



UNIVERSIDAD DE TARAPACÁ
ESCUELA UNIVERSITARIA
INGENIERIA ELÉCTRICA - ELECTRONICA

CERTIFICADO

(RESISTENCIA ELÉCTRICA)

A solicitud de la empresa SOCIEDAD LEGAL MINERA PRIMERA DE ARICA, RUT.: 53.319.502-4, se efectuaron ensayos de comparación para la obtención de porcentajes de mejoramiento de resistividad eléctrica de puesta a tierra logrados por la aplicación, sobre un terreno de experimentación, del producto denominado:

POWER GEM

RESULTADOS:

TIEMPO DE DECANTAMIENTO DEL ADITIVO POWER GEM	REDUCCION VALORES RESISTENCIA PUESTA A TIERRA (MEJORAMIENTO)
BAJO (1-4 horas)	93,24%
ALTO (5 - 10 horas)	87,35%

DATOS:

Muestra: Sacos (11,36Kg) de POWER GEM escogidos al azar, del stock proporcionado por el solicitante.

Procedimiento: Método del 62% de la caída de potencial-tres puntos de medición. Cumple con NCH elec. 4/2003 Apéndice 7 "Protocolos de medición de parámetros varios de instalaciones de consumo".

Tipo de Terreno: Arena silicea (200 - 2.000 [Ohm-m], reporte 108 de la oficina de Estándares Técnicos U.S.A.).

Instrumento Terreno: Digital Ground Resistance Testers, modelo 4610 de cuatro electrodos, fabricado por: AEMC Instruments empresa certificada según normas IEC 61557-4, IEC 61557-5 (International Electrotechnical Comisión). Cumple con NCH elec. 4/2003 Apéndice 7 "Protocolos de medición de parámetros varios de instalaciones de consumo".

Instrumento patrón: Digital LCR Meter, modelo: 4261A, marca: Hewlett. Exactitud en la medida de resistencia en el rango de 1 10K Ohm: 0,2%. Permite verificar la validez de la lectura del Instrumento de terreno.

Arica, 03 de febrero de 2018



ROC/juo.

ARICA: CAMPUS SAUCACHE - 18 DE SEPTIEMBRE 2222 - FONO: 2205187