

Arroscia FabLab

Clip di sicurezza per il connettore dell'hot end HE280

Clip da applicare sopra il connettore dell'hot end HE280 di SeeMeCNC, utile per bloccarlo in modo da evitare che si sganci durante il processo di stampa.

Written By: Marcello Masili

INTRODUCTION

Questo progetto è liberamente scaricabile da Repables:

[Whip Clip for HE280 Hot End](#)



TOOLS:

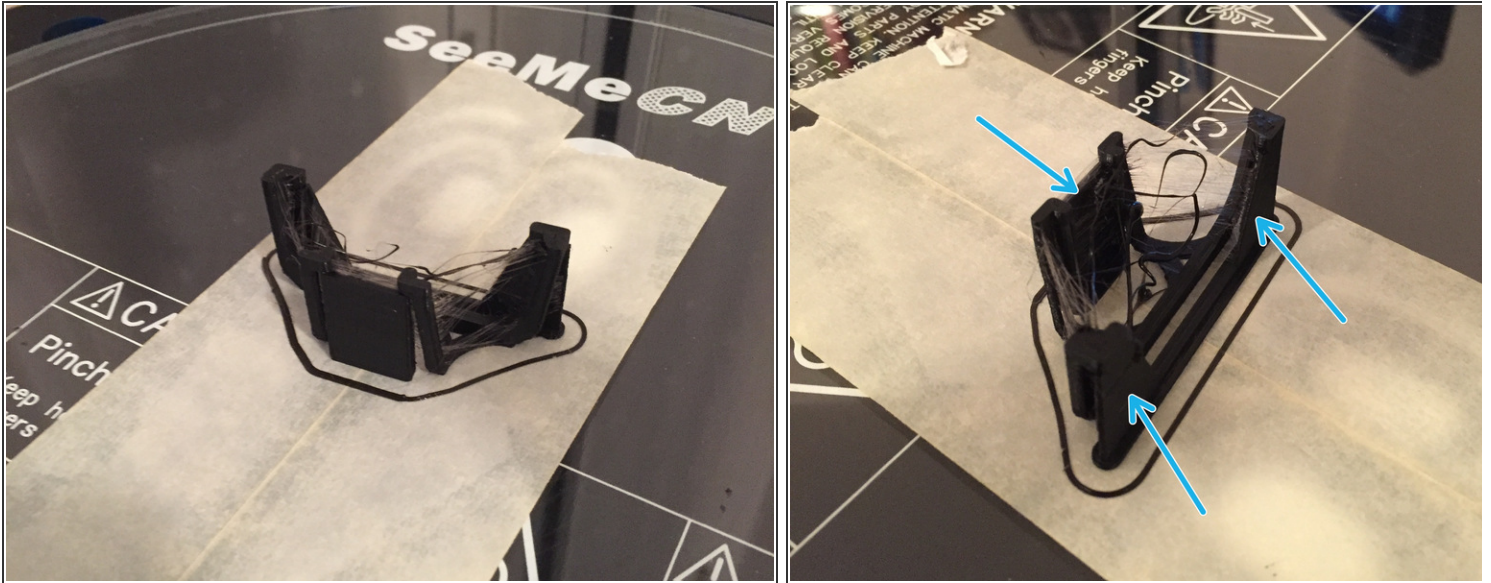
- [Taglierino](#) (1)
-

Step 1 — Impostazioni di stampa



- ① Per stampare l'oggetto è stata utilizzata una stampante [SeeMeCNC Rostock Max v.3](#).
- ① Il filamento utilizzato è di tipo [PLA 1,75 mm di SeeMeCNC colore Midnight Black \(part number #50162\)](#).
- ① Il software per il slicing e la creazione del gcode è [Cura 2.4.0](#) di Ultimaker.
- La stampa è stata avviata direttamente dalla stampante caricando il file gcode dalla scheda SD.
- Parametri di stampa: **Rafts: Si; Supports: No; Resolution: 0.1 mm; Infill: 100%**. Non viene utilizzato il supporto perchè il file STL utilizzato include già nel modello 3D il supporto necessario alla corretta stampa.

Step 2 — Stampa



❗ Il file stl utilizzato fra quelli disponibile è [whipclip tight fit he280 wsupport.stl](http://whipcliptightfithe280wsupport.stl) poichè include nel modello 3D il supporto necessario alla corretta riuscita della stampa (le frecce azzurre indicano il supporto da eliminare in fase di finitura).

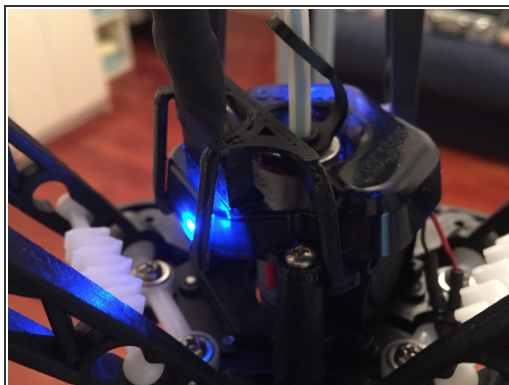
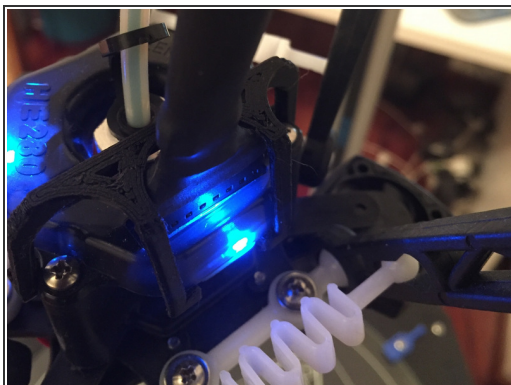
- E' stato stampato 1 pezzo del colore e materiale indicato allo step 1.

Step 3 — Risultato finale



- Per ottenere il risultato come nelle foto, eliminate i filamenti generati dalla stampa e il supporto incluso nel modello 3D necessario a reggere la struttura superiore utilizzando un taglierino.

Step 4 — Installazione e utilizzo



- La clip si incastra perfettamente sopra il connettore del blocco hot end che porta tutti i collegamenti elettrici dalla scheda di controllo RAMBo.
- Il suo utilizzo **evita spiacevoli scollegamenti del connettore nel bel mezzo di una stampa** (possibilità remota, ma che potrebbe succedere con parametri di stampa con alte velocità o con pezzi distribuiti su una grande superficie del letto di stampa e quindi con ampi movimenti dell'hot end).

This document was last generated on 2017-03-27 05:46:23 AM.