



[sale@mirtrub.ru](mailto:sale@mirtrub.ru)

[www.mirtrub.ru](http://www.mirtrub.ru)



8(800)555-28-29



# ГРУППА ЗАВОДОВ «МирТрубПласт»

## ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

### Полиэтиленовые трубы:

- для водоснабжения
- для газоснабжения
- в защитной оболочке «МИРТЕКТ»
- из различных видов сырья (ПЭ 80, ПЭ 100, ПЭ 100+, РЕ- RT, ПЭ 100 RC)

### Фитинги и изделия:

- сварные
- литые
- электросварные
- компрессионные
- запорная арматура

- 420087, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Родины, 10
- 429544, Чувашская Республика, Моргаушский район, село Большой Сундырь, ул. Советская, 23
- 412325, Саратовская область, Балашовский район, село Репное, ул. Шоссейная, 6а



# ГРУППА ЗАВОДОВ МИРТРУБПЛАСТ



**Генеральный директор Хуппиев Рамзиль Муллаханович**



**Директор Хуппиев Ислам Рамзилевич**

Группа заводов полиэтиленовых труб «МирТрубПласт» уверенно следует своей миссии - создание наилучших и максимально комфортных условий для работы, жизни, отдыха, производства путем создания высококачественных и высокотехнологичных решений, продукции, комплектующих для газо- и водоснабжения, водоотведения, канализации. А также, предоставление лучшего сервиса при поставке полиэтиленовых труб и фитингов для наружных инженерных сетей на территории Российской Федерации.

И это намерение мы реализуем в тесном сотрудничестве с нашими партнерами и коллегами, которым предоставляем все возможности для успешного развития и преуспевания.

Стараясь быть лучшими во всем, мы стремимся к непрерывному пополнению нашего банка знаний, разрабатываем и внедряем передовые технологии. Выстраивая долгосрочные и взаимовыгодные отношения с нашими партнерами, мы обещаем то, что можем сделать, и всегда стараемся сделать больше, чем обещаем.

## Мы уделяем приоритетное внимание качеству.

Качеству всего того, ЧТО мы делаем и КАК именно мы это делаем.

### ■ Наша клиентоориентированность и гибкость

В основе взаимоотношений с клиентами лежат не только условности, заключенные в сухом договоре, а живой диалог и переговоры, подкрепленные этикой делового общения. Как результат более 17 000 довольных клиентов!

Этому, кроме всего прочего, способствует наилучший сервис и условия, связанные с поставкой продукции в адрес клиентов. Мы смело можем утверждать, что на сегодняшний день, предлагаемый нами ассортимент трубной продукции по диаметрам и области применения, самый обширный в Приволжском Федеральном округе. Сегодня мы можем себе позволить не ставить рамок, ограничивающих клиента в его выборе. Возможности компании не ограничиваются прайс-листом и номенклатурой.

### ■ Наши специалисты

Мы решаем поставленные перед нами задачи по принципу «Здесь и Сейчас». И данный принцип реализуется слаженными и скоординированными действиями квалифицированного персонала.

Каждый из наших менеджеров является еще и своего рода инженером, способным грамотно и доступно отобразить примерную схему прокладки труб как на дачном участке, так и строительной площадке, предлагая наиболее оптимальный и доступный вариант сборки трубопровода.

Имеющиеся в штате компании узкопрофильные специалисты способны сварить сегментные фитинги любых вариаций, в зависимости от пожеланий клиента.

Таким образом, реализовывается один из лозунгов компании- клиентоориентированность! Всегда, везде и во всём!

**Стараясь быть лучшими во всем, мы стремимся к непрерывному пополнению нашего банка знаний, разрабатываем и внедряем передовые технологии.**

### ■ Наши отзывы

По отзывам наших клиентов есть 8 основных причин- почему они выбрали «МирТрубПласт»

- Быстрая реакция. От заявки до расчёта проходит не более 2x часов;
- Поставки осуществляются точно в срок;
- Контроль на всех стадиях производства;
- Полное документальное сопровождение;
- Заводская гарантия качества на всю продукцию;
- Отсутствие посредников;
- Живое, доброжелательное общение;
- Удобство круглосуточной подачи заявки и связи (через сайт, по многоканальному и бесплатному телефону, по электронной почте).



## » Наш алгоритм работы

У компании «МирТрубПласт» отлаженная и проверенная временем технология работы с нашими партнёрами и клиентами.

**Как это происходит:**

1. Подача заявки;
2. Техническая консультация + варианты удешевления проекта;
3. Расчет + договор + сертификаты;
4. Резервирование продукции на складе;
5. Договор об условиях доставки и оплаты;
6. Оплата заказа;
7. Отгрузка;

**ИТОГ: Вы получаете Ваш заказ точно в назначенный срок!**

## » Наши клиенты

**Полиэтиленовые трубы нашего производства эксплуатируются на объектах федерального уровня, среди них:**

- Московский и Петербургский метрополитен
- Аэропокзальный комплекс Шереметьево-Д
- Терминал А аэропорта Внуково (первый пусковой комплекс)
- Аэропорт Кольцово (Екатеринбург)
- Медно-никелевый рудник «Северный-Глубокий»
- Талаканское нефтегазоконденсатное месторождение
- Газопровод «Северный поток»
- Газопровод Грязовец-Выборг
- Газопровод Касимовское ПХГ — КС «Воскресенск»
- Ирганайская ГЭС
- Береговой водосброс Саяно-Шушенской ГЭС имени П. С. Непорожнего
- Цементный завод «Щуровский цемент»
- Красноярский алюминиевый завод
- Комплекс каталитического крекинга на Нижегородском нефтеперерабатывающем заводе
- Автомобильный завод «Хендэ Мотор Мануфактуриング Рус» (Hyundai Motor Manufacturing Rus), г. Санкт-Петербург
- Завод по производству автомобильных шин «Йокохама Р. П. З.», г. Липецк и многих других.

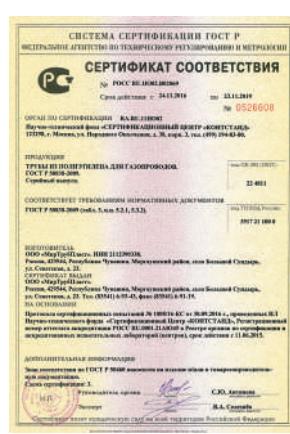
**Сегодня «МирТрубПласт» - одно из крупнейших предприятий России с современными технологиями изготовления полиэтиленовых труб, выпускающее продукцию самого широкого спектра. Продукция производится в соответствии со стандартами и техническими условиями, действующими на территории Российской Федерации.**

**Рады пригласить всех заинтересованных лиц для доброго, надежного и долгосрочного сотрудничества и партнёрских отношений.**

# ЖДЁМ ВАШИ ЗАЯВКИ!

# ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

- Вся продукция производится в соответствии со стандартами и техническими условиями, действующими на территории Российской Федерации.
- Все заводы имеют большие складские запасы продукции, для максимально короткого срока удовлетворения потребностей наших клиентов.
- Так же каждый завод имеет большой запас сырья для производства трубы , что сводит срок производства к минимуму.





