2018 高教社杯全国大学生数学建模竞赛

承 诺 书

我们仔细阅读了《全国大学生数学建模竞赛章程》和《全国大学生数学建模竞赛参赛规则》(以下简称为"竞赛章程和参赛规则",可从全国大学生数学建模竞赛网站下载)。

我们完全明白,在竞赛开始后参赛队员不能以任何方式(包括电话、电子邮件、网 上咨询等)与队外的任何人(包括指导教师)研究、讨论与赛题有关的问题。

我们知道,抄袭别人的成果是违反竞赛章程和参赛规则的,如果引用别人的成果或资料(包括网上资料),必须按照规定的参考文献的表述方式列出,并在正文引用处予以标注。在网上交流和下载他人的论文是严重违规违纪行为。

我们以中国大学生名誉和诚信郑重承诺,严格遵守竞赛章程和参赛规则,以保证竞赛的公正、公平性。如有违反竞赛章程和参赛规则的行为,我们将受到严肃处理。

我们授权全国大学生数学建模竞赛组委会,可将我们的论文以任何形式进行公开展示(包括进行网上公示,在书籍、期刊和其他媒体进行正式或非正式发表等)。

我们参赛选择的题号(从 A/B/C/D 中选择一项填写):A				
我们的报名参赛队号(12位数字全国统一编号):				
参赛学校(完整的学校全称,不含院系名):				
参赛队员(打印并签名):1. 郑瑜果				
2. 钱彦兆				
3. 相雨言				
指导教师或指导教师组负责人(打印并签名): 李景治				
(指导教师签名意味着对参赛队的行为和论文的真实性负责)				

日期: ___2018 __年_09_月_16_日

(请勿改动此页内容和格式。此承诺书打印签名后作为纸质论文的封面,注意电子版论文中不得出现此页。以上内容请仔细核对,如填写错误,论文可能被取消评奖资格。)

2018 高教社杯全国大学生数学建模竞赛 编号专用页

寨区评阅记录(可供寨区评阅时使用):

评阅人						
备注						

送全国评阅统一编号(由赛区组委会填写):

全国评阅随机编号(由全国组委会填写):

(请勿改动此页内容和格式。此编号专用页仅供赛区和全国评阅使用,参赛队打印后装订到纸质论文的第二页上。注意电子版论文中不得出现此页。)

高温作业专用服装热传递模型

摘要

摘要隔热服的传热特性决定了隔热服能否有效隔热。我们建立了数学模型来模拟隔 热服的热传导过程,并对隔热服的设计提出了建议。

针对问题一: 要计算温度分布我们需要确定在一维均匀介质中热传导的方程, $\frac{k}{c\rho}\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{\partial T}{\partial t}$ 其中 T 为温度,k 为热传导系数,c 为比热容, ρ 为密度。我们用差分法在程序中模拟热传导方程,题目给定的数据为微分方程的在一端边界条件,另一端边界条件为环境温度,通过 MATLAB® 模拟算得数据。

针对问题二:问题二没有给定人体一端的边界条件,而偏微分方程要有解必须有边界条件。我们构想了两种模型,来确定在人体一端的边界条件,其中第一种模型夹着在边界上热流为 0,即人体不吸热。第二种模型,将人看成在热传导中的第五层介质,并且要拟合人体的热扩散系数来匹配模型,最终采用第二种模型再对不同的二层厚度采用二分搜索,找到最少的第二层厚度。

针对问题三: 观察到第四层的热扩散率远大于第二层,因此可以认为第四层的厚度比起第二层对整体的影响的要小得多,结合实际情况中,第四层空气厚度不易控制,因此为确保安全,假设第四层厚度为最小值 0.6,仍然用二分法找到满足要求的第二层最小厚度。

关键字: 热传导 偏微分方程 二分法 差分法

目录

→,	问题重述	2
_,	模型的假设	3
三、	符号说明	3
四、	问题分析	3
£i.	模型的建立与求解	4 5
六、	原有模型的修正和推广及在第二、三题中的应用	7
七、	模型的不足	10
附录	A 热传导模型-matlab 源程序	12
附录	B 第二题代码	13
附录	C 第三题代码	15

一、问题重述

隔热服通常由三层织物材料构成,分别为 I、II、III 层,其中 I 层与外界环境接触, III 层与皮肤之间还存在空隙,此空隙记为 IV 层。通过数学建模,构建隔热服导热模型。

