

台灣平田機工股份有限公司

VisEra Carrier Sorter

-操作說明手冊-

地址:桃園市新屋區新華路一段128號

ADD: No. 128, Sec. 1, Xinhua Rd., Xinwu Dist., Taoyuan City 32742,

Taiwan (R.O.C.)

TEL: 886-3-477-7977

FAX: 886-3-477-7153

WEB: hirata.com.tw

文件發行表				
發行日期	修正內容	版次	編輯者	審核者
2019.09.24	初版	Rev 1	Mike	

目錄

	、概觀	4
	1-1 使用範圍	4
	1-2 系統概要	4
	1-3 主畫面	6
= ·	、開始使用	7
	2-1 系統需求	7
	2-2 登入	7
	2-3 系統檢查	8
	2-4 Alarm/Warning Page	9
	2-5 Log In	.10
	2-6 Operation Page	.11
	2-6-1 初始化(Initial)	.11
	2-6-2 Mapping (Ready)	.12
	2-6-3 選帳頁面 (Load/Unload Mode)	.13
	2-6-4 選帳頁面 (Sortering Mode)	.14
	2-6-5 選帳頁面 (LoadUnload Mode)	.15
	2-6-5 Auto Mode(Run)	.16
	2-6-7 Remote_Local	19
	2-6-8 Exit	.19
三、	、系統功能	.20
	3-1 Monitor	.20
	3-1-1 Command	.21
	3-1-2 Robot(1~2)	.22
	3-1-3 Cassette Port(1~10)	.23
	3-1-4 Magazine Port(1~8)	.24
	3-1-5 Aligner(1) / OCR(1~4)	.25
	3-1-6 Stage(1~2)	.26
	3-2 Log	.27
	3-3 帳號登入/登出(Account)	
	3-4 Process	.29
	3-5 History	.30
四、	、參數設定	.31
	4-1 EFEM IO Monitor	.31
	4-2 EFEM_Setting Recipe 設定	.32
	4-3 關於軟體(About)	
五、	· Command 介紹	
	5-1 Robot	.34
	5-2 CP/MP	24

5-3	Aligner	35
5-4	Stage	35
5-5	OCRReader	35

一、概觀

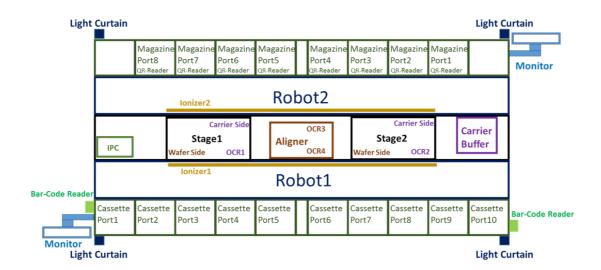
1-1 使用範圍

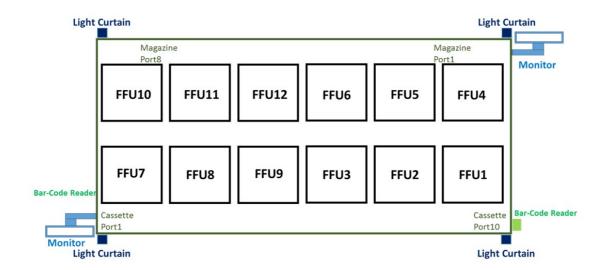
此軟體使用於 VisEra Carrier Sorter 設備。其功能為以自動化傳送 Wafer 及 Carrier 進行 Load or Unload 程序或 wafer sorter 程序。

- Load / Unload: 由 Cassette Port 傳送 Wafer 及 Magazine 傳送 Carrier,將
 Wafer 放入 Aligner 後,取出後再讀取 Wafer ID,再將 Wafer 放入 Carrier
 LD/ULD 系統的 Wafer side,另一邊 Carrier 放入 Carrier LD/ULD 系統的
 Carrier side,並讀取 Carrier ID, Stage 進行分離或合併 wafer 之動作來完成
 Load / Unload 流程,完成後之 carrier 再搬回原來之 port。
- Wafer Sorter: 由 Cassette Port 傳送放入 Aligner 後,取出後再讀取 Wafer ID,再將 Wafer 放入對應 port。
- 其軟體除全自動控制外之操作,也包含手動、測試、調機等操作…供工程 人員進行各項測試。在操作此軟體前,請詳細閱讀此使用操作手冊來了解 各項裝置之功能及裝置狀態內容,了解後在執行相關操作。

1-2 系統概要

EFEM 系統主要由 Cassette Port x 10、Magazine Port x 8、Aligner x 1 (只支援 8 吋 wafer)、Carrier LD/ULD Wafer System x 2、Robot x 2、OCR x 4、Ionizer x 2、FFU x 12、Carrier Buffer x 1 設備構成, 裝置分布圖及 FFU 圖如下所示。





1-3 主畫面

● 當程式開啟並登入後,即顯示軟體主畫面,如下圖所示。其包含之大項目有設備狀態顯示區、使用者資訊、System 紀錄顯示區、功能按鈕列表、主功能頁面顯示。

狀態列表 使用者 ID/權限

EFEM System 紀錄



- STATUS 為 EFEM 當前狀態,全部有以下狀態:
 - Unknown / Power Off
 - > Initial Now / Initial Fail / Initial Finish
 - > Ready Now / Ready Fail / Ready Finish
 - Run_Now / Run_Fail / Run_Finsih
- SECS 為 EFEM 當前 SECS 連線狀態,全部有以下狀態:
 - OnLine/ OffLine
- MODE 為 EFEM 當前機台模式,全部有以下狀態:
 - ➤ Local / Remote