## ТАБЛИЦА ДИАМЕТРОВ ПНД ТРУБ ДЛЯ ВОДОПРОВОДОВ (ГОСТ 18599-2001) ИЗ РЕ100 И РЕ100RC

Диаметр полиэтилено- вой трубы, мм	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
	ПЭ 80 PN 4	ПЭ 80 PN 5	ПЭ 80 PN 6,3	ПЭ 80 PN 7,5	ПЭ 80 PN 8	ПЭ 80 PN 10	ПЭ 80 PN 12,5	ПЭ 80 PN 16
ПЭ 100 PN 5	ПЭ 100 PN 6,3	ПЭ 100 PN 8	ПЭ 100 PN 9,5	ПЭ 100 PN 10	ПЭ 100 PN 12,5	ПЭ 100 PN 16	ПЭ 100 PN 20	ПЭ 100 PN 20
Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм
20								
25								
32								
40								
50								
63	2	0,308	2,4	0,369	2,9	0,436	3	0,449
75	2,3	0,543	3,6	0,821	4,3	0,97	4,5	1,01
90	2,8	0,782	3,5	0,969	4,3	1,18	5,1	1,45
110	3,4	1,16	4,2	1,42	5,3	1,77	6,3	2,07
125	3,9	1,5	4,8	1,83	6	2,26	7,1	2,66
140	4,3	1,87	5,4	2,31	6,7	2,83	8	3,35
160	4,9	2,41	6,2	3,03	7,7	3,71	9,1	4,35
180	5,5	3,05	6,9	3,78	8,6	4,66	10,2	5,47
200	6,2	3,82	7,7	4,68	9,6	5,77	11,4	6,78
225	6,9	4,76	8,6	5,88	10,8	7,29	12,8	8,55
250	7,7	5,9	9,6	7,29	11,9	8,92	14,2	10,6
280	8,6	7,38	10,7	9,09	13,4	11,3	15,9	13,2
315	9,7	9,35	12,1	11,6	15	14,2	17,9	16,7
355	10,9	11,8	13,6	14,6	16,9	18	20,1	21,2
400	12,3	15,1	15,3	18,6	19,1	22,9	22,7	26,9
450	13,8	19	17,2	23,5	21,5	29	25,5	34
500	15,3	23,4	19,1	29	23,9	35,8	28,3	42
560	17,2	29,4	21,4	36,3	26,7	44,8	31,7	52,6
630	19,3	37,1	19	46	30	56,5	35,7	66,6
710	21,8	47,3	27,2	58,5	33,9	72,1	40,2	84,7
800	24,5	59,9	30,6	74,1	38,1	91,4	45,3	108
900	27,6	75,9	34,4	93,8	42,9	116	51	136
1000	30,6	93,5	38,2	116	47,7	143	56,6	168
1200	36,7	134	45,9	167	57,2	206	68	242

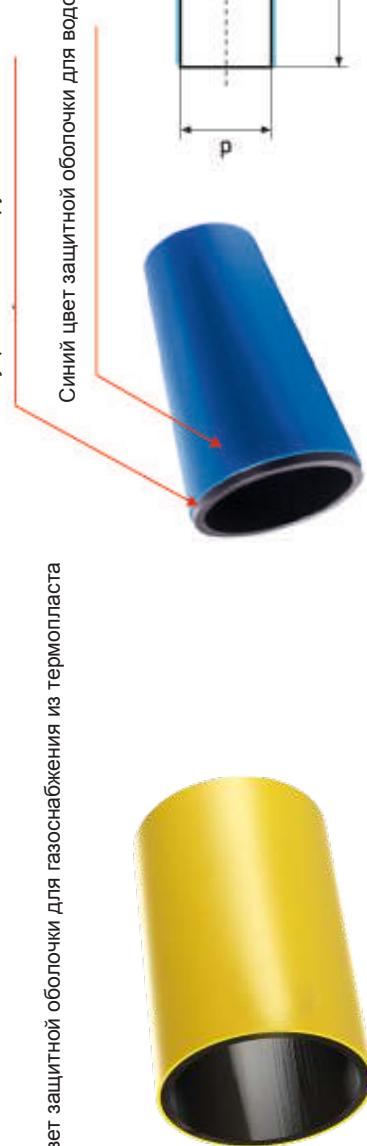
Возможность изготовления данных диаметров из полипропилена марки РЕ-РГ, данная труба подходит для горячего водоснабжения

# ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

**ТАБЛИЦА ДИАМЕТРОВ ПНД ТРУБ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ (ГОСТ 50838-2009) ИЗ РЕ100 И РЕ100RC**

Диаметр полипропиленовой трубы, мм	SDR 26		SDR 21		SDR 17,6		SDR 17		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9	
	ПЭ 80 PN 5	ПЭ 80 PN 6,3	ПЭ 100 PN 8	ПЭ 100 PN 9,5	ПЭ 100 PN 10	ПЭ 80 PN 7,5	ПЭ 80 PN 8	ПЭ 100 PN 12,5	ПЭ 80 PN 10	ПЭ 80 PN 12,5	ПЭ 100 PN 16	ПЭ 80 PN 11	ПЭ 80 PN 16	
20	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
25	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
32	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
40	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
50	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
63	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
75	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
90	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
110	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0
125	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
140	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
160	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
180	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
200	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0
225	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
250	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
280	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
315	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5
355	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5
400	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
450	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0
500	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
560	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0
630	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0

Внутренний спой-труба из полиэтилена



Желтый цвет защитной оболочки для газоснабжения из термопласта

Синий цвет защитной оболочки для водоснабжения и водоотведения из термопласта

### Труба ПЭ 100 МИРТЕКТ в защитной оболочке

Однослойная напорная труба из ПЭ 80, ПЭ 100, ПЭ 100+, ПЭ100 RC с защитным покрытием из термопласта:  
1. Основной слой: полиэтилен низкого давления марки ПЭ 80 или ПЭ 100 или ПЭ100+ или ПЭ100 RC.  
2. Защитный слой на основе термопласта.

Трубы изготавливаются согласно ГОСТ 18599-2001 изм № 1,2 и ТУ 22.21.29-003-33634702-2018 «Трубы напорные из полиэтилена МИРТЕКТ», ГОСТ Р 50838-2009.

**Назначение:** Труба МИРТЕКТ – однослойная труба из полиэтилена марки ПЭ 80 или ПЭ 100 или ПЭ100+ или ПЭ100 RC в защитном покрытии из термопласта предназначена для сетей водоснабжения, газоснабжения и водоотведения.

#### Преимущества:

- Долговечность – полиэтиленовые трубы служат значительно дольше металлических.
- Высокая химическая и коррозионная стойкость.
- Наличие защитного слоя обеспечивает дополнительную защиту от острых фрагментов грунта, а также от ультрафиолетового излучения, при транспортировке (погрузка-разгрузка) защита от повреждений.
- Прочность - выдерживает жесткие условия укладки, транспортировки и хранения.

**Срок службы:** При соблюдении условий эксплуатации и монтажа срок службы составляет более 50 лет.

#### Область применения:

- При бестраншейной укладке труб – горизонтально-направленное бурение (ГНБ)
- При традиционной траншейной прокладке с песчаной подсыпкой трубопровода.
- При реконструкции методом «труба в трубе».
- Строительство трубопроводов напорного водоснабжения , газоснабжения и напорной канализации.

**ТАБЛИЦА ДИАМЕТРОВ ПНД ТРУБ В ЗАЩИТНОЙ ОБЛОЖКЕ МИРТЕКТ ИЗ РЕ100 И РЕ100-RC**

Диаметр полиэтиленовой трубы, мм	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	Минимальная толщина защитного слоя, мм.	“Допуск по толщине защитного слоя, мм.”
Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг	Толщ. стенки, мм	Вес, кг
63	2,5	0,488	3,0	0,573	3,6	0,682	3,8	0,715	4,7
75	2,9	0,688	3,6	0,821	4,3	0,97	4,5	1,01	5,6
90	3,5	0,969	4,3	1,18	5,1	1,4	5,4	1,45	6,7
110	4,2	1,42	5,3	1,77	6,3	2,07	6,6	2,16	8,1
125	4,8	1,83	6	2,26	7,1	2,66	7,4	2,75	9,2
140	5,4	2,31	6,7	2,83	8	3,35	8,3	3,46	10,3
160	6,2	3,03	7,7	3,71	9,1	4,35	9,5	4,51	11,8
180	6,9	3,78	8,6	4,66	10,2	5,47	10,7	5,71	13,3
200	7,7	4,68	9,6	5,77	11,4	6,78	11,9	7,04	14,7
225	8,6	5,88	10,8	7,29	12,8	8,55	13,4	8,94	16,6
250	9,6	7,29	11,9	8,92	14,2	10,6	14,8	11	18,4
280	10,7	9,09	13,4	11,3	15,9	13,2	16,6	13,8	20,6
315	12,1	11,6	15	14,2	17,9	16,7	18,7	17,4	23,2
355	13,6	14,6	16,9	18	20,1	21,2	22,2	21,1	27
400	15,3	18,6	19,1	22,9	22,7	26,9	23,7	28	29,4
450	17,2	23,5	21,5	29	25,5	34	26,7	35,5	33,1
500	19,1	29	23,9	35,8	28,3	42	29,7	43,9	36,8

