

Arroscia FabLab

Clip di ancoraggio dell'anello LED

Clip da applicare alla parte inferiore del blocco Hot End per bloccare l'anello LED utile ad illuminare l'area di stampa.

Written By: Marcello Masili



INTRODUCTION

Questo progetto è liberamente scaricabile da Thingiverse:

[Rostock Max V3 LED ring mounts](#)



TOOLS:

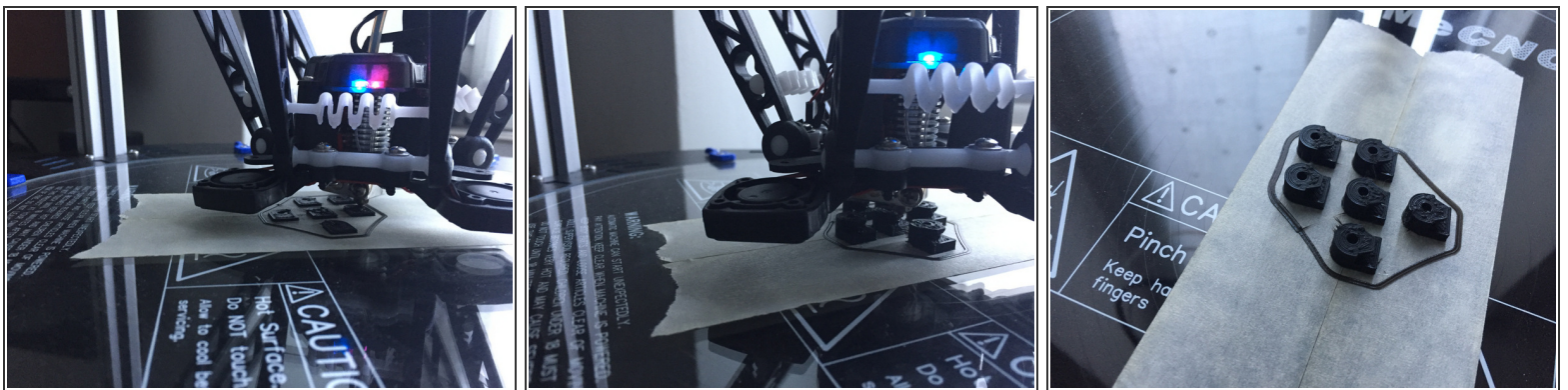
- [Taglierino](#) (1)
 - [Piccola lima piatta](#) (1)
-

Step 1 — Clip di ancoraggio dell'anello LED



- Per stampare l'oggetto è stata utilizzata una stampante [SeeMeCNC Rostock Max v.3](#).
- Il filamento utilizzato è di tipo [PLA 1.75 mm di SeeMeCNC colore Midnight Black \(part number #50162\)](#).
- Il software per il slicing e la creazione del gcode è [Cura 2.5.2](#) di Ultimaker.
- La stampa è stata avviata direttamente dalla stampante caricando il file gcode dalla scheda SD.
- Parametri di stampa: **Rafts: Si; Supports: No; Resolution: 0.1 mm; Infill: 20%.**

Step 2 — Stampa



- Il file stl utilizzato è [LED_Ring_Clip.stl](#).
- Sono stati stampati 6 pezzi del colore e materiale indicato allo step 1 (3 utilizzati e 3 di scorta).

Step 3 — Risultato finale



- Per ottenere il risultato come nelle foto, eliminate i filamenti generati dalla stampa e il materiale nell'incavo indicato dalle frecce utilizzando un taglierino e una piccola lima piatta.

Step 4 — Installazione e utilizzo



- Queste clip andranno utilizzate congiuntamente ad un anello di LED del diametro esterno di 60 mm per illuminare l'area di stampa.
- La guida da seguire per montare l'anello di LED utilizzando queste clip è la seguente: [Illuminare l'area di stampa con un anello LED](#)