二、開始使用

2-1 系統需求

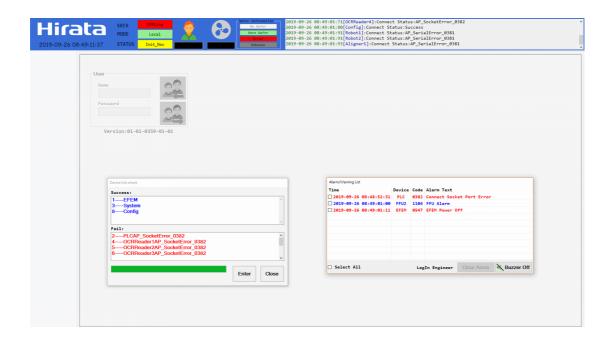
使用此軟體,您需準備:

- Microsoft Windows .NET framework 4.0 以上版本: 為一系統操作平台。
- 作業系統: Microsoft Windows (7/10) 32bit。
- 程式執行檔:於桌面上您可找如下圖所示之執行檔。



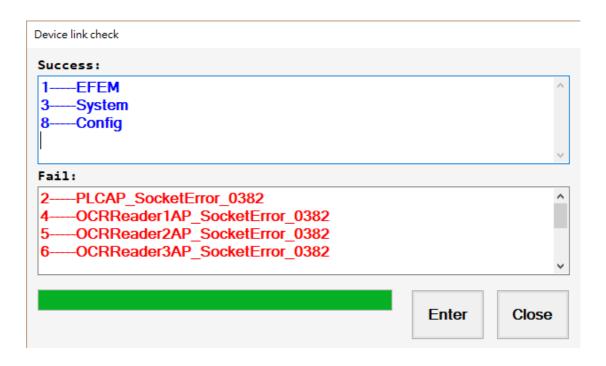
2-2 登入

● 開啟程式執行檔(HirataMainControl.exe)後,會出現登入畫面、系統檢查畫面、主程式驗證防盜畫面(驗證錯誤才出現)、若有 EFEM 機台訊號異常狀態也會出現 Alarm/Warning Page,以下是開啟後登入畫面跟系統檢查書面。



2-3 系統檢查

● 當主程式開啟後,第一時間會對所有機台上的裝置進行連線狀態及裝置初始獲取資訊是否成功與否的驗證,裝置成功的話,訊息會在上方,失敗訊息會在下方,所有裝置項目都必須成功,即可進入主頁面(Enter),若下方錯誤欄位(Fail:)有任何異常訊息,請依照訊息的裝置其原因排出異常後,再次重開執行檔檢查是否已經排除異常點。



2.4 Alarm/Warning Page

 Alarm Page 列表包含發生時間、發生的裝置、Alarm Code、Alarm 訊息, 若要清除此畫面列表內容必須為工程人員權限才能操作,確認各異常原因 之真因且明白異常問題點後,選取該項 Alarm 內容執行 Clear Alarm,待全 部清除後此頁面就會消失。

• Alarm:

定義為 AlarmCode (非 11XX)開頭的,列表資訊出現字顏色為紅色,當機台有任何 Alarm 發生會立即跳出此視窗,並且蜂鳴器會響,指示燈會切換為紅燈亮起,此時在 Run mode 狀態下將會停止後續程序·

• Warning:

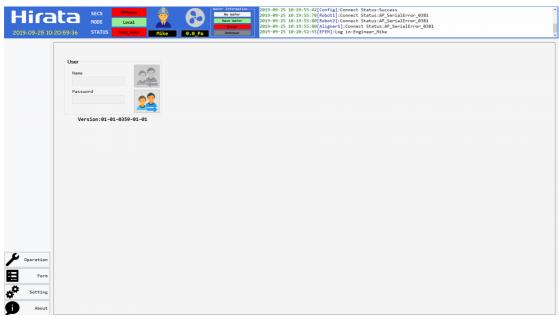
定義為 AlarmCode (11XX)開頭的,列表出現字顏色為藍色,一樣會立即跳

出此視窗,但警告不會終止正在進行之流程·

Alarm/Warning List				
Time	Device	Code	Alarm Text	
□ 2019-09-26 08:48:52:31	PLC	0382	Connect Socket Port Error	
□ 2019-09-26 08:49:01:00	FFU2	1104	FFU Alarm	
□ 2019-09-26 08:49:01:11	EFEM	0547	EFEM Power Off	
☐ Select All		Log	In Engineer Clear Alarm Kange Buzzer Off	

