HappyAAC type A

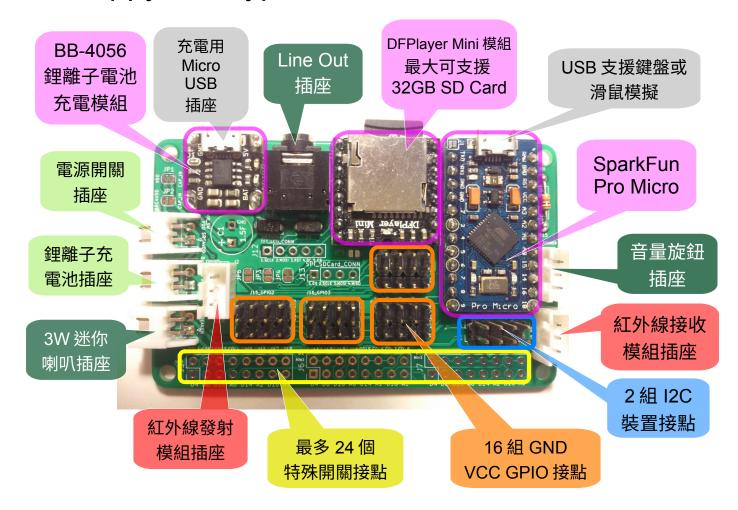
說明書

2021/06/09 更新

免責聲明: HappyAAC type A, 以下簡稱 HappyAAC。 HappyAAC 之設計僅在於提供大眾一個設計之參考範例、應用之構思基礎。任何運用 HappyAAC 設計的人士,必須自行承擔一切風險。

HappyAAC 的開發者不會負責任何運用 HappyAAC 設計而導致之損失,亦不會作出任何默認的擔保。 HappyAAC 不保證其設計正確無誤,也不保證其設計不存在風險。我們不對運用 HappyAAC 者的財產、身、心損害負有賠償責任。

1. HappyAAC type A 介紹



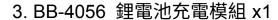
HappyAAC type A 尺寸 8cm x 5cm 角落圓孔直徑 2.86mm

它是一種轉接板 (Breakout Board), 預先設計好可能需要的線路, 印刷在電路板上, 使用者只要把必要的元件焊上電路板, 就可以立即享有設計好的各種功能, 免去手工連接大量線路的困難。

- 1. 使用 Sparkfun Pro Micro 控制板,支援鍵盤或滑鼠模擬功能
- 2. 內建 BB-4056 鋰電池充電模組線路, 有插座可接鋰池及充電
- 3. 內建 DFPlayer Mini MP3 模組線路,內含一組音訊 Line Out 用的插座,可接擴音喇叭,另有一組最大 3W 迷喇叭接插座
- 4. 一組音量旋鈕插座
- 5. 支援最多 24 個按鈕或特殊開關接點 (沒有與其他功能衝突時)
- 6. 兩組獨立 I2C 裝置接點
- 7. 紅外線接收接座,可以接遙控訊號
- 8. 紅外線發射接座,可以遙控其他的裝置
- 9. 留有 16 組 GPIO +VCC+GND 接點,滿足特殊用途的需求

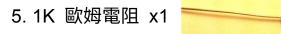
3. HappyAAC type A 零件表

- 1. SparkFun Pro Micro 5v,16Mhz x1
- 2. DFPlayer Mini x1





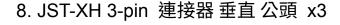
4. SM340A schottky barrier rectifiers SMD x2