- (1) 对环境温度为 75℃、II 层厚度为 6 mm、IV 层厚度为 5 mm、工作时间为 90 分钟的情形开展实验,测量得到假人皮肤外侧的温度)。建立数学模型,计算温度分布。
- (2) 当环境温度为 65℃、IV 层的厚度为 5.5 mm 时,确定 II 层的最优厚度,确保工作 60 分钟时,假人皮肤外侧温度不超过 47℃,且超过 44℃ 的时间不超过 5 分钟。
- (3) 当环境温度为 80° C 时,确定 II 层和 IV 层的最优厚度,确保工作 30 分钟时,假人皮肤外侧温度不超过 47° C,且超过 44° C 的时间不超过 5 分钟。

二、模型的假设

- 专业隔热服的每一层材质均匀
- 隔热服每一层的截面周长远小于厚度
- 不考虑相对论,不考虑热辐射
- 隔热服初始温度为 25°C

1.

三、符号说明

符号	意义		
A	截面面积		
k	热传导率		
Q	传导的热量		
ho			
α			
T			
-			

四、问题分析

通过阅读题目可知,本文给出了一些参数,以及当环境温度为 75°C, II 层 IV 层厚度已知时测量 90 分钟测得的数据,除此以外还要求利用数学模型算出特定情况下的温度分布,最后确定不同环境温度下的衣服隔热层的最优厚度,下面是具体分析过程:

4.1 问题一分析

欲计算温度分布,我们根据已知的条件入手,一层外的环境温度75°C,三层织物材料以及空气层厚度都已知,所以我们只需通过推导热传导方程,利用差分法在MATLAB®中计算出温度分布即可。

首先,推导在单一介质中一维热传导公式,得出结论即温度对时间的偏微分和温度 对相对位置二阶偏微分成正比例关系,其比例系数与热传导率,比热,密度相关。在此 可用热扩散率代表。 其次,对于四个不同的材质有不同的热扩散率,所以将定义域分成四段,然后把热传导方程利用差分法进行迭代,在 MATLAB[®] 中模拟。

4.2 问题二分析

根据之前建立的模型假设,利用第一题的所给的数据,用最小二乘法求出人体的热扩散率,建立人体吸热模型,通过热传导方程的模拟,二分查找求出最终 II 层的最优厚度。

4.3 问题三分析

利用上一问建立的模型,通过大范围的尝试,我们发现第四层厚度的变化对结果的影响较小。同时我们发现第四层的热扩散率远大于第二层的,印证了之前尝试的结论。 为求解最优厚度,需要从两方面考虑:

- 一、从节省材料出发,取第四层最厚,因此第二层取到最小。
- 二、从安全出发,取第四层最薄,从而满足要求的第二层厚度对所有第四层的厚度 都能保证安全。

五、模型的建立与求解

5.1 热传导方程的推导与建立

设一函数 T(x,t) 为温度随位置 x 和时间 t 的函数,其中位置 x 以最外层为零点,向内为正方向。

在热传导介质中取一个小薄片,根据傅里叶定律,有

$$dQ = -kA\frac{\partial T}{\partial x}dt\tag{1}$$

其中 A 为截面面积, k 为热传导率, dQ 为传导的热量。

考虑一小段时间 Δt ,薄片右侧温度变化了 ΔT 。由比热容的定义可知薄片右侧的吸热为

$$c\Delta T(x_2-x_1)A\rho$$

根据能量守恒,

$$\Delta t \left[-kA \frac{\partial T}{\partial x} (x = x_1) + kA \frac{\partial T}{\partial x} (x = x_2) \right] = c\Delta T (x_2 - x_1) A \rho$$

两边化简得

$$\frac{k}{c\rho(x_2-x_1)}\left[\frac{\partial T}{\partial x}(x=x_2)-\frac{\partial T}{\partial x}(x=x_1)\right]=\frac{\Delta T}{\Delta t}$$

$$\frac{k}{c\rho}\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{\partial T}{\partial t} \tag{2}$$

定义热扩散率 $\alpha = \frac{k}{c\rho}$, 我们得到热传导方程

$$\alpha \frac{\partial^2 T}{\partial x^2} = \frac{\partial T}{\partial t} \tag{3}$$