2-5 Log In

裝置檢測都正常無誤後,及可輸入正確之 User Name 與 Password 後按下 Log In,即可登入主系統,開始使用。

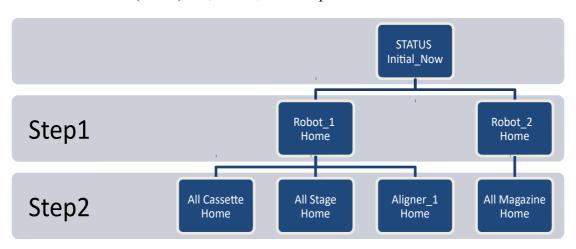


2-6 Operation Page

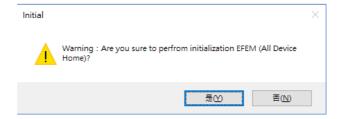


2-6-1 初始化(Initial)

- 當程式剛開啟且完成登入後, EFEM Status 會為 Unknown, 此時 Operation 只能執行 Initial, 於功能選擇中按下「Initial」後彈出視窗詢 問是否執行設備狀態初始化流程(All device home action)。
- 在 Initial 程序的過程途中若發生任何異常 Alarm 狀況出現,皆會停止 後續之 Step 執行動作並變化狀態 STATUS change "Initial_Fail"
- 初始化(Initial)執行之動作流程 Step 如下:

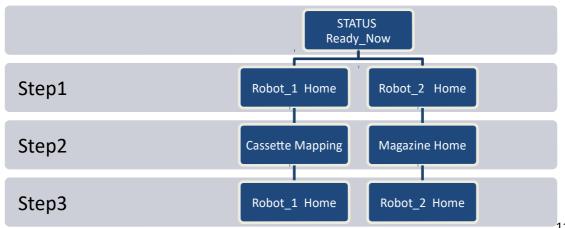






2-6-2 Mapping (Ready)

- 此按鈕只有在系統狀態處於 Initial_Finish 及 Mode 為 Local mode 條件 開啟,功能為 Robot_1 進行需要 Mapping 之 Cassette 進行 Mapping 動作, Robot_2 進行需要 Mapping 之 Magazine 進行 Mapping 動作,所有 Cassette / Magazine Mapping 結束後, Robot_1/Robot_2 再次回 Home, 回 Home 完成後,彈出建帳視窗。
- 在 Ready 程序的過程途中若發生任何異常 Alarm 狀況出現,皆會停止 後續之 Step 執行動作並變化狀態 STATUS change "Ready_Fail
- Ready 執行之動作流程如下:

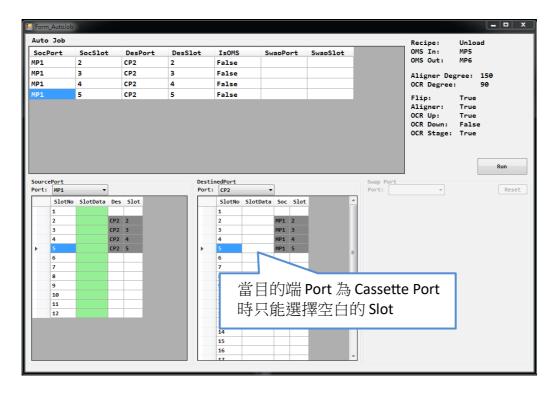


11

2-6-3 選帳頁面 (Load/Unload Mode)

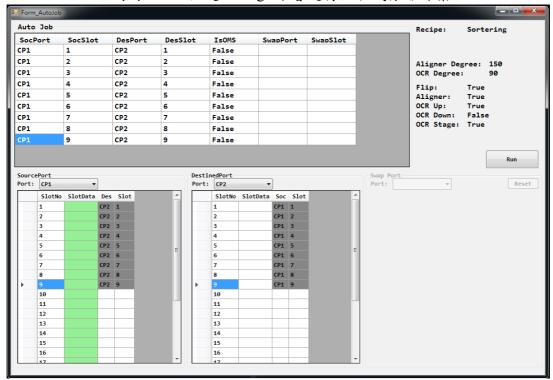
- Load 模式下, Stage 會執行 Carrier 和 Wafer 的組合作業。也能夠將 OMS 搬運至 Magazine Port。來源端為 Cassette Port 以及 OMS In,目的 端則是 Magazine Port。
- Unload 模式下, Stage 會執行 Carrier 和 Wafer 的分離作業。也能夠將 OMS 搬運至 OMS Out。來源端為 Magazine Port, 目的端則是 Cassette Port 和 OMS Out。
- 先點選來源端 Slot,再點選目的端 Slot,該帳目會顯示於上方的 Job List 中。Slot Data 若顯示為灰色或紅色則代表未知狀態及異常狀態,





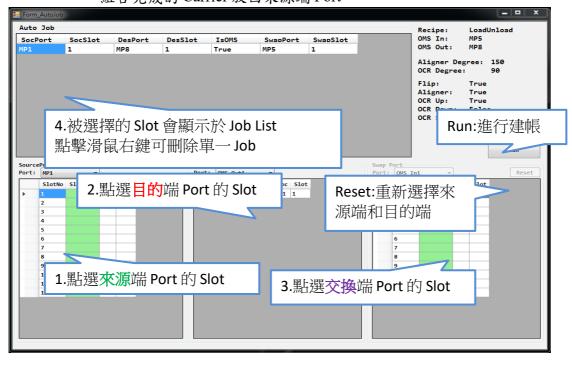
2-6-4 選帳頁面 (Sortering Mode)

