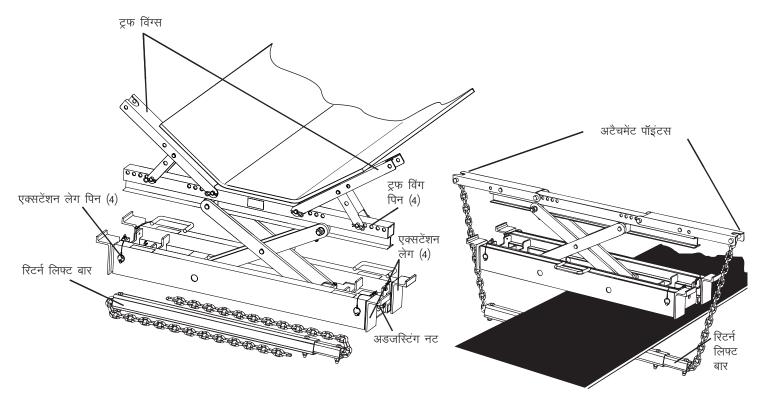


स्थापना और सुरक्षा निर्देश

फ्लेक्स-लिफ्टर[™] कन्वेयर बेल्ट लिफ्टर



पलेक्स-लिफ्टरुं[™] को संचालित करने से पहले, उपयोगकर्ताओं को निम्नलिखित निर्देशों को पढ़ना और समझना होगा।



विशेष विवरण:

आकार	वजन		मॉडल	भाग संख्या.	क्लोज्ड हाइट		ऊर्घ्वाघर लिफ्ट		बेल्ट चौड़ाई रेंज	
	lb.	kg.		राज्या.	in.	mm	in.	mm	in.	mm
मध्यम	66	29.9	FL-M	76469	6.75"	169	14	350	36"-60"	900-1500
बड़ा	78	35.4	FL-L	76470	6.75"	169	16	400	48"-72"	1200-1800

🛕 चेतावनी								
7	ऊंचाई	सुरक्षित उठाने की क्षमता						
in.	mm	lbs.	kg.					
0 - 1	0 - 25	500	225					
1 - 2	25 - 50	1000	450					
2 - 3	50 - 75	1500	675					
3 - 4	75 - 100	2000	900					
4 - 5	100 - 125	2500	1150					
5 - 6	125 - 150	3000	1350					
6 - 7	150 - 175	3500	1600					
>7	>175	4000	1800					

- लोड केंद्रित होना चाहिए
- क्षमता से अधिक नहीं होना चाहिए
- कोलैप्सिंग बेल्ट लिफ्टर ऑपरेटरों को चोट पहुचा सकता है या मार सकता है

🛕 खतरा

क्रशिंग खतर्रेः अनएक्सपेक्टेड बेल्ट मूवमेंट फ्लेक्स—लिफ्टर™ को गिरा देगा और इन—रिनेंग नीप पॉइंट्स बनाएगा। गंभीर चोट या मृत्यु को रोकने के लिए, OSHA लॉक—आउट / टैग—आउट नियमों का पालन किया जाना चाहिएः

- बेल्ट उठाने के संचालन से पहले कन्वेयर पावर स्रोत पर व्यक्तिगत पैडलॉक रखें।
- मूवमेंट को रोकने के लिए स्लॉप्ड कन्वेयर पर सुरक्षित रूप से बेल्ट क्लैम्प करें (फॉर—पुल® HD® बेल्ट क्लैम्प देखें)।

🛕 चेतावनी

लिफ्ट कोलेप्स हजार्डः गंभीर और घातक चोट लग सकती है। संरचनात्मक अखंडता के नुकसान को रोकने के लिएः

- फ्लेक्स─लिफ्टर[™] का उपयोग कन्वेयर बेल्ट्स को उठाने के लिए होना चाहिए — कर्मचारियों, वाहनों या अन्य उपकरणों कको इस समर्पित उठाने वाले उपकरण के साथ ना उठाएं।
- सुरक्षित उठाने की क्षमता चेतावनी का पालन करें
- फ्लेक्स—लिफ्टर™ लोडिंग को कम या प्रतिबंधित करने के लिए 4000 lb. से अधिक नहीं होना चाहिए:
 - कनवेड मटीरियल निकालें
 - लोअर बेल्ट टेंशन
 - शॉर्ट लिफ्ट हाइट का इस्तेमाल करें
 - ड्रिल्स, इम्पैक्ट रिंच और चीटर बार से टॉर्क को प्रतिबंधित करें
 - हेड या टेल पुली से कम से कम 20 ft. (6.2M) दूर रहें

