



سیستم مدیریت یکپارچه IMS	دستورالعمل چیدمان، جابجایی و حمل و نقل محصولات نیمه نهایی و نهایی	 شرکت گروه صنعتی سپاهان
کد مدرک: WI - 028		
ویرایش: صفر		

عنوان کارگروه : انبارها	مسئول گردآوری و تحقیق : سید مهدی آباد	مسئول کارگروه : احسان مظفری
علیرضا بشیری - فرهاد شیروانی - مهدی دین پناه - بهمانعلی قانع - محمدرضا نظری - احسان پورقاسمی	Digitally signed by mahdi abad DN: cn=mahdi abad, o=SEPAHAN, ou=Management Systems, email=mahdi.abad@sepahanf.com, c=IR Date: 2013.01.26 15:38:35 +03'30'	Digitally signed by ehsan mozafari DN: cn=ehsan mozafari, o=SEPAHAN, ou=Management Systems, email=ehsan.mozafari@sepahanf.com, c=IR Date: 2013.01.27 08:36:10 +03'30'

تأیید و تصویب

نام و نام خانوادگی	سمت	تاریخ - امضاء	
تأییدکننده	رئیس سیستم های مدیریت	Digitally signed by ALI MASOUDIFARD DN: cn=ALI MASOUDIFARD, o=SEPAHAN, ou=MS, email=a_masoudifard@sepahanf.com, c=IR Date: 2013.01.30 13:28:26 +03'30'	علی مسعودی فرد
تأییدکننده	مدیر کیفیت و بهبود فرایندها	Digitally signed by سعید غائی-مدیر کیفیت سعید غائی-مدیر کیفیت Digitally signed by Seyed Hamid Reza Madaeni DN: cn=Seyed Hamid Reza Madaeni, o=Sepahan, ou=Factory Manager, email=madaeni@sepahanf.com, c=IR Date: 2013.02.03 09:06:24 +03'30'	سعید غایی
تصویب کننده	مدیر کارخانه	Digitally signed by Seyed Hamid Reza Madaeni DN: cn=Seyed Hamid Reza Madaeni, o=Sepahan, ou=Factory Manager, email=madaeni@sepahanf.com, c=IR Date: 2013.02.03 09:06:24 +03'30'	سید حمیدرضا مدائنی

سیستم مدیریت یکپارچه IMS کد مدرک: WI - 028 ویرایش: صفر	دستورالعمل چیدمان، جابجایی و حمل و نقل محصولات نیمه نهایی و نهایی	 شرکت گروه صنعتی سپاهان
---	--	--

۱. هدف و دامنه کاربرد: (Objective & Scope)

هدف از تدوین این دستورالعمل، تشریح نحوه چیدمان، جابجایی و حمل و نقل محصولات نیمه نهایی (در جریان ساخت) و نحوه بارگیری محصولات نهایی (ساخته شده) در سالن های مرکزی و API می باشد.

۲. مراجع: (References)

- استاندارد ISO 9001:2008 (بند ۷-۵-۵)
- استاندارد ISO/TS 29001:2007 (بند ۷-۵-۵ و ۷-۵-۲)

۳. مفاهیم و تعاریف: (Terms and Definitions)

محصولات نیمه نهایی : به محصولاتی اطلاق می شود که پس از انجام عملیات نورد نیاز به عملیات تکمیلی (مانند پلیسه گیری، تست هیدرواستاتیک و ...) دارند.


محصولات نهایی: به محصولاتی اطلاق می شود که پس از انجام عملیات نورد آماده تحویل به انبار محصول می باشند و یا اینکه پس از انجام عملیات نورد تمام مراحل تکمیل را طی کرده و آماده تحویل به انبار محصول باشند.

خرک دستگاه: به محلی اطلاق میگردد که محصولات نورد شده و نهایی در آن قرار گرفته و به اشکال چهارضلعی یا شش ضلعی بسته بندی می شوند.

خرک بارانداز: به محلی اطلاق میگردد که محصولات جهت تخلیه آبصابون داخل بسته و الصاق کارت کنترل کیفیت و یا پاشش رنگ تعریف شده توسط QC به مدت ۱۵ دقیقه در آن نگهداری می شوند و پس از آن به قسمت بعدی انتقال داده می شوند.

