|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PLJC/JL-JS017-2013/0** |  |  |  |
|  |  |  | **报告编号：**{$报告编号} |

**汽车起重机****{$类别}检验报告**

|  |  |
| --- | --- |
| 委托单位 | {$委托单位} |
| 使用单位 | {$委托单位} |
| 检验类别 | 委托检验 |
| 检验日期 | {$检验日期} |

杭州普联检测有限公司

通讯地址：杭州市富阳区富春街道东兴路533号 邮 编：311400

业务电话：0571-61730198 投诉电话：0571-61730198

声 明

1．报告未加盖本单位“检验检测专用章”无效，多页未加盖“骑缝章”无效；

2．报告涂改无效；

3．报告无检测、审核、批准人签名无效；

4. 复制报告未重新加盖本单位“检验检测专用章”无效；

5．本报告的检测结果仅对检测样品或检测时现场的真实情况有效；

6. 对报告如有异议，请于报告签收之日起十五日内向本单位提出。

汽车起重机检验结论报告

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 使 用 单 位 | {$委托单位} | | | |
| 工 程 名 称 | {$工程名称} | | | |
| 联 系 人 | {$联系人} | 联 系 电 话 | | / |
| 制 造 单 位 | {$生产单位} | | | |
| 使用地点 | {$施工地点} | 制 造 日 期 | | {$出厂日期} |
| 规 格 型 号 | {$规格型号} | 单位内编号 | | {$备案编号} |
| 产 品 编 号 | {$出厂编号} | 最大起重力矩 | | 980kN.m |
| 最大额定起重量 | {$最大额定起重量} t | 起 升 速 度 | | {$起升速度} m/min |
| 主 臂 长 度 | {$主臂长度} m | 幅 度 | | {$幅度} m |
| 天 气 情 况 | □阴 晴 □雨 | 受检设备描述 | | 在用 □出厂首装 |
| 环 境 温 度 | □0℃以下 □0℃－20℃ □20℃－30℃ 30℃－40℃ | | | |
| 检 验 依 据 | GB 6067.1-2010《起重机械安全规程 第1部分：总则》  JB 8716-1998 《汽车起重机和轮胎起重机安全规程》  GB/T 6068-2008 《汽车起重机和轮胎起重机试验规范》  注：“”表示本次检验使用该标准。 | | | |
| 检 验 结 论 | 经检验，该设备重要项目 零 项不合格，一般项目 零 项不合格，综合判定 合格 。 | | | |
| 备 注 |  | | | |
| 检验： 日期：{$检验日期} | | | (检验检测专用章)    {$签发日期} | |
| 审核： 日期：{$签发日期} | | |
| 批准： 日期：{$签发日期} | | |

