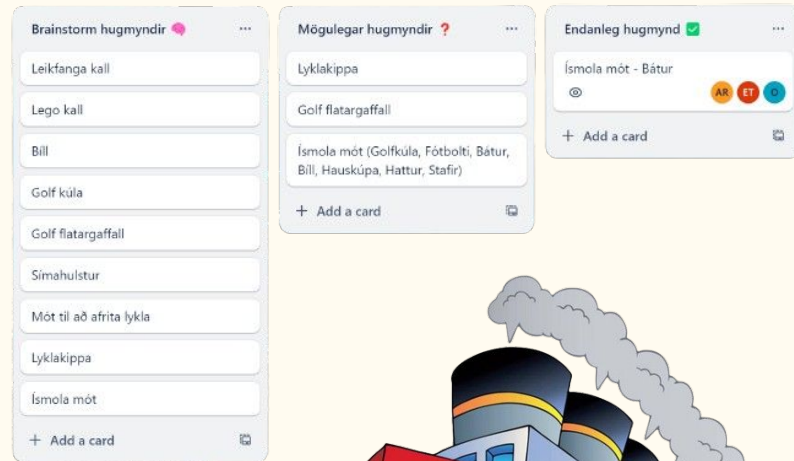


Tölvustudd Framleiðsla - Lokaverkefni

Arnór Daði, Egill Smári og Örvar Ernir

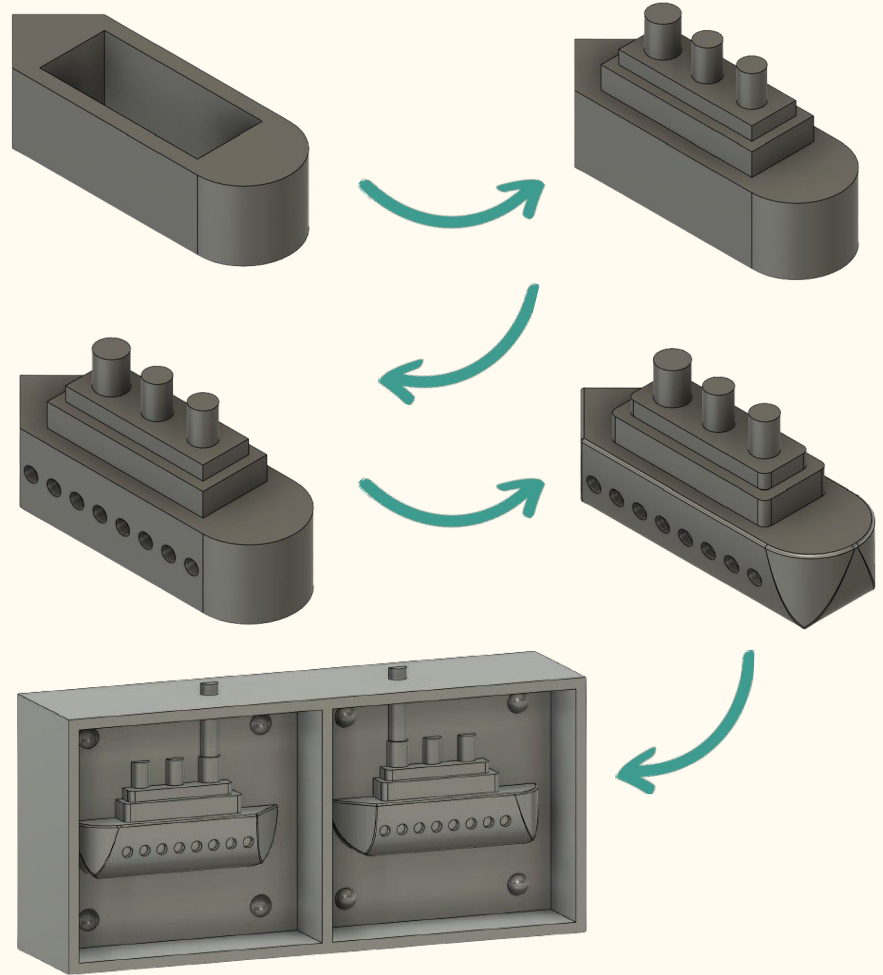
Val á aðferð og hugmyndaleit

- ❖ Fræsing móts í vax með Roland SRM-20
- ❖ Trello fyrir hugmyndaleit og verkefnastjórnun
- ❖ Ísmola mót - Bátur