۴. مسئولیتها: (Responsibilities)

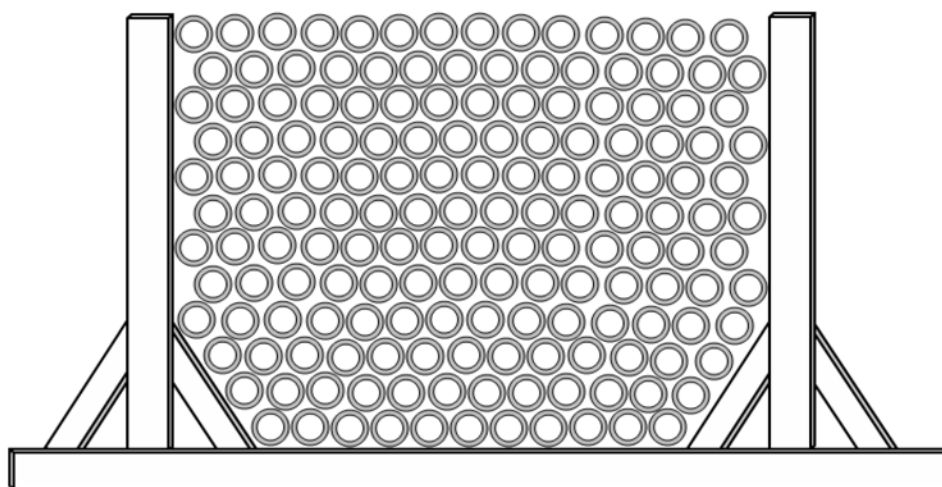
- مسئولیت جابجایی محصولات نیمه نهایی در حین فرآیند نورد و تکمیل در سالن API به عهده پرسنل تولید API می باشد .
- مسئولیت جابجایی محصولات نیمه نهایی در حین فرآیند نورد و تکمیل در سالن مرکزی به عهده پرسنل انبار میانی زیر نظر رئیس انبار محصول می باشد.
- مسئولیت جابجایی محصولات نهایی از زمان تحویل به انبار محصول به عهده پرسنل انبار می باشد.
- مسئولیت نظارت بر اجرای صحیح دستورالعمل به عهده مدیر انبارها و مدیر API می باشد .
- مسئولیت اطمینان از حفاظت محصول بر روی وسیله حمل با بازرس نهایی بارگیری می باشد .

سیستم مدیریت یکپارچه IMS	دستورالعمل چیدمان، جابجایی و حمل و نقل	
کد مدرک WI-028	محصولات نیمه نهایی و نهایی	شرکت گروه صنعتی سپاهان
ویرایش: صفر		

۵. شرح اجرا: (Procedure)

جابجایی و چیدمان محصولات نیمه نهایی :

- محصولات نیمه نهایی در خرکهای ایستاده (در سالن API) و در خرکهای متقاطع (Cross) (در سالن مرکزی) در محل‌های مشخص شده سالن‌های تولید قرار می‌گیرند.
- ارتفاع چیدمان محصولات نیمه نهایی نبایستی از ۳ متر بیشتر شود.
- چیدمان محصولات در خرکهای ایستاده (در سالن API) در یک راستا بوده و نبایستی با زاویه روی هم گذاشته شوند تا باعث خرابی محصول گردند.
- جهت انتخاب طوقه و تسمه مناسب جهت بسته بندی و جابجایی محصولات مطابق دستورالعمل نحوه تامین و توزیع طوقه و تسمه به کد WI-024 عمل می‌گردد.
- شاهنگ‌هایی متناسب با طول محصول برای جابجایی مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- (برای محصولات ۶ متری از شاهنگ چهار متری و برای محصولات ۱۲ متری از شاهنگ شش متری استفاده می‌شود).
- جهت حمل و نقل محصول نیمه نهایی بین سالن‌ها از گاری ریلی حمل محصول و یا کامیون استفاده می‌گردد، همچنین با توجه به وزن بسته های محصول، ظرفیت گاری باید توسط اپراتور رعایت شود.



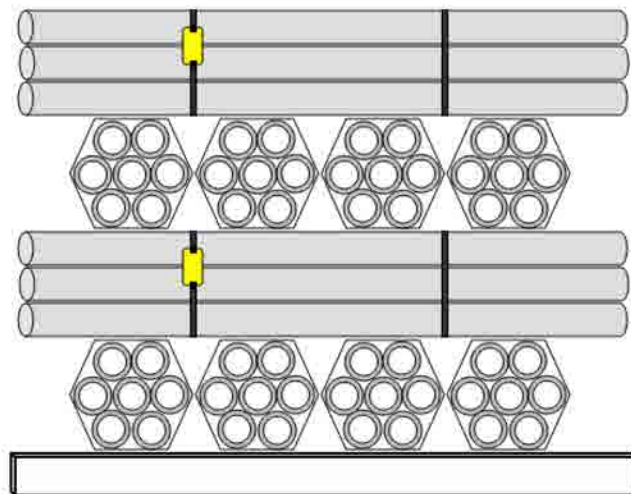
نمای شماتیک خرک محصولات نیمه نهایی در سالن API

جابجایی و چیدمان محصولات نهایی شده:

- کنترل وضعیت محصول از نظر داشتن تگ یا کارت و مطابقت آنها با رنگ های تعریف شده توسط تحویل گیرنده .
- فرم تحویل موقت محصولات آماده تحویل به انبار توسط تحویل دهنده تنظیم شده و با امضاء تحویل دهنده و تحویل گیرنده محصول در هر شیفت به دفعات تحویل انبار می‌گردد.

