" (64mm)

तालिका 2: सेंटर रोल की बहुत कम ऊंचाई			
बेल्ट की चौड़ाई	24"-48" (600-1200mm)	54"-60" (1350-1500mm)	72" (1800mm)
ऊंचाई	9" (229mm)	9-1/4" (235mm)	9-1/2" (241mm)

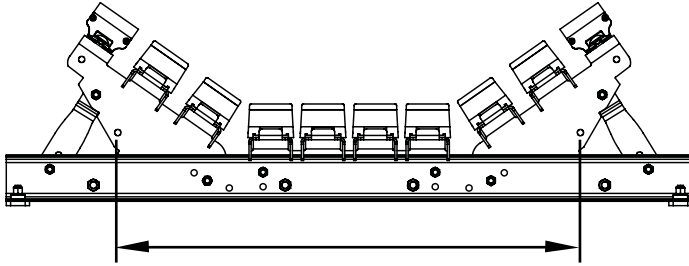
**7I. सेंटर इम्पैक्ट बार्स को इनस्टॉल करें।** सेंटर ब्रेकेट को चैनल क्रॉसबीम में स्लाइड करें। टैब को अवश्य ही टेल पुल्ली के सामने होना चाहिए। इम्पैक्ट बार के चैंबर के टेल पुल्ली के सामने रखने की पुष्टि करते हुए विंग असेंबली में स्टड को टैब के बीच में रखें। बेड मॉडल के आधार पर बार असेंबली के कॉन्फिगरेशन के लिए नीचे देखें। स्टड्स के नट को 100 ft-lb (135 N-m) टार्क पर कसें। इस असेंबली को बेल्ट के नीचे तब तक स्लाइड करें जब तक कि सेंटर ब्रेकेट पर नौच चैनल क्रॉसमेम (चित्र. 7I) में बचे बोल्ट से जुड़ नहीं जाता है। दूसरे बोल्ट को फिर से इनस्टॉल करें और इन दोनों को 60 ft-lb (81 N-m) के टार्क पर कसें। सेंटर प्लेट को इनस्टॉल करने के बाद, एक्सेस साइड के लिए विंग स्टेप 4I के अनुसार पर चैनल क्रॉसबीम पर विंग असेंबली को फिर से इनस्टॉल करें।



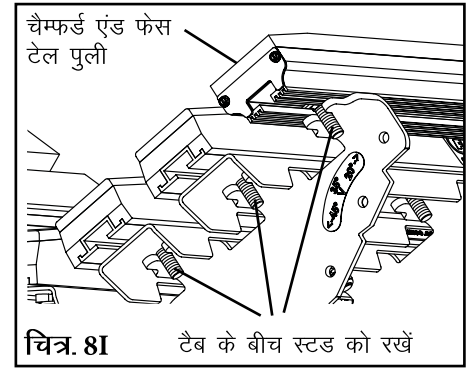


## फ्लेक्सको स्लाइडर/इम्पैक्ट बेड (जारी.)

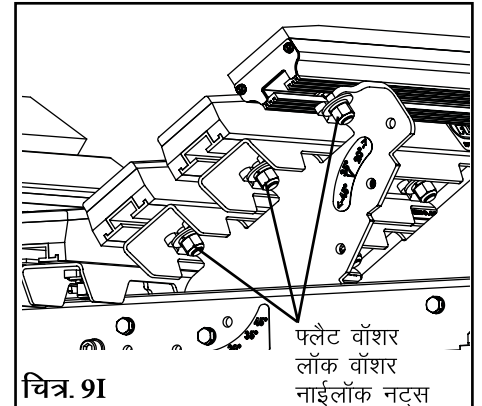
**8I. बार्स को विंग प्लेट पर इनस्टॉल करें।** सबसे अंदर वाले बार्स से शुरू करते हुए, बार्स को उसके स्थान पर सेट करें। बार के चैंबर की पुष्टि करते हुए विंग असेंबली में स्टड को टैब के बीच में टेल पुल्ली (चित्र. 8I) के सामने रखें। बार असेंबली के कॉन्फिगरेशन के लिए नीचे देखें।



