Formulier Beoordeling Proeve van Bekwaamheid v.a. cohort 2015

Technicus Engineering, crebo 25297

Naam student:	
Inschrijfnummer:	
ROC en contactpersoon ROC:	/
BPV-bedrijf en contactpersoon:	/
Kwalificatiedossier	Middenkader Engineering
Kwalificatie	Technicus Engineering
Cohort	Vanaf 2015
Crebonummer	25297
Niveau	4

Kerntaak en werkprocessen			Profieldeel
Kerntaak P1-K1:	Bereidt werk voor	W1. W2. W3.	Verzamelt en verwerkt productiegegevens Maakt een tekening(pakket) Organiseert mensen en middelen

De basis voor dit formulier is gelegd binnen de samenwerkingsprojecten van ROC's, bedrijven, InstallatieWerk, OTIB/RBPI, Uneto-VNI en Batouwe Arnhem in de provincies Gelderland, Overijssel en Zuid-Holland, waarna het format is overdragen aan de Stichting *Examenservice* MEI.

Het formulier kwam mede tot stand met inzet en financiering van de deelnemers van Examenservice MEI en de opleidings- en ontwikkelingsfondsen OOM en OTIB.

Formulier Beoordeling Proeve van Bekwaamheid - Informatie

Het examen van de opleiding bestaat uit een of meer Proeven van Bekwaamheid. Hiermee sluit je het beroepsgerichte deel van de opleiding af. Door het uitvoeren van een Proeve van Bekwaamheid laat je zien dat je de kennis, de vaardigheden en het gedrag bezit die je nodig hebt als beginnende beroepsbeoefenaar.

Tijdens de uitvoering van de Proeve van Bekwaamheid word je beoordeeld met het Formulier Beoordeling Proeve van Bekwaamheid. Per Kerntaak is er een formulier.

Een Kerntaak bestaat uit een aantal werkprocessen. leder werkproces heeft in het beoordelingsformulier een eigen pagina. Per werkproces kun je op de voorkant lezen:

- wat er wordt beoordeeld en hoe dit gebeurt (onder het kopje Beoordelingsvorm);
- wat de beoordelingscriteria zijn (onder het kopje Beoordelingscriteria).

De cijfertjes achter een beoordelingscriterium verwijzen naar de achterkant van de pagina. Daar staat welke kennis, vaardigheden en gedrag bij een beoordelingscriterium horen.

Je wordt op verschillende momenten op verschillende manieren door meer mensen beoordeeld.

Beoordeling van een Beoordelingscriterium

De beoordelaars beoordelen elk Beoordelingscriterium met een **O**nvoldoende of **V**oldaan:

- Onvoldoende = je prestatie is onder het vereiste niveau. Je hebt niet voldaan aan het criterium. Er zijn veel tekortkomingen. Er zijn veel verbeterpunten
- Voldaan = je prestatie is op het vereiste niveau. Je hebt voldaan aan het criterium. Er zijn geen of minimale verbeterpunten

Als je een onvoldoende beoordeling krijgt, legt de beoordelaar uit waarom dat zo is.

Beoordeling van een werkproces

De beoordelaars beoordelen elk werkproces met een Onvoldoende, Voldoende of Goed:

- Onvoldoende = je hebt niet Voldaan aan minstens 75% van de beoordelingscriteria en/of je hebt niet voldaan aan de cruciale criteria, herkenbaar aan de rode pijltjes (→)
- **Voldoende** = je hebt Voldaan aan minstens 75% van de beoordelingscriteria én je hebt Voldaan aan alle cruciale beoordelingscriteria, herkenbaar aan de rode pijltjes (→)
- **Goed** = je prestatie in het werkproces is uitstekend en ligt boven het vereiste niveau. Je hebt ruimschoots Voldaan aan **álle** beoordelingscriteria.
 - Er zijn voor het gehele werkproces geen of minimale verbeterpunten.

Beoordeling van een Kerntaak:

De beoordelaars beoordelen elke Kerntaak met een Onvoldoende, Voldoende of Goed:

- **Onvoldoende** = je hebt niet voor alle werkprocessen een Voldoende
- **Voldoende** = je hebt voor alle werkprocessen minstens een Voldoende en maximaal 50% van de werkprocessen is Goed
- **Goed** = je hebt voor alle werkprocessen minstens een Voldoende en meer dan 50% van de werkprocessen is Goed.