سیستم مدیریت یکپارچه IMS	دستورالعمل چیدمان، جابجایی و حمل و نقل	
کد مدرک: WI-028	محصولات نیمه نهایی و نهایی	شرکت گروه صنعتی سپاهان
ویرایش: صفر		


- انبار محصول به تعداد دفعاتی که در طول شیفت اول تحویل موقت دریافت نموده است، بصورت همزمان و برای کلیه رسید موقت های دریافتی سایر شیفت های کاری، در ابتدای شیفت اول روز بعد، اقدام به صدور رسید انبار می نماید، تا مدیریت فروش امکان رویت موجودی را داشته باشد.
- انتقال محصول به داخل انبار محصول و یا محوطه توسط گاری، یا کامیون یا تریلر، توسط پرسنل انبار انجام می شود.
- چیدمان محصولات بصورت متقاطع (Cross) با رعایت جدول مربوطه و با رعایت قرار گیری محصولات یکسان در یک محل جهت تسهیل در شناسایی بعهده پرسنل انبار است.
- در صورت کمبود فضای انبارش، محصولات ناهمسان به شرطی مجاز به انبارش در یک محل می باشند که در بارگیری آنها هیچ گونه مشکلی بوجود نیاید و شرایط وزنی طبق جدول مربوطه لحاظ گردد.
- رعایت اصل FIFO البته در صورت وجود فضای کافی در انبار محصول در بارگیری محصولات بصورت رعایت الویت خرکهای قدیمی تر الزامی می باشد.



نمای شماتیک خرک محصولات نهایی در سالن API

حفاظت محصول بر روی وسیله حمل:

- علاوه بر شرایط حمل محصول که در قسمت جابجائی و حمل و نقل محصولات نیمه نهایی این دستورالعمل تشریح گردید لازم می باشد موارد ذیل نیز در هنگام بارگیری محصول داخل کامیون حمل بار رعایت گردد:
- الف) قبل از هرگونه بارگیری لازم می باشد از سطح کف تریلر و یا کامیون حمل بار بازدید بعمل آمده و از عدم وجود هرگونه ناهمواری یا تیزی که باعث صدمه زدن به لوله می شود اطمینان حاصل گردد.
- ب) در صورتیکه از مقاطع فلزی مانند تیر آهن برای ایجاد دیواره نگهدارنده محصول بر روی تریلر یا کامیون استفاده می شود باید قبل از هرگونه بارگیری از قرار گرفتن سطح تخت تیر آهن به طرف بسته بندی محصولات اطمینان حاصل گردد.
- ج) در صورتیکه از زنجیرهای فولادی برای نگهداری بار روی تریلر یا کامیون استفاده می شود لازم می باشد به منظور جلوگیری از تماس مستقیم زنجیر با محصول زیر این زنجیرها از لاستیک یا کیسه ماسه یا خاک اره استفاده گردد.

سیستم مدیریت یکپارچه IMS کد مدرک: WI-028 ویرایش: صفر	دستورالعمل چیدمان، جابجایی و حمل و نقل محصولات نیمه نهایی و نهایی	 شرکت گروه صنعتی سپاهان
---	--	--

د) در صورتیکه سفارش بارگیری مربوط به محصولات با قطر ضخامت های مختلف باشد باید بسته های محصول با قطر و ضخامت کمتر (بسته های آسیب پذیرتر) بر روی محصولات قطور و ضخیم قرار گیرد.

ه) با توجه به اینکه بر روی لوله های API قبل از مصرف توسط مشتری عملیات پوشش انجام می شود نیازی به کشیدن چادر و کاور بر روی محصولات بعد از بارگیری در کامیون نمی باشد و شایان ذکر است که کامیونهای حامل محصولات غیر API باید در ۵ ماهه آخر سال با چادر پوشانده شوند.

بازدید وضعیت محصولات در انبار محصول:

واحد کنترل کیفیت نسبت به بازدید ادواری از وضعیت نگهداری، چیدمان و جابجایی محصولات در انبار محصول مطابق روش اجرایی بازرسی و آزمون اقدام می کند .

۶. پیوستها: (Attachment)

ندارد .

۷. تاریخچه تغییر مدارک:

شماره بازنگری	شماره اصلاحیه	شرح اصلاح	تاریخ اصلاح