|  |  |
| --- | --- |
| **PLJC/JL-JS003-2019/0** | 报告编号:{$报告编号} |

# 人货两用施工升降机安装检验报告

|  |  |
| --- | --- |
| 检验类别 | 委托检验 |
| 产品名称 | {$设备名称} |
| 委托单位 | {$委托单位} |
| 工程名称 | {$工程名称} |

杭州普联检测有限公司

通讯地址：杭州市富阳区富春街道东兴路533号 邮 编：311400

业务电话：0571-61730198 投诉电话：0571-61730198

声 明

1．报告未加盖本单位“检验检测专用章”无效，多页未加盖“骑缝章”无效；

2．报告涂改无效；

3．报告无检测、审核、批准人签名无效；

4. 复制报告未重新加盖本单位“检验检测专用章”无效；

5．本报告的检测结果仅对检测样品或检测时现场的真实情况有效；

6. 对报告如有异议，请于报告签收之日起十五日内向本单位提出。

人货两用施工升降机检验结论报告

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 使用单位 | {$委托单位} | | | | | 型号规格 | {$规格型号} | |
| 产权单位 | {$产权单位} | | | | | 备案编号 | {$备案编号} | |
| 生产单位 | {$生产单位} | | | | | 出厂编号 | {$出厂编号} | |
| 安装单位 | {$安装单位} | | | | | 出厂日期 | {$出厂日期} | |
| 工程名称 | {$工程名称} | | | | | 现场编号 | {$现场编号} | |
| 施工地点 | {$施工地点} | | | | | 检验日期 | {$检验日期} | |
| 检验时样机概况 | 笼别 | 防坠器编号及有效期 | | | | 额定载重量kg | 安装高度m | 检验时机 |
| 出厂编号 | 出厂日期 | 有效期止 | |
| 左笼 | {$左出厂编号} | {$左出厂日期} | {$左有效期} | | {$额定载重量} | {$安装高度} | {$检验时机} |
| 右笼 | {$右出厂编号} | {$右出厂日期} | {$右有效期} | |
| 检验依据 | JGJ305-2013 《建筑施工升降设备设施检验标准》 | | | | | | | |
| 检验结论 | 保证项目不合格数 | | 零 | | 一般项目不合格数 | | 零 | |
| 检验结果判定:  合格  （检验检测专用章）  签发日期 ： {$签发日期} | | | | | | | |
| 说 明 | 检验环境：  温度： {$温度} ℃ 天气： {$天气} | | | | | | | |
| 备 注 | 1、经检验判定合格的，若一般项目存在不合格项，应整改至合格后方可使用，并应将整改资料报检验方；  2、下次检验日期为{$下次检验日期} | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 批准： |  | 审核： |  | 检验： |  |

