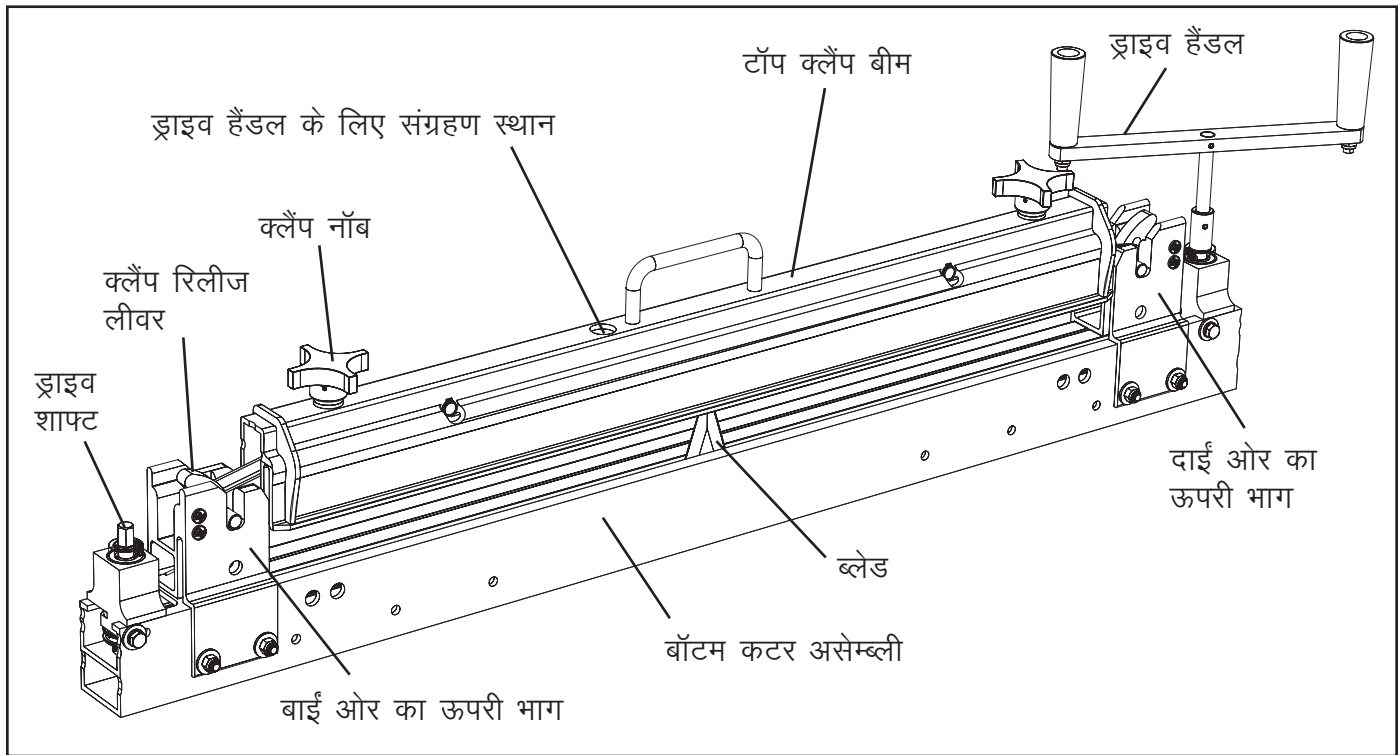
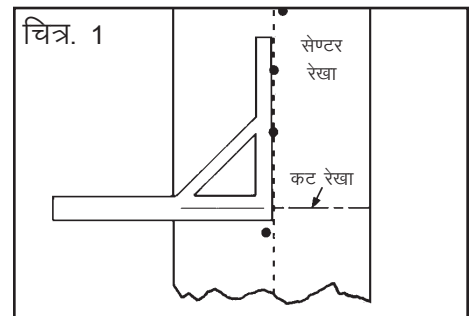


900 सीरीज बेल्ट कटर

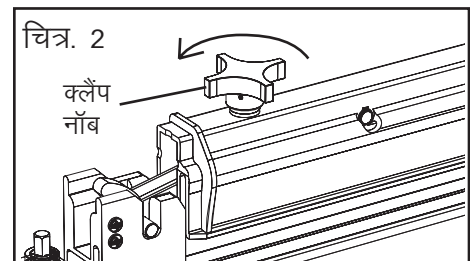
निर्देश



1. सेंटर लाइन विधि (चित्र. 1) का उपयोग करके स्क्वायर बेल्ट।



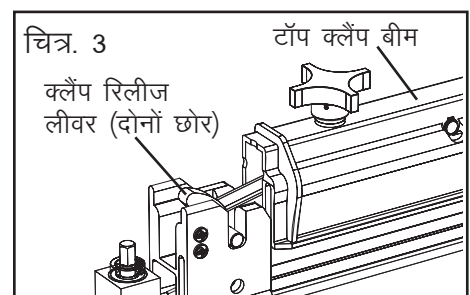
2. यदि बेल्ट क्लैप को पूरी तरह से कड़ा कर दिया जाता है, तो बेल्ट क्लैप नोज को थोड़ा काउंटरक्लॉकवाइज (चित्र. 2) मोड़कर दबाव छोड़ें।