汽车起重机检验结论报告附页

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项  类 | 项 目  编 号 | 检 验 项 目 | 检验结果 | 结论 |
| 1 | 1  资料 | 1.1 | 制造相关资料或上次检验报告 | 符合要求 | 合格 |
| 2 | 2  作业环境及外观 | 2.1 | 额定起重量标志、检验合格标志 | 符合要求 | 合格 |
| 3 | 2.2 | 起重机与建筑物、设施、输电线无干涉 | 符合要求 | 合格 |
| 4 | 3  司机室及操作系统 | 3.1 | 司机室配有灭火器和绝缘地板,各操作装置标志完好 | 符合要求 | 合格 |
| 5 | 3.2 | 司机室的固定连接牢固，有相应防护设施，护栏高度 | 符合要求 | 合格 |
| 6 | 3.3 | 操纵系统布置、标示符合要求 | 符合要求 | 合格 |
| 7 | 4  金属结构 | 4.1 | ※主要受力构件无明显变形、裂纹 | 符合要求 | 合格 |
| 8 | 4.2 | 金属结构的连接 | 符合要求 | 合格 |
| 9 | 4.3 | 箱形起重臂侧面间隙，伸缩工作无异常现象 | 符合要求 | 合格 |
| 10 | 4.4 | 支腿收回固定装置，支座盘符合要求 | 符合要求 | 合格 |
| 11 | 5  主要零部件 | 5.1 | 主要零部件无磨损、变形、缺损，未达到报废要求 | 符合要求 | 合格 |
| 12 | 5.2 | ※吊钩应设置防脱钩装置 | 符合要求 | 合格 |
| 13 | 5.3 钢丝绳及固定 | 5.3.1钢丝绳与滑轮和卷筒匹配 | 符合要求 | 合格 |
| 14 | 5.3.2钢丝绳绳端固定、压板数量、安全圈 | 符合要求 | 合格 |
| 15 | 5.3.3卷筒上的绳端固定装置有防松或者自紧的性能 | 符合要求 | 合格 |
| 16 | 5.3.4用金属压制接头、楔块、绳卡固定符合要求 | 符合要求 | 合格 |
| 17 | 5.4 | 导绳装置在工作范围内有效排绳，无卡阻现象 | 符合要求 | 合格 |
| 18 | 6  电气仪表控制 | 6.1 | 电气仪表设备与控制功能有效 | 符合要求 | 合格 |
| 19 | 6.2 | 仪表控制开关状态在司机室内有明显的信号指示 | 符合要求 | 合格 |
| 20 | 6.3 | 警示音响信号 | 符合要求 | 合格 |
| 21 | 7  液压系统 | 7.1 | ※平衡阀和液压锁与执行机构是否是刚性连接 | 符合要求 | 合格 |
| 22 | 7.2 | 检查液压回路是否无漏油现象 | 符合要求 | 合格 |
| 23 | 7.3 | 油缸受力状况、安全限位装置、防爆阀 | 符合要求 | 合格 |
| 24 |  | 8.1 制动  器 | ※8.1.1 工作制动器与安全制动器的设置 | 符合要求 | 合格 |
| 25 | 8.1.2制动器的零部件无裂纹、过度磨损、塑性变形 | 符合要求 | 合格 |
| 序号 | 项  类 | 项 目  编 号 | 检 验 项 目 | 检验结果 | 结论 |
| 26 | 8  安全保护和防护装置 | 8.1 制动  器 | 8．1.3制动轮与摩擦片接触均匀、无缺陷 | 符合要求 | 合格 |
| 27 | 8.1.4制动器调整适宜，制动平稳可靠 | 符合要求 | 合格 |
| 28 | 8.1.5制动器的推动器无漏油现象 | 符合要求 | 合格 |
| 29 | 8.2 | ※起升高度限位器有效 | 符合要求 | 合格 |
| 30 | 8.3 | 起重量指示器工作有效 | 无此项 | / |
| 31 | 8.4 | 力矩限制器工作有效 | 符合要求 | 合格 |
| 32 | 8.5 | 起重机应装有读数清晰的幅度指示器 | 符合要求 | 合格 |
| 33 | 8.6 | 起重机应在上车操纵室中设置熄火装置有效 | 符合要求 | 合格 |
| 34 | 8.7 | 所有电气控制器，均应有零位保护和接地保护 | 无此项 | / |
| 35 | 8.8 | 风速仪工作有效 | 无此项 | / |
| 36 | ※8.9 | 起重量≥16t 的汽车起重机设置水平仪 | 符合要求 | 合格 |
| 37 | 8.10 | 防护罩、防雨罩设置 | 符合要求 | 合格 |
| 38 | 9  性能试验 | 9.1 | 9.1.1空载试验，检查各机构运转 | 符合要求 | 合格 |
| 39 | 9.1.2空载试验，检查操纵系统、电气控制系统 | 符合要求 | 合格 |
| 40 | 9.1.3空载试验，检查起重机械全运行 | 符合要求 | 合格 |
| 41 | 9.1.4空载试验，检查各种安全装置工作 | 符合要求 | 合格 |
| 42 | ※9.2 | 9.2.1额载试验，各运行机构运转正常 | 符合要求 | 合格 |
| 43 | 9.2.2额载试验，主要受力结构件 | 符合要求 | 合格 |
| 44 | 9.2.3额载试验，具有带载运行 | 符合要求 | 合格 |
| 45 | 9.3 | 液压系统密封性能试验，油缸回缩量（mm） | 符合要求 | 合格 |
| 46 | 9.4 | 静载试验 | 无此项 | / |
| 47 | 9.5 | 动载试验 | 无此项 | / |
| 48 | 其他 |  |  |  |  |

注：※项为重要项