要求解这个偏微分方程,我们必须要有这个方程的边界条件。在这个情况下,就是温度在 x = 0 和 x = L 的函数,其中 L 为一维介质的长度。

5.2 热传导偏微分方程的差分法求解

为了求解此微分方程,尝试将该差分方程建立单介质模型,并用程序求解。根据差分法,我们将介质分成 n 离散的个点,这时热传导方程 (2) 转化为

$$\frac{\Delta T}{\Delta t}(i) = \frac{\alpha}{\Delta x^2} \left[(T_{i+1} - T_i) - (T_i - T_{i-1}) \right] \tag{4}$$

根据第一题所给条件, 我们有边界条件

$$\begin{cases} T(x=0,t) = T_0 \\ T(x=L,t) = f(t) \end{cases}$$

其中 f(t) 为第一题所给定的在不同时间测量的皮肤的温度。

将 L 平均分成 n 份,得到每份的厚度 $dx = \frac{L}{n}$;假设每段的初始温度都为 25°C,并且设置每段温度在时间上的导数为零,即 dT/dt(i) = 0 通过式(3),依据每个时刻整个材料上的温度分布,可以计算出每份薄片上温度对时间的导数即 dT/dt (i)。根据边界条件可以通过把 T (0) 恒定为外界温度 T_0 ,T (n+1) 恒定为身体温度 37°C

并在每个小时刻 dt 下, 利用公式

$$T(i) := T(i) + \frac{dT}{dt}(i)dt$$

对 T 进行赋值,不断循环,得到当前时刻的温度 T(i)。代码实现为

```
for(i = 1:length(t))
  for(j = 2:n-1)
    dT_dt(j) = alpha * ((T(j+1)-T(j))/d^2-(T(j)-T(j-1))/d^2);
  end
  dT_dt(1) = alpha * (-(T(1)-Tout)/dx^2 + (T(2)-T(1))/dx^2);
  dT_dt(n) = alpha * (-(T(n)-T(n-1))/dx^2 + (Tin0-T(n))/dx^2);
  T(i) = T(i) + dT/dt (i) * dt
end
```

在代码调试中,我们取用第一类介质条件,把热扩散率 α 设置成介质一的 α ,将介质厚度 L 设置成第一层介质厚度 L1,并设置边界条件分别为外部温度 Tout 恒定为 75°C,内部为人体的温度 Tin0 恒定 37°C,我们发现 dt 与 dx 必须有相近的数量级,才能使得程序正常的运行,否则程序会崩溃。通过重新研究算法,我们发现,由于在偏微分方程中,dt 与 dx 是同阶无穷小,所以 dt 与 dx 的大小需要相近。而如果 dx 太大,精度过低,如果 dx 太小,会使得相应的 dt 太小,那么计算效率过低,将会使单次计算的时间花费过长。经过我们的调试,我们选择了 n 的数量为 20,得到了合适大小的 dx。最终通过程序模拟出了温度分布。图一为 100ms 时刻单介质温度分布图

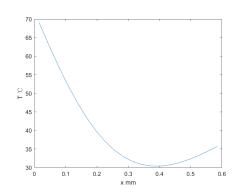


图 1 100ms 时刻单介质温度分布图

5.3 模型在第一题中的应用

在第一题的模型中,四层热传导层全部已知,接下来只需要在不同的 x 段,选取不同的热扩散率 α 。

材料	密度 (kg/m3)	比热 (J/(kg·°C))	热传导率 (W/(m⋅°C))	热扩散率 (m2/s)
I	300	1377	0.082	0.198499153
II	862	2100	0.37	0.204397304
III	74.2	1726	0.045	0.351372539
IV	1.18	1005	0.028	23.61075976
water	1040	4200	0.599	0.1371337

表 1 不同材料的热传导率 α 对比图

代码实现为:

```
alpha = alpha1;
elseif j <= n1+n2
alpha = alpha2;
elseif j <= n1 + n2 + n3
alpha = alpha3;
else
alpha = alpha4;</pre>
```

通过计算出四种材料的 α 对比由表1给出。

根据要求,在此把边界条件设置为,外层恒定为75°C,内层温度与皮肤设定为第一问所给的皮肤表层温度。外层温度设定代码实现仍按照单层介质,内层温度设定代码实现通过循环,将每秒的皮肤表层温度设定为题目附件所给温度,代码实现:

```
if(t(i) == skintemp(k,1))
    T(n) = skintemp(k,2);
    k = k+1;
end
```