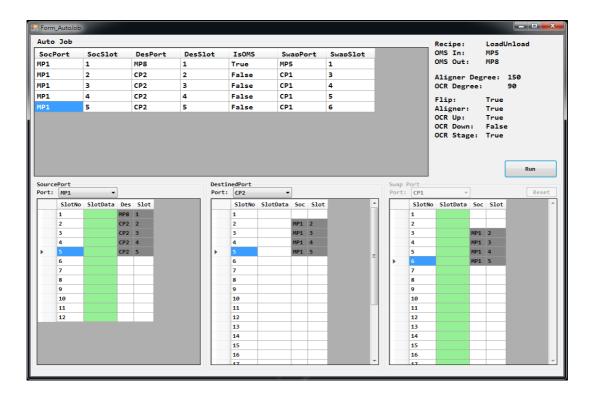
■ Sortering 模式下,來源端與目的端皆為 Cassette Port,只進行 Cassette Port 之間的 Wafer 搬運, Stage 不會進行組合或分離作業。



2-6-5 選帳頁面 (LoadUnload Mode)

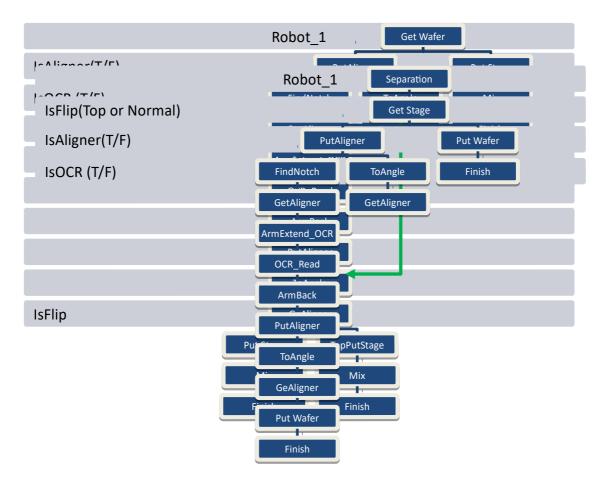
- LoadUnload(交換)模式下, Stage 會先後進行分離作業與組合作業,以交換 Carrier 上的 Wafer, 也能夠交換 Magazine 中的 OMS。
- 來源端為 Magazine Port, 目的端為 Cassette Port和 OMS Out,交換端為 Cassette Port和 OMS In。
- LoadUnload 模式的 Wafer 交換作業流程如下:
 - 從來源端 Port 取得 Carrier,放置於 Stage 進行分離作業。
 - 將分離出來的 Wafer 置於目的端 Port。
 - 從交換端 Port 取得 Wafer,放置於 Stage 進行組合作業。
 - 組合完成的 Carrier 放回來源端 Port。

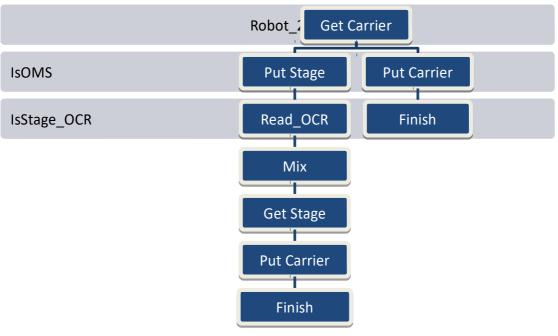




2-6-5 Auto Mode(Run)

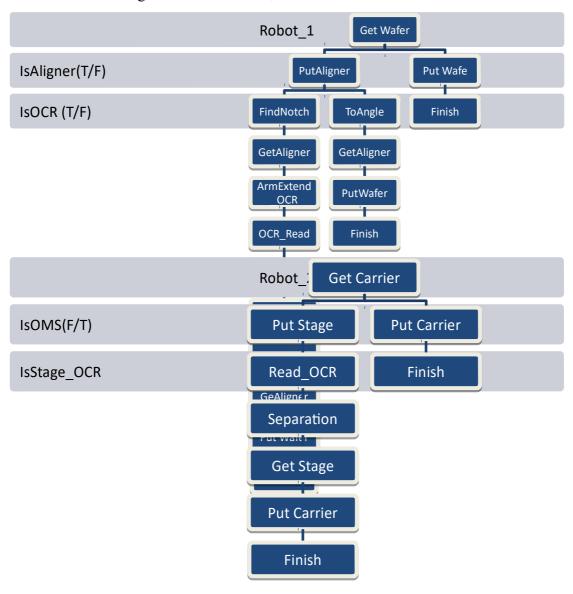
- 帳料建置完畢後,按下「Run」-進入Auto流程。
- Load mode Robot(1/2) Flow 流程圖如下,依照選擇的不同 Recipe 有不同的執行路徑。





● Unload Mode Flow 流程圖

● Sortering Mode Flow 流程圖



● 在 Run 程序的過程途中若發生任何異常 Alarm 狀況出現,皆會停止後續之 Step 執行動作並變化狀態 STATUSchange "Auto Fail"