附表：检验项目、内容及要求，检验结果及单项结论

| 序号 | 项目  类别 | 检 验 项 目 | | | | | | | | | | | 检验  结果 | 单项  结论 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 资料复合 | 产品部门厂合格证、特种设备制造许可证、备案证明 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 2 | 安装告知手续 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 3 | 安装合同及安全协议 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 4 | 防坠安全器标定检测报告 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 5 | 专项施工方案 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 6 | 基础验收及其隐蔽工程资料 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 7 | 基础混凝土强度报告 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 8 | 安装前检查表 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 9 | 安装自检记录 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 10 | 安全距离 | 最小安全操作距离 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| 电压（kv） | <1 | | 1～10 | | 3～110 | | 220 | | | 3～550 |
| 最小安全操作距离 | 4 | | 6 | | 8 | | 10 | | | 15 |
| 11 | 噪声 | 噪声限值（dB) | | | | | | | | | | | {$噪声} | 合格 |
| 型式 | | | | 吊笼内 | | | | 离传动系统1m处 | | |
| 单传动 | | | | ≤85 | | | | ≤88 | | |
| 并联双传动 | | | | ≤86 | | | | ≤90 | | |
| 并联三传动 | | | | ≤87 | | | | ≤92 | | |
| 液压调速 | | | | ≤98 | | | | ≤110 | | |
| 12 | 基础 | 基础应满足使用说明书或专项施工方案的要求 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 基础及周围应有排水设施，不得积水 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 13 |
| 14 | 防护围栏 | 施工升降机应设置高度不低于1.8m的地面防护围栏 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 15 | 围栏门开启高度不应小于1.8m，并应符合使用说明书的要求。围栏门应装有机械锁紧和电气安全开关；当吊笼位于底部规定位置时，围栏门方能开启，且应在门开启后吊笼不能启动 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 16 | 吊笼 | 吊笼门框净高不应小于两米，净宽不小于0.6米，吊笼箱体应完好无破损。 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 17 | 吊笼门应装有机械锁钩，运行时不应自动打开，应设有电气安全开关，当门未安全关闭时，该开关能有效切断控制回路电源，使吊笼停止或无法启动 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 18 | 当吊笼顶板作为安装，拆卸，维修的平台或设有天窗时，顶板应抗滑，且周围应设护栏。该护栏的上扶手高度不应小于1.1m，挡脚板高度不应小于100mm | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 19 | 吊笼顶部应有紧急出口，并应配有专用扶梯，出口门应装向外开启的活板门，并应设有电气安全连锁开关，并应灵敏、有效 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 20 | 吊笼内应有产品铭牌，安全操作规程，操作开关及其他危险处应有醒目的安全警示标志 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 21 | 架体结构 | 安装垂直度 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 架设高度h（m） | | ≤70 | | | | 70<h≤100 | | | 100<h≤150 | |
| 垂直度偏差（mm） | | ≤h/1000 | | | | ≤70 | | | ≤90 | |
| 架设高度h（m） | | 150<h≤200 | | | | >200 | | | 钢丝绳式 | |
| 垂直度偏差（mm） | | ≤110 | | | | ≤130 | | | ≤1.5h/1000 | |
| \*22 | 主要结构件应无明显塑性变形、裂纹和严重腐蚀，焊缝应无明显可见的焊接缺陷 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| \*23 | 结构件各连接螺栓应齐全、紧固，应有放松措施，螺栓应高于螺母顶平面，销轴连接应有可靠轴向止动装置 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| \*24 | 当导轨架的高度超过使用说明书规定的最大独立高度时，应设有附着装置 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 25 | 附着装置以上的导轨架自由端高度不得超过使用说明书的要求 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 26 | 层门楼层平台 | 各停层处应设有层门，层门不应突出到吊笼的升降通道上 | | | | | | | | | | | {$层门} | {$结论} |
| 27 | 层门开启后的净高度不应小于2.0m；特殊情况下，当进入建筑的入口高度小于2m时，可降低层门框架高度，但净高度不应小于1.8m | | | | | | | | | | | {$层门} | {$结论} |
| 28 | 人货两用施工升降机层门的开、关过程可由吊笼内成员操作，楼层内人员无法开启 | | | | | | | | | | | {$层门} | {$结论} |
| 29 | 楼层平台搭设应牢固、可靠，不应与施工升降机钢结构相连接 | | | | | | | | | | | {$层门} | {$结论} |
| 30 | 楼层平台侧面防护装置与吊笼或层门之间任何开口的间距不应大于150mm | | | | | | | | | | | {$层门} | {$结论} |
| 31 | 吊笼门框外缘与登机平台边缘之间的水平距离不应大于50mm | | | | | | | | | | | {$层门} | {$结论} |
| 32 | 各楼层应设置楼层标识，夜间施工应有照明 | | | | | | | | | | | {$层门} | {$结论} |