最终计算出不同时刻各个位置的温度,每隔十秒抽取一个数据,存入到 Excel 表格 answer.xlsx 中. 第一题完整代码在文末。

六、原有模型的修正和推广及在第二、三题中的应用

在第二题中,由于不能使用第一题的皮肤表面温度,因此需要对人体的吸热建立一个模型,来确定这个微分方程的一个边界条件。我们考虑了以下几种模型:

- 1. 将人体视为真空, 且人体表面温度等于 IV 的最内部的温度
- 2. 将人体视为一个厚度足够厚的导热层, 其他的热学性质假设与水相同

对于每一种模型,我们将运行结果与第一题中的实验数据对比,以此选择匹配更好的模型。

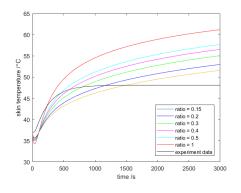


图 2 α实验数据对比

对于第一种假设,我们改变方程的边界条件。在隔热服的末端有绝热条件,所以在 $x = L_1 + L_2 + \cdots + L_5$ 的位置有

$$\frac{dQ}{dt}(x = L_1 + L_2 + L_3 + L_4) = 0$$

根据 Fourier's law

$$\frac{dQ}{dt} = -kA\frac{\partial T}{\partial x}$$

可以得到

$$\frac{\partial T}{\partial x}(x = L_1 + L_2 + L_3 + L_4) = 0$$

因此在差分法的实现中,将最后一个节点的温度值与前一个节点设为相等。经过模型的运算我们发现人体表面温度上升很快。由此推断出误差主要是由于没有考虑人体的吸热导致的,所以接下来考虑第二个模型。

在第二个模型中, 我们增加一个导热层(人体), 长度 L_5 设为 1000mm(远大于隔热服的厚度), 其他热学参数设为与水相同, 在人体的末端仍然考虑绝热的边界条件, 即

$$\frac{dQ}{dt}(x = L_1 + L_2 + L_3 + L_4 + L_5) = 0$$

经过运算后发现人体温度上升过快。我们认为主要的误差来源于没有考虑到人体有自我调温的机制。如果考虑到人体的自我调温,实际的热扩散率 α 会小于在这个模型中取的 α 。因此接下来我们要通过模拟找到一个合适的热扩散率 α 。

将需要计算的参数设置为人体"物质的"热扩散率的倍率,每 10 秒取一次点,将每次模拟的结果与第一题的实验数据做最小二乘法,通过二分法找到偏差最小的一个 α 。

题目给出的实验数据中观察到,在1100秒左右皮肤温度就上升至48°C左右,以后温度几乎不再上升。我们认为与事实情况不符。人体由隔热服完全包裹,没有向外散热的途径(热辐射可以忽略不计),人体表面的温度应该会持续上升,假如时间无限长最终体表温度会与外界坏境相同。也就是说,在数据上体表温度应该会收敛于外界环境温度,而不是所给数据中的48°C左右。所以我们将给定数据中从靠近48°C左右的后半部分都舍弃不用,只使用前1110秒的数据。计算最小二乘的公式为:

$$\sum_{i=1}^{n} (T_{\alpha}(i) - T_{0}(i))^{2}$$

其中 T_{α} 为模拟得到的温度, T_{0} 为实验的数据温度,n为节点总数,此情形下为110。

我们需要调整的参数为水 α 的倍率,为精确到 1 位小数,取了 0.1,0.2,0.3,0.4,0.5,1.0 六个数据,其中 1 作为对比。最终找到:人体的热扩散率 α 为水的 0.4 倍为最优解。于是得到了经过修正和优化的模型,可以用于第二题和第三题的计算。

接下来运用二分法,将第二层的厚度 L_2 从 6mm 到 25mm 二分,最终精确到一位小数得到 23.1mm 的厚度下限。

对于第三题我们先选取了不同大小的 L_2 分别为 15, 20, 23, 25mm 和不同大小的 L_4 为 0.6, 3.5, 6.4mm, 发现 L_4 对结果的影响远小于 L_2 对结果的影响。而它们的 α 的数量级差距也印证了这一点。

于是有了两种考虑:

第一种: 当 L_4 越大的时候,就可以取到 L_2 越小的情况,因为 L_4 是空气,所以越小的 L_2 将会节省更多的材料,在这种情况下,我们将 L_4 定于最大值 6.4,然后通过对 L_2 进行二分,算出满足条件的最小 L_2 ,最后给出结果为 L_2 = 6.4mm, L_4 = 19.2mm.

