

# Arroscia FabLab

## Test intensivo della qualità di stampa "#3DBenchy"

Questa piccola barchetta è universalmente riconosciuta come "torture test" per valutare la qualità di stampa della stampante 3D.

Written By: Marcello Masili

### INTRODUCTION

Per una descrizione dettagliata di questo oggetto e delle motivazione che lo hanno reso famoso come **stress test** per valutare la qualità di stampa della stampante 3D, leggete l'articolo e scaricatelo dal sito di Thingiverse:

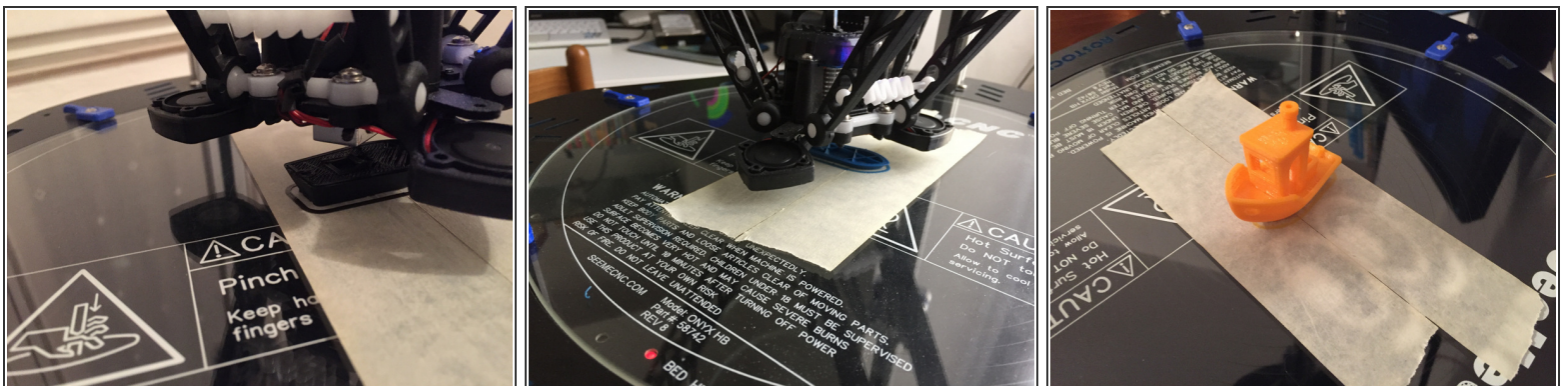
[#3DBenchy](#)

## Step 1 — Impostazioni di stampa



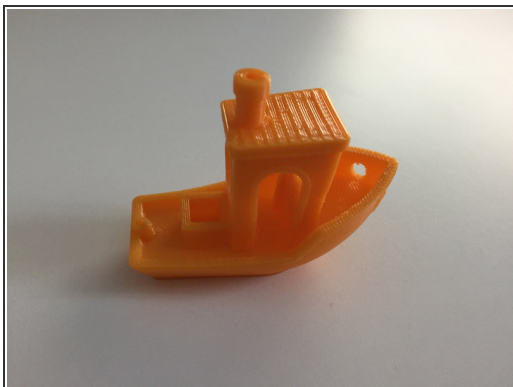
- Per stampare l'oggetto è stata utilizzata una stampante [SeeMeCNC Rostock Max v.3](#).
- I filamenti utilizzati sono tre: [PLA 1,75 mm di SeeMeCNC colore Midnight Black \(part number #50162\)](#), [PLA 1,75 mm di SeeMeCNC colore Brilliant Blue \(part number #50145\)](#), [PLA 1,75 mm di SeeMeCNC colore Orange Juice \(part number #50165\)](#).
- Il software per il slicing e la creazione del gcode è [Cura 2.5.0](#) di Ultimaker.
- La stampa è stata avviata direttamente dalla stampante caricando il file gcode dalla scheda SD.
- Parametri di stampa: **Rafts: Si; Supports: No; Resolution: 0.2 mm; Infill: 15%.**

