

Arroscia FabLab

3 - Il contenuto del kit

Avete già aperto quello scatolone ingombrante e pesante? Non fatevi prendere dal disorientamento, i pacchetti del kit sono tanti, ma ne uscirete vincitori!

Written By: Marcello Masili

INTRODUCTION

Lo scatolone di grandi dimensioni del kit di assemblaggio della stampante **SeeMeCNC**

Rostock Max v.3 contiene pacchetti, bustine, trafiletti, pezzi in legno, componenti elettronici e ogni sorta di minuteria.

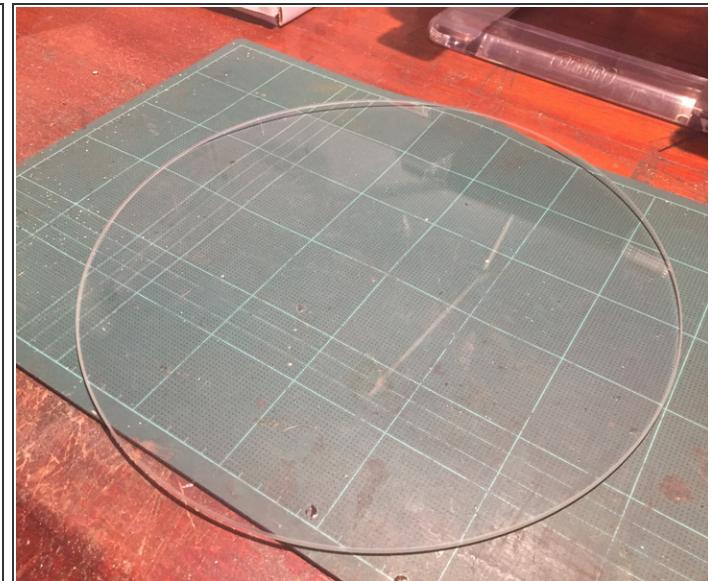
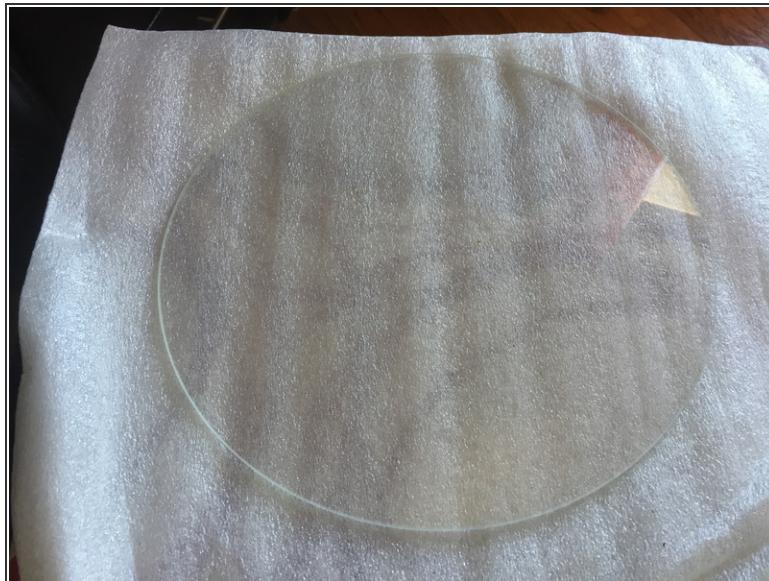
Tutto è organizzato e catalogato quindi, passato il senso di disorientamento iniziale, partiamo col mettere tutte le buste e le scotole sul banco di lavoro e con l'ordinare i pezzi.

Ogni busta e ogni scatola contiene un **tagliandino in carta** che riporta il codice del pacco, il titolo e l'elenco del materiale in esso contenuto. Nelle istruzioni ci riferiremo al codice del pacco e al codice di ogni singolo pezzo.

TOOLS:

- Taglierino (1)
-

Step 1 — Piatto di stampa - Vetro al borosilicato



- Vetro che ricopre il **piano di stampa** riscaldato del diametro di 310 mm fatto di Borosilicato (indicato anche come Pyrex) noto per le sue qualità di resistenza agli sbalzi termici e per il suo basso coefficiente di dilatazione.
- (i) Item no. **26602** - Quantità: 1.