2-6-7 Remote_Local

- 在 Robot 無動作且無 Busy 即無 Auto 情況下可切換。
- 系統切換 Remote/Local

2-6-8 Exit

- 在 Robot 無動作且無 Busy 即無 Auto 情況下可執行。
- 按下「Exit」後彈出視窗。

按下「是」按鈕即可正確地關閉程式

按下「否」按鈕即取消關閉程式動作





三、系統功能

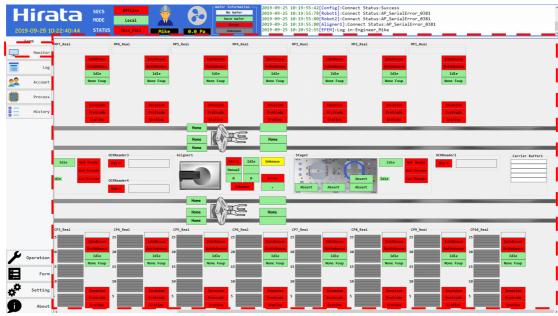
● 點選切換至「Form」(系統功能)。





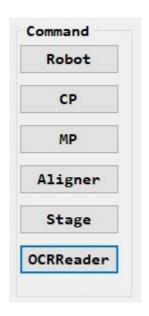
3-1 Monitor

- 主要包含 Robot、Cassette Port、Magazine
 Port、Aligner、OCR、Stage、Buffer 之設備狀態,也可在手動模式下
 對各設備下的單動 Command 操作。

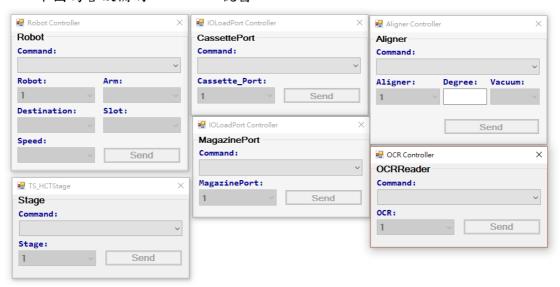


3-1-1 Command

● 點選需要控制的設備,呼叫對應之 Controller 視窗進行 Command 控制 此功能只有在手動模式並且無自動程序執行下才能使用開放。



● 下圖為各設備的 Controller 視窗。



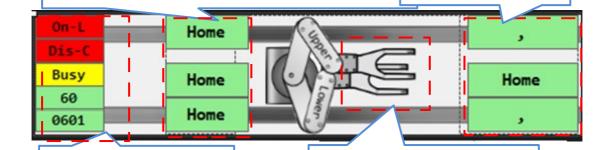
3-1-2 Robot(1~2)

由上到下依序為

- 1. Upper Y Local:
- ▶ Home(綠):未伸出/Extend(紅):侵入裝置
- 2. Lower X Local:
- ➤ Home(綠):未伸出/Extend(紅):侵入中
- 3. Lower R Local
- ➤ Home(綠):未伸出/Turning(紅):翻轉中/Turn(黃)

由上到下依序為

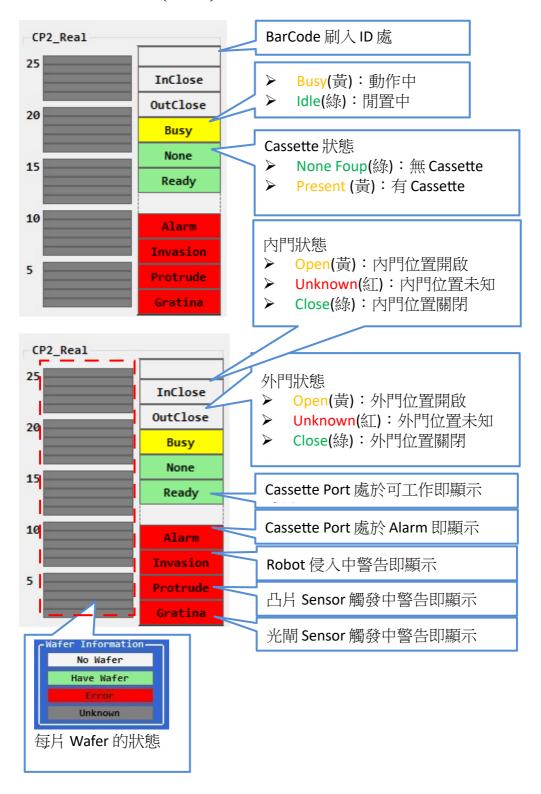
- 1. UpperWaferInfo
- 上臂來源端資訊
- 2. RobotPosition
- ▶ Robot 當前位置
- 3. LowerWaferInfo
 - 下臂來源端資訊



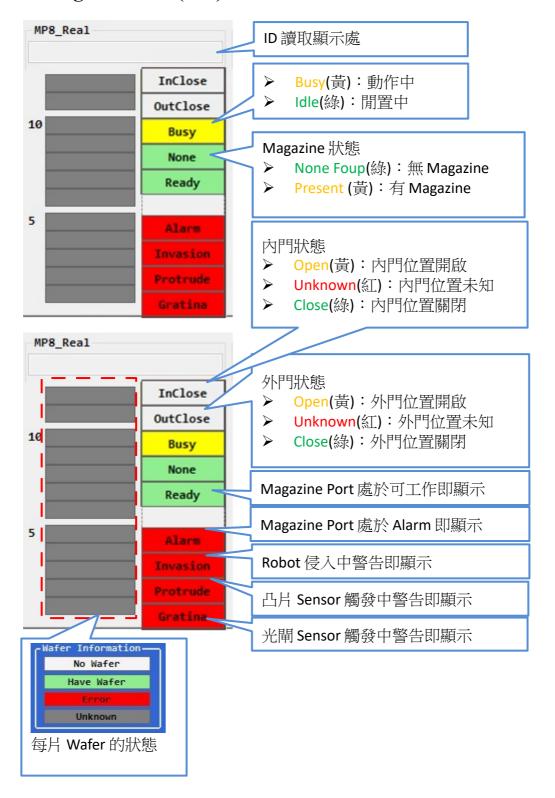
- 1. Remote 狀態
- ➤ Off-L(紅)
- ➤ On-L(綠)
- 2. Robot 連線狀態
- ▶ Dis-C(紅):未連線
- ➤ Con-C(綠):已連線
- 3. Robot 狀態:
- > Idle(綠)
- ➤ Busy(黄)
- 4. Speed
- ▶ 當前速度
- 5. Status
- > 0601(綠)
- > 4401(黄)
- 》 (0621/4421)...(紅)