Teikning í Fusion

- ❖ Byrjað á botninum
- ❖ Næst bætt við strompum og gluggum
- ❖ Fillet á nokkrum hliðum
- ❖ Parametrísk hönnun
- ❖ Mót gert út frá módelinu



Toolpaths og fræsing

- ❖ Toolpaths stillt með aðstoð
Haflíða
- ❖ Roughing og finishing
- ❖ Roland SRM-20



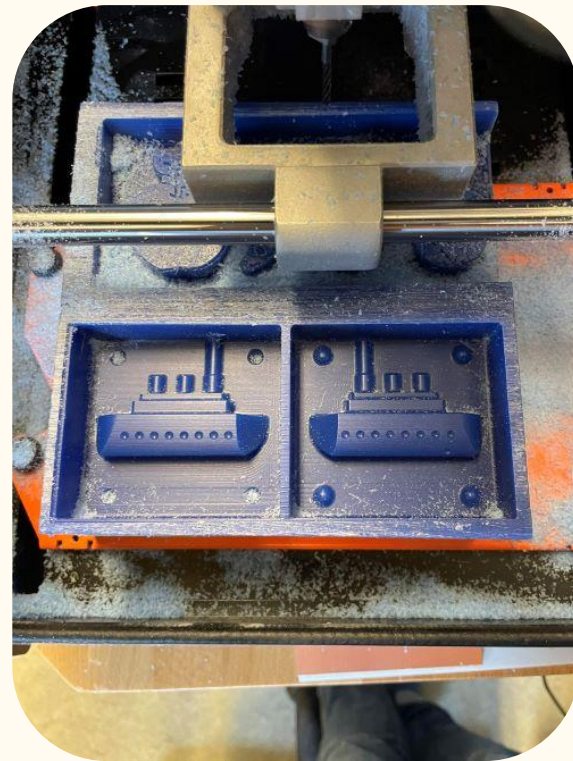
Type	Ball end mill
Unit	Millimeters
Clockwise spindle rotation	<input checked="" type="checkbox"/>
Number of flutes	4
Material	HSS

Geometry	
Diameter	3.175 mm
Shaft diameter	3.175 mm f_x
Overall length	58 mm
Length below holder	38.66667 mm
Shoulder length	21 mm
Flute length	18 mm

Tool Assembly	
Gauge length	38.66667 mm f_x

▼ Feed & Speed	
Preset	Custom
Spindle Speed	7000 rpm
Surface Speed	69.8219 m/min
Ramp Spindle Speed	7000 rpm
Cutting Feedrate	3556 mm/min
Feed per Tooth	0.127 mm
Lead-In Feedrate	3556 mm/min
Lead-Out Feedrate	3556 mm/min
Transition Feedrate	3556 mm/min
Ramp Feedrate	1185.33 mm/min
Plunge Feedrate	1185.33 mm/min
Plunge Feed per Re...	0.169333 mm

Fræsing - Myndir



Fræsing - Myndband



Sílikon mót

- ❖ Blöndun tveggja efna
- ❖ 1:1 hlutföll
- ❖ Passa myndun loftbólna
- ❖ Blöndunni hellt ofan í vaxmótið



Útkoman

- ❖ Vandræði með að fjarlægja sílikonið úr vaxmótinu
- ❖ Sílikonið mjög viðkvæmt
- ❖ Molnaði úr mótinu
- ❖ Reynt að plasta mótið til að halda vatninu

ZA 35-15 GLASS Technical Data Sheet

RTV 2 SILICONE RUBBER / INDUSTRIAL USE

1. Description and Main Features

- Pourable addition curing, two component silicone that vulcanize at room temperature.

1.1 Special feature

- Very liquid
- Very Transparent but with no mechanical properties (very fragile)

2. Application

Special effects (very liquid and transparent and with zero mechanical properties (very fragile))

