




سیستم مدیریت یکپارچه IMS	دستورالعمل ایمنی و بهداشت کار با ماشین تراش	 شرکت گروه صنعتی سپاهان
کد مدرک: WI-076		
ویرایش: صفر		

### تهیه کنندگان مدرک

مسئول کارگروه اکبر سلمانی	مسئول گردآوری و تحقیق : سیده فاطمه هاشمیان	عنوان کارگروه : HSE
تاریخ و امضاء :	تاریخ و امضاء :	تیم تهیه : سیده فاطمه هاشمیان – فرشاد فروهر مجد
 Digitally signed by A.Salmani DN: cn=A.Salmani, o=Sepahan, ou=HSE, email=A_Salmani@sepahanf.com, c=US Date: 2013.02.02 11:29:55 +03'30'	 Digitally signed by HASHEMIAN DN: cn=HASHEMIAN, o=SEPAHAN, ou=HSE, email=F_HASHHEMIAN@SEPAHANF.CO M, c=US Date: 2013.02.02 09:00:46 +03'30'	

### تایید و تصویب

نام و نام خانوداگی	سمت	تاریخ – امضاء	
علی مسعودی فرد	رئیس سیستم‌های مدیریت	 Digitally signed by ALI MASOUDIFARD DN: cn=ALI MASOUDIFARD, o=SEPAHAN, ou=IMS, email=a_masoudifard@sepahanf.com, c=IR Date: 2013.02.03 11:56:55 +03'30'	تأییدکننده
سعید غائی	مدیر کیفیت و بهبود فرایندها	 Digitally signed by سعید غائی-مدیر کیفیت DN: cn=سعید غائی-مدیر کیفیت, o=SIG, ou=QM, email=s_ghaee@sepahanfac.com, c=IR Date: 2013.02.03 11:56:55 +03'30'	تأییدکننده
سید حمید رضا مدائنی	مدیر کارخانه	 Digitally signed by Seyed Hamid Reza Madaeni DN: cn=Seyed Hamid Reza Madaeni, o=Sepahan, ou=Factory Manager, email=madaeni@sepahanf.com, c=IR Date: 2013.02.03 16:40:52 +03'30'	تصویب کننده

سیستم مدیریت یکپارچه IMS	دستورالعمل ایمنی و بهداشت کار با ماشین تراش	 شرکت گروه صنعتی سپاهان
کد مدرک: WI-076		
ویرایش: صفر		

## 1- هدف:

حصول اطمینان از حفظ ایمنی و بهداشت پرسنلی که با ماشین تراش کار می کنند.

## 2- دامنه کاربرد :

کلیه واحدهائی که از ماشین تراش استفاده می کنند.

## 3- مراجع :

آئین نامه های حفاظت و بهداشت محیط کار

## 4- مسئولیتها :

مسئولیت اجرای این دستورالعمل با واحد های استفاده کننده از این دستگاه می باشد.

## 5- تعاریف :

ندارد

## 6- روش اجرا:

- 1) تنظیم، تعمیر و کار با هر ماشینی فقط باید توسط پرسنل آموزش دیده و متخصص در آن زمینه انجام شود.
- 2) هر اپراتور جدید الاستخدام باید قبل از شروع بکار در خصوص کار با ماشین آموزش کافی یده باشد .
- 3) صلاحیت و مهارت هر اپراتور تراشکار باید بصورت مکتوب توسط واحد آموزش تأیید شده باشد.
- 4) تمام پرسنل تحت آموزش باید بدقت تحت نظارت سرپرست مربوطه باشند.
- 5) اپراتور موظف است قبل از شروع بکار ماشین و نقطه عمل آنرا چک کند.
- 6) تنظیم قطعه کار در زمان حرکت ماشین ممنوع است.
- 7) اپراتور حق ندارد ماشین را ترک کند مگر اینکه ماشین را خاموش کرده یا بحالت اتوماتیک در آورد.
- 8) هنگام کار اپراتور باید دقت کند که در محدوده حرکت برجستگی قطعه، سه نظام، صفحه سه نظام، پیچ ضامن، گیره تراش و ... قرار نگیرد.
- 9) اپراتورها موظفند برای کار از سرعت مناسب دستگاه استفاده نمایند.
- 10) اپراتورها باید دقت کنند جسمی را در محدوده حرکت اجزای ماشین قرار ندهند.
- 11) اپراتورها موظف هستند در حین کار از عینک ایمنی استفاده نمایند مگر اینکه دستگاه حفاظ مناسب چشمی داشته باشد.
- 12) برداشتن براده ها و تراشه های فلزی با دست ممنوع است. برای اینکار باید از انبرهای مخصوص استفاده کرد.
- 13) اپراتور حق ندارد قطعه در حال حرکت را با دست لمس کرده یا سعی در نگه داشتن آن کند.
- 14) هر گونه عملیات اندازه گیری یا فرمان زدن کار در زمان چرخش ماشین ممنوع است .
- 15) اپراتور قبل از بکار انداختن ماشین چک کند آچار سه نظام در سه نظام جا نمانده باشد.
- 16) پوشیدن لباسهای آزاد (مثل آستینهای شل) در نزدیک ماشین مجاز نیست.
- 17) استفاده از دستکشهای آزاد و شل در زمان کار با ماشین مجاز نیست.
- 18) در هنگام کار با ماشین، اپراتور باید از گوشی های تو گوشی استفاده کند.

