Formulier Opdracht Proeve van Bekwaamheid

Naam student		Rodrigo Alexandre Caneco Soeiro Sousa		
Studentnummer		99060329		
	Kwalificatiedossier	Middenkader Engineering		
	Kwalificatie	Technicus Engineering		
Opleiding	Cohort	Vanaf 2015		
	Crebonummer	25297		
o	Niveau	4		
	Uit te voeren Kerntaak/Kerntaken	B1-K1 Ontwerpt producten of systemen B1-K2 Begeleidt werk P1-K1 Bereidt werk voor		
U	ROC	Da Vinci College Dordrecht		
	Contactpersoon ROC	Arjan Kamberg		
ROC	Telefoonnummer contactpersoon	+31 6 39 26 89 27		
	E-mailadres contactpersoon	akamberg@davinci.nl		
	Naam bedrijf	NK Profiel B.V.		
	Adres	Zoutverkopersstraat 8, 3334KJ		
triff	Plaats	Zwijndrecht		
BPV-bedrijf	Praktijkbegeleider/Contactpersoon	Martel Couwenhoven		
BP	Functie praktijkbegeleider	Productieleider		
	Telefoonnummer praktijkbegeleider	+31 6 24 77 12 62		
	E-mailadres praktijkbegeleider	martel.couwenhoven@nkprofiel.com		

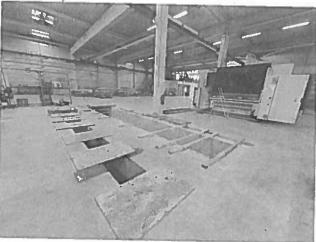
Afnamecondities		
Locatie afname Zoutverkopersstraat 8, 3334KJ, Zwijndrecht		
Start- en einddatum afname	Maart 2023	Mei 2023
Tijdsduur	De tijd voor de totale opdracht bedraagt 300 uur.	

Beoordelaars		
Beoordelaar 1	Martel Couwenhoven	
Functie beoordelaar 1 Productieleider		
Beoordelaar 2	Martin Koorevaar	
Functie beoordelaar 2	Examinator daVinci College Dordrecht	

De opdrachtomschrijving			
Naam opdracht Geef de opdracht een naam. Dit kan bijvoorbeeld het ordemummer zijn, maar ook een naam die aansluit bij de inhoud	Stapel machine		
Beschrijf kort de situetie/ omstandigheden/omgeving waarin de opdrecht wordt uitgevoerd en met wie wordt gecommuniceerd, afgestemd en/of samengewerkt Vimm jo st Vide se is op m op or op Hi De de je va In ku Di ma	bij het bedrijf waar je werkt NK Profiel B.V. voer je twee opdrachten it. Dipdracht 1. Ontwerp maken en werk voorbereiden [B1-K1 P1-K1] Oor een opdrachtgever werk je het tekeningenpakket uit voor het nitwerp van de Stapel Machine. Daarvoor voer je het nodige overleg n maak je twee materialen-fonderdelenlijsten. De eerste materialen onderdelenlijst maak je conform bestek. Bij de tweede materialen-onderdelenlijst vervang je een deel van de materialen en/of onderdelen om de investeringskosten te verlagen, maar ook voor jijvoorbeeld om verschillende ideeën uit te werken. Ten slotte maak e een kostenberekening, planning en een projectrapportage. Oor jouw examen eindopdracht voor het onderdeel van "Ontwerp naken en werk voorbereiden [B1-K1 P1-K1]", heb je samen met naken en werk voorbereiden [B1-K1 P1-K1]", heb je samen met naken en werk voorbereiden [B1-K1 P1-K1]", heb je samen met naken en werk voorbereiden [B1-K1 P1-K1]", heb je samen met naken en werk voorbereiden [B1-K1 P1-K1]", heb je samen met naken en werk voorbereiden [B1-K1 P1-K1]", heb je samen met naken en werk voorbereiden [B1-K1 P1-K1]", heb je samen met naken in de voor een tapel machine. Iijdens je stage komt een nieuwe robot arm en kantbank van 8 heter. Iijdens je stage komt een nieuwe robot arm en kantbank van 8 heter. Iijdens je stage komt een nieuwe robot arm en 8 meter antbank een automatische stapel systeem komt. Iit proces komt als volgt uit te zien: Janneer de robot klaar is met het zetten van de profiel, legt de robot eze neer op de tafel. Dit blijft de robot zo lang doen tot dat de ansor aangeeft dat het vol is. Als het signaal is gegeven dat het vol dan gaat de laag met profielen omlaag en kan de volgende laag er p. Op een gegeven moment door een andere sensor stop de aachine tot dat de producten door een medewerker gebundeld en opgepakt zijn met de heftruck. De waardes van hoeveel de tafel mlaag moet gaan wordt van te voren aangegeven door een berator. De profielen op de juiste manier weglegt. Dit gebeurd door middel an de besturi		