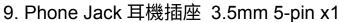


6. JST-XH 2-pin 連接器 (水平 或 垂直 可自選) 公頭 x3



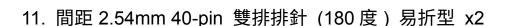
7. JST-XH 2-pin 連接器 母頭 x3

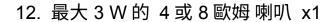






10. 間距 2.54mm 40-pin 單排排針母座 易折型 x1

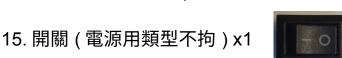




13. JST-XH 端子頭 x15



14. MicroSD Card x1 (SD 卡大小, 視使用的音檔總容量而定)



16.18650 鋰離子電池 (為了安全, 務必使用大廠電池) x1















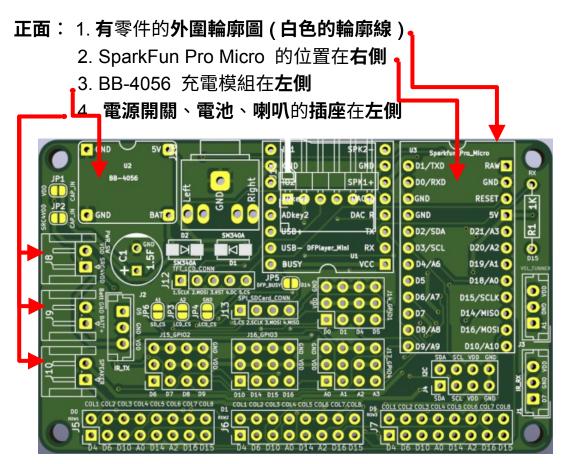




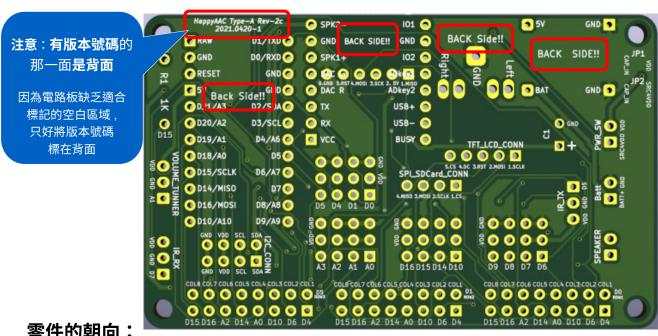
鋰電池本身就存在可能發生 爆炸的風險,使用者務必慎 選品質可靠的廠牌來源,並 在使用上特別小心。

PS. 第 6 項、第 8 項,不一定非使用 JST-XH 連接器不可,也可以用 2.54mm 排針代替。只是這樣就沒有防呆的保護功能 (開關插座及喇叭插座沒有極性的問題,可以不用 JST-XH) 如果有意使用 JST-XH 連接器的話,強烈建議-要準備一支像 KELY YS-09A/E 的 **JST-XH** 專用壓接鉗,不然使用一般的工具,想要把 JST 端子壓好是很困難的。

4. HappyAAC type A 的正反面辨識



背面:沒有零件的外圍輪廓圖,但在大的零件上面會標示 Back Side!! 只要看到 Back Side!! 就表示該零件不可能裝在這一面



零件的朝向:

一個大原則 -- 所有模組,接口的地方一定是朝電路板上方的

例如: SparkFun Pro Micro 的 USB 接頭是朝上的 Dfplayer Mini 模組的 SD卡插孔是朝上的 BB-4056 充電模組的 USB 接頭是**朝上**的

5.HappyAAC type A 焊接順序 part I

- 1. 正面 SM340A schottky barrier rectifiers SMD
 - 1. 先在 pad 塗上助焊劑。

(pad: 指電路板上用來接通元件與電路板的表面區域, 上焊錫的區域)

- 2. 將 SM340A 依圖示方向擺置在 pad 上 (有白線的那一側要朝中央)
- 3. 烙鐵尖端沾少許焊錫,將沾有焊錫的部位靠向其中一顆 SM340A 的 側邊金屬與 pad 交界的地方(最好用空出來的另一隻手拿夾子夾住 SMA340A,使用它不會一碰就移位),待焊錫被吸入 SM340A 底部,並覆蓋 側邊金屬部位,即完成該側的焊接,繼續完成同顆另一端的焊接。
- 4. 依同樣 1~3 步驟完成另一顆 SMA340A 的焊接。
- 2. **背面** ICSP 接頭 (正面電路板上畫有 ICSP 針腳輪廓圖是錯的,不要理它,應該畫在背面)
 - 1. 取出 40-pin 單排排針母座,用尖嘴鉗折出長度 6-pin 的片段。









pad



- 2. 剪下一片雙面膠貼滿排針母座的其中一面,用刀片割去多餘的雙面膠。
- 3. 利用桌面, 稍微施力將接腳(折向貼有雙面膠的一側)折彎 90 度。
- 4. 撕開雙面膠,將此 6-pin ICSP 接頭貼在電路板**背面**的 ICSP 位置 針腳——插入 6.GND 5.RST 4.MOSI 3.SCK 2.5V 1.MISO 標示上方 的焊孔。
- 5. 在電路板背面,將每支針腳與焊孔相接部位確實焊接。
- 3. **正面** 右上角 1K 歐姆電阻









4. BB-4056 鋰電池充電模組

注意:安裝前,要注意**核對電路板**上的**輪廓圖**,USB 接口朝向要跟**輪廓圖**的半圓形方向一致,如果裝錯了,通電時可能會把模組燒壞。

- 5. 正面 Line Out 插座
 - 1. 用斜口鉗將插座底部小圓突起一一剪去 (如此,插座在電路板上伸出來的接腳才會夠長), 然後再插上電路板進行焊接。 [BACK Side!]