## Step 2 — Stampa



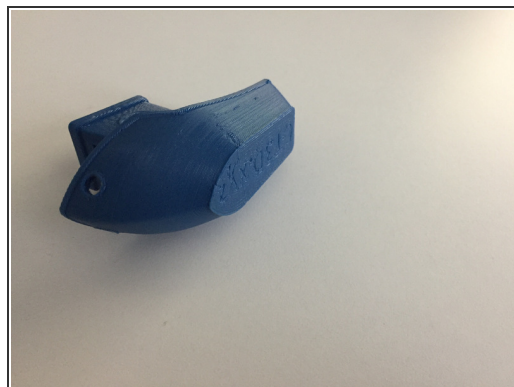
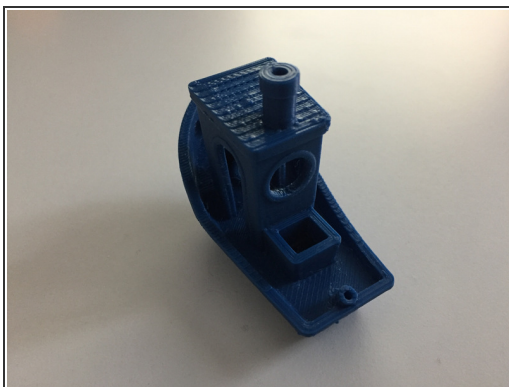
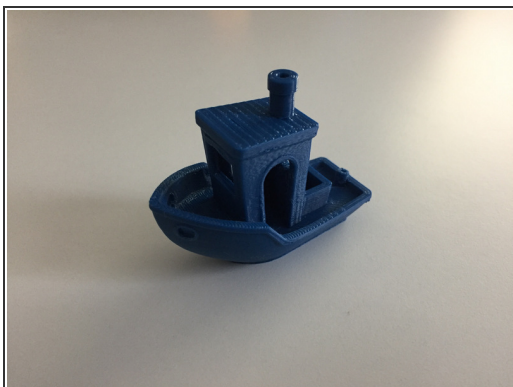
- Il file stl utilizzato fra quelli disponibili è [3DBenchy](#). Non è necessario nessun supporto.
- Sono stati stampati 3 pezzi dei colori e materiali indicato allo step 1.

### Step 3 — Risultato finale con PLA arancione



- Per ottenere il risultato come nelle foto, eliminate i filamenti generati dalla stampa utilizzando un **taglierino**.
- Ecco il risultato finale ottenuto con filamento di **PLA arancione**.

### Step 4 — Risultato finale con PLA blu



- Ecco la stampa con il filamento di **PLA blu**.

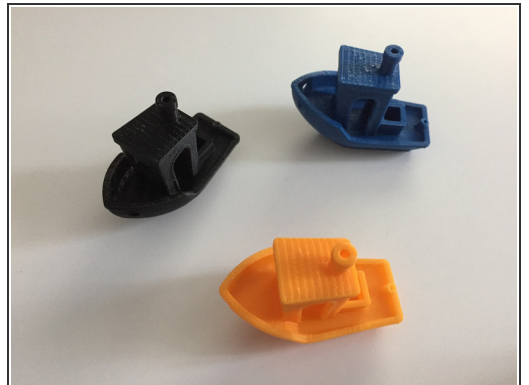
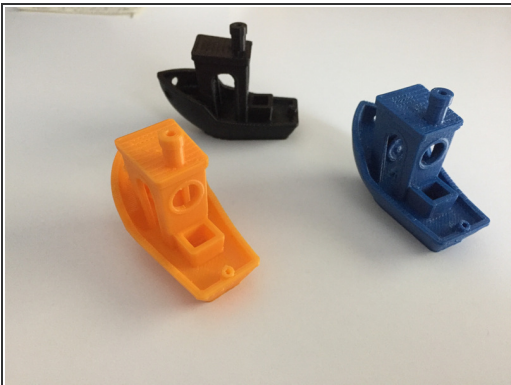


## Step 5 — Risultato finale con PLA nero



- Ecco il risultato che si ottiene utilizzando **PLA nero**.

## Step 6 — Risultato finale nelle tre colorazioni di PLA



- In **PLA** di colore arancione, blu e nero.

This document was last generated on 2017-06-06 01:34:24 AM.