De opdrachtomschrijving

-Ruimte waar de kantbank en de robot arm komen te staan. (ergens eind maart)



Hier komen de volgende onderdelen naar voren:

- Ontwerp maken in Inventor en / of Autocad.
- Uitzoeken van sensoren
- Flowchart maken
- Materialen- en onderdelenlijst
- Voor- en nacalculatie
- Krachtberekening
- Het organiseren van mensen en middelen
- Python programma
- Werken volgens NEN-EN-1090 norm
- Robot programma van Yaskawa

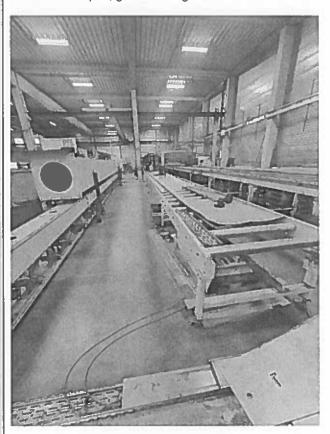
De eisen zijn als volgt:

- Het moet instelbaar zijn, NK profiel is een kleine serie productie bedrijf. Dit houdt in dat ze veel producten van het zelfde maken maar heel veel verschillende producten (op klant vraag). Het idee is dus dat als een profiel 45mm hoog is dat de tafel ook 45mm omlaag gaat, maar bij een andere product waarbij de profiel 35mm hoog is dat het dan maar 35mm omlaag gaat.
- Zo veel mogelijk gebruik maken van producten die we al hebben. Denk bijvoorbeeld aan staal die we zelf kunnen laseren.
- Het moet uiteraard veilig zijn. Je wilt niet dat iemand in de buurt komt van bewegend deeltjes waar heel veel gewicht op kan zitten.

De opdrachtomschrijving

Opdracht 2. Begeleiden [B1-K2] van een Installatie proces

Je begeleidt de Installatie van het verplaatsen en verhogen van een rollenbaan. NK profiel krijgt een aantal veranderingen in het bedrijf onder andere nieuwe machines en verplaatsing van onderdelen. Kort gezegd een nieuwe inrichting. Hierbij moet een rollenbaan verplaatst worden, verhoogt en hergebruikt voor de nieuwe robot en kantbank van 8 meter. Hierbij moeten bijvoorbeeld nieuwe onderdelen voor worden ontworpen, gelaserd en gezet.



Er komt hierbij een heel belangrijke punt naar voren die je eerst moet realiseren voordat je mensen kan begeleiden en dat is voorbereiden. Denk aan het volgende:

- Inventariseren van wat we al hebben in het bedrijf. Materiaal die je kan gebruiken, bouten en schroeven.
- Kostprijsberekening maken van de onderdelen die we te kort komen.
- Visualisatie tekening, onder andere in Inventor en / of Autocad zodat je kan laten zien, waar en hoe je vindt dat het beste uitkomst zal hebben.
- Inschatting van tijd dat het zou gaan duren voor het gehele installatie en mee kijken met de planning zodat je een moment kan suggereren dat het beste zou uitkomen.
- Voorbereiden van het programma voor Sigmanest (laser) en Autopol (kantbank).

Je bereidt het werk voor en organiseert en begeleidt de uitvoering van het werk. Je zorgt ervoor dat het werk volgens de gestelde kwaliteitseisen, binnen het afgesproken budget en op de afgesproken datum wordt opgeleverd.

De opdrachtomschrijving			
Resultaat Beschrijf het resultaat dat door de student met deze opdracht moet worden bereikt	Het eindresultaat is bereikt wanneer je: - Een ontwerp hebt gemaakt en de uit te voeren werkzaamheden daarvoor hebt voorbereid; - Collega('s) hebt begeleid bij het installatie proces; - Collega('s) hebt begeleid bij het onderhoudswerk; - De projectmap compleet hebt gemaakt.		
Tijdsplanning/Urenplanning Motiveer de tijdsplanning (wanneer wat te doen en de benodigde hoeveelheid uren). Vermeld of de opdracht past binnen de tijd die ervoor beschikbaar is	De tijd voor de totale opdracht bedraagt 300 uur. Je krijgt inclusief voorbereiding ongeveer: [220 uur] Uur voor het maken van een ontwerp en voorbereiding; [B1-K1 P1-K1] [80 uur] Uur voor het begeleiden van het installatie proces [B1-K2]		
Bijlagen Som de bijlagen op die van toepassing zijn (bijvoorbeeld een werktekening)			