5. HappyAAC type A 焊接順序 part II

※如果想要**以後可以把 Pro Micro 及 DFPlayer Mini 拆下來再利用**,可以把下面的 步驟 2 改成:在電路板 上原本給 Pro Micro 及 DFPlayer Mini 用的焊孔上,各焊 兩排**排針母座,**再將已焊好針腳的 Pro Micro 及 DFPlayer Mini 插到排針母 座上。其中

SparkFun Pro Micro 要用 12-pin 的排針母座 x2 DFPlayer Mini 要用 8-pin 的排針母座 x2

一焊接排針母座時可以 先將模組插到排針母座上 再整個插到電路板上, 用橡皮筋固定好, 最後進行焊接

5. SparkFun Pro Micro 5v,16Mhz

注意:安裝前,要注意核對電路板上的輪廓圖,USB接口朝向要跟輪廓圖的半

圓形方向一致,如果裝錯了,通電時可能會把模組燒壞。





- 1. 為 SparkFun Pro Micro 的兩側焊上排針, 焊之前要確認每支排針的塑膠部份都有確實頂到 SparkFun Pro Micro 的電路板, 每支針腳高度大致相同。如果沒有頂到底可能會產生**歪邪**的問題, 將來要插到 type A 電路板可能會有困難。
- 2. 將焊好針腳的 SparkFun Pro Micro 小心插到 type A 電路板的**正面**孔位,並確認每個部位都有**確實貼緊電路板**,然後逐一焊好與 type A 電路板接觸的每一個接點。
- 6. DFPlayer Mini 模組

注意 1: 安裝前,要注意核對電路板上的輪廓圖,SD 卡接口朝向要朝外,

模組上的**半圓形缺口方向**,要與**輪廓圖的半圓形方向 一致**,如果裝錯了,通電時可能會把模組燒壞。

注意 2 : 因為先前已在背面焊上 ICSP 的接頭 , 焊



DFPlayer Mini 的針腳時的空間會顯得比較受限,容易造成焊錫溢出接觸別的接點的情況,如果有的話務必要將它整理乾淨,接腳間訊號短路會不正常。

5. HappyAAC type A 焊接順序 part III

7. 安裝 JST-XH 2pin 插座,也就左側的電源開關、**鋰電池插座**、喇叭插座。 其中只有中間的**鋰電池插座**要**注意極性**(正極在下方那一支腳),不能插錯,所以**必須有防呆,請務必使用 JST-XH 2pin 插座,**其它兩個則可以用別的做法取代(例如用間距 2.54mm 的排針代替)。

如果您選的 JST-XH 插座形式是**水平式的**,像這樣 , 那麼 建議在插座的下方貼上雙面膠,再插到電路板上焊接,可以讓插座與電路板的附著更牢固。

8. 安裝 JST-XH 3pin 垂直插座,安裝時注意,不管插座是在左側還是右側,插座的**缺口都是朝內**的(朝電路板中央的)。

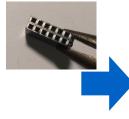
(第2頁中的圖,紅外線發射模組插座安裝方向是錯的)

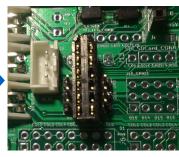
9. 安裝 16 組 GPIO 的排針。取出間距 2.54mm 40-pin 雙排排針,切出「每一排只 3 支針 (共 6 支針)」的雙排排針 8 個。兩兩一組地插在電路板上。焊接時可以用單排或雙排的排針母座,幫助這兩兩一組的排針固定,再用橡皮筋綁在電路板上,如此翻到背面焊接就會牢固許多。



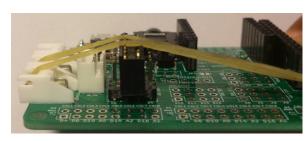














反覆這樣的步驟,四次就可以將這 16 組 (4 個一群) GPIO 接點全部焊好了。

10. 將雙排排針切成 I2C 接點 (每排 4 支針)及 24 個特殊開關 (每排 8 支針)的所需的長度,類似前述 GPIO 的做法,即可將剩餘的接點完成。

6. HappyAAC type A 程式載入方法

- 1. 準備 USBasp 燒錄器
- 2. 準備 ICSP 燒錄線

7. HappyAAC type A 基本測試