## ТАБЛИЦА ЗАГРУЗКИ ТРУБ

Диаметр трубы, мм.	Метраж, п.м.		Норма загрузки полиэтиленовой трубы			
			Еврофура 13,6 м		Метраж м./п.	
	труб	бухт	труб	бухт	труб	бухт
63	12	250	1200	22-24	14400	6000
90	12	250	600	10	7200	2500
110	12	200	450	10	5400	2000
160	12	---	210	---	2520	
180	12	---	160	---	1920	
200	12	---	150	---	1800	
225	12	---	110	---	1320	
250	12	---	84	---	1008	
280	12	---	72	---	864	
315	12	---	56	---	672	
355	12	---	42	---	504	
400	12	---	33	---	396	
500	12	---	20	---	240	
560	12	---	16	---	192	
630	12	---	12	---	144	
710	12	---	9	---	108	
800	12	---	8	---	96	
1000	12	---	4	---	48	
1200	12	---	4	---	48	
	φ	Ширина в метрах	Высота в метрах	м.п. в бухте		
	63	0,6	2,2	100		
	110	1,35	2,4	150-200		
	90	1,35	2,4	150-200-250		
	90/110	1	2,4	100		
	25-40	0,35	1,5	200		
	50	0,4	2	200		



# ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

- Полиэтиленовые трубы уже более полувека применяются во всем мире для строительства напорных систем водоснабжения, водоотведения и технологических трубопроводов. В России производство напорных полиэтиленовых труб для водоснабжения регламентируется ГОСТом 18599-2001. Группа заводов МирТрубПласт предлагает продукцию изготовленную и имеющую всю необходимую документацию в соответствии с ГОСТ.
- Трубы из полиэтилена также применяются в сетях газоснабжения 1 категории. Их активно эксплуатируют в РФ и странах СНГ. Трубы полиэтиленовые газовые производятся из полиэтилена низкого давления высокой плотности марки ПЭ100, данные трубы по газоотведению производятся по ГОСТ Р 50838-2009. Гарантированный срок службы составляет более 50 лет. Такие трубы не подвержены влиянию как низких, так и высоких температур. Антикоррозийные свойства полиэтилена используют при прокладке газораспределительных систем в болотистой местности, в условиях влажного климата. При этом полиэтиленовая газовая труба не требует дополнительной изоляции, она не разрушается корнями деревьев. А вес намного легче металла, поэтому монтаж не требует привлечения большого количества рабочей силы и механизмов.
- Полиэтиленовые трубы МИРТЕКТ представляют собой напорные трубы с защитным покрытием в виде тонкостенного слоя из упрочненного полипропилена с минеральным наполнителем. Такие трубы устойчивы к процарапыванию, а также такое покрытие обеспечивает распределение дополнительных нагрузок прилегающего грунта, вызванные камнями с острыми углами или осколками старых труб. К основным преимуществам труб МИРТЕКТ относят высокую стойкость к механическим повреждениям, повреждениям в процессе транспортировки, складирования и хранения, повышенную стойкость к ультрафиолетовому излучению, её экологичность , а также повышенный коэффициент запаса прочности (в среднем на 10% ).

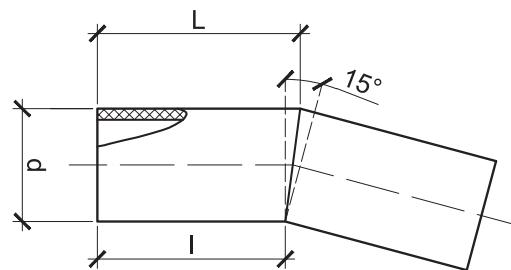




## СВАРНЫЕ ФИТИНГИ И ИЗДЕЛИЯ

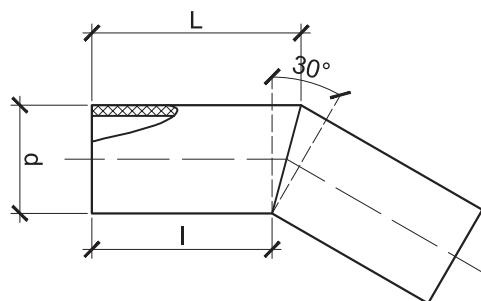
### ОТВОД СВАРНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ 15°

Материал: PE100			SDR21	SDR17	SDR11
			8 атм.	10 атм.	16 атм.
d, мм	L, мм	I, мм	Вес, кг	Вес, кг	Вес, кг
110	214	200	0,66	0,808	1,14
125	216	200	0,83	1,01	1,42
140	218	200	1,07	1,31	1,85
160	271	250	1,49	1,82	2,57
180	274	250	1,90	2,32	3,27
200	276	250	2,48	3,03	4,27
225	280	250	3,23	3,94	5,56
250	283	250	5,96	7,27	10,25
280	337	300	7,54	9,19	12,96
315	341	300	10,99	13,4	18,89
355	397	350	14,10	17,2	24,25
400	403	350	18,29	22,3	31,44
450	409	350	26,73	32,6	45,97
500	416	350	33,87	41,3	58,23
560	474	400	43,71	53,3	75,15
630	550	400	82,00	100	141,00



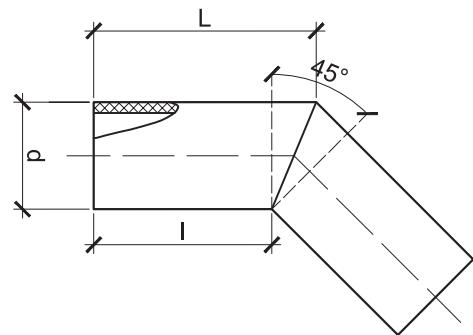
### ОТВОД СВАРНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ 30°

Материал: PE100/PE100			SDR21	SDR17	SDR11
			8 атм.	10 атм.	16 атм.
d, мм	L, мм	I, мм	Вес, кг	Вес, кг	Вес, кг
110	229	200	0,7	0,808	1,1
125	233	200	0,9	1,11	1,6
140	238	200	1,2	1,41	2,0
160	293	250	1,6	1,92	2,7
180	298	250	2,1	2,52	3,6
200	304	250	2,6	3,23	4,6
225	310	250	3,5	4,24	6,0
250	317	250	6,3	7,67	10,9
280	375	300	7,9	9,69	13,8
315	384	300	11,6	14,1	20,0
355	445	350	15,0	18,3	26,0
400	457	350	19,5	23,8	33,8
450	470	350	28,5	34,8	49,4
500	484	350	36,3	44,3	62,9
560	550	400	47,2	57,5	81,7
630	569	400	61,6	75,1	106,6



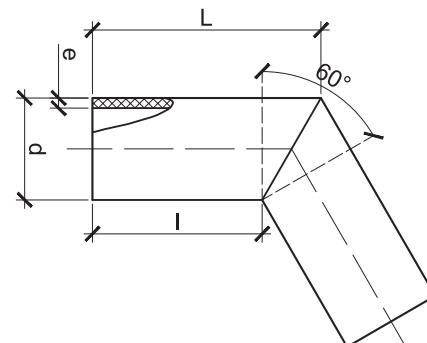
## ОТВОД СВАРНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ 45°

Материал: PE100			SDR21	SDR17	SDR11
d, мм	L, мм	I, мм	8 атм.	10атм.	16атм.
110	246	200	0,8	1,01	1,4
125	252	200	1,1	1,31	1,9
140	258	200	1,5	1,82	2,6
160	316	250	2,1	2,52	3,6
180	325	250	2,7	3,33	4,7
200	333	250	3,5	4,24	6,0
225	343	250	4,8	5,85	8,3
250	354	250	8,0	9,79	13,9
280	416	300	10,2	12,4	17,6
315	430	300	14,8	18	25,6
355	497	350	19,3	23,5	33,4
400	516	350	25,5	31,1	44,2
450	536	350	34,3	41,8	59,4
500	557	350	48,2	58,8	83,5
560	632	400	63,6	77,5	110,1
630	661	400	84,5	103	146,3



## ОТВОД СВАРНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ 60°

Материал: PE100			SDR21	SDR17	SDR11
d, мм	L, мм	I, мм	8 атм.	10атм.	16атм.
110	265	200	0,8	1,01	1,4
125	272	200	1,2	1,41	2,0
140	279	200	1,5	1,82	2,6
160	339	250	2,1	2,62	3,7
180	349	250	2,8	3,43	4,9
200	364	250	3,6	4,44	6,3
225	377	250	5,0	6,06	8,6
250	394	250	8,3	10,1	14,3
280	460	300	10,4	12,7	18,0
315	477	300	15,0	18,3	26,0
355	550	350	19,9	24,3	34,5
400	575	350	26,5	32,3	45,9
450	604	350	35,6	43,4	61,6
500	632	350	50,3	61,3	87,0
560	716	400	66,1	80,6	114,5
630	756	400	87,7	107	151,9