- 1. Upper arm 在席狀態
- ▶ 圖示有片(有片)
- ▶ 圖示無片(無片)
- 2. Lower arm 在席狀態
- ▶ 圖示有片(有片)
- ▶ 圖示無片(無片)

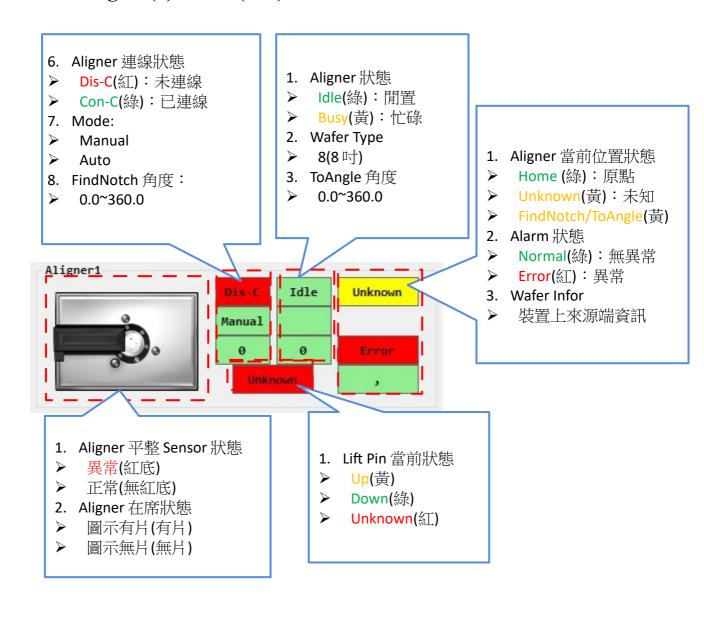
3-1-3 Cassette Port(1~10)

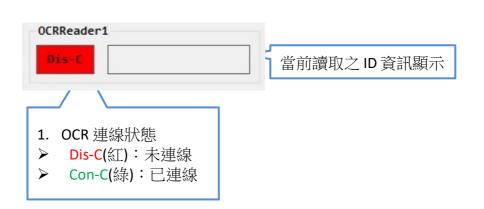


3-1-4 Magazine Port(1~8)



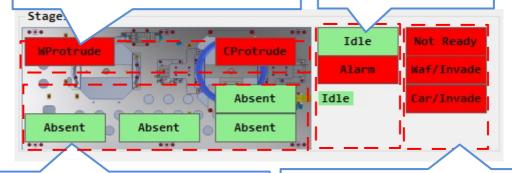
3-1-5 Aligner(1) / OCR(1~4)





3-1-6 Stage(1~2)

- 1. Wafer side 平整 Sensor 異常顯示
- 2. Carrier side 平整 Sensor 異常顯示
- 1. Stage 狀態
- ➤ Idle(綠)
- ➤ Busy(黄)
- 2. Alarm 警告顯示



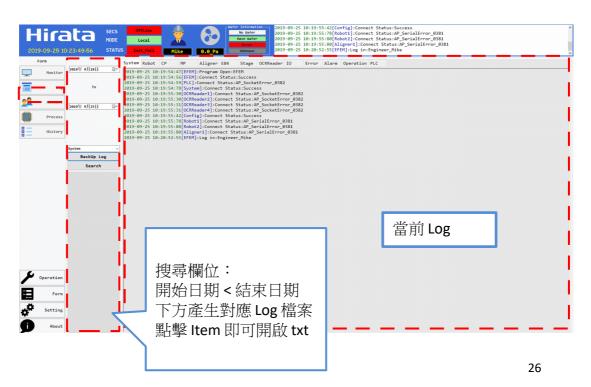
由左至右由下至上依序是

- 1. Wafer side 在席狀態
- ➤ Absent(綠):無 wafer
- ➤ Waf/Prese(黃):有wafer
- 2. 夾具上在席狀態
- ➤ Absent(綠):無 wafer
- ➤ Waf/Prese(黃):有 wafer
- 3. Carrier side Wafer 在席狀態
- > Absent(綠):無 wafer
- ➤ Waf/Prese(黃):有 wafer
- 4. Carrier side Carrier 在席狀態
- ➤ Absent(綠):無 Carrier
- ➤ Car/Prese(黃):有 Carrier