$oldsymbol{\Lambda}$ चेतावनी

शीयर खतराः फ्लेक्स—लिफ्टर[™] को उठाना और नीचे करना सीजर और निचोड़ने वाली क्रियाएं बनाता है जो अंगों को काट और कुचल सकता है। ऑपरेशन के दौरान बॉडी पार्ट्स को लिफ्टर से दूर रखें।

🛕 सावधानी

यूनिट को नीचे करते समय ओवरड्राइव न करें। क्रैंकिंग तंत्र को नुकसान पहुंचा सकता है। इष्टतम प्रदर्शन को बढ़ाने के लिए नियमित रूप से लिफ्टर के ड्राइव भागों को साफ और लुब्रिकेट करें।

🛕 खतरा

कैटस्ट्रोफिक फ्रैक्चरः टूटे हुए, मुझे हुए, खंडित या पहने हुए बेल्ट लिफ्टर का उपयोग न करें। अचानक संरचनात्मक पतन ऑपरेटरों को घायल या मार देगा। एक फ्री "लोनर" फ्लेक्स—लिफ्टर™ के लिए कारखाने को कॉल करें और अपने फ्लेक्स—लिफ्टर™ के "कारखाने की मरम्मत" की व्यवस्था करें। उच्च शक्ति वाले एल्यूमीनियम सदस्यों को वेल्ड नहीं किया जाना चाहिए। भागों को काटा या ड्रिल नहीं किया जाना चाहिए। लगभग सभी मानक मरम्मत प्रक्रियाएं बेल्ट लिफ्टर को कमजोर कर देंगी। अपनी अखंडता को आश्वस्त करने के लिए प्रत्येक उपयोग से पहले बेल्ट लिफ्टर की जांच करें।

🛦 चेतावनी

बॉडी स्ट्रैन्सः मध्यम और बड़े फ्लेक्स—लिफ्टर™ का वजन क्रमशः 66 lb. (29.9 kg.) और 78 lb. (35.4 kg.) होता है; वे हल्के, उच्च शक्ति वाले एल्यूमीनियम मेंबर्स से निर्मित हैं। मस्कुलर और स्केलेटल चोटों से बचने के लिए अजीब लिफ्टों से बेल्ट लिफ्टर को डिप्लॉय करने और हटाने के लिए दो श्रमिकों का उपयोग करें।

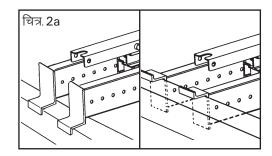
🛦 सावधानी

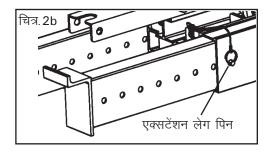
ऑन—प्रॉडक्ट चेतावनी डिकाल महत्वपूर्ण सुरक्षा सहायक हैं, खासकर फ्लेक्स—लिफ्टर™ के नए उपयोगकर्ताओं के लिए। फ्लेक्सको से संपर्क करके क्षतिग्रस्त चेतावनी स्टिकर को बिना किसी शुल्क के प्रतिस्थापित किया जाएगा। इस निर्देश सेट की अतिरिक्त प्रतियां ऑनलाइन या आपके फ्ले. क्सको डीलर के माध्यम से उपलब्ध हैं। प्रशिक्षण और पुनः प्रशिक्षण ऑपरेटरों के लिए इन निर्देशों को बनाए रखना उपयोगकर्ता सुरक्षा के लिए महत्वपूर्ण है।

जरूरत के उपकरणः

- 3/4" (19 mm) सॉकेट
- रैचेट, ड्रिल मोटर या इम्पैक्ट रिंच





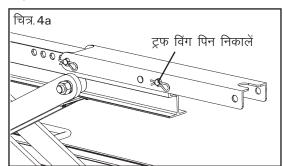


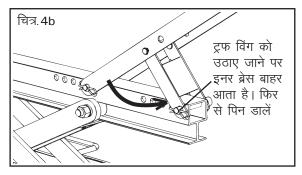
कदम 1. कन्वेयर चौड़ाई मापें। कन्वेयर के क्षेत्र का निर्धारण करने के बाद जहां फ्लेक्स—लिफ्टर™ का उपयोग किया जाएगा, मुख्य कन्वेयर संरचना (चित्र. 1) के अंदर की चौड़ाई को मापें।