<b>سیستم مدیریت یکپارچه</b> <b>IMS</b>	<b>دستورالعمل ایمنی و بهداشت کار با ماشین تراش</b>	 <b>شرکت گروه صنعتی سپاهان</b>
<b>کد مدرک: WI-076</b>		
<b>ویرایش: صفر</b>		

- 19) براده ها و تراشه های فلزی ایجاد شده در کار با ماشین تراش می بایست دُلفرو ف مناسب ریخته شد و طبق دستورالعمل مدیریت ضایعات دفع گردند.
- 20) اپراتور ها موظفند در حین کار لوله تنظیم آب و صابون را طوری تنظیم کنند که از پاشش آب و صابون به روئ زمین ممانعت کند.
- 21) هر اپراتور موظف است محل کلید توقف اضطراری ماشین را بداند.
- 22) سر پرست واحد موظف است در صورت نشی روغن در دستگاهها ی تراش هر چه سریعتر برگ درخواست تعمیر صادر نماید. تا زمان تعمیر لازمست که ظروف مخصوص جمع آوری نشت در محل نشت گذاشته شود.
- 23) دستورالعمل عملکرد هر ماشین تراش باید در محل نصب شده باشد.
- 24) صحت اجرای این دستورالعمل بر عهده سرپرست واحد است.
- 25) چرخ دنده ها، محورهای حامل ابزار تراش پوست های میل گردان و محور ماشین مته و ماشین توتراش باید دارای حفاظ باشد.
- 26) اگر در ماشین های مته، تراش، توتراش برای تغییر دادن سرعت سه نظام و سرعت پیش روی از فلکه تسمه پلهای استفاده شود تسمه ها و فلکه ها باید بر طبق آیین نامه حفاظت وسایل انتقال نیرو حفاظ گذاری شود.
- 27) اگر در ماشین های مته، تراش، توتراش وزنه تعادلی به کار رفته باشد باید این وزنه ها به طور محکم به بازوی وزنه تعادلی متصل شود و اگر وزنه تعادلی به وسیله زنجیر یا کابل معلق باشد باید تا سطح زمین به وسیله حفاظ های مناسب محفوظ شود.
- 28) سه نظام ماشین مخصوص مته و توتراشی چوب باید بدون زائده و برجستگی باشد.
- 29) در ماشین های مته افقی تک محوره ساده که روی آن مته، قلم توتراشی و قلاویز برای کارهای فلز تراشی یا سوراخ کردن قطعات چوب نصب می شود باید قسمتی از آن که با قطعه کار در تماس نمی باشد حفاظ گذاری شود.
- 30) در ماشین های مته قائم یا شعاعی تک محوره ساده که روی آن مته، قلم توتراشی یا قلاویز برای کارهای فلز تراشی یا سوراخ کردن چوب نصب می شود باید ابزارهای فوق الذکر به طور مؤثر حفاظ گذاری شود.
- 31) سپر محور فرمان مته های شعاعی باید حفاظ گذاری شود.
- 32) برای جلوگیری از چرخش قطعه کار با مته میز کار باید دارای پیچ های محکم کننده یا گیره یا سایر وسایل مشابه برای ثابت نگاهداشتن قطعه کار باشد.
- 33) در ماشین های توتراشی قائم میز دوار افقی که کار روی آن نصب شده باید به وسیله حفاظ هایی که تا رأس قطعه کار ادامه داشته و روی بدنه ثابت دستگاه نصب شده محفوظ گردد تا از خطر مجروح شدن کارگر به وسیله زوائد قطعه کار جلوگیری شود.
- 34) پیچ قطعه همراه بر در ماشین های تراش افقی باید در خزینه بوده یا طوری تعبیه شده باشد که ایجاد برجستگی و زائده ننماید.
- 35) ماشین های تراش افقی باید مجهز به ترمزهای خودکار باشد تا کارگر مجبور نشود دست خود را برای متوقف کردن سه نظام یا صفحه کار گیر روی آن قرار دهد.
- 36) صفحات کار گیر افقی در ماشین های تراش قائم باید بر طبق ماده 33 این دستورالعمل حفاظ گذاری شده باشد.

سیستم مدیریت یکپارچه IMS	<b>دستورالعمل ایمنی و بهداشت کار با ماشین تراش</b>	 شرکت گروه صنعتی سپاهان
کد مدرک: WI-076		
ویرایش: صفر		

37) در ماشین‌های تراش رولور و ماشین‌های دیگری که برای تراش میله‌های بلند به کار می‌رود و قسمتی از (پشت دستگاه) خارج می‌گردد قسمت مزبور باید به وسیله لوله‌ای که توسط پایه‌های محکم به زمین متصل شده است حفاظ گذاری گردد.

38) ماشین‌های تراش خودکار و ماشین‌های مشابه آن باید دارای صفحات حفاظتی باشد که کارگران را در مقابل بخش مایع‌های خنک کننده و حاوی ذرات فلز محفوظ نگهدارد.

39) روی قلم گیر متحرک یا ثابت ماشین‌های خراطی فرم تراش، پاشنه تراش کپی و سایر ماشین‌های خراطی باید به وسیله حفاظ پوشیده شود.

40) ماشین‌هایی که برای خراطی قطعات طویل چوب بکار می‌رود و قطعه کار فقط به وسیله دو مرغک در روی آن نگهداری می‌شود باید در قسمت بالا و روی قطعه کار مجهز به حفاظ‌های نیم گرد متناسب با طول قطعه کار باشد.

41) ماشین‌های خراطی باید مجهز به سرپوش‌هایی باشد که به دستگاه مکنده مؤثری متصل گردد و غبار و تراشه‌های چوب را از محل تولید گرفته و به خارج از منطقه عمل ماشین هدایت کند.

7- پیوست :

ندارد

8- تاریخچه مدرک :

تاریخ اصلاح	شرح اصلاح	شماره اصلاحیه	شماره ویرایش