EZIB में सभी व्हाइट इम्पैक्ट बार्स के नीचे बार सपोर्ट है।



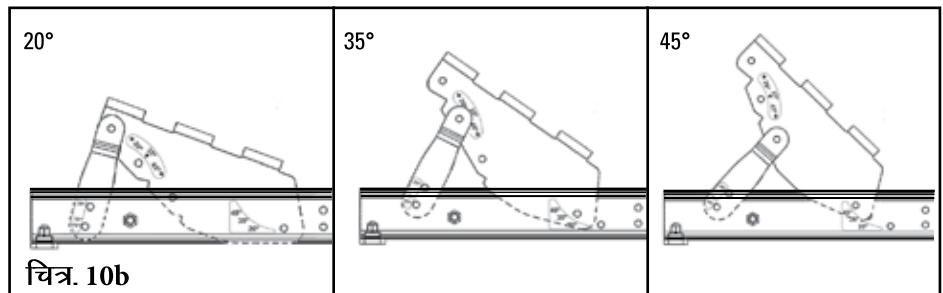
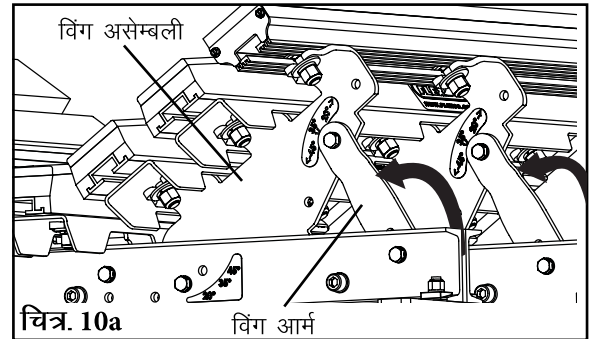
**9I. सभी इम्पैक्ट बार्स को बाँध दें।** सभी इम्पैक्ट बार्स को सही तरीके से विंग असेंबली पर रखने के बाद, प्रत्येक स्टड पर एक प्लेट वॉशर, लॉक वॉशर और नाईलॉक नट को इनस्टॉल करें (चित्र. 9I)। इसे 100 ft-lb (135 N-m) टार्क पर करें।



## फलेक्सको स्लाइडर/इम्पैक्ट बेड (जारी.)

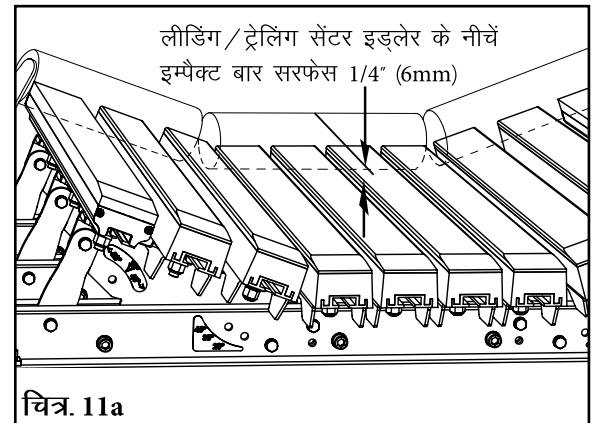
### फाइनल असेंबली

10. ऑपरेटिंग पोजीशन में विंग असेंबली को उठाए। बेल्ट तक असेंबली को उठाएं। विंग आर्म को ऊपर की ओर घुमाएं ताकि यह उचित डिग्री वाले ट्रॉफ एंगल (चित्र. 10a) के लिए विंग असेंबली को सपोर्ट करें। बोल्ट को इन्सर्ट करें और सुनिश्चित करें कि सभी विंग प्लेट ट्रॉफ एंगल प्लेट के पसंदीदा सेटिंग (चित्र. 10b) से लैस है। 60 ft-lb (81 N-m) टार्क तक बोल्ट को कसें। साथ ही बोल्ट्स को विंग प्लेट और विंग आर्म के नीचे कसें।  
ध्यान दें: जब स्कर्ट रबड़ को निकाला जाता है तो यह आसान होता है।