In de Informatie voor de student, die bij dit formulier hoort, kun je uitgebreid lezen over hoe de Proeve van Bekwaamheid wordt beoordeeld.

Student	BPV-bedrijf	
Studentnummer		

P1-K1-W1 Verzamelt en verwerkt productiegegevens

			Beoordeling		
Beoordelingsvorm	Beoordelingscriteria	0	V	Z.0.Z.	
Observatie: Afstemmen over productie-	Overlegt regelmatig en tijdig met betrokkenen om relevante productiegegevens voor het tekenpakket en de planning te verzamelen			1,3, 6,8,9	
gegevens	Gaat bij de klant/leidinggevende na of alle productiegegevens compleet en juist zijn. Stelt relevante vragen			5,7, 8,11	
Product: Projectmap (in combinatie met werk-	Bevat alle benodigde productiegegevens voor het maken van een tekeningpakket en planning, inclusief gemaakte (werk)af- spraken. De productiegegevens zijn volgens geldende be- drijfsvoorschriften geregistreerd. Bronnen zijn vermeld			4, 6-8, 10	
proces W2 en W3 van P1- K1)	Bevat een betrouwbare en grondige analyse van de beschik- bare productiegegevens. Uit de analyse blijkt dat de diverse gegevens uit verschillende bronnen correct zijn verwerkt en gecombineerd			2,4, 7,9, 12	
Aa	Aantal criteria = 4, waarvan Onvoldoende en Voldaan:				
	Resulta	aat werk	proces		
Onvoldoende = Er is <u>niet</u> Vo	Onvoldoende = Er is <u>niet</u> Voldaan aan 3 criteria				
Voldoende = Er is Voldaan a					
Goed = Aan álle criteria is V	oldaan én het werkproces is uitstekend uitgevoerd				

Opme	erkingen / Toelichting /	/ Argumentatie van de beoo	ordeling (altijd invullen bij	onvoldoende)

Omschrijving, gedrag en resultaat (tekst uit KD)		Benodigde vakkennis en vaardigheden (tekst uit KD)		
P1-K1-W1	P1-K1-W1 Verzamelt en verwerkt productiegegevens			
Resultaat:	Complete en juiste productiegegevens zijn	tijdig beschikbaar		

- De Technicus Engineering onderzoekt welke productiegegevens hij nodig heeft voor het maken van tekening(pakketten) en een planning
- De Technicus Engineering analyseert de beschikbare productiegegevens grondig, zoekt uit wat de betekenis is van gegevens en combineert verschillende soorten gegevens uit verschillende bronnen
- 3. Hij verzamelt deze zelf of schakelt deskundigen in
- Hij verwerkt en registreert deze gegevens.
 Hij verwerkt en registreert de productiegegevens volgens de geldende bedrijfsvoorschriften
- 5. Hij stemt met de klant en leidinggevende af of de vastgelegde productiegegevens compleet en juist zijn
- Hij stemt betreffende de productiegegevens tijdig en regelmatig af met deskundigen, leidinggevende en klant
- Complete en juiste productiegegevens zijn tijdig beschikbaar

- Heeft brede kennis van gebruikelijke vaktermen binnen de branche
 - Heeft brede kennis van het kwaliteitssysteem en de kwaliteitseisen van het eigen bedrijf
- Heeft brede vakkennis op werkgebieden zoals werktuigbouwkunde, elektrotechniek, installatietechniek of mechatronica
 Kan technische tekeningen en schema's lezen
- 10. Kan administratieve werkzaamheden verrichten
- 11. Kan klantgericht communiceren
- 12. Kan relevante (NEN-ISO) normen hanteren

Student	BPV-bedrijf	
Studentnummer		

P1-K1-W2 Maakt een tekening(pakket)

