علامت گذاری محصول

25.1 هر طول لوله باید به طور خوانا با نام یا برند سازنده، شماره مشخصات (سال صدور مورد نیاز نیست) و درجه مشخص شود. علامت گذاری باید تقریباً 12 اینچ [300 میلی متر] از انتهای هر طول لوله شروع شود.

برای لوله های کمتر از NPS 2 و لوله هایی با طول کمتر از 3 فوت [1 متر]، اطلاعات مورد نیاز ممکن است بر روی برچسبی که به طور ایمن به بسته یا جعبه ای که لوله ها در آن حمل می شوند متصل شده است، علامت گذاری شود.

25.2 هنگامی که لوله علامت گذاری شده رد شود، تعیین ASTM باید لغو شود.

25.3 برای لوله های فولادی آستنیتی، رنگ یا جوهر علامت گذاری نباید حاوی فلز مضر یا نمک فلزی مانند روی، سرب یا مس باشد که باعث حمله خورنده در حرارت می شود.

25.4 لوله هایی که طبق بند 16.1 جوشکاری شده اند باید با علامت WR مشخص شوند.

25.5 هنگامی که مشخص می شود که برخی از الزامات اسپک مطابق با ASME BOILER و کمیته مخازن تحت فشار باید پس از دریافت متریال توسط خریدار تکمیل شود، سازنده باید نشان دهد که تمام الزامات مشخصات با حرفی مانند X، Y یا Z، بلافاصله بعد از شماره مشخصات تکمیل نشده است. این نامه ممکن است پس از تکمیل کلیه الزامات مطابق با مشخصات حذف شود. توضیحی در مورد الزامات مشخصات برای تکمیل در 24.1 ارائه شده است.

25.6 کدگذاری نواری - علاوه بر الزامات مندرج در 25.1، 25.2، 25.3، 25.4 و 25.5، کدگذاری نواری به عنوان یک روش شناسایی تکمیلی قابل قبول است. خریدار ممکن است در سفارش یک سیستم بارکدینگ خاص را برای استفاده مشخص کند