Step 2 — Scatola con pezzi di plastica e fiancate di legno



- Contiene i **pezzi in plastica** nera costruiti con processo di colata in stampi che supportano i trafilati in alluminio che costituiscono la torre (si trovano sia nella base che nella parte superiore).
 - Item no. **84407** - Motor mount - Quantità: 6.
 - Item no. **84408** - TSLOT support - Quantità: 6.
- I **supporti laterali di plastica** a cui si fissano i lati in legno della base e della parte superiore. Le piastre sottili in plastica acrilica nera semi trasparente per chiudere i lati della base e della parte superiore (Quantità: 6).
 - Item no. **84405** - Injection molded sides - Quantità: 6.
- **Parti laterali in legno** della base e della parte superiore (Quantità: 6).
 - Item no. **84411 - 84412** - Quantità: 6.
- Gli **adesivi**, i pezzi in plastica nera che compongono il **supporto per i rotoli** di filamento e la piccola **spatola** con manico in legno per staccare le stampe dal letto di stampa.

Step 3 — Scatola dell'alimentatore



- Contiene l'**alimentatore** che fornisce corrente a tutte le parti elettroniche della stampante (PSU - Power Supply Unit).
 - L'alimentatore ha una **ventola** integrata che si accende / spegne automaticamente a seconda delle temperature che raggiunge l'unità.
 - Può essere alimentata a 110 V o 220 V (da selezionare tramite uno **switch** sul lato) e eroga 12 V - 350 Watts. Ovviamente impostate lo switch su 220 V (di default, arrivando dagli Stati Uniti è impostato su 110 V).
- (i) Item no. **26733** - Quantità: 1

Step 4 — Scatola dei componenti elettronici



- Capiente scatola che contiene tutti i **componenti elettronici** del kit: alimentatore, cavi elettrici, motori passo passo, schermo LCD, ecc.

Step 5 — Pezzi in legno della base e della parte superiore e trafileti in alluminio



- Sul fondo dello scatolone sono posizionate due grosse tavole rettangolari in legno sulle quali sono state tagliate al laser le 4 parti che compongono la **parte superiore e la base della stampante**, oltre a alcuni altri pezzi come il supporto dell'alimentatore.
 - Tutti i pezzi sono già tagliati al laser ma tenuti assieme da strisce di scotch di carta. Le lastre di legno vengono fornite vernicate (nero o bianco) e coperte da un pellicola di carta adesiva. Attaccate con lo scotch alle tavole in legno ci sono **3 trafileti (TSL0T)** in alluminio che costituiscono la torre fra la base e la parte superiore.
- (i) Item no. **84402** - Base bottom plate - Quantità: 1.
- (i) Item no. **84403** - Base top plate - Quantità: 1.
- (i) Item no. **84415** - PSU blocker - Quantità: 2.
- (i) Item no. **84404** - Top base plate - Quantità: 1.
- (i) Item no. **84400** - Top top plate - Quantità: 1.
- (i) Item no. **84410** - RAMBo cover stop - Quantità: 4.

Step 6 — Pacchi per l'hot-end e i carrelli di trascinamento



- Nella prima foto si vedono i tre pacchetti contenenti i componenti per il montaggio dell'hot-end e dei carrelli che scorrono lungo i TSLOT verticali in alluminio.
- **(i)** Pacchetto Item no. **84490** - Hot end whip pack. Componenti che costituiscono il blocco di cavi tra l'hot- end e il cold-end.
- **(i)** Pacchetto Item no. **70849** - Injection molded cheapskate carriage set 3 pack. Componenti per montare i 3 carrelli che scorrono lungo i TSLOT di alluminio.
- **(i)** Pacchetto Item no. **71290** - HE280 complete hot end ki. Componenti per costruire l'hot-end.
- Nella seconda foto si vede il pacchetto necessario per completare la **parte di appoggio della base**.
- **(i)** Pacchetto Item no. **84497** - Base assembly.
- Nella terza foto si vede un pacchetto con tutti i componenti per assemblare i **tre bracci** che muovono l'hot-end e il relativo supporto.
- **(i)** Pacchetto Item no. **70871** - 290 mm IM arm / Platform sub-assembly.

Step 7 — Base riscaldata



- Parti che compongono la **base riscaldata** del letto di stampa.
 - (i) Item no. **84406** - Bed Isulator - Quantità: 1. Parte plastica isolante che si pone al di sotto del letto riscaldato.
 - (i) Item no. **587XX** - 1mm Onyx heated bed - Quantità: 1. Letto riscaldato Onyx.