			deling	Z.			
Beoordelingsvorm	Beoordelingscriteria	0	V	Z.O.Z.			
Observatie: Overleggen over het te ma- ken tekeningpakket	Overlegt met de leidinggevende en/of uitvoering over de inhoud en detaillering van het tekenwerk. Maakt duidelijke afspraken			5,6, 10			
Product.	Bevat alle noodzakelijke werktekeningen en detailtekeningen			1,7,11			
Projectmap, tekeningpak- ket (in combinatie met werk- proces W1 en W3 van P1- K1)	Bevat materiaallijsten die op de productiegegevens zijn ge- baseerd. De materiaallijsten zijn volledig en correct			1,8			
Product: Projectmap, werk- en de-	Zijn constructief correct. Hieruit blijkt een correcte vertaling van gegevens en specificaties			3,4,9			
tailtekeningen (in combinatie met werk- proces W1 en W3 van P1- K1)	Voldoen inhoudelijk aan de normen, richtlijnen, veiligheids- en bedrijfsvoorschriften			2-4, 12			
Aa	Aantal criteria = 5, waarvan Onvoldoende en Voldaan:						
	Resulta	aat werk	proces				
Onvoldoende = Er is <u>niet</u> Vo	Onvoldoende = Er is <u>niet</u> Voldaan aan 4 criteria						
Voldoende = Er is Voldaan							
Goed = Aan álle criteria is V	Goed = Aan álle criteria is Voldaan én het werkproces is uitstekend uitgevoerd						

Opmerkingen / Toelichting / Argumentatie van de beoordeling (altijd invullen bij onvoldoende)					

6. De Technicus Engineering stemt de inhoud en mate van detaillering af met leidinggevende en/of uitvoering

7. Tekeningpakketten zijn gemaakt

	Omschrijving, gedrag en resultaat (tekst uit KD)		Benodigde vakkennis en vaardigheden (tekst uit KD)			
P1	I-K1-W2	Maakt een tekening(pakket)				
Res	sultaat:	Tekeningpakketten zijn gemaakt				
-						
1.	ductiegege	cus Engineering werkt de verzamelde pro- evens uit in een compleet tekeningpakket be- t werktekeningen en materiaallijsten	8.	Heeft brede kennis van de materialen en middelen die bij het werk worden toegepast		
2.	Hij maakt	een tekening(pakket) volgens klantspecifica- n, veiligheidsvoorschriften en bedrijfsrichtlij-	9.	Heeft brede vakkennis op werkgebieden zoals werk- tuigbouwkunde, elektrotechniek, installatietechniek of mechatronica Kan technische tekeningen en schema's lezen		
3.	Hij raadple caties	eegt daarvoor het ontwerp en projectspecifi-	10.	Heeft brede kennis van gebruikelijke vaktermen binnen de branche		
4.	lijke en on	informatie betreffende vakspecifieke, ruimte- twerpeisen in zich op, begrijpt constructies echnisch inzicht en (vinger)vaardigheid bij het		Heeft brede kennis van het kwaliteitssysteem en de kwaliteitseisen van het eigen bedrijf Kan relevante (NEN-ISO) normen hanteren		
5.		gt met leidinggevende en/of uitvoering voor inhoud van de werktekeningen en mate van g				

Student	BPV-bedrijf	
Studentnummer		

P1-K1-W3 Organiseert mensen en middelen

		Beoor	deling	Z.		
Beoordelingsvorm	Beoordelingscriteria	0	V	z.o.z.		
Product: Projectmap, werkplanning	Bevat een realistische werkplanning voor het productiewerk			1,6,8, 9		
(in combinatie met werk- proces W1 en W2 van P1- K1)	Werkplanning bevat juiste fasering, werkvolgorde, inzet en afroep van materieel, materiaal, mensen en middelen en oplevermomenten			2,10		
,	De hoeveelheden zijn in aantallen en eenheden correct geru- briceerd en waar nodig gespecificeerd			4,10		
	Is tijdig opgeleverd en voldoet aan de bedrijfsregels			5,8,9, 12		
Product: Projectmap, verslagen	Bevat verslagen van overleg en werkafspraken met collega's en de betrokken partijen bij het productiewerk. De verslagen tonen aan dat er tijdig is overlegd			3,6,7, 11		
(in combinatie met werk- proces W1 en W2 van P1- K1)	Uit de verslagen blijkt dat bij afstemming van werkzaamheden op elkaar rekening is gehouden met omstandigheden en prioriteiten			6,11		
Eindgesprek: Werkplanning opstellen;	Licht toe hoe de werkplanning moet worden gemaakt. Ver- antwoordt waar keuzes op moeten worden gebaseerd			2,4,6, 9,10		
Planningsaspecten op el- kaar afstemmen	 Beargumenteert hoe de uitvoeringsvolgorde, fasering en omstandigheden op elkaar moeten worden afgestemd. Toont vaktechnisch inzicht 			6,10		
Aa	antal criteria = 8, waarvan Onvoldoende en Voldaan:					
	Resulta	aat werk	proces			
Onvoldoende = Er is niet Vo	oldaan aan 6 criteria en/of aan 1 cruciale (→)					
	Voldoende = Er is Voldaan aan minstens 6 criteria inclusief 1 cruciale (→)					
Goed = Aan álle criteria is V	oldaan én het werkproces is uitstekend uitgevoerd					

