

4

3

2

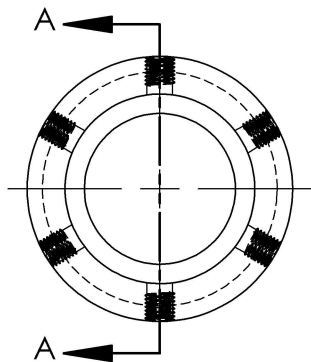
1

NOTAS

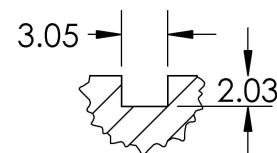
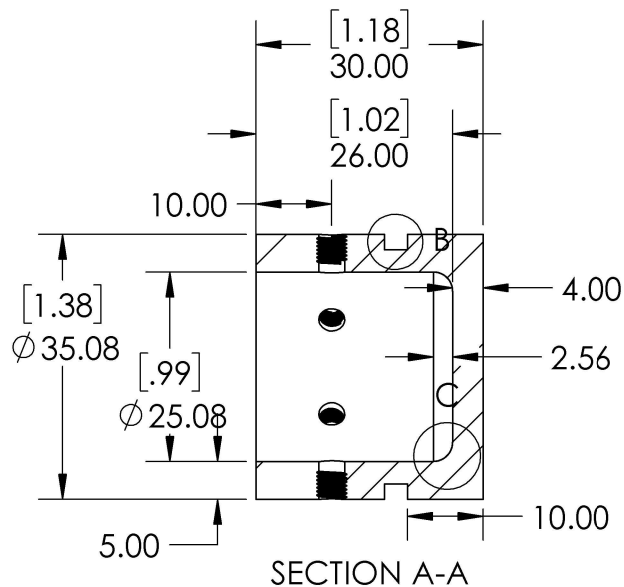
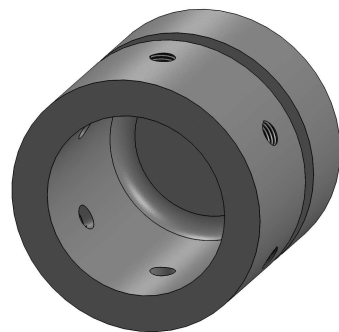
1. INTERPRETAR DIBUJO POR STD ASME Y14.100-2017
2. INTERPRETAR DIMENSIONAMIENTO Y TOLERANCIAS POR ASME Y14.5-2018
3. MATERIAL: Acero 1018
4. RECUBRIMIENTO: NA
5. REMOVER TODOS LOS BORDES Y REBABAS AFILADOS

HISTORIAL DE REVISION

ZONA	REV	DESCRIPCION	FECHA	APRUEBA
	A	Versión inicial	13/06/2025	DIMITRI



Barreno	Cantidad
M3 x 0.5 x 10	6

DETAIL B
SCALE 2 : 1DETAIL C
SCALE 2 : 1

ESCALA 1:1

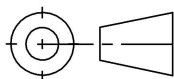
A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO

DECIMALES

.X $\frac{1}{2}$ 0.1
 .XX $\frac{1}{2}$ 0.02
 .XXX $\frac{1}{2}$ 0.005

ANGULAR

$\frac{1}{2}$ (MEC) 1°
 $\frac{1}{2}$ (CHAPA)
 SUPERFICIE:

THIRD ANGLE
PROJECTION

APRUEBA:	DIMITRI
REVIS:	DIMITRI
DISEÑADOR:	JLVO

TITULO

CABEZAL DE CÁMARA DE PRESIÓN



DESCRIPCION

El cabezal es ensamblado en la parte delante de la
 cámara de combustión

TAMAÑO	NO DAI	NO DIBUJO	UNIDADES	REV
A	PROP	02	MM[IN]	A
ESCALA:	1:1	PESO:	HOJA:	1/1