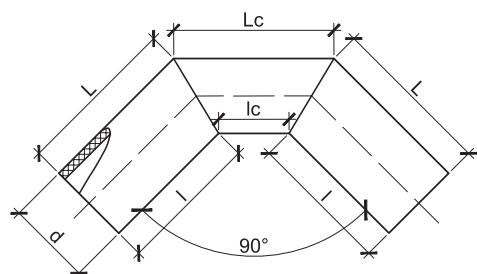




# ГРУППА ЗАВОДОВ МИРТРУБПЛАСТ

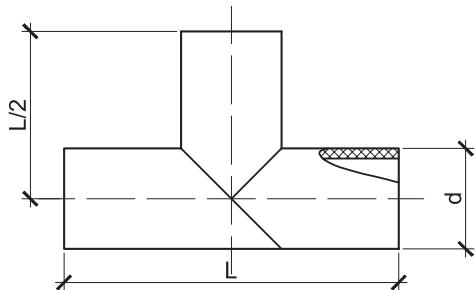
## ОТВОД СВАРНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ 90°

Материал: PE100				SDR21	SDR17	SDR11
d, мм	L, мм	Lc, мм	lс, мм	8 атм.	10 атм.	16 атм.
110	246	161	70	1,0	1,19	1,7
125	252	174	70	1,3	1,54	2,2
140	258	191	75	1,7	2,13	3,0
160	316	213	80	2,4	2,97	4,2
180	325	239	90	3,2	3,91	5,6
200	333	266	100	4,2	5,07	7,2
225	343	326	140	5,6	6,79	9,6
250	354	347	140	8,9	10,8	15,3
280	416	372	140	11,6	14,1	20,0
315	430	401	140	16,3	19,9	28,3
355	497	444	150	22,1	27	38,3
400	516	491	160	29,4	35,8	50,8
450	536	548	175	39,8	48,5	68,9
500	557	604	190	55,4	67,6	96,0
560	632	679	215	73,6	89,7	127,4
630	661	747	225	98,4	120	170,4



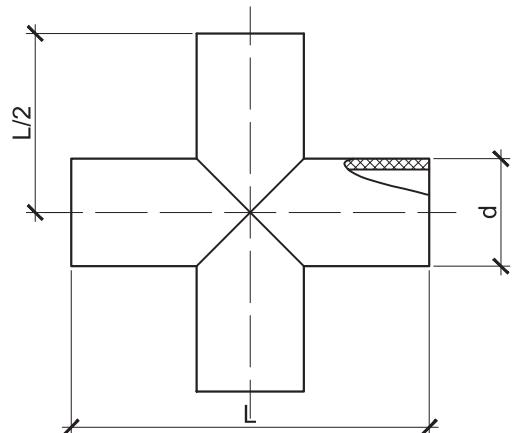
## ТРОЙНИК СВАРНОЙ СЕГМЕНТНЫЙ

Материал: PE100			SDR21	SDR17	SDR11
d, мм	L, мм	h, мм	8 атм.	10 атм.	16 атм.
110	540	270	1,3	1,62	2,3
125	570	285	1,7	2,12	3,0
140	590	295	2,3	2,83	4,0
160	610	305	3,1	3,84	5,5
180	630	315	4,2	5,15	7,3
200	650	325	5,5	6,76	9,6
225	660	330	7,5	9,19	13,0
250	690	345	12,5	15,2	21,6
280	710	355	16,6	20,2	28,7
315	1015	507,5	24,4	29,7	42,2
355	1115	557,5	32,9	40,1	56,9
400	1200	600	44,0	53,7	76,3
450	1250	625	59,5	72,6	103,1
500	1300	650	83,6	102	144,8
560	1350	675	181,2	221	313,8



# ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

КРЕСТОВИНА СЕГМЕНТНАЯ СВАРНАЯ					
Материал: PE100			SDR21	SDR17	SDR11
d, мм	L, мм	h, мм	Вес, кг	Вес, кг	Вес, кг
110	540	270	1,7	2,1	3,1
125	570	285	2,1	2,6	3,8
140	590	295	2,9	3,5	5,1
160	610	305	4,2	5,1	7,5
180	630	315	5,4	6,6	9,7
200	650	325	6,9	8,4	12,3
225	660	330	9,9	12,1	17,8
250	690	345	15,4	18,8	27,6
280	710	355	21,6	26,4	38,8
315	1015	507,5	30,4	37,1	54,5
355	1115	557,5	41,7	50,8	74,7
400	1200	600	55,6	67,8	99,7
450	1250	625	74,9	91,4	134,4
500	1300	650	105,8	129	189,6
560	1350	675	140,2	171	251,4
630	1350	675	328,0	400	588,0



НСПС (НЕРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ПОЛИЭТИЛЕН СТАЛЬ)				
Материал: PE100/сталь			SDR17	SDR11
d, мм	L, мм	I, мм(мин)	10атм.	16атм.
32/25	560	250	0,6	0,9
63/57	560	250	2,1	3,1
90/89	560	250	4,5	6,6
110/108	610	250	6,1	9,0
160/159	650	250	12,7	18,7
225/219	720	250	24,9	36,6
315/273	840	250	61,4	90,3



## ЭЛЕМЕНТЫ НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ГИБКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ЭНГЛ-2

Шифр	ИСП	Удельная мощность, Вт/м	Номин. мощность, Вт	Электр. сопротивление, Ом	Длина, м	Масса, кг, не более
ЭНГЛ-2 -0,2/220-13,57		15	200	237	13,57	1,40
ЭНГЛ-2 -0,29/220-9,61	1	30	290	168	9,61	1,00
ЭНГЛ-2 -0,33/220-8, 24		40	330	147	8,24	0,90
ЭНГЛ-2 -0,4/220-27,14		15	400	119	27,14	2,70
ЭНГЛ-2 -0,58/220-19,21	2	30	580	84	19,21	2,00
ЭНГЛ-2 -0,66/220-16,48		40	660	74	16,48	1,70
ЭНГЛ-2 -0,82/220-54,32		15	820	59	54,32	5,40
ЭНГЛ-2 -1,15/220-38,41	3	30	1150	42	38,41	3,80
ЭНГЛ-2 -1,31/220-32,96		40	1310	37	32,96	3,30



## ФЛАНЦЫ И ФЛАНЦЕВЫЕ ЗАГЛУШКИ

Наружный диаметр ПЭ трубы, мм	Dy, мм	D, мм	D1, мм	D0, мм	b, мм	n, шт	d, мм	Масса, кг	Масса, кг
		Py 10/Py16	Py 10/Py16		Py 10/Py16	Py 10/Py16	Py 10/Py16	Py 10	Py16
50	40	145/145	110/110	62	15/17	4/4	18/18	1,46	1,46/1,66
63	50	160/160	125/125	78	15/19	4/4	18/18	1,68	1,68/2,13
75	65	180/180	145/145	92	17/21	4/4	18/18	2,36	2,36/2,92
90	80	195/195	160/160	108	17/21	4/4	18/18	2,62	2,62/3,23
110	100	215/215	180/180	128	19/23	8/8	18/18	3,185	3,185/3,85
125	100	215/215	180/180	135	19/23	8/8	18/18	2,96	2,96/3,59
140	125	245/245	210/210	158	21/25	8/8	18/18	4,19	4,19/4,98
160	150	280/280	240/240	178	21/25	8/8	22/22	5,52	5,52/6,58
180	150	280/280	240/240	188	21/25	8/8	22/22	5,05	5,05/6,01
200	200	335/335	295/295	225	21/27	8/12	22/22	7,44	7,44/9,25
225	200	335/335	295/295	238	21/27	8/12	22/22	6,67	6,67/8,25
250	250	390/405	350/355	273	23/28	12/12	22/26	10,1	10,1/14
280	250	390/405	350/355	294	23/28	12/12	22/26	8,45	8,45/11,9
315	300	440/460	400/410	338	24/28	12/12	22/26	10,8	10,8/15,3
355	350	500/520	460/470	376	24/30	16/16	22/26	14,9	14,9/21,8
400	400	365/580	515/525	430	26/34	16/16	26/30	19,7	19,7/28,6
450	500	670/710	620/650	517	28/44	20/20	26/33	28,9	28,9/58,1
500	500	670/710	620/650	533	28/44	20/20	26/33	26	26/53,5
560	600	780/840	725/770	618	31/45	20/20	30/39	39,7	39,7/81
630	600	780/840	725/770	645	31/45	20/20	30/39	33,2	33,2/71,6
710	700	895/910	840/840	740	34/47	24/24	30/39	48,4	48,4/70,4
800	800	1010/1020	950/950	843	37/49	24/24	33/39	64,3	64,3/88,2
900	900	1110/1120	1050/1050	947	40/54	28/28	33/39	74,8	74,8/104
1000	1000	1220/1255	1160/1170	1050	43/58	28/28	33/45	93,8	93,8/148
1200	1200	1455/1485	1380/1390	1260	51/71	32/32	39/52	151	151/231

Для фланцевых заглушек нужные размеры соответствуют размерам фланцев того же диаметра



# ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

Группа Заводов «МирТрубПласт» имеет большой опыт производства оффланцеванных и нестандартных изделий из полиэтиленовых труб.