| \*33 | 钢丝绳 | 钢丝绳的规格、型号应符合使用说明书的要求，并应正确穿绕。钢丝绳应润滑良好，与金属结构无摩擦 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| 34 | 钢丝绳绳端固定应牢固可靠，并应符合使用说明书的要求 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| 35 | 钢丝绳应符合现行国家标准《起重机钢丝绳、保养、维护、安装、检验和报废》GB/T 5972的规定 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| 36 | 滑轮曳引轮 | 滑轮、曳引轮转动应良好，无裂纹、破损；滑轮轮槽壁厚磨损不应超过原壁厚的20%，轮槽底部直径减少量不应超过钢丝绳直径的25%，槽底应无沟槽 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 37 | 应有防钢丝绳脱出装置，该装置与滑轮外缘的间隙不应大于钢丝绳直径的20%，并应可靠有效 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| 38 | 传动系统 | 传动系统旋转的零部件应有防护罩等安全防护设施 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 39 | 对齿轮齿条式施工升降机，其传动齿轮、防坠安全器的齿轮与齿条啮合时，接触长度沿齿高不得小于40%，沿齿长不得小于50% | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 40 | 导轮背轮安全挡块 | 导轮连接及润滑应良好，无明显侧倾偏摆 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 41 | 背轮安装应牢靠，并应紧贴齿条背面，润滑应良好，无明显侧倾偏摆 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 42 | 安全挡块应可靠有效 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 43 | 对重缓冲装置 | 对重应根据有关规定的要求涂成警告色 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| 44 | 对重导向装置应正确可靠，对重导轨应平直，接缝应平整，错位阶差不应大于0.5mm | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| 45 | 应在吊笼和对重运行通道的最下方安装缓冲器 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| 46 | 制动器 | 制动器应符合使用说明书的要求 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 47 | 传动系统应采用长闭式制动器，制动器动作应灵敏，工作可靠 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 48 | 每个制动器应可手动释放，且需由恒力作用来维持释放状态 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| \*49 | 安全装置 | 有对重的施工升降机，当对重质量大于吊笼质量时，应有双向防坠安全器或对重防坠安全装置 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| \*50 | 齿轮齿条式施工升降机吊笼上沿导轨设置的安全钩不应少于2对，安全钩应能防止吊笼脱离轨道架或防坠安全器输出端齿轮脱离齿条 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| \*51 | 施工升降机应设置自动复位的上下限位开关 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| \*52 | 施工升降机应设置极限开关，当限位开关失效时，极限开关应能切断总电源，使吊笼停止。极限开关应为非自动复位型，其动作后，手动复位方能使吊笼重新启动 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 53 | 限位开关的安装位置应符合下列规定  上限位：当额定提升速度小于0.8m/s时，触板触发该开关后，上部安全距离不应小于1.8m，当额定提升速度大于或等于0.8m/s时，触板触发该开关后，上部安全距离应满足下式的要求：L=1.8+0.1V2  下限位:吊笼在额定载荷下降时,触板触发下限位开关使吊笼停止,此时触板离触发下极限开关还应有一定的行程 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 54 | 上限位与上极限之间的越程距离:齿轮齿条式不应小于0.15m,钢丝绳式不应小于0.5m.下极限开关在正常工作状态下,吊笼碰到缓冲器之前,触板应首先触发下极限开关 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 55 | 极限开关不应与限位开关共用一个触发元件 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| \*56 | 用于对重的钢丝绳应装有非自动复位型的防松绳装置 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| 57 | 应设置超载保护装置,且应灵敏有效 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 58 | 地面进料口防护棚应符合现行行业标准《建筑施工高处作业安全技术规范》JGJ 80的规定 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| \*59 | 防坠器 | 严禁使用超过有效标定期限的防坠安全器 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 60 | 电气系统 | 供电系统应符合现行行业标准《施工现场临时用电安全技术规范》JGJ 46的规定 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 61 | 施工升降机应设有专用开关箱 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 62 | 当吊笼顶用做安装、拆卸、维修的平台时，应设有检修或拆装时的顶部控制装置，控制装置应安装非自动复位的急停开关，任何时候均可切断电路停止吊笼运行 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 63 | 在操作位置上应标明控制元件的用途和动作方向 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 64 | 当施工升降机的安装高度大于120m，并超过建筑物高度时，应安装红色障碍灯，障碍等电源不得因施工升降机停机而停电 | | | | | | | | | | | 无此项 | / |
| \*65 | 升降机的控制、照明、信号回路的对地绝缘电阻应大于0.5MΩ，动力电路的对地绝缘电阻应大于15MΩ | | | | | | | | | | | {$绝缘电阻}MΩ | 合格 |
| 66 | 设备控制柜应设有相序和断相保护器及过载保护器 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| \*67 | 操作控制台应安装非自行复位的急停开关 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 68 | 电气设备应有防止外界干扰的防护措施 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |
| 69 | 施工升降机工作中应有防止电缆和电线机械损伤的防护措施 | | | | | | | | | | | 符合要求 | 合格 |

注：1 表中序号打\*的为保证项目，其他为一般项目；

2 要求量化的参数应按实测数据填在检验结果中，无实测数据的填写观测到的状况。