



سیستم مدیریت یکپارچه IMS	دستورالعمل ساخت ، اندازه گیری و تأیید لوله مرجع آزمونهای ET & UT	 شرکت گروه صنعتی سپاهان
کد مدرک : WI-011		
شماره ویرایش : یک		

### تهیه کنندگان مدرک

عنوان کارگروه : کیفیت	مسئول گردآوری و تحقیق : سید مهدی آباد	مسئول کار گروه: احسان پورقاسمی
<b>تیم تهیه :</b> محمد محمدی جبلی - مجید نادری - مسعود شاهی - بابک نوکلی	<b>تاریخ و امضاء :</b> Digitally signed by سید مهدی آباد Date: ۲۰۱۷.۱۰.۱۵ ۱۲:۵۴:۱۰ +۰۳:۳۰'	<b>تاریخ و امضاء :</b> Digitally signed by ehsan pourghassemi Date: 2017.10.15 13:38:06 +03'30'

### تایید و تصویب

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ - امضاء	
سعيد غائی	مدیر کیفیت و بهبود فرایندها	Digitally signed by سعید غائی Date: ۲۰۱۷.۱۰.۲۵ ۰۹:۴۲:۱۶ +۰۳:۳۰'	تصویب کننده

سیستم مدیریت یکپارچه IMS کد مدرک: WI-011 شماره ویرایش: یک	دستورالعمل ساخت ، اندازه گیری و تأیید لوله مرجع آزمونهای ET & UT	 شرکت گروه صنعتی سپاهان
--	---	--

## 1. هدف و دامنه کاربرد: (Objective & Scope)

هدف از تدوین این دستورالعمل تشریح نحوه شارژ گذاری یا درخواست ساخت ، انتخاب ، نقل و انتقال ، ساخت ، کنترل و تحویل به انبار لوله مرجع مربوط به آزمون ET و UT می باشد و در بخش های بهره برداری ، آمار و انبار ها ، تدارکات و فنی کاربرد دارد .

## 2. مراجع : (References)

- استاندارد IGS-M-PL-001-2,1

- استاندارد ISO/TS 29001

## 3. مفاهیم و تعاریف : (Terms and Definitions)


**لوله مرجع آزمون های ET و UT :** منظور لوله ای است که از نظر قطر ، ضخامت و جنس ورق دقیقاً مطابق با لوله در حال تولید باشد که در آن عیوب مصنوعی مطابق با نقشه مربوطه ایجاد می گردد و در این دستورالعمل به اختصار آنرا سمپل می نامیم .

## 4. مسئولیتها : (Responsibilities)

- **رئیس تکمیل (و یا رئیس نورد) :** مسئولیت تعیین سمپل های مورد نیاز برای شارژ و پیگیری تعریف شارژ برای آنها مطابق با روش مربوطه و صدور و پیگیری درخواست ساخت برای سمپل های غیر شارژی را بر عهده دارد.
- **رئیس واحد ساخت :** پیگیری دریافت لوله و برنامه ریزی و ساخت سمپل مطابق با نقشه مربوطه و اعلام به رئیس تدارکات
- **رئیس تدارکات :** هماهنگی با پیمانکار مربوط به عملیات ناچ زنی و رئیس واحد ساخت
- **بازرس فنی :** کنترل و مطابقت سمپل های ساخته شده با نقشه مربوطه

## 5. شرح اجرا : (Procedure)

- 5-1 **رئیس تکمیل (و یا رئیس نورد)** اقدام به تعیین سمپل های مورد نیاز برای شارژ و پیگیری و شارژ گذاری آنها (مطابق با روش اجرایی انبار پشتیبانی و کنترل موجودی (DP-006)) و صدور درخواست ساخت برای سمپل های غیر شارژی در زمانی که دستور کار نورد برای آنها صادر می گردد می کند .
- تذکر 1 :** هرگاه سمپل غیر شارژی ساخته شد و استفاده از آن در خط تولید به اتمام رسید ، رئیس تکمیل (و یا رئیس نورد) هماهنگی های لازم جهت بازگرداندن آن به انبار و شارژ گذاری برای آن سمپل اقدام می کند . بدین صورت سمپل های غیر شارژی نیز به مرور زمان به سمپل شارژی تبدیل شده و در انبار موجود می باشند .
- 5-2 **رئیس واحد ساخت** پس از دریافت درخواست ساخت سمپل (صادر شده توسط واحد کنترل موجودی انبار پشتیبانی) هماهنگی های لازم برای دریافت لوله را با رئیس انبار محصول انجام می دهد .
- 5-3 **رئیس انبار محصول** پیگیری تهیه و ارسال لوله مناسب را انجام می دهد و پس از تایید صحت لوله توسط بازرس کیفیت ، نسبت به انتقال نمونه توسط پرسنل انبار به کارگاه ساخت اقدام می کند .

سیستم مدیریت یکپارچه IMS	دستورالعمل ساخت ، اندازه گیری و تأیید لوله مرجع آزمونهای ET & UT	 شرکت گروه صنعتی سپاهان
کد مدرک : WI-011		
شماره ویرایش : یک		

4-5 رئیس واحد ساخت پس از دریافت لوله ، اطلاع رسانی به رئیس تدارکات جهت هماهنگی با پیمانکار ناچ زنی را انجام می دهد و هماهنگی ساخت سمپل مطابق نقشه مربوطه را شروع می کند .

5-5 رئیس تدارکات در اسرع وقت هماهنگی های لازم را با پیمانکار ناچ زنی انجام داده و پس از اتمام کار ، به بازرس فنی اعلام می کند .

6-5 بازرس فنی ، نمونه های آماده شده را مطابق نقشه مربوطه ، کنترل و در صورت تایید ، بر روی سمپل رنگ نارنجی می زند . سمپل تایید شده مطابق روش اجرایی انبار پشتیبانی و کنترل موجودی (DP-006) تحویل انبار می گردد .

تذکر 2: چنانچه بهره بردار به هر دلیلی بخواهد سمپل را به انبار بازگرداند ، باید قبل از مرجوع کردن ، تاییدیه بازرسی کیفیت و بازرس فنی را اخذ کند و سپس سمپل را به انبار مرجوع نماید .

## 6 . مدارک ذیربط : (Related Documents)

ندارد .

## 7 . تاریخچه تغییر مدارک

شماره بازنگری	شماره اصلاحیه	شرح اصلاح	تاریخ اصلاح
یک	793	بازنگری کلی	96/07/24