## Изготовление оффланцеванных изделий по ТУ 22.21-012-99497557-20017.

- Диаметр трубы – от 63 до 800 мм.
- Длина одного отрезка трубы – от 0,5 м.п. до необходимого Заказчику размера.
- Рабочее давление от 5 до 25 атм.
- Толщина трубы в соответствии с ГОСТ 18599-2001.
- Применяемые фланцы соответствуют с ГОСТ 12820-80 (возможно применение нестандартных фланцев по требованию заказчика).
- Все трубы произведены по ГОСТ, марка полиэтилена PE100 и PE100RC
- Оффланцовка фитингов для полиэтиленовых труб (тройники, отводы, переходы).

## Изготовление нестандартных изделий по эскизам заказчика.

- Удлинение втулок под фланец.
- Изготовление сложных изделий по эскизам заказчика с применением всех типов фитингов, фланцев, труб ПНД и запорной арматуры.
- Разварка узлов технологических трубопроводов для последующего монтажа на производстве.
- Производство узлов обвязки насосных станций различной конфигурации.



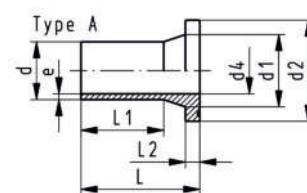
Расчет стоимости и сроков работ осуществляется индивидуально по заявке заказчика. По представленным эскизам или чертежам стороны согласовывают размеры, уточняют условия и особенности эксплуатации. Данные изделия производятся из сертифицированных элементов, а так же сопровождаются необходимым пакетом документов. Группа Заводов «МирТрубПласт» гарантирует высокое качество данной продукции.



## ЛИТЬЕ ФИТИНГИ

## ВТУЛКА ЛИТАЯ

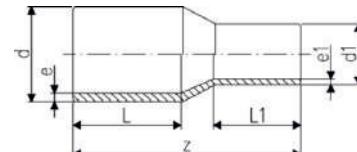
Материал: PE100		SDR17	SDR11
		10атм.	16атм.
d, мм	L, мм	Вес, кг	Вес, кг
50	80	x	0,11
63	102	0,20	0,20
90	139	0,44	0,45
110	159	0,52	0,70
160	210	1,09	1,64
225	265	2,24	3,33
315	370	5,46	7,21



## ПЕРЕХОД ЛИТОЙ

Материал: PE100

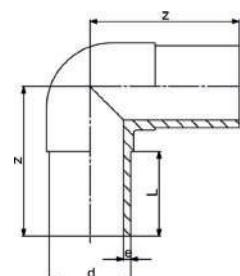
Материал: PE100		SDR17	SDR11
		10атм.	16атм.
d, мм	L, мм	Вес, кг	Вес, кг
63x32	130	0,09	0,13
90x63	155	0,26	0,38
110x63	185	0,42	0,62
110x90	207	0,55	0,81
160x110	208	1,20	1,76
225x110	265	2,55	3,75
225x160	285	2,90	4,26
315x225	350	7,10	10,44



## ОТВОД ЛИТОЙ 90°

Материал: PE100

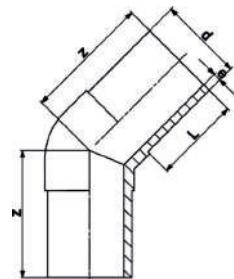
Материал: PE100		SDR17	SDR11
		10атм.	16атм.
d, мм	L, мм	Вес, кг	Вес, кг
32	50	x	0,06
63	63	0,25	0,28
90	75	0,65	0,70
110	82	0,80	1,10
160	98	2,30	3,00
225	120	6,50	7,65
315	150	20,70	29,40



# ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

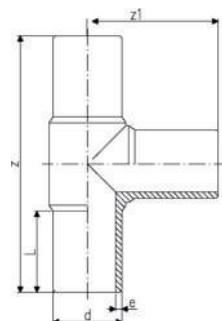
## ОТВОД ЛИТОЙ 45°

Материал: PE100			SDR17	SDR11
d, мм	L,мм	H,мм	10атм.	16атм.
			Вес, кг	Вес, кг
63	63	180	0,25	0,28
90	75	233	0,65	0,70
110	82	240	0,80	1,10
160	98	330	2,30	3,00
225	120	430	6,50	7,65
315	150	560	20,70	29,40



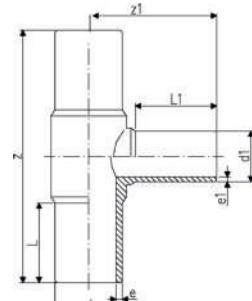
## ТРОЙНИК ЛИТОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ

Материал: PE100			SDR17	SDR11
d, мм	L,мм	H,мм	10атм.	16атм.
			Вес, кг	Вес, кг
63	230	150	0,25	0,28
90	280	184	0,65	0,70
110	330	222	0,80	1,10
160	440	304	2,30	3,00
225	540	390	6,50	7,65
315	715	524	20,70	29,40



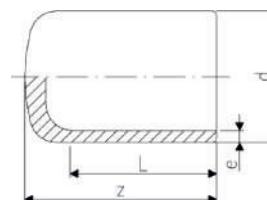
## ТРОЙНИК ЛИТОЙ РЕДУКЦИОННЫЙ

Материал: PE100			SDR17
d, мм	L,мм	H,мм	10атм.
			Вес, кг
110x63	330	202	1,20
110x90	320	215	1,50
160x63	440	260	3,40
160x110	440	270	3,60
225x63	540	330	8,50
225x110	540	330	8,50
225x160	540	330	8,90
315x110	715	450	23,50
315x160	715	480	24,10
315x225	715	500	25,20



## ЗАГЛУШКА

Материал: PE100			SDR17	SDR11
d, мм	L,мм	H,мм	10атм.	16атм.
			Вес, кг	Вес, кг
32	56	x	0,02	
63	78	0,07	0,09	
90	94	0,65	0,24	
110	100	0,80	0,38	
160	150	2,30	0,99	
225	160	6,50	2,42	
315	255	20,70	6,96	





## ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ФИТИНГИ

## МУФТА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ

Материал: PE100			SDR11
			16атм.
d, мм	D,мм	L,2,мм	Вес, кг
20	35	70	0,050
25	36	70	0,050
32	44	72	0,070
40	54	80	0,090
50	66	22	0,130
63	81	96	0,190
75	96	110	0,282
90	113	125	0,406
110	133	145	0,629
125	155	156	0,715
140	175	166	0,929
160	200	180	1,36
180	220	192	1,75
200	250	208	1,87
225	280	225	3,33
250	310	248	4,68
280	340	252	5,65
315	382	267	8,14
355	438	291	13,11
400	493	295	18,3
450	554	327	24,7
500	616	327	33,7
560	689	358	46,2
630	775	396	65,3
710	775	463	87,4
800	982	484	114
900	1110	550	138



## ЗАГЛУШКА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ

Материал: PE100			SDR11
			16атм.
d, мм	D,мм	L,2,мм	Вес, кг
20	35	52	0,053
25	36	52	0,050
32	44	52	0,071
40	54	56	0,095
50	66	60	0,131
63	81	66	0,194
75	96	110	0,282
90	113	125	0,406
110	133	145	0,629
125	155	158	0,715
140	175	170	0,945
160	200	90	1,36
180	220	194	1,75
200	250	104	1,87
225	280	112	3,33
250	310	123	4,68