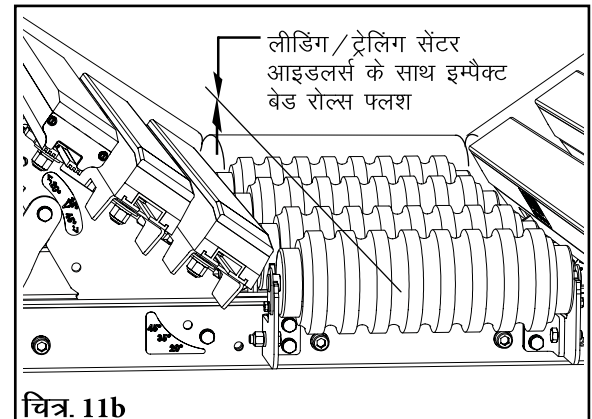


11. पुष्टि करें कि इम्पैक्ट बार और बेल्ट के बीच क्लेरेंस ठीक है। सेंटर रोल की ऊंचाई की पुष्टि करने के लिए टेबल 2 को देखें। फुल बार वाले बेड्स पर, इसे बेल्ट (चित्र. 11a) को उठाने के लिए 1/4" (6mm) अंतराल उपलब्ध कराना जाना चाहिए। रोलर्स वाले बेड्स, इसे बेड (चित्र. 11b) पर रोलर्स वाले आईडलर को संरेखित करना चाहिए। यदि अंतराल या संरेखन गलत है, तो उसी के अनुसार आईडलर या बेड को शिम करना चाहिए।

तालिका 2: सेंटर रोल की बहुत कम ऊंचाई			
बेल्ट की चौड़ाई	24" - 48" (600-1200mm)	54" - 60" (1350-1500mm)	72" (1800mm)
ऊंचाई	9" (229mm)	9-1/4" (235mm)	9-1/2" (241mm)



12. इम्पैक्ट बेड के विरुद्ध अच्छे सील को मॉटेन करने के लिए स्कर्ट रबर को फिर से समायोजित करें।



## संचालन से पहले की जांच सूची और परीक्षण

---

### संचालन से पहले की जांच सूची

- फिर से जाँच करें कि सभी फ़ास्टनर्स सही तरीके से कसे गए हैं
- जाँच करें कि इम्पैक्ट बार्स के ऊपर एम्प्टी बेल्ट 1/4" (6mm) है
- आपूर्ति किए गए सभी लेबल्स को लगाएं
- सुनिश्चित करें कि सभी इंस्टालेशन मैटेरियल्स और टूल्स को बेल्ट और कन्वेयर क्षेत्र से निकाल लिया गया है

### कन्वेयर की चाल का परीक्षण करें

- कन्वेयर को कम से कम 15 मिनट के लिए चलाएं और पुष्टि करें कि स्कर्ट रबर उचित प्रकार से ट्रांसफर पॉइंट को सील कर रहा है। आवश्यकतानुसार स्कर्ट रबर को समायोजित करें।

हमारी वेबसाइट पर जाएँ या अधिक जानने के लिए अपने स्थानीय वितरक से संपर्क करें।

No.9, New Door No.51, Anna Salai, Nagalkeni, Pammal, Chrompet, Chennai- 600044, India

Ph: 044-48566761/62, E-mail: [info.india@flexco.com](mailto:info.india@flexco.com), Visit us at [www.flexco.com](http://www.flexco.com)

©2008 Flexible Steel Lacing Company. 12-13. For Reorder: INX2634A

