

4

3

2

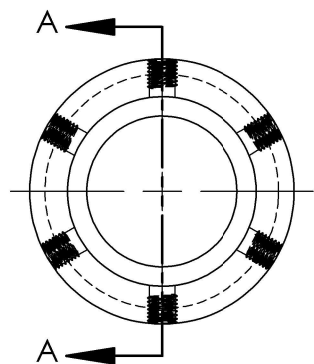
1

NOTAS

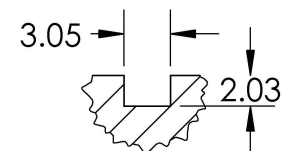
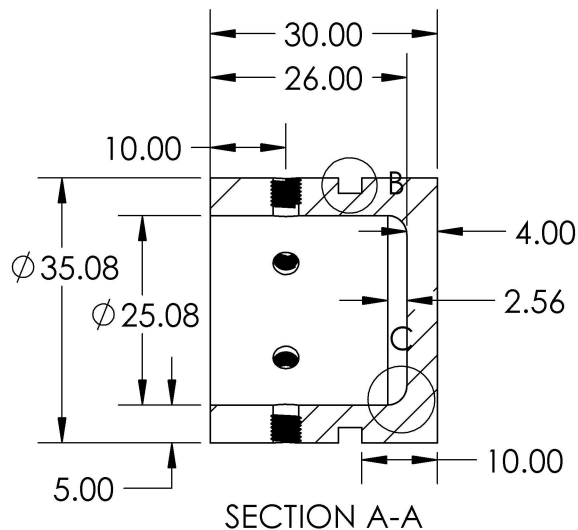
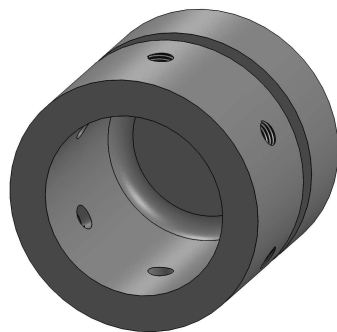
1. INTERPRETAR DIBUJO POR STD ASME Y14.100-2017
2. INTERPRETAR DIMENSIONAMIENTO Y TOLERANCIAS POR ASME Y14.5-2018
3. MATERIAL: Acero **1144**, **1215**, 1018, 1020 (preferencia a 1144 o 1215)
4. RECUBRIMIENTO: NA
5. REMOVER TODOS LOS BORDES Y REBABAS AFILADOS

HISTORIAL DE REVISION

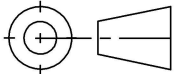
ZONA	REV	DESCRIPCION	FECHA	APRUEBA
	A	Versión inicial	13/06/2025	DIMITRI



Barreno	Cantidad
M3 x 0.5 x 10	6

DETAIL B
SCALE 2 : 1DETAIL C
SCALE 2 : 1

ESCALA 1:1

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO		TITULO			DYNX - HPRT	
<u>DECIMALES</u>	<u>ANGULAR</u>	CABEZAL DE CÁMARA DE PRESIÓN				
.X $\frac{+}{-}$ 0.1	$\frac{+}{-}$ (MEC) 1°	DESCRIPCION El cabezal es ensamblado en la parte delante de la cámara de combustión				
.XX $\frac{+}{-}$ 0.02	$\frac{+}{-}$ (CHAPA)					
.XXX $\frac{+}{-}$ 0.005	SUPERFICIE:					
THIRD ANGLE PROJECTION						
APRUEBA:	DIMITRI	TAMAÑO	NO DAI	NO DIBUJO	UNIDADES	REV
REVIS:	DIMITRI	A	PROP	02	MM(IN)	A
DISEÑADOR:	JLVO	ESCALA:	1:1	PESO:	HOJA:	1/1

2

1