## ОТВОД ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ 90°

Материал: PE100			SDR11
			16атм.
d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг
20	35	54	0,08
25	35	54	0,068
32	44	53	0,098
40	54	62	0,141
50	66	71	0,2
63	81	81	0,318
75	97	94	0,415
90	115	122	0,828
110	140	147	1,22
125	160	155	1,74
160	196	191	3,83
180	219	210	5,41
200	250	298	9,32
225	280	318	13,2
250	310	347	16,6



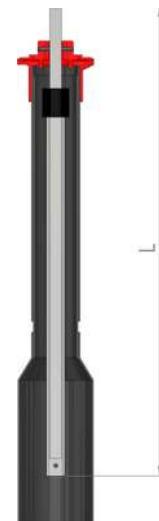
## ОТВОД ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ 45°

Материал: PE100			SDR11
			16атм.
d, мм	D, мм	Z, мм	Вес, кг
32	44	44	0,075
40	54	50	0,106
50	66	56	0,171
63	81	63	0,252
75	97	71	0,322
90	115	91	0,583
110	140	112	0,985
125	160	119	1,44
160	196	135	3,06
180	217	144	4,04
200	250	215	7,57
225	280	235	11,3
250	310	235	13,5



## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ УДЛИНИТЕЛЬ

Материал: сталь		
d, мм	L, мм	Вес
25-75	750-1100	1,59
	1100-1700	2,54
	1600-2500	3,87
90-110	750-1100	2,5
	1100-1700	3,71
	1600-2500	6,04
125-225	750-1100	2,1
	1100-1800	3,11
	1650-2750	7,2





# ГРУППА ЗАВОДОВ МИРТРУБПЛАСТ

## ТРОЙНИК ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ

Материал: PE100				SDR11 16атм.
d, мм	D,мм	Z,мм	H,мм	
20	35	88	92	0,085
25	35	90	92	0,075
32	44	102	100	0,118
40	54	119	114	0,175
50	66	135	126	0,252
63	81	151	150	0,407
75	97	178	143	0,569
90	115	205	161	0,891
110	140	255	184	1,58
125	161	276	207	2,21
160	196	325	206	4,39
180	225	344	250	6,8
200	250	590	250	10,8
225	280	636	270	15,9
250	310	685	288	18,9



## ПЕРЕХОД ЭЛЕКТРОСВАРНОЙ

Материал: PE100			SDR11 16атм.
dxd, мм	D,мм	Z,мм	
25*20	35	74	0,051
32*20	44	79	0,056
35*25	44	79	0,062
40*32	54	88	0,095
50*32	66	96	0,096
50*40	66	96	0,124
63*32	81	105	0,158
90*63	113	146	0,385
110*90	138	173	0,7
125*90	152	180	0,891
160*110	196	226	1,64
180*125	220	247	1,96
200*160	250	365	5,1
225*160	280	385	6
250*160	310	400	7,86
250*200	31	427	8,48



## ПРЯМОЙ СЕДЛОВОЙ ОТВОД

Материал: PE100		SDR11
		16атм.
d, мм	L,мм	Вес, кг
63	165	0,325
75	165	0,455
90	165	0,415
110	165	0,458
125	165	0,502
140	165	0,523
160	165	0,493
180	165	0,600
200	165	0,634
225	165	0,618
250	165	0,627
280	165	0,359
315-355	165	0,373
400	165	0,356



## ГОЛОВНАЯ ЧАСТЬ

Материал: ПЭ100		
d, мм	L,мм	Вес
20	130	0,380
25	130	0,375
32	130	0,377
40	137	0,396
63	160	1,100



## КРАН ШАРОВЫЙ

Материал: PE100			SDR11
			16атм.
d, мм	L,мм	h,2,мм	Вес, кг
25	264	134	0,490
32	274	134	0,500
40	301	142	0,610
50	327	156	0,829
63	350	173	1,170
75	376	173	1,430
90	439	240	2,920
110	497	267	4,420
125	405	365	4,220
160	450	481	10,50
180	540	481	10,50
200	540	481	12,00
225	877	755	24,40

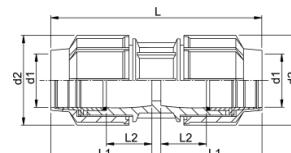




## КОМПРЕССИОННЫЕ ФИТИНГИ

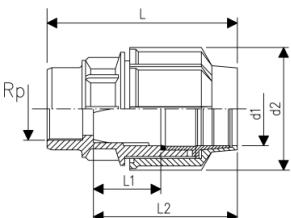
### МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОМПРЕССИОННАЯ

d mm	D	L	Вес
20	45	112	0,066
25	53	123	0,095
32	64	138	0,155
40	75	157	0,243
50	97	181	0,424
63	114	213	0,727
90	161	306	2,164
110	185	358	3,117



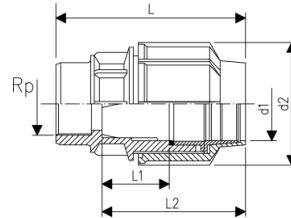
### МУФТА КОМПРЕССИОННАЯ РЕДУКЦИОННАЯ

d mm	d-d mm	D	L	Вес
25	25-20	53	117	0,088
32	32-25	64	130	0,128
40	40-25	75	160	0,179
40	40-32	75	164	0,208
50	50-32	97	175	0,326
50	50-40	97	204	0,351
63	63-32	114	210	0,492
63	63-40	114	216	0,519
63	63-50	114	216	0,624
90	90-63	161	292	1,536
110	110-90	185	363	2,827



### МУФТА КОМПРЕССИОННАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

d mm	R mm	D	L	Вес
20	½	45	75	0,04
20	¾	45	77	0,047
25	½	53	81	0,059
25	¾	53	81	0,063
25	1	53	87	0,072
32	¾	64	90	0,095
32	1	64	94	0,1
32	1¼	64	97	0,116
40	1	75	105	0,163
40	1¼	75	107	0,164
40	1½	75	108	0,175
50	1	97	117	0,28
50	1¼	97	119	0,287
50	1½	97	119	0,291
50	2	97	125	0,327
63	1½	114	137	0,439
63	2	114	141	0,461
110	3	185	226	1,927
110	4	185	232	2,009



# ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

## МУФТА КОМПРЕССИОННАЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

d mm	R mm	D	L	Вес
20	½	45	73	0,037
20	¾	45	74	0,04
20	1	45	77	0,038
25	½	53	79	0,05
25	¾	53	80	0,056
25	1	53	83	0,057
32	¾	64	88	0,088
32	1	64	91	0,091
32	1¼	64	93	0,092
32	1½	64	93	0,098
40	1	75	102	0,136
40	1¼	75	104	0,153
40	1½	75	104	0,142
40	2	75	109	0,154
50	1	97	114	0,265
50	1¼	97	117	0,267
50	1½	97	117	0,247
50	2	97	121	0,73
63	1½	114	135	0,421
63	2	114	139	0,437
63	2½	114	143	0,427
110	3	185	222	1,831
110	4	185	228	1,854



## ОТВОД КОМПРЕССИОННЫЙ 90°

d mm	D	L	Вес
20	45	67	0,066
25	53	75	0,099
32	64	87	0,172
40	75	102	0,265
50	97	119	0,509
63	114	144	0,821
90	161	207	2,435
110	185	242	3,584

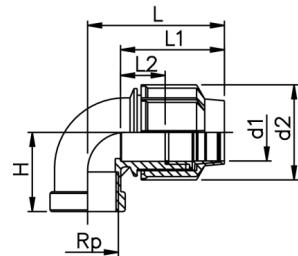




# ГРУППА ЗАВОДОВ МИРТРУБПЛАСТ

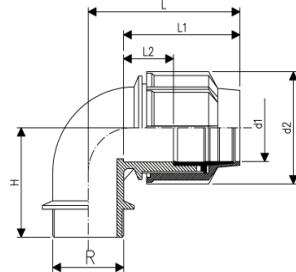
## ОТВОД КОМПРЕССИОННЫЙ 90° С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

d mm	R mm	D	L	Вес
20	½	45	67	0,047
20	¾	45	67	0,049
25	½	53	75	0,06
25	¾	53	75	0,06
25	1	53	75	0,078
32	½	64	87	0,089
32	¾	64	87	0,106
32	1	64	87	0,117
32	1¼	64	87	0,127
40	¾	75	102	0,159
40	1	75	102	0,178
40	1¼	75	102	0,182
40	1½	75	102	0,198
50	1	97	119	0,281
50	1¼	97	119	0,32
50	1½	97	119	0,335
50	2	97	119	0,348
63	1½	114	144	0,513
63	2	114	144	0,564
90	3	161	207	1,607
110	4	185	242	2,482