Opdracht

Beschrijf de inhoud van de opdracht <u>per</u> <u>werkproces</u>

Opdracht 1. Ontwerp maken en werk voorbereiden

Voor deze opdracht voer je onderstaande werkzaamheden uit: Voorbereiden werkzaamheden (B1-K1-W1)

- Verzamel en analyseer de documentatie en (ontwerp)gegevens.
 Hier moeten ook Engelstalige gegevens bij zitten.
- Inventariseer de wensen van de opdrachtgever en ga na wat de behoeften zijn van de doelgroep.
- Kies in overleg met de klant de componenten en/of systemen.
- Noteer gemaakte afspraken in een verslag. Beschrijf daarin ook waarom deze componenten en systemen voldoen aan de ontwerpeisen en wensen van de opdrachtgever.

Uitwerken ontwerp (B1-K1-W2, B1-K1-W3, P1-K1-W1 en P1-K1-W2)

- Verzamel de productiegegevens om de tekeningen en een planning te maken. Verzamel informatie uit verschillende bronnen, onder meer door af te stemmen met deskundigen, leidinggevende en de klant.
- Betrek zo nodig de opdrachtgever om alle benodigde gegevens compleet te krijgen. Noteer op welk moment je overlegt en wat je afspreekt.
- Werk op basis van de eisen het (deel)ontwerp uit in Inventor om er een 3D visualisatie te geven. Eventueel ook in Autocad, want we hebben een Autocad tekening van heel het gebouw waar alle machines er in zitten. Hier kan je eventueel gebruik van maken om te laten zien hoe je het erin wil hebben.
- Stem de uitvoerbaarheid van het ontwerp af met betrokkenen.
 Pas het tekenwerk zo nodig aan.
- Vul volgens bestek de materialen-/onderdelenlijst voor het ontwerp in.
- Vul een tweede materialen-/onderdelenlijst in waarbij je rekening houdt met verschillende mogelijke materialen en/of onderdelen vervangt om bijvoorbeeld de investeringskosten te verlagen.
- Maak in overleg met de opdrachtgever een keuze uit de te gebruiken materialen en onderdelen.
- Beschriif:
 - De gemaakte ontwerpkeuzes en keuzes voor materialen en onderdelen;
 - Waarom je deze keuzes hebt gemaakt;
 - o Wie bij de keuzes waren betrokken;
 - Op welke wijze materialen en onderdelen aansluiten bij eisen, wensen en mogelijkheden;
 - Hoe rekening is gehouden met prijs, kwaliteit, veiligheid en bedrijfsvoorschriften
 - De te verwachten problemen/kritische punten voor de uitvoerbaarheid.

Voeg ook de bronvermelding van de productiegegevens toe aan je projectmap.

Maken kostenberekening (B1-K1-W4)

- Verzamel de gegevens voor de voorcalculatie. Houd in de projectrapportage bij met wie je welke afspraken hebt gemaakt.
- Maak in een softwareprogramma de voorcalculatie voor de realisatie van het ontwerp. Neem hierin de directe en indirecte realisatiekosten op. Maak de kosten in totaal en per post inzichteliik.
- Licht de voorcalculatie toe aan je leidinggevende en maak afspraken over de uit te voeren werkzaamheden en te maken kosten. Leg de afspraken vast.

Organiseren mensen en middelen (P1-K1-W3)

- Spreek met je leidinggevende de organisatie van de werkzaamheden door.
- Stel de planning op. Rubriceer op aantallen en eenheden en neem waar nodig specificaties op.
- Beschrijf in je projectrapportage:
 - Met wie, wanneer en waarover overleg is geweest;
 - Welke afspraken zijn gemaakt;
 - Waaruit blijkt dat rekening is gehouden met omstandigheden ter plekke en prioriteiten.

Opdracht 2. Begeleiden van een installatieproces

Voor deze opdracht voer je onderstaande werkzaamheden uit:

Begeleiden werkproces (B1-K2-W1)

- Organiseer het installatieproces van de verplaatsing, nieuwe onderdelen uit eigen materiaal en het verhogen van een rollenbaan en voer hiervoor het noodzakelijke overleg.
- Stuur de medewerkers aan.
- Bewaak de uitvoering, kwaliteit en de voortgang en registreer je bevindingen in de projectrapportage.
- Houd de betrokkenen gedurende het project op de hoogte van de actuele status van het werk, stagnatie of problemen.