- 1. Stage 裝置準備狀態
- ➤ Ready(綠)
- ➤ No Ready(紅)
- 2. Wafer side Robot 侵入狀態
- ➤ No Invade(綠)
- ➤ Waf/Invade (紅)
- 3. Carrier side Robot 侵入狀態
- 4. No Invade(綠)
- 5. Car/Invade (紅)

3-2 Log

- 按下「Log」可進入裝置之訊息紀錄畫面(Line limit Max = 100)。
- Page 分類內容如下:
 - 1. System(Command Start / Command Complete)
 - 2. 各裝置底層資訊(Robot/CP/MP/Aligner/E84/Stage/OCRReader)
 - 3. IO (EFEM DI 紀錄 / Config 載入資訊)
 - 4. Error (Interlock / Warning)
 - 5. Alarm (AlarmTable)
 - 6. Operation (User 操作介面紀錄)
 - 7. PLC(交握傳遞資訊)
- 搜尋:查詢之前 Log 記錄檔
 - 1. 日期要在1個月內。
 - 2. 選擇搜尋之分類 (一次只能搜尋一類)。
 - 3. 按下搜尋下方產生 Log list tree。
 - 4. 單擊日期展開 tree,雙擊開啟對應之 txt 文件檔。
- BackUp Log 鍵: Log 備份之功能鍵。
 - 1. 日期只能選擇一周內。
 - 2. 需在Local 狀態下且無裝置動作時使用。
 - 3. 按下後等待備份結束,備份壓縮檔會生成在 D://HirataMain_Log//_CopyLog 資料夾內。



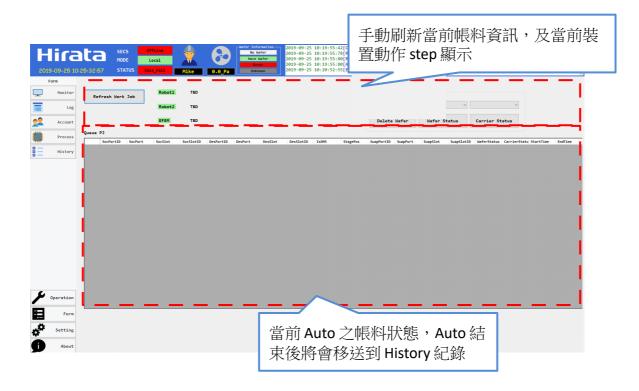
3-3 帳號登入/登出(Account)

- 權限種類:
 - 1. 系統管理員 (全功能開放)
 - 2. 工程人員 (有單動裝置操作)
 - 3. 一般人員 (無操作項目/只有 monitor 相關)



3-4 Process

- Auto Run 時,執行中之帳料紀錄於此頁面
- 分為帳料欄位/裝置動作 step 顯示



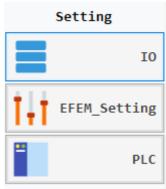
3-5 History

- 已完成之帳料查詢頁面
- 索引條件依照 PPID / Wafer ID / Cassette ID / Carrier ID / Magazine ID / Date From / Due Date 條件查詢已完成之歷史紀錄



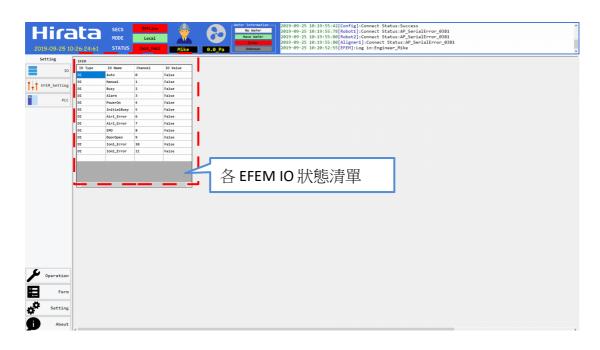
四、参數設定

點 選進入 Setting 功能。其各項目主要功能說明如下:



4-1 EFEM IO Monitor

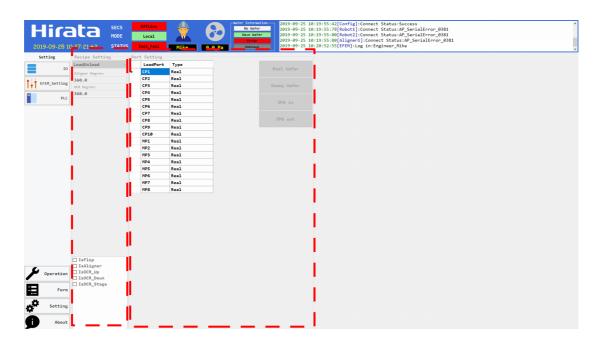
● 檢視各 EFEM 之及時 IO 訊號資訊狀態。



4-2 EFEM Setting 設定

- 此區域設定分為兩大部分:Recipe Setting / Port Setting
- Recipe Setting (MODE 必須為 Load mode and STATUS 必須為 Initial Finish)
 - ➤ Recipe Mode:動作模式設定
 - ♦ Load
 - ♦ Unload
 - ♦ Sortering
 - ▶ Aligner Degree: 最後出片之角度設定
 - ♦ 0.0~360.0
 - ▶ OCR Degree: OCR 讀取之角度設定
 - ♦ 0.0~360.0
 - ▶ IsFlip: Wafer 經過 Stage 是否 Flip (Load/Unload)
 - ▶ IsAligner: Wafer 是否經過 Aligner