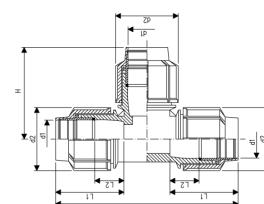
## ОТВОД КОМПРЕССИОННЫЙ 90° С НАРУЖНЕЙ РЕЗЬБОЙ

d mm	R mm	D	L	Вес
20	½	45	67	0,041
20	¾	45	67	0,043
25	½	53	75	0,062
25	¾	53	75	0,062
25	1	53	75	0,067
32	½	64	87	0,1
32	¾	64	87	0,098
32	1	64	87	0,105
40	1	75	102	0,159
40	1¼	75	102	0,175
40	1½	75	102	0,175
50	1¼	97	119	0,301
50	1½	97	117	0,316
63	1½	114	144	0,492
63	2	114	144	0,513
110	3	185	242	2,168
110	4	185	242	2,239



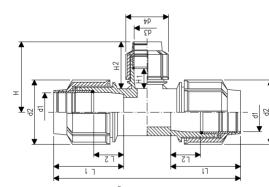
## ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ

d mm	D	L	Вес
20	45	134	0,098
25	53	150	0,147
32	64	173	0,238
40	75	203	0,391
50	97	239	0,753
36	114	288	1,203
90	161	413	3,596
110	185	484	5,342



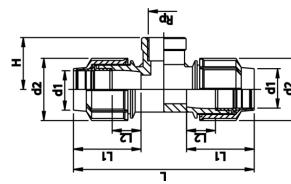
## ТРОЙНИК РЕДУКЦИОННЫЙ

d mm	D	L	Вес
25-20-25	53	150	0,289
32-25-32	64	173	0,213
40-32-40	75	203	0,348
50-32-50	97	239	0,596
50-40-50	97	239	0,643
63-32-63	114	288	0,921
63-50-63	114	288	1,076
110-90-110	185	484	4,865



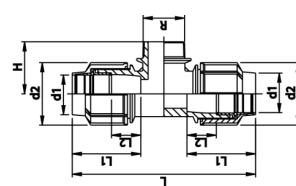
## ТРОЙНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

d mm	R mm	D	L	Вес
20	½	45	134	0,072
20	¾	45	134	0,073
25	½	53	150	0,108
25	¾	53	150	0,110
25	1	53	150	0,115
32	½	53	173	0,172
32	¾	64	173	0,178
32	1	64	173	0,179
32	1¼	64	173	0,188
40	1	75	203	0,282
40	1¼	75	203	0,297
50	1	97	239	0,547
50	1¼	97	239	0,501
50	1½	97	239	0,585
50	2	97	239	0,557
63	1½	114	288	0,905
63	2	114	288	0,880
110	4	185	484	4,022



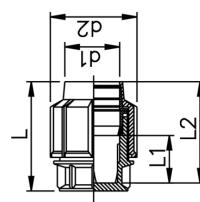
### ТРОЙНИК С НАРУЖНЕЙ РЕЗЬБОЙ

d mm	R mm	D	L	Вес
20	½	45	134	0,072
20	¾	45	134	0,073
25	½	53	150	0,108
25	¾	53	150	0,110
25	1	53	150	0,115
32	¾	64	173	0,178
32	1	64	173	0,179
40	¾	75	203	0,282
40	1¼	75	203	0,297
50	1¼	97	239	0,501
50	1½	97	239	0,557
63	1½	114	288	0,905
63	2	114	288	0,880
63	2½	114	288	0,926
110	4	185	484	4,022



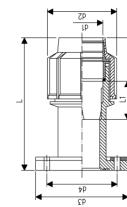
### ЗАГЛУШКА КОМПРЕССИОННАЯ

d mm	D	L	Вес
20	45	60	0,036
25	53	67	0,054
32	64	76	0,084
40	75	89	0,136
50	97	104	0,266
63	114	124	0,422
90	161	178	1,230
110	185	209	1,882



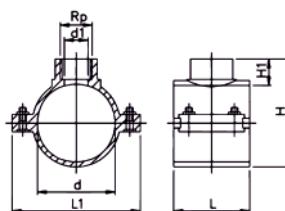
### ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

d mm	R mm	D	L	Вес
63	2	114	137	1,277
90	3	161	192	2,561
110	4	185	223	3,133



# ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ

СЕДЛОВОЙ ОТВОД				
d mm	R mm	H	L	Вес
32	½	49	62	0,099
32	¾	49	62	0,115
32	1	62	70	0,151
40	½	62	71	0,137
40	¾	62	71	0,148
40	1	62	70	0,155
50	½	62	82	0,200
50	¾	62	82	0,213
50	1	62	82	0,207
50	1¼	62	82	0,225
63	½	62	96	0,216
63	¾	62	96	0,215
63	1	62	96	0,226
63	1¼	62	96	0,265
63	1½	62	96	0,279
90	½	87	116	0,412
90	¾	87	118	0,414
90	1	87	121	0,422
90	1¼	87	123	0,455
90	1½	87	123	0,467
90	2	87	123	0,480
110	½	99	150	0,509
110	¾	99	150	0,515
110	1	99	150	0,505
110	1¼	99	150	0,543
110	1½	99	150	0,545
110	2	99	150	0,570
160	½	114	215	0,885
160	¾	114	215	0,908
160	1	114	215	0,917
160	1¼	114	215	0,920
160	1½	114	215	0,931
160	2	114	222	0,956
160	3	142	222	1,185
160	4	142	222	1,238
225	1½	174	287	2,045
225	2	174	287	2,070
225	3	174	295	2,150
225	4	174	295	2,184
315	2	249	363	4,156



## Механическое оборудование для сварки встык труб: ПНД, ПЭ, ПП, пластиковых.

Линейка стыковых сварочных аппаратов насчитывает 3 модели с механическим приводом:

- 2-х зажимный сварочный аппарат 160 S с диапазоном сварки 40 — 160 мм;
- 4-х зажимный сварочный аппарат 160 с диапазоном сварки 40 — 160 мм;
- 4-х зажимный сварочный аппарат 250 S с диапазоном сварки 63 — 250 мм.

**В каких случаях стоит задуматься о приобретении механического сварочного аппарата полиэтиленовых труб?**

- если Вы работаете в стесненных условиях с минимальным пространством, и Вам не обходим небольшой и легкий сварочный аппарат,
- если у Вас небольшой объект, и Вы не хотите тратить лишние деньги на приобретение гидравлического сварочного аппарата,
- если Вам необходим очень простой в обслуживании и работе сварочный аппарат.

Гидравлическое оборудование для сварки встык труб: ПНД, ПЭ, ПП, пластиковых.

Гидравлические аппараты для стыковой сварки полипропиленовых труб будут необходимы в следующих случаях:

- если Вам необходимо варить трубу диаметром от 280 мм и выше, так как для работы в этом диапазоне механические аппараты не предназначены, для сварки трубы до 250 мм существуют механические стыковые аппараты, но при больших объемах лучше выбрать гидравлическую машину и на этот промежуток;
- если Вам необходимо предоставлять для отчетности выписку с блока протоколирования, так как протоколирование доступно только для гидравлических машин;
- если Вам необходимо удобство рабочего процесса и управление сваркой с пульта управления.

