

# Nuestros Servicios

- **Mantenimiento predictivo:** Monitoreo de condición.
- **Análisis Dinámico:** Diagnóstico Vibracional, Análisis Modal, Estudio de elementos finitos y Monitoreo de esfuerzos.
- **Monitoreo de Activos:** Seguimiento continuo del desempeño y condición de activos críticos.
- **Ingeniería de Confiabilidad:** Optimización de estrategias de mantenimiento basadas en datos y riesgo.
- **Evaluación Estructural:** Análisis dinámico y estructural de equipos e infraestructuras industriales.
- **Soporte Técnico Especializado:** Asistencia técnica, informes y recomendaciones de ingeniería.

## Nuestro Equipo

Contamos con un equipo de ingenieros especializados en mantenimiento, análisis vibracional y confiabilidad, comprometidos con la mejora continua

“



”



## Nuestra Visión y Misión

Ser una empresa referente en ingeniería de confiabilidad y monitoreo de condición, reconocida por la prevención de fallas, el soporte técnico especializado y la confiabilidad operativa, gestión moderna de activos basada en datos

Brindar soluciones integrales de ingeniería de mantenimiento, maximizar la disponibilidad, seguridad y vida útil de los activos industriales, mediciones reales, análisis de datos y normas técnicas

01.

### ENFOQUE TÉCNICO

Decisiones basadas en mediciones reales, análisis de datos y normas técnicas.

02.

### PREVENCIÓN DE FALLAS

Identificación temprana de problemas para minimizar riesgos y costos.

03.

### CONFIABILIDAD OPERATIVA

Soluciones orientadas a la disponibilidad y desempeño de los activos.



## QUIÉNES SOMOS

Somos una empresa de ingeniería de mantenimiento, especializada en el análisis técnico de activos industriales y la implementación de estrategias de confiabilidad basadas en datos reales.



## Contactanos

Mail  
[info@mbcpredictive.com](mailto:info@mbcpredictive.com)

Web  
[www.mbcpredictive.com](http://www.mbcpredictive.com)

Dirección  
**Cusco, Cusco**



# Ingeniería de mantenimiento Para la confiabilidad de Activos

Brindamos soluciones integrales de ingeniería de mantenimiento, orientadas a maximizar la disponibilidad, seguridad y vida útil de los activos industriales.