Step 8 — Pacchi per il letto riscaldato e la sezione di trascinamento dell'hot-end



- Nella prima foto si vede il pacchetto con l'hardware necessario a montare le **sezioni di trascinamento** dei carrelli che stanno sia nella base che nella parte superiore.

(i) Pacchetto Item no. **84495** - Idler hardware pack.

- Nella seconda foto è presente il pacchetto della minuteria necessaria a completare la **sezione del letto** riscaldato di stampa.

(i) Pacchetto Item no. **84492** - Heated bed hardware pack.

- Nella terza foto si vede il pacchetto con le **cinghie** dentate di gomma utilizzate per il trascinamento dei carrelli lungo i TSLOT.

Step 9 — Pacchi con l'LCD, i motori passo passo e l'elettronica della base



- La prima foto mostra il pacco con tutto il necessario per montare lo **schermo LCD** di controllo posto nella parte superiore.
 - Nella seconda foto si vede il pacchetto che contiene i **4 motori** passo passo utilizzati per muovere i tre carrelli degli assi e quello per l'estrusore.
- (i)** Pacchetto Item no. **84480** - Final assembly hardware pack.
- La terza foto mostra il pacco con tutti i componenti elettronici necessari a completare la **base**.
- (i)** Pacchetto Item no. **XXXX** - Base electronics hardware pack.

Step 10 — Pacco necessario a completare la parte superiore



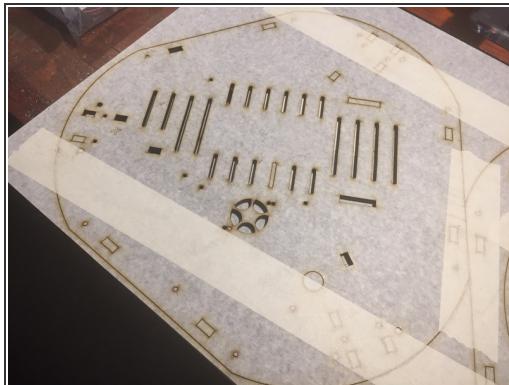
- Pacco con molti componenti per completare la **parte superiore**: l'elettronica della scheda RAMBo, l'estrusore cold-end, i motori degli assi.
- (i) Pacchetto Item no. **84440** - Motor mount hardware pack.
- (i) Pacchetto Item no. **84489** - RAMBo kit.
- (i) Pacchetto Item no. **84496** - Upper assembly.
- (i) Pacchetto Item no. **70699** - EZR struder pack.

Step 11 — Barre in alluminio della torre



- Tre barre in alluminio **T SLOT** che costituiscono la torre (appoggiano sulla base e sostengono la parte superiore) sulle quali scorrono i carrelli.

Step 12 — Parti in legno della base



- Come visto al punto 5, lastra in legno rettangolare sul quale sono state tagliate al laser le parti della **base**.
(i) Item no. **84402** - Base bottom plate - Quantità: 1.
- (i)* Item no. **84403** - Base top plate - Quantità: 1.
- (i)* Item no. **84415** - PSU blocker - Quantità: 2.
- (i)* Item no. **84410** - RAMBo cover stop - Quantità: 4.

Step 13 — Parti in legno della parte superiore



- Come visto al punto 5, lastra in legno rettangolare sul quale sono state tagliate al laser le parti della **parte superiore**.
(i) Item no. **84404** - Top base plate - Quantità: 1.
- (i)* Item no. **84400** - Top top plate - Quantità: 1.

Step 14 — Scatola con il RAMBo kit



- Scatola vista al punto 10 con i componenti elettronici necessari a completare il **controller RAMBo**.
- **(i)** Pacchetto Item no. **84440** - Motor mount hardware pack.
- Nella seconda foto si vede il contenuto della scatola e in particolare l'hardware per la **scheda RAMBo 1.3**.
- Nella terza foto si vede il pacchetto per montare i **carrelli di trascinamento** dei tre bracci che scorrono lungo i TSLOT.
- **(i)** Pacchetto Item no. **70849** - Injection molded cheapskate carriage set 3 pack.

This document was last generated on 2017-03-22 04:45:26 AM.