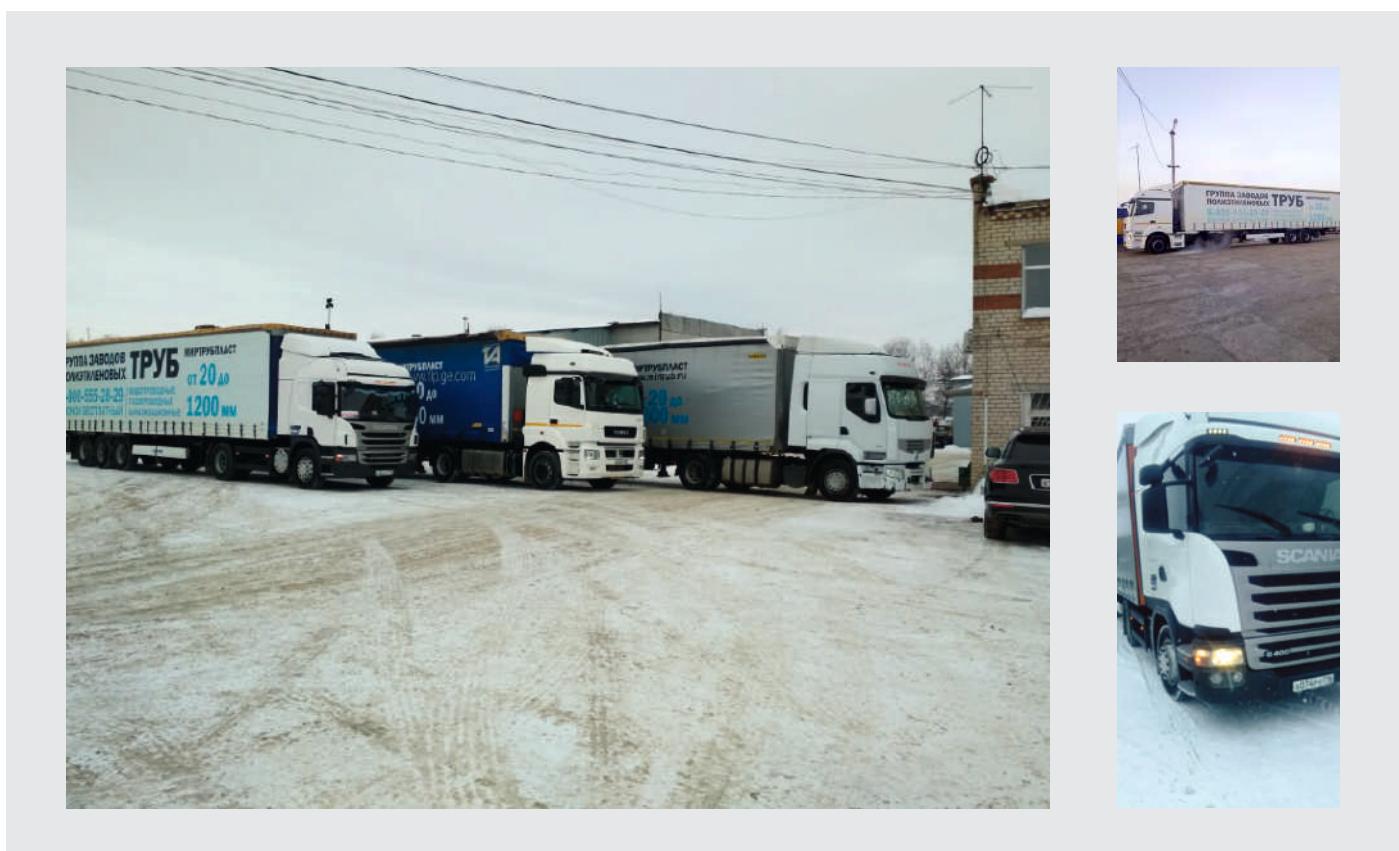


Экструзионная линия по производству труб из ПНД на основе высокопроизводительного одношnekового экструдера. Линия отличается компактностью конструкции, легким управлением, высокой автоматизацией и стабильностью. Диапазон производимых труб от Ф20 - Ф1200. Конкретная комплектация и диапазон производимых труб оговаривается при заказе.



Группа заводов по производству полиэтиленовых труб «МирТрубПласт» имеет свой собственный автопарк грузовых автомобилей весом свыше 12 тонн, в количестве 40 единиц. Осуществляет доставку собственной продукции по всей территории РФ и странам СНГ. Отдел логистики осуществляет работу 24/7. Действует гибкая тарифная «сетка». Работаем для клиентов.

## Мы работаем по всей России!

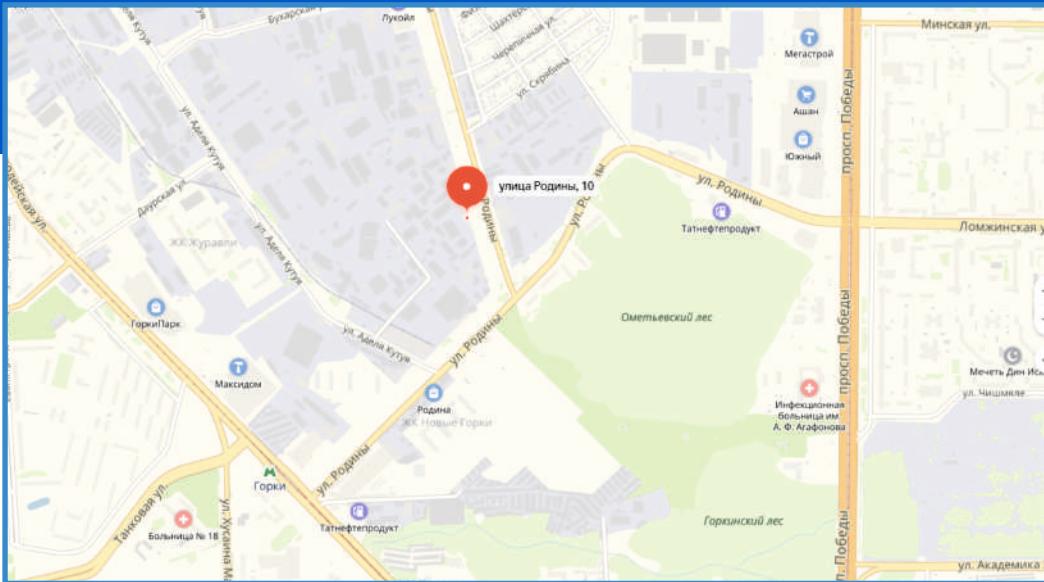




# СХЕМЫ ПРОЕЗДА

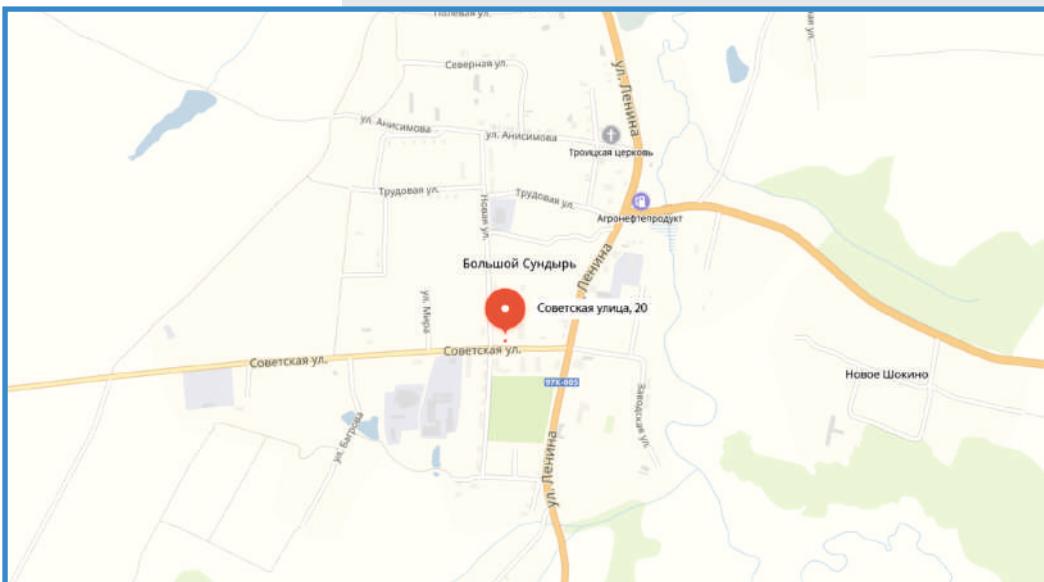
420087,  
Республика Татарстан,  
г. Казань, ул. Родины, 10

88005552829  
88432285050  
88432553155  
[sale@mirtub.ru](mailto:sale@mirtub.ru)



429544,  
Чувашская республика,  
Моргаушский район,  
село Большой Сундырь,  
ул. Советская, 23

88005552829  
88354169343  
88354169119  
[sale@mirtub.ru](mailto:sale@mirtub.ru)



412325,  
Саратовская область,  
Балашовский Район,  
село Репное,  
ул. Шоссейная, 6а

88005552829  
88432285050  
88432553155  
[sale@mirtub.ru](mailto:sale@mirtub.ru)