- ➤ IsOCR Up: Wafer 是否讀取 Aligner 上方 OCR
- ▶ IsOCR Down: Wafer 是否讀取 Aligner 下方 OCR
- ▶ IsOCR Stage: Stage1/2 是否讀取 Carrier ID
- ※ IsOCR Up/IsOCR Down 前提是 IsAligner 一定要開啟
- ※ IsOCR Up/IsOCR Down 只能選擇一個開啟
- Port Setting(STATUS 必須為 Initial Finish)
 - ➤ CP1~10
 - ♦ Read wafer
 - ♦ Dummy wafer (最少一個)
 - ➤ MP1~8
 - ♦ Read wafer
 - ♦ OMS in (最少一個)
 - ♦ OMS out (最少一個)

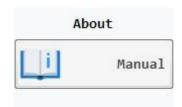


4-3 PLC

● 此為開發人員使用測試頁面無開放

4-4 關於軟體(About)

● 按下 About 功能項目中的「Manual」,即可開啟 EFEM 操作手册。



五、Command 介紹

5-1 Robot

Command	動作內容
Home	Robot 伸出之手臂收回,走行軸回歸 Home Position。
GetStatus	取得 Robot 當前的狀態。(Robot 狀態、在席狀態)
ResetError	清除 Robot 的忙碌狀態及裝置錯誤狀態。
Stop	停止 Robot 動作(Axis Disable)。
ReStart	讓 Robot 從 Stop 狀態恢復(Axis Enable)。
SetRobotSpeed	設定 Robot 移動速度。
ReadPosition	更新 Robot 當前位置。
WaferGet	Robot 執行對裝置之正取片連續動作。

WaferPut	Robot 執行對裝置之正放片連續動作。			
GetStandby	Robot 移動至裝置正取片位置(不伸出手臂)。			
PutStandby	Robot 移動至裝置正放片位置(不伸出手臂)。			
TopWaferGet	Robot 執行對裝置之反取片連續動作。			
TopWaferPut	Robot 執行對裝置之反放片連續動作。			
TopGetStandby	Robot 移動至裝置反取片位置(不伸出手臂)。			
TopPutStandby	Robot 移動至裝置反放片位置(不伸出手臂)。			
EdgeGripOn	開啟手臂夾具(夾緊)。(只有 Robot1)			
EdgeGripOff	關閉手臂夾具(鬆開)。(只有 Robot1)			
CheckWaferPresence	更新上下手臂在席狀態。			
	Robot 之伸出手臂進行水平垂直收回原點動作。			
ArmSafetyPosition	※請人員確認注意手臂無任何干涉情況才能執行。			
Debath 4 and a	Robot 對裝置執行 Mapping 動作並更新裝置在席狀			
RobotMapping	能。			
Mary OCDD and Danition	Robot 移動至 Aligner 前並伸出手臂到 OCR Read 位			
Mov_OCRReadPosition	置。(只有 Robot1)			

5-2 **CP/MP**

● ※外門動作期間只要光柵觸發,外門動作會停止,無觸發後外門會繼續動作到完成

Command	內容
Home	執行關閉內門,內門關閉後開啟外門。
ResetError	清除 Port 之 Error 及忙碌狀態。
Load	執行關閉外門,外門關閉後開啟內門。
Unload	執行關閉內門,內門關閉後開啟外門。
OutDoorOpen	只開啟外門。
OutDoorClose	只關閉外門。

5-3 Aligner

Command	内容

Home	裝置回 Home position,並且 Lift pin Up。
GetStatus	圖取裝置各狀態。
ResetError	清除裝置之 Error 及忙碌狀態。
Alignment	執行 Alignment 搭配 Degree,FindNotch 後轉到要求角度。
FindNotch	執行 FindNotch 後轉至 IDReaderDegree 角度。
ToAngle	FindNotch 後可轉至 AlignerDegree 角度。
GetAlignerDegree	讀取裝置 ToAngle 角度資訊。
SetAlignerDegree	設定裝置 ToAngle 角度。
GetIDReaderDegree	讀取裝置 FindNotch 角度資訊。
SetIDReaderDegree	設定裝置 FindNotch 角度。
LiftPinUp	單動 Lift Pin Up。
LiftPinDown	單動 Lift Pin Down。

5-4 Stage

Command	内容
Home	裝置回 Home position。
ResetError	清除裝置之 Error 及忙碌狀態。
Clamp	單動 Carrier clamp → Unclamp。
Mix	Wafer mix Carrier action ∘
Separation	Wafer separation Carrier action ∘

5-5 OCRReader

Command	内容
Read	讀取 Wafer/Carrier ID。

VisEra Carrier Sorter

-操作說明手冊-

- 1. 工單編號:
- 2. 製作日期:
- 3. 印刷版次:

文件審核簽認欄

公司名稱	核准	審核	製表
台灣平田機工股份有限公司			

Hirata 台灣平田機工 股份有限公司

地址:桃園市新屋區新華路一段128號

ADD: No. 128, Sec. 1, Xinhua Rd., Xinwu Dist., Taoyuan City 32742,

Taiwan (R.O.C.)

TEL: 886-3-477-7977 FAX: 886-3-477-7153