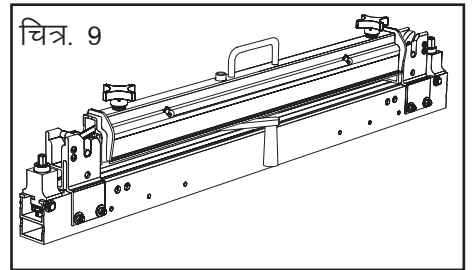
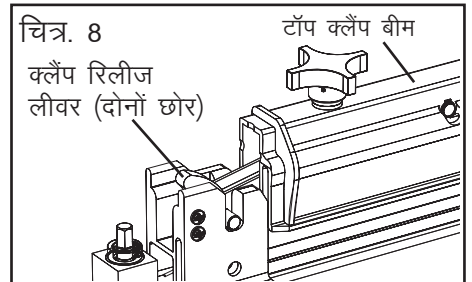
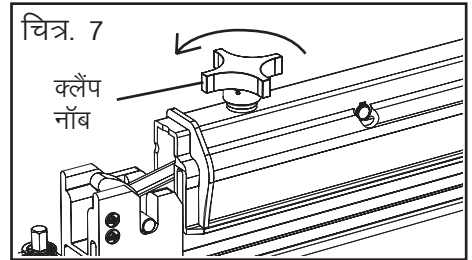
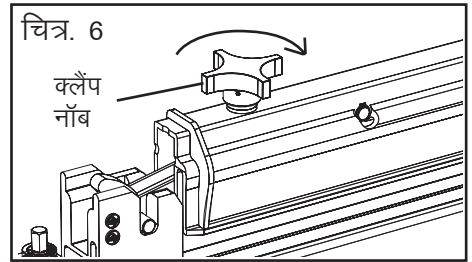
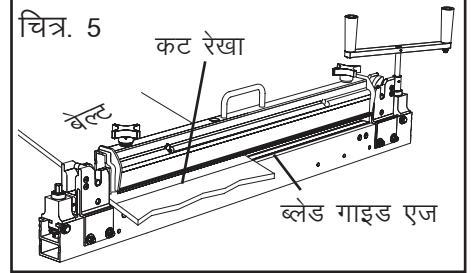
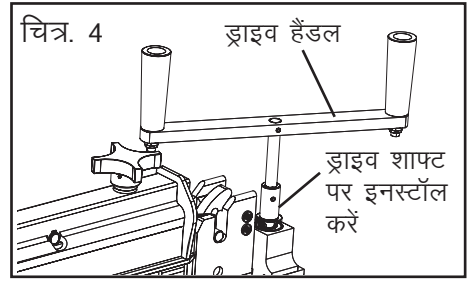
3. टॉप बेल्ट क्लैप असेम्बली निकालें। क्लैप रिलीज लीवर को पुश करें और कटर (चित्र. 3) से ऊपर क्लैप बीम को खींचें।

सावधान:

- * टॉप बीम पर दाँतेदार बेल्ट के पकड़ के संपर्क से बचें।
- * एक्सपोज्ड होने पर कटर ब्लेड के संपर्क से बचें।



4. भंडारण स्थान से ड्राइव हैंडल निकालें और ड्राइव शाफ्ट (चित्र. 4) पर इनस्टॉल करें।
5. ब्लेड को मोड़ने के लिए ड्राइव के हैंडल को कटर के उस छोर में ले जाएं, जिस छोर से आप संचालित करेंगे। सुनिश्चित करें कि ब्लेड सीधे में है।
6. बॉटम कटर असेम्बली को बेल्ट के निचे स्थित करे।
7. टॉप क्लैप बीम को फिर से इनस्टॉल करें। नोटरू क्लैप असेम्बली पर "राइट" लेबल को सही पर मेल खाते लेबल के साथ संरेखित करें।
8. बेल्ट को कटर के अंत, ब्लेड के विपरीत दिशा में स्थित करे।
9. ब्लेड गाइड एज (चित्र. 5) के साथ कट लाइन को चिह्नित करें।
10. पूरे बेल्ट चौड़ाई (चित्र. 6) में समान रूप से टेंशन प्राप्त होने तक बेल्ट क्लैप नॉब को टाइट करे।
11. जब तक कटाव पूरी नहीं हो जाती, तब तक ड्राइव हैंडल को घुमाये। सुनिश्चित करें कि ब्लेड पूरी तरह से संरक्षित गार्ड में संलग्न है।
12. टेंशन को रिलीज करने के लिए बेल्ट क्लैप क्लॉक्स को ढीला करे (चित्र. 7)।
13. क्लैप रिलीज लीवर को छोड़कर (चित्र. 8) टॉप क्लैप बीम को रिलीज करें।
सावधान:
*टॉप बीम पर दाँतेदार बेल्ट के पकड़ के संपर्क से बचें।
*एक्सपोज्ड होने पर कटर ब्लेड के संपर्क से बचें।
14. कार्य क्षेत्र से कटर को निकालें।
15. भंडारण क्षेत्र में ड्राइव हैंडल (चित्र. 9) के साथ कटर को बेल्ट क्लैप असेम्बली में रीअसेम्बल करे।



हमारी वेबसाइट पर जाएँ या अधिक जानने के लिए अपने स्थानीय वितरक से संपर्क करें।

No.9, New Door No.51, Anna Salai, Nagalkeni, Pammal, Chrompet, Chennai- 600044, India

Ph: 044-48566761/62, E-mail: info.india@flexco.com, Visit us at www.flexco.com