|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PLJC/JL-JS021-2019/0** |  |  |  |
|  |  |  | 报告编号:{$报告编号} |

**桩工机械委托检验报告**

|  |  |
| --- | --- |
| 委托单位 | {$委托单位} |
| 使用单位 | {$委托单位} |
| 设备名称 | {$设备名称} |
| 工程名称 | {$工程名称} |
| 检验日期 | {$检验日期} |

杭州普联检测有限公司

通讯地址：杭州市富阳区富春街道东兴路533号 邮 编：311400

业务电话：0571-61730198 投诉电话：0571-61730198

声 明

1．报告未加盖本单位“检验检测专用章”无效，多页未加盖“骑缝章”无效；

2．报告涂改无效；

3．报告无检测、审核、批准人签名无效；

4. 复制报告未重新加盖本单位“检验检测专用章”无效；

5．本报告的检测结果仅对检测样品或检测时现场的真实情况有效；

6. 对报告如有异议，请于报告签收之日起十五日内向本单位提出。

桩工机械检验结论报告

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 使 用 单 位 | {$委托单位} | | | |
| 工 程 名 称 | {$工程名称} | | | |
| 联 系 人 | {$联系人} | 联 系 电 话 | | / |
| 设 备 名 称 | {$设备名称} | 使 用 地 址 | | {$使用地点} |
| 制 造 单 位 | {$制造单位} | 出 厂 编 号 | | {$产品编号} |
| 出 厂 日 期 | {$制造日期} | 规 格 型 号 | | {$规格型号} |
| 天 气 情 况 | □阴 晴 □雨 | 受检设备描述 | | 移装 □出厂首装  □在用 |
| 环境温度 | □0℃以下 □0℃－20℃ 20℃－30℃ □30℃－40℃ | | | |
| 检验依据 | JGJ160-2016 《施工现场机械设备检查技术规程》  注：“”表示本次检验使用该标准。 | | | |
| 检验结论 | 经检验，该设备重要项目 零 项不合格，一般项目 零 项不合格，综合判定 合格 。 | | | |
| 备 注 |  | | | |
| 检验： 日期:{$检验日期} | | | (检验检测专用章)    {$签发日期} | |
| 审核： 日期:{$签发日期} | | |
| 批准： 日期:{$签发日期} | | |

桩工机械检验结论报告附页

| 序  号 | 项  类 | 项 目  编 号 | 检 验 项 目 | 检验结果 | 结论 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 1.  技术资料 | 1.1※ | 合格证 | 符合要求 | 合格 |
| 2 | 1.2 | 使用档案 | 符合要求 | 合格 |
| 3 | 2．  作业环境及外观 | 2.1 | 作业环境 | 符合要求 | 合格 |
| 4 | 2.2 | 外观 | 符合要求 | 合格 |
| 5 | 3.  金属结构及工作装置 | 3.1※ | 金属结构及连接 | 符合要求 | 合格 |
| 6 | 3.2 | 支承支腿 | 符合要求 | 合格 |
| 7 | 3.3 | 立柱 | 符合要求 | 合格 |
| 8 | 3.4※  斜撑 | 1螺杆调节 | 无此项 | / |
| 9 | 2液压伸缩调节 | 符合要求 | 合格 |
| 10 | 3.5 | 工作装置 | 符合要求 | 合格 |
| 11 | 4.  主要零部件与机构 | 4.1 | 安全圈数 | 符合要求 | 合格 |
| 12 | 4.2 | 钢丝绳排列 | 符合要求 | 合格 |
| 13 | 4.3 | 端部固定 | 符合要求 | 合格 |
| 14 | 4.4 | 钢丝绳磨损量 | 符合要求 | 合格 |
| 15 | 4.5 | 钢丝绳断丝数 | 符合要求 | 合格 |
| 16 | 4.6 | 钢丝绳润滑 | 符合要求 | 合格 |
| 17 | 4.7 | 卷筒 | 符合要求 | 合格 |
| 18 | 4.8 | 卷扬机固定、压板数量 | 符合要求 | 合格 |
| 19 | 4.9 | 制动器 | 符合要求 | 合格 |
| 20 | 4.10  滑轮 | 1直径、裂纹、缺损 | 符合要求 | 合格 |
| 21 | 2磨损 | 符合要求 | 合格 |
| 22 | 3防脱槽装置 | 符合要求 | 合格 |
| 23 | 5．  电气系统 | 5.1 | 配电箱 | 符合要求 | 合格 |
| 24 | 5.2 | 绝缘电阻 | 符合要求 | 合格 |
| 25 | 5.3 | 接地 | 符合要求 | 合格 |
| 26 | 6.  安全装置及防护措施 | 6.1※ | 电气保护 | 符合要求 | 合格 |
| 27 | 6.2 | 操作者工作场地 | 符合要求 | 合格 |
| 28 | 6.3 | 管道和电缆 | 符合要求 | 合格 |
| 29 | 6.4 | 操作台 | 符合要求 | 合格 |
| 30 | 6.5※ | 夹轨器 | 无此项 | / |
| 31 | 6.6※ | 行程限位 | 符合要求 | 合格 |
| 32 | 6.7 | 隔振装置 | 无此项 | / |
| 33 | 6.8 | 电缆的固定 | 符合要求 | 合格 |
| 34 | 6.9 | 电缆保护 | 符合要求 | 合格 |
| 35 | 6.10 | 液压系统 | 符合要求 | 合格 |
| 36 | 6.11※ | 液压缸、平衡阀、液压锁 | 符合要求 | 合格 |
| 37 | 6.12※ | 防护罩 | 符合要求 | 合格 |
| 38 | 7.  性  能  要  求 | 7.1※密封  性能 | 1液压系统、润滑系统不漏油 | 符合要求 | 合格 |
| 39 | 2冷却系统不渗水 | 符合要求 | 合格 |
| 40 | 7.2  空载  试验 | 1操纵系统、电气控制、安全装置正常 | 符合要求 | 合格 |
| 41 | 2立柱前倾、后倾试验 | 符合要求 | 合格 |
| 42 | 3平稳、无异常，无卡滞 | 符合要求 | 合格 |
| 43 | 7.3※ | 额定载荷试验 | 无此项 | / |
| 44 | 以下空白 | | | | |

注：打“※”号的为重要项目，出厂首装时可不对7.1项目进行检验；