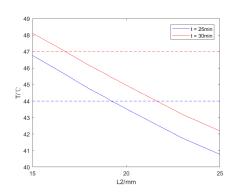


图 3 L_2 在 6.4mm 时最终温度随 L_4 的变化

第二种:因为 L_4 为空气,而衣服贴着皮肤的这部分空气是没法人为确定的,为了尽量确保安全,我们将空气层 L_4 定为最小值。在这种 L_4 的情况下,利用二分法找到满足条件的 L_2 ,给出结果哦为 L_2 = 0.6mm, L_4 = 22mm.

对于两种考虑的结果,我们更加倾向于后者确保安全的情况,那么最终将答案定为 $L_2=0.6\mathrm{mm}$, $L_4=22\mathrm{mm}$ 。

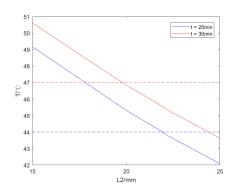


图 4 L_2 在 0.6mm 时最终温度随 L_4 的变化

第二三题完整代码在文末。

七、模型的不足

- 1. 人体的厚度并不是在每个地方都是均匀的,比如四肢的厚度和隔热服的厚度相比就不是很大。
 - 2. 第四层的起始温度受人体皮肤的影响可能高于常温。

参考文献

- [1] JEARL WALKER, principle of physics 10th, P535, 10th edition.
- [2] Kody powell, 'Solving the Heat Diffusion Equation (1D PDE) in Matlab', 26 Aug 2017.

附录 A 热传导模型-matlab 源程序

```
function [] = thermal_newone1_4()
load('data.mat');
L1 = 0.6; % thickness of layerI, mm
L2 = 6; % thickness of layerII, mm
L3 = 3.6; % thickness of layerIII, mm
L4 = 5; % thickness of layerIV, mm
alpha1 = 0.19849915; %thermal para of layerI
alpha2 = 0.2043973; %thermal para of layerII
alpha3 = 0.35137254; %thermal para of layerIII
alpha4 = 23.61075976; %thermal para of layerIV
n1 = 7;
dx = L1/n1;
n2 = floor(L2/dx);
n3 = floor(L3/dx);
n4 = floor(L4/dx);
%n5 = floor(L5/dx);
n = n1+n2+n3+n4; % number of the node
T0 = 25:
             % initail costum temparture
Tout = 75;
             % Temparture ouside
dt = 0.0001;
dT_dt = zeros(1,n);
T = T0 * ones(1,n);
t_final = 5400; % end time
t = 0: dt : t_final;
tempMatrix = T(1:n);
k = 1;
for i = 1:length(t)
   if(t(i) == skintemp(k,1))
      T(n) = skintemp(k,2);
```

```
k = k+1;
   end
  for j = 2:n-1
      if j <= n1
       alpha = alpha1;
      elseif j <= n1+n2</pre>
       alpha = alpha2;
      elseif j \le n1 + n2 + n3
       alpha = alpha3;
       else
       alpha = alpha4;
     dT_dt(j) = alpha * ((T(j+1)-T(j))/dx^2-(T(j)-T(j-1))/dx^2);
  dT_dt(1) = alpha1 * ((T(2)-T(1))/dx^2-(T(1)-Tout)/dx^2);
   T = T + dT_dt * dt;
   if (mod(i,10/dt)==0)
       tempMatrix = [tempMatrix;zeros(1,n); T(1:n)];
   end
   if (mod(i,20/dt)==0)
       file_name = [num2str(int32(t(i))), 'sFile.mat'];
      save(file_name,'tempMatrix','dT_dt');
   end
   if isnan(T(1))
      break;
   end
   disp(t(i));
end
final_file_name = ['answer_L2_' num2str(L2) '.mat'];
save(final_file_name, 'tempMatrix');
disp('end');
end
```