Bewaken begroting (B1-K2-W2)

- Houd de uurbesteding en de kosten voor het project bij.
 Controleer de financiële gegevens en leg het meer- en minderwerk en verrekenbare hoeveelheden vast. Beschrijf de oorzaak en eventuele consequenties ervan voor de begroting.
- Controleer of er afwijkingen van urenbesteding en kostenoverschrijdingen zijn en leg deze vast.
- Beschrijf met welke maatregelen de kostenoverschrijdingen zoveel mogelijk beperkt kunnen blijven en bespreek dit voorstel met de leidinggevende.
- Noteer in de projectrapportage hoe/welke maatregelen zullen worden uitgevoerd.

Uitvoeren kwaliteitscontrole (B1-K2-W3)

- Voer de kwaliteitscontroles uit en vul daar waar nodig de checklists in.
- Noteer in de projectrapportage hoe aan de normen, regelgeving en kwaliteitseisen is voldaan.

Opleveren werk (B1-K2-W4)

- Lever samen met je leidinggevende het werk op aan de klant. Handel eventuele klachten af.
- Maak de projectrapportage over het uitgevoerde werk verder af met de informatie over:
 - o Specificaties:
 - o Gemaakte afspraken;
 - o Welke communicatiemiddelen zijn gebruikt;
 - o De afhandeling van eventuele klachten;
 - Acceptatie van de klant/opdrachtgever.

Tijdens de examenopdracht vul je de (digitale) projectmap steeds verder aan. Deze (digitale) projectmap lever je na het afronden van de werkzaamheden in bij de beoordelaars.

Na afloop van je werk heb je een eindgesprek met je beoordelaars. De onderwerpen voor het eindgesprek en de criteria vind je in het Beoordelingsformulier.

Akkoordverklaring BPV-bedrijf/ afnamelocatie	
Bedrijf/afnamelocatie verklaart zich akkoord met de uitvoering van de	examenopdracht
Naam praktijkbegeleider: M. Cauvenhoven	
Handtekening:	
Datum: 13 mvt 2023	
Akkoordverklaring student	
Student verklaart zich akkoord met de uitvoering van de examenopdra	cht
Naam student: Rodrigo Caneco Soeito	Souga
Handtekening: Rodrigo caneco	
Datum: 13 MrE 2023	
Vaststelling namens examencommissie ROC	Kruis onderstaand het oordeel aan dat van toepassing is

Vaststelling namens examencommissie ROC	Kruis onderstaand het oordeel aan dat van toepassing is	
De examencommissie stelt de examenopdracht vast		
De examencommissie stelt de examenopdracht niet vast		
Naam:		
Functie:		
Handtekening:		
Datum:		

De basis voor dit formulier is gelegd binnen de samenwerkingsprojecten van ROC's, bedrijven, InstallatieWerk, OTIB/RBPI, Techniek Nederland en Batouwe Arnhem in de provincies Gelderland, Overijssel en Zuid-Holland, waarna het format is overdragen aan de Stichting Examenservice MEI.

Het formulier kwam mede tot stand met inzet en financiering van de deelnemers van Examenservice MEI en de opleidings- en ontwikkelingsfondsen OOM en OTIB.

Bijlage 1 Materialen-/onderdelenlijst

Naam student:	Rodrigo Caneco	Opdracht-/ordernummer:	Stapel machine

Omschrijving	Opmerking
Staal	Eigen materiaal
Schroefjes en boutjes	Denk aan Würth of kobout
Raspberry Pi	Niet inkopen maar wel gebruik maken van
Heftafel	eigen Niet inkopen maar wel onderzoek doen en
Sensoren	Niet inkopen maar wel onderzoek doen en hoogstwaarschijnlijk van Edmo Lift Niet inkopen maar wel onderzoen doen en hoogstwaarschijnlijk van IFM
₹	
	-
·	

1944	
 	
W154.	792.11

Bijlage 2 Werkplanning - indeling

Naam student:	Rodrigo Caneco	Datum:	20-02-2023		
Monteurs	Monteurs				
Monteur 1	Emil	Monteur 4 ()*	Bram		
Monteur 2	Ben	Monteur 5 ()*			
Monteur 3	Achmed	Monteur 6 ()*	**************************************		

Opdracht-/ ordernummer:	Werkzaamheden	Tijdsindeling (uren dagdelen)	Indeling monteurs
Opdracht 2	Laseren van voorbereide platen	1 dag	Emil
Opdracht 2	Zetten van profielen	1 dag	Ben & Achmed
Opdracht 2	Monteren	3 dagen	Bram & Ben