कदम 2. लिफ्ट एक्सटेंशन लेग को पूर्व निर्धारित करें। उपरोक्त माप का उपयोग करके, एक्सटेंशन लेग को एक ऐसी लंबाई में समायोजित करें जो लेग को संरचना पर सुरक्षित रूप से बैठने की अनुमित देगा और एक केंद्रित भार के लिए अनुमित देगा। नोटः एक्सटेंशन लेग को या तो संरचना के शीर्ष पर आराम करने के लिए डिप्लॉय किया जा सकता है (यदि अधिक लिफ्ट ऊंचाई की आवश्यकता है) या संरचना के अंदर नीचे (चित्र. 2a)। एक्सटेंशन लेग को समायोजित करने के लिए, बस एक्सटेंशन लेग पिन को हटा दें और आवश्यकतानुसार लेग को अंदर या बाहर खिसकाएं। प्रत्येक तरफ दोनों लेग को एक ही लंबाई में समायोजित करें तािक दोनों लेग संरचना (चित्र. 2b) पर आराम करेंगे। लेग की स्थिति को समायोजित करने के बाद एक्सटेंशन लेग पिन बदलें।

कदम 3. कन्वेयर पर लिफटर की स्थिति बनाए। कन्वेयर संरचना को फिट करने के लिए एक्सटेंशन लेग को निर्धारित करने के बाद, लिफटर को कन्वेयर के पार सुरक्षित रूप से स्लाइड करें और इसे संरचना पर समान रूप से रखें, जिससे सुनिश्चित हो कि लोड लिफ्टर के ऊपर केंद्रित है।

शीर्ष साइड ऑपरेशन (रिटर्न-साइड ऑपरेशन के लिए; चरण 8 पर जाएं। फ्लैट बेल्ट के लिए; चरण 5 पर जाएं) कदम 4. ट्रफ विंग्स सेट करें। बाहरी ट्रफ विंग पिन निकालें और आंतरिक ब्रेस बाहर स्विंग करने के लिए अनुमित देने के लिए ट्रफ विंग उठाएं। ट्रफ विंग पिन को फिर से रखने के लिए इसे जगह में रखें (चित्र. 4a और 4b)। विपरीत एन्ड पर दोहराएं। ट्रफ विंग को आइडलर कॉन्फिगरेशन से मेल खाने के लिए सेट किया जाना चाहिए। लिफ्टर टॉप बार में प्रत्येक एन्ड पर दो होल्स सेट (प्रत्येक में पांच होल्स) होते हैं। दोनों ट्रफ विंग पिंस को हटाने से, आइडल जंक्शन से मेल खाने के लिए अंदर विंग पिवट पॉइंट को बदला जा सकता है।







चरण 5. बेल्ट को उठाएं। अडजस्टिंग नट को तब तक घुमाएं जब तक बेल्ट वांछित ऊंचाई पर न हो। (सही आकार के सॉकेट और टूल का उपयोग करें – शामिल नहीं हैं।) काम शुरू करने से पहले शाफ्ट या पावर टूल को हटा दें।

🗚 खतरा

पिंच पॉइंट्स – फ्लेक्स लिफ्टर[™] को ऊपर उठाने और नीचे करते समय सावधानी बरतें।

चरण 6. बेल्ट को कम करें। एक बार काम पूरा हो जाने के बाद, रैचेट या पावर टूल को अडजस्टिंग नट से फिर से कनेक्ट करें और घड़ी की दिशा में घुमाएं जब तक कि लिफ्टर पूरी तरह से अपनी सबसे कम स्थिति में वापस नहीं आ जाता।

🛕 चेतावनी

यूनिट को कम करते समय ओवरड्राइव न करें। जिससे नुकसान हो सकता है।

चरण 7. लिफ्टर निकालें। चरण 3 और 4 में, विंग पिंस निकालें, ट्रफ विंग्स को फ्लैट स्थिति में नीचे करें और विंग पिंस को फिर से डालें। सुरक्षित रूप से लिफ्टर को संरचना से स्लाइड करें और एक्सटेंशन लेग्स को सुरक्षित परिवहन और भंडारण के लिए उनके सबसे अंदरूनी स्थान पर रखें।