附录 B 第二题代码

```
function [] = thermal_newone_latest2_4(racial, L2)
L1 = 0.6; % thickness of layerI, mm
```

```
L3 = 3.6; % thickness of layerIII, mm
L4 = 5; % thickness of layerIV, mm
L5 = 100; % Assuming thinckness of body, mm
alpha1 = 0.19849915; %thermal para of layerI
alpha2 = 0.2043973; %thermal para of layerII
alpha3 = 0.35137254; %thermal para of layerIII
alpha4 = 23.61075976; %thermal para of layerIV
alpha5 = 0.1371337*racial;
n1 = 7;
dx = L1/n1;
       % number of the node
n2 = floor(L2/dx);
n3 = floor(L3/dx);
n4 = floor(L4/dx);
n5 = floor(L5/dx);
n = n1+n2+n3+n4;
T0 = 25;
           % initail costum temparture
Tout = 75;
           % Temparture ouside
Tin0 = 37;
            % initail Temparture inside
dt = 0.00015; % the step long of time
dT_dt = zeros(1,n+n5); % initial rate of change
T0 = T0 * ones(1,n);
T5 = Tin0 * ones(1,n5);
T = [T0 T5];
t_final = 5400; % end time
t = 0: dt :t_final;
tempMatrix = T(n);
for i = 1:length(t)
  for j = 2:n+n5-1
      if j <= n1
       alpha = alpha1;
      elseif j <= n1+n2</pre>
       alpha = alpha2;
      elseif j \le n1 + n2 + n3
```

```
alpha = alpha3;
      elseif j \le n1+n2+n3+n4
      alpha = alpha4;
      else
      alpha = alpha5;
      end
    dT_dt(j) = alpha * ((T(j+1)-T(j))/dx^2-(T(j)-T(j-1))/dx^2);
  dT_dt(1) = alpha1 * ((T(2)-T(1))/dx^2-(T(1)-Tout)/dx^2); %the rate of change of first node
  dT_dt(n+n5) = alpha5 * (-(T(n+n5)-T(n+n5-1))/dx^2); %the rate of change of first node
   T = T + dT_dt * dt;
   if(t(i) == fix(t(i)))
      display(t(i));
   end
   tempMatrix = [tempMatrix; T(n)];
   end
save('F:/Matlab/Q2/rac_05/answer.mat', 'tempMatrix');
disp('end');
```

附录 C 第三题代码

```
function [] = thermal_newone_latest3_3(L2, L4)

L1 = 0.6;  % thickness of layerI, mm
L3 = 3.6;  % thickness of layerIII, mm
L5 = 100;  % Assuming thinckness of body, mm

alpha1 = 0.19849915;  %thermal para of layerI
alpha2 = 0.2043973;  %thermal para of layerII
alpha3 = 0.35137254;  %thermal para of layerIII
alpha4 = 23.61075976;  %thermal para of layerIV
alpha5 = 0.1371337*0.4;
n1 = 7;
dx = L1/n1;
```

```
% number of the node
n2 = floor(L2/dx);
n3 = floor(L3/dx);
n4 = floor(L4/dx);
n5 = floor(L5/dx);
n = n1+n2+n3+n4;
T0 = 25;
            % initail costum temparture
Tout = 75;  % Temparture ouside
Tin0 = 37;
            % initail Temparture inside
dt = 0.00015; % the step long of time
dT_dt = zeros(1,n+n5); % initial rate of change
T0 = T0 * ones(1,n);
T5 = Tin0 * ones(1,n5);
T = [T0 T5];
t_final = 5400; % end time
t = 0: dt :t_final;
tempMatrix = T(n);
for i = 1:length(t)
  for j = 2:n+n5-1
      if j <= n1
       alpha = alpha1;
      elseif j <= n1+n2</pre>
       alpha = alpha2;
      elseif j \le n1 + n2 + n3
       alpha = alpha3;
      elseif j \leq n1+n2+n3+n4
       alpha = alpha4;
       else
       alpha = alpha5;
       end
     dT_dt(j) = alpha * ((T(j+1)-T(j))/dx^2-(T(j)-T(j-1))/dx^2);
  dT_dt(1) = alpha1 * ((T(2)-T(1))/dx^2-(T(1)-Tout)/dx^2); %the rate of change of first node
  dT_dt(n+n5) = alpha5 * (-(T(n+n5)-T(n+n5-1))/dx^2); %the rate of change of first node
   T = T + dT_dt * dt;
```

```
if (t(i) == fix(t(i)))
    display(t(i));
end

if mod(i,10/dt)==0  % Every 10s we get a temperature
    tempMatrix = [tempMatrix; T(n)];
end

end

save('F:/Matlab/Q2/rac_05/answer.mat', 'tempMatrix');
disp('end');
end
```