Oį	merkingen / Toelichting / Argumentatie van de beoordeling (altijd invullen bij onvoldoende)	

Omschrijving, gedrag en resultaat (tekst uit KD)		Benodigde vakkennis en vaardigheden (tekst uit KD)
P1-K1-W3 Organiseert mensen en middelen		
Resultaat:	Resultaat: Planning van mensen, materialen en middelen is beschikbaar	

- De Technicus Engineering stelt vast wat er nodig is om het product te realiseren
- Hij bepaalt in overleg fasering, uitvoeringsvolgorde, inzet en afroep van materieel, materiaal, mensen en middelen en legt dit vast in een realistische werkplanning
- 3. Hij rapporteert dit aan zijn leidinggevende
- De Technicus Engineering brengt werkzaamheden, de benodigde mensen, materialen en middelen tijdig in kaart en rubriceert de hoeveelheden in aantallen en eenheden met waar nodig specificaties
- Hij verwerkt en registreert planningsgegevens volgens geldende bedrijfsregels
- Hij zorgt ervoor dat werkzaamheden goed op elkaar zijn afgestemd, rekening houdend met omstandigheden en prioriteiten en legt dit vast in een realistische werkplanning
- Hij overlegt tijdig en maakt afspraken met de bij het werk betrokken partijen
- Planning van mensen, materialen en middelen is beschikbaar

- Heeft brede kennis van de branche, producten en diensten van de organisatie (bedrijf)
 Heeft brede kennis van het kwaliteitssysteem en de kwaliteitseisen van het eigen bedrijf
- 10. Heeft brede kennis van de materialen en middelen die bij het werk worden toegepast Heeft brede vakkennis op werkgebieden zoals werktuigbouwkunde, elektrotechniek, installatietechniek of mechatronica Kan technische tekeningen en schema's lezen
- Heeft brede kennis van gebruikelijke vaktermen binnen de branche
- 12. Kan administratieve werkzaamheden verrichten

Student	BPV-bedrijf	
Studentnummer		

Werkproces	sen		Waa	rvan:		Resultaat O/V/G
P1-K1-W1	Verzamelt en verwerkt productiegegevens					
P1-K1-W2	Maakt een tekening(pakket)					
P1-K1-W3	-W3 Organiseert mensen en middelen					
Totaal O:		Totaal V:		Totaal G:		

Aantal werkprocessen = 3	Resultaat Kerntaak
Onvoldoende = Een of meer werkprocessen zijn Onvoldoende	
Voldoende = Alle werkprocessen zijn Voldoende en maximaal 1 Goed	
Goed = Alle werkprocessen zijn Voldoende waarvan minstens 2 Goed	

Omrekening naar cijfers desgewenst:

Aantal werkprocessen = 3	Cijfer Kerntaak
5 = Een of meer werkprocessen zijn Onvoldoende	
6 = Alle werkprocessen zijn Voldoende	
7 = Alle werkprocessen zijn Voldoende waarvan 1 Goed	
8 = Alle werkprocessen zijn Voldoende waarvan 2 Goed	
10 = Alle werkprocessen zijn Goed	

Student	BPV-bedrijf	
Studentnummer		

	Eerste beoordelaar			
Ondertekening	Verklaart hierbij tevens dat hij de beoordeelde producten heeft gecontroleerd op authenticiteit			
Naam				
Functie				
Verantwoordelijk voor beoordeling werkproces(sen)	1 2 3			
Datum				
Handtekening				

	Tweede beoordelaar			
Ondertekening	Verklaart hierbij tevens dat hij de beoordeelde producten heeft gecontroleerd op authenticiteit			
Naam				
Functie				
Verantwoordelijk voor beoordeling werkproces(sen)	1 2 3			
Datum				
Handtekening				

	Student (gezien)		
Ondertekening	Verklaart hierbij tevens dat de beoordeelde producten authentiek zijn (door hem/haar zelf gemaakt)		
Naam			
Datum			
Handtekening			