रिटर्न साइड आपरेशनः

चरण 8. रिटर्न लिफ्ट बार कॉन्फ़िंगर करें। बेल्ट की चौड़ाई से मिलाने के लिए रिटर्न लिफ्ट बार की लंबाई समायोजित करें। एडजस्टमेंट बोल्ट को फिर से डालें और कसना सुनिश्चित करें।

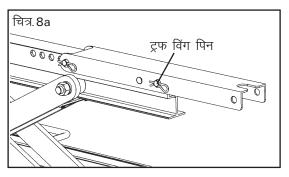
चरण 9. रिटर्न लिफ्ट बार संलग्न करें। कन्वेयर बेल्ट के नीचे रिटर्न लिफ्ट बार को स्थिति प्रदान करें और केंद्रित करें। ट्रफ विंग पिंस को अटैचमेंट पॉइंट होल्स पर ले जाएँ और जगह में लिफ्ट बार चेन सुरक्षित करें। रिटर्न लिफ्ट बार के साथ चेंज को संरेखित करने के लिए ट्रफ विंग्स इनबोर्ड या आउटबोर्ड को आवश्यकतानुसार समायोजित करें। चेन ऊर्ध्वाधर, या लगभग ऊर्ध्वाधर होना चाहिए। (चित्र देखें 8a और 8b.)

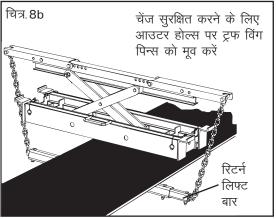
🗚 चेतावनी

अटैचमेंट पॉइंट मैक्सिमम लोड — 500 lbs (225 kg) कोलैप्सिंग बेल्ट लिफ्टर ऑपरेटर्स को चोट पहुंचा सकता है या संचालकों मार सकता है।

🗚 चेतावनी

कन्वेयर बेल्ट को उठाने के लिए केवल फ्लेक्स-लिफ्टर के साथ रिटर्न बार का उपयोग करें। होइस्टिंगे के लिए उपयोग न करें।





चरण 10. बेल्ट उठाएं। अडजस्टिंग नट घड़ी से उल्टी दिशा में मोड़ें जब तक कि बेल्ट वांछित ऊंचाई पर न हो। (सही आकार के सॉकेट और टूल का उपयोग करें—शामिल नहीं हैं।) काम शुरू करने से पहले शाफ्ट या पावर टूल को हटा दें।

\Lambda खतरा

पिंच पॉइंट्स — फ्लेक्स—लिफ्टर को ऊपर उठाने और नीचे करते समय सावधानी बरतें।

चरण 11. बेल्ट को नीचे करें। एक बार काम पूरा हो जाने के बाद, रैचेट या पावर टूल को अडजस्टिंग नट से फिर से कनेक्ट करें और एक दक्षिणावर्त दिशा में मुड़ें, जब तक कि फ्लेक्स—लिफ्टर पूरी तरह से अपनी सबसे निचली स्थिति में वापस न आ जाए।

🛕 चेतावनी

यूनिट को कम करते समय ओवरड्राइव न करें। जिससे नुकसान हो सकता है।

चरण 12. पलेक्स—लिफ्टर निकालें। अटैचमेंट पॉइंट्स से रिटर्न लिफ्ट बार को डिस्कनेक्ट करें। मूल स्थिति तक ट्रफ विंग पिंस को दुबारा स्थिति प्रदान करें। सुरक्षित रूप से फ्लेक्स—लिफ्टर को संरचना से स्लाइड करें और एक्सटेंशन लेग्स को सुरक्षित परिवहन और भंडारण के लिए उनके सबसे आंतरिक स्थान पर रखें।

हमारी वेबसाइट पर जाएँ या अधिक जानने के लिए अपने स्थानीय वितरक से संपर्क करें। No.9, New Door No. 51, Anna Salai, Nagalkeni, Pammal, Chrompet, Chennai - 600044, India Ph: 044-48566761/62, E-mail: info.india@flexco.com, Visit us